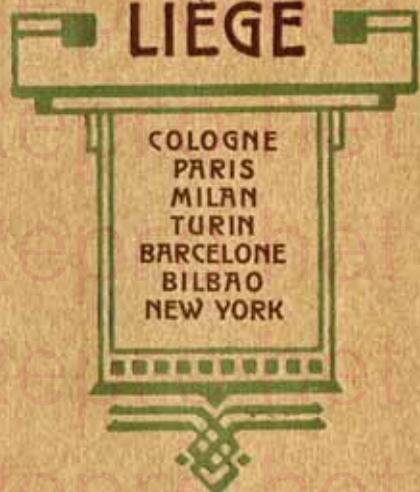


ALFRED H. SCHÜTTE

AUG. ISPERT, ASSOCIÉ-GÉRANT

BRUXELLES

LIÈGE



CATALOGUE SPÉCIAL DES
OUTILS PNEUMATIQUES

ALFRED H. SCHÜTTE

AUG. ISPERT — ASSOCIÉ-GÉRANT

BRUXELLES

LIÈGE

5, Vieux Marché-aux-Grains

29, Rue de la Cathédrale

Tél.: N° 3361

Tél.: N° 2077

ADRESSES TÉLÉGRAPHIQUES: INITIATIVE-BRUXELLES — INITIATIVE-LIÈGE

MÊMES MAISONS A

COLOGNE s. Rh. · PARIS · MILAN · TURIN · BARCELONE · BILBAO · NEW YORK

Catalogue spécial des

1906

OUTILS PNEUMATIQUES

Outils pneumatiques.



Les essais primitifs établis, il y a environ une quinzaine d'années, pour actionner les outils à travailler les métaux par l'air comprimé, ont démontré d'une manière bien nette l'immensité des progrès que cette nouvelle méthode était appelée à faire réaliser à de certaines industries.

Les premiers outils utilisables dans la pratique ont été créés par la **Chicago Pneumatic Tool Co**, dont nous sommes les seuls concessionnaires. Dans un esprit progressif, cette usine recherche constamment de nouveaux perfectionnements et tous les changements jugés utiles sont soumis à des essais très minutieux dans ses ateliers. Ses outils comprennent les plus récents perfectionnements suggérés par la pratique. Ils sont actuellement les préférés dans toutes les industries où ils sont considérés comme les meilleurs, tant au point de vue de leur exécution et de leur solidité que de leur puissance. La **Chicago Pneumatic Tool Co** ne s'occupait d'abord que de la construction du marteau pneumatique "Boyer", mais engloba peu à peu les autres usines les plus renommées d'Amérique, telles que la Standard Pneumatic Tool Co, etc., joignant ainsi l'expérience de ces établissements à la sienne.

L'introduction des outils pneumatiques dans les établissements industriels américains d'abord, et ensuite dans les usines européennes, a été une véritable révolution. Par suite des grandes facilités de travail qu'ils offrent et de leur puissance, les outils pneumatiques réduisent non seulement de beaucoup le prix de revient des travaux à exécuter mais encore ils permettent un travail beaucoup plus rapide.



L'emploi des outils à air comprimé s'étend:

Aux travaux de constructions métalliques, aux travaux de grosse construction en atelier ou en chantier, aux constructions navales, aux ateliers de chemins de fer et de tramways, aux chaudronneries, aux travaux de réparation, aux fonderies et à un grand nombre d'autres applications qu'il ne nous est point possible d'énumérer.

De nombreuses copies des outils pneumatiques de la **Chicago Pneumatic Tool Co** sont faites en Amérique et en Europe. Cette industrie est cependant une industrie toute spéciale **qui ne souffre aucune fabrication médiocre**, spécialement en ce qui concerne les pistons et les cylindres et **réclame une longue expérience** que la **Chicago Pneumatic Tool Co, seule, peut revendiquer.**

Les **ateliers de démonstration** que nous avons installés dans nos différentes maisons permettent aux intéressés de venir se rendre compte, de visu, de la supériorité incontestable des outils pneumatiques de la **Chicago Pneumatic Tool Co** sur les autres systèmes, tant au point de vue de leur construction que du fini et de la précision de leur exécution.



Marteaux pneumatiques pour mâter, buriner et chanfreiner, système "Boyer".

Ces marteaux sont fournis en 4 grandeurs.

N ^o d'ordre	Diamètre du piston mm.	Course du piston mm.	Poids kgs.	Consommation en m. ³ d'air libre par min. pour une pression de 7 atm.
0	27	127	7	0,6
1	27	101,5	5	0,45
2	27	76	4,5	0,42
3	27	44,5	4	0,4

Ces marteaux sont établis en vue d'obtenir le maximum de rendement avec un minimum de fatigue pour l'ouvrier. Les meilleures matières sont employées à leur fabrication et une attention toute spéciale est apportée à l'usinage des pistons et des cylindres.

Emplois :

- N^o 0. Très gros burinage.
- N^o 1. Gros travaux de burinage, ébarbage et mâtage.
- N^o 2. Burinage, ébarbage, mâtage et chanfreinage.
- N^o 3. Travaux légers.

Nous fournissons également des petits marteaux de 1,4 kgs. et plus forts, pour travailler le bronze et la pierre, ainsi que pour d'autres travaux légers. (Voir page 32.)

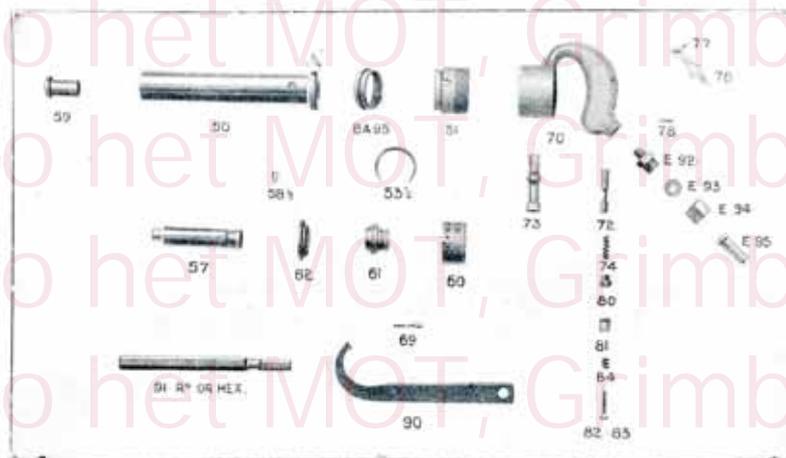
Prix et renseignements complémentaires sur demande.

Dans toutes les industries, nos marteaux sont reconnus comme les meilleurs tant au point de vue de leur exécution et de leur solidité que de leur puissance.



Marteaux pneumatiques

pour buriner, mâter et chanfreiner, système "Boyer".

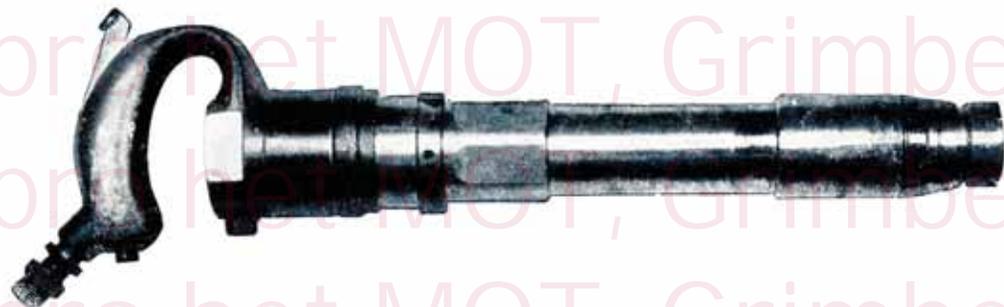


Pièces détachées.

Pour éviter toute confusion, nous prions d'indiquer le numéro du marteau et le numéro de la pièce de rechange.



Marteaux pneumatiques à river, système "Boyer".



Ces marteaux sont fournis en quatre grandeurs.

N ^{os} d'ordre	Diamètre du piston mm.	Course du piston mm.	Poids kgs.	Capacité à 7 kgs. de pression pour rivets jusqu'à pouces angl.
90	27	229	11,500	1 1/8
80	27	203	11	1
60	27	153	10,500	3/4
50	27	127	9	5/8

Ces marteaux qui sont spécialement étudiés pour le rivetage, ont fait leurs preuves.

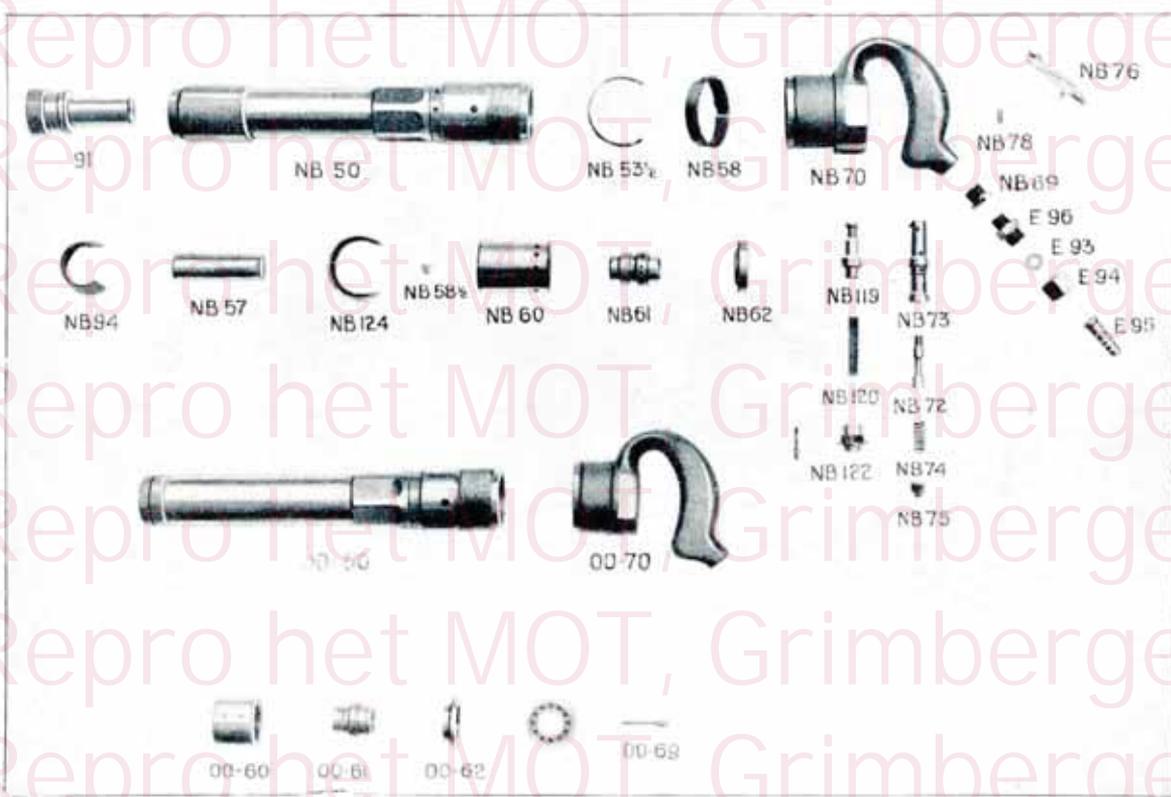
Ils produisent une **rivure irréprochable**. Le mouvement de recul est à peine sensible. Leur maniement est excessivement simple et peut être confié à un ouvrier non expérimenté.

Tas pneumatique.



Cet appareil remplace
avantageusement dans la pratique
les tas ordinaires à main.

Marteaux pneumatiques à river, système "Boyer".



Pièces détachées.

Pour éviter toute confusion, nous prions d'indiquer le numéro du marteau et le numéro de la pièce de rechange.



Marteau pneumatique à river les entretoises, système "Boyer".

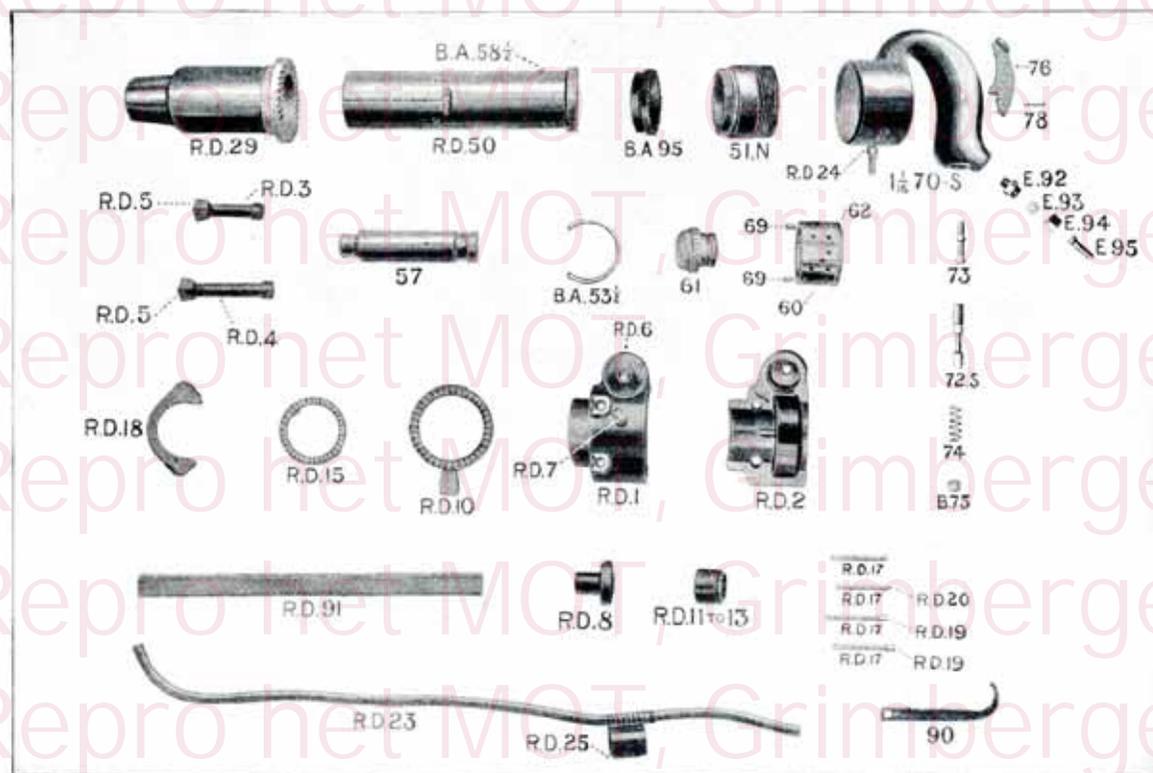
Ce modèle est spécialement étudié pour le rivetage des entretoises en cuivre; il convient également pour faire des trous de peu de profondeur dans la pierre. L'outil (la bouterolle ou le burin) reçoit un mouvement de rotation pendant la frappe.



Ce marteau est fourni en 3 grandeurs.

N ^o d'ordre	Diamètre	Course	Poids	Longueur
	du piston	du piston		totale
	mm.	mm.	kgs.	mm.
1	27	100	8,100	430
4	33	38	—	—
5	33	76	12,600	430

Marteaux pneumatiques à river les entretoises, système "Boyer".



Pièces détachées.

Pour éviter toute confusion, nous prions d'indiquer le numéro du marteau et le numéro de la pièce de rechange.

Riveuse pneumatique, système "Boyer".



Des cadres plus profonds sont

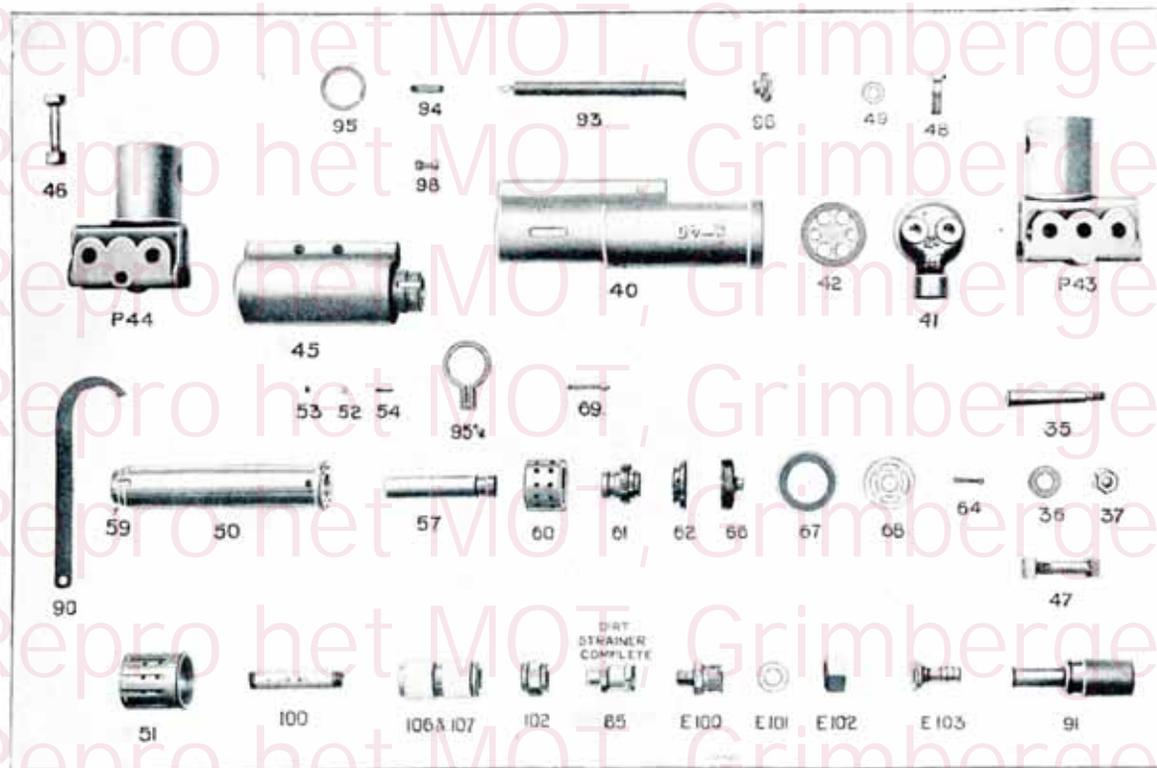
toujours en stock.



Cette machine est fournie en deux grandeurs.

N ^o d'ordre	Diamètre du piston mm.	Course du piston mm.	Capacité à 7 kgs. de pression pour rivets jusqu'à pouces angl.	Profondeur du cadre normal mm.
1	33	127	3/4	750
2	44,5	153	1	750

Riveuse pneumatique, système "Boyer".

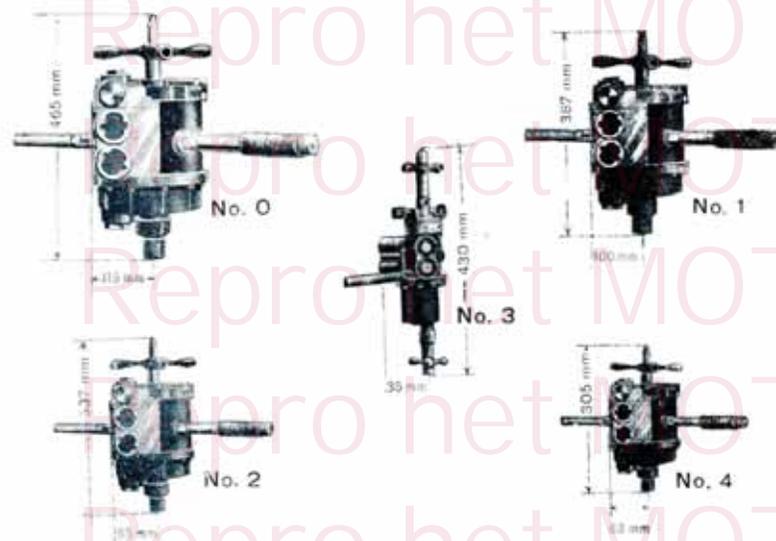


Pièces détachées.

Pour éviter toute confusion, nous prions d'indiquer le numéro de la rivieuse et de la pièce de rechange.

Perceuse pneumatique "Petit Géant".

Cet appareil est spécialement approprié aux travaux de perçage et d'alésage.



La consommation d'air de ces appareils est réduite au minimum. Les premières matières sont employées à leur construction. Tous les organes tournent dans un bain d'huile.

N ^{os} d'ordre	Poids kgs.	Consommation d'air par min. env. m. ³	Force de cheval à une pression de 7 kgs.	Capacité:			Révolutions par min. à marche libre
				perce jusqu'à mm.	alèse jusqu'à mm.	taraude jusqu'à pouces angl.	
0	31	1,35	3	75	40	1 1/2	160
1	20	1	2	50	32	1 1/8	180
2	14	0,8	1,25	32	22	7/8	300
3	4 1/2	0,5	0,5	12	—	—	400 800
4	7 1/2	0,6	0,75	20	—	—	450
11	20	1	2	—	32	1 1/8	200
12	14	0,8	1,25	—	22	7/8	250

Le modèle N^o 3 est régulièrement fourni avec un mandrin à 2 mâchoires pour forets et un mandrin ordinaire à vis pour mèches à bois.

Les emmanchements de l'arbre sont les suivants:

Modèle 0, cône Morse N^{os} 4 ou 5.

„ 1, „ „ N^o 4.

„ 2, „ „ „ 3.

„ 4, „ „ „ 2.

Les perceuses N^{os} 11 et 12 possèdent, à la place du croisillon, une poignée spéciale permettant de renverser la marche. Elles sont spécialement étudiées pour le **taraudage** ainsi que pour l'alésage.

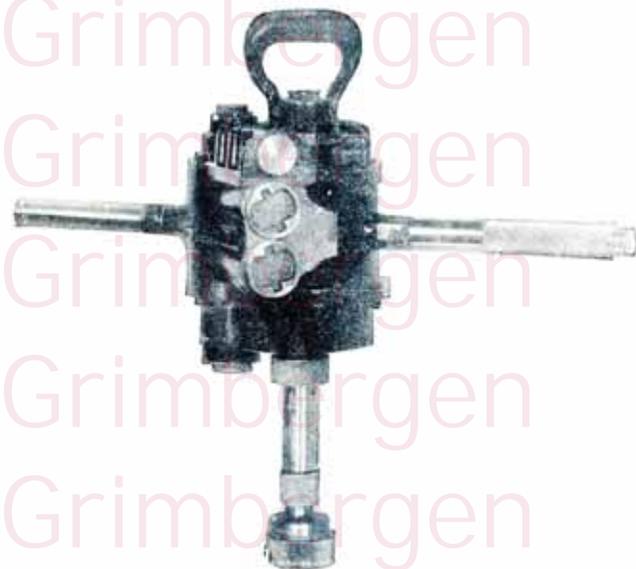
Leurs dimensions correspondent approximativement à celles des types N^{os} 1 et 2.

Perceuse pneumatique "Petit Géant".

Perceuses pneumatiques reversibles N^{os} 0, 1, 2 et 4,
pour percer, aléser et tarauder.



La perceuse "Petit Géant" N^o 11 est indispensable pour mandriner
les tubes, pour tarauder les boîtes à feu de locomotives etc.



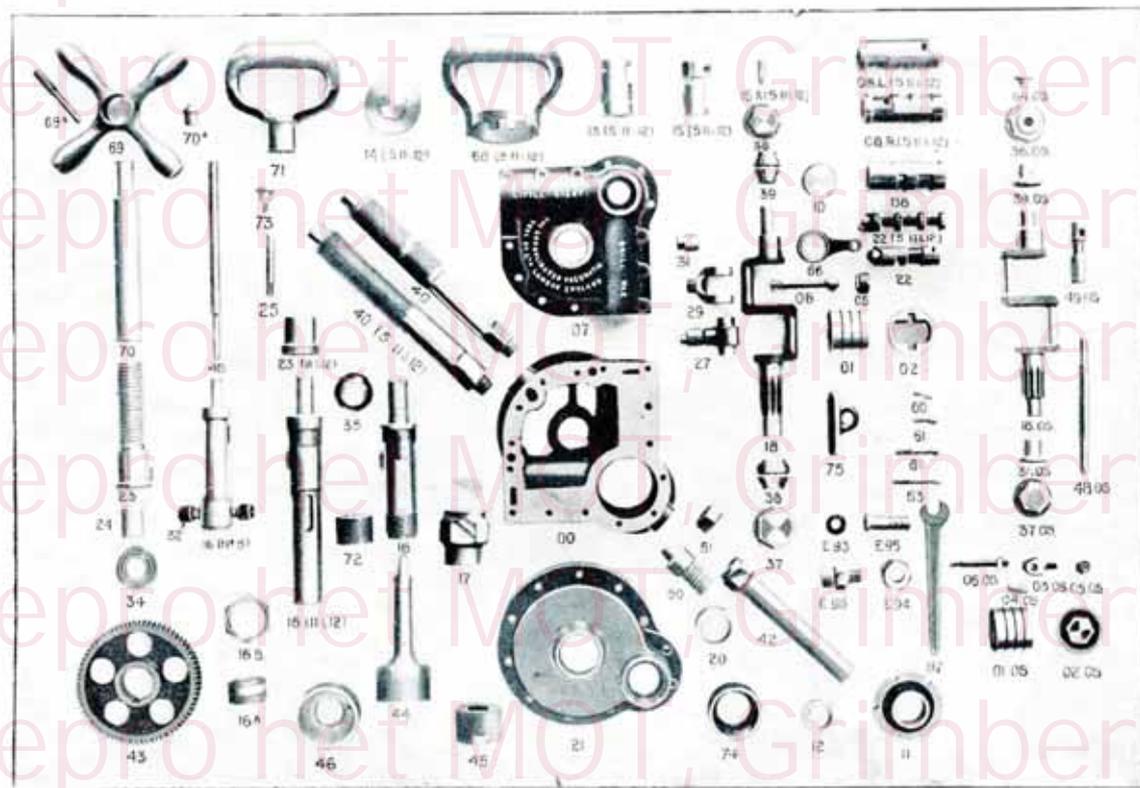
Perceuse reversible "Petit Géant" N^o 11.



Appareil à mandriner les tubes.

Pièces de rechange voir pages suivantes.

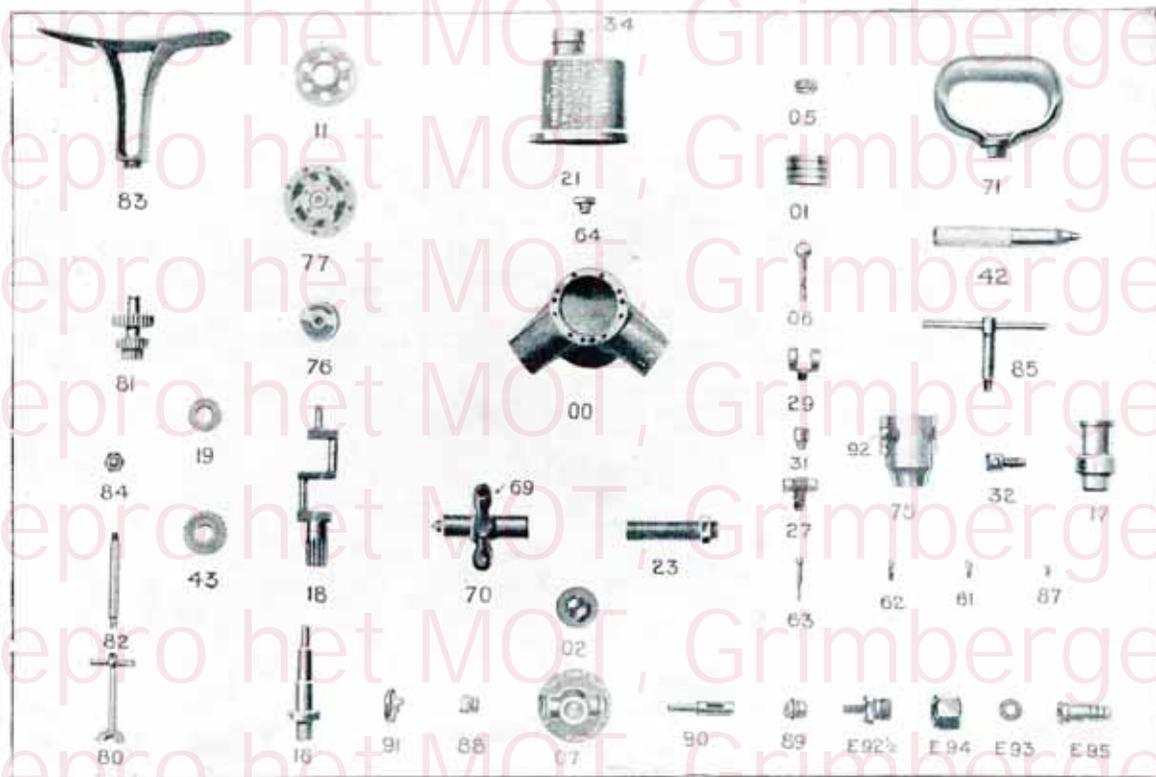
Perceuse pneumatique "Petit Géant".



Pièces détachées des modèles Nos 0, 1, 2, 4 et 11.

Pour éviter toute confusion, nous prions d'indiquer le numéro de la perceuse et de la pièce de réchange.

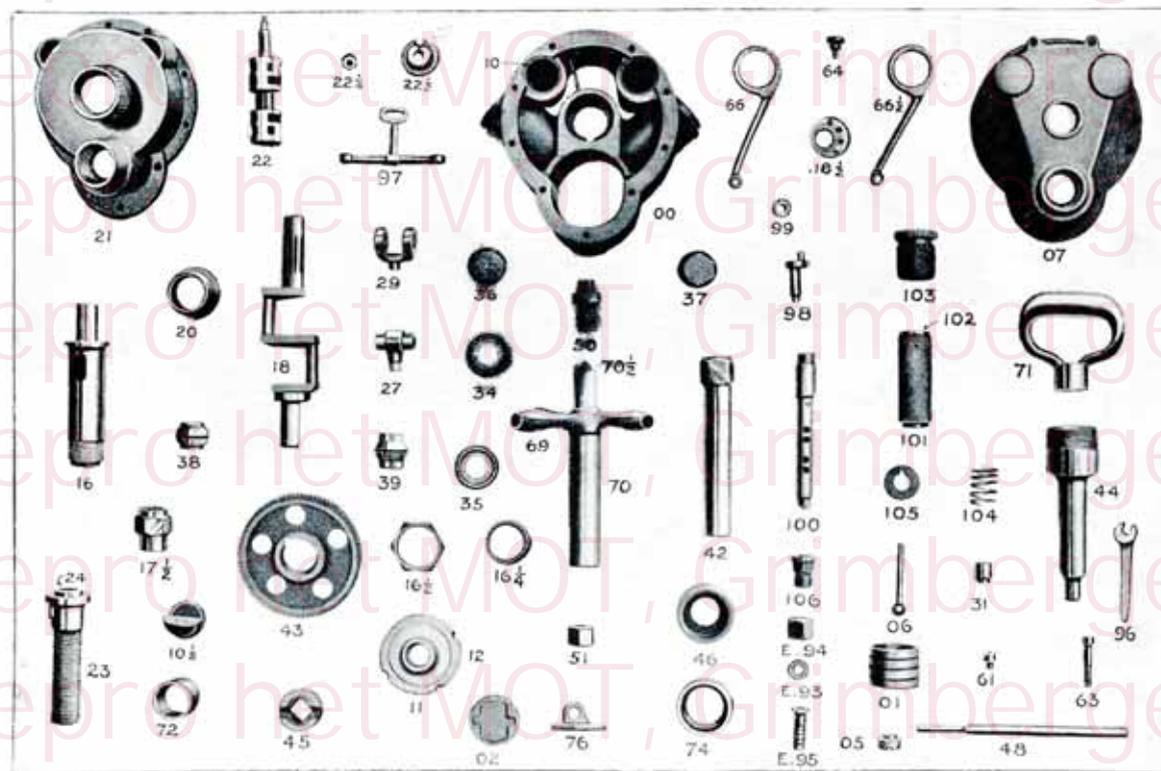
Perceuse pneumatique "Petit Géant".



Pièces détachées de la perceuse N° 3.

Pour éviter toute confusion, nous prions d'indiquer le numéro de la pièce de rechange.

Perceuse pneumatique "Petit Géant".



Pièces détachées de la perceuse N° 2, avec dispositif de renversement de marche "Corliss".

Pour éviter toute confusion, nous prions d'indiquer le numéro de la pièce de rechange.

Perceuse pneumatique, système "Boyer".

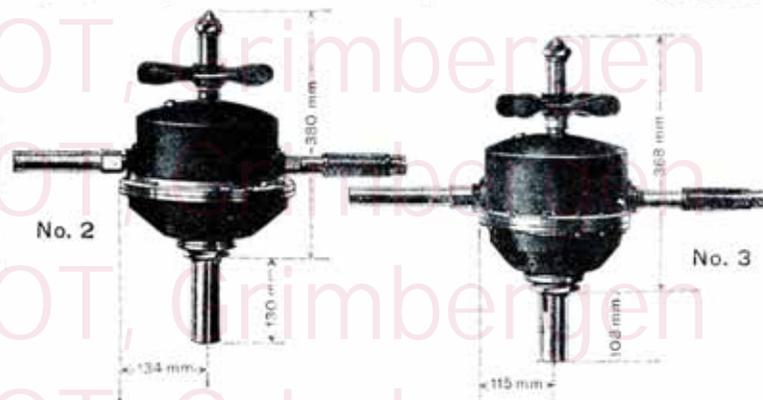
Pour percer et aléser.

Cette perceuse est fournie en deux grandeurs.

N ^o d'ordre	Poids kgs.	Consommation d'air par min. env. m ³	Capacité:		Révolutions par min. à marche libre
			perce mm.	aléser mm.	
2	21	1,2	50	32	190
3	18 1/2	1	32	25	300

L'emmanchement de la perceuse N^o 2 est au cône Morse N^o 4, celui du type N^o 3 au cône Morse N^o 3.

Pièces de rechange, voir page suivante.



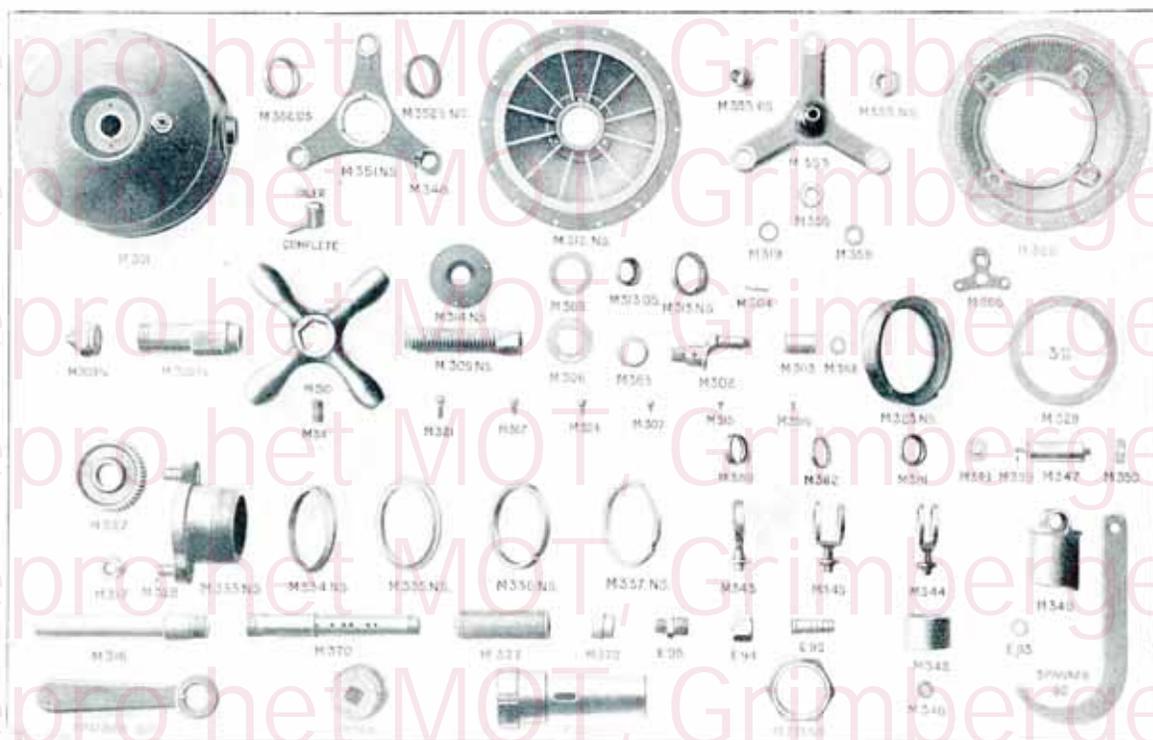
Alésoirs hélicoïdaux à queue conique "Morse" avec pas à gauche à 30°.



Ces outils sont destinés spécialement à l'alésage des trous pour rivets d'entretoises et dans la construction des chaudières. La forme donnée à l'hélice évite à ces alésoirs de bourrer dans le trou et de briser l'angle de coupe, leur donnant ainsi une grande durée, ils assurent un alésage parfait et rapide.

Pour diamètres de	mm.	5-8	6-9	7-10	8-11	9-12	10-13	11-14	12-15	13-16	14-17	15-18	16-19	17-20
Longueur totale	"	190	195	200	205	210	215	220	220	235	235	245	253	258
de coupe	"	125	130	135	140	150	150	155	155	160	160	170	175	180
Cône Morse	N ^o	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Prix par pièce	Fr.	5.90	6.35	6.80	7.30	7.75	8.20	8.70	9.30	9.90	10.50	11.20	11.75	12.40
Pour diamètres de	mm.	18-21	19-22	20-23	21-24	22-25	23-26	24-27	25-28	26-29	27-30	28-31	29-32	30-33
Longueur totale	"	285	290	295	303	308	313	318	325	330	335	340	345	350
de coupe	"	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250
Cône Morse	N ^o	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Prix par pièce	Fr.	13.-	13.60	14.25	15.-	15.50	16.25	17.-	18.-	19.-	19.75	20.75	21.75	22.75

Perceuse pneumatique, système "Boyer".



Pièces détachées des modèles Nos 2 et 3.

Perceuse pneumatique, système "Boyer".



Pièces détachées de la perceuse "Boyer" N° 2

(ces pièces diffèrent de celles des perceuses N° 2 et 3; les autres organes sont identiques).

Pour éviter toute confusion, nous prions d'indiquer le numéro de la pièce de rechange.

Monte-charge pneumatiques.

Puissance pour air à 6 kgs.	Consommation d'air (aspiré) par course, pour 1200 mm. de longueur du cylindre	Distance du crochet supérieur au crochet inférieur pour course de 1200 mm.	Poids net
kgs.	env. m. ³	mm.	env. kgs.
220	0,05	1550	35
390	0,06	1550	40
600	0,08	1600	60
930	0,10	1650	75
1250	0,15	1700	100
1640	0,20	1725	115
2080	0,30	1725	165
2550	0,40	1775	200
3700	0,55	1800	280
5250	0,75	1825	340
6680	1	1925	430

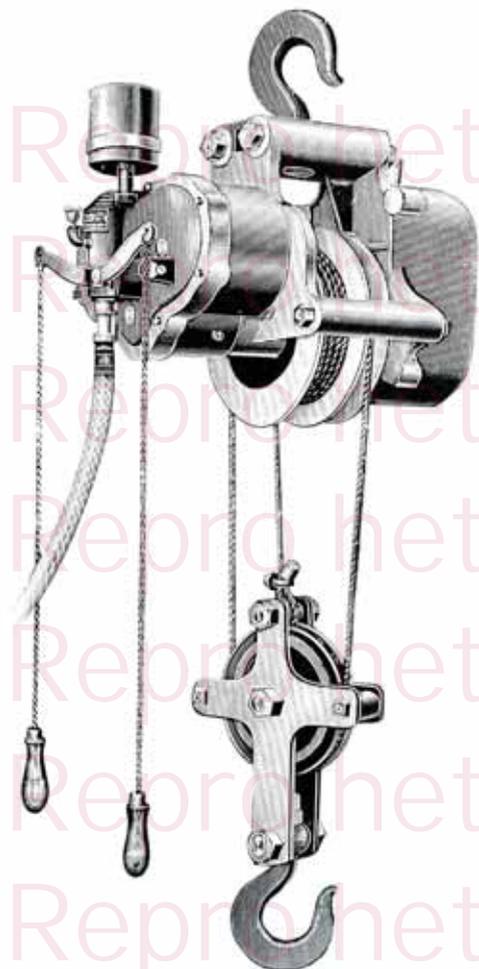
Longueur de course normale = 1200 mm. - Course maxima = 3 m.

L'emploi de ces appareils devrait être généralisé partout où l'on possède de l'air comprimé.

Propositions pour ponts-roulants et grues pneumatiques etc. sur demande.



Palans pneumatiques.



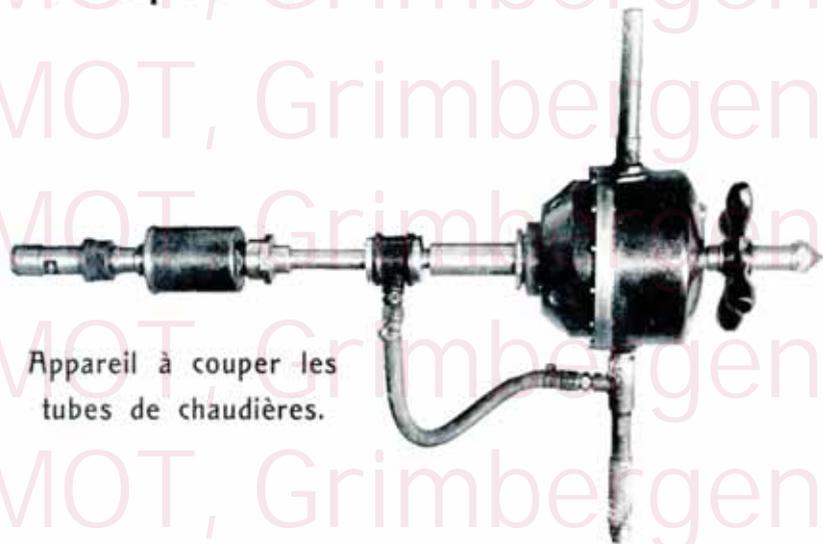
N ^o d'ordre	Puissance pour air à 7 kgs. kgs.	Distance minima entre les crochets mm.
10	1000	500
11	1500	1025
12	3000	1075
13	5000	1120
14	10000	1220

Ces palans sont particulièrement avantageux pour soulever des charges à une grande hauteur.

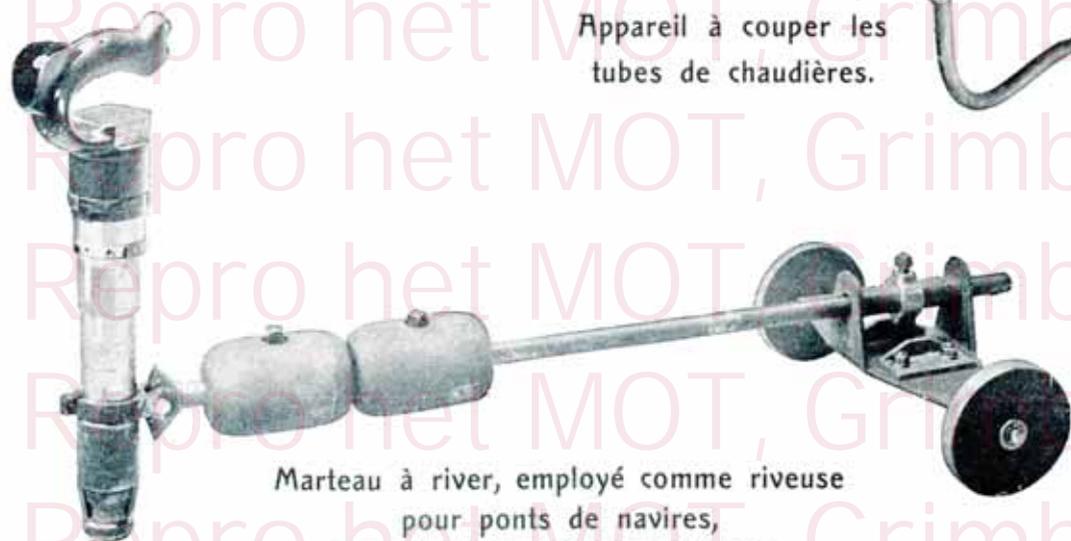
L'admission d'air au moteur est contrôlée par la chaîne à main.

La charge est maintenue au moyen d'un frein spécial, en toute sécurité, à n'importe quelle hauteur.

Outils spéciaux.



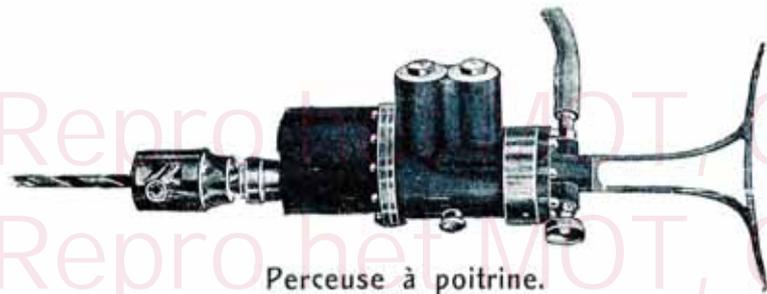
Appareil à couper les tubes de chaudières.



Marteau à river, employé comme riveuse pour ponts de navires, pour rivets à tête ordinaire et tête fraisée.

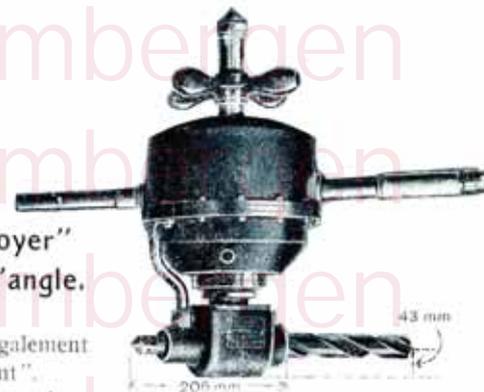


Outils spéciaux.



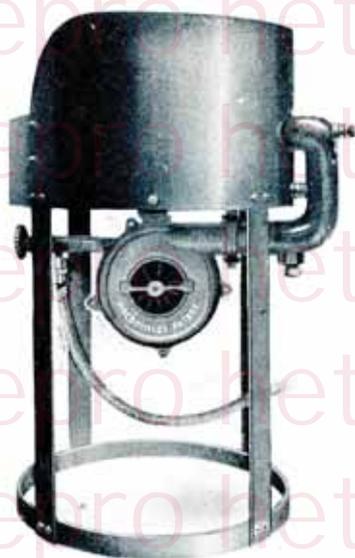
Perceuse à poitrine.

Perceuse "Boyer"
avec renvoi d'angle.



Ce renvoi d'angle peut être également appliqué à la perceuse "Petit Géant".

En cas de commande, nous prions d'indiquer la grandeur ainsi que le numéro matricule de la perceuse à laquelle cet appareil est destiné.



Forge pneumatique portable pour le chauffage des rivets.

Chauffage rapide et intense, service facile.
Commande du ventilateur par l'air comprimé.
Débit d'air réglable par robinet à pointeau.
Consommation d'air minima: 70 à 150 litres par min.
Diamètre du foyer 510 mm.
Poids, env. kgs. 45.

Cette forge permet de chauffer des rivets de n'importe quel diamètre.

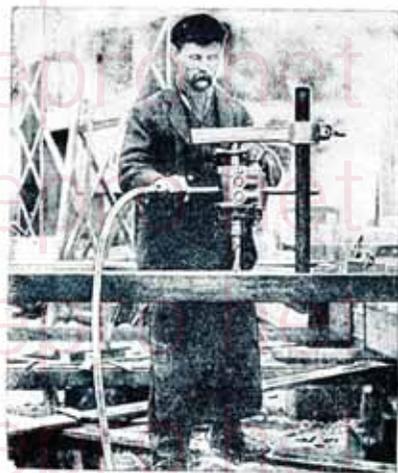
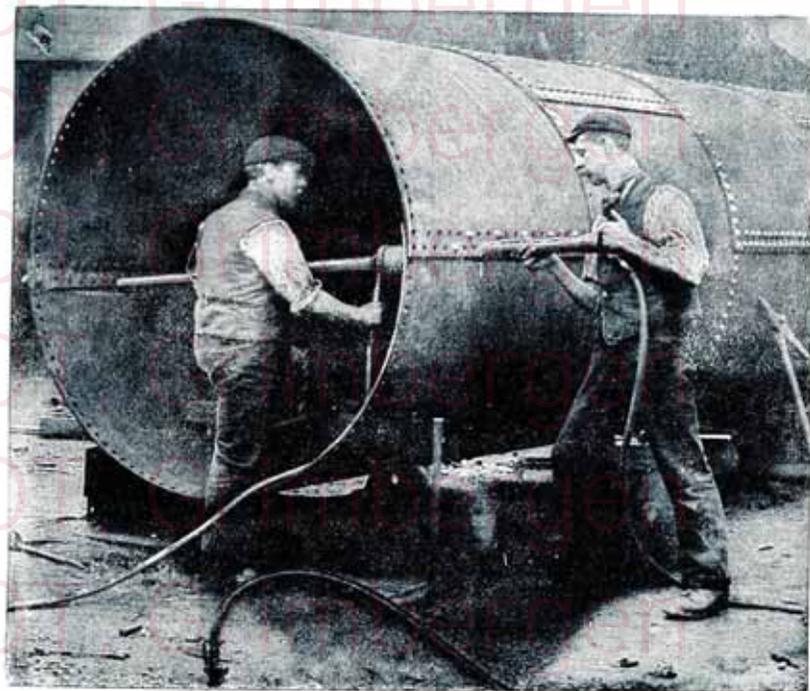


Fouloir pneumatique.

Cet appareil s'adresse aux fonderies. Il permet de réaliser une grande économie de temps sur le foulage à main et garantit des pièces plus parfaites, le sable étant plus fortement et plus régulièrement tassé.

Prix et renseignements complémentaires
sur demande.

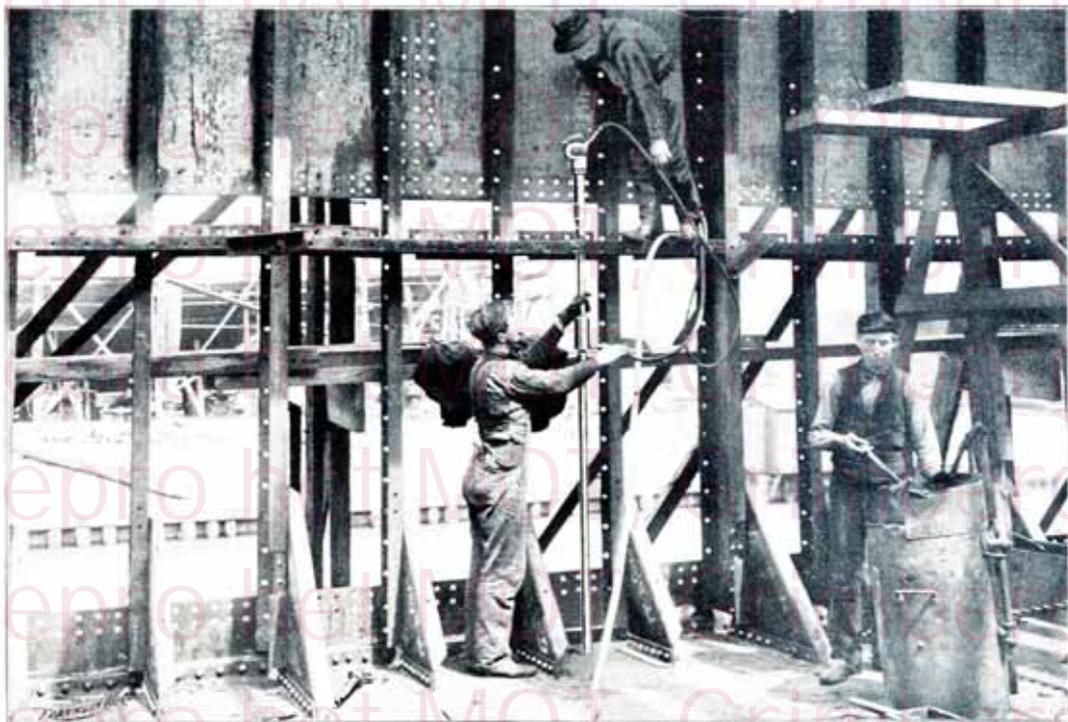




Les illustrations ci-dessus représentent
diverses applications des outils pneumatiques.



La gravure ci-dessus montre une application de la perceuse pneumatique dans la construction de wagons.



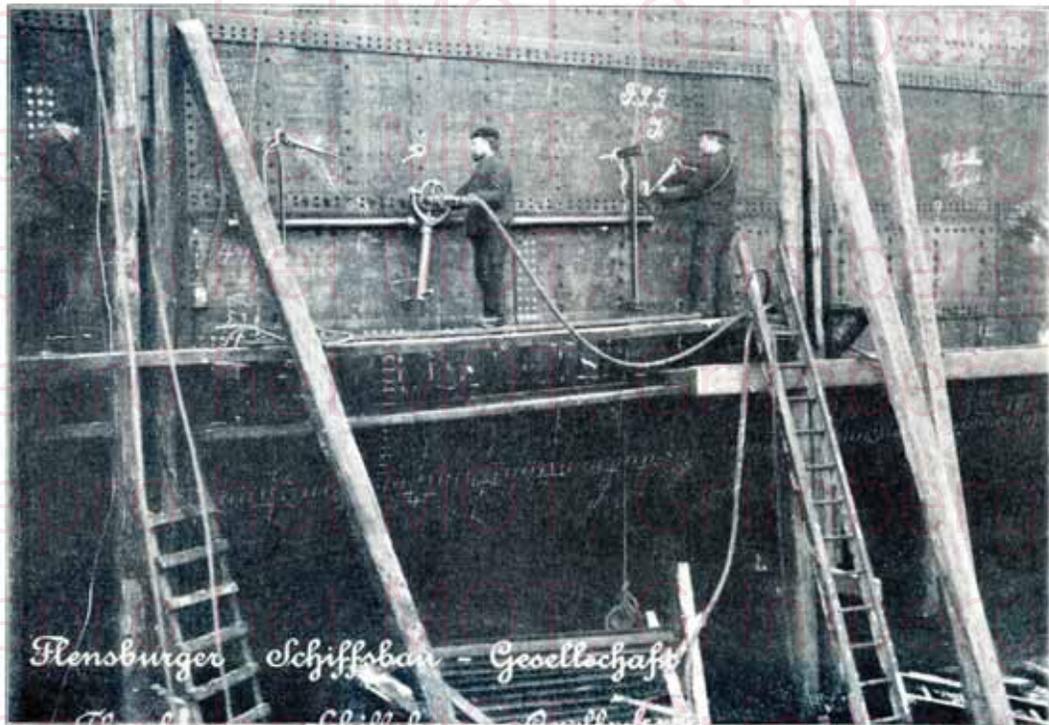
L'illustration ci-dessus montre des travaux de rivetage exécutés avec les marteaux à riber en combinaison avec le tas pneumatique.



La gravure ci-dessus représente l'application de la riveuse pour rivets à tête fraisée dans les constructions navales. (Travail de la coque.)



La gravure ci-dessus montre une autre application de la riveuse pour rivets à tête fraisée dans les constructions navales.



La gravure ci-dessus montre diverses applications des outils pneumatiques dans les constructions navales.



La gravure ci-dessus montre l'application de la riveuse ordinaire dans les constructions navales.



Petits marteaux pneumatiques spéciaux
pour travailler la pierre de taille,
le marbre, le granit etc.



L'illustration ci-dessus montre l'application de la perceuse
"Petit Géant" dans les carrières et les mines.

Machine à tamiser le sable fonctionnant à l'air comprimé ou à la vapeur.

Ce tamiseur a été spécialement étudié en vue d'obtenir un outil d'un rendement beaucoup supérieur à celui des appareils d'autres systèmes et d'une construction excessivement robuste, pouvant résister aux fatigues de l'usage dans les fonderies.

Il ne possède aucun organe fragile.



Cette machine peut être actionnée à l'air comprimé ou à la vapeur. La vitesse des mouvements du tamis est contrôlée au moyen d'une soupape.

La quantité de sable pouvant être tamisée par un seul homme, au moyen de cet appareil, est plus du sextuple de celle du rendement des tamiseurs d'autres systèmes.

Dimensions du tamis	mm.	460 × 760
Poids approximatif	kg.	68
Prix avec 2 tamis	Frs.	

AGENCE EXCLUSIVE DES MAISONS AMÉRICAINES SUIVANTES:

Cincinnati Milling Machine Co

Machines à fraiser universelles et simples.

Cincinnati Shaper Co

Étaux-limeurs perfectionnés.

Cincinnati Machine Tool Co

Machines à percer verticales.

Gisholt Machine Co

Gros tours revolver pour usinage des pièces coulées et forgées ou prises dans la barre.

Tours verticaux à façonner et à aléser. Modèles perfectionnés et renforcés.

Hendey Machine Co

Tours à fileter perfectionnés et Étaux-limeurs.

Prentice Bros Co

Tours à fileter de précision et Machines à percer.

Bradford Machine Tool Co

Tours à fileter et à charioter de précision.

Lodge & Shipley Machine Tool Co

Tours renforcés pour acier rapide, avec poupée brevetée.

Gould & Eberhardt

Machines automatiques à tailler les engrenages.

Automatic Machine Co

Tour spécial pour tailler des vis de précision et vis sans fin.

Warner & Swasey Co

Tours revolver et outillage spécial pour robinetterie.

National-Acme Mfg. Co

Machines à décolleter automatiques multiples à 4 barres.

Cleveland Automatic Machine Co

Machines à décolleter automatiques.

Bickford Drill & Tool Co

Foreries radiales perfectionnées.

G. A. Gray Co

Machines à raboter de haute précision.

Baker Brothers

Machines à tailler les rainures de clavetage. Machines puissantes à percer et à aléser verticales.

Acme Machinery Co

Machines à tarauder perfectionnées pour boulons et écrous. Machines à forger les boulons, les écrous et les rivets, etc.

Landis Tool Co

Nouvelles machines pour finissage rapide des pièces de tour et rectification des pièces trempées.

C. C. Bradley & Son

Marteaux à forger.

Geometric Drill Co

Filières à déclenchement automatique.

L. S. Starrett & Co

Outillage de mesure de haute précision.

Norton Emery Wheel Co

Meules en émeri.

etc. etc.