

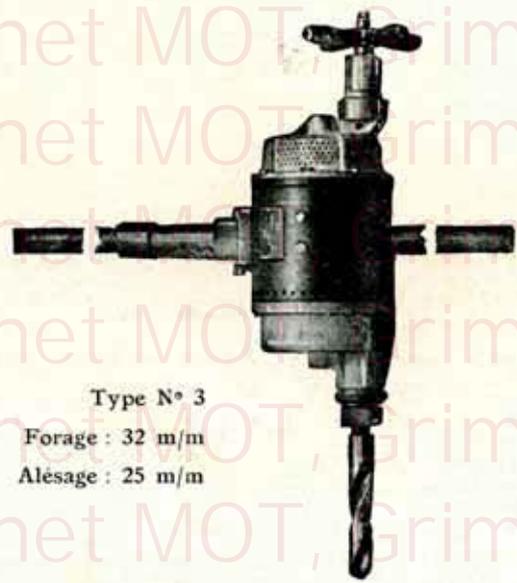
01 A 2236

TÉLÉPH. : B 2760
TÉLÉGRAMMES :
CAULKING
BRUXELLES

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LIMITED.

22, chaussée de Forest (Porte de Hal) BRUXELLES

NOS TYPES DE FOREUSES ÉLECTRIQUES « HEAVY DUTY »
REPRÉSENTENT CE QU'IL Y A DE PLUS NOUVEAU EN FAIT DE
MACHINES, A FORER ET A ALÉSER.



Type N° 3
Forage : 32 m/m
Alésage : 25 m/m

ELLES SUPPRIMENT SANS ARTIFICES MÉCANIQUES LE BRU-
LAGE DE L'INDUIT ET ONT ÉTÉ SPÉCIALEMENT CONÇUES POUR
UN TRAVAIL DUR ET CONSTANT. ELLES SONT UNE PERFECTION
AU POINT DE VUE CONSTRUCTIF, TANT ÉLECTRIQUE QUE MÉCA-
NIQUE.

DEMANDEZ-NOUS A PROUVER LEUR SUPÉRIORITÉ ÉCRA-
SANTE SUR CELLES DE LA CONCURRENCE.

Nous construisons également des compresseurs d'air, de l'outillage pneu-
matique et de l'outillage électrique portatif, pour toutes sortes d'applications.

Introduction

La vogue des outils pneumatiques s'est fortement accrue ces dernières années en raison de l'économie que ces outils portatifs permettent de réaliser. Afin de répondre à la demande toujours croissante de machines électriques du même type, comportant les remarquables qualités mécaniques de notre outillage pneumatique, nous avons lancé sur le marché une série de foreuses et de machines à meuler électriques, etc., qui ont rencontré un accueil des plus favorables. Tous nos efforts ont, en effet, porté à doter ces machines des mêmes avantages mécaniques que ceux qui ont contribué aux succès de notre outillage pneumatique et nous avons pleinement réussi en créant un moteur d'un grand rendement et d'une longue durabilité, deux qualités non réalisées jusqu'à présent dans l'outillage électrique portatif.

Nous donnons ci-dessous la description des organes de notre machine N° 3, qui est typique pour la construction des autres modèles.

Foreuse électrique " Heavy Duty ", pour courant continu

L'induit est monté sur un arbre en acier trempé et rectifié, et d'une seule pièce avec le pignon, d'où un maximum de rigidité. Le noyau de l'armature est constitué par des disques en fer doux de toute première qualité. L'enroulement se compose de fils à double isolement, en soie. Les bobines sont maintenues dans les encoches au moyen de cales spéciales supprimant l'emploi de frettes. Le collecteur se compose de lames en cuivre dur étiré maintenues par une bague. Les isolants sont en mica des Indes de première qualité. Les balais sont montés dans un secteur en cuivre. Dans ce modèle ainsi que dans nombre d'autres, on dispose d'un commutateur brusque ainsi que d'un dispositif de démarrage à pleine charge et d'un disjoncteur magnétique de sûreté. Le commutateur est placé sous une des poignées dans la carcasse, complètement à l'abri de toute détérioration. L'interrupteur de prise de courant est manœuvré au moyen d'une manette à ressort placée au bout du bras tubulaire fixe et coulissant sur ce bras. La circulation d'air est des mieux comprise et nous mentionnerons qu'après six heures de travail à pleine charge nos machines sont bien

Bureau : 22, Chaussée de Forest

moins échauffées que celles de n'importe quel autre système, ainsi que la pratique l'a amplement démontré. Un ventilateur est monté directement sur l'arbre de l'induit.

La carcasse du stator, à laquelle sont fixées les pièces polaires possède un haut degré de perméabilité. Les bobines d'excitation du champ magnétique sont en fil avec tresse de soie double, entourées de rubans isolants et imprégnées d'une couche de vernis.

La construction électrique de ces machines est judicieusement étudiée et l'on ne trouvera pas de petits moteurs d'un si haut degré de rendement, d'une aussi longue durabilité, pouvant supporter des surcharges équivalentes et ne produisant pas d'étincelles.

La partie électrique est séparée de la partie mécanique par une coquille servant de logement à l'intermédiaire ; de cette façon les enroulements sont préservés de l'huile et des poussières.

Tous les engrenages sont en acier, forgés et trempés d'après un procédé spécial. Leurs proportions sont mathématiquement établies. Ils fonctionnent silencieusement à la vitesse normale. Le carter est disposé pour lubrification par graisse consistante. Les poignées, constituées par des tubes, sont disposées près du centre de gravité. Le fil souple de branchement passe à travers l'une d'elles. La butée de la broche se fait sur billes. Les grands modèles sont pourvus de manchons s'engageant dans la broche et permettant d'enlever rapidement l'outil, sans l'usage de clavettes.

Foreuse électrique " Heavy Duty ", pour courant alternatif

La construction mécanique de ces modèles ne diffère pas de celle de nos machines types pour courant continu. Elle se signale par de nombreuses qualités importantes. Nous citerons, entre autres, pour nos machines universelles l'emploi d'un moteur série à collecteur. *Ceci permet à cette dernière de marcher aussi bien en courant continu qu'en courant alternatif monophasé et d'être branchée, lorsqu'on dispose de courant polyphasé, sur un des conducteurs d'un circuit biphasé ou triphasé.*

Nos machines à courant diphasé et triphasé ne possèdent naturellement ni collecteurs ni balais, mais un simple rotor en court-circuit bobiné avec des barres pleines. Le stator est bobiné de la façon usuelle.

(Porte de Hal) BRUXELLES

SPÉCIFICATION DE NOS FOREUSES ELECTRIQUES

Type	Capacité en m/m		Tours par minute	Poids en kilos	Prix
	Forer	Aléser			
Pour courant continu					
000	5	—	1500	2.70	
000X	6	—	600	2.80	
00	8	—	1200	4.50	
0 SS	10	—	750	9.50	
1 SS	13	—	400	12.50	
2 SS	22	18	250	16.00	
3 SS	32	25	160	25.00	
4 SS	50	40	120	39.00	
Pour courant universel					
1 SS	13	—	450	12.50	
2 SS	22	18	275	17.00	
3 SS	32	25	190	24.50	
Pour courant diphasé et triphasé					
0 SS	10	—	600	7.50	
1 SS	13	—	430	10.00	
2 SS	22	18	260	14.00	
3 SS	32	25	185	22.00	
4 SS	50	40	125	36.00	

Les détails des machines à courant universel à partir du N° 000, jusqu'au N° 0 SS, sont les mêmes que pour courant continu.

La vitesse des machines pour courant diphasé et triphasé s'entend pour 50 périodes.

Bureaux : 22, Chaussée de Forest

Porte de Hal, BRUXELLES