

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY LTD.



CATALOGUE

D'OUTILLAGE PNEUMATIQUE.

BRUXELLES:

22 CHAUSSEE DE FOREST, PORTE DE HAL.

ATELIERS DE DÉMONSTRATION.

Adressat télégraphique: "CAULKING."

Téléphone No. B-2760.

MAY, 1914.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL
COMPANY, LIMITED.

Catalogue d'Outillage Pneumatique.

Les brochures ci-dessous sont envoyées sur demande :

PIÈCES DE RECHANGE.

COMPRESSEURS D'AIR.

OUTILLAGE ÉLECTRIQUE.

PERFORATRICES DE ROCHES

(à main et à trépied).

APPAREIL À MESURER LA VITESSE
DES TRAINS, TRAMWAYS, ETC.

LEGERS CAMIONS AUTOMOBILES.

Adresse télégraphique : "CAULKING."

Téléphone No. B 2760.

BRUXELLES:

22 CHAUSSEE DE FOREST, PORTE DE HAL.
ATELIERS DE DÉMONSTRATION.

Siège Social:
PALACE CHAMBERS, 9 BRIDGE STREET,
WESTMINSTER, LONDRES, S.W.

Usines:

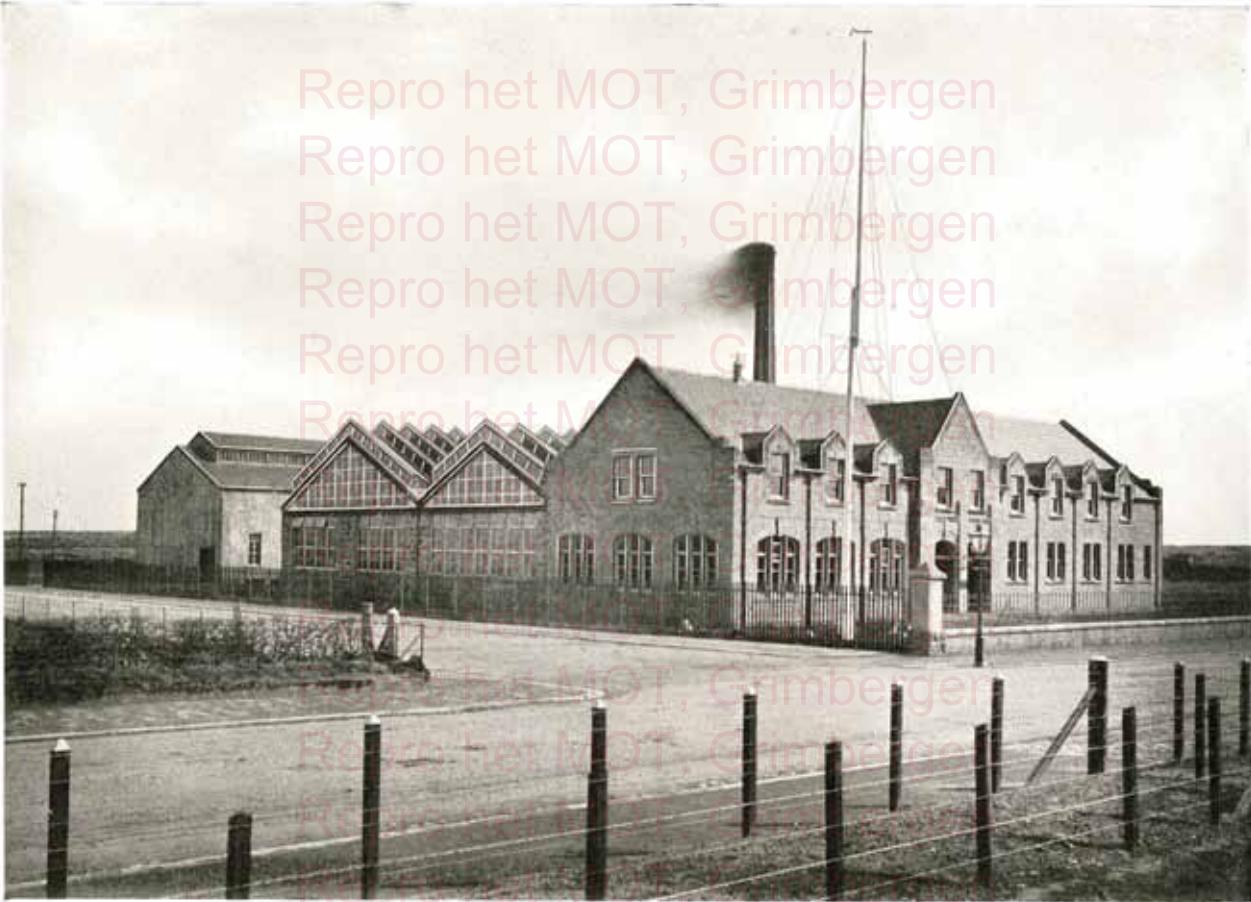
FRASERBURGH, ECOSSE
ET
AUX ETATS-UNIS.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

TABLE DES MATIERES.

A	PAGES	M	PAGES	
Airoilene : Huile pour outils ...	51	Machine à décalaminer les plaques de blindage et dresser les pierres ...	40	
Airoilene : Huile pour compresseurs ...	51	Machines à mandriner les tubes ...	50	
Alesoires ...	50	Machines à meuler et à polir ...	37	
Appareil à couper les tubes de chaudières ...	35	Marteaux à buriner, Mater, etc.		
Appareil à détartrer ...	19	Marteaux Boyer ...	8	
Appareil de levage ...	42-45	Marteaux " Keller " ...	15	
Appareil à peindre ...	39	Marteaux " BK " ...	16	
Appareil à percer dans les angles ...	38	Marteaux chasse-rivets " Boyer " ...	23	
Applications diverses ...	54-67	Marteaux à détartrer ...	19	
C		Marteaux à river ...		
Codes télégraphiques ...	6	Marteaux à river " Boyer " ...	9-12	
E		Marteaux à river les entretoises " Boyer " ...	13	
Eau (jeu d'outils pour le travail sous l'eau) ...	52	Marteaux pour pierre —		
Entretien des outils pneumatiques ...	7	Marteaux " Boyer " pour perforer ...	13	
F		Marteaux " Boyer " à tailler et sculpter ...	14	
Foreuses pour le bois ...	33	Marteaux " Keller " à tailler et sculpter ...	17	
Foreuses " Boyer " ...	34	Marteaux perforateurs ...	18	
Foreuses " Midget " ...	32	Machine à dresser la pierre ...	40	
Foreuses " Midget," type rotatif ...	38	P		
Foreuses " Nouveau Géant " (réversibles et non)	29	Palans pneumatiques ...	42-45	
Foreuses " Petit Géant," originale ...	28	Perceuses ... (voir sous foreuses)		
Foreuses à deux broches, réversibles, " Nouveau Géant," Nos. 2 et 4 et " Petit Géant " No. 3	31	R		
Foreuses " Petit Géant," pour travailler dans les angles ...	36	Raccords ...	48-49	
Foreuses à vitesse lente	30	Réservoirs ...	46	
Forges portatives pneumatiques ...	39	Riveuses —		
Fouloirs pneumatiques	26-27	Riveuses " Boyer " à encolure ...	20	
G		Rivenses " Boyer " à main ...	21	
Graisse " Airoilene " ...	51	Riveuses spéciales pour navires ...	22	
H		Robinets ...	48	
Huile " Airoilene " pour outils pneumatiques ...	51	T		
Tamineurs de sable pneumatiques ...				41
Tas pneumatiques ...				24-25
Tas à ressort ...				25
Tuyaux et raccords ...				47-49

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.



Vue de nos ateliers de Fraserburgh (Ecosse).

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LIMITED.

Adresse télégraphique: "CAULKING, BRUXELLES."

Téléphone No. B 2760.

BRUXELLES:

22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL.

Siège Social:

PALACE CHAMBERS, 9 BRIDGE STREET, WESTMINSTER,
LONDRES, S.W.

Usines:

FRASERBURGH, ECOSSE

ET
AUX ETATS-UNIS.

AUTRES MAISONS ET AGENCIES.

VILLES.

NOMS ET ADRESSES.

BARCELONE ...

A. H. SCHUTTE,

Calle Lauria 18, BARCELONE.

ALLEMAGNE,
AUTRICHE, ETATS
BALCANIQUES.
BULGARIE, GRECE,
HOLLANDE, HONGRIE,
SERBIE, SUISSE,
MONTE NEGRO.
NORVEGE, ROUMANIE

INTERNATIONALE PRESSLUFT UND

ELECTRICITATS - GESELLSCHAFT, M.B.H.,
C54 Weinmeisterhof, Weinmeisterstrasse, 14, BERLIN, C.9.

BOMBAY ...

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL CO., LTD.,
Rampart Row, Fort, BOMBAY.

CALCUTTA ...

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL CO., LTD.,
8 Lal Bazar Street, CALCUTTA.

BUENOS AIRES ...

EVANS, THORNTON & CO.,
465 Calle Defensa, BUENOS AIRES.

JOHANNESBOURG ...

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL CO., LTD.,
3 & 9 Cullinan Buildings, JOHANNESBOURG.

MILAN ...

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL CO., LTD.,
Via A. Cappellini 7, MILAN.

PARIS ...

ANCIENS ETABLS. GLAENZER & PERREAUD,
18-20 Faubourg du Temple, PARIS.

ST. PETERSBOURG ...

THE PHOENIX ENGINEERING WORKS CO., LTD.,
Polustrovskaya Quay No. 29, Viborg Side,
ST. PETERSBOURG.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

**TABLE ALPHABETIQUE DES CODES
TELEGRAPHIQUES.**

SYBOLIC	PAGE	SYBOLIC	PAGE	SYBOLIC	PAGE
AARONIC	9	ACCLIVE	24	CEREUS	22
ABAISTRUM	10	ACCLIVOUS	25	CERINTHE	22
ABAIZIC	10	ACCLIVITY	26	DAISY	24
ABAITRESS	11	ACCLAMITE	27	DOGSHOR	25
ABED	11	ACCLOY	27	DORONICUM	31
ABEILLON	13	ACCOAM	27	DRAGONWORT	34
ABENSUR	15	ACCOLADE	27	EXCITE	19
ABERRANCE	15	ACCOLENT	41	EXCITED	19
ABERRATION	15	ACCOMPlice	41	HAZEL	42
ABERUNCATE	15	ACCORD	41	HEARTSEASE	42
ABETTING	15	ACCRESCENT	43	HOUSTONIA	42
ABETUNAR	15	ACCRETION	43	HYACINTH	42
ABEYANTLY	15	ACCROACH	43	HYDRANGEA	42
ABHUME	16	ACCROIRE	43	HYSSOP	42
ABHURL	16	ACCRUE	43	JASMINE	50
ABIABIC	16	ACCRUMENT	44	JONQUIL	20
ABIACTION	16	ACCUBATION	44	MYROBALAN	35
ABIADUM	16	ACCUMB	44	MYRRH	35
ABIDING	16	ACCUMBENCY	44	MYRTLE	38
ABIES	16	ACCUMULATE	45	NASTURTIUM	28
ABIETAR	16	ACCURACY	45	NEMOPHILA	28
ABIGAIL	16	ACCURSED	45	NETTLE	29
ABILITY	16	ACCUSABLE	45	NETTLER	28
ABIMRICK	16	ADAPT	47	PETUNIA	17
ABIN	16	ADAPTED	47	PETUNIANT	15
ABILOGY	16	ADAPTING	47	QUAGGER	18
ABIOLUS	16	ADOPTIVE	47	QUABAMO	18
ABLENAX	21	ADORT	47	QUABAHP	18
ABLENEATH	21	ALMOND	8	QUAG	18
ABLENESS	21	ALOE	8	QUABATOR	18
ABLINGER	21	AMARYLLIS	8	QUABALK	18
ABLIQUE	21	ANGELONIA	8	QUALABRA	40
ABLIQUERA	21	AUBRIETIA	21	QUELEDA	40
ABLOTIX	24	AUSTUR	9	QUALUSTRIC	40
ABOBELLA	32	AUSTURT	9	QUAMADROS	40
ABOBESTIC	32	AUSTURTII	9	RAY	40
ABODAR	23	AUSTURTUM	9	RED	46
ABODARLING	23	AZALEA	9	RHUBARB	46
ABORATCHET	36	BARTONIA	20	ROCKET	40
ABORINDIA	33	BUCKBEAM	20	ROSE	40
ABORIP	30	BUSTLE	8	ROSEBUD	40
ABOROB	34	BUSTLING	8	RYE	49
ABORULA	30	BUTCHERY	8	SANFOIN	38
ABOS	30	BUTLER	14	STONEAGE	17
ABOSACLY	30	BUTMENT	14	STONEBORER	17
ABOSACTION	30	BUTTERFLY	14	STONEBOW	17
ABOUNDER	35	BUTTERMILK	14	STONEBREAK	17
ABSTRUZE	28	CACALIA	20	THROATWORT	25
ABUSIVE	28	CALLIOPSIS	21	TREMELLA	25
ABUTMENT	28	CACTUS	22	TUSSILAGE	25
ACACIA	28	CAMELLIA	22	WALNUT	33
ACADE	31	CAPCO	49	WEIGELA	33
ACADEMIC	31	CAPCOUP	49	WISTERIA	29
ACADEMY	31	CEDAR	22	WOODBINE	33
ACADENT	31				

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

INTRODUCTION.

NOUS avons le plaisir d'offrir aux intéressés cette nouvelle édition de notre catalogue d'outils pneumatiques dans laquelle ils trouveront une documentation détaillée sur nos modèles bien connus ainsi que sur les outils créés depuis la publication de notre dernière brochure.

Plusieurs modifications ont été apportées à nos marteaux à rivet, et nous avons étudié un nouveau marteau à buriner décrit page 16 qui réunit les meilleures qualités de nos outils "BOYER" et "KELLER."

Les foreuses "PETIT GÉANT" sont toujours construites d'après les anciens principes. Le modèle "NOUVEAU GÉANT" lancé il y a quelques années sur le marché est la première machine de cette catégorie combinant à une vitesse de perçage rapide une consommation d'air raisonnable.

Inutile d'assurer nos clients que pour ce qui concerne nos outils nous n'épargnons aucun effort pour réaliser le plus haut degré de perfection tant au point de vue de la conception que de l'exécution et du choix de la matière.

ENTRETIEN DES OUTILS PNEUMATIQUES.

L'entretien des outils pneumatiques tant en service qu'en magasin ayant une influence considérable sur les résultats obtenus, nous croyons de toute nécessité d'attirer l'attention des intéressés sur les points suivants :

N'alimenter qu'avec de l'air pur. A cet effet faire aboutir le tuyau d'aspiration du compresseur en un endroit exempt de poussières de toute nature. Ne pas poser le tuyau d'alimentation de l'outil, après l'avoir désaccouplé, en un endroit poussierieux afin d'éviter la pénétration dans les raccords de saletés qui seraient ensuite soufflées dans les organes de l'appareil. Ceci étant une fréquente source d'ennuis, nous conseillons pour plus de sécurité de chasser de l'air dans le tuyau avant d'accoupler la machine, les poussières et l'humidité se trouvant de ce fait éliminées.

Maintenir les conduites d'air et le réservoir bien propres. La disposition de la tuyauterie ayant une certaine influence sur celle pour l'amas et l'évacuation de l'eau, nous nous tenons à la disposition des intéressés pour les guider de notre mieux.

Après emploi d'un marteau pneumatique, souffler de l'huile à travers les organes pour enlever l'humidité qui pourrait s'y trouver.

Utiliser une huile légère de bonne qualité pour les marteaux et une huile plus lourde pour les foreuses.

Seule une stricte observation de ces instructions permettra un travail économique, car même l'outil le mieux conçu et le mieux exécuté ne peut fournir un travail satisfaisant s'il n'est pas proprement entretenu.

En dernier lieu, nous tenons à rappeler que notre atelier de réparations se trouve à Bruxelles, 22 Chaussee de Forest, et que toute diligence est faite pour réparer et remplacer les organes déteriorés dans un minimum de temps.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

MARTEAUX A BURINER "BOYER."



Nos. 0, 1, 2, 3 derniers modèles avec valve creuse.



Nos A, B et BB types acidiques peuvent être utilisés.

Code télégraphique.	Numéro	Diam. mm.	Coupe du piston. mm.	Poids env. Kgs.	Long. totale. mm.	Nombre de coups par min. env.	Consom- mation d'air libre par min. pour une pression de 5,5 atm. m ³
Almond	0	27	127	7.4	470	840	0.56
Aloe	1	27	102	5.2	395	1080	0.56
Amaryllis	2	27	76	4.7	330	1500	0.56
Angelonia	3	27	45	4.5	305	2000	0.42
Bustle	A	30	76	5.1	380	1860	0.56
Bustling	B	30	51	4.5	325	2700	0.42
Butchery	BB	27	38	3.1	295	2800	0.34

N.B.—En passant commande prière d'indiquer si les marteaux doivent être munis d'une douille cylindrique ou hexagonale; la première exécution est généralement préférée pour les travaux de mâtage, la deuxième est indispensable pour les travaux de burinage.

Ces marteaux se recommandent pour les travaux suivants:

No. 9:— Très gros bûcherage et mâtage.

NO. 6. - Gros burinage et matage.
NO. 1 et **A:** - Gros burinage et matage.

2 et B:—Moyens burinage et mâtage.

" 3 et BB :—Légers burinage et

Ces marteaux sont aussi occasionnellement utilisés pour de légers travaux de rivetage, tels que rivetage de réservoirs etc. Le No. 2 et le type B peuvent traiter des rivets jusqu'à 10 m/m², les Nos. 0 et 1 jusqu'à 13 m/m². Pour l'assemblage de légères tôles au moyen de rivets de 6 m/m², le type BB donne d'excellents résultats.

La fourniture comprend: Un burin ou un outil à mâter brut, fini à l'extrémité, s'emmanchant dans la douille, une clé spéciale pour le manchon d'accouplement et un raccord au pas du gaz de $\frac{1}{2}$ " pour le tuyau d'alimentation.

22 CHAUSSÉE DE FOREST. PORTE DE HAL. BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

MARTEAUX A RIVER "BOYER."

Code télégraphique.	Suiviros. m/m.	Diam. du piston. m/m.	Course du piston. m/m.	Poids env. Kos.	Long. totale. m-m.	Nombre de coups par min. env.	Consom- matione d'air libr par min. pour une pression d'en. 5.6 atm. m ³
Aaronic	40	27	102	6.3	430	1080	0.70
Austur	50	27	127	9.0	455	1000	0.70
Austurti	60	27	152	10.4	495	760	0.70
Austurtiu	80	27	203	11.0	540	700	0.70
Austurtium	90	27	229	11.3	570	620	0.70
Azalea	00	27	229	10.8	575	840	0.70

Ces marteaux peuvent être fournis avec une bague intérieure de retenue faite à la masse empêchant le piston d'être projeté hors du cylindre. (Voir page 10.)

Ces marteaux se recommandent pour les applications suivantes:

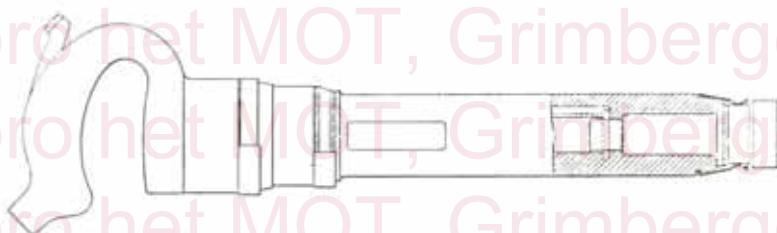
- No. 40 :— pour rivets jusqu'à 14 m/m de diamètre.
- " 50 :— pour rivets jusqu'à 19 m/m de diamètre.
- " 60 :— pour rivets jusqu'à 22 m/m de diamètre.
- " 80 :— pour rivets jusqu'à 29 m/m de diamètre.
- " 90 :— pour rivets jusqu'à 32 m/m de diamètre.
- " 00 :— pour rivets jusqu'à 29 m/m de diamètre.

Pression recommandée, env. 5.5 à 7 atm., cette dernière pour rivure étanche à la vapeur ou à l'eau.

La fourniture comprend : Une bouterolle brute, finie à l'extrémité, s'engageant dans la douille du marteau, et un raccord au pas du gaz de 1" pour le tuyau d'alimentation.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

MARTEAUX SPECIAUX A RIVER.



Marteaux à river "Boyer" avec bague intérieure de retenue empêchant le piston d'être projeté hors du cylindre.

Les marteaux Nos. 50, 60, 80 et 90 peuvent être ainsi fournis.

Le type No. 40 est toujours muni de ce dispositif.



No. 80.—Marteau "Boyer" avec porte-outil.

Ce dispositif sert à retenir la bouterolle ainsi que le piston. Il peut également recevoir un burin, une pique ou un autre outil similaire.

Ce dispositif peut également être appliqué aux marteaux Nos. 50, 60 et 90.

Ajouter **Abaistrum** au code télégraphique pour les marteaux réguliers.



Marteau "Boyer" avec gâchette intérieure.

Longueur totale, sans bouterolle : No. 50, 410 m/m ; No. 60, 475 m/m ; No. 80, 500 m/m ; No. 90, 527 m/m.

Ajouter **Abaizic** au code télégraphique régulier pour les marteaux à poignée ouverte.

22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

MARTEAUX SPECIAUX A RIVER.

Marteau "Boyer" No. 50 avec poignée inversée
pour l'emploi dans les endroits restreints.

Longueur totale du No. 50, sans bouterolle, 305 m/m.

Les autres grandeurs de marteaux peuvent être munies de cette poignée sur demande.

Ajouter **Abaistress** au code télégraphique des marteaux réguliers



Marteau "Boyer" avec poignée fermée.

Cette poignée peut être fournie avec les marteaux Nos. 50, 60, 80 et 90.

Longueur totale avec poignée, sans bouterolle: No. 50, 398 m/m; No. 60, 440 m/m; No. 80, 490 m/m; No. 90, 515 m/m.

Diamètre: Poignée, 85 m/m; cylindre supérieur, 68×56 m/m.

N.B.—Les dimensions totales indiquées dans le catalogue comprennent la bouterolle brute qui dépasse d'environ 45 m/m le nez du cylindre.

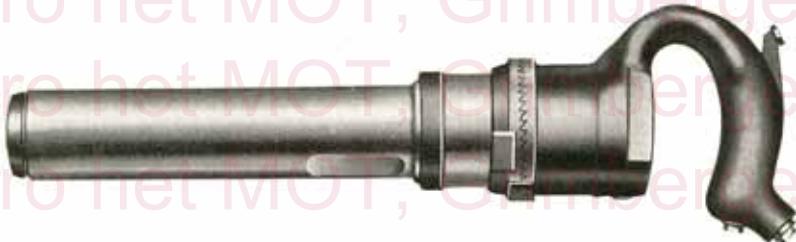
22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

MARTEAUX SPECIAUX A RIVER.**Marteau "Boyer," Modèle lourd.**

Dans ces marteaux, la partie filetée du cylindre est de 6 m/m supérieure en diamètre à l'exécution régulière. Ils se recommandent pour les très gros travaux où une augmentation de poids ne constitue aucun désavantage.

Les marteaux Nos. 60, 80 et 90 peuvent être fournis dans cette exécution soit avec poignée ouverte ou fermée. Poids supplémentaire, environ 1.3 Kos.

**Marteau "Boyer," Modèle extra-lourd.**

Dans ces marteaux le cylindre est de 12 m/m supérieure en diamètre à l'exécution régulière. Ils s'adressent aux plus gros travaux, par exemple, pour river de haut en bas où une augmentation du poids ne constitue pas un désavantage, mais plutôt un avantage, les vibrations étant naturellement moindres.

Les marteaux Nos. 80 et 90 sont fournis dans cette exécution avec poignée ouverte seulement. Poids supplémentaire, environ 3.6 Kos.

Diamètre de la poignée, 97 m/m. Diamètre du cylindre, 81 m/m.

22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

**MARTEAUX ROTATIFS "BOYER" A
RIVER LES ENTRETOISES.**



Marteau No. 80. Nouveau modèle renforcé.

Code télégraphique.	Nom.	Diam. du piston, m/m.	Course du piston, m/m.	Poids env., Kgs.	Long. totale, m/m.	Nombre de coups par min. env.	Consommation d'air libre par min. pour une pression de 3,5 atm. m ³
Petunia	50	33	76	13	440	1000	0,76
Petuniant	80	27	203	17	545	840	0,76

Ces marteaux se recommandent pour les applications suivantes:

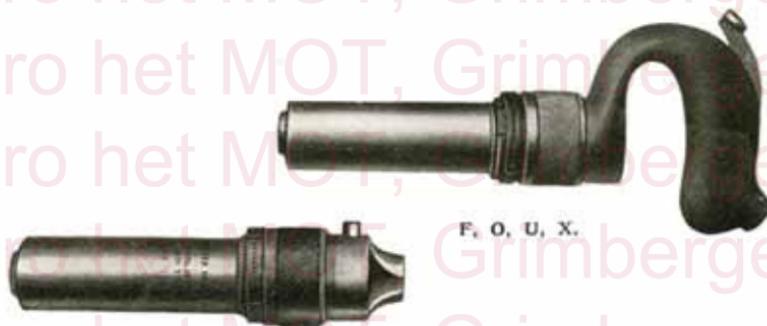
No. 50:—Rivetage des entretoises. Peut faire une entretoise en manganèse de 30 m/m en 90 secondes.

No. 80:—Même travail. Peut faire une entretoise en manganèse de 30 m/m en 17 secondes.

La fourniture comprend: Un outil brut, fini à l'extrémité, s'engageant dans la douille, et une clé spéciale pour le manchon d'accouplement.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

**MARTEAUX "BOYER" POUR LE
TRAVAIL DE LA PIERRE.**



Code télégraphique.	Suisses,	Diam. du piston,	Course du piston,	Poids env., Kgs.	Long. totale,	Nombre de coups par minute env.	Consommation d'air libre par min. pour une pression d'env. 2.5 atm. m ³
Butler	F	24	32	2.3	265	2200	0.22
Butment	O	21	19	1.7	230	3200	0.20
Butterfly	U	16	13	1.3	205	3600	0.17
Buttermilk	X	13	13	1.3	205	3800	0.14

N.B.—Lorsqu'on désire des marteaux à poignée droite prière de faire suivre immédiatement le code télégraphique du mot "droit."

Ces marteaux se recommandent pour les applications suivantes:

F et FF:—Gros travaux, ébauchage, bouchardage, ainsi que pour détartrer les chaudières et enlever la rouille et les vieilles couches de peinture de charpentes métalliques.

O et OO:—Grosse sculpture etc.

U et UU:—Inscriptions saillantes, sculpture et gravure.

X et XX:—Sculpture et gravure.

Pression recommandée 4 à 5.5 atm.

La fourniture comprend: Un outil brut, fini à l'extrême, s'engageant dans la douille, une clé spéciale pour le manchon d'accouplement et un raccord au pas du gaz de 1" pour le tuyau d'alimentation.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

MARTEAUX A BURINER "KELLER."

Code télégraphique.	N°	Diam. du piston, mm.	Coupe du piston, mm.	Poids env., Kg.	Long. totale, mm.	Nombre de coups par minute env.	Consommation d'air libre par min. pour une pression de 3,5 atm. m²
Abed	0	19	35	2,7	240	2900	0,28
Abeillon	OX	24	48	3,6	280	2850	0,37
Abensur	1	29	25	4,9	280	3200	0,56
Aberrance	1X	29	38	5,4	305	3000	0,56
Aberration	2	29	51	5,6	330	2800	0,56
Aberuncate	2X	29	64	5,8	355	2400	0,56
Abetting	3	29	76	6,1	380	2000	0,56
Abetunar	3X	29	89	6,3	400	1600	0,56
Abeyantly	4	29	102	6,5	425	1300	0,56

N.B.—En passant commande prière d'indiquer si les marteaux doivent être munis d'une douille cylindrique ou hexagonale; la première exécution est généralement préférée pour les travaux de matage, la deuxième est indispensable pour les travaux de burinage.

Ces marteaux se recommandent pour les travaux suivants:

- No. 0:—Très léger burinage et matage.
- " OX:—Léger burinage et matage moyen.
- " 1:—Léger burinage et matage moyen.
- " 1X:—Burinage et matage un peu plus gros que le No. 1.
- " 2:—Moyen burinage et matage. Bon outil pour tous travaux courants.
- " 2X:—Moyen burinage et matage. Bon outil pour tous travaux courants.
- " 3:—Gros matage et burinage, rivetage à froid ou à chaud de petits rivets et tous travaux auxquels les marteaux à buriner peuvent être employés.
- " 3X:—Mêmes applications que le précédent.
- " 4:—Pour les plus gros travaux de burinage pouvant être exécutés à l'aide de marteaux pneumatiques.

Pression recommandée 3,5 à 7 atm.

La fourniture comprend: Un burin ou un outil à mèter, bout, fini à l'extrémité, s'emmanchent dans la douille et un raccord au pas du gaz $\frac{1}{4}$ " pour le tuyau d'alimentation.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

MARTEAUX A BURINER "BK."

Le marteau à buriner "BK" est le résultat de la combinaison des remarquables qualités des marteaux bien connus "Boyer" et "Keller."

Il y a environ une dizaine d'années, les marteaux "BOYER" et "KELLER" étaient des outils concurrents équivalents, développés tous deux, en raison de leur rivalité, à un haut degré de perfection.

Le marteau "Boyer" possédait sur le marteau "Keller" l'avantage d'une poignée ouverte absorbant les vibrations, d'où il résultait un emploi légèrement plus commode.

Le marteau "Keller" par contre possédait sur le marteau "Boyer" l'avantage d'une frappe légèrement plus puissante.

Cette supériorité réciproque nous conduisit à établir un nouvel outil comportant la poignée "BOYER" et la valve "KELLER."

C'est ainsi que le marteau "BK" possède sur les précédents l'avantage d'une frappe légèrement plus puissante.

Mais chaque outil a des qualités qui lui sont caractéristiques et pour certaines classes de travaux les marteaux Boyer et Keller ont reciprocquement un avantage sur le marteau BK. Nous continuons donc à construire les marteaux "Boyer" et "Keller" et à recommander ces modèles, ayant constaté au cours de notre longue expérience qu'ils sont toujours inégales pour certaines classes de travaux.

Ci-dessous les caractéristiques des marteaux BK.

Code télégraphique.	Nom.	Diam. du piston min.	Course du piston mm.	Poids env.	Long. totale.	Nombre de coups par min. env.	Consommation d'air libre par min. pour une pression d'env. 2,5 atm. m³
Abhume .	BK-1	29	25	5,2	290	3200	0,59
Abiabic .	BK-1X	29	38	5,6	320	3000	0,62
Abiadum .	BK-2	29	51	5,8	345	2800	0,55
Abies ...	BK-2X	29	64	6,3	370	2600	0,66
Abigail ...	BK-3	29	76	6,5	395	2400	0,68
Abimrick .	BK-3X	29	89	6,8	420	2000	0,71
Abiology .	BK-4	29	102	7,0	445	1600	0,74

N.B.—En passant commande, prière d'indiquer si les marteaux doivent être munis d'une douille cylindrique ou hexagonale; la première exécution est généralement préférée pour les travaux de mâtage, la deuxième est indispensable pour les travaux de burinage.

Ces types se recommandent pour les mêmes travaux que les marteaux "Keller" de dimensions correspondantes. (Voir page précédente.)

Pression recommandée 5,5 à 7 atm.

La fourniture comprend: Un burin ou un outil à mâté brut, fini à l'extrémité, s'emmanchant dans la douille et un raccord au pas du gaz de 1" pour le tuyau d'alimentation.

22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

**MARTEAUX "KELLER" POUR LE
TRAVAIL DE LA PIERRE.**



(Type sans valve.)

Code télégraphique.	Numéro.	Course du piston. mm.	Poids env. Kos.	Long. totale. mm.	Nombre de coups par minute env.	Consommation d'air libre par min. pour une pression d'env. 5.5 atm. m ³
Stoneage	14	7	0.3	130	10800	0.17
Stoneborer	19	13	0.7	185	7300	0.20
Stonebow	25	13	1.4	200	5800	0.22
Stonebreak	32	14	2.4	205	4820	0.28

Ces marteaux se recommandent pour les buts suivants:

No. 14:— Pour le travail du marbre et de l'onyx: Sculpture et finissage de fines ciselures.

No. 19:— Pour le marbre et autres pierres: Sculpture, inscriptions et ciselure.

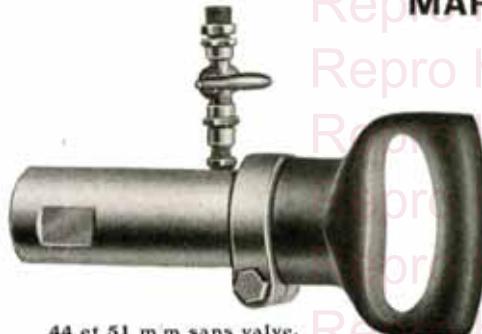
No. 25:— Sculpture de monuments et bâtiments, travaux généraux.
Lorsqu'un seul marteau est prévu, nous recommandons ce modèle.

No. 32:— Gros travaux, taillage de moulures, bouchardage, etc.

Pression recommandée, 4 à 5.5 atm.

La fourniture comprend: Un burin ou un outil à mèter brut, fini à l'extrémité, s'emmanchant dans la douille et un raccord au pas du gaz de $\frac{1}{2}$ " pour le tuyau d'alimentation.

MARTEAUX PERFORATEURS.



44 et 51 m.m sans valve.

Spécialement appropriés à l'emploi dans les carrières et les chantiers de taille; particulièrement efficaces dans les pierres dures.



No. 5 à valve.

Modèle et dénomination	Désignation.	Diamètre du trou en mm.	Longueur de la poignée en mm.	Pour trous jusqu'à un diam. maximum de mm. m.m.	Pour trous jusqu'à une profondeur maximale de mm. m.m.	Long totale sans mèche. mm. m.m.	Poids sans mèche. Kg.	Consommation d'air libre par min. pour une pression de 5,5 atm. m ³	Observations.
				m/m	m/m	m/m	Kgs.		
Quagger	K.5	31	51	19	305	430	13,1	1,21	à valve, poignée en étrier, forêt à queue cylindrique, 17,4 × 66,6 m.m.
Quabamo	K.12 VL.PDR	41	51	19	305	435	9,9	0,62	Sans valve, poignée en étrier, forêt à queue cylindrique, 17,4 × 66,6 m.m.
Quabahp	K.14 VL.RD	44	51	29	1220	375	15,1	1,02	Sans valve, poignée à 2 mains, mèche creuse de 22,2 × 75 m.m à tige hex.
Quag	K.NS.2X.PD	44	68	38	1830	435	26,2	1,76	à valve, poignée en étrier, mèche creuse de 22,2 × 75 m.m à tige hex.
Quabator	K.12 VL.AF.RD	44	51	29	1220	1195	26,5	1,02	Sans valve, avec avance à air comprimé, broche et domine pour mèche en croix
Quabalk	K.2 VL.AF.RD	51	57	38	1830	1250	25,7	1,41	Sans valve, avec avance à air comprimé, mèche creuse de 22,2 × 75 à tige hex.

Pression recommandée 4 à 7 atm.

Avec dispositif d'avance à air comprimé.



THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

MARTEAUX A DETARTRER.

No. 2.



No. 3.

Code télégraphique.	Numéros	Diamètre du pistou.	Course du pistou.	Poids env.	Longueur totale.	Nombre de coups par min.	Consommation d'air libre par min. pour une pression d'env. 5.5 atm.
		m m.	m m.	Kgs.	m m.		m ³
Excite	...	2	32	2.1	145	8000	0.07
Excited	...	3	27	2.0	91	9000	0.056

Ces marteaux sont particulièrement destinés à débarrasser les chaudières de légères couches de tartre, enlever la rouille ainsi que les vieilles couches de peinture de constructions métalliques, coques de navires, plaques de blindage, etc.

L'action du piston est très rapide. Les coups sont si légers que tout risque d'endommager les surfaces sur lesquelles on opère est écarté, tandis que le travail est accompli en une fraction du temps nécessité par le piquage à la main.

Le burin est à tige conique et peut par conséquent être changé avec facilité.

Nous recommandons l'emploi d'un graisseur automatique avec ces marteaux à détartrer, lequel peut être fourni moyennant un supplément minime.

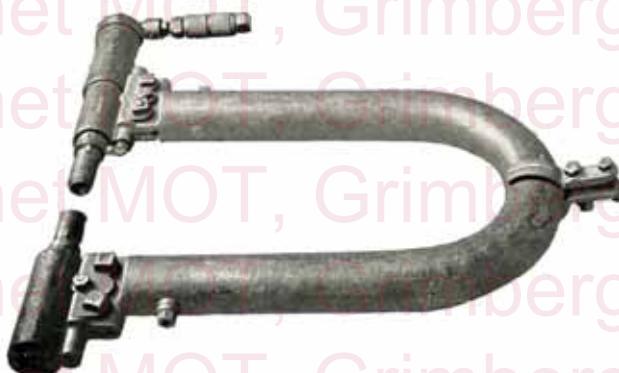
L'expérience nous a démontré que ces marteaux fonctionnent beaucoup mieux, lorsqu'ils sont munis de ce graisseur automatique.

Pression recommandée 4 à 5.5 atm.

La fourniture comprend : Un grand et un petit outil à détartrer et un raccord en acier au pas du gaz de $\frac{1}{2}$ " pour le tuyau d'alimentation.

22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

RIVEUSES "BOYER" A ENCOLURE.

Code télégraphique.	Désignation.	Diam. du piston mm.	Coupe du piston. mm.	Poids env. Kgs.	Consommation d'air libre par min. pour une pression d'environ 5,5 atm. m ³
Bartonia	Special No. 000	44 33	152 127	94 76	1,78 1,27
Buckbean					

N.B.—Code télégraphique pour riveuse avec brides, seulement:

Spécial ... CACALIA.
No. 000 ... CALLIOPSIS.

*Ces riveuses se recommandent pour les travaux suivants:***Spécial:**— Pour rivets jusqu'à 38 m/m.**No. 000:**— Pour rivets jusqu'à 27 m/m.

Pression recommandée: 5,5 à 7 atm.

Bâti en stock.

Ouverture 355 m/m, Encolure 760, 915, 1.220, 1.525, 1.830 m/m.

Un bâti en tôle jusqu'à 400 m/m d'encolure peut être fourni pour des buts spéciaux.

Fourniture.— Deux bouterolles brutes, finies à l'extrémité, s'engageant dans la douille, une clé spéciale pour le manchon d'accouplement et un raccord au pas du gaz de $\frac{3}{4}$ " pour le tuyau d'alimentation.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

RIVEUSES A MAIN "BOYER"**A CORPS CYLINDRIQUE.**

Code télégraphique.	Désignation.	Diam. du piston.	Coupe du piston.	Poids env.	Long. totale env.	Consommation d'air libre par min. pour une pression de 7 atm. m ³
		m/m.	m.m.	Kgs.	m/m.	
Aubrietia	Special	44	152	33	660	1.78
Ableness	No. 000	33	127	18.5	568	1.27
Ablenax...	Long	44	98	22.6	406	0.99
Ableneath	Court	44	98	21.3	318	0.90
Ablinger	Ex. Court	44	51	13.6	200	0.90
Ablique ...	Ex. Court	33	51	10.4	200	0.61
Abliquera	50	27	127	14.9	406	0.70

*Ces riveuses se recommandent pour les buts suivants:***Spécial:**—Pour rivets jusqu'à 25 m/m de diamètre.**No. 000:**—Pour rivets jusqu'à 19 m/m de diamètre.**Type long:**—Pour rivets jusqu'à 22 m/m de diamètre.**Type court:**—Pour rivets jusqu'à 22 m/m de diamètre.**Type extra court:**—Pour rivets jusqu'à 19 m/m de diamètre.**Type extra court:**—Pour rivets jusqu'à 16 m/m de diamètre.**No. 50:**—Pour rivets jusqu'à 22 m/m de diamètre.

Pression recommandée, 5.5 à 7 atm. Cette dernière pour rivure étanche à l'eau.

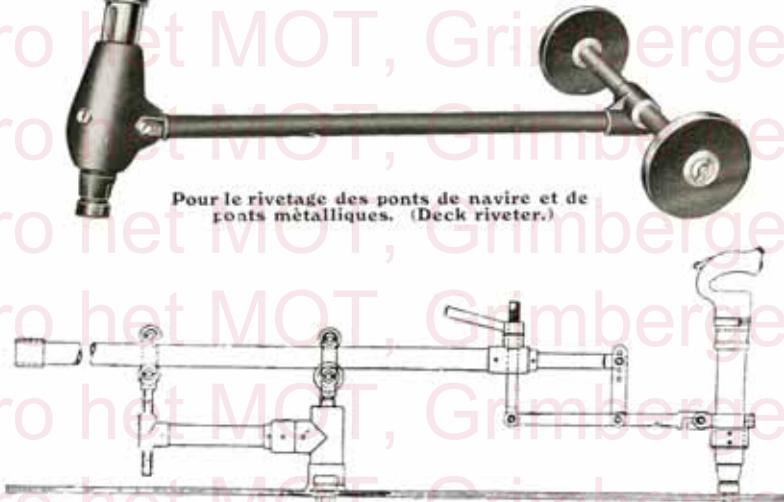
La fourniture comprend: Une bouterolle brute, finie à l'extrême, s'engageant dans la douille, une clé spéciale ainsi qu'un raccord au pas du gaz de 1" pour le tuyau d'alimentation.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

RIVEUSES SPECIALES POUR NAVIRES.



Pour le rivetage des ponts de navire et de ponts métalliques. (Deck riveter.)



Pour le rivetage des parties latérales et des fonds de navires. (Shell rig.)

Code télégraphique.	Nombr. é.	Diam. du piston. m m.	Course du piston. m m.	Poids du marteau seul env. Kgs.	Long. totale. m m.	Nombre de coups par min. env.	Consom- mation d'air libre par min. pour une pression de 5.5 atm. m ³
Cactus ...	50	27	127	9	455	1000	0.70
Camellia ...	60	27	152	9.9	495	760	0.70
Cédar ...	80	27	203	10.8	515	700	0.70
Cereus ...	90	27	229	11.3	595	620	0.70
Cerinthe ...	00	27	229	10.8	570	840	0.70

N.B.—Faire suivre le code télégraphique des mots "Deck" ou "Shell rig." Voir gravures.

Ces marteaux se recommandent pour les applications suivantes:

- No. **50** :—Pour rivets jusqu'à 19 m/m de diamètre.
- " **60** :—Pour rivets jusqu'à 22 m/m de diamètre.
- " **80** :—Pour rivets jusqu'à 29 m/m de diamètre.
- " **90** :—Pour rivets jusqu'à 32 m/m de diamètre.
- " **00** :—Pour rivets jusqu'à 29 m/m de diamètre.

Pression recommandée 5.5 à 7 atm.

La fourniture comprend: Un burin ou un outil à mâter brut, fini à l'extrémité, s'emmanchant dans la douille et un raccord au pas du gaz de $\frac{1}{2}$ " pour le tuyau d'alimentation.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

MARTEAUX CHASSE-RIVETS "BOYER."

Type No. 1.



Type No. 2.

Code télégraphique.	Numéro.	Diam. du piston.	Coupe du piston.	Poids env.	Long. totale.	Diam. de la tige de l'outil.	Nombre de coups par min. env.
		m.m.	m.m.	Kgs.	m.m.	m.m.	
Abodar	1	44	230	29.9	985	48	680
Abodarling	2	57	305	62	1015	59	260

Les marteaux chasse-rivets "Boyer" sont spécialement établis pour buriner les têtes de rivets et chasser les tiges dans le démontage de chaudières, la démolition de ponts et de constructions métalliques et autres gros travaux.

La poignée est disposée de façon que deux hommes puissent au besoin tenir le marteau; dans les cas ordinaires un homme suffit.

Ils sont pourvus d'un dispositif de retenue en acier M.S. empêchant le piston ou l'outil d'être projeté hors du marteau.

Pression recommandée 5.5 à 7 atm.; cette dernière pour les gros travaux.

Le No. 1 permet de buriner des rivets de 19 à 22 m/m en 3 à 8 secondes.

Le No. 2 permet de buriner des rivets de 29 m/m en 3 à 7 secondes.

La fourniture comprend: Deux burins bruts, finis à l'extrémité, s'engageant dans la douille, une poignée et un raccord au pas du gaz de $\frac{1}{2}$ " pour le tuyau d'alimentation.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, Ltd.

TAS PNEUMATIQUES.**Type "STANDARD."**

N.B.—Le type "B" est à piston unique; les modèles "D, E et F" sont à piston double. Un robinet d'un 1" à trois voies peut être prévu à la place de la soupape à gorge.

Ces tas pneumatiques sont destinés à être utilisés conjointement avec les marteaux à riveter, les riveuses à main et pour ponts de navires.

La fourniture comprend:
Une bouterolle brute, finie à l'extrémité, s'engageant dans la douille.



Ajouter derrière le Code télégraphique la lettre désignant la grandeur.

Code télégraphique.	Numéro.	Diam. du piston, m/m.	Course du piston, m/m.	Poids env., Kgs.	Long. totale, m/m.
Daisy ...	B	79	48	5.8	150
Daisy ...	D	79	98	8.6	210
Daisy ...	E	79	102	11.3	255
Daisy ...	F	102	146	19.4	350

TAS PNEUMATIQUES.**Type "MARTEAU."**

Ce tas pneumatique employé de la façon usuelle frappe des coups à la manière d'un marteau pneumatique. Le "marteau" peut-être contrôlé indépendamment du tas proprement dit.

La fourniture comprend:
Une bouterolle brute, finie à l'extrémité, s'engageant dans la douille.

Code télégraphique.	Numéro.	Diam. du piston, m/m.	Course du piston, m/m.	Poids env., Kgs.	Long. totale, m/m.	Nombre de coups par min.
Ablotix ...	50	27	127	14.9	406	1000

22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

TAS PNEUMATIQUE A ENCOMBREMENT REDUIT.



Ce tas pneumatique est utilisée dans les endroits restreints n'admettant pas les appareils réguliers. Le piston formant la bouterolle est établi pour rivets de 15, 19 et 22 m/m.

Code télégraphique.	Numéro.	Diam. du piston. m/m.	Course du piston. m/m.	Poids env. Kos.	Long. totale. m/m.
Dogshor...	Eccentric	89	25	6,8	110

TAS PNEUMATIQUE A RESSORT.



Code télégraphique.	Numéro.	Diam. extérieur. m/m.	Poids env. Kos.	Long. totale. m/m.	Pour rivets d'un diam. de m/m. in m.
Throatwort	A	48	5,8	510	13
Tremella	B	57	7,7	510	19
Tussilage	C	70	11,7	510	25

Ce tas est formé d'un tube en acier muni à l'une de ses extrémités d'une poignée de forme pratique, à l'autre d'une bouterolle en acier établie suivant les têtes de rivets. A l'intérieur du tube se trouve un piston en métal, fou, portant à l'arrière contre un fort ressort à boudin, à l'avant contre la bouterolle. Par suite de cette disposition, l'opérateur se trouve fortement soulagé des chocs qu'il aurait autrement à supporter.

22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

FOULOIRS PNEUMATIQUES "BOYER."

Fouloir 22×100 m.m.

Code télégraphique	Dimensions m.m.	Poids env. Kos.	Nombre de coups par min. env.	Conso- mation d'air libre par min., pour une pression d'env., 5,5 atm. m ³
Acclive ...	22×100	3,1	600 à 800	0,25
Acclivity ..	27×175	8,1	400 à 550	0,42
Acclivious	32×175	10,8	300 à 450	0,56

Ces fouloirs se recommandent pour les buts suivants:

22 × 100 m/m.—Foulage sur établi de petits châssis de moulage et noyautage.

27 × 175 m/m.—Travaux généraux de fonderie, foulage de béton, argile.

32 × 175 m/m.—Travaux généraux de fonderie, foulage de béton, argile, damier de routes et tranchées.

Pression recommandée 5,5 atm.

La fourniture comprend : Deux étampes ordinaires, une étampe pour fouler dans les coins, un dégorgeoir et un raccord au pas du gaz $\frac{1}{2}$ " pour le tuyau d'alimentation.

Fouloirs
27 × 175
m m
et
32 × 175
m/m.

22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

FOULOIRS PNEUMATIQUES “KELLER.”



Foulard No. 4B.



Foulards Nos. 7 et 8X.

Ces foulards se recommandent pour les buts suivants:

No. 4B:—Foulage sur établi de petits châssis de moulage et noyautage.

“ 7 :—Travaux généraux de fonderie, foulage de béton, argile.

“ 8X :—Particulièrement avantageux dans les fonderies d'acier pour les gros travaux de foulage.

“ 9 :—Foulage de fosses et d'argile épaisse.

Pression recommandée: 5.5 atm.

La fourniture comprend: Deux étampes ordinaires pour le **No. 4B**, deux étampes ordinaires et une étampe pour fouler dans les coins pour le **No. 7**, une étampe ordinaire pour le **No. 8X**, une étampe en forme de disque de 225 m/m de diamètre pour le **No. 9**. En outre un raccord au pas du gaz de 1" pour le tuyau d'alimentation.

Foulard No. 9.

Code télégraphique.	N°	Dimensions. m/m.	Poids env. Kos.	Nombre de coups par min. env.	Consommation d'air libre par min. pour une pression d'env. 5.5 atm. m ³
Acclamate	4B	25 x 125	3.1	600 à 800	0.25
Accloy	7	29 x 175	8.1	350 à 500	0.42
Accoam	8X	35 x 250	14.4	300 à 400	0.70
Accolade	9	76 x 250	12.7	250 à 300	0.70

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

**FOREUSES
TYPE**
**"PETIT
GEANT."**


Ces machines
sont
fournies jusqu'à une

vitesse
moyenne est
préférée.

Code télégraphique	N°	Em- manchement		Poids env.	Long. totale.	Nombre de tours par min. marche à vide env.	Consom- mation d'air libre par min. pour une pression d'env. 5.5 atm. m³
		Cône Morse	Carre				
Abstruse	0	5	—	76	31.7	465	190
Abusive ...	1	4	17	51	22.6	390	220
Abutment	2	3	16	32	15.1	340	320
Academic	3	0	Span- dard	13	5.4	430	800 et 400
Acacia ...	4	2	—	23	9.5	305	500

Ces modèles se recommandent pour les applications suivantes:

- No. 0: Pour gros travaux de perçage, d'alesage et de taraudage.
- " 1: Pour percer jusqu'à 50 m/m, aleser et tarauder, ainsi que pour mandriner les tubes.
- " 2: Pour percer jusqu'à 32 m/m, aleser et tarauder ainsi que pour mandriner les tubes.
- " 3: Pour percer jusqu'à 12 m/m, avec conscience ou vis d'avance unique.
- " 4: Pour percer jusqu'à 22 m/m.

Pression recommandée 5.5 atm.

La fourniture comprend: No. 0: une poignée polie; Nos. 1 et 2: une clé pour la genouillère, un mandrin à carré et une poignée polie; No. 3: un mandrin No. 0 avec clé, une mèche à bois de 13 m/m, une conscience, la vis d'avance avec écrou, une poignée en forme d'étrier, une clé pour la genouillère et une poignée polie; No. 4: une poignée en forme d'étrier et une poignée polie. En outre un raccord au pas du gaz de $\frac{1}{2}$ " est fourni avec la machine No. 3.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

**FOREUSES
TYPE
REVERSIBLE**



**“NOUVEAU
GEANT.”
ET NON.**

En passant commande
prière d'indiquer
si la machine

doit être
réversible
ou non.

Code télégraphique.	Numéros	Emman- chements.			Poids. en.	Lon- gueur de l'a- vance	Nom- bre de tours par min. (à vide.)	Conso- mation d'air libre par minute pour une pression de 5.5 atm. env., m ³	Sous rev/Revers
		Cône Moyen	Cône Carré	Capacité.					
	No.	m m	m m	m/m					
Nasturtium ...	1	4	17	50	21.7	405	140	400	1.58 1.86
Nemophila ...	2	3	16	32	15.8	355	140	400	0.87 1.41
Nettle ...	4	12	—	22	10.4	300	76	710	0.56 0.85
Nettler ...	4 spl.	3	—	25	12.2	345	127	690	0.56 0.85

Ces nouvelles machines sont construites d'après le même principe que les machines bien connues "PETIT GEANT," mais le soupape est pourvue d'un nouveau mécanisme à engrenages leur permettant de travailler à une avance plus grande que n'importe quelle autre foreuse pneumatique, en réduisant simultanément la consommation d'air. Elles sont pourvues de valves "Corliss," de l'avance télescopique, d'une carcasse formant poche d'huile et d'un graissage automatique des pistons et des valves.

Les Nos. 1 et 2 et le type 4 spécial sont à graisseur automatique et vis d'avance télescopique; le No. 4 est muni d'une vis d'avance simple ou d'une poignée en forme d'étrier suivant les besoins.

Pression recommandée 5.5 atm.

La fourniture comprend: Nos. 1 et 2: une clé pour la genouillère, un mandrin à carré, une poignée polie et un graisseur automatique; No. 4: une clé pour la genouillère, une poignée en forme d'étrier et une poignée polie (le graisseur automatique n'est fourni qu'avec les types non réversibles). Le No. 4 spécial ne comporte pas de poignée en forme d'étrier.

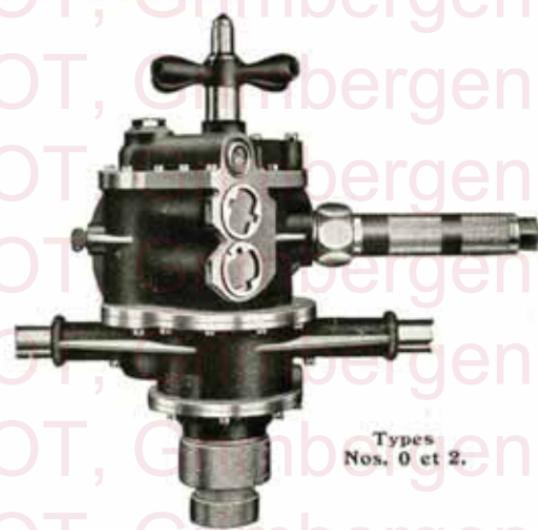
22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.



Type No. 1.

**FOREUSES REVERSIBLES A VITESSE
LENTE ET A ENGRENAGES
PLANETAIRES POUR TARAUDAGE ET
AUTRES GROS TRAVAUX.**



Types Nos. 0 et 2.

Code télégraphique.	Numéros	Emmanchem- ments.		Poids env.	Long. totale.	Long. d'avance.	Révolu- tions par min. pour marche à vide env.	Consom- mation d'air libre par min. pour une pression de 5,5 atm. env. m ³
		Côle Morse	Carrel.					
Abos ...	0	38	58	600	127	40	1,98	
Abosacly ...	1	40 ⁵	19	445	89	60	1,70	
Abosaction	2	25	18	430	89	65	1,07	

N.B.—Ces machines ne sont exécutées que sur commande.

Le **No. 0** ne convient pas aux travaux de perçage directs, une portée pour la poussée axiale ne pouvant être prévue.

Le **No. 1** est approprié aux travaux de perçage, la poussée se faisant sur un palier ad hoc.

Le **No. 2** ne s'adresse pas aux travaux de perçage, mais permet d'aleser jusqu'à 50 m/m et de tarauder jusqu'à 35 m/m.

La fourniture comprend : Nos. 0 et 2: deux poignées polies ; **No. 1:** une poignée polie ainsi qu'un raccord au pas du gaz 1" pour le tuyau d'alimentation.

22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

MACHINES A DEUX BROCHES POUR FORER ET TARAUDER.

Nos. 2 et 4 Nouveau Géant Réversible et No. 5 Petit Géant Réversible.



No. 2.

No. 4.

No. 5.

Code télégraphique,	Numéro,	Emmanchem- ements:		Capacité.		Poids env.	Long. totale avec vis d'avance.	Long. totale avec poignée.	Nombre de tours par minute, Broche de perçage (à vide).	Nombre de tours par minute, Broche de travaux (à vide).	Conso- mation d'air libre par min., pour une pression de env. 5 atm. m ³
		Cône Morse.	Carré.	No.	m/m.						
		No.	m/m.	m/m.	m/m.	Kgs.	m/m.	m/m.			
Acade ...	2	3	22	25	32	25.3	405	405	240	110	1.16
Academy	3	1	6	13	10	6.1	285	305	360	120	0.90
Acadent.	4	3	15.8	25	22	14	355	387	370	170	0.90

Ces machines sont particulièrement étudiées pour des travaux de perçage et d'alésage; elles sont pourvues de deux broches, l'une au cône Morse pour le perçage, l'autre à emmanchement carré pour tarauds. Voir illustrations.

Pression recommandée, env. 5.5 atm.

La fourniture comprend: La vis d'avance, la poignée en forme d'étrier, une conscience pour le No. 3 seulement, une clé pour la genouillière et une poignée polie.

22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

FOREUSES "MIDGET."

Type 10 S.



Type 10 F.

Code télégraphique.	Nombr.	Poids env. Kos.	Capacité totale. mm.	Long. m/m.	Nombre de tours par min. env. (à vide.)	Consommation d'air libre par min. pour une pression de 3,5 atm. m ³
Abobella	10 F	3,6	6	320	2400	0,42
Abobestic	10 S	3,9	10	325	1200	0,42

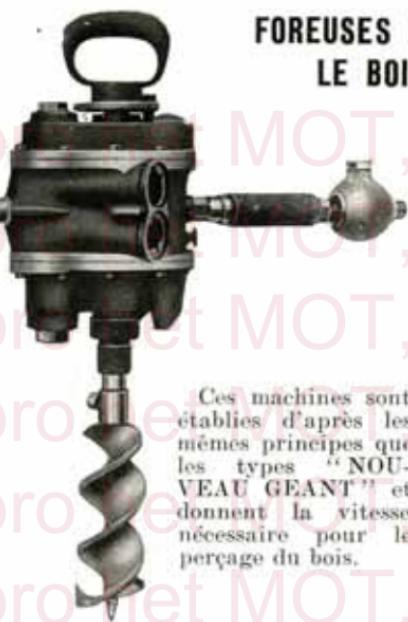
Pression recommandée 5,5 atm.

La fourniture comprend : No. 10 F : un mandrin No. 0 et une clé ;
 No. 10 S : un mandrin No. 0, une clé, une conscience, une poignée polie,
 ainsi qu'un raccord au pas du gaz de $\frac{1}{2}$ " pour le tuyau d'alimentation.

Le type 10 S peut être fourni soit avec poignée ordinaire ou vis
 d'avance ainsi qu'à emmanchement au cône Morse No. 1.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

FOREUSES PNEUMATIQUES POUR LE BOIS—(REVERSIBLES).



Ces machines sont établies d'après les mêmes principes que les types "NOUVEAU GEANT" et donnent la vitesse nécessaire pour le perçage du bois.

Types Nos. 1, 2, 4.

Type A.C.R.

Code télégraphique.	N°	Emmanchement, m/m.	Poids env., Kgs.	Long. totale, m/m.	Nombre de tours par min. env. (à vide.)	Consommation d'air libre par min. pour une pression de 5.5 atm. env., m ³
Walnut	1	19 × 50	21.7	420	450	1.86
Weigela	2	19 × 50	16.3	370	500	1.41
Woodbine	4	13 × 50	10.8	395	700	1.04
Aborindia	A.C.R.	—	7.2	380	850	0.70

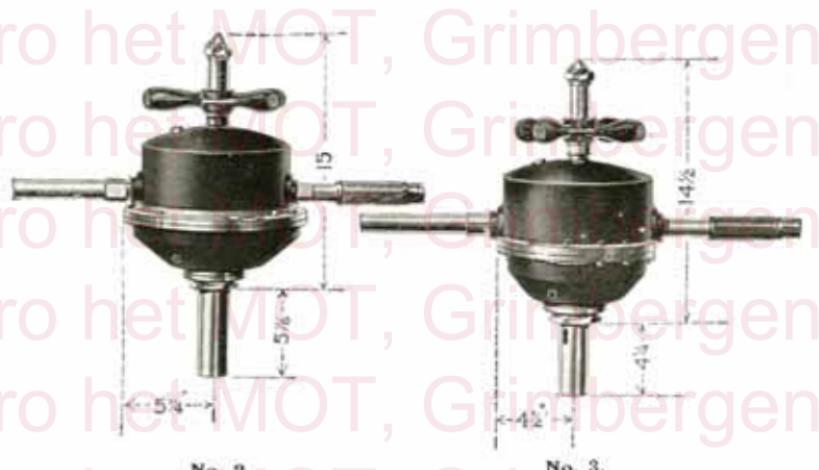
N.B.—En raison des conditions de travail variées, il nous est impossible de fixer de façon définitive la capacité de ces machines, mais nous sommes avec plaisir à la disposition des intéressés pour leur recommander le modèle approprié aussitôt les renseignements nécessaires reçus. Le type **No. 4** perce des trous jusqu'à 50 m/m de diam. dans les bois tendres; le modèle **No. 2** jusqu'à 100 m/m de diam. La machine **No. 1** est destinée au perçage de trous au delà de 50 m/m dans les bois durs, grosses charpentes etc. Le type **A.C.R.**, permet de percer des trous jusqu'à 25 m/m de diamètre dans les bois tendres. La foreuse "Petit Geant" No. 3 (voir page 28) peut également servir à percer des trous jusqu'à 25 m/m de diamètre dans les bois tendres.

Pression recommandée 5.5 atm.

La fourniture comprend: Nos. 1 et 2 : une clé pour la genouillère, un mandrin, un graisseur automatique et une poignée polie. La **No. 4** est équipée de même mais ne possède pas de graisseur automatique. Le type **A.C.R.** est fourni avec une poignée en forme d'étrier et un mandrin à pince.

De même un raccord au pas du gaz de $\frac{1}{2}$ " est inclus dans le prix.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

FOREUSES "BOYER."

No. 2.

No. 3.

Code télégraphique.	Numéro.	Emmanchem- ments.		Capacité. m/m.	Poids env. Kos.	Nombre de tours par min, marche à vide.		Consom- mation d'air libre par min. pour une pression d'env. 5.5 atm. m³
		Cône Morse.	Carré. No. m.m.			Type Stan- dard env.	Type Spec- ial env.	
Doronicum . Dragonwort	2 3	4 3	16 16	51 32	20.8 18.5	140 240	190 300	1.19 1.19

*Ces foreuses se recommandent pour les travaux suivants:***No. 2:**—Perçage de trous jusqu'à 63 m/m de diamètre et alésage.**No. 3:**—Perçage de trous jusqu'à 32 m/m de diamètre et alésage.

Ces modèles sont particulièrement avantageux pour aléser.

Pression d'air recommandée env. 5.5 atm.

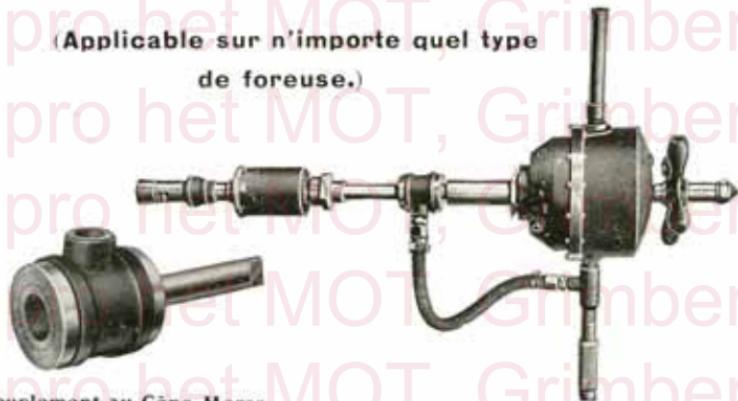
La fourniture comprend : Une poignée polie et un raccord au pas du gaz $\frac{1}{2}$ " pour le tuyau d'alimentation.

22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

APPAREILS A COUPER LES TUBES DE CHAUDIÈRES.

(Applicable sur n'importe quel type de foreuse.)



Accouplement au Cône Morse.

Code télégraphique : MYROBALAN (Appareil à couper seulement).

Code télégraphique : MYRRH (Appareil à couper et accouplement au Cône Morse seulement).

N.B.—Indiquer derrière le code télégraphique la lettre désignant la grandeur.

Désignation.	Cône Morse.	Pour tubes d'un diam. extérieur de	Pour tubes d'une épaisseur de	Long.	Poids env.
	No.	m/m.	No.	m/m.	Kgs.
F	3	102 à 95	10-13 L.W.G.	630	10,4
E	3	89 à 83	10-13 L.W.G.	630	8,6
D	3	76 à 70	10-13 L.W.G.	630	7,7
C	3	64 à 57	10-13 L.W.G.	610	5,4
B	3	51 à 45	10-13 L.W.G.	610	5,2
A	3	41 à 38	10-13 L.W.G.	600	4,7

Cet appareil permet de couper les tubes à l'extérieur ou à l'intérieur des plaques tubulaires ; il est applicable sur n'importe quel type de foreuse pneumatique.

La gravure montre le type B, utilisé conjointement avec une foreuse "Boyer" No. 3.

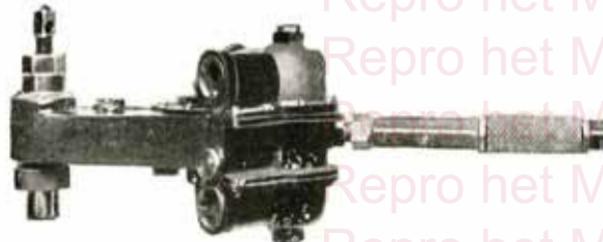
Les modèles D à F nécessitent un moteur plus puissant tel que la foreuse "Petit Géant" No. 1 et la perceuse "Boyer" No. 2.

Pression recommandée 5.5 atm.

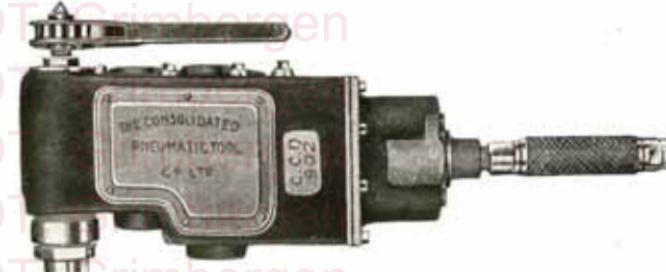
La fourniture comprend : Un court tuyau avec raccords et un T, s'adaptant sur la foreuse.

22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

FOREUSES "PETIT GEANT" POUR TRAVAILLER DANS LES ANGLES



Types Nos. 2 et 4.



Types Nos. 8 et 9.

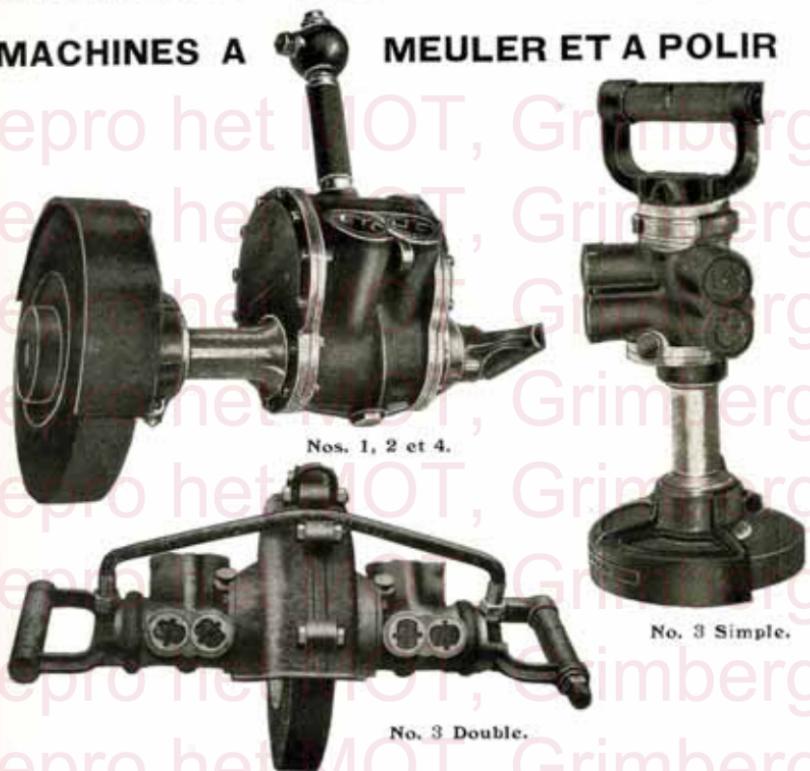
Code télégraphique.	Numéro.	Emman- chement.		Poids env.	Distance de l'axe de la bro- che à l'ex- terior de la carcasse.	Dimension de la carcasse moteur excus.		Distance de l'ex- trémité de la douille à l'ex- trémité de la vis d'alimentation, celle-ci se trou- vant dans la posi- tion la plus basse.	Nombre de tours par mi- nute. env. (à vide.)	Avance.		Conso- mation d'air lib- re par minute pour une pression de 5 à atm.	
		Cône Morse.	No.			Largeur en m/m.	Long- ueur. en m/m.			Type court, en m/m.	Type long, en m/m.		
Aborob ...	9	4	51	20,3	40	114	146	229	305	110	44	114	1,02
Aborip ...	4	3	32	15,8	35	114	146	191	279	180	44	114	1,02
Aborula ...	8	3	32	17,2	38	89	—	—	216	220	—	51	1,02
Aboratchet	9	4	51	17,6	38	89	—	—	229	170	—	51	1,02

N.B.—Lorsque ces machines sont utilisées pour aléser, une poignée en forme d'étrier, fournie moyennant supplément, est à employer en place de la poignée régulière.

Les Nos. 2 et 4 sont fournis avec avance-longue ou courte. Faire suivre, en cas que cette première soit désirée, le code télégraphique du mot "Long".

La fourniture comprend : Une clé à cliquet, une clé pour la genouillère et un raccord au pas du gaz de $\frac{1}{4}$ " pour le tuyau d'alimentation.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

MACHINES A**MEULER ET A POLIR**

Code télégraphique.	Numéro.	Poids env.	Long. totale. Kos.	Nombre de tours par min. env.	Dimensions de la meule. m/m. (à vide)	Consommation d'air libbre par min. pour une pression de 5.5 atm. m ³
Adapt ...	1	29.4	525	2900	254 x 51 x 22 alésage	1.58
Adapted .	2	20.6	508	3000	203 x 38 x 32 "	0.87
Adapting .	3 Simple	7.4	390	1600	152 x 25 x 17 "	0.42
Adoptive .	3 Double	16.3	525	1200	254 x 38 x 32 "	0.56
Adort ...	4	14.7	510	3500	203 x 32 x 17 "	0.56

Les machines à meuler doubles "Petit Géant" comportent deux moteurs "Petit Géant" No. 3 accouplés directement à la meule. Elles sont beaucoup utilisées pour dresser les parois des boîtes à feu, meuler les encollures des tubes de chaudières, adoucir les plaques de blindage et rectifier les pièces coulées après ébarbage.

Dans les modèles Nos. 1, 2 et 4, l'arbre à vilebrequin tourne de chaque côté dans des roulements à billes; la partie avant de la broche est également logée dans un coussinet à billes. Ces machines peuvent recevoir une meule ou une brosse métallique.

Pression recommandée 5.5 atm.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

FOREUSE "MIDGET."

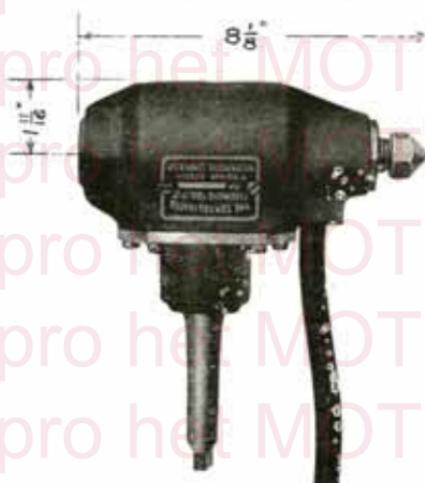
TYPE

ROTATIF.



Code télégraphique.	Nombr., m/m.	Capacité. Kos.	Poids env. m/m.	Long. Totale m/m.	Révolu- tions par min., env. à vide,	Conso- mation d'air libre par min. pour une pression d'enr. 5.5 atm. m ³
Abounder ...	16	5	1.1	190	2000	0.70

Cette foreuse permet de réaliser une économie notable de temps dans le perçage de petits trous.

**APPAREIL A FORER DANS LES ANGLES ET LES COINS.**

Cet appareil pèse environ 3.9 Kos., son emmanchement est au cône Morse No. 3. Il admet des forets jusqu'à 32 m/m.

Code télégraphique:
MYRTLE.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

APPAREIL A PEINDRE.

Code télégraphique: SANFOIN.

Cette machine qui utilise une installation d'air comprimé calculée pour 5.5 atm. donne un jet continu de couleur atomisée (blanc de chaux ou peintures légères) qui est projeté sur la surface à peindre; l'admission de l'air est contrôlée par une valve à gorge, son rendement équivaut au travail manuel de quatre hommes.

Consommation d'air libre env. m^3 0.28 par minute pour une pression de 5.5 atm.

FORGE PNEUMATIQUE PORTATIVE.

Code télégraphique: WISTERIA.

Diamètre du foyer: 505 m/m.

Poids environ Kos. 34.

Consommation d'air libre environ m^3 0.14 par minute pour une pression de 5.5 atm.

Cette forge a été spécialement établie pour alimenter les marteaux et riveteuses pneumatiques et hydrauliques.

Elle permet de chauffer n'importe quel diamètre de rivets de façon suffisamment rapide pour alimenter n'importe quelle machine à riveter.

Type portatif à injecteur.

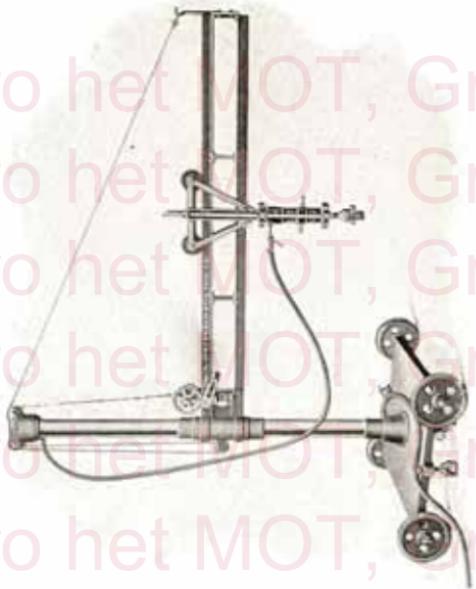
MACHINE A DECALAMINER LES PLAQUES DE BLINDAGE ET DRESSER LA PIERRE.

Cette machine est construite en deux grandeurs, le petit modèle, dénommé **Junior No. 2X**, diffère de la gravure ci-dessus, étant plus petit et plus léger.

Le grand modèle, représenté sur l'illustration, comporte un chariot à quatre galets avec frein et griffes de fixation. Les bras peuvent être pivotés avec facilité autour de la colonne. Son élévation et sa descente sont commandées par un petit treuil fixe sur le bras même.

Le marteau est déplaçable à volonté sur celui-ci. Il est alimenté en air au moyen d'un tuyau en caoutchouc raccordé au pied de la colonne et d'un second tuyau le reliant au sommet de cette dernière. L'admission d'air se règle par un robinet adapté près du marteau.

Un outil à bout rond est préférable pour le décalaminage des plaques de blindage tandis qu'on emploie un outil en eroix pour dresser la pierre. La pointe de l'outil peut être augmentée en n'importe quel point. L'échappement d'air balaie les parties détachées de sorte que l'opérateur puisse suivre de près le progrès du travail.



22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

Code télégraphique	Platou. Nouveau.	Marteau seul. Plain, m/m.	Conc. m/m.	Poids total. m/m.	Nombre de coups par min. à une pression de 1 atm.	Poids complet éqav. Kos.	Rayon d'action du bras. m/m.	Colonnes. Hauter. m/m.	Consommation d'air libre pur min. pour une pression d'enr. 1/2 atm. m ³
Qualabram	2X 3	44 64	51 76	385 495	15.8 29.4	1240 900	108 785	1370 2745	76 127
Qualader								3135 3125	2295

Code télégraphique pour marteau seul : **QUALUSTRIC** (Graisseur Junior 2 X).
Code télégraphique pour marteau seul : **QUAMADROS** (Graisseur Crane 3).

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

TAMISEURS DE SABLE PNEUMATIQUES.

No. 1 à trépied.



No. 2 à potence.

No. 3
à nettoyage automatique.

Code télégraphique.	Numéro.	Diam. du tamis. m/m.	Poids env. Kos.	Consommation d'air libre par min. pour une pression de 5.5 atm. m ³
Accomplice ...	1	470	39	0.70
Accolent ...	2	470	45	0.70
Accord ...	3	915×460	91	0.70

Ces tamiseurs d'un poids léger et de construction robuste travaillent de façon rapide et efficace. Les vibrations du tamis sont produites par un marteau à valve, toujours en parfait état de fonctionnement. Cette commande positive rend tout arrêt, par suite d'une surcharge éventuelle, pratiquement impossible.

En raison de leur travail économique les tamiseurs de sable pneumatiques sont généralement adoptés partout où l'air comprimé est disponible, tant dans les fonderies que dans les entreprises de maçonnerie utilisant de grandes quantités de ciment.

Les gravures montrent trois manières d'utiliser les tamiseurs pneumatiques. Les petits modèles conviennent en général aux fonderies, tandis que le grand modèle s'adresse aux travaux généraux.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

**PALANS PNEUMATIQUES A ACTION
DIRECTE.**



Code télégraphique.	Diam. du cylindre. m/m.	Hauteur de levée (en stock). m/m.	Force pour pression de 5,5 atm. Kos.	Consommation d'air libre par 205 m/m de hauteur de levée pour une pression de 5,5 atm. env. m ³
Hazel ...	102	1220	355	0,017
Heartsease ...	127	1220 et 1525	560	0,025
Houstonia ...	152	1220 et 1525	815	0,037
Hyacinth ...	178	1525	1120	0,051
Hydrangea ...	203	1525	1525	0,065
Hyssop ...	229	1525	2030	0,080

N.B.—La hauteur de levée peut être augmenté sur demande.

Ces palans sont à cylindre en acier, avec brides et couvercles en fonte. Ils sont pourvus d'une valve de sûreté automatique empêchant la charge de descendre dans le cas où l'arrivée de l'air serait interrompue accidentellement.

22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

**PALANS
PNEUMATIQUES**

**A ENGRENAGES
ET CABLE.**



Code télégraphique.	N°	Force Kos.	Hauteur de levée m/m.	Vitesse de levée par min. m/m.	Distance minimum entre crochets. m/m.	Consommation d'air libre par 305 m/m de hauteur de levée pour une pression d'env. 55 atm. m³	Poids env. Kos.
Accrescent	10	1020	2745	8535	840	0,08	145
Accretion	11	1525	2745	4880	940	0,11	150
Accroach	12	3050	3355	3050	1105	0,22	205
Accroire	13	5080	3655	2135	1360	0,42	360
Accrue	14	10160	3655	1220	1562	0,76	455

N.B.—La hauteur de levée peut être augmentée sur demande.

Cet appareil est établi pour soulever des charges de 1020 Kos. à 10160 Kos. à une vitesse de levée de 1220 à 8535 m/m par minute. Il peut être franchement considéré comme le palan pneumatique le plus perfectionné, joignant à un effet utile très élevé, une grande puissance, un maximum de sécurité, une construction simple et une résistance à toute épreuve. La charge est manœuvrée sans effort et avec une grande précision, sans qu'il se produise de vibrations. Un frein pneumatique entre en action, dès que l'on cesse de tirer sur la chaîne de manœuvre.

Son emploi est particulièrement avantageux pour le montage des pièces sur les machines-outils, et dans tous les cas où une grande sécurité de suspension est requise.

Tous les paliers sont pourvus de fourrures en bronze. Les organes animés, soigneusement travaillés et ajustés, sont exécutés d'après le principe de l'interchangeabilité. La vitesse de levée et de descente est sous le contrôle absolu de l'opérateur. La valve de distribution à compensation d'usure (Centrage automatique) est contrôlée par des chaînes de longueur suffisante.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

**PALANS A ENGRENAGES COMBINÉS
AVEC CHARIOT ROULANT SIMPLE.**



Code télégraphique.	N°	Force. Kos.	Hauteur de levée (en stock). m/m.	Vitesse de levée par min. m/m.	Distance de l'aile inférieure du fer au crocheton dans la position la plus élevée. m/m.	Consommation d'air libre par 305 m m de hauteur de levée pour une pression d'env. 5,5 atm. m³.	Poids env. Kos.
Accrument...	111	1360	2745	4875	840	0.11	188
Accubation .	112	2720	3355	3050	990	0.22	235
Accumb ...	113	4540	3660	2135	1195	0.42	435
Accumbency	114	9100	3660	1220	1345	0.76	567

N.B.—La hauteur de levée peut être augmentée sur demande.

La hauteur perdue se trouve réduite par la combinaison du palan avec le chariot roulant. Ce dernier est établi pour circuler sur l'aile inférieure d'un fer T. Les flasques sont en acier.

Indiquer le profil du fer en passant commande.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

**PALANS A ENGRENAGES COMBINÉS
AVEC CHARIOT ROULANT A HARNAIS.**



Fig. 214.

Code télégraphique.	Numéro.	Force.	Hauteur de levée (en stock).	Vitesse de levée par min.	Distance de l'axe inférieur du fer au crochot dans la position la plus élevée.	Consommation d'air libre par 305 m/m de hauteur de levée pour une pression d'env. 5.5 atm.	Poids env.
		Kos.	m/m.	m/m.	m/m.	m ³	Kos.
Accumulate .	211	1360	2745	4875	840	0.11	218
Accuracy ...	212	2720	3255	3050	990	0.22	268
Accursed ...	213	4540	3660	2135	1195	0.42	460
Accusable ..	214	9100	3660	1220	1345	0.76	595

N.B.—La hauteur de levée peut être augmentée sur demande.

La gravure ci-dessus montre un type de chariot roulant à harnais combiné avec un palan pneumatique dans le but de réduire la hauteur perdue au minimum. Le chariot est établi pour circuler sur l'aile inférieure d'un fer T. La commande se fait du sol par chaînes à main.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

RESERVOIRS ET ACCESSOIRES.

Manomètre.



Soupape de sûreté.

Code télégraphique.	Dimensions.		Dimensions du trou d'homme.	Diam. des orifices d'entrees et de sortie.	Diam. de la bride des orifices d'entree et de sortie	Capacité.	Poids env.
	Haut. m.m.	Diam. m.m.					
Ray ...	1525	760	152 × 102	51	152	0,70	370
Red ...	1830	760	203 × 127	51	152	0,85	420
Rhubarb ...	1830	915	330 × 254	64	178	1,19	550
Rocket ...	2440	915	330 × 254	76	203	1,58	660
Rose ...	2440	1065	356 × 279	102	229	2,18	810
Rosebud ...	3050	1065	356 × 279	127	207	2,71	940
Rye ...	3660	1220	356 × 279	127	207	4,24	1350

Ces dimensions sont en stock pour une pression jusqu'à 7 atm.

Ces réservoirs sont fournis complets avec leurs accessoires, savoir :
Soupape de sûreté, manomètre et robinet purgeur.

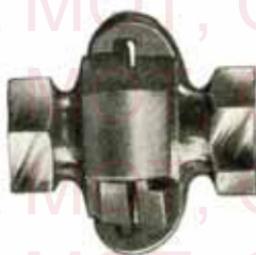
22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

TUYAUX EN CAOUTCHOUC.**COLLIERS DE
SERRAGE "SHERMAN"**
(pour raccords).Dimensions en stock: pour
tuyaux de $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ " et 1" de
diamètre intérieur.**ORDINAIRE.****ARMÉ.**
(Armature métallique plate.)**CREPINÉS.**

Diamètre de la bride: 175 m.m.

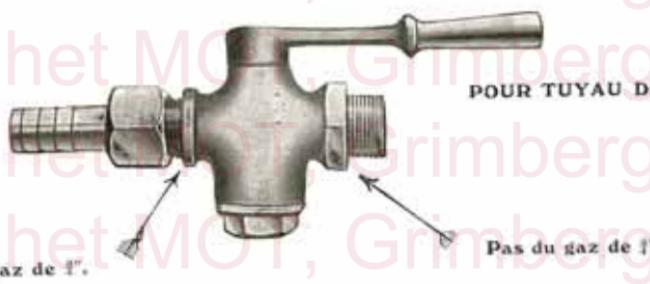
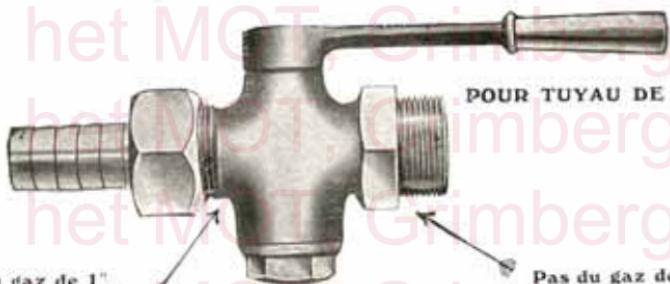
Poids: 3.05 Kgs.

en stock avec taraudage de
 $\frac{1}{2}$ ", 1" et $\frac{3}{4}$ ".**RACCORD ORDINAIRE.**Dimensions en stock: $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ " et 1".

Nous attirons particulièrement l'attention sur la qualité de nos tuyaux en caoutchouc. Ceux-ci sont spécialement fabriqués pour le travail à l'air comprimé. Le tissu est en caoutchouc de bonne qualité indésirable, n'engorgeant pas les trous d'air des marteaux et des foreuses. Les diamètres et longueurs ci-dessous sont toujours en magasin:
 $\frac{1}{2}$ " et $\frac{3}{4}$ " diamètre intérieur, en longueurs de 10, 15 et 18 mètres, avec armature métallique.

L'emploi des tuyaux à armature métallique est vivement recommandé, la durabilité du tuyau se trouvant considérablement augmentée.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

ROBINETS ET RACCORDS.

Ces robinets sont destinés à être utilisés avec des tuyaux en caoutchouc. Ils sont spécialement établis pour l'air comprimé. Le métal employé est du bronze de première qualité. Un ressort est prévu sous chaque clé.

RACCORD A JOINT HERMETIQUE.



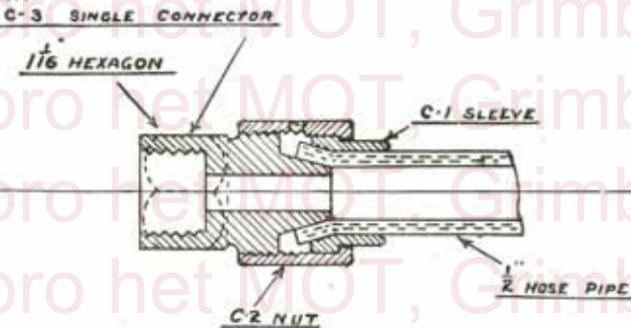
Raccord double.



Raccord simple.

**Joints absolument étanches.
Accouplement rapide. Prix peu élevé.**

La construction spéciale de ce raccord empêche toute perte d'air même si le serrage donné est insuffisant. En effet dès que l'on commence à visser l'écrou du tuyau de caoutchouc, qui se trouve coincé entre une partie conique et un manchon, cherche à s'opposer à sa compression rendant ainsi le joint absolument étanche. Toute perte d'air étant supprimée, on peut donc alimenter avec un même compresseur un nombre plus élevé d'outils, c'est-à-dire tirer le maximum de partie du compresseur.



Il importe de signaler particulièrement que pour effectuer la jonction, on glisse d'abord le manchon et l'écrou sur l'extrémité du tuyau en laissant celui-ci dépasser d'au moins 3 m/m. On presse ensuite la partie conique dans le tuyau en donnant le serrage voulu à la main au moyen de l'écrou moleté. Aucune clé n'est nécessaire. Pour le raccord simple on procède de façon identique.

Le grand avantage de ce raccord réside dans sa simplicité. Il supprime en effet l'usage de rondelles et de colliers. De plus, il est à réglage automatique, la jonction se faisant par le manchon sur la face du cône. Voir gravure.



Pièces du raccord double.



Pièces du raccord simple.

Codes télégraphiques : CAPCO (double), CAPCOUP (simple).

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

MACHINES A MANDRINER LES TUBES.

Code télégraphique : JASMINE.

N.B.—Faire suivre le code télégraphique de la dimension du tube à mandriner.

Diam. extérieur des tubes.	Poids env.	Diam. extérieur des tubes.	Poids env.	Diam. extérieur des tubes.	Poids env.
Kos.	Kos.	Kos.	Kos.	Kos.	Kos.
102 m/m ou 4 "	8.150	70 m/m ou 2 $\frac{3}{4}$ "	3,8	44 m/m ou 1 $\frac{1}{2}$ "	1.810
95 m/m ou 3 $\frac{1}{2}$ "	7.250	64 m/m ou 2 $\frac{1}{2}$ "	3,1	41 m/m ou 1 $\frac{1}{4}$ "	1.590
89 m/m ou 3 $\frac{1}{4}$ "	6.120	57 m/m ou 2 $\frac{1}{4}$ "	2,7	38 m/m ou 1 $\frac{1}{2}$ "	1.360
83 m/m ou 3 $\frac{1}{4}$ "	5.440	51 m/m ou 2 "	2,2		
76 m/m ou 3 "	4.530	48 m/m ou 1 $\frac{1}{2}$ "	2,0		

ALESOIR CONIQUE EN ACIER.

Code télégraphique : JONQUIL.

En acier à outils de toute première qualité et soigneusement trempé,
spécialement recommandé pour les foreuses pneumatiques.Diamètres en stock : **17, 19, 22, 24, 27, 30, 33 m.m.**

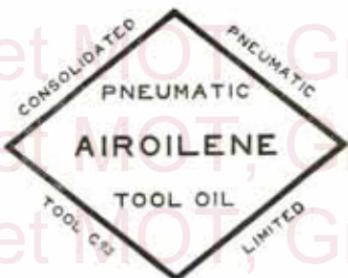
D'autres dimensions peuvent être rapidement fournies sur demande.

Queue au cône Morse.

22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

HUILE DE GRAISSAGE.



Marque déposée.

Recommandée pour les outils pneumatiques.

Une propre lubrification des outils pneumatiques jouant un rôle primordial dans leur fonctionnement et leur durabilité, nous devons attirer l'attention des intéressés sur ce qu'il est indispensable d'utiliser à cet effet une huile appropriée. Nous ne saurions donc trop insister sur l'emploi de "L'AIROILENE," huile spécialement étudiée et préparée pour cette application dans nos usines. Cette huile est fournie en bidons de 10 et 25 litres à raison de Frs. 1.40 le litre. Les bidons ne sont pas repris.

Pour réaliser une lubrification efficace de la boîte à vilebrequin dans les foreuses "PETIT GEANT," type original et nouveau type, il est à recommander d'employer un lubrifiant plus lourd. La graisse "Airoilène" répond à ce but, de façon plénière. Elle est fournie en bidons de 10 ou 25 litres à raison de Frs. 1.00 le litre.

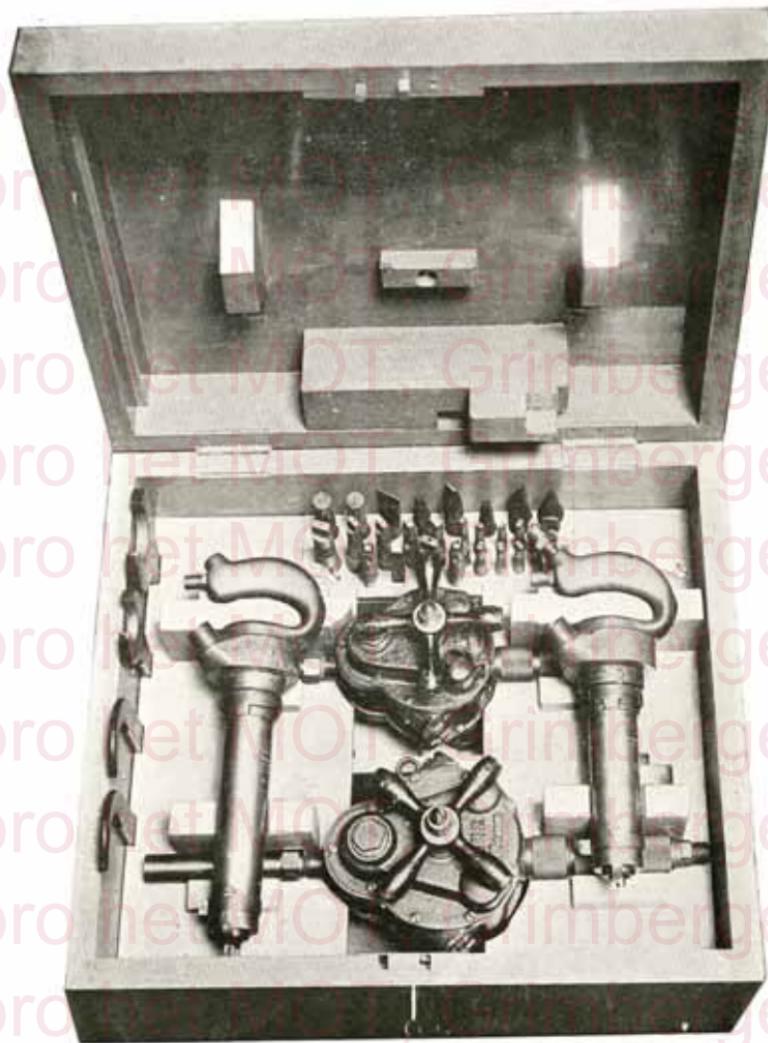


Des seringues pour l'injection de "l'Airoilène" dans la carcasse des foreuses (voir gravure) afin d'assurer un graissage parfait de l'arbre à vilebrequin et de la broche sont fournies à Frs. 2.50. Un remplissage est suffisant pour 10 heures de travail (gros travaux).

Une huile ne formant pas de cambuis doit être utilisée pour les cylindres des **compresseurs**. De l'huile spéciale est fournie au prix de Frs. 1.40 le bidon de 10 litres.

22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.
JEU D'OUTILS PNEUMATIQUES POUR LE TRAVAIL SOUS L'EAU.



1 Marteau "BOYER" No. 1 et No. 2 pourrus chacun d'un dispositif de retenue, empêchant le burin d'être projeté hors de la douille, et d'un raccord pour le tuyau d'échappement. Pour la description des outils voir page 8.

1 Foreuse "NOUVEAU GEANT" reversible No. 2 et No. 4 pourvue chacune d'un raccord pour le tuyau d'échappement. Pour de plus amples détails, voir page 29.

2 Burins plats, 1 bedane et 1 outil à tranchant arrondi, pour chaque marteau.

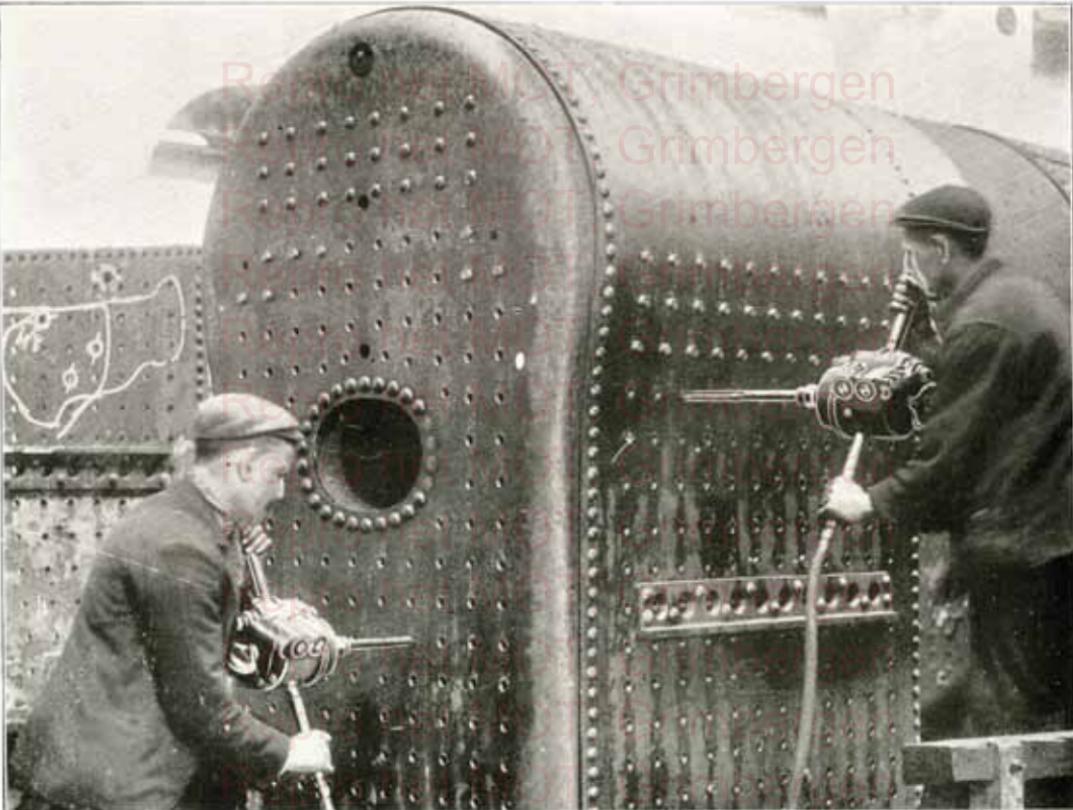
1 Valve principale complète, 1 soupape à gorga avec ressort, levier, axe, et une douille hexagonale pour chaque marteau

1 Foret-Morse en acier rapide, à queue conique de chacun des diamètres suivants:
6 mm, 8 mm, 10 mm, 11 mm, 13 mm,
16 mm, 17 mm, 19 mm, 22 mm, 25 mm,
avec les manchons réducteurs nécessaires.

1 Piston avec tige, une genouillère avec écrous, bagues de roulement inférieures et supérieures, un excentrique courbe et droit et un jeu complet de billes, pour chaque foreuse.

1 Clé pour les mègords,
12 Rondelles de recharge de $\frac{1}{4}$ "
12 Rondelles de recharge de $\frac{1}{2}$ ".

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.



Foreuses "PETIT GEANT" utilisées pour le taraudage de boîtes à feu.
Repro het MOT, Grimbergen

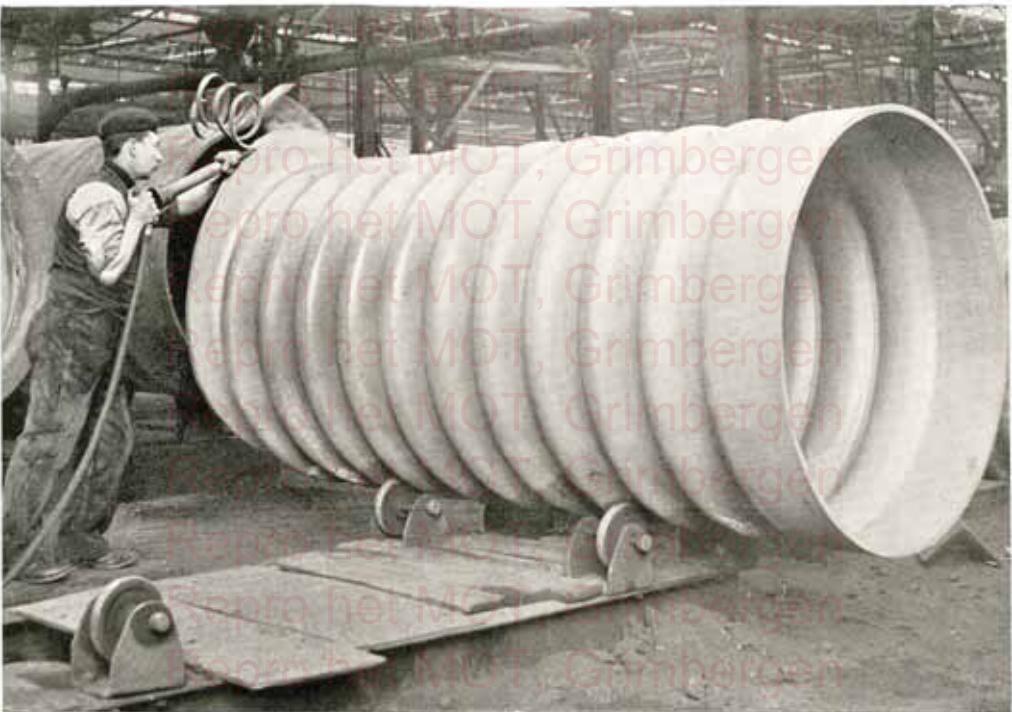


Application du marteau pneumatique "BOYER" dans le mâtage de chaudières type "Lancashire."



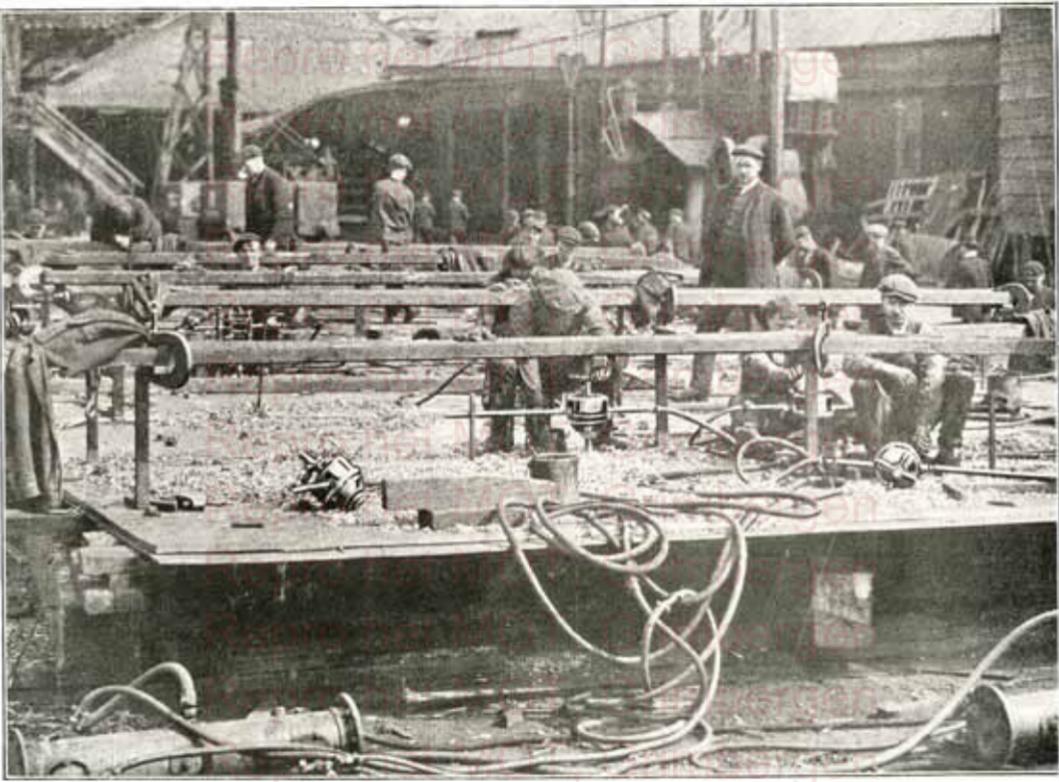
Ebarbage de colonnes en fonte.

Repro het MOT, Grimbergen
Repro het MOT, Grimbergen



Marteau "BOYER" No. 1 utilisé pour le burinage de conduits de Hauts-Fourneaux en tôle ondulée.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, Ltd.



Foreuses "BOYER" et "NOUVEAU GEANT" utilisées dans la construction de navires à vapeur.
40 foreuses simultanément en opération sur de l'acier d'un haut degré de résistance.

Repro het MOT, Grimbergen



Foreuses "PETIT GEANT" utilisées dans la construction de navires pour le perçage des tôles de fond après mise en place, en utilisant les tôles intérieures comme gabarits de perçage.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.

Repro het MOT, Grimbergen



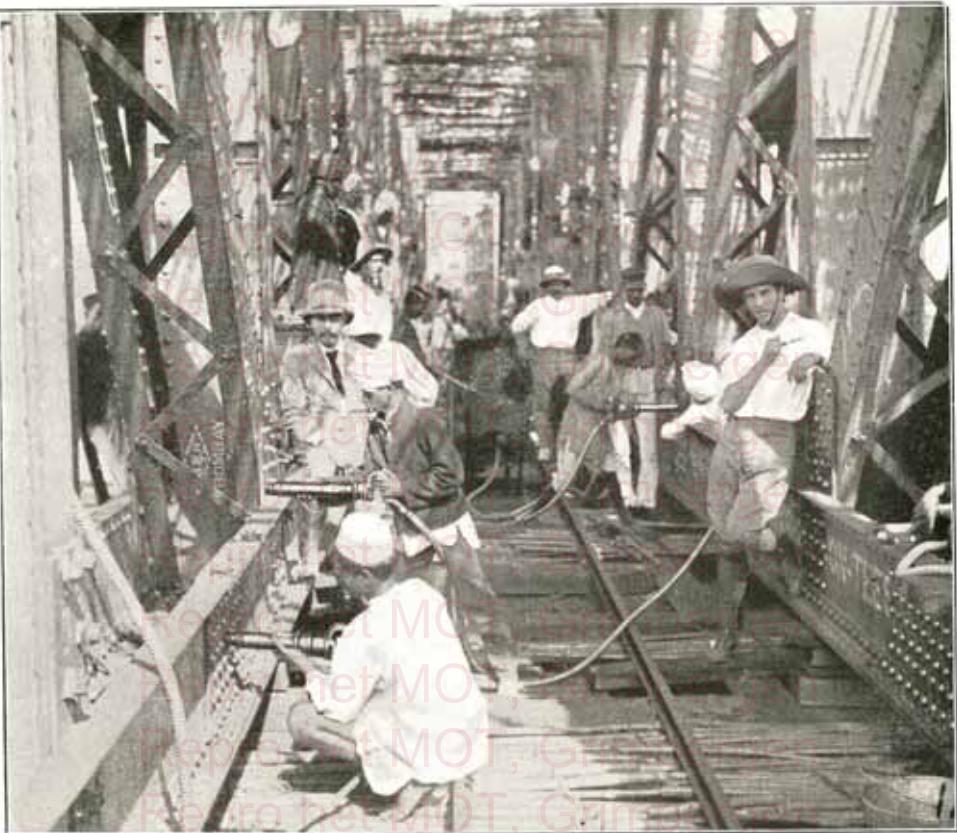
Foulage d'un moule au moyen d'un fouloir pneumatique.

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

22 CHAUSSÉE DE FOREST, PORTE DE HAL, BRUXELLES.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, Ltd.



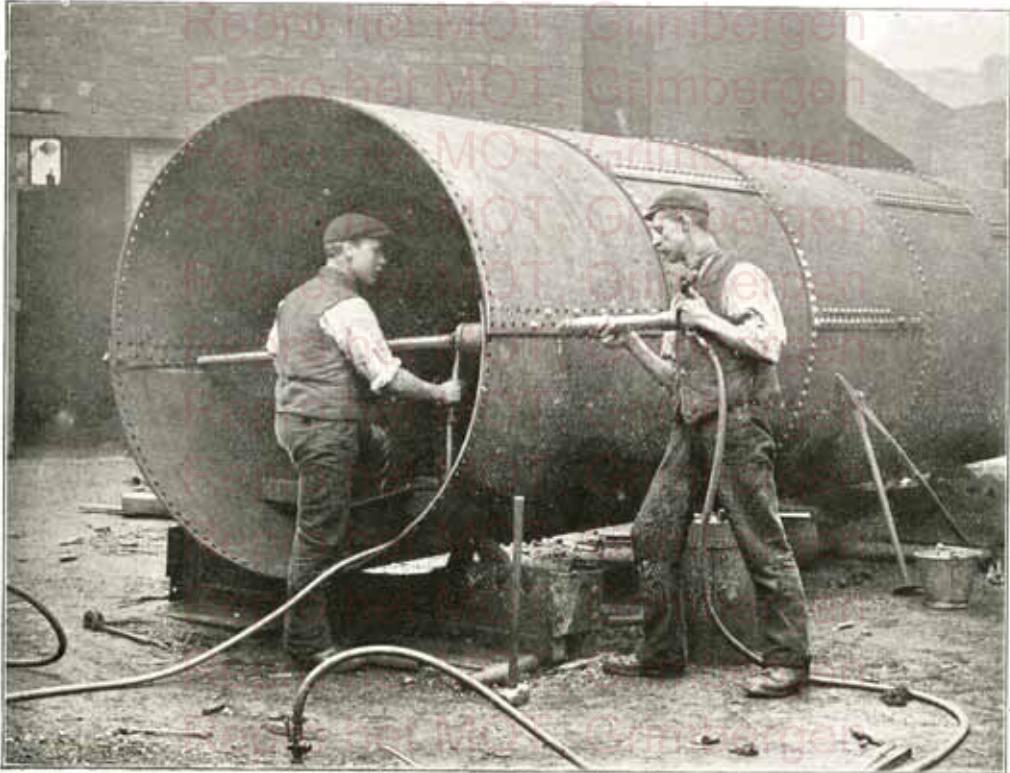
Utilisation de marteaux à rivet "BOYER" dans la construction de ponts aux Indes.
Repro het MOT, Grimbergen



Application du marteau à rivet "BOYER" dans la construction de ponts métalliques.



Rivetage de bogies de locomotives au moyen du marteau pneumatique "BOYER" No. 00, et du tas pneumatique
Diamètre des rivets 22 m/m. Pression 5.5 atm.



Application du marteau à rivet "BOYER" et du tas pneumatique dans la chaudronnerie.

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.



Application de la rivuse "BOYER" No. 000 sans bâti, mais avec tas pneumatique, dans le rivetage de charpentes métalliques de navires.

Repro het MOT, Grimbergen
Repro het MOT, Grimbergen

THE CONSOLIDATED PNEUMATIC TOOL COMPANY, LTD.



Détartrage de chaudières type "Lancashire" au moyen de marteaux pneumatiques "BOYER."
Repro het MOT, Grimbergen



Réparation d'une boîte à feu au moyen de la foreuse "BOYER" et du marteau à détartrer.
Repro het MOT, Grimbergen