

**MACHINES-OUTILS
ET OUTILLAGES**
pour le travail des métaux

HENRI BENEDICTUS

— Bureaux : 22, RUE DU PALAIS —
Magasins : 41, RUE DE LA PROVINCE-SUD
— **ANVERS** —

Téléphone 1321

Adresse télégr. BENDIC-ANVERS

Maisons à New-York & Londres

**Machines à Forer Américaines
de la B. F. BARNES & Co.**
(Actuellement ROCKFORD DRILLING MACHINE Co.)

Catalogue n° 1

**MACHINES=OUTILS
ET OUTILLAGES**
pour le travail des métaux

HENRI BENEDICTUS

— Bureaux : 22, RUE DU PALAIS —
Magasins : 41, RUE DE LA PROVINCE-SUD
— ANVERS —

Téléphone 1321 Adresse télégr. BENDIC-ANVERS
Maisons à New-York & Londres

**Machines à Forer Américaines
de la B. F. BARNES & Co.**
(Actuellement ROCKFORD DRILLING MACHINE Co.)

Catalogue n° 1

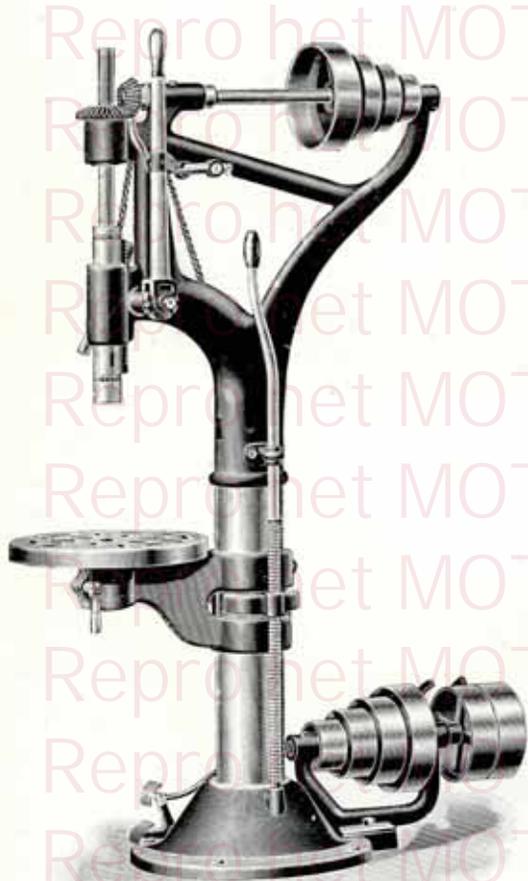
HENRI BENEDICTUS, Anvers
NEW-YORK et LONDRES

Machines nos 12 et 14 à tête fixe

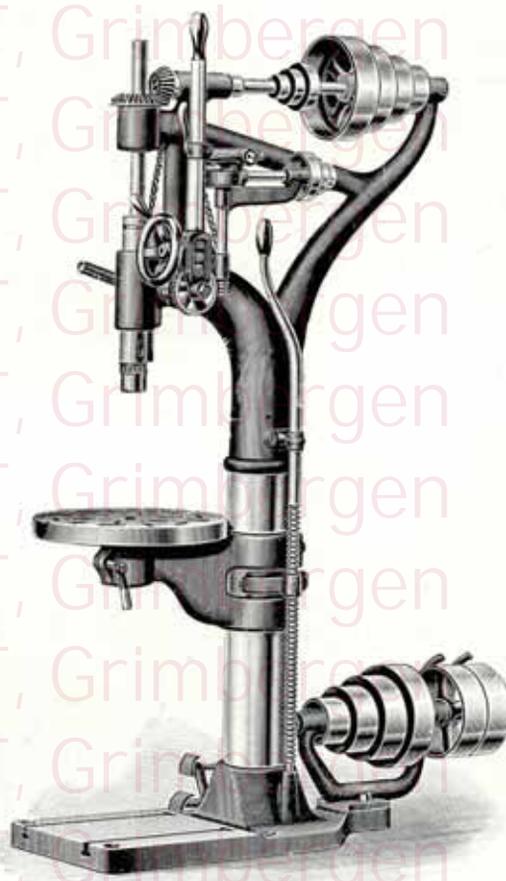


HENRI BENEDICTUS, Anvers
NEW-YORK et LONDRES

Machine à forer n° 20, de 500 m/m, à tête fixe



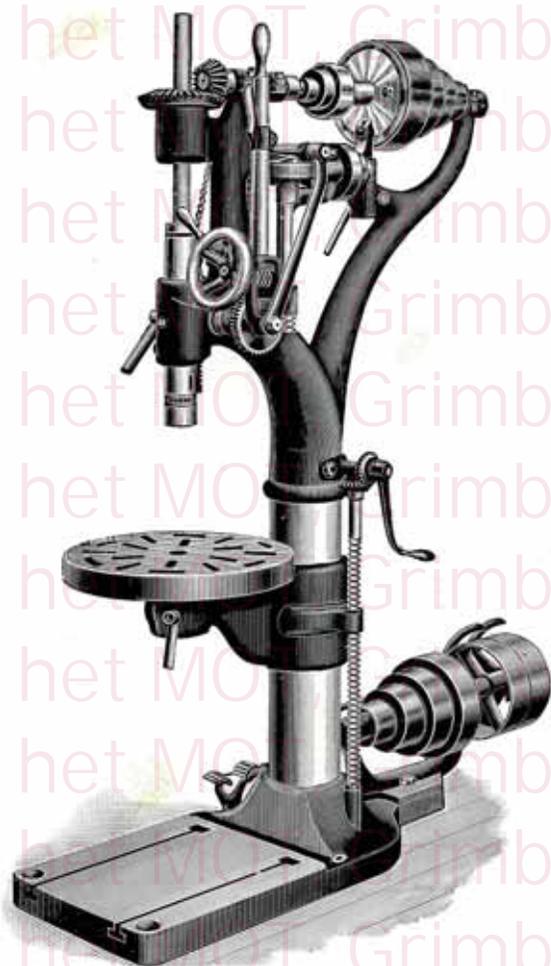
Machine à base ronde
avancée au levier



Machine à base carrée
avancée au levier et au volant à vis
et mécanique
avec débrayage automatique

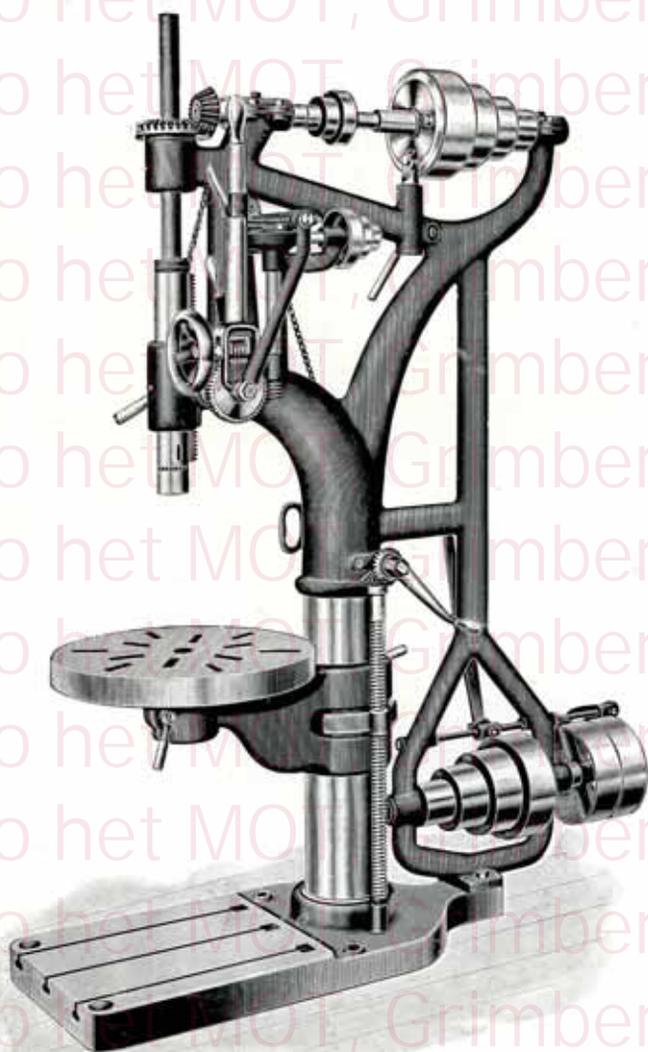
HENRI BENEDICTUS, Anvers
NEW-YORK et LONDRES

Machine à forer n° 23, de 585 m/m, à tête fixe



HENRI BENEDICTUS, Anvers
NEW-YORK et LONDRES

Machine à forer n° 26, de 660 m/m, à tête fixe



HENRI BENEDICTUS, Anvers

NEW-YORK et LONDRES

MACHINE A FORER N° 26

de 660 m/m

A TÊTE FIXE

La machine illustrée page 8 se construit en un seul modèle, à savoir : avec harnais d'engrenages et avance de la broche au levier à main, au volant à vis, et avance automatique avec arrêt automatique. On peut faire indépendamment et à volonté usage de l'un quelconque de ces moyens de l'avancement de la broche.

C'est une machine particulièrement robuste et rigide et la commande ainsi que l'avance de la broche ont la particularité de toutes nos machines d'être extrêmement puissante.

Cette machine peut percer dans l'acier des trous jusqu'à 44 millimètres de diamètre.

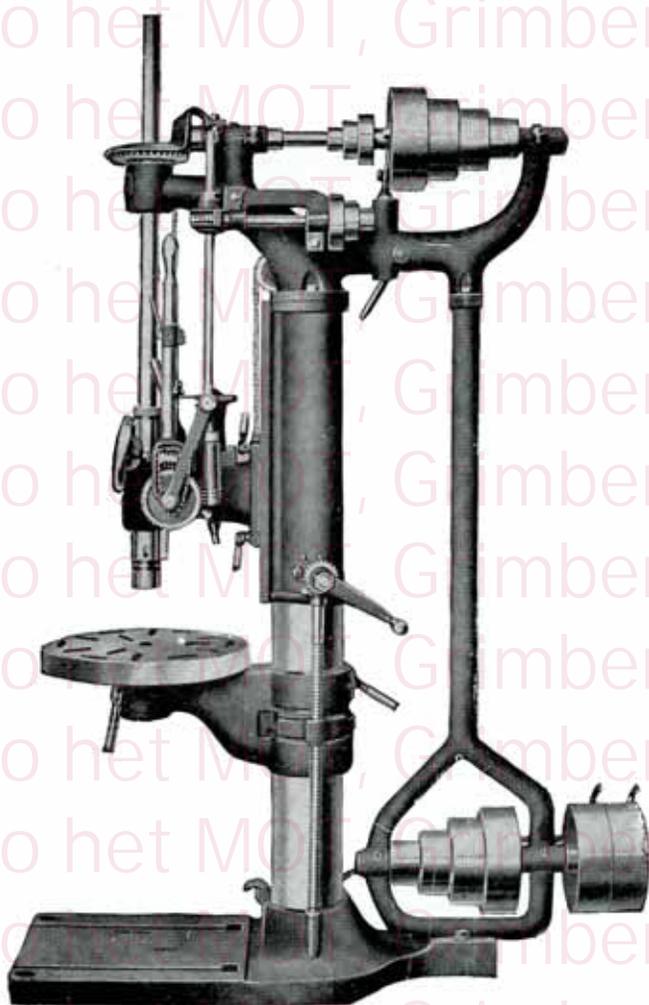
DIMENSIONS PRINCIPALES

Capacité (diamètre à forer) dans de l'acier.	m/m	45
Hauteur de la machine		2130
Distance de la colonne au centre de la table		335
Diamètre de la colonne		178
* de la table		560
* de la broche.		43
* du trou de la broche cône Morse.	N°	4
Course de la table	m/m	445
* de la broche		380
Distance maximum de la broche à la base		1147
* table		760
Diamètre du plus grand gradin		255
* du plus petit gradin.		102
Largeur de la courroie.		75
Diamètre des poulies de commande		255
Largeur		89
Vitesse.	tours par minute	225
Poids approximatif	kil.	600
Prix.	fr.	
Code		Drower

HENRI BENEDICTUS, Anvers

NEW-YORK et LONDRES

Machines à foren n^{os} 23 SH et 26 SH, de 585 et 660 m/m
à tête mobile



MACHINES A FORER N^{os} 23 SH et 26 SH

de 585 et 660 m/m

A TÊTE MOBILE

Ces machines sont excessivement puissantes et résistent à tous les efforts auxquels elles peuvent être soumises. Elles sont exclusivement fournies avec harnais d'engrenages, avancé au levier, au volant à vis et mécanique avec débrayage automatique.

Un renvoi avec mouvement de retour pour le taraudage peut être livré supplémentaiement.

DIMENSIONS PRINCIPALES

Modèles	N ^o	23 SH	26 SH
Capacité (diamètre à forer)	m/m	38	45
Hauteur de la machine		2100	2210
Distance de la colonne au centre de la table		300	335
Diamètre de la colonne		165	178
de la table		480	573
de la broche		43	43
Trou de la broche, cône Morse	N ^o	3	4
Course de la table	m/m	457	548
Largeur de la face de la colonne		138	152
Course de la broche		305	305
Course de la tête coulissante		457	561
Distance maximum de la broche à la base		1320	1370
de la table		900	1045
Diamètre du plus grand gradin		255	254
de petit gradin		102	102
Largeur de la courroie		70	76
Diamètre des poulies de commande		255	255
Largeur		76	80
Vitesse	tours par minute	225	225
Poids approximatif	kil.	550	700
Prix	fr.		
Code		Dropper	Drown

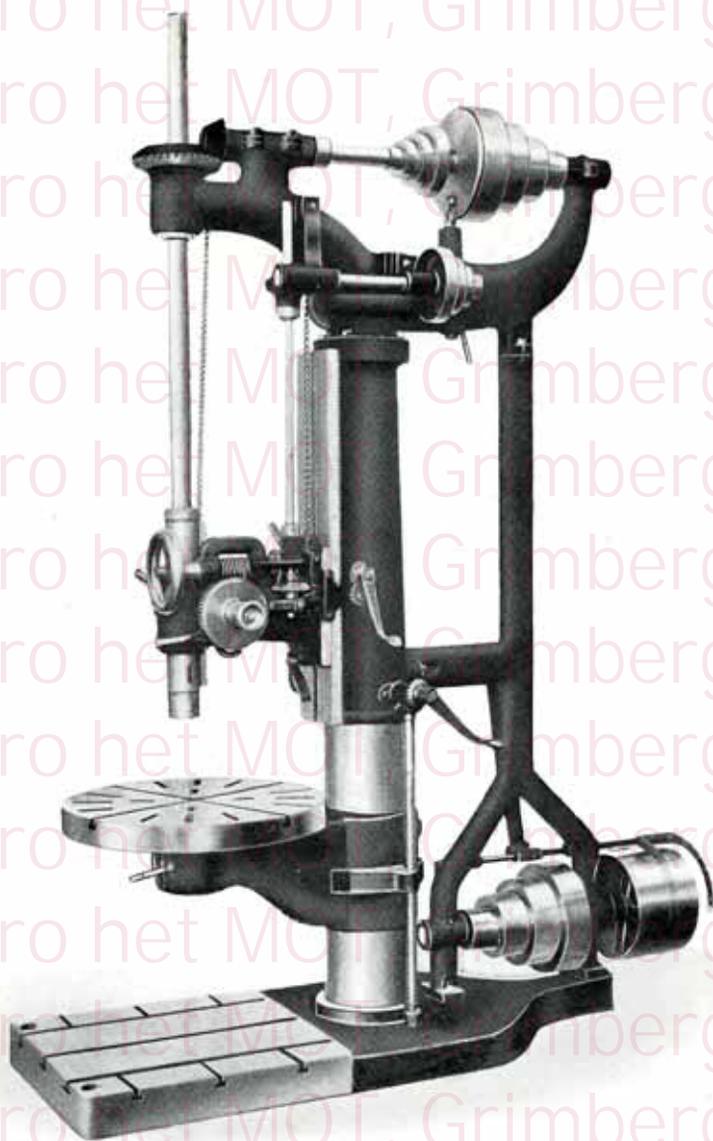
Supplément pour renvoi spécial pour le taraudage :

Fr. :

Code : Spacoun

HENRI BENEDICTUS, Anvers
NEW-YORK et LONDRES

Machines à forer n^{os} 28 et 31, de 710 et 785 m/m
à tête mobile



MACHINES A FORER Nos 28 et 31

de 710 et 785 m/m

A TÊTE MOBILE

Ces machines sont bien conditionnées et ne laissent rien à désirer quant à la rigidité et la construction soignée. La commande est puissante et les broches, de grand diamètre, sont ajustées avec soin et rectifiées, ainsi que leurs coussinets. Elles sont livrées avec harnais d'engrenages, avance automatique, arrêt automatique, avance avec vis sans fin et retour rapide de la broche. Un renvoi avec mouvement de retour pour le taraudage, ainsi qu'une table composée peuvent être fournis sur demande.

DIMENSIONS PRINCIPALES

	N°	28	31
Hauteur de la machine	m/m	2392	2495
Distance de la colonne au centre de la table		305	305
Diamètre de la colonne		200	215
de la table		610	660
de la broche		49	52
Course de la table		470	432
Largeur de la face de la colonne		177	205
Course de la broche		381	381
Trou de la broche, cône Morse	N°	4	5
Course de la tête coulissante	m/m	590	650
Distance maximum de la broche à la base		1410	1448
table		1045	1045
Diamètre du plus grand gradin		310	330
plus petit gradin		115	127
Largeur de la courroie		76	76
Diamètre des poulies de commande		305	305
Largeur		102	102
Vitesse	tours par minute	200	200
Poids approximatif	kil.	970	1195
Prix	fr.		
Code		Drub	Drudge

Supplément pour renvoi spécial pour le taraudage.

Code Specoun Specoun

Supplément pour table à mouvement composé, fr.

Code Comtab. Comtab.

HENRI BENEDICTUS, Anvers
NEW-YORK et LONDRES

Les diverses machines qui précèdent peuvent être disposées pour commande électrique (voir gravures ci-dessous).

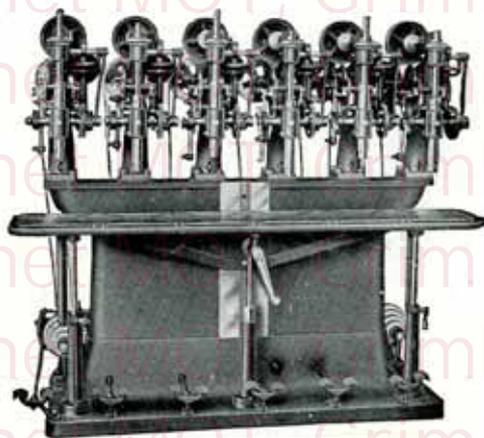


Machine à tête fixe



Machine à tête réglable

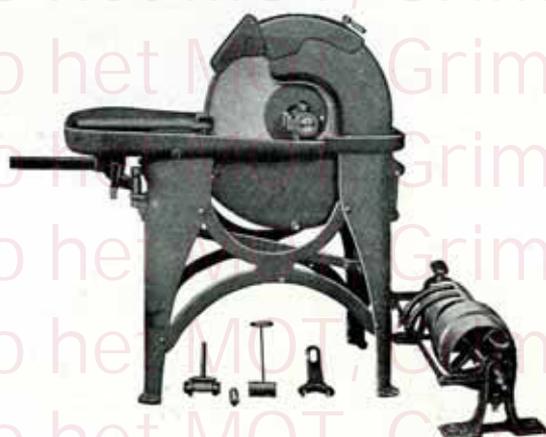
Elles se construisent également à plusieurs broches (deux, trois, quatre ou six) : ces dernières peuvent être entièrement automatiques.



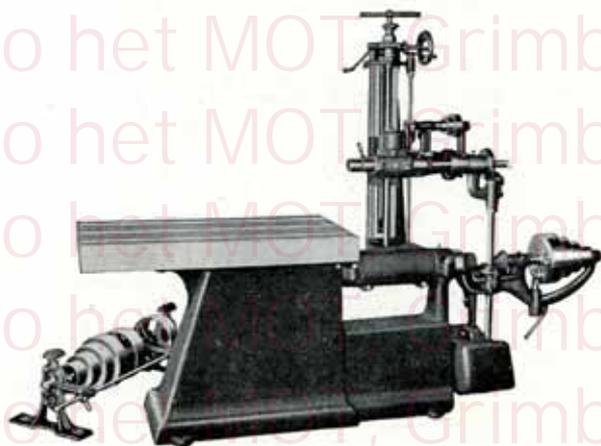
PRIX ET RENSEIGNEMENTS SUR DEMANDE

HENRI BENEDICTUS, Anvers
NEW-YORK et LONDRES

Machine à affûter les outils



Machine horizontale à percer, à aléser et tarauder



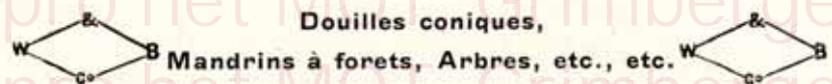
PRIX ET RENSEIGNEMENTS SUR DEMANDE

HENRI BENEDICTUS, Anvers
NEW-YORK et LONDRES



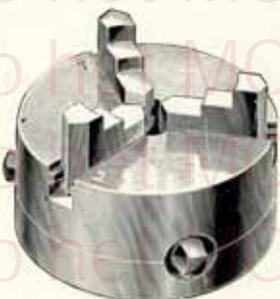
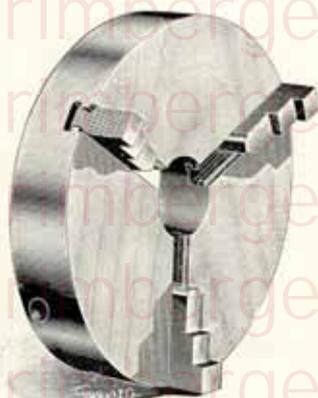
Mèches américaines hélicoïdales

en acier ordinaire et en acier rapide
à queues coniques et cylindriques.



Douilles coniques,

Mandrins à forets, Arbres, etc., etc.



PRIX ET RENSEIGNEMENTS SUR DEMANDE

