

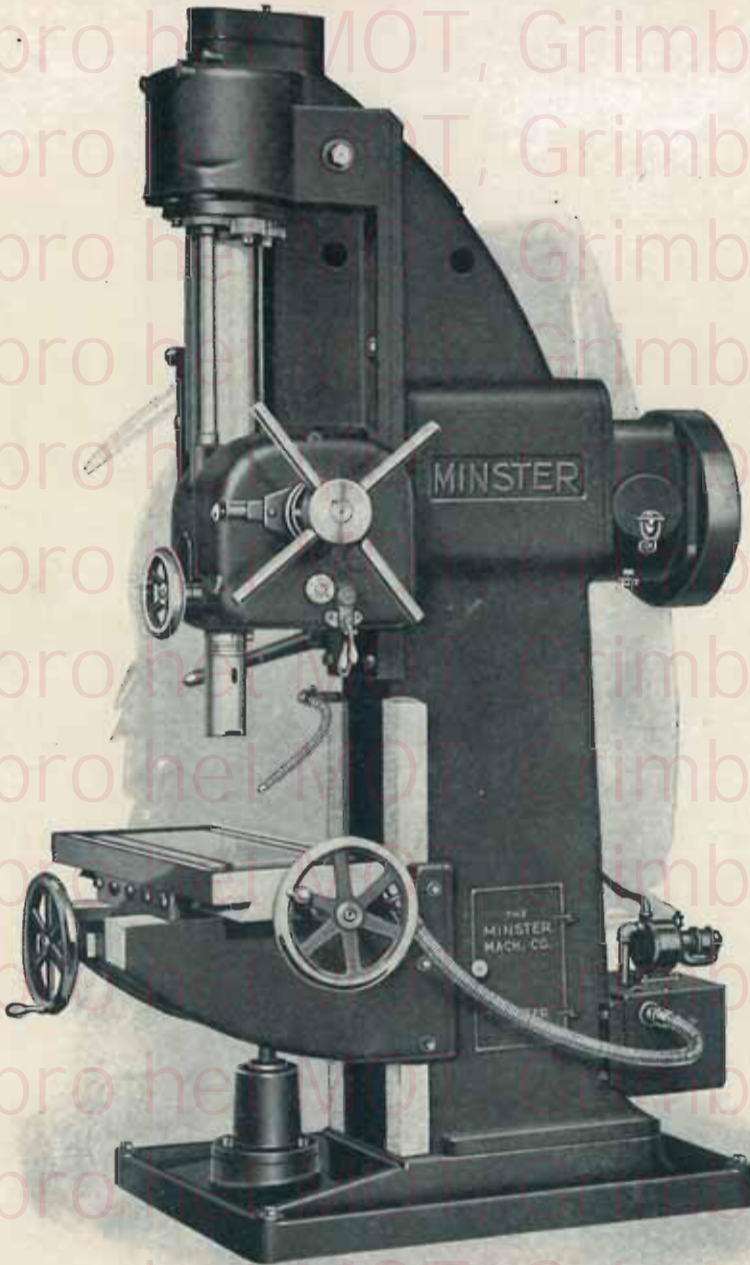
621.9

OV B-1989

Henri BENE^{DI}CTUS

133, Rue du Progrès, 133 — BRUXELLES

MACHINES-OUTILS AMÉRICAINES



LISTE DE STOCK — MARS 1920

J'invite les Industriels à visiter mes Magasins et mon Atelier de démonstration.

ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE :
BENDIC BRUXELLES

TÉLÉPHONES :
BRUXELLES No 127.95
No 113.75

621.9

USINES REPRÉSENTÉES PAR HENRI BENEDICTUS

133. Rue du Progrès, BRUXELLES

NILES BEMENT POND Co.	NEW YORK.
Machines pour matériel de chemins de fer, fortes machines-outils, raboteuses.	
PRATT & WHITNEY MFG Co.	HARTFORD (Conn.).
Machines-outils de haute précision.	
NORTON GRINDING Co.	WORCESTER (Mass.).
Machines à rectifier.	
R. K. LEBLOND MACHINE TOOL Co.	CINCINNATI (Ohio).
Tours, Fraiseuses, Machines à rectifier les outils.	
STOCKBRIDGE-MACHINE Co.	WORCESTER (Mass.).
Étaux-limeurs.	
SUPERIOR MACHINE Co.	KOKOMO (Ind.).
Foreuses.	
CHAS. G. ALLEN & Co.	BARRE (Mass.).
Foreuses sensibles.	
BILGRAM MACHINE TOOL Co.	PHILADELPHIA (Pa.).
Machines à tailler les engrenages coniques.	
MINSTER MACHINE Co.	MINSTER (Ohio).
Machine à forer à grande puissance.	
MORRIS MACHINE TOOL Co.	CINCINNATI (Ohio).
Radiales. Machines à aléser.	
STANDARD ENGINEERING Co.	PROVIDENCE (R. I.).
Machines à fraiser à main.	
CLEVELAND AUTOMATIC MACHINE Co.	CLEVELAND (Ohio).
Tours automatiques à décolleter.	
HEALD MACHINE Co.	WORCESTER (Mass.).
Machines à rectifier intérieures. Plateaux magnétiques.	
CUNLIFFE & CROOM	MANCHESTER.
Machines à aléser.	
CRAIG & DONALD..	JOHNSTONE (Écosse).
Poinçonneuses. Cisailles en tôle.	
CLIFTON & WADDELL	JOHNSTONE (Écosse).
Machines à scier.	
EDWARD G. HERBERT Ltd.	MANCHESTER.
Machines à scier alternatives.	
UNIVERSAL MACHINE Co.	BOWLING GREEN.
Machines à tarauder.	
GREENWOOD & BATLEY.	LEEDS.
Machines pour boulonneries.	
SMITH BARKER & WILSON	HALIFAX.
Tours anglais.	
GEORGE SWIFT & SONS Ltd.	HALIFAX.
Tours Radiales.	
NORTON Co.	WORCESTER
Meules.	
WESTCOTT CHUCK Co.	ONEIDA (N. Y.).
Mandrins Wescott.	
BIRMINGHAM SMALL ARMS..	BIRMINGHAM.
Mèches acier rapide. Fraises acier rapide.	
HENRY DISSTON & SONS	PHILADELPHIA.
Limes "Gold Medal".	
CHAS. G. TAYLOR & Co... ..	BIRMINGHAM.
Mandrins Taylor.	
AMERICAN MACHINE Co.	HARTFORD (Conn.).
Mandrins "Ellison".	
HERBERT MORRIS Ltd.	LOUGHBOROUGH
Appareils de levage.	
(Angleterre).	
UNION DRAWN STEEL Co.	BEAVER FALLS (PA.).
Aciers étirés à froid pour le décolletage.	

	En magasin Bruxelles	Faisant route
TOURS		
TOURS LE BLOND A FILETER, CHARIOTER ET DRESSER		
<i>Simple harnais :</i>		
Diamètre admis 353 m/m, longueur du banc 1 m. 826.	—	1
Diamètre admis 356 m/m, longueur du banc 2 m. 437.	—	1
Diamètre admis 457 m/m, longueur du banc 3 m. 047.	1	—
TOURS LE BLOND A FILETER, CHARIOTER ET DRESSER		
<i>Double harnais pour aciers rapides :</i>		
Diamètre admis 356 m/m, longueur du banc 2 m. 437.	—	4
Diamètre admis 356 m/m, longueur du banc 3 m. 050.	—	2
Diamètre admis 405 m/m, longueur du banc 2 m. 437.	—	2
Diamètre admis 405 m/m, longueur du banc 3 m. 050.	—	1
Diamètre admis 432 m/m, longueur du banc 2 m. 437.	1	2
Diamètre admis 432 m/m, longueur du banc 3 m. 047.	—	6
Diamètre admis 482 m/m, longueur du banc 3 m. 047.	1	6
Diamètre admis 510 m/m, longueur du banc 3 m. 660.	—	1
Diamètre admis 533 m/m, longueur du banc 3 m. 047.	—	2
Diamètre admis 610 m/m, longueur du banc 3 m. 047.	—	2
Diamètre admis 610 m/m, longueur du banc 4 m. 270.	—	1
TOURS LE BLOND A FILETER, CHARIOTER ET DRESSER		
<i>Monopoulie :</i>		
Diamètre admis 356 m/m, longueur du banc 1 m. 828.	—	1
Diamètre admis 482 m/m, longueur du banc 3 m. 047.	—	3
Diamètre admis 533 m/m, longueur du banc 3 m. 047.	—	1
Diamètre admis 533 m/m, longueur du banc 3 m. 656.	—	2
Diamètre admis 685 m/m, longueur du banc 4 m. 235.	—	1
Tour National, diamètre admis 553 m/m, longueur du banc 3 m. 047, extra puissant, boîte d'avances et filetage...	1	—
Tours Smith Barker & Wilson à banc rompu, diamètre admis 216 m/m, longueur du banc 3 m. 047, simple harnais	—	3
Tours anglais à banc rompu, diamètre admis 317 m/m, long. du banc 4 m. 260, simple harnais	—	2
TOURS D'OUTILLEUR		
Tours d'outilleur Pratt & Whitney, diamètre 254 m/m, long. du banc 1 m. 523 avec équipement régulier métrique avec outils	—	2
Tours d'outilleur Pratt & Whitney, diamètre admis 356 m/m, longueur du banc 1 m. 828	1	2
Tours d'outilleur Pratt & Whitney, diamètre admis 356 m/m, longueur du banc 2 m. 828	—	2
Tours d'outilleur Pratt & Whitney, diamètre 356 m/m, longueur du banc 3 m. 047	—	2
Tours d'outilleur Pratt & Whitney, diamètre admis 406 m/m, longueur du banc 1 m. 828	—	2
Tour d'outilleur Pratt & Whitney, diamètre admis 406 m/m, longueur du banc 3 m. 047	—	1
TOURS A DÉCOLLETER		
Tour à combinaisons Le Blond, diamètre admis 637 m/m, longueur du banc 3 m. 656	1	—
Tours à décoller Pratt & Whitney, diamètre de la barre 15,8 m/m avec équipement B "Whitworth", avec outils	1	2
Tour à décoller Pratt & Whitney, diamètre de la barre 25,4 x 381 m/m de longueur avec équipement B, avec outils	—	1
Tours à décoller Pratt & Whitney, diamètre de la barre 38 m/m avec équipement B "Whitworth", avec outils	—	2
Tour à décoller Pratt & Whitney, diamètre de la barre 51 x 660 m/m de longueur, avec équipement B "Whitworth", avec outils	—	2
Tour à décoller à combinaisons, avec table pivotante 63,5 x 660 m/m de longueur avec équipement B "Whitworth", avec outils	1	—
Tour à décoller Pratt & Whitney, diam. de la barre 76 x 914 de long., équipem. B, avec outils	1	2
TOURS AUTOMATIQUES		
Tour automatique à décoller Cleveland, modèle B pour barres jusque 38 m/m avec outillage pour travail des boulons jusqu'à 1 1/8"	1	—
MACHINES A FORER		
Machine à forer sensitive Allen n° 1 à paliers ordinaires	1	—
Machines à forer sensibles Allen n° 1 B à paliers à billes	1	2
Machines à forer sensibles Allen n° 4 à paliers ordinaires, avec une broche, table inclinable	1	2
Machine à forer sensitive Allen n° 4 B à paliers à billes avec 4 broches	—	1
Machine à forer et tarauder radiale Morris 914 m/m, monopoulie	—	1
Machine à forer et tarauder radiale Morris 1220 m/m, monopoulie	—	1
Machine à forer et tarauder Minster 2 D extra puissante, table composée	—	1
Machines à percer verticales Superior 20", descente par levier et roue à vis sans fin	2	2
Machines à percer verticale Superior 21", descente par levier et roue à vis sans fin	—	3
Machine à percer verticale Superior 21", tête fixe, descente par levier et roue à vis sans fin, descente automatique, harnais d'engrenages	1	—
Machines à percer Superior 24" tête fixe, harnais d'engrenages, descente automatique	2	—
Machines à percer Superior 25" tête mobile, descente et arrêt automatiques	2	—
Machine à percer Superior 25" avec dispositif de taraudage par engrenage et friction	—	1
Machine à percer Superior 28" tête mobile, avances positives par engrenages, descente et arrêt automatiques réglables	1	—
Machine à percer Superior 28" tête mobile, dispositif de taraudage, descente et arrêt automat.	1	—
Machine à percer radiale sensitive Wisconsin 914 m/m	—	1
Machine à percer radiale sensitive Wisconsin 914 m/m avec dispositif de taraud., table articul.	—	1
Machine à percer multiple Pratt & Whitney modèle N 12, avec 8 broches	—	1
MACHINES A FRAISER SIMPLES		
Machines à fraiser à main Pratt & Whitney n° 10, équipement régulier avec étau et arbre	1	1
Machine à fraiser à main Standard n° 0	1	—
Machine à fraiser à main Standard n° 1	1	—
Machines à fraiser simples Le Blond n° 4 GH monopoulie	—	2
Machine à fraiser simple Le Blond n° 3 H extra puissante, poulie cône avec appareil à déplacer les courroies	1	—
Machine à fraiser simple Le Blond n° 2, double harnais	—	1
Machines à fraiser simples Le Blond n° 4 H, double harnais	—	2
Machine à fraiser simple Le Blond n° 3 G. H., extra puissant, monopoulie	1	—

MACHINES A FRAISER UNIVERSELLES

	En magasin Bruxelles	Faisant roule
Machines à fraiser universelles Le Blond n° 1 B, poulie cône	—	2
Machines à fraiser universelles Le Blond n° 4, poulie cône	—	2
Machines à fraiser universelles Le Blond n° 4 H, poulie cône	—	2
Machines à fraiser universelles Le Blond n° 2, tous les mouvements automat., poulie cône.	1	3
Machine à fraiser universelle Le Blond n° 3 H, extra puissante, avec appareil à déplacer les courroies, poulie cône... ..	1	—

MACHINES A FRAISER LES VIS

	En magasin Bruxelles	Faisant roule
Machine à fraiser les vis 152 m/m x 1 m, Pratt & Whitney.	1	—
Machine à fraiser les vis 152 x 355 m, Pratt & Whitney.	—	1
Machine à fraiser les vis 305 m/m x 1 m, Pratt & Whitney.	—	1

ÉTAUX-LIMEURS

	En magasin Bruxelles	Faisant roule
Etaux-limeurs Stockbridge 403 m m double harnais, poulie cône	—	2
Etaux-limeurs Stockbridge 451 m m descente automatique monopoulie..	1	2
Etaux-limeurs Stockbridge 508 m m poulie cône... ..	—	2
Etaux-limeurs Stockbridge 508 m/m descente automatique, monopoulie..	—	2
Etaux-limeurs Stockbridge 609 m m poulie cône... ..	—	2
Etaux-limeurs Stockbridge, 663 m m, monopoulie	—	2
Etaux-limeurs Stockbridge 660 m m poulie cône..	—	2

MACHINES A RECTIFIER ET A AFFUTER

	En magasin Bruxelles	Faisant roule
Machines à affûter et rectifier Le Blond simples	1	2
Machines à affûter les outils Universelles Le Blond	—	2
Machines à rectifier intérieures Heald n° 70, graduations métriques	—	2
Machines à rectifier intérieures Heald n° 60	—	3
Machine à rectifier intérieure Heald n° 65	—	1
Machines à rectifier intérieures Heald n° 75	—	2
Machine à rectifier Norton 152 x 813 m m	1	—
Machine à rectifier Norton 254 x 914 m m	—	1
Machine à rectifier Norton 254 x 1270 m m	—	1
Machine à meuler Norton 3 4 D, avec transmission	1	—
Machine à meuler Norton 1 1 4 D, avec transmission	1	—
Machine à meuler Norton 1 3 4 D, avec transmission	1	—
Machine à affûter les mèches jusqu'à 38 m m	1	—
Machine à affûter les mèches jusqu'à 63 m m.	—	1
Machine à affûter les mèches jusqu'à 58 m/m	1	—
Machine à affûter les outils de tours, raboteuses, etc., 330 m-m diam. de la meule	—	1
Machine à affûter les outils de tours, raboteuses, etc., 510 m/m diam. de la meule	—	1
Machines à affûter les outils de tours, raboteuses, etc., 760 m m diam. de la meule	—	2

MACHINES DIVERSES

	En magasin Bruxelles	Faisant roule
Machine à rainurer Pratt & Whitney 100 m m équipement régulier..	1	—
Machines à tarauder Pratt & Whitney monopoulie, course 150 m/m avec outillage ..	—	2
Machines à rainurer Catlin n° 2, poulie cône 254 m m... ..	—	2
Scies alternatives n° 1 Herbert... ..	2	2
Scies alternatives n° 2 Herbert... ..	2	—
Scies alternatives n° 3 Herbert	—	1
Presses à mandriner, diamètre maximum admis 483 m m.	—	3
Machine à fraiser automatique Pratt & Whitney, mod. 10 ^{II} , dimensions de la table 163 x 533 m m avec équipement "C" et avec étiau... ..	1	—
Machine à rectifier verticale Pratt & Whitney, modèle de 22 ^{II} , avec table de 1220 m m	—	1
Machine à tarauder Standard simple, capacité 1 4/4 x 11 2/2 ^{II}	—	1
Machine à tarauder Standard simple, capacité 1 4/4 x 2 ^{II} avec vis mère	—	1
Machine à copier Pratt & Whitney, n° 11, dimensions de la table : 203x266 m/m	—	1
Machine à copier Pratt & Whitney, n° 12, dimensions de la table : 305x390 m/m	—	1
Machine à copier Pratt & Whitney, n° 13, dimensions de la table : 305 x 360 m/m	—	1
Machine à copier Pratt & Whitney, n° 14, dimensions de la table : 305 x 380 m/m	—	1
Machine à centrer Pratt & Whitney, modèle 150 m m	—	1

MACHINES NILES-BEMENT POND

	En magasin à l'usine	Faisant roule
Machines à aléser les centres des roues, modèle lourd avec mandrin à 5 griffes, diamètre admis 1219 m/m, commande par moteur électrique.	2	—
Machines à aléser les centres des roues, modèle lourd avec mandrin à 3 griffes, diam. admis : 1219 m m, commande par moteur électrique.	2	—
Machine à aléser, forer et fraiser Duplex, modèle 1524 m m, commande par courroie ou électromoteur	1	—
Machine à aléser, forer et fraiser Duplex, modèle 1580 m m, commande par courroie ou électromoteur	1	—
Machine à aléser, forer et fraiser horizontale "Niles", table mod. 1168x1220 m m, commande par courroie	1	—
Tours verticaux Niles, modèle 42 ^{II} , diamètre admis 1 m. 070... ..	9	—
Tours verticaux Niles, modèle lourd 44 ^{II} , diamètre admis 1 m. 117... ..	3	—
Tours verticaux Niles, modèle 62 ^{II} diamètre admis 1 m. 575	3	—
Machine à forer radiale Niles, semi-universelle, modèle 5 ^{II} , capacité 1830 m m	1	—
Tour à essieux Niles, n° 2, pour wagons	1	—
Tours à tourner les roues montées pour wagons, modèle lourd n° 3, pour roues jusqu'à 1 m 219.	2	—
Tour à chariot, fileter et dresser Pond, diamètre admis 660 m/m, longueur du banc 3 m. 660, commande par courroie	1	—
Tour à chariot, fileter et dresser Pond, diamètre admis 660 m/m, longueur du banc 4 m. 272, commande par moteur... ..	1	—
Tour à chariot, fileter et dresser Pond, diamètre admis 762 m/m, longueur du banc 4 m. 420, commande par courroie	1	—
Machines à raboter Pond, modèle 760x760x2440 m/m, commande par moteur réversible breveté, deux porte-outils	2	—
Machine à raboter Pond, modèle 760x770x3660, commande par moteur réversible. 3 porte-outils.	1	—
Machine Bement, à aléser, forer et fraiser Duplex, modèle 1270 m/m, commande par courroie... ..	—	1
Machine à raboter Pond, modèle 914x914x3000 m/m avec deux porte-outils sur la traverse et un porte-outil latéral, commande par courroie	—	1
Tour verticale Niles, capacité 914x1117 m/m, avec mandrin à combinaisons à trois griffes, commande par courroie.	—	1
Machine à forer radiale Niles, modèle 1524 m m, commande par courroie	—	1