

ETABLISSEMENTS CONSTANT JACOBS

12, rue du Navet
Anvers
Téléphone 33.26.38



CATALOGUE

CÂBLES MÉTALLIQUES POUR TOUS USAGES
ET POUR TOUTES APPLICATIONS INDUSTRIELLES

J. David

ETABLISSEMENTS CONSTANT JACOBS

12, rue du Navet

Anvers

Téléphone 33.26.38

★

Câbles

Cordes

Chaînes

Palans

Moufles

Tous Accessoires

CATALOGUECÂBLES MÉTALLIQUES POUR TOUS USAGES
ET POUR TOUTES APPLICATIONS INDUSTRIELLES

Introduction

Par l'édition de ce catalogue nous espérons répondre à un vœu de notre clientèle qui y trouvera un aperçu des matériaux que nous traitons : câbles, cordes, chaînes, palans, mouffles, accessoires, etc.

Plus de 25 ans de spécialisation, des efforts continuels pour obtenir la représentation des plus importantes usines étrangères et le fait que nous avons toujours suivi pas à pas le progrès dans nos spécialités ont fait que nous pouvons pourvoir dans les meilleures conditions en vos besoins.

Le progrès de la technique ne s'arrête pas tandis que notre activité prend toujours de l'extension. Pour ces raisons notre catalogue a été édité à feuilles mobiles ce qui vous permettra d'intercaler facilement les ajoutes ou changements qui vous seront envoyés plus tard.

Maintenant il se peut que du matériel ou des accessoires que vous cherchez ne figurent pas dans notre catalogue. Vu la grande diversité des articles que nous pouvons vous fournir il nous était en effet impossible de les mentionner tous. Nous nous tenons toujours à votre entière disposition pour vous donner tous les renseignements voulus sur les matériaux ne figurant pas dans le présent opuscule. Nous vous prions donc de nous consulter dans le cas échéant ainsi que pour les travaux d'épissure et de placement.

Etablissements C. JACOBS



Câbles en acier clair et galvanisés

COMPOSITION

6 Torons de 7 fils et 1 âme en textile.

42 Fils pour le câble.

Diam. câble mm	Diam. fil mm	Poids métrique K°	Charge de rupture totale	
			80/90 K° par mm ²	130/140 K° par mm ²
6.3	0.65	0.120		1840
8.2	0.85	0.223		3140
10.2	1.05	0.341		4800
12.1	1.25	0.485		6800
14.1	1.45	0.651		9150
16.2	1.65	0.844		11850
18.6	1.90	1.120		15700
20.6	2.10	1.370		19200
22	2.40	1.810	13000	
24	2.60	2.120	16000	
26	2.80	2.460	19000	
28	3.10	3.010	22000	
30	3.30	3.400	26000	
32	3.40	3.620	30000	
34	3.80	4.350	34000	
36	4.00	5.000	38000	
38	4.20	5.500	42000	
40	4.40	6.060	48000	
42	4.60	6.600	53000	
44	4.80	7.200	58000	



Câbles en acier clair et galvanisés

COMPOSITION

6 Torons de 12 fils et 7 âmes en textile.

72 Fils pour le câble.

Diam. câble mm	Diam. fil mm	Poids métrique	Charge de rupture totale 130/140 K° par mm ²
3.22	0.20	0.023	294
4.0	0.25	0.036	460
4.9	0.30	0.052	750
5.6	0.35	0.070	900
6.4	0.40	0.093	1.180
8.0	0.50	0.145	1.840
10.3	0.65	0.245	3.100
12.7	0.80	0.375	4.705
14.3	0.90	0.470	5.955
15.9	1.00	0.580	7.350
16.6	1.05	0.640	8.105
18.3	1.15	0.770	9.720
20.6	1.30	0.980	12.420
22.2	1.40	1.136	14.400
24.6	1.55	1.390	17.660
27.0	1.70	1.675	21.245
28.6	1.80	1.875	23.820
30.2	1.90	2.085	26.520
31.8	2.00	2.315	29.400
33.4	2.10	2.585	32.500
35.0	2.20	2.835	35.600



Câbles en acier clair et galvanisés

COMPOSITION

6 Torons de 15 fils et 7 âmes en textile.

90 Fils pour le câble.

Diam. câble mm	Diam. fil mm	Poids métrique	Charge de rupture totale 130/140 K° par mm ²
12.3	0.65	0.320	3.900
14.2	0.75	0.425	5.200
16.1	0.85	0.550	6.600
18.0	0.95	0.685	8.300
18.9	1.00	0.755	9.200
19.9	1.05	0.835	10.100
20.8	1.10	0.915	11.100
21.7	1.15	1.000	12.200
22.7	1.20	1.090	13.200
24.6	1.30	1.280	15.500
26.4	1.40	1.485	18.000
28.3	1.50	1.700	20.700
30.2	1.60	1.930	23.500
32.1	1.70	2.185	26.600
34.0	1.80	2.450	29.800
35.9	1.90	2.730	33.200
37.8	2.00	3.025	36.800
39.9	2.10	3.345	40.600
41.8	2.20	3.670	44.500



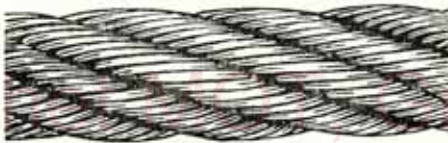
Câbles en acier clair et galvanisés

COMPOSITION

6 Torons de 19 fils et une âme centrale en textile.

114 Fils pour le câble.

Diam. câble mm	Diam. fil mm	Poids métrique	Charge de rupture totale		
			130/140 K° par mm ²	150/160 K° par mm ²	170/180 K° par mm ²
3.1	0.20	0.032	470	576	650
3.95	0.25	0.050	730	900	1.013
4.8	0.30	0.072	1.055	1.300	1.460
5.5	0.35	0.098	1.430	1.750	1.990
6.3	0.40	0.131	1.830	2.300	2.590
7.9	0.50	0.207	2.930	3.600	4.050
8.6	0.55	0.249	3.540	4.350	4.900
10.3	0.65	0.347	4.950	6.100	6.850
12.6	0.80	0.526	7.500	9.200	10.350
13.4	0.85	0.596	8.450	10.400	11.700
14.2	0.90	0.669	9.500	11.650	13.100
15.8	1.00	0.821	11.700	14.400	16.200
16.6	1.05	0.907	12.900	15.900	17.900
18.2	1.15	1.080	15.500	19.000	21.400
20.0	1.30	1.390	19.800	24.400	27.400
22.2	1.40	1.615	22.950	28.200	31.750
22.9	1.45	1.740	24.600	30.200	34.050
24.5	1.55	1.985	28.100	34.600	38.900
26.0	1.65	2.255	31.850	39.200	44.100
26.8	1.70	2.385	33.800	41.600	46.800
27.5	1.75	2.5525	35.800	44.100	49.600
28.4	1.80	2.675	37.900	46.600	52.500
30.0	1.90	2.980	42.240	52.000	58.500
31.6	2.00	3.300	46.800	57.600	64.800
33.2	2.10	3.630	51.600	63.500	71.450



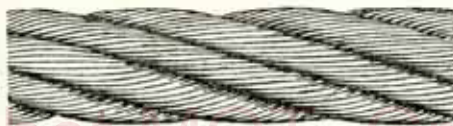
Câbles en acier clair et galvanisés

COMPOSITION

6 Torons de 24 fils et 7 âmes en textile.

144 Fils pour le câble.

Diam. câble mm	Diam. fil mm	Poids métrique	Charge de rupture totale 130/140 K° par mm ²
8.5	0.45	0.212	2.970
9.4	0.50	0.262	3.670
10.4	0.55	0.317	4.450
12.3	0.65	0.442	6.200
14.2	0.75	0.589	8.270
16.1	0.85	0.756	10.600
18.0	0.95	0.944	13.300
19.9	1.05	1.155	16.200
20.8	1.10	1.267	17.800
22.7	1.20	1.508	21.200
24.6	1.30	1.764	24.850
26.4	1.40	2.049	28.800
28.3	1.50	2.347	33.100
30.2	1.60	2.677	37.600
32.1	1.70	3.019	42.500
34.0	1.80	3.369	47.600
35.9	1.90	3.766	53.100
37.8	2.00	4.176	58.800
39.7	2.10	4.610	64.800
41.8	2.20	5.085	71.200



Câbles en acier clair et galvanisés

COMPOSITION

6 Torons de 37 fils et une âme en textile.

222 Fils pour le câble.

Diam. câble mm	Diam. fil mm	Poids métrique	Charge de rupture totale		
			130/140 K° par mm ²	150/160 K° par mm ²	170/180 K° par mm ²
8.1	0.37	0.218	3.110	3.820	4.300
10.9	0.50	0.400	5.680	6.990	7.860
12.0	0.55	0.480	6.875	8.460	9.500
14.2	0.65	0.673	9.600	11.820	13.300
16.4	0.75	0.895	12.790	15.750	17.700
18.6	0.85	1.150	16.400	20.200	22.750
19.7	0.90	1.290	18.400	22.650	25.500
20.8	0.95	1.440	20.500	25.240	28.400
21.9	1.00	1.595	22.700	27.970	31.500
24.1	1.10	1.930	27.500	33.840	38.100
26.3	1.20	2.290	32.700	40.280	45.300
28.4	1.30	2.690	38.400	47.270	53.200
30.6	1.40	3.115	44.500	54.830	61.700
31.7	1.45	3.345	47.700	58.800	66.200
32.8	1.50	3.575	51.100	62.900	70.800
33.9	1.55	3.825	54.600	67.200	75.600
35.0	1.60	4.080	58.200	71.600	80.600
36.1	1.65	4.325	61.900	76.150	85.700
38.3	1.75	4.875	69.600	85.600	96.400
39.4	1.80	5.155	73.600	90.600	102.000
41.6	1.90	4.745	82.000	101.000	113.600
43.8	2.00	5.365	90.900	111.900	125.900
46.0	2.10	7.000	100.200	123.000	138.800



Câbles en acier clair et galvanisés

COMPOSITION

6 Torons de 61 fils une âme en textile.

366 Fils pour le câble.

Diam. câble mm	Diam. fil mm	Poids métrique	Charge de rupture totale		
			130/140 K° par mm ²	150/160 K° par mm ²	170/180 K° par mm ²
9.8	0.35	0.320	4.580	5.640	6.350
10.4	0.37	0.360	5.120	6.300	7.100
12.7	0.45	0.530	7.570	9.300	10.500
14.1	0.50	0.650	9.350	11.500	12.950
15.5	0.55	0.790	11.300	13.900	15.650
16.9	0.60	0.940	13.500	16.600	18.650
18.3	0.65	1.105	15.800	19.500	21.900
19.7	0.70	1.280	18.350	22.600	25.400
21.2	0.75	1.470	21.050	25.900	29.150
22.6	0.80	1.670	23.950	29.500	33.150
24.0	0.85	1.890	27.050	33.300	37.400
26.8	0.95	2.355	33.800	41.600	46.800
28.2	1.00	2.615	37.400	46.050	51.800
29.6	1.05	2.880	41.200	50.800	57.100
32.4	1.15	3.450	49.500	60.900	68.500
33.8	1.20	3.760	53.900	66.300	74.600
36.6	1.30	4.420	63.260	77.850	87.600
38.1	1.35	4.755	68.200	83.950	94.450
40.8	1.45	5.500	78.700	96.900	109.000
42.3	1.50	5.885	84.200	103.600	116.500
43.7	1.55	6.285	89.900	110.682	124.500
45.1	1.60	6.695	95.800	117.900	132.500
46.5	1.65	7.100	101.900	125.400	141.000
47.9	1.70	7.550	108.200	133.100	149.500
49.3	1.75	8.000	114.600	141.000	158.500
50.7	1.80	8.460	121.300	149.000	168.000
53.6	1.90	9.400	135.100	166.300	187.000
56.4	2.00	10.430	149.700	184.200	207.000
59.2	2.10	11.510	165.000	203.000	228.500



Câbles en acier clair et galvanisés "antigiratoire"

COMPOSITION

18 Torons de 7 fils et une âme centrale en textile.

126 Fils pour le câble.

Diam. câble mm	Diam. fil mm	Poids métrique	Charge de rupture totale		
			130/140 K° par mm ²	150/160 K° par mm ²	170/180 K° par mm ²
5.9	0.37	0.124	1.780	2.190	2.470
6.4	0.40	0.146	2.080	2.570	2.890
8.8	0.55	0.276	3.950	4.800	5.460
10.4	0.65	0.383	5.500	6.700	7.600
12.1	0.75	0.519	7.350	9.000	10.160
14.5	0.90	0.745	10.570	13.000	14.640
16.1	1.00	0.915	13.050	16.060	18.072
18.5	1.15	1.200	17.260	21.250	23.900
20.1	1.25	1.420	20.400	25.100	28.240
22.5	1.40	1.770	25.600	31.500	35.400
24.1	1.50	2.030	29.360	36.150	40.600
25.8	1.60	2.335	33.400	41.100	46.200
26.6	1.65	2.475	35.500	43.700	49.200
27.4	1.70	2.635	37.700	46.400	52.200
28.2	1.75	2.780	39.900	49.200	53.300
29.0	1.80	2.950	42.300	52.050	58.500
30.6	1.90	3.270	47.100	58.000	65.200
32.2	2.00	3.620	52.200	64.250	72.300
33.8	2.10	4.985	57.500	70.850	79.700



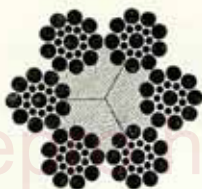
Câbles en acier clair et galvanisés "antigiratoire"

COMPOSITION

18 Torons de 19 fils et une âme centrale en textile.

342 Fils pour le câble

Diam. câble mm	Diam. fil mm	Poids métrique	Charge de rupture totale		
			130/140 K° par mm ²	150/160 K° par mm ²	170/180 K° par mm ²
9.7	0.37	0.333	4.800	5.910	6.650
10.5	0.40	0.390	5.600	6.910	7.750
11.9	0.45	0.492	7.100	8.750	9.840
14.5	0.55	0.735	10.600	13.050	14.700
15.8	0.60	0.875	12.600	15.550	17.500
18.5	0.70	1.190	17.200	21.150	23.800
19.8	0.75	1.365	19.750	24.300	27.350
21.1	0.80	1.560	22.450	27.650	31.100
22.4	0.85	1.760	25.350	31.200	35.100
23.8	0.90	1.970	28.400	35.000	39.350
26.4	1.00	2.425	35.100	43.200	48.600
27.7	1.05	2.680	38.700	47.600	53.600
30.4	1.15	3.220	46.400	57.150	64.250
31.6	1.20	3.505	50.550	62.200	68.000
34.3	1.30	4.115	59.300	73.000	82.100
35.6	1.35	4.440	63.950	78.750	88.500
37.0	1.40	4.770	68.800	84.650	95.200
38.3	1.45	5.110	73.800	90.850	102.200
40.9	1.55	5.850	84.300	103.800	116.700
42.2	1.60	6.220	89.850	110.600	124.400
44.8	1.70	7.020	101.400	124.800	140.400
46.1	1.75	7.450	107.500	132.300	148.800
47.5	1.80	7.880	113.700	139.900	157.400
50.1	1.90	8.780	126.700	155.900	175.400
52.7	2.00	9.700	140.400	172.800	194.400
55.4	2.10	10.700	154.800	190.500	214.300



Câbles en acier clair et galvanisés construction "seale"

COMPOSITION

6 Torons de 19 fils (1 + 9 + 9) et une âme en textile.

114 Fils pour le câble.

Diam. câble mm	Diam. fil mm	Poids métrique	Charge de rupture totale		
			130/140 K° par mm ²	150/160 K° par mm ²	170/180 K° par mm ²
14.0	1.1	0.715	10.198	12.550	14.100
15.3	1.2	0.815	11.830	14.560	16.380
16.6	1.3	0.980	14.000	17.223	19.400
17.9	1.4	1.135	16.090	19.800	22.250
19.1	1.5	1.285	18.350	22.600	25.420
20.4	1.6	1.505	21.520	26.450	29.800
21.7	1.7	1.700	24.150	29.700	33.400
23.0	1.8	1.880	26.950	33.150	37.400
24.2	1.9	2.085	30.130	37.050	41.700
25.5	2.0	2.300	32.900	40.500	45.550
26.8	2.1	2.550	36.100	44.450	50.000

Même composition mais âme métallique.

14.0	1.1	0.785	11.530	14.200	15.950
15.3	1.2	0.930	13.400	16.500	18.550
16.6	1.3	1.085	15.860	19.500	21.950
17.9	1.4	1.250	18.230	22.450	25.250
19.1	1.5	1.425	20.800	25.600	28.800
20.4	1.6	1.660	24.370	30.000	33.740
21.7	1.7	1.865	27.340	33.650	37.850
23.0	1.8	2.080	30.530	37.590	42.250
24.2	1.9	2.310	34.190	42.050	47.350
25.5	2.0	2.545	37.330	45.950	51.700
26.8	2.1	2.790	41.000	50.450	56.750



Câbles en acier clair et galvanisés

COMPOSITION

6 Torons de 25 fils (1 + 6 + 6 + 12).

150 Fils pour le câble.

Diam. câble mm	Diam. fil mm	Poids métrique	Charge de rupture totale		
			130/140 K° par mm ²	150/160 K° par mm ²	170/180 K° par mm ²
15.7	1.0	0.910	12.790	15.700	17.700
17.3	1.1	1.090	15.480	19.000	21.400
18.8	1.2	1.300	18.380	22.600	25.400
20.4	1.3	1.525	21.560	26.500	29.800
22.0	1.4	1.785	25.330	31.180	35.000
23.6	1.5	2.050	29.010	35.700	40.100
25.2	1.6	3.320	32.960	40.550	45.600
26.7	1.7	2.620	37.115	45.680	51.300
28.3	1.8	2.930	41.690	51.300	57.700
29.8	1.9	3.260	46.380	57.050	64.200
31.4	2.0	3.620	51.280	63.120	71.000
33.0	2.1	3.970	56.200	69.170	77.800

Même composition mais âme métallique.

15.7	1.0	0.990	14.370	17.700	19.900
17.3	1.1	1.210	17.620	21.700	24.400
18.8	1.2	1.430	20.840	25.650	28.800
20.4	1.3	1.670	24.360	29.950	33.700
22.0	1.4	1.945	28.540	35.120	39.500
23.6	1.5	2.260	33.070	40.700	45.700
25.2	1.6	2.550	37.380	46.000	51.700
26.7	1.7	2.865	41.970	51.650	58.100
28.3	1.8	3.180	47.000	57.850	65.000
29.8	1.9	3.355	52.270	65.340	73.300
31.4	2.0	3.925	57.600	70.880	79.700
33.0	2.1	4.340	63.550	78.250	88.000



Câbles en acier clair et galvanisés

COMPOSITION

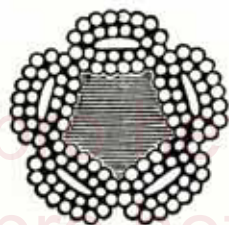
6 Torons de 17 fils (1 + 8 + 8), âme centrale en textile.

102 Fils pour le câble.

Diam. câble mm	Diam. fil mm	Poids métrique	Charge de rupture totale		
			130/140 K° par mm ²	150/160 K° par mm ²	170/180 K° par mm ²
14.1	1.2	0.700	9.850	12.120	13.640
15.3	1.3	0.825	11.596	14.270	16.750
16.4	1.4	0.950	13.420	16.500	18.575
17.6	1.5	1.090	15.390	18.950	21.300
18.8	1.6	1.240	17.450	21.480	24.170
20.0	1.7	1.400	19.700	24.250	27.280
21.1	1.8	1.560	21.860	26.900	30.270
22.3	1.9	1.740	24.360	29.950	33.730
23.5	2.0	1.920	27.000	33.250	37.400
24.6	2.1	2.120	29.750	36.600	41.180
25.8	2.2	2.350	32.630	40.150	45.180

Même composition mais âme métallique.

14.1	1.2	0.765	11.190	13.770	15.490
15.3	1.3	0.900	13.180	16.220	18.250
16.4	1.4	1.045	15.270	18.800	21.150
17.6	1.5	1.200	17.500	21.550	24.250
18.8	1.6	1.370	19.900	24.500	27.550
20.0	1.7	1.545	22.500	27.700	31.150
21.1	1.8	1.690	24.700	30.400	34.220
22.3	1.9	1.885	27.550	33.900	38.150
23.5	2.0	2.085	30.600	37.650	42.350
24.6	2.1	2.315	33.800	41.600	46.800
25.8	2.2	2.535	37.050	45.600	51.290



Câbles en acier clair et galvanisés à torons plats

COMPOSITION

5 × 28 et 1 âme en textile.

140 Fils pour le câble.

Diam. câble mm	Diam. fil mm	Poids métrique	Charge de rupture totale			
			130/140 K° par mm ²	150 K° par mm ²	160 K° par mm ²	170/180 K° par mm ²
10	0.55—0.60	0.40	4.200	4.900	5.600	6.300
12	0.65—0.70	0.53	5.800	6.800	7.800	8.800
13	0.68—0.75	0.59	6.600	7.700	8.800	9.900
14	0.70—0.80	0.66	7.300	8.500	9.700	11.000
16	0.85—0.90	0.82	9.100	10.600	12.200	13.700
18	0.95—1.00	1.09	12.200	14.200	16.200	18.300
20	1.05—1.15	1.40	15.500	18.000	20.700	23.000
22	1.15—1.25	1.65	18.500	21.500	24.600	27.700
24	1.25—1.40	2.02	22.700	26.000	30.000	34.000
26	1.35—1.50	2.32	26.300	30.000	35.000	39.000
28	1.50—1.60	2.75	30.000	36.000	41.000	46.000
30	1.60—1.75	3.21	36.000	42.000	48.000	54.000
32	1.70—1.90	3.71	42.000	49.000	56.000	63.000
34	1.80—2.00	4.12	46.000	54.000	62.000	70.000
36	1.90—2.10	4.59	51.000	60.000	69.000	77.000
38	2.00—2.20	5.04	57.000	66.700	76.000	85.000

CORDAGES

EN CHANVRE DES FLANDRES
en 3 et 4 Torons (non goudronnés)

EN CHANVRE DE MANILLE
en 3 et 4 Torons (non goudronnés)
pour Courroies et autres

Diamètre en mm	Résistance minimum à la rupture en Ko	Poids approximatif en Ko	Diamètre en mm	Résistance minimum à la rupture en Ko	Poids approximatif en Ko
14	1.240	0.160	14	1.200	0.130
16	1.590	0.215	16	1.450	0.175
18	2.040	0.275	18	1.950	0.215
20	2.490	0.335	20	2.400	0.260
22	3.060	0.410	22	3.000	0.310
24	3.620	0.470	24	3.500	0.370
26	4.250	0.565	26	4.200	0.440
28	4.910	0.650	28	4.800	0.500
30	5.640	0.750	30	5.500	0.570
32	6.470	0.850	32	6.350	0.660
34	7.240	0.950	34	7.100	0.750
36	8.140	1.075	36	8.000	0.840
38	9.110	1.195	38	9.000	0.930
40	10.050	1.330	40	10.000	1.060
42	11.000	1.475	42	11.000	1.150
44	12.220	1.610	44	12.000	1.270
46	13.290	1.800	46	13.000	1.350
48	14.560	1.910	48	14.000	1.500
50	15.690	2.075	50	15.400	1.650
52	17.100	2.235	52	17.000	1.800
54	18.850	2.420	54	18.000	1.900
56	19.740	2.620	56	19.500	2.000
58	21.220	2.810	58	21.000	2.200
60	22.650	3.020	60	22.100	2.350

Le poids par mètre courant est approximatif et varie d'après que le câble est tordu long, moyen ou serré. Ces diverses fabrications sont appliquées suivant la destination d'emploi. La résistance varie de même quelque peu.

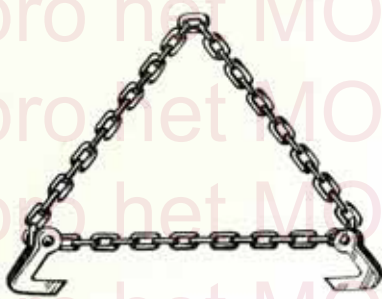
On peut fabriquer sur demande, des câbles en 4 torons sans âme et des types recâblés. De même avec l'intérieur ou l'extérieur goudronné seulement.

**Ficelles en tous genres. Etoupes à calfater.
Chanvre peigné, etc.**

CHAINES
 TABLEAU DES DIMENSIONS ET DES RÉSISTANCES
 DES CHAINES A MAILLES SERRÉES

Diam. mm	Dimens. int. des mailles mm	Charge de travail max. K°	Charg. d'essai K°	Charge de rupture K°	Nombre de mailles par mètre	Poids appr. par mètre K°
5	15½ × 6½	196	432	943	64.5	0.535
6	18 × 8	282	622	1.357	55.5	0.780
7	20 × 8	385	847	1.848	50	1.070
8	23 × 10	505	1.106	2.420	43.5	1.410
9	25 × 11	635	1.400	3.054	40	1.800
10	27 × 12	942	1.884	4.415	37	2.240
11	28 × 13	1.140	2.280	5.321	35.7	2.780
12	32 × 14	1.350	2.714	6.333	33.3	3.330
13	34 × 18½	1.592	3.184	7.432	29.4	3.800
14	36½ × 19½	1.840	3.694	8.620	27.4	4.400
15	39 × 21	2.119	4.241	9.895	25.6	5.100
16	42 × 22	2.410	4.825	11.259	23.8	5.750
17	44½ × 24	2.720	5.447	12.519	22.7	6.500
18	47 × 25½	3.050	6.107	14.250	21.2	7.300
19	49½ × 26½	3.402	6.804	15.877	20.2	8.100
20	52 × 28	3.760	7.540	17.592	19.2	9.000
21	54½ × 29½	4.150	8.312	19.396	18.3	9.900
22	57½ × 31	4.560	9.122	21.287	17.3	10.900
23	60 × 32½	4.985	9.971	23.447	16.6	11.900
24	62½ × 33½	5.428	10.850	25.335	16	12.950
25	65 × 35	5.890	11.780	27.488	15.3	14.100
26	67½ × 36½	6.371	12.742	29.732	14.8	15.200
28	73 × 39½	7.380	14.778	34.485	13.7	17.650
30	78 × 42	8.460	16.964	39.584	12.8	20.250

Elingues en chaînes



Nous fabriquons

toutes les
élingues

suivant spécification



POULIES DE MATS DE CHARGE

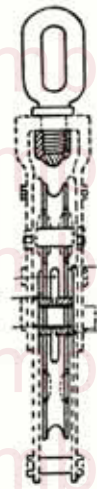
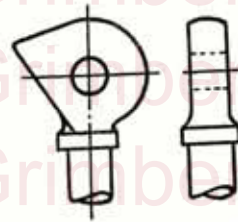
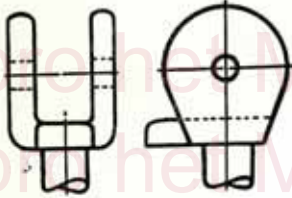
à oeil émerillon, pour câble métallique.

Ces poulies sont fournies avec réas bagués
bronze et axe de graissage.

Diam. Poulie mm	Pour câble de mm Ø	Poids pièce K ^o	Charge d'essai	Charge utile
200	10—12	12	4 T.	1 T.
225	12—14	13	6	1½ T.
250	14—16	17	8	2 T.
300	18—20	26	12	3 T.
300	20—26	30	20	5 T.
350	22—26	36	20	5 T.
350	24—32	60	30	7½ T.
400	24—28	50	24	6 T.

Ces poulies sont fabriquées également avec crochet-T. — fourches etc. suivant demande.

Moufles pour tous usages



Poulies galvanisées en fonte malléable

avec crochets

oeillets ou manilles forgés



Grandeur moufle	Longueur	Poulies	Pour corde de
2"	2½"	1¼" × ½"	⅞"
2½"	3"	1½" × ⅝"	1"
3"	3½"	1¾" × ⅝"	1½"
3½"	4¼"	2¼" × ⅞"	1¾"
4"	4¾"	2½" × ¾"	2"
5"	5¾"	3¼" × ⅞"	2¼"
6"	7"	3¾" × 1¼"	3"
7"	8"	4½" × 1¼"	3¼"
8"	9¼"	5½" × 1⅜"	3½"

**Petites poulies galvanisées
en fonte malléable**



MOUFLAGES

EN TOUS GENRES

2 $\frac{1}{4}$ "—2 $\frac{3}{4}$ " Manilla	5 $\frac{1}{4}$ " × 1 $\frac{1}{4}$ "
3"—3 $\frac{1}{4}$ " Manilla	7" × 1 $\frac{1}{2}$ "
3 $\frac{1}{2}$ "—4" Manilla	8" × 1 $\frac{7}{8}$ "
1 $\frac{3}{8}$ "—1 $\frac{5}{8}$ " Wire	8 $\frac{1}{2}$ " × 1 $\frac{7}{8}$ "
1 $\frac{3}{4}$ "—2" Wire	10 $\frac{1}{2}$ " × 1 $\frac{7}{8}$ "



PALANS SIMPLES

CAPACITE		500 ko	1.000 ko	1.500 ko	2.000 ko
Hauteur de levée normale entre crochets	m	3.000	3.000	3.000	3.000
Longueur normale des chaînes	charge	3.050	3.050	3.050	3.050
	manœuvre	5.500	5.500	5.500	5.500
Charge d'essai	kgs	750	1.500	2.250	3.000
Hauteur perdue entre crochets	mm	300	445	507	590
Poids net	env. kg	17,3	26,5	49	66
Augmentation de poids par mètre de levée suppl. .	kg	3	4	5,5	7
Effort de levage en pleine charge	kg	20,4	24	21,9	24,5
Longueur de chaîne de manœuvre à tirer pour lever					
la charge de 1 mètre	m	24,5	41,6	68,5	81,4
Vitesse de levée en m/min.	100 % ch.	1,3	0,9	0,650	0,350
	50 % ch.	2,8	2	1,5	0,8
	25 % ch.	5,7	4,5	3,5	1,8
Dimension A	mm	175	240	290	328
» B	mm	67	76	105	116
» C	mm	87	106	129	146
» F	mm	154	182	234	262
» D	mm	158	242	272	343
» E	mm	142	203	235	247
» H	mm	300	445	507	590



★

Nos palans sont livrés normalement avec leurs chaînes, pour une distance de TROIS METRES entre crochets.

Toutes autres hauteurs de levage sur demande.

Pour augmenter le rendement et en prolonger la durée, n'oubliez pas le graissage de tous les organes du palan et surtout du graisseur central sous pression.

De plus graissez régulièrement la chaîne de charge pour en supprimer l'usure.

PALANS MOUFFLES

ENGRENAGES DROITS — ROULEMENTS A BILLES

CAPACITE	3.000 ko	4.000 ko	6.000 ko
Hauteur de levée normale entre crochets m	3.000	3.000	3.000
Longueur normale des chaînes } charge m	6.050	6.050	9.050
	5.500	5.500	5.500
Charge d'essai kgs	4.500	6.000	9.000
Hauteur perdue entre crochets mm	730	835	1.010
Poids net env. kg	73	100	131
Augmentation de poids par mètre de levée supplém. ... kg	9.5	12	18
Effort de levage en pleine charge kg	22	25	30
Longueur de chaîne de manœuvre à tirer pour lever la charge de 1 mètre m	137.8	162.8	244.2
Vitesse de levée en m/min. } 100 % charge m	0.300	0.200	0.130
	0.700	0.500	0.330
	1.5	1.1	0.730
Dimension A mm	290	328	328
» B mm	105	116	116
» C mm	129	146	146
» F mm	234	262	262
» D mm	415	465	390
» E mm	315	370	625
» H mm	730	835	1.015
» K mm	200	200	380
» L mm	145	164	164

★

Les capacités nominales des différents types de palans
sont des capacités effectives.

PALANS

à vis sans fin et frein automatique

Fonctionnement doux et léger

Frein donnant le maximum de sécurité

Chaque palan est essayé avec 50⁰/₀ de surcharge

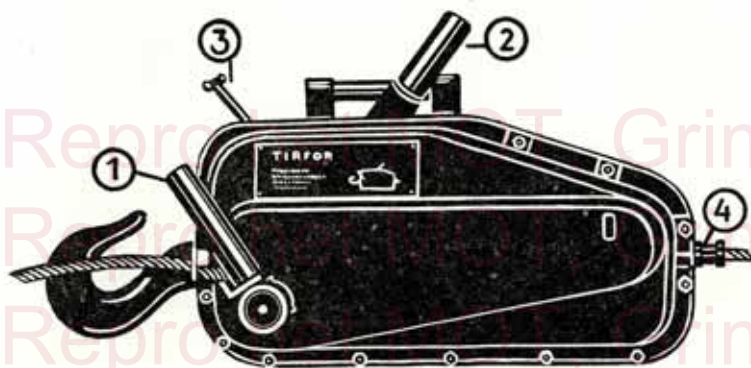
Force kilos	Hauteur perdue env. mm	Vitesse de levage par 30 ^m chaîne de ma- noœuvre tirée env. mm	Force à exercer pour charge max. env. kgs	Poids approximatif		Prix des palans y compris les chaînes de charge et de manoeuvre pour 3 m de levée Fra.	Prix de la chaîne de charge par mètre de levée en plus Fra.	Prix de la chaîne de manoeuvre par mètre de levée en plus Fra.
				des palans avec chaînes pour 3 m de levée kilos	des chaînes par mètre de hauteur en plus kilos			

MODÈLE SANS MOUFLE INFÉRIEUR:

500	425	1500	45	22	2,5			
-----	-----	------	----	----	-----	--	--	--

MODÈLE AVEC MOUFLE INFÉRIEUR:

1000	655	670	45	30	4			
1500	800	525	52	42	5			
2000	880	445	55	60	7			
3000	1000	280	56	80	8			
5000	1265	250	82	130	11			
7500	1550	220	98	190	16			
10000	1700	165	98	280	24			



TIRFOR

CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES

- Poids:** 19 kilos.
- Dimensions:** 0,60 × 0,30 × 0,15 m hors tout.
- Force portante:** nominale de 1,5 t. calculée avec de larges coefficients de sécurité. Possibilité de multiplier cette force par mouflage du câble de traction.
- Câble:** en acier normalisé Ø 12 mm, charge de rupture 8 t. env. Poids au mètre 0,5 kg. Longueur suivant besoin, généralement 20 m. Sauf stipulation contraire, le câble est équipé d'un crochet manchonné sur cosse à une extrémité et arrêté à l'autre par une brasure terminale en pointe. Un touret métallique léger, livré avec la câble, facilite son enroulement et son transport.
- Propulsion:** à la main, au moyen d'un levier télescopique. Effort sur la poignée de ce levier pour lever une charge de 1500 kgs: 35 kgs. Longueur du levier: de 0,70 m (fermé) à 1,20 m (déploiement maximum).
- Avance:** Un aller-retour du levier fait progresser le câble de 7 cm, ce qui équivaut à environ 3 m à la minute à pleine charge.
- Maniement:** Tirer la poignée de débrayage (3) en direction du crochet. Introduire le câble par l'ouverture (4) et le tendre sur la charge. Relever la poignée (3). Pour lever la charge ou la tirer, manœuvrer alternativement vers l'arrière et vers l'avant, à l'aide du levier télescopique, la poignée (1) située sur le côté de l'appareil. Pour descendre la charge ou la relâcher, procéder de même sur la poignée (2) située sur la partie supérieure de l'appareil.
- Entretien:** Graisser régulièrement l'axe principal en utilisant le graisseur placé à son extrémité. Huiler également les autres pièces avec une huile moteur demi-visqueuse par l'ouverture supérieure de l'appareil.

SÉCURITÉS

Les principales pièces sont de simples leviers ou axes exécutés en acier à haute résistance et largement calculés.

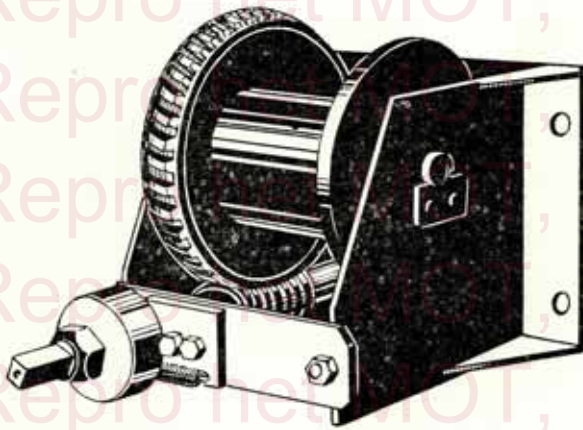
Tous les organes de commande sont doublés.

Les deux paires de machoires qui agissent sur le câble de traction sont conçues d'après le principe des grenouilles: plus la charge est lourde, plus la prise est forte. Bien dimensionnées sur 100 mm de longueur, elles ne subissent pratiquement pas d'usure; leur partie prenante étant lisse, elles n'abiment pas le câble.

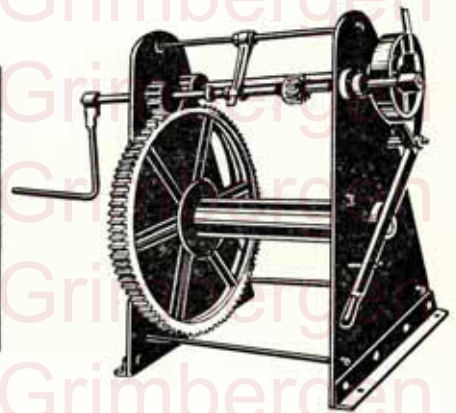
Les machoires travaillent alternativement et de telle façon qu'une paire de machoires ne peut lâcher le câble avant que l'autre ne l'ait saisi. Si on interrompt la manœuvre, les deux paires de machoires se ferment automatiquement et supportent ensemble la charge. L'appareil retient donc de soi-même la charge dans n'importe quelle position, permettant ainsi une descente douce et sans secousse.

TREUILS

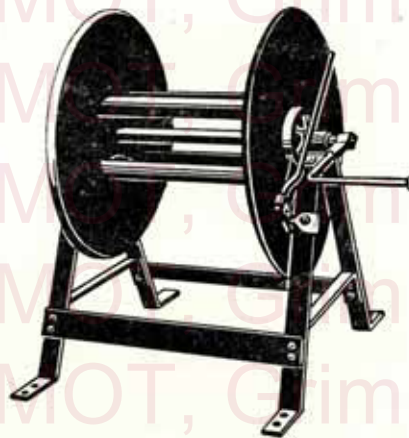
TOUS TYPES - TOUTES FORCES



TREUILS MUREAUX



TREUILS DE CHANTIER

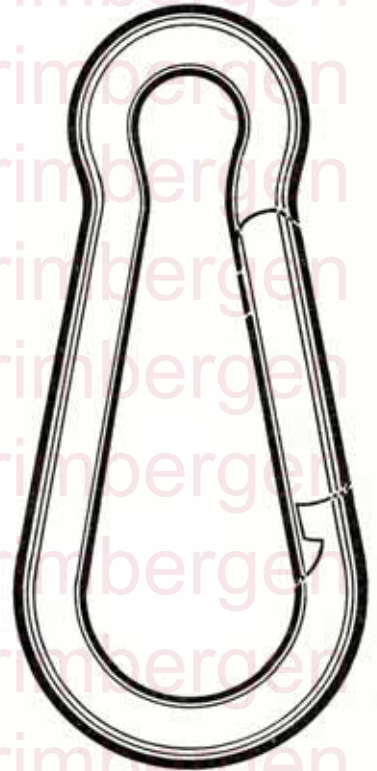


DEVIDOIRS

CROCS DE CHARGEMENTS



TOUS MODÈLES
TOUTES FORCES



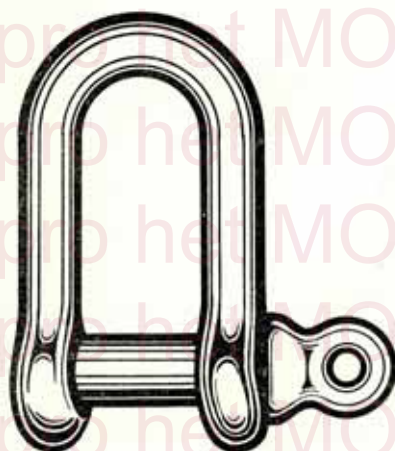
EMERILLONS

EN ACIER ESTAMPÉ



MANILLES EN ACIER FORGÉ

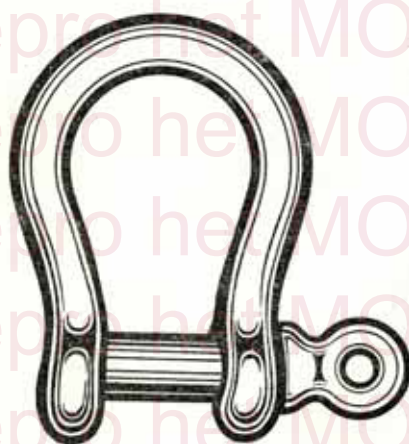
FORME DROITE



- a) Longueur intérieure de la manille.
 b) Largeur intérieure de la manille.
 c) Diamètre du fer.
 d) Diamètre du boulon.

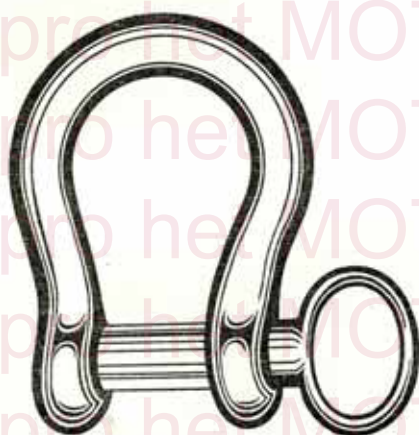
Charge utile	a	b	c	d
63	20	8	4	4
100	22	9	5	5
160	24	10	7	6,5
250	30	12	8	8
400	37	15	10	10
630	48	20	13	13
1000	59	24	15	16
1600	75	29	19	20
2000	82	33	21	23
2500	92	37	23	26
3150	104	41	26	29
4000	114	45	29	32
5000	125	50	33	36
6300	139	55	37	39
8000	154	60	41	42
10000	167	66	45	48
12500	182	73	50	52
16000	199	81	55	58
20000	216	90	61	64
25000	236	99	68	72
31500	263	110	77	80
40000	296	124	87	90
50000	335	140	98	102
63000	385	158	111	115
80000	445	178	125	128

**Manille forme
"lyre"**



Diamètre du métal	Hauteur intérieure	Ouverture intérieure	Largeur intérieure	Force en travail normal Kilos
A	B	C	D	
5	22	10	15	50
6	26	12	18	70
7	30	14	21	100
8	35	16	24	140
9	39	18	27	190
10	44	20	30	250
11	48	22	33	300
12	53	24	36	340
13	57	26	39	400
14	62	28	42	700
16	70	32	48	1.200
18	79	36	54	1.650
20	88	40	60	2.200
22	98	44	66	2.800
24	106	48	72	3.700
26	114	52	78	4.500
28	123	56	84	5.300
30	132	60	90	6.500
32	141	64	96	7.800
35	154	70	105	10.000
38	167	76	114	12.000
40	176	80	120	13.500
42	185	84	126	15.000
45	198	90	135	18.000

**Manille
d'amarrage**



Diam. fer	Diam. Boulon
1	1 $\frac{1}{8}$
1 $\frac{1}{8}$	1 $\frac{1}{4}$
1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{3}{8}$
1 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{1}{2}$
1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{3}{4}$
1 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{3}{4}$
1 $\frac{3}{4}$	2
1 $\frac{7}{8}$	2 $\frac{1}{8}$
2	2 $\frac{1}{4}$

COSSES POUR CABLES

COSSES COEUR GALVANISÉS

Longueur extérieure	Largeur extérieure	Ouverture gorge
1¼	¾	¾
1½	1	1½
1¾	1¼	1¾
1¾	1¼	¾
2	1¾	1½
2¼	1½	¾
2½	1¾	1½
3	2	¾
3¼	2¼	1
3½	2½	1½
3¾	2¾	1¾
4½	3	1¼
4¾	3¼	1¾
5	3½	1½
6	4	1¾
6½	4½	1¾
7	5	2



COSSES PLEINES EN FONTE

Largeur extérieure	Largeur intérieure	Ouverture gorge
¾	⅞	3
1½	1½	3½
¾	¾	3½
1	¾	4
1½	¾	4¼
1¼	1	5
1½	¾	5¼
1¾	1½	5½
1¼	1	6½
1½	1¼	6
1¼	1	6¾
1¾	1¼	6¾
1¾	1¾	7¾
1¼	1	7½
1½	1¼	7½
1¾	1¾	7½
1¼	1	7½
1½	1½	9¾
2	1½	10
2½	1¾	10



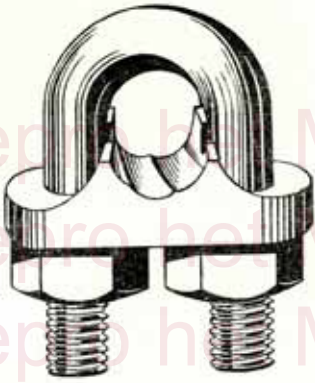
RONS POUR CORDES



COEUR POUR CORDES

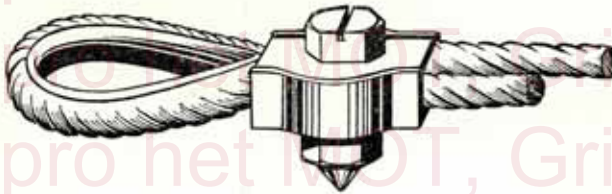
Diam. extérieure	Ouverture gorge
$1\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$
2	$\frac{7}{8}$
$2\frac{1}{4}$	1
$2\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{8}$
$2\frac{3}{4}$	$1\frac{1}{4}$
3	$1\frac{3}{8}$
$3\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$
$3\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$
4	$1\frac{7}{8}$
$5\frac{1}{2}$	$2\frac{3}{4}$
6	3

Largeur extérieure	Largeur intérieure	Ouverture gorge
$1\frac{1}{4}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{3}{8}$
$1\frac{1}{2}$	1	$\frac{1}{2}$
$1\frac{5}{8}$	$1\frac{1}{8}$	$\frac{9}{16}$
$1\frac{3}{4}$	$1\frac{1}{4}$	$\frac{5}{8}$
2	$1\frac{3}{8}$	$\frac{11}{16}$
$2\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$
$2\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	$\frac{13}{16}$
3	2	$\frac{7}{8}$
$3\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{4}$	1
$3\frac{1}{2}$	$2\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{8}$
$3\frac{3}{4}$	$2\frac{3}{4}$	$1\frac{3}{16}$
$4\frac{1}{2}$	3	$1\frac{1}{4}$
$4\frac{3}{4}$	$3\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$
5	$3\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$
6	4	$1\frac{3}{4}$
$6\frac{1}{2}$	$4\frac{1}{2}$	$1\frac{7}{8}$
7	5	2



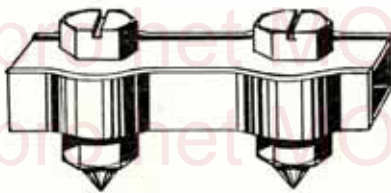
ATTACHES CABLES

Pour câble métallique de	4	6	8	10	12	14	16	18
Pour câble métallique de	20	22	25	28	30	32	35	38



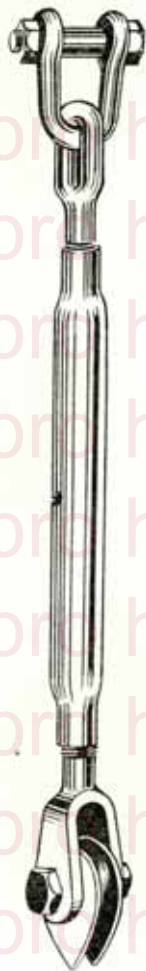
AGRAFES POUR FIXATION DES CABLES
 EN TOLE D'ACIER EMBOUTIE A 1 BOULON,
 GALVANISÉES

Diamét. des câbles en mm 2 3 4 5 6 7 8 9 et 10



AGRAFES POUR FIXATION DES CABLES
 EN TOLE D'ACIER EMBOUTIE A 2 BOULONS,
 GALVANISÉES

Diamét. des câbles en mm 2 3 4 5 6 7 8 9 et 10



TENDEURS DE NAVIRE

A TUBES FERMÉS

Diam. de la Tige	Long. Tube
$\frac{3}{8}$	6
$\frac{1}{2}$	9
$\frac{5}{8}$	9
$\frac{3}{4}$	9
$\frac{7}{8}$	12
1	14
$1\frac{1}{8}$	14
$1\frac{1}{4}$	14
$1\frac{3}{8}$	14
$1\frac{1}{2}$	16
$1\frac{5}{8}$	16
$1\frac{3}{4}$	16
$1\frac{7}{8}$	16
2	16
$2\frac{1}{4}$	16
$2\frac{1}{2}$	16

Diam. de la Tige	Long. Tube
$\frac{1}{2}$	9
$\frac{5}{8}$	9
$\frac{3}{4}$	9
$\frac{7}{8}$	12
1	14
$1\frac{1}{8}$	14
$1\frac{1}{4}$	14
$1\frac{3}{8}$	14
$1\frac{1}{2}$	16
$1\frac{5}{8}$	16
$1\frac{3}{4}$	16
$1\frac{7}{8}$	16
2	16



Diam. de la Tige	Long. Tube
$\frac{1}{2}$	9
$\frac{5}{8}$	9
$\frac{3}{4}$	9
$\frac{7}{8}$	12
1	14
$1\frac{1}{8}$	14
$1\frac{1}{4}$	14

TENDEURS DE FERMES, DITS "INDUSTRIE"

Bouts à souder

Avec deux oeillets

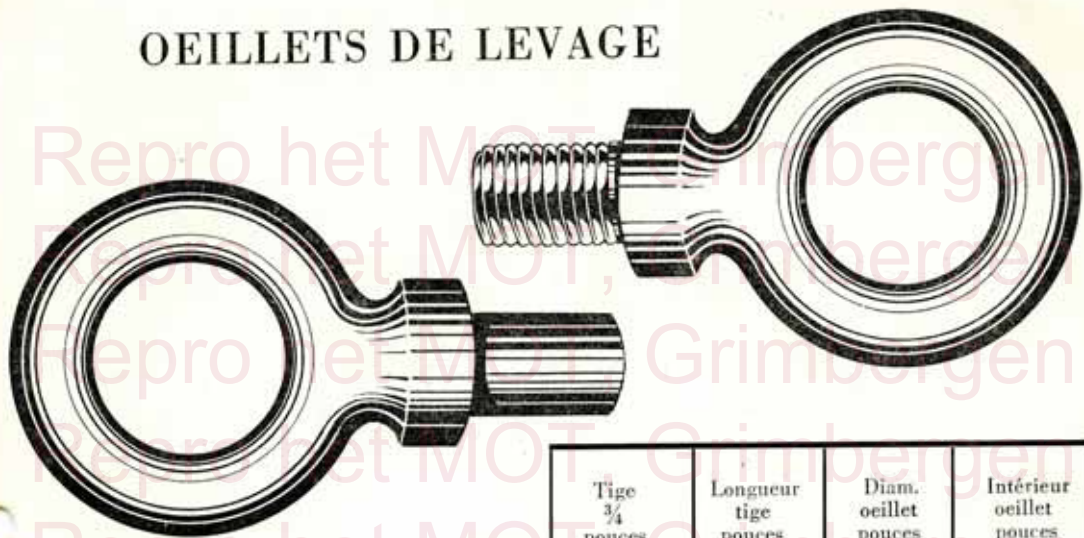
Avec deux crochets



Diamètre des tiges mm	Longueur des boîtes	Longueur intérieure des boîtes	Charge de rupture
6	80	60	500
8	95	72	1.000
10	115	90	2.000
12	140	105	3.000
14	160	122	4.000
16	185	140	6.000
18	205	150	7.500
20	205	150	9.000
22	225	160	12.000
24	245	180	14.000
26	300	230	16.000
30	340	260	21.000
35	370	270	28.000
40	400	310	36.000

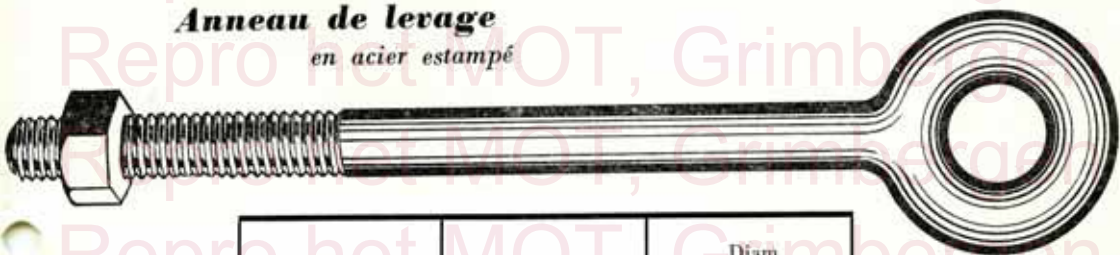


OEILLETS DE LEVAGE



Tige $\frac{3}{4}$ pouces	Longueur tige pouces	Diam. oeillet pouces	Intérieur oeillet pouces
$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{7}{8}$
$\frac{1}{2}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{8}$
$\frac{5}{8}$	1	$\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{4}$
$\frac{3}{4}$	$1\frac{1}{4}$	$\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{8}$
$\frac{7}{8}$	$1\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$1\frac{3}{4}$
1	$1\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	2

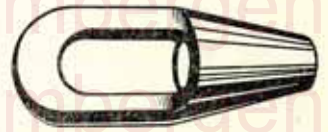
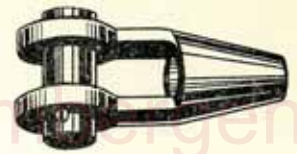
Anneau de levage
en acier estampé



Diam. tige pouces	Longueur tige pouces	Diam. Intérieur oeillet pouces
$\frac{1}{4}$	4	$\frac{3}{8}$
$\frac{1}{8}$	$4\frac{1}{4}$	$\frac{7}{8}$
$\frac{3}{8}$	$4\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$
$\frac{1}{2}$	$4\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$
$\frac{1}{2}$	$5\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$
$\frac{3}{8}$	6	$\frac{7}{8}$
$\frac{3}{4}$	$6\frac{1}{2}$	1

DOUILLES CONIQUES EN ACIER ESTAMPÉ

POUR CÂBLE METALLIQUE



Pour câble Diam. en pouces	Dimensions en pouces					Pour câble Diam. en pouces	Dimensions en pouces						
	A	B	C	D	E		A	B	C	D	J	K	L
1/4	2	1 1/8	4 1/8	1 1/8	1 1/8	1/4	4 1/4	1 1/8	1 3/4	1 1/8	2	1 1/2	1 1/8
5/16-3/8	2	1 3/4	4 5/8	1 1/8	1 1/8	5/16-3/8	4 5/8	1 1/8	1 1/8	1 1/8	2	5/8	2 1/8
7/16-1/2	2 1/2	2	5 1/8	1	1	7/16-1/2	5 1/2	1 1/8	2 1/4	1 1/8	2 1/2	3/4	2 1/8
9/16-5/8	3	2 1/2	6 3/4	1 1/4	1 1/8	9/16-5/8	6 3/8	1 1/8	2 1/8	1 3/8	3	1	2 1/8
3/4	3 1/2	3	7 1/8	1 1/2	1 3/8	3/4	7 3/8	1 1/8	3 1/4	1 5/8	3 1/2	1 1/4	3 1/8
7/8	4	3 1/2	9 1/4	1 3/4	1 5/8	7/8	8 3/8	1 1/4	3 5/8	1 7/8	4	1 1/2	3 5/8
1	4 1/2	4	10 3/8	2	2	1	10	1 3/8	4 1/8	2 1/4	4 1/2	1 3/4	4 1/8
1 1/8	5	4 1/2	11 1/8	2 1/4	2 1/4	1 1/8	11 1/8	1 1/2	4 5/8	2 1/2	5	2	4 5/8
1 1/4	5 1/2	5	13 3/8	2 1/2	2 1/2	1 1/4	12 3/8	1 5/8	5 1/8	2 3/4	5 1/2	2 1/4	5 1/8
1 3/8	5 1/2	5	13 3/8	2 1/2	2 1/2	1 3/8	12 3/8	1 5/8	5 1/8	2 3/4	5 1/2	2 1/4	5 3/8
1 1/2	6	6	15 3/8	3	2 3/4	1 1/2	14 3/8	1 1/8	5 3/8	3 1/8	6	2 1/2	6 3/8
1 5/8	6 1/2	6 1/2	16 1/4	3	3	1 5/8	15 3/8	2 1/8	5 3/4	3 1/4	6 1/2	2 3/4	6 3/4
1 3/4	7 1/2	7	18 1/4	3 1/2	3 1/2	1 3/4	17 1/2	2 3/8	6 3/4	3 1/2	7 1/2	3	7 1/8
1 7/8	7 1/2	7	18 1/4	3 1/2	3 1/2	1 7/8	17 1/2	2 3/8	6 3/4	3 1/2	7 1/2	3	7 1/8
2-2 1/8	8 1/2	9	21 1/2	4	3 3/4	2-2 1/8	19 3/4	2 3/8	7 3/8	3 1/2	8 1/2	3 1/4	8 1/8

