




FABRICATION DES TIGES
DE CHAUSSURES POUR
HOMMES ET POUR FEMMES

FABRICATION DES TIGES
DE CHAUSSURES
POUR HOMMES.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.

TRAVAIL DIVISÉ.

ES pages ci-après montrent, sous forme graphique, les différentes phases de la fabrication des tiges de chaussures d'hommes : une chaussure type et des machines en usage chez les principaux fabricants ont été photographiées. Dans la réorganisation d'une usine, afin de pouvoir établir un plan des quantités et genres de machines destinées à produire des séries de chaussures d'une façon économique et rapide, il est nécessaire de connaître les modèles de chaussures à fabriquer, les spécialités et les différentes particularités. Il s'ensuit qu'en présentant cette brochure nous ne prétendons pas avoir prévu tous les besoins de la fabrication des tiges "Hommes," nous voulons simplement exposer d'une façon aussi claire que possible le principe du "Travail Divisé", appliqué à cette catégorie de chaussures.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.

NOMENCLATURE DES DIVERSES OPÉRATIONS.

OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES.

Opération No. 1.—Coupe des quartiers, claques, bouts, doublures, etc.

Opération No. 2.—Parage des quartiers et des claques.

Opération No. 3.—Rempliage.

Opération No. 4.—Perforage des bouts et des claques.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 5.

**Jointure de la
doublure.**

La machine employée est la 62-25; aujourd'hui la plus perfectionnée des machines chaînette des fils point noué fonctionnant à grande vitesse. Ses avantages principaux sont : sa grande vitesse, soit 3200 points à la minute, pas de canette à faire, pas de navette à enfiler, une marche régulière et silencieuse.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 5.—Jointure des doublures.

Nous fournissons également pour ce travail les machines suivantes :—

61W28, point de navette, vitesse 3500.

24-32, point de chaînette, vitesse 2500.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 6.

Pose de la Glissoire.

Nous recommandons pour ce travail notre machine à grande vitesse 61W30 à bras court, très appréciée des fabricants et opérateurs. Cette machine, qui peut atteindre une vitesse de 3500 points par minute, est munie d'un presseur roulant articulé et répond en tous points aux exigences de ce travail.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 6.— Pose de la Glissoire.

Nous pouvons également, suivant le désir des clients, fournir les machines suivantes pour ce travail :—

31K18,	vitesse	2000	points à la minute.
21W162,	"	2000	" "
31-29,	"	1800	" "
62-26,	"	3000	" "

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 7.

**Piquage du haut et
des sous-cèllets.**

La machine nécessaire à cette opération est semblable à celle employée pour poser la glissoire. La machine 21W162 illustrée ci-contre est également recommandée, quoiqu'ayant une vitesse moindre. C'est une machine à grand bras, crochet vertical entraîné à roue, et presseur roulant; on peut aussi l'employer pour la couture ordinaire. Vitesse: 2000 points à la minute.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 7.—Piquage du haut et des sous-œillets.

Nous fournissons également les machines suivantes pour cette opération :—

31K18,	vitesse	2000	points à la	minute.
31-29,	"	1800	"	"
61W30,	"	3500	"	"
62-26	"	3000	"	"

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 8.

Piquage du simulé.

La machine 62-26 est celle que nous recommandons spécialement pour ce travail en raison de sa grande vitesse et de sa marche silencieuse. Elle peut produire le maximum de travail avec le minimum de frais, et donne un joli point sur les divers genres de cuir.

Vitesse : 3000 points à la minute.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 8.—Piquage du simulé.

On peut aussi employer les machines suivantes :—

61W30, vitesse : 3500 points à la minute.

21W162, " 2000 " " "

31K18, " 2000 " " "

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 9.

Jointure des Quartiers.

Machine employée: 107W2, fait le point de zigzag et le point droit; la machine est munie d'un appareil qui permet de passer du point de zigzag au point droit alors que la machine marche à toute vitesse. Cette couture présente de grands avantages sur l'assemblage ordinaire au point droit: plus de "prêtant," tige mieux formée, rendant plus faciles les opérations de pose de claque et de mise sur forme.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 9.—Jointure des Quartiers.

La machine représentée par la gravure sur la page ci-contre fonctionne à la plus grande vitesse que puisse atteindre une machine au point de zigzag; elle peut faire 2100 points à la minute, et permet d'obtenir, sans augmentation du prix de revient, tous les avantages énumérés.

Nous pouvons aussi fournir pour ce travail la machine 17W5, vitesse 1400, et la 32-59, vitesse 1200 points à la minute.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 10.

Pose des Crochets.

Opération No. 11.

Mise sur toile.

Nous recommandons pour ce travail la machine 31-38 illustrée ci-contre, qui appartient aux machines bien connues de la classe 31. Elle est munie d'un couteau vertical et peut être employée pour tous genres d'articles.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 10.—Pose des Crochets.

Opération No. 11.—Mise sur toile.

Nous fournissons également pour ce travail la machine 31-41 de même type, mais munie d'un découpeur diagonal préféré par quelques fabricants, par suite de l'aspect spécial que donne au fourreau le rafraichissage fait diagonalement.

Les machines pouvant également convenir à ce travail sont les 29W14 et 29W21, vitesse : 1800 points à la minute.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 12.
Retournage de la Tige.

Opération No. 13.
Piquage du tour.

La machine en usage est la 31-31, très recommandée pour ce travail et particulièrement pour la chaussure hommes. Elle est à entraînement à roue, possède une navette à long bec, un releveur de fil à came et un couteau horizontal. Cette machine, comme toutes les machines à couteau, donne des résultats bien supérieurs au travail à la main et effectue en outre une économie considérable dans le coût de la production des tiges.

Vitesse: 1600 tours à la minute.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 12.—Retournage de la tige.

Opération No. 13.—Piquage du tour.

Nous pouvons aussi fournir les machines suivantes pour cette opération :—

31-41, vitesse 1600 points à la minute. 44-15, vitesse 1600 points à la minute.

29W, couteau oblique, vitesse 1800 points à la minute.

44-27, vitesse 1600 points à la minute.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 14.
Pose des œillets.

Opération No. 15.
Fermeture de la doublure.

Opération No. 16.
Bride de fermeture.

La machine employée pour la fermeture des doublures est la 31K18 à grande vitesse. Toutefois on peut donner aux doublures un très joli fini en se servant de notre machine 31-52 à grande vitesse et à deux aiguilles. Pour brider, notre machine 68-16 illustrée ci-contre est recommandée en raison de sa grande vitesse et de la quantité de travail qu'elle peut produire.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 14.— Pose des œillets.

Opération No. 15.— Fermeture de la doublure.

Opération No. 16.— Bride de fermeture.

La machine 68-16 fait deux points d'arrêts, neuf points longs et sept transversaux qui forment une bride très solide; la machine tire également les fils à l'envers du cuir et les coupe automatiquement. A l'aide de cette machine, un bon opérateur peut faire environ 300 brides par heure.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 17.

Piquage du Bout.

La machine 22W57 est celle ordinairement employée pour ce travail. Elle peut être fournie à un écartement variant de 0 ^m/_m 79 à 1 ^m/_m 58 entre les aiguilles; on peut l'employer à volonté avec une ou deux aiguilles.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 17.—Piquage du bout.

Nous pouvons aussi offrir pour ce travail une machine à quatre aiguilles, très intéressante pour la grosse production avec rangs de piqûres à espacements fixes.

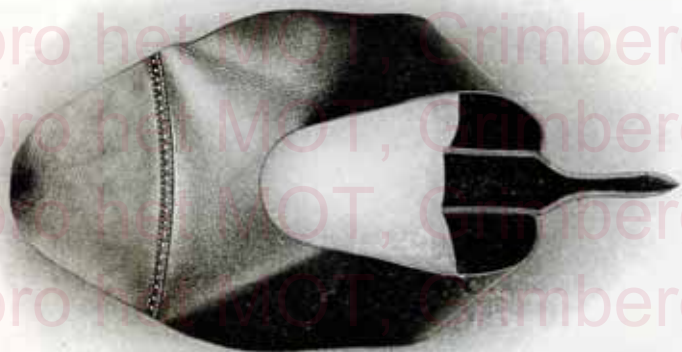
Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 18.—Jointure de la claque.

La machine 29W10, montée spécialement pour ce travail, est très employée par les fabricants de chaussures d'hommes; elle joint et rafraîchit les bords en une seule opération.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 18.—Jointure de la claue.

Suivant le désir des fabricants, nous pouvons également fournir pour ce travail les machines suivantes :—

44-7. 31-38.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 19.

Ecrasement de la Jointure.

Opération No. 20.

**Piquage du biais de la
claque.**

La machine 22W60 que nous fournissons pour ce travail a toujours, donné entière satisfaction. Elle est livrée aux écartements de $2 \frac{m}{in} 38$ et au-dessus, et est munie de guides conduisant automatiquement le biais. Pour le travail à grande vitesse sur cuirs légers, notre nouvelle machine de la classe 62-36, pouvant atteindre une vitesse de 3200 points à la minute, est absolument sans égale.

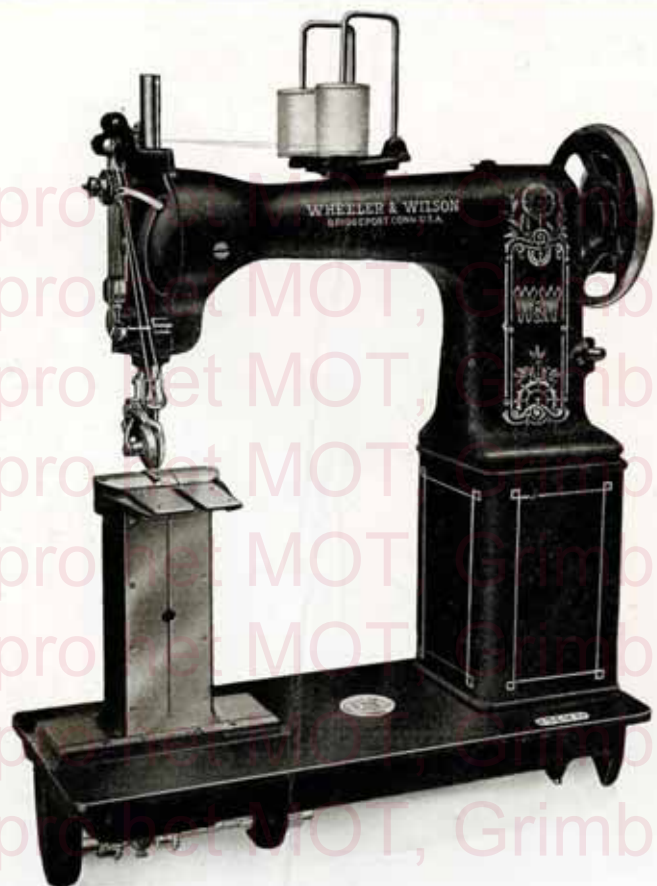
Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 19.—Ecrasement de la Jointure.

Opération No. 20.—Piquage du biais de la claque.

Nous pouvons également fournir sur demande la machine 31-55 qui donne des résultats très satisfaisants. Vitesse: 1800 points à la minute.



Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.

Opération No. 21.—Piqûre de la claque avec baguette.

Nous attirons tout spécialement l'attention sur notre machine à pilier vertical à deux aiguilles 52W7 pour ce travail. Sa disposition spéciale évite de froisser l'ouvrage et permet de faire le piquage avec précision tout en conservant intacte la forme de la tige. Sa vitesse est de 1800 points à la minute, l'écartement entre les aiguilles peut varier de 0 ^m/_m 79 à 1 ^m/_m 58.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 21.—Piqûre de la claque avec baguette.

Nous pouvons également fournir pour ce travail la machine 45W2 à deux aiguilles, tube cylindrique à gauche, qui, est encore préférée par quelques fabricants.

RÉDUISEZ VOS PRIX DE REVIENT EN ÉTUDIANT LA
QUESTION DE RÉORGANISATION DE VOTRE ATELIER.

Sur demande faite à une des succursales de la Compagnie Singer, nous nous ferons un plaisir d'envoyer un représentant capable de se rendre soigneusement compte du travail de votre fabrique et d'établir gratuitement un devis qui sera ensuite soumis à votre appréciation.

FABRICATION DES TIGES
DE CHAUSSURES
POUR FEMMES.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.

TRAVAIL DIVISÉ.

LES pages ci-après montrent, sous forme graphique, les différentes phases de la fabrication des tiges de chaussures de femmes : une chaussure type et des machines en usage chez les principaux fabricants ont été photographiées. Dans la réorganisation d'une usine, afin de pouvoir établir un plan des quantités et genres de machines destinées à produire des séries de chaussures d'une façon économique et rapide, il est nécessaire de connaître les modèles de chaussures à fabriquer, les spécialités et les différentes particularités. Il s'ensuit qu'en présentant cette brochure nous ne prétendons pas avoir prévu tous les besoins de la fabrication des tiges "Femmes," nous voulons simplement exposer d'une façon aussi claire que possible le principe du "Travail Divisé", appliqué à cette catégorie de chaussures.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.

NOMENCLATURE DES DIVERSES OPÉRATIONS.

OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES.

- Opération No. 1.—Coupe des quartiers, claques, bouts, doublures, etc.
Opération No. 2.—Parage des quartiers et des claques.
Opération No. 3.—Rempliage.
Opération No. 4.—Perforage des bouts et des claques.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 5.

Couture de la Doublure.

La machine représentée ci-contre convient tout spécialement aux doublures. Elle est très appréciée des fabricants.

Vitesse 3,500 points à la minute.

Pour ce travail les machines suivantes conviennent également :

61W28,	Vitesse 3500 pts. à la min.
62-25,	" 3200 " "
21W162,	" 2000 " "

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 5.—Jointure de la doublure.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 6.

**Pose
de la tirette.**

Pour assembler la doublure et poser simultanément la tirette des tiges "femme", nous pouvons maintenant fournir notre machine 52-31. Les deux côtés de la doublure sont simplement posés l'un sur l'autre sans rabat ni pliage, ce qui permet d'obtenir une cambrure parfaite.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 6.—Piquage de la tirette à la doublure.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 7.

Piquage du haut.

La machine employée est la 62-25, aujourd'hui la plus perfectionnée des machines chainette deux fils point noué fonctionnant à grande vitesse. Ses avantages principaux sont : sa grande vitesse, soit 3200 points à la minute, pas de canette à faire, pas de navette à enfiler, une marche régulière et silencieuse.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 7.—Piquage du haut.

Pour ce travail nous fournissons également les machines suivantes :—

61W28, point de navette, vitesse 3500 points à la minute.

24-32, point de chaînette un fil, vitesse 2500 points à la minute.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



**Opération No. 8.
Piquage**

des sous-œillets.

La machine 62-26 est recommandée pour ce travail. Cette machine rapide et silencieuse donne un maximum de production avec un minimum de frais. Elle peut fonctionner à 3000 points à la minute et fait une piqûre de belle apparence sur tous genres de cuirs.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 8.—Piquage des sous-œillets.

Ou peut, si on le préfère, employer l'une des machines suivantes :—

61W30,	vitesse	3500	points à la minute.
21W52,	"	2000	" "
31K18,	"	2000	" "

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 9.
Piquage du simulé.

La machine représentée ci-contre est notre 31K18, machine à grande vitesse pour la piqûre des tiges, mais, pour les articles légers, nous recommandons fortement l'emploi de notre nouvelle machine 62-26, ou, si on préfère le point de navette, notre machine 61W30. La vitesse maximum de chacune de ces deux machines est de 3500 points à la minute.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 9. — Piquage du simulé.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 10.

Jointure des quartiers.

Machine employée: 107W2, fait le point de zigzag et le point droit; la machine est munie d'un appareil qui permet de passer du point de zigzag au point droit alors que la machine marche à toute vitesse. Cette couture présente de grands avantages sur l'assemblage ordinaire au point droit: plus de "prêtant", tige mieux formée, rendant plus faciles les opérations de pose de claqué et de mise sur forme.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 10. — Jointure des quartiers.

La machine représentée par la gravure sur la page ci-contre fonctionne à la plus grande vitesse que puisse atteindre une machine au point de zigzag ; elle peut faire 2100 points à la minute et permet d'obtenir, sans augmentation du prix de revient, tous les avantages énumérés.

Nous pouvons aussi fournir pour ce travail la machine 17W5, vitesse 1400, et la 32-59, vitesse 1200 points à la minute.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 11.

Mise sur toile.

Nous recommandons pour ce travail la machine 31-38 illustrée ci-contre, qui appartient aux machines bien connues de la Classe 31. Elle est munie d'un couteau vertical et peut être employée pour tous genres d'articles.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 11.—Mise sur toile.

Nous fournissons aussi pour ce travail la 31-41, machine du même type, mais montée avec découpeur diagonal préféré par certains fabricants par suite de l'aspect spécial que donne au fourreau le rafraichissage fait diagonalement.

Les autres machines convenant pour ce travail sont les 29W14 et 29W21, vitesse 1800 points, et la 62-12 vitesse 2500 points à la minute.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 12.

Piquage du tour.

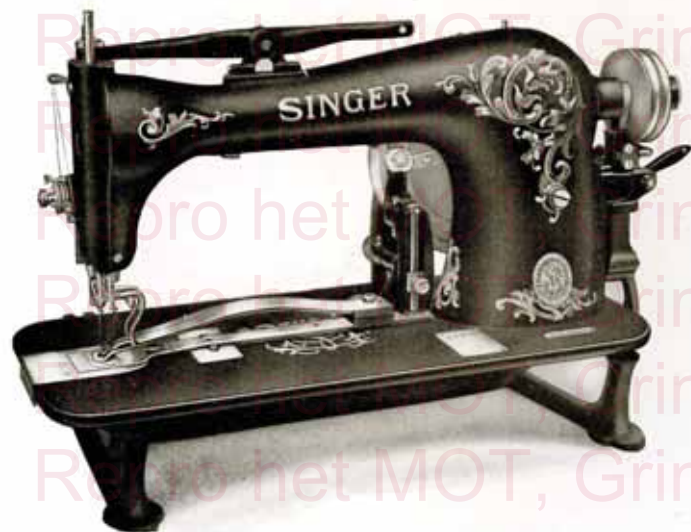
La machine employée est la 44-15 à découpeur horizontal pour rafraîchir les sous-œillets. C'est la machine qui donne les meilleurs résultats pour ce travail. Quelques fabricants préfèrent toutefois la machine 44-27 dont le travail est à peu près semblable.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 12.—Piquage du tour.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 13.
Fermeture de la
doublure.

Opération No. 14.

Bride de fermeture.

La machine 21W162 est recommandée pour l'opération No. 13; elle fonctionne à 2000 points à la minute. C'est une machine à grand bras, crochet vertical, entraînement à roue et presseur à roulette d'un emploi courant pour diverses opérations de piqûres sur tiges.

Pour la bride de fermeture, opération No. 14, nous recommandons la machine 68-16, représentée ci-contre, par suite de sa grande vitesse et de sa forte production.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 13.—Fermeture de la doublure.

Opération No. 14.—Bride de fermeture.

Les machines pouvant également convenir à ces opérations sont les 31K18, 61W30, 31-29 et 21W52.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.

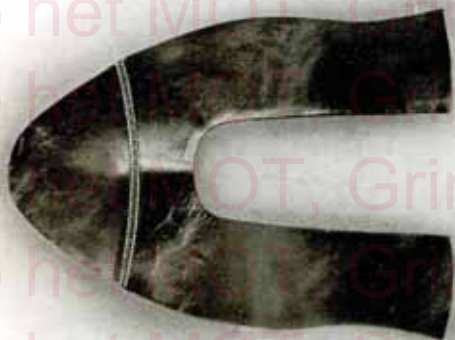


Opération No. 15.

Piquage du bout.

Pour la tige "femme" la machine 22W59 est généralement employée pour ce travail. Les aiguilles, placées latéralement, peuvent être écartées de 2 $\frac{m}{m}$ à 6 $\frac{m}{m}$ suivant commande.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 15.—Piquage du bout.

On peut aussi se servir pour ce travail de notre machine 62-36, vitesse 3200 points à la minute
fonctionnement silencieux.

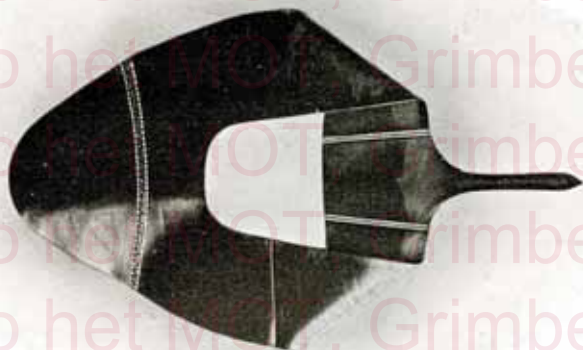
Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 16.—Jointure de la claque.

La machine représentée ci-dessus est la 29W10, machine courte à bras élevé très en faveur parmi les fabricants. C'est une machine à grande vitesse pouvant fonctionner à 2000 points à la minute.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 16.—Jointure de la claue.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 17.

**Piquage du biais de
la claque.**

La machine recommandée pour ce travail est la 62-36 qui peut fonctionner à 3200 points à la minute et qui produit un point bien apparent sur tous genres de cuirs. Cette machine, rapide et silencieuse, donne un maximum de production avec un minimum de frais. Un des grands avantages de cette machine réside dans le fait qu'elle n'a pas de navette à enfiler ni de canette à faire.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



Opération No. 17.—Piquage du biais de la claque.

On peut également se servir de la machine 22W60 pour ce travail.



Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.

Opération No. 19.—Piquage de la claque.

La gravure ci-dessus représente notre machine 45W2 bien connue, machine à 2 aiguilles à tube cylindrique, volant à gauche, machine absolument sans égale pour la pose des claques. Nous recommandons aussi beaucoup pour ce travail notre machine 52W7 à pilier vertical, surtout pour la piquure des claques entières avec baguettes, la disposition spéciale de cette machine évite de froisser le travail et permet de faire le piquage en conservant intacte la forme de la tige.

Fabrication des Tiges sur Machines à Coudre Singer.



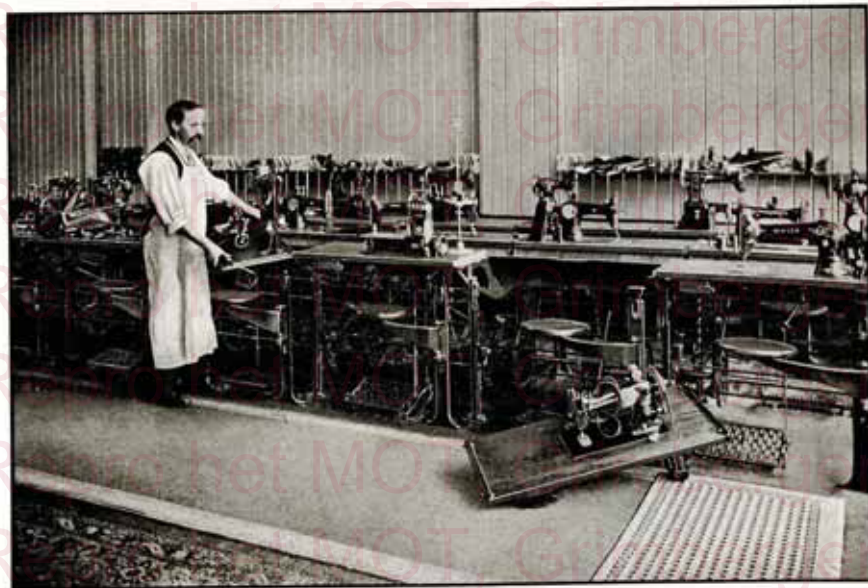
Opération No. 18.—Pose des œillets.

Opération No. 19.—Piquage de la claque.

Opération No. 20.—Fermeture de la doublure et fixage de la languette.

Opération No. 21.—Laçage.

Réorganisation de l'Atelier de Piqûre.



La gravure ci-dessus indique la facilité avec laquelle il est possible de changer l'ordre des machines dans une installation à force motrice. Il suffit en effet de retirer et de remettre quelques vis. Notre méthode de réorganisation comporte tout ce qui est nécessaire afin d'obtenir, à l'aide de nos machines à coudre, la production intense au prix de revient réduit des manufactures ayant déjà réalisé cette transformation.

RÉDUISEZ VOS PRIX DE REVIENT EN ÉTUDIANT LA
QUESTION DE RÉORGANISATION DE VOTRE ATELIER.

Sur demande faite à une des succursales de la Compagnie Singer, nous nous ferons un plaisir d'envoyer un représentant capable de se rendre soigneusement compte du travail de votre fabrique et d'établir gratuitement un devis qui sera ensuite soumis à votre appréciation.

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

