

DV A 1964

**Presses**

**Brevets André**

Société d'exploitation des Brevets André

11 Quai des Pêcheurs

**Liège.**

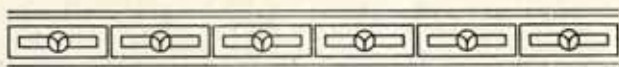
**Brevets**

**Brevets André**

**Société d'exploitation des Brevets André**

**11 Quai des Pêcheurs**

**Liège.**



# Presses André

Systemes brevetés.



Presses rotatives, doubles, à mains pour la fabrication de

Briques ordinaires

Briquettes d'agglomérés

Guiles, Pavés

et en général de tous objets susceptibles d'être fabriqués  
par pression.



Minimum de déchets et de main d'oeuvre

Maximum de Pression et de Production.





## Fabrication des Briques.

**Pression:** 20000 Kgs.

**Actionnement:** un tour et demi au volant pour la pression

3 tours pour le déclenchement.

**Production:** 16 à 18000 briques par 12 heures de travail.

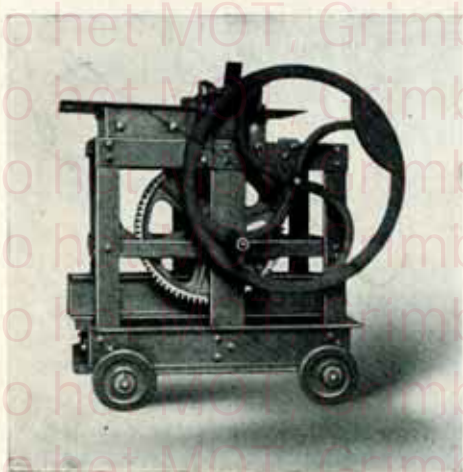
**Personnel:** 3 hommes à la machine, 2 pour conduire les

briques, 1 Pour la mise en haies: en tout 6 hommes

**Déchets:** Maximum 5 pour cent.

Les pignons sont interchangeables en vue d'obtenir la vitesse désirée.

Les produits peuvent être vendus comme briques de façade.



## **Fabrication des Pavés.**

Même pression que dans le cas précédent.

Actionnement du volant suivant l'épaisseur à donner aux pavés (un tour de volant représenté 3 centimètres de pression).

Production: Suivant la grandeur des Pavés; les moules sont construits à 3 ou 4 pavés pour chaque groupe.

Personnel comme pour la fabrication des briques, plus la main d'oeuvre nécessaire à la préparation de la terre.

.....

## **Fabrication des tuiles.**

Même pression que dans les cas précédents.

Les moules sont construits de manière à contenir une ou plusieurs formes à tuiles superposées.

Production: Suivant le nombre de ces formes.

Minimum: 10 à 12000 tuiles par jour.

.....

## **Fabrication des briquettes de charbon.**

Pour l'usage domestique, la fabrication peut se faire à froid, sans agglomérant.

Pour l'usage industriel, le brai est nécessaire; par suite, une machine à vapeur ainsi qu'un malaxeur sont indispensables.

Production: 30 à 35000 briquettes de 1 Kg par 12 heures.

Personnel: 4 ouvriers, 6 ouvrières en comprenant le chargement sur wagons ou sur charrettes.

.....

**Remarque.** Le chariot et les moules peuvent être construits spécialement pour tous produits susceptibles d'être fabriqués par pression.