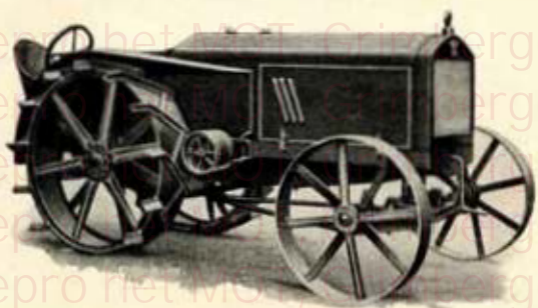


DN A 1984

LE PLUS BEAU  
DÉVELOPPEMENT  
DU TRACTEUR  
DE FERME



Modèle B-19

**Tracteur "UNCLE SAM" 20-30**

D'UNE CONSTRUCTION PARFAITE  
PAR SA SIMPLICITÉ, DURABILITÉ ET FORCE

*Fabriqué par*

***U.S. Tractor & Machinery Co***  
*Menasba, Wisconsin*

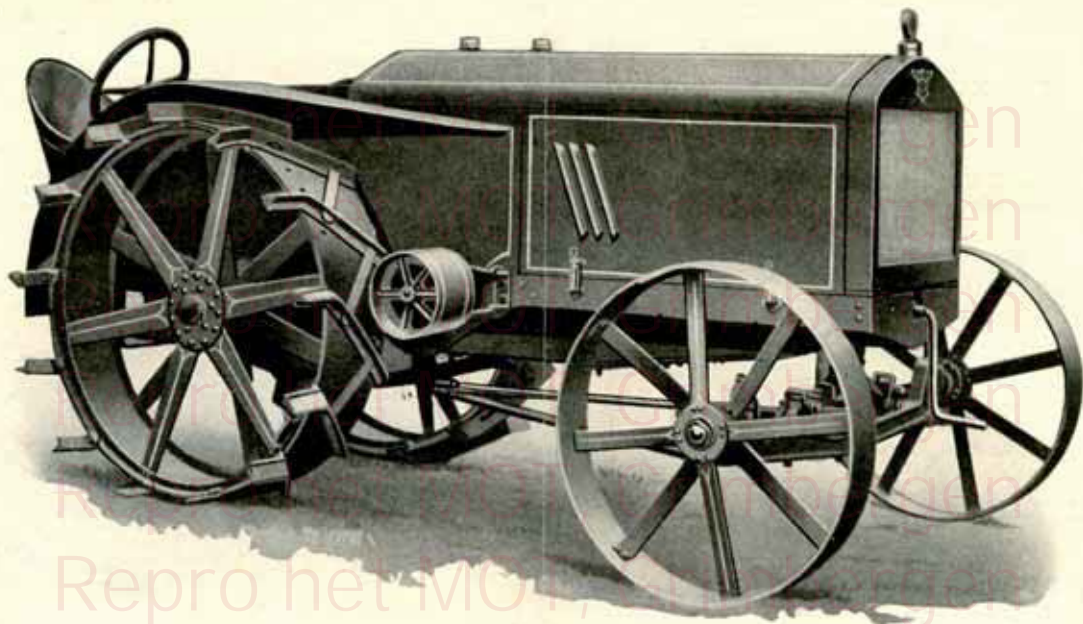
AGENTS GÉNÉRAUX POUR L'EUROPE:

**"All" Trading European Corporation**

**3, rue de l'Isly  
PARIS**

**124, rue Royale  
BRUXELLES**

*Succursales à LONDRES, COPENHAGUE, etc., etc.*



QUELQUES RAISONS  
DÉMONTRANT QUE L' "UNCLE SAM"  
est le meilleur et le moins cher des tracteurs

Meilleure qualité en matériel et main-d'œuvre dans tous les détails. — Modele pratique basé sur des principes fondamentaux. — Force exceptionnelle et durable, cependant d'un poids léger. — Moteur spécialement construit et réglé pour le benzol et benzine. — Tout engrenage ou roulement dans la transmission enfermé dans carter étanche. — Equipé complètement avec roulements à rouleaux ajustables "Timken". — Scientifiquement équilibré, ne se renversant pas. — Direction d'un mécanisme simple et sans complications. — Poulie montée sur roulements "Timken" tourne à 2.600 pieds par minute ou 793 m. — Hautement efficace, économie de carburant. — Construction de confiance et durabilité évitant tous retards.

*Procurez-vous tous renseignements concernant L' "Uncle Sam"  
avant d'acheter un tracteur.*

CATALOGUE COMPLET SUR DEMANDE.

*Fabriqué par*

**U.S. TRACTOR & MACHINERY COMPANY**  
**Menasha, Wisconsin.**

## Spécification des détails du Tracteur "Uncle Sam", Mod. B-19

TYPE. - 4 roues type classique, 2 roues motrice arrière.

LONGUEUR. — Longueur totale 3 m. 646.

LARGEUR. — Essieu avant, longueur totale : 1 m. 887.  
Essieu arrière : 1 m. 377.

EMPATTEMENT. — 2 m. 167.

VOIE. — Arrière : 1 m. 071. Avant : 1 m. 734.

LARGEUR DES ROUES MOTRICES. —  
0 m. 306.

DIAMÈTRE DES ROUES MOTRICES. —  
1 m. 275.

LARGEUR DES ROUES AVANT. — 0 m. 153.

DIAMÈTRE DES ROUES AVANT. — 0 m. 918.

MOTEUR. — Type 4 cylindres, valves au sommet  
des cylindres, exécuté pour le travail dur, spécialement  
pour consommation de benzol ou benzine.

Alésage 126 mm., course 153 mm.

Nombre de tours : 900 p. m.

CARBURATEUR. — "Bennett".

VAPORISATEUR. — "Bennet" centrifuge (pas d'eau).

GRAISSAGE. — Forcé et par barbotage.

ALLUMAGE. — Magnéto haute tension "Dixie"  
avec démarreur impulsif.

RÉGULATEUR. — "Duplex".

CIRCULATION D'EAU. — Pompe centrifuge.

TRANSMISSION. — Pont arrière "U. S. Nuttall"

Pignons de cardan enfermés dans carter étanche. En-  
grenages et roulements dans bain d'huile.

Engrenages. — Fabriqués par Nuttall de Pittsburg,  
tous taillés à la machine dans blocs acier forgé et  
polis au sable.

Roulements. — Roulements à rouleaux "Timken"  
partout.

Axe arrière. — Acier nickel, diam. 0,0765.

POULIE DE TRANSMISSION. — Acier embouti,

diam. 0,280, largeur 0,178, nombre de tours : 900 à  
la minute ; vitesse de la courroie : 2.600 pieds ou  
793 m. à la minute (recommandation S. A. E.).

Cette poulie est très bien placée devant la roue mo-  
trice et laisse assez d'espace pour la courroie.

ESSIEU AVANT. Acier section I avec fusées type

auto, roulements à rouleaux "Timken" aux fusées et  
roues avant, demi-elliptique ressorts avant, direction  
brevetée faisant partie de l'essieu avant.

RADIATEUR. — Type cellulaire "Perfex".

DIRECTION. — Forte vis sans fin et secteur avec un  
volant garni bois de 0,433 diam.

RÉSERVOIR DE CARBURANT. — Type  
"Bulkhead" en tôle d'acier soudée électriquement à  
l'autogène, contenance : 100 litres benzol.

CHASSIS. — Acier en forme  $\int$ , largeur 0,101.

POIDS. — 2000 kilos.

VITESSES. — Première, deuxième et marche arrière.

Vitesse normale en labour : 4 km. à l'heure.

Vitesse accélérée en labour : 5 km. 500 à l'heure.

Vitesse en marche arrière : 3 km. à l'heure.

FORCE DU TRACTEUR. — Courroie, 30 HP.

Barre de traction : 1500 kilos à une allure de  
4 km. à l'heure. Tire en terrain dur 3 socs de charrue  
de 0,357 et en terrain mou 4 socs de charrue de 0,357.