

D/N 2247

**Etablissements
Parfonry & Lielens**
Société Anonyme

Robinetterie en laiton et bronze

POUR

EAU

GAZ

Marque déposée



Édition C

50b-52, Quai des Charbonnages - Bruxelles

Ateliers : 9, rue du Chien Vert

Téléphones : Bruxelles 26.75.79 - 26.92.31

Etablissements
Parfonry & Lielens
Société Anonyme

Robinetterie
en laiton et bronze

POUR

EAU

G A Z

Marque déposée

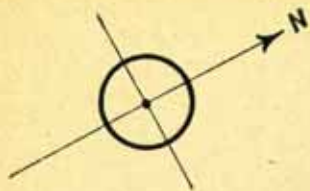


Édition C

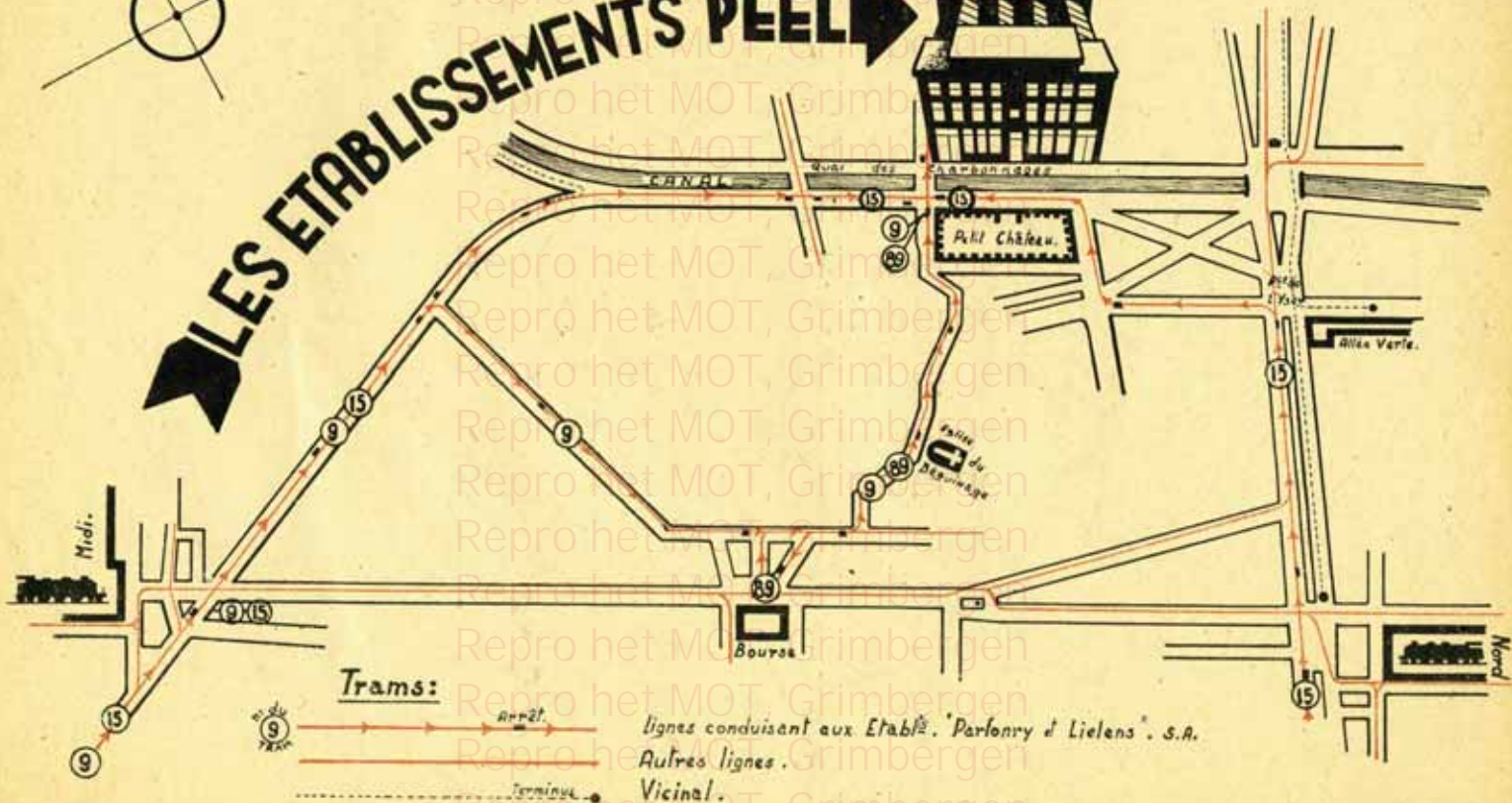
50b-52, Quai des Charbonnages - Bruxelles

Ateliers : 9, rue du Chien Vert

Téléphones : Bruxelles 26.75.79 - 26.92.31



LES ETABLISSEMENTS PEEL



Midi.

Petit Château.

Rue de la Chapelle

Boulevard

Allée Verte.

Nord

Conditions générales de vente

Nos prix s'entendent, sauf stipulation contraire, sans engagement et sauf vente.

Les commandes, modifications ou engagements nous transmis directement ou par l'entremise de nos agents ne sont réputés acceptés qu'après confirmation écrite de notre part. Les clauses figurant dans les commandes de l'acheteur, contrares ou en opposition avec les présentes conditions, ne peuvent être prises en considération qu'après accord écrit.

Les données contenues dans les pièces remises avec une offre telles que dessins, illustrations, spécifications de poids ne sont qu'approximatives, à moins d'un engagement formel. Nous nous réservons la propriété des devis, croquis et autres documents fournis avec nos offres. Ces annexes ne peuvent pas être communiquées à des tiers.

Modèles spéciaux — Forage des brides. — Il ne nous est pas possible d'accepter le retour de pièces fabriquées spécialement pour nos clients d'après des modèles variant de nos types courants, au cas où ces pièces ne répondraient pas à l'usage auquel elles étaient destinées.

Sauf ordre précis du client, les brides de notre robinetterie ne sont jamais forcées. En cas de commande en ce sens, ce forage donnera lieu à une majoration de prix. D'autre part nous ne pourrions accepter le retour de robinets dont les brides auraient été forcées soit par nous, soit par nos clients.

RECEPTION. — L'acheteur pourra, sur sa demande, réceptionner les pièces avant leur expédition dans nos ateliers ou usines désignées par nous. Tous les frais résultant de la réception sont à charge de l'acheteur. Si cette formalité n'est pas demandée, la marchandise est réputée agréée au moment de l'envoi ou de la mise à disposition.

LIVRAISON. — Les délais de livraison sont donnés à titre indicatif — durée de transport non comprise — et ne commencent à courir qu'après réception de toutes les données nécessaires et accord complet. Un retard de livraison ne peut entraîner l'annulation de la commande, le refus de prise en possession ou l'obligation de fournir du matériel de remplacement, qu'avec notre accord écrit. Toute livraison est subordonnée aux cas de force majeure ou aux mesures gouvernementales pouvant rendre impossible l'exécution d'une commande. Sont considérés comme cas de force majeure, les cas généralement admis par la loi ou par la jurisprudence, ainsi que grèves, lock-out, accidents de fabrication ou d'exploitation, manque de matières chez nous ou chez les fournisseurs, pénurie de main-d'œuvre, inondations, suspension dans la fourniture de gaz ou d'énergie électrique, etc.

TRANSPORT. — Toutes les opérations de transport et d'assurances se feront aux risques et périls de l'acheteur, même pour les marchandises livrées franco. Il appartient à l'acheteur de les faire vérifier à l'arrivée, d'exercer ses recours contre les transporteurs et assureurs dans les délais requis, de nous adresser, au plus tard dans les huit jours, toute réclamation concernant les quantités ou l'état des marchandises fournies. Sauf avis contraire, les marchandises sont toujours expédiées par la voie la plus économique. Les frais de transport des marchandises envoyées par express sont en entier à la charge du destinataire, même lorsque le franco est admis pour le transport ordinaire.

GARANTIE. — En aucun cas notre responsabilité ne peut s'étendre au-delà du simple remplacement des pièces qui nous seraient renvoyées en nos magasins et dont nous constaterions la défectuosité. En cas de remplacement, nous prendrions à nos charges les frais de retour.

MARQUE — ORIGINE. — La marque déposée « Pél » reproduite sur tous les articles fabriqués en nos ateliers, est notre propriété exclusive et ne peut donc être ni reproduite, ni imitée. La marque « Pél » couvre l'origine exclusivement belge des produits qui la portent et les garanties de fabrication soignée en matériaux de choix.

ESSAIS. — Toutes les pièces sont essayées en nos ateliers aux pressions hydrauliques renseignées au catalogue.

POLISSAGE. — CHROMAGE. — Notre atelier de polissage et de chromage apportant le dernier fini à la robinetterie « Pél », nous permet de livrer à notre clientèle un travail soigné à un prix raisonnable et dans un délai minimum.

PAIEMENT. — Un compte ne sera ouvert que sur présentation des références d'usage. Le montant de nos factures est à régler à Bruxelles à trente jours fin de mois de livraison. Nos traites, chèques ou l'acceptation de règlement n'opèrent ni novation, ni dérogation à cette clause attributive de juridiction. Nous nous réservons le droit de disposer d'office et à vue, sans préjudice des frais et des intérêts de retard, pour toute somme qui n'aurait pas été réglée à l'échéance indiquée. Les frais d'encaissement des factures d'un montant inférieur à cent francs, sont à charge du client. Nous pouvons suspendre tout envoi ultérieur ou même annuler le solde de commande après un seul refus de paiement de l'acheteur.

EMBALLAGE. — Les emballages sont facturés au prix coûtant et ne sont pas repris, sauf convention contraire écrite.

CONDITIONS DE PAIEMENT ET D'EMBALLAGE POUR L'EXPORTATION

PAIEMENT. — Nos conditions de paiement habituelles sont le paiement contre crédit irrévocable dans une banque belge agréée par nous ou contre documents d'embarquement. Toute dérogation à ces conditions de paiement ne peut être admise que sur acceptation expresse et écrite de notre part.

Nos marchandises sont, sauf convention contraire, toujours fournies FOB Anvers, emballage maritime usuel à notre charge.

Nous pouvons suspendre tout envoi ultérieur et même annuler toute commande si les conditions de paiement susdites n'étaient pas tenues.

EMBALLAGE. — Les emballages spéciaux sont facturés au prix coûtant.

CONTESTATIONS. — En cas de contestation, la seule juridiction reconnue et acceptée de part et d'autre, est celle des tribunaux compétents de Bruxelles.

LA ROBINETTERIE DOMESTIQUE

Marque déposée





Fig. 201

ROBINET DE SERVICE

à manette olive, poli ou chromé. Modèle lourd.

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1" $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2"Le modèle de $\frac{1}{2}$ " peut également se fournir avec embase hexagonale sur commande spéciale.

Fig. 1201

ROBINET DE SERVICEà manette olive, poli ou chromé.
Modèle courant.Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 

Fig. 201 A

ROBINET DE SERVICEà croisillon avec pastille bleue ou rouge,
poli ou chromé.Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1"



Fig. 201 B

ROBINET DE SERVICE

à chape et croisillon avec pastille bleue
ou rouge, poli ou chromé.

Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{3}{4}$



Fig. 201 C

ROBINET DE SERVICE

à tige non montante et croisillon avec
pastille bleue ou rouge, poli ou chromé

$\frac{1}{2}$ pouce



Fig. 201 D

ROBINET DE SERVICE

à manœuvre rapide au quart de
tour, chromé.

Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{8}$

Le même modèle existe en robinet
de lavabo.



Fig. 201 E

ROBINET DE SERVICE

Modèle « P.O.L. »

à manœuvre rapide au quart de tour,
avec manchon tournant, chromé. $\frac{1}{2}$ pouce

N. B. — La soupape est facilement accessible ; son remplacement peut être effectué sur place sans difficulté.

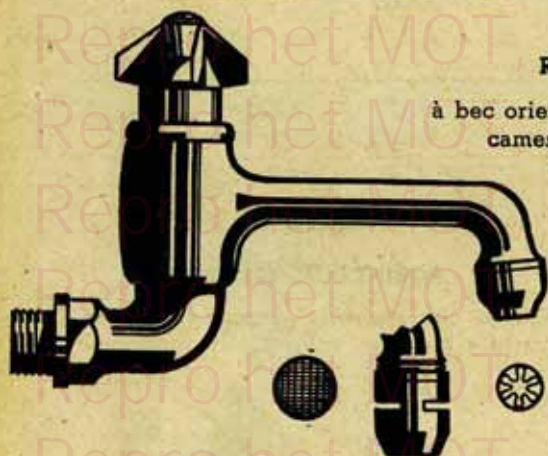


Fig. 201 F

ROBINET DE SERVICEà bec orientable et manœuvre rapide par
cames, modèle breveté, chromé.

Ce robinet peut être muni d'un bec
aérateur « Vitaliseau » breveté.

La notice explicative traitant des
avantages exceptionnels de ce ro-
binet dont l'exclusivité de fabrica-
tion est protégée par deux brevets
est adressée à première demande.

Le même modèle existe en robinet
de lavabo.



Fig. 201 G

ROBINET DE SERVICEà tige non montante et croisillon à pastille
bleue ou rouge, équipé d'un bec aérateur
« Vitaliseau » breveté, chromé. $\frac{1}{2}$ pouce



Fig. 201 H

ROBINET DE SERVICE

Modèle « Cygne »

à manchon bleu ou rouge ou à ailettes, chromé.

Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$

L'avantage spécial de ce robinet réside dans le fait qu'il permet le remplacement du joint sans qu'il soit nécessaire de fermer le robinet d'arrivée du compteur d'eau.

Le même modèle existe en robinet de lavabo.



Fig. 201 I

ROBINET DE SERVICE

à tête à clé amovible, sans clé, poli ou chromé.

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1"

La clé fig. 224 est représentée à la page 30.



Fig. 201 J

ROBINET DE SERVICE

à chape et tête à clé amovible, sans clé, poli ou chromé.

Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1"

La clé fig. 224 est représentée à la page 30.



Fig. 201 K

ROBINET DE SERVICE

à poussoir vertical, pour faible pression,
poli ou chromé.

Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$



Fig. 201 L

ROBINET DE SERVICE

à poussoir horizontal, pour faible pression,
poli ou chromé.

$\frac{1}{2}$ pouce



Fig. 201 O

ROBINET DE SERVICE

à manette olive, avec bras articulé de 300 mm. de longueur, poli ou chromé.
La longueur du bras peut être modifiée suivant désir

$\frac{1}{2}$ pouce.

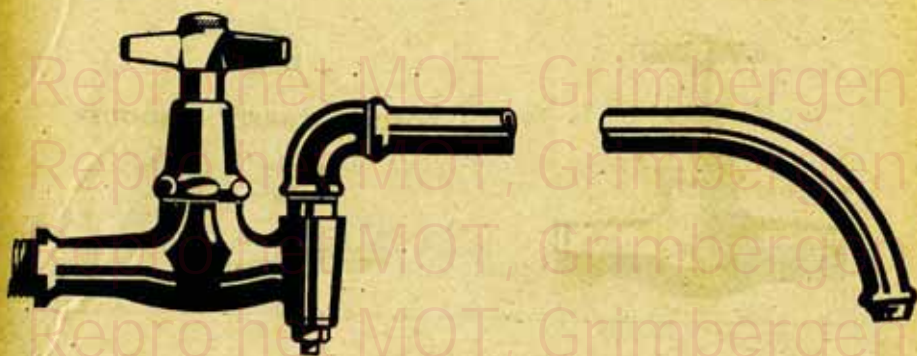


Fig. 201 P

ROBINET DE SERVICE

à tige non montante, chape et croisillon avec pastille bleue ou rouge
et bras articulé de 300 mm. de longueur, poli ou chromé.
La longueur du bras peut être modifiée suivant désir.

$\frac{1}{2}$ pouce.



Fig. 202

ROBINET DOUBLE SERVICE

à manette olive, poli ou chromé.
Modèle lourd.

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$ 1 $\frac{1}{2}$ 2"

L'écrou à ailettes fig. 289 pour robinet
double service est représenté à la page 33.



Fig. 1202

ROBINET DOUBLE SERVICE

à manette olive, poli ou chromé.
Modèle courant.

Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$

L'écrou à ailettes fig. 289 pour robinet
double service est représenté à la page 33.



Fig. 203

ROBINET D'ARRET A SOUDER

à manette olive, brossé.
Modèle lourd.

Passage en mm. 12 15 20 25 30 40 50



Fig. 1203

ROBINET D'ARRET A SOUDER

à manette olive, brossé.
Modèle courant.

Passage en mm. 12 15



Fig. 203 B

ROBINET D'ARRET A SOUDER

à manette olive, à siège incliné et passage direct, brossé.

Passage en mm. 12 15 20.

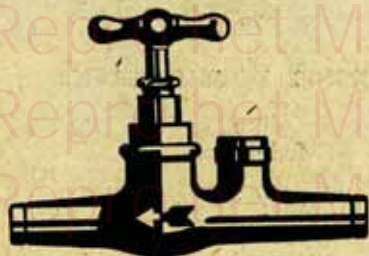


Fig. 203 C

ROBINET D'ARRET A SOUDER

à manette olive, avec dispositif de réglage du débit, brossé.

Passage en mm. 10 12 15 20



Fig. 204

ROBINET D'ARRET A SOUDER

à manette olive,
avec purgeur et bouchon, brossé.
Modèle lourd.

Passage en mm. 10 12 15 20 25 30 40 50

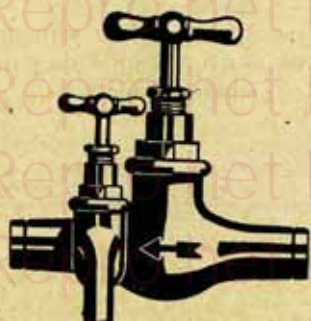


Fig. 1204

ROBINET D'ARRET A SOUDER

à manette olive,
avec purgeur et bouchon, brossé.
Modèle courant.

Passage en mm. 12 15

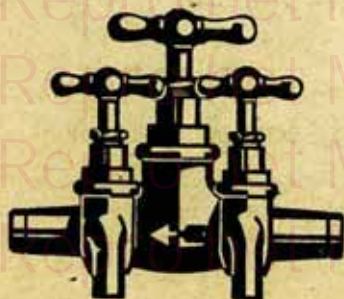


Fig. 204 B

ROBINET D'ARRET A SOUDER

à manette olive,
avec deux purgeurs, brossé.

Passage en mm. 10 12 15 20



Fig. 205 A

ROBINET PURGEUR

à bec courbé, en laiton, à manette,
avec soupape garnie de cuir,
embase filetée 2/8",
brossé.



Fig. 205 B

ROBINET PURGEUR

équerre, en laiton, à manette,
avec soupape garnie de cuir,
embase filetée 2/8",
brossé.



Fig. 205 C

ROBINET PURGEUR

à téton oblique cannelé, en bronze,
avec volant en fonte, à pointeau,
embase filetée 2/8",
brossé.



Fig. 205 D

ROBINET PURGEUR

équerre, en bronze,
avec volant moleté, à pointeau,
embase filetée 2/8",
brossé.



Fig. 205 E

ROBINET PURGEUR

équerre, en bronze,
tête carrée, sans clé, à pointeau,
embase et sortie filetées, brossé.

Pouce $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$

La clé fig. 224 est représentée à la
page 30.



Fig. 205 F

ROBINET PURGEUR

droit, en laiton, à manette,
avec soupape garnie de cuir,
embase filetée $\frac{2}{8}$ " et sortie lisse,
brossé.



Fig. 206

ROBINET D'ARRET A SOUDER

à manette olive,
avec raccord à la sortie,
brossé.

Passage en mm. :

10 12 15 20 25 30 40 50



Fig. 206 A

ROBINET D'ARRET A SOUDER

à manette olive,
avec raccord à la sortie,
purgeur et bouchon, brossé.

Passage en mm. :

10 12 15 20 25 30 40 50

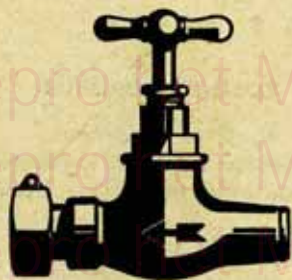


Fig. 206 B

ROBINET D'ARRET

à manette olive, modèle S.N.
 entrée à souder de 20 mm. de pas-
 sage, sortie avec écrou prisonnier,
 à œillet de scellement, taraudé $\frac{3}{4}$ "
 ou 1" gaz, brossé.



Fig. 207

ROBINET D'ARRET A SOUDER

à manette olive,
 avec double raccord, brossé.

Passage en mm. :

10 12 15 20 25 30 40 50

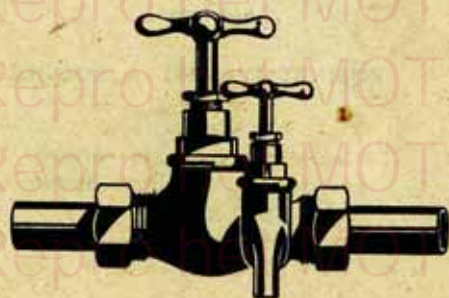


Fig. 207 A

ROBINET D'ARRET A SOUDER

à manette olive,
 avec double raccord,
 purgeur et bouchon,
 brossé.

Passage en mm. :

10 12 15 20 25 30 40 50



Fig. 208

ROBINET D'ARRET

à manette olive, femelle, brossé.

Pouces

$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$ 1 $\frac{1}{2}$ 2"



Fig. 208 A

ROBINET D'ARRET

femelle, avec tête à clé amovible, sans clé, brossé.

Pouces

$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$ 1 $\frac{1}{2}$ 2"

La clé fig. 224 est représentée à la page 30.



ROBINET D'ARRET

Fig. 208 B

à manette olive, femelle, avec purgeur et bouchon, brossé.

Pouces

$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$ 1 $\frac{1}{2}$ 2"



Fig. 208 C

● **ROBINET D'ARRET**

à manette olive, femelle, avec siège oblique et passage direct, brossé.

Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$ 1 $\frac{1}{2}$ 2"



Fig. 209 A

ROBINET D'ARRET

à manette olive,
entrée femelle, sortie mâle,
brossé.

Pouces

$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1"	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{2}$ "	2"
---------------	---------------	---------------	----	-------------------	-------------------	----



Fig. 209 B

ROBINET D'ARRET

à manette olive,
entrée mâle, sortie femelle,
brossé.

Pouces

$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1"	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{2}$ "	2"
---------------	---------------	---------------	----	-------------------	-------------------	----

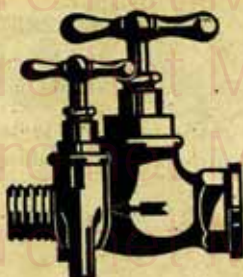


Fig. 209 C

ROBINET D'ARRET

à manette olive,
entrée femelle, sortie mâle,
avec purgeur et bouchon,
brossé.

Pouces

$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1"	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{2}$ "	2"
---------------	---------------	---------------	----	-------------------	-------------------	----

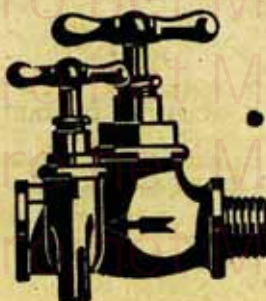


Fig. 209 D

ROBINET D'ARRET

à manette olive,
entrée mâle, sortie femelle,
avec purgeur et bouchon,
brossé.

Pouces

$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1"	1 $\frac{1}{4}$ "	1 $\frac{1}{2}$ "	2"
---------------	---------------	---------------	----	-------------------	-------------------	----



Fig. 209 E

ROBINET D'ARRETà manette olive, mâle,
brossé.

Pouces

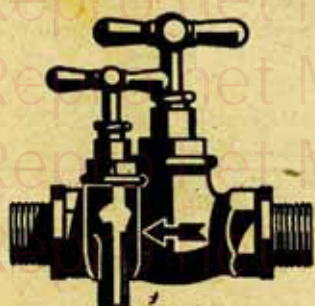
 $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1" $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2"

Fig. 209 F

ROBINET D'ARRETà manette olive, mâle,
avec purgeur et bouchon,
brossé.Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1" $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2"

Fig. 210 A

ROBINET D'ARRETà manette olive, entrée femelle,
raccord à souder à la sortie,
brossé.

Pouces

 $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1" $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2"



Fig. 210 B

ROBINET D'ARRET

à manette olive,
raccord à souder à l'entrée,
sortie femelle,
brossé.

Pouces

$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1" $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2"

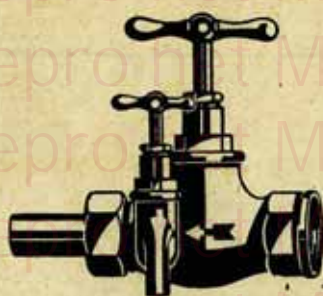


Fig. 210 C

ROBINET D'ARRET

à manette olive, entrée femelle,
raccord à souder à la sortie,
avec purgeur et bouchon,
brossé.

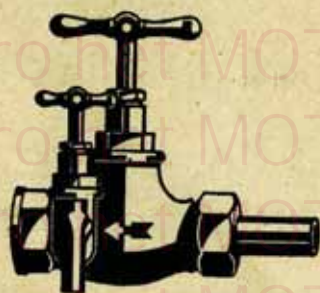
Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1" $1\frac{1}{4}$ 

Fig. 210 D

ROBINET D'ARRET

à manette olive,
raccord à souder à l'entrée,
sortie femelle, avec purgeur et
bouchon, brossé.

Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1" $1\frac{1}{4}$ 

Fig. 210 E

ROBINET D'ARRET

à manette olive, entrée femelle,
raccord cannelé pour tuyau toile
ou caoutouc à la sortie,
brossé.

Pouces

$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1" $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2"



Fig. 210 F

ROBINET D'ARRET

entrée femelle et raccord à souder
à la sortie, avec tête à clé amovible,
sans clé, brossé.

Pouces

$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	1'	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2''
---------------	---------------	---------------	----	----------------	----------------	-----

La clé fig. 224 est représentée à la page 30.



Fig. 210 G

ROBINET D'ARRET

équerre, à manette olive,
entrée fileté, sortie avec raccord
à souder, brossé.

Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 

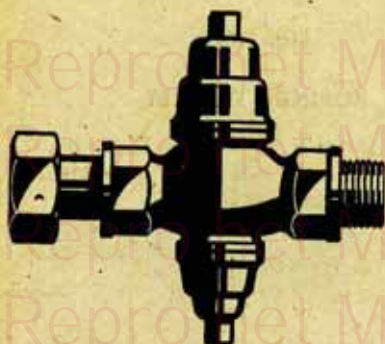
Fig. 210 H

ROBINET D'ARRET

équerre, à manette olive,
entrée fileté, sortie avec écrou
prisonnier, brossé.

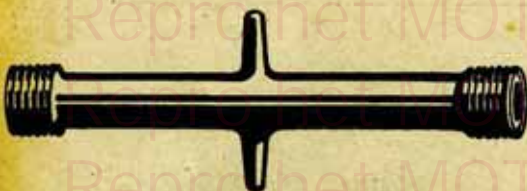
Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$

Fig. 210 O

**ROBINET D'ARRET**

pour compteur d'eau,
avec double chape pour scellement,
entrée mâle 3/4", sortie avec écrou
prisonnier, à œillet de scellement,
taraudé 3/4", brossé.

Fig. 246

**TUBE D'ATTENTE A MANETTES**

avec extrémités filetées, pour rem-
placement du compteur d'eau,
brossé.

Pouces 3/4 1" 1 1/4

Fig. 298

**RACCORD DE PURGE**

pour compteur d'eau,
avec douille à souder,
écrou prisonnier et purgeur 2/8",
brossé.

Passage en mm. 12 20

Taraudage de l'écrou 3/4" 1"

Fig. 299

**RACCORD DE PURGE**

pour compteur d'eau,
avec douille filetée,
écrou prisonnier et purgeur 2/8",
brossé.

Pouces 1/2" 3/4"

Taraudage de l'écrou 3/4" 1"



Fig. 247 A

ROBINET DE CHASSE

modèle équerre,
entrée filetée 3/8", sortie avec écrou
prisonnier taraudé 3/8", brossé.



Fig. 247 B

ROBINET DE CHASSE

modèle équerre,
entrée filetée 3/8" et douille à
souder à la sortie, brossé.



Fig. 248 A

ROBINET DE CHASSE

modèle droit,
entrée à souder de 10 mm. de pas-
sage, sortie avec douille droite
munie d'un écrou prisonnier tar-
audé 3/8", brossé.



Fig. 248 B

ROBINET DE CHASSE

modèle droit,
entrée à souder de 10 mm. de pas-
sage, sortie avec douille coudée
orientable munie d'un écrou prison-
nier taraudé 3/8", brossé.

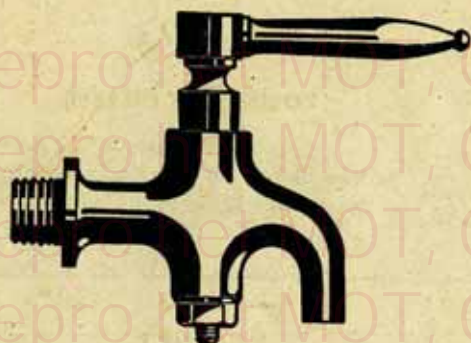


Fig. 211

ROBINET DE CITERNE

à embase filetée, poli.

Pouces

$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	1"
	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	2"			

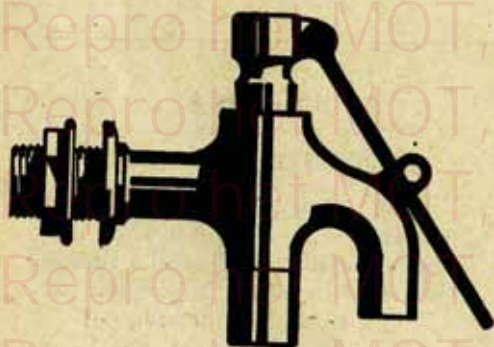


Fig. 211 B

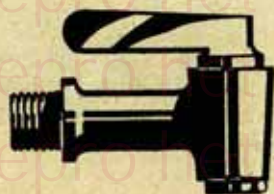
ROBINET A BOISSEAUà bec courbé, embase filetée,
avec dispositif de sûreté, poli
(sans cadenas)Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1"

Fig. 211 C

ROBINET POUR LESSIVEUSEà poignée et tampon percé,
embase filetée, poli.Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$

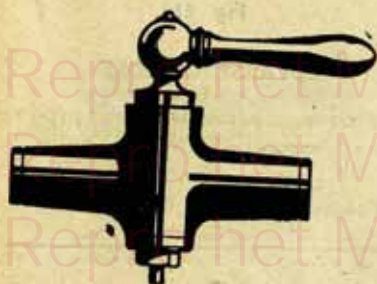


Fig. 212

ROBINET D'ARRET

à boisseau, à souder, brossé.

Passage en mm.

10 12 15 20 25 30 40 50



Fig. 213

CULASSE DROITE

tarudée, polie.

Pouces

$\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$ 1 $\frac{1}{2}$ 2"



Fig. 214

CULASSE COUDEE

à plaque, tarudée, brossée.

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$ 1 $\frac{1}{2}$



Fig. 215

CULASSE COUDEE

à plaque, modèle « pipe » allongé, tarudée, brossée.

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$

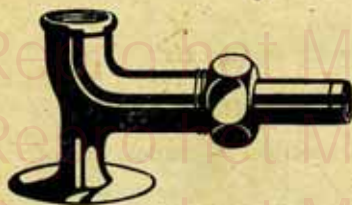


Fig. 216

CULASSE COUDEE

à plaque, modèle allongé « pipe »,
avec raccord, taraudée, polie.

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1"



Fig. 217

CULASSE COUDEE

à plaque,
taraudée à l'entrée et à la sortie,
polie.

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1"



Fig. 217 B

CULASSE COUDEE

à plaque,
entrée mâle, sortie femelle, pour
placement de compteur de 13 mm.,
brossée.

$\frac{1}{2}$ pouce



Fig. 218

CULASSE A PLAQUE

taraudée, à deux embranchements,
brossée.

Pouces $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1"

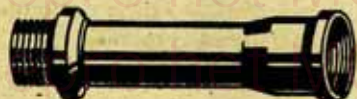


Fig. 219

ALLONGE POUR ROBINET

mâle et femelle,
polie ou chromée.

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$



Fig. 219 A

ALLONGE REGLABLE, A PLAQUE

chromée.

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$



Fig. 220

ROSACE EN LAITON ESTAMPE

polie ou chromée.

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1"



Fig. 221

TETE DE ROBINET

à manette olive,
polie ou chromée.

Pouces

$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$ 1 $\frac{1}{2}$ 2"



Fig. 222

TETE DE ROBINET

à croisillon avec pastille bleue
ou rouge,
polie ou chromée

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1"



Fig. 222 A

TETE DE ROBINET

à chape et croisillon
avec pastille bleue ou rouge,
polie ou chromée.

Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{3}{4}$



Fig. 223

TETE DE ROBINET

pour clé amovible, sans clé,
polie.

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1"



Fig. 224

CLE EN LAITON

à carré intérieur, polie.

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1"



A



B et C

Fig. 225

VOLANT EN FONTE MALLEABLE

Pour robinets de :

- A) Modèle courant
- B) Modèle lourd
- C) Modèle « vapeur »

Pour robinets de :

	Pouces						
	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	1"	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{2}$	2"
	Diam. du volant en mm.						
A.	50	55	60	70	80	85	90
B.	55	55	65	75	85	85	95
C.	65	65	75	85	95	95	105

Fig. 226

**SOUPAPE DE ROBINET**

avec cuir ou fibre.

Pour robinets de :

Pouces

 $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$ 1 $\frac{1}{2}$ 2"

Fig. 227

**RONDELLE
POUR SOUPAPE DE ROBINET**


- a) En cuir - pour eau froide.
 b) En fibre comprimée - pour eau chaude.
 c) En caoutchouc durci - pour eau chaude ou froide.

Pour robinets de :

Pouces

 $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$ 1 $\frac{1}{2}$ 2"

Fig. 228 A ou B

BRISE-JET

- A) Modèle à étoile sertie, poli.
 B) Modèle à filtre, chromé.

Pour robinets de :

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ **BRISE-JET EN LAITON COULE**

Fig. 229 A

poli, pour robinet double service.

Pour robinets de :

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$

Fig. 229 B

**LAMELLE BRISE-JET
EN FORME D'ETOILE**

à sertir dans le bec des robinets de service.

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$

Tous nos robinets de service peuvent être fournis avec brise-jet serti dans le bec



Fig. 230 A

RACCORD EN TROIS PIÈCES

avec filet mâle et douille à souder.

Pouces

1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1"
-----	-----	-----	-----	-----	----



Fig. 230 B

RACCORD EN TROIS PIÈCESavec filet femelle
et douille à souder.

Pouces 1/4 3/8 1/2 5/8 3/4 1"



Fig. 231

**RACCORD COUDE
EN TROIS PIÈCES**

avec filet mâle et douille à souder.

Pouces 3/8 1/2 5/8 3/4 1" 1 1/4



Fig. 232

**RACCORD DROIT
EN TROIS PIÈCES**

à souder.

Passage en mm.

10	12	15	20	25	30	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Fig. 233 A ou B

PLAQUE DE RUE, RONDE

polie, complète avec clé.



A) Avec raccord à souder pour tube plomb.



B) Avec filet au pas du gaz pour tube acier.

Diamètre de la plaque : 115 mm. ou 135.

N.B. — Ces plaques peuvent se fournir avec inscription au nom du client. Les frais de gravure se facturent à la première commande.

Fig. 288 A ou B

PLAQUE DE RUE, CARREE

polie, complète avec clé.



A) Avec raccord à souder pour tube plomb.



B) Avec filet au pas du gaz, pour tube acier.

Pour robinets de : Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$

Côté du carré : 120 mm.

Fig. 289

**ALLONGE
POUR PLAQUE DE RUE**

avec écrou à ailettes, brossé.

$\frac{1}{2}$ pouce





Fig. 242

CREPINE POUR EVIER

avec raccord à souder,
plaque polie ou chromée.

Diamètre de la plaque	85 mm.
Corps fileté au pas du gaz	1 1/2
Diamètre extérieur de la douille : 35 mm.	



Fig. 243

CREPINE POUR EVIER

à longue vis, plaque chromée.

Diamètre de la plaque	85 mm.
Diamètre du passage	45 mm.
Diamètre extérieur de la douille : 50 mm.	



Fig. 244

CREPINE POUR EVIER

à longue vis et bouchon ébouite,
plaque chromée.

Diamètre de la plaque	85 mm.
Diamètre du passage	45 mm.
Diamètre extérieur de la douille : 50 mm.	

La chaînette de 300 mm. de longueur normale, reprise sous les n° 376 et 377, page 42, est facturée supplémentaires.



Fig. 245

CREPINE POUR EVIER

« Coupe-air », polie.

Diam. de la plaque	85 et 100 mm.
--------------------	---------------



Fig. 290

GENOUILLERE COUDEE

donnant passage dans tous
les sens, taraudée, polie.

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$



Fig. 291

GENOUILLERE DROITE

donnant passage dans tous
les sens, taraudée, polie.

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$



Fig. 297

GIFFARD

pour assèchement de caves inon-
dées, fonctionnant à la pression
d'eau, poli.

Entrée taraudée $\frac{1}{2}$ "

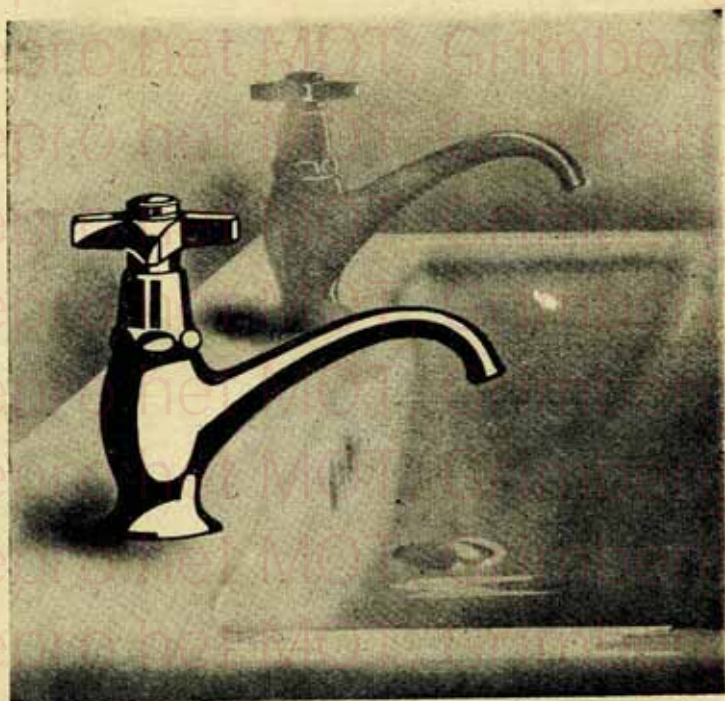
Sortie fileté 1"

Cet appareil débite environ 1500 litres/heure qu'il refoule à 5 m. de hauteur sous une pression d'entrée moyenne de 3,5 K²/cm². La quantité d'eau motrice à utiliser est égale à la quantité d'eau à évacuer.

Voir dans la rubrique « Appareils Divers » le « Draino-Péel » pour assèchement de caves inondées, fonctionnant automatiquement à la pression d'eau.

LA ROBINETTERIE SANITAIRE

Marque déposée



**ROBINET DE LAVABO**

à tige montante et croisillon
avec pastille bleue ou rouge,
chromé.

Fig. 351 $\frac{1}{2}$ pouce.

Distance de l'axe du robinet au centre
de l'écoulement : 95 mm.

**ROBINET DE LAVABO**

à tige non montante et croisillon
avec pastille bleue ou rouge,
chromé.

Fig. 353 $\frac{1}{2}$ pouce.

Distance de l'axe du robinet au centre
de l'écoulement : 95 mm.

**ROBINET DE LAVABO**

à poussoir avec pastille bleue ou
rouge, pour faible pression,
chromé.

Fig. 355 $\frac{1}{2}$ pouce.

Distance de l'axe du robinet au centre
de l'écoulement : 95 mm.



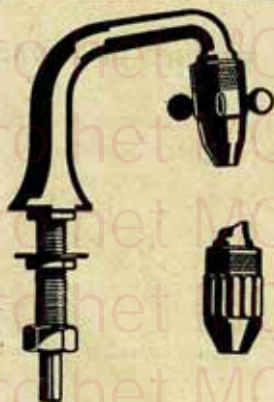
ROBINET DE LAVABO

à ouverture rapide, avec pastille
bleue ou rouge, chromé.

Fig. 356

$\frac{1}{2}$ pouce.

Distance de l'axe du robinet au centre
de l'écoulement : 95 mm.



ROBINET DE LAVABO « CYGNE »

à manchon bleu ou rouge,
ou à ailettes, chromé.

Fig. 357

$\frac{1}{2}$ pouce

Distance de l'axe du robinet au centre
de l'écoulement : 100 mm.

Ce robinet permet le remplacement du
joint sans qu'il soit nécessaire de fermer
le robinet d'arrivée du compteur d'eau.

Le même modèle existe en robinet de
service.



ROBINET DE LAVABO

à bec orientable et ouverture
rapide par cames, modèle breveté,
chromé.

Fig. 358

$\frac{1}{2}$ pouce.

Distance de l'axe du robinet au centre
de l'écoulement : 100 mm.

Ce robinet peut être muni d'un bec
aérateur « Vitaliseau » breveté.

La notice explicative traitant des
avantages exceptionnels de ce robinet
dont l'exclusivité de fabrication est pro-
tégée par deux brevets vous sera adres-
sée à première demande.

Le même modèle existe en robinet de service.

**ROBINET REGULATEUR DE DEBIT**

modèle équerre, avec chape,
entrée mâle, sortie avec raccord
« Economique » pour tube cuivre de
13/15, poli ou chromé.

Fig. 360

Diam. tubes	acier	3/8	1/2
	cuivre	10/12	13/15

**ROBINET POUR LAVE-MAINS**

avec rosace et embase filetée 2/8",
poli ou chromé.

Fig. 361**ROBINET POUR BIDET**

à croisillon avec pastille bleue
ou rouge, chromé.

Fig. 364

1/2 pouce

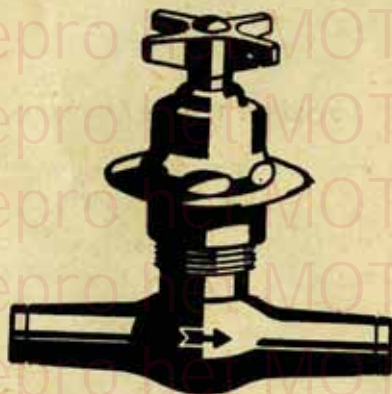


ROBINET D'ARRET

femelle, à tige non montante, type à encastrer, avec plaque réglable, chape, croisillon et pastille bleue ou rouge.
poli ou chromé.

Fig. 365

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1"

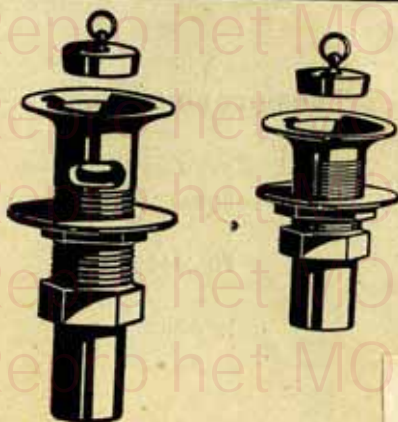


ROBINET D'ARRET

à souder, à tige non montante, type à encastrer, avec plaque réglable, chape, croisillon et pastille bleue ou rouge.
poli ou chromé.

Fig. 366

Passage en mm. 12 15



SOUPAPE POUR LAVABO

avec bouchon et raccord à souder, plaque chromée, sans chaînette.

Fig. 367 A ou B

A. sans trop-plein.

B. avec trop-plein.

Corps fileté à 1" 1 $\frac{1}{4}$ "

Diam. de la plaque en mm. 65 85

La chaînette de 300 mm. de longueur normale est représentée à la page 44 sous les n^{os} 376 et 377.



CREPINE COUDEE
pour baignoire,

avec bouchon et raccord à souder,
plaque chromée, sans chaînette.

Fig. 368

Corps fileté à $1\frac{1}{4}''$
Diamètre de la plaque en mm. 70

La chaînette de 300 mm. de longueur normale est représentée à la page 42,
sous les n^{os} 376 et 377.



TROP-PLEIN

à souder pour baignoire,
plaque chromée, sans chaînette.

Fig. 369

Diamètre de la plaque en mm. 70
Diamètre du passage en mm. 25

La chaînette de 300 mm. de longueur normale est représentée à la page 42,
sous les n^{os} 376 et 377.



GARNITURE DE VIDANGE

pour lavabo, chromée.

Fig. 372

Diamètre de la plaque en mm. : 65
Diamètre du passage en mm. : 35

**GARNITURE DE VIDANGE**

pour baignoire, à tube télescopique,
chromée.

Fig. 373

Diamètre de la plaque en mm. : 70

Diamètre du passage en mm. : 40

**CHAINETTE PERLEE**

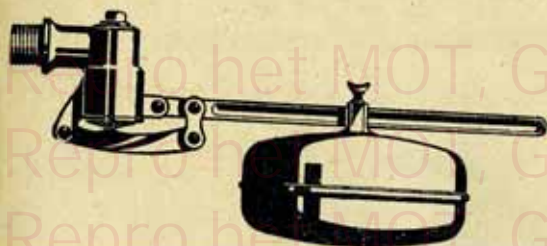
avec attaches, de 300 mm. de longueur normale, chromée.

Fig. 376**CHAINETTE « PATENT »**

avec esses et anneaux, de 300 mm. de longueur normale, brute ou nickelée.

Fig. 377

Les chaînettes se fournissent en toutes longueurs.



ROBINET A FLOTTEUR
avec boule en cuivre
rouge, brossé.

Fig. 380

Pouces
 $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$ 1 $\frac{1}{2}$ 2"



RACCORD

pour tuyau de décharge de W.C.,
de 33 mm. extérieur, avec joint
caoutchouc, chromé.

Fig. 383



A. sans butoir.

GACHE

pour tuyau de décharge de W.C.,
chromée.



B. avec butoir.

Fig. 384 A ou B



ASPERGEUR POUR URINOIR

modèle rond, taraudé 1/2" à
l'arrière, poli ou chromé.

Fig. 385



QUEUE DE CARPE

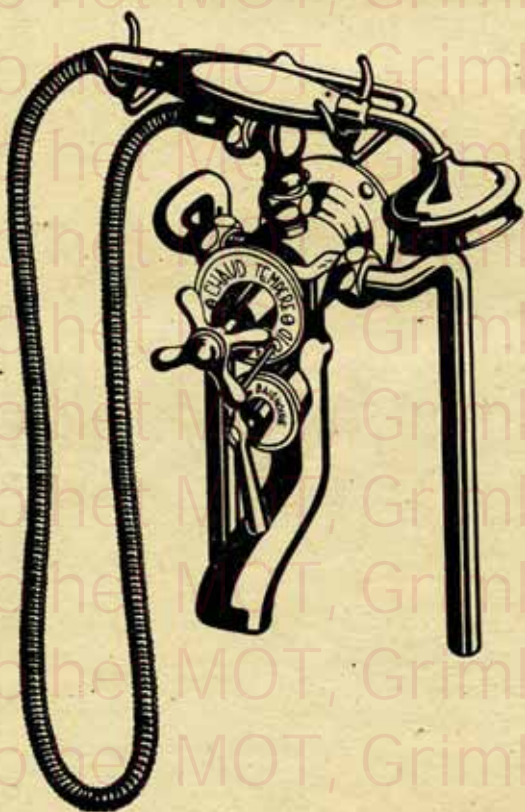
pour siège à la turque, taraudée
polie ou chromée.

Pouces : $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$.

Fig. 387

Les Mélangeurs de Sûreté

Marque déposée



LES MELANGEURS INDIVIDUELS DE SURETE

assurent la sécurité la plus absolue, du fait qu'à l'ouverture, l'admission de l'eau froide (F) précède toujours l'admission de l'eau chaude (C).



pour douche, fig. 400.



pour baignoire, fig. 401.

Toute fausse manœuvre est impossible.

Tout danger d'ébouillantage est écarté.



pour baignoire et douche, fig. 402.

Ils se fournissent polis ou chromés, suivant exécution A, B, C ou D.

(Voir page suivante.)

Ces modèles s'exécutent uniquement en $\frac{1}{2}$ pouce.

Les mélangeurs individuels de sécurité de notre fabrication PEEL se fournissent dans les exécutions suivantes :

**MELANGEUR
pour douche
Fig. 400**

Exécution A
avec coudes mâles
ou femelles.



Exécution B
avec coudes
et rosaces.



Exécution C
avec douilles
droites de 270 mm.
de longueur.



Exécution D
avec douilles
de 270 mm. de
longueur, courbées
en baïonnette.



Sauf stipulation contraire, l'exécution A se fournit avec coudes mâles.

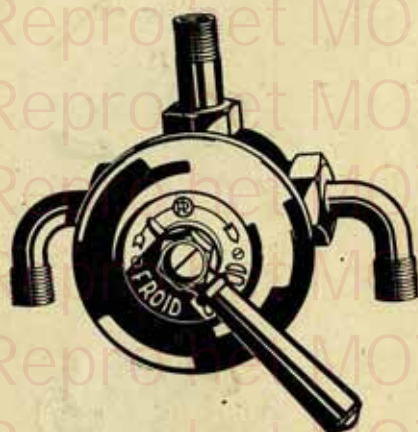
MELANGEUR
pour baignoire
Fig. 401



MELANGEUR
pour baignoire
et douche
Fig. 402



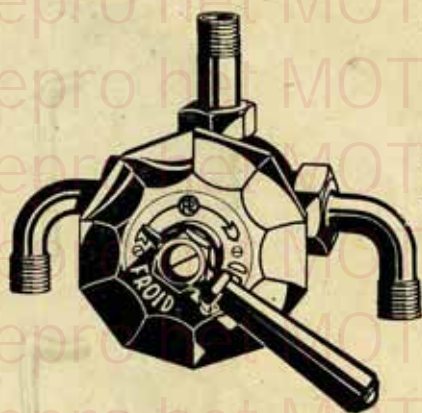
Sauf stipulation contraire, l'exécution A se fournit avec coudes mâles.

**MELANGEUR POUR DOUCHE**

type à encastrer,
à commande par manette à index,
avec chape réglable ronde,
chromé.

Fig. 403 A

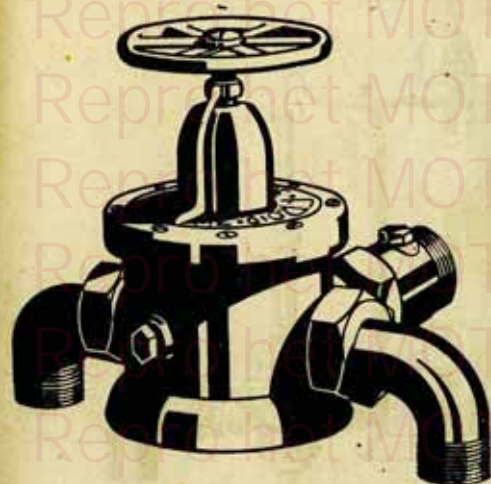
$\frac{1}{2}$ pouce.

**MELANGEUR POUR DOUCHE**

type à encastrer,
à commande par manette à index,
avec chape réglable à facettes,
chromé.

Fig. 403 B

$\frac{1}{2}$ pouce.



LES MELANGEURS COLLECTIFS
de sûreté pour installations de
douches

Fig. 406

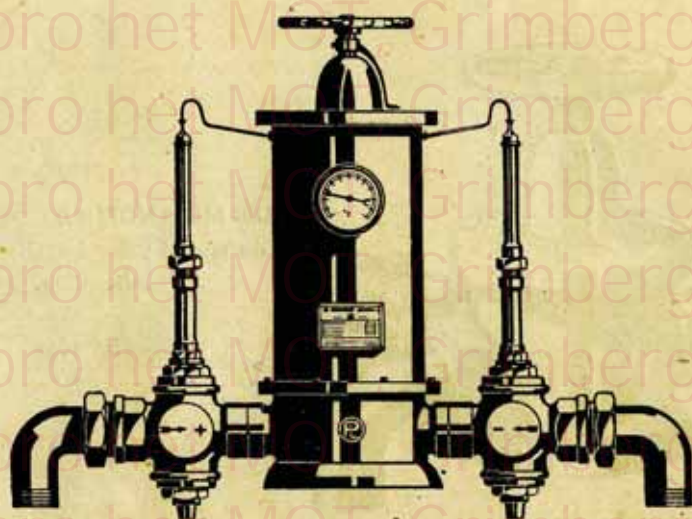
Sécurité absolue : L'admission de l'eau froide précède toujours l'admission de l'eau chaude. Toute fausse manœuvre est impossible et tout danger d'ébouillantage est écarté.

Commande par volant unique, entrées et sortie filetés.

N°	1	2	3	4
Entrées	1"	1 ¼"	1 ½"	2"
Sorties	1 ¼"	1 ½"	2"	2 ½"
Nombre de douches ½" desservies	10	25	35	50

Ces mélangeurs se fournissent brossés ou chromés.

Nos différents modèles de robinets pour douches sont représentés à la page 56 et suiv.



LES AUTOMELANGEURS « HYDROTHERM » PEEL

Fig. 5008 H

exécution tout en bronze,
entrées et sortie avec douille coudée filetée.
Pression maximum : 8 kg/cm².

Numéro de fabrication	1	2	3	4	5	6
Diamètres :	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$	$\frac{3}{4} \times 1$	$1 \times 1 \frac{1}{4}$	$1 \frac{1}{4} \times 1 \frac{1}{2}$	$1 \frac{1}{2} \times 2$	$2 \times 2 \frac{1}{2}$
Nombre de douches $\frac{1}{2}$ " desservies	3	5	9	15	25	35
Débit/min. approximatif en lit. à la pression de 5 kg/cm ²	40	70	100	160	270	420

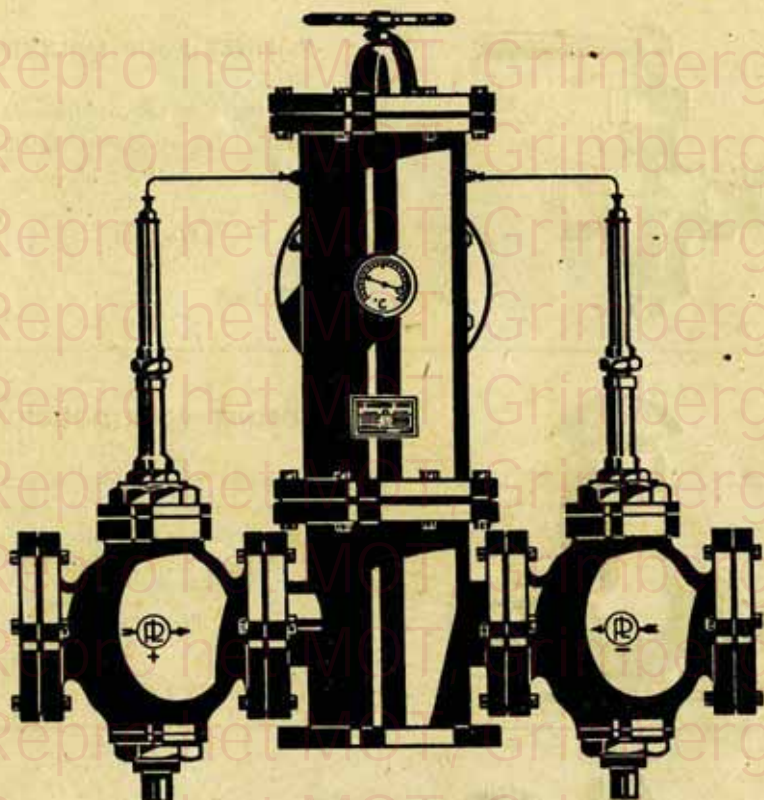
Nos Automélangeurs thermostatiques assurent le mélange automatique de l'eau chaude et de l'eau froide à une température constante, quelles que soient les variations de température aux entrées.

Exécution à soupapes indépendantes. — Commande unique par index volant.
Cadran gradué de + 25° à + 75° C.

Contrôle de température par thermomètre à cadran.

Dispositif de sûreté arrêtant le débit d'eau chaude à + 40° C. en cas de manque d'eau froide.

Plateau d'assise orientable pour installation sur support à scellement ou à colonne.



LES AUTOMELANGEURS « INDUSTRIE » PELL

Fig. 5008 I

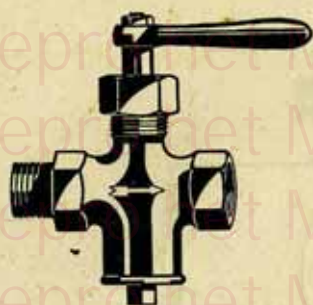
exécution en acier, fonte et bronze,
à brides, sans contrebrides.

Pression maximum 6 kg/cm².

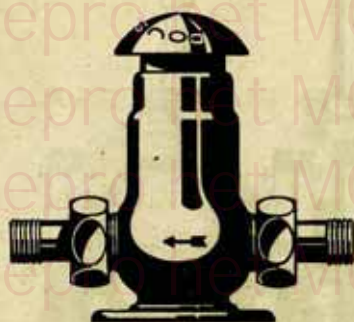
Numéro de fabrication	7	8	9	10	11
Diamètres	60 x 80	80 x 100	100 x 125	125 x 150	150 x 175
Nombre de douches 1/2" desservies	60	100	150	220	300
Débit/mjn. approximatif en lit. à la pression de 5 kg/cm ²	700	1100	1700	2400	3100

Le rendement parfait des Automélangeurs thermostatiques PELL est garanti pour pressions d'entrées constantes et écoulement libre, l'arrêt ne pouvant être commandé que par les robinets d'entrée. De plus, en vue d'éviter la détérioration des organes intérieurs, il convient de placer aux entrées un filtre (1) destiné à retenir les impuretés des canalisations.

(1) Nos filtres sont représentés aux pages 25 et 26 de notre catalogue « Robinetterie pour vapeur et chauffage ».

**ROBINET POUR DOUCHE**

à soupape et poignée-ressort,
mâle et femelle, pour faible
pression, poli ou chromé.

Fig. 408Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ **ROBINET POUR DOUCHE**

à soupape et bouton-poussoir,
avec raccords mâles et plaque
de fixation, pour faible pression,
poli ou chromé.

Fig. 409 $\frac{1}{2}$ pouce.**ROBINET POUR DOUCHE**

à soupape, à levier double,
mâle et femelle, brossé.

Fig. 410 $\frac{1}{2}$ pouce.

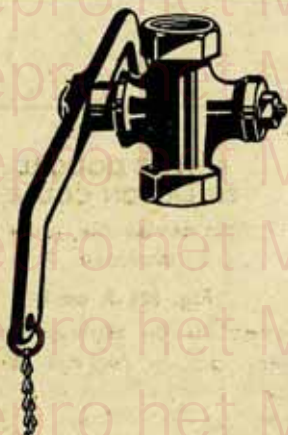
Les chaînettes en fer cuivré ou nickelé, de 1 mètre de longueur normale, et les poignées, se facturent supplémentairement.

**ROBINET POUR DOUCHE**

à soupape et contrepoids,
femelle, modèle droit, avec plaque
de fixation, brossé.

Fig. 411Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ **ROBINET POUR DOUCHE**

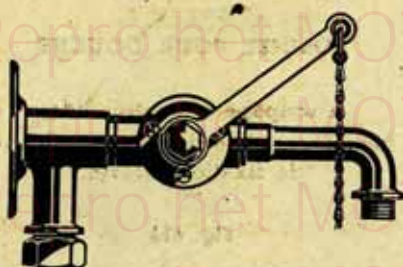
à soupape et contrepoids,
entrée femelle, sortie mâle,
modèle équerre, brossé.

Fig. 412Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ **ROBINET POUR DOUCHE**

femelle, à boisseau et levier
double, brossé.

Fig. 413 $\frac{1}{2}$ pouce.

Les chaînettes en fer cuivré ou nickelé, de 1 mètre de longueur normale, et les poignées, se facturent supplémentaires.

**ROBINET POUR DOUCHE**

mâle, à levier-ressort et plaque de fixation, poli ou chromé.

Fig. 414

$\frac{1}{2}$ pouce.

Distance du mur à l'axe de l'écoulement: 200 mm. — Sur demande, ces robinets peuvent être munis d'une allonge de 100, 150 ou 200 mm., à facturer supplémentaires.

Les chaînettes en fer cuivré ou nickelé, de 1 mètre de longueur normale, et les poignées, se facturent supplémentaires.

**CHAINETTE**

en fer cuivré ou nickelé
de 1 m. de long avec esse
et poignée en laiton poli.

Fig. 418**POMME DOUCHE
EN LAITON COULE**

à fond dévissable, polie ou chromée.

Fig. 421 A ou B

A. avec vis de réglage de débit.
B. sans vis de réglage de débit.

Pouces	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$
Diamètre	100 mm.	140 mm.



POMME DOUCHE EN LAITON ESTAMPE

chromée.

Fig. 422 A ou B

A. avec rebord.

B. sans rebord.

Diamètre en mm. 50 65 75 85 100

Pouces $\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{1}{2}$

Diam. mm. 105 120 130 150

Pouces $\frac{3}{4}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{3}{4}$ ou 1"



DOUCHE A MAIN

avec poignée en porcelaine et
bague de protection en caoutchouc,
chromée.

Fig. 424 A ou B

A. avec anneau de suspension.

B. sans anneau de suspension.



CROCHET DE SUSPENSION

pour douche à main, chromé.

Fig. 425



TUYAU METALLIQUE FLEXIBLE

pour douche à main, avec raccords
mobiles, longueur normale 1 m.,
chromé.

Fig. 426

**FOURCHE DE SUSPENSION**

droite, pour douche à main,
avec prise pour tuyau flexible,
chromée.

Fig. 428

**FOURCHE DE SUSPENSION**

courbée en baïonnette,
pour douche à main, avec prise
pour tuyau flexible, chromée.

Fig. 429

**COLONNE DE DOUCHE**

en tube cuivre 18/20 mm., hauteur
totale 1 m., largeur 40 cm.,
polie ou chromée.

Fig. 431

**SUPPORT DE THERMOMETRE**

pour colonne de douche,
chromée.

Fig. 433

**SUPPORT DE THERMOMETRE**

pour douche à main,
chromé.

Fig. 434

**THERMOMETRE DROIT**

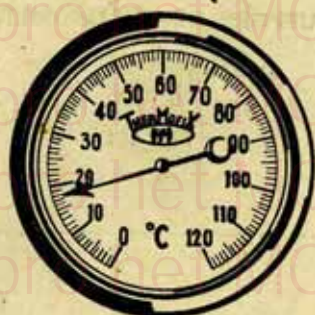
de 155 mm. de longueur totale,
gradué de 0 à 130° C.,
embase filetée 3/8", gaine chromée.

Fig. 720

**THERMOMETRE COUDE**

de 130 mm. de hauteur,
gradué de 0 à 130° C.,
embase filetée 3/8", gaine chromée.

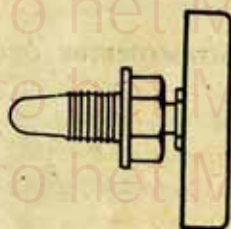
Fig. 721



THERMOMETRE BIMETALLIQUE
« THERMOFIX »
 fabrication suisse Haenni,

modèle horizontal, gradué de 0 à
 120° C., plongeur fileté 1/2" ou 3/4".

Fig. 742



Diamètre du cadran en mm.
 60 80 100 130 150

QUELQUES REPRESENTATIONS

DE NOS

MELANGEURS INDIVIDUELS

EQUIPES DE LEURS ACCESSOIRES

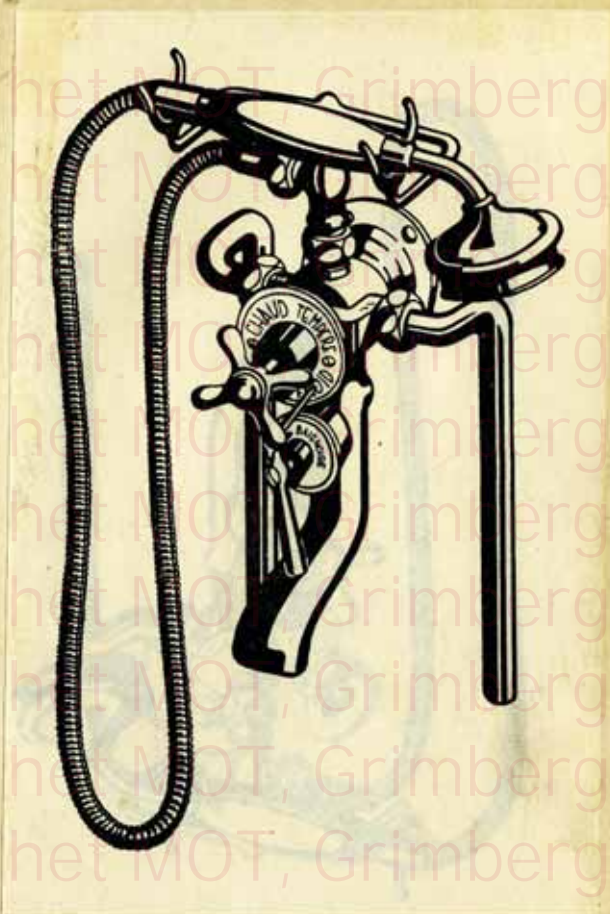


MELANGEUR POUR DOUCHE

Fig. 400

Exécution B (coudes et rosaces)

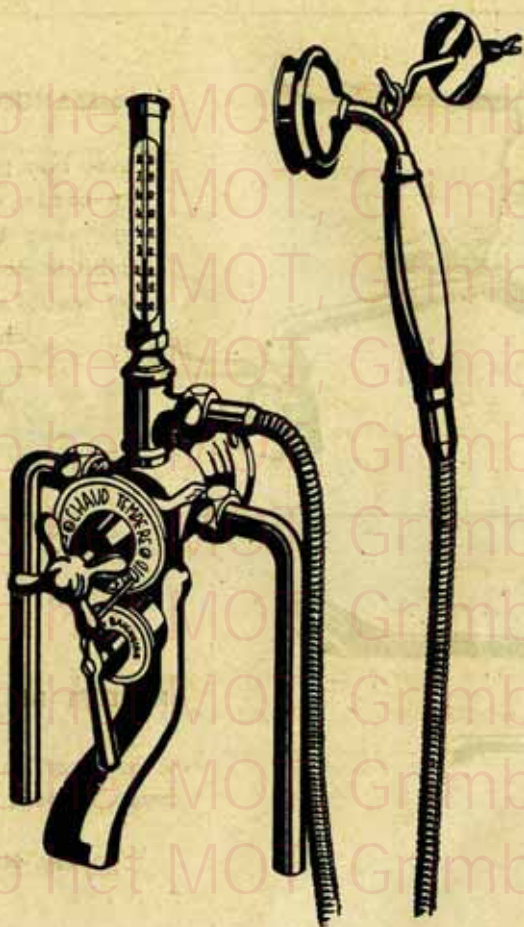
équipé d'un support de thermomètre pour colonne de douche fig. 433
d'un thermomètre fig. 720
d'une colonne de douche fig. 431
et d'une pomme douche estampée à rebord fig. 422 A



MELANGEUR POUR BAIGNOIRE ET DOUCHE

Fig. 402

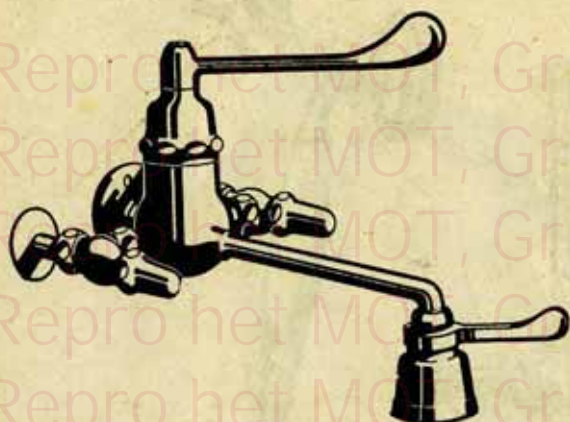
Exécution D (douilles de 270 mm. de longueur courbées en baïonnette)
équipé d'une fourche de suspension courbée en baïonnette fig. 429
d'un tuyau métallique flexible fig. 426
et d'une douche à main, sans anneau de suspension, fig. 424 B.



MELANGEUR POUR BAIGNOIRE ET DOUCHE

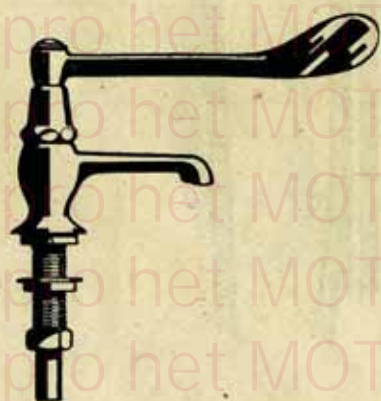
Fig. 402

- Exécution C (douilles droites de 270 mm. de longueur)
 équipé d'un support de thermomètre pour douche à main, fig. 434
 d'un thermomètre fig. 720
 d'un tuyau métallique flexible fig. 426
 d'une douche à main avec anneau de suspension fig. 424 A
 et d'un crochet de suspension fig. 425.

**MELANGEUR MEDICAL**

avec bras pour manœuvre au coude, entrées filetées 1/2" avec régulateurs de débit et pomme douche à jet central ou jet en pluie, chromé.

Fig. 440

**ROBINET DE LAVABO**

avec bras pour manœuvre au coude, chromé, fileté 1/2".

Fig. 441

**VIDAGE MEDICAL**

avec bras pour manœuvre au genou, chromé.

Fig. 442

Diamètre de la plaque en mm. 65
Corps fileté 1 1/4"

**FONTAINE A BOIRE**

à fermeture automatique
pour usines, écoles, gares, parcs
publics, etc.

Fig. 963

Alimentation taraudée
Décharge fileté

$\frac{3}{8}$ "
1"

N.B. — Pour obtenir la régularité du débit et la hauteur constante du jet de la fontaine à boire, il est recommandé d'utiliser notre réducteur de pression d'eau

Détendo-Peel.

R A C C O R D S R O B I N E T T E R I E

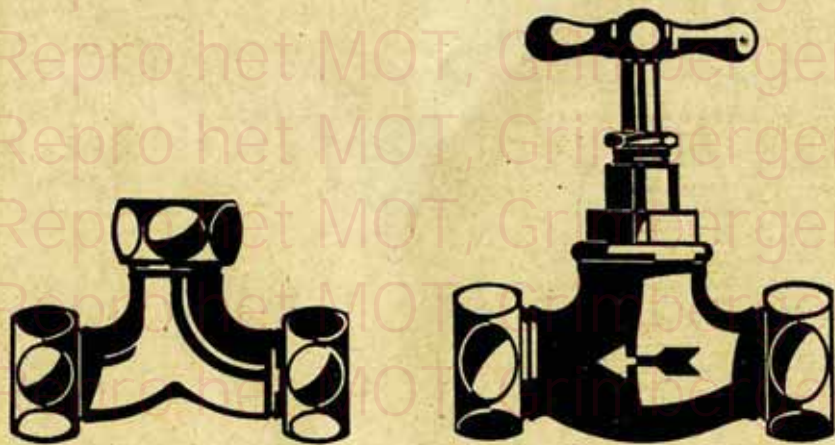
pour tubes en cuivre
de 7/9 à 51/53 mm.



Marque déposée

Système breveté

« ECONOMIQUE »



INSTRUCTIONS DE MONTAGE

L'installation des raccords « Economique » ne nécessite comme SEUL OUTILLAGE qu'une série de quatre clefs à fourche de dimensions appropriées.

Le placement s'effectue de la manière suivante :

PREMIERE OPERATION

Introduire l'extrémité du tube, soigneusement ébarbée, dans l'écrou.

DEUXIEME OPERATION

Passer ensuite la bague conique sur le tube, le grand côté tourné vers l'écrou.

TROISIEME OPERATION

Enrouler (de gauche à droite) à un centimètre environ de l'extrémité du tube, un cordon de chanvre d'une épaisseur égale à celle de la bague en cuivre.

QUATRIÈME OPERATION

Introduire l'extrémité du tube dans le raccord sur une longueur d'un centimètre environ.

CINQUIÈME OPERATION

Visser l'écrou sur le raccord et le serrer au moyen de la clé à fourche.

Les raccords « Economique » peuvent être fournis polis ou chromés, moyennant majoration de prix.

Les prix des pièces égales sont valables également pour les pièces réduites : le plus grand diamètre de celles-ci détermine le prix à appliquer.

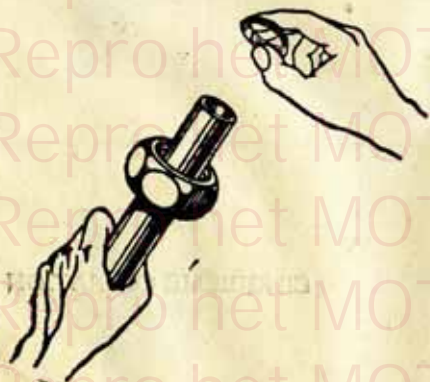
Afin d'éviter des erreurs d'interprétation et des retards dans les envois, il est indispensable d'indiquer exactement à la commande, les numéros du présent catalogue ainsi que les diamètres intérieur et extérieur des tubes utilisés pour le raccordement.

MONTAGE DU RACCORD

PREMIERE OPERATION



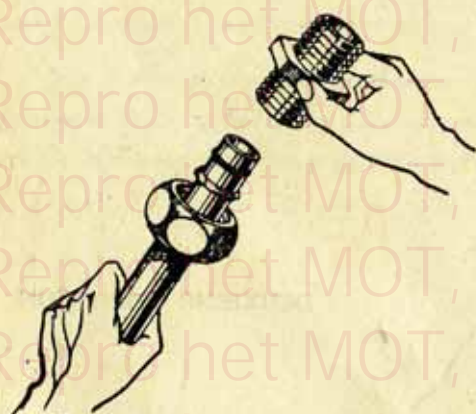
DEUXIEME OPERATION



TROISIEME OPERATION



QUATRIEME OPERATION



CINQUIEME OPERATION





MANCHON

Fig. 1500

Diam. tubes cuivre	7/9	10/12	13/15
16/18	20/22	25/27	31/33
			38/40
			50/53



RACCORD MALE

pour tube acier, et pour tube cuivre.

Fig. 1501

Diam. tubes	acier	1/4	3/8	1/2
	cuivre	7/9	10/12	13/15
1/2	3/4	1"	5/4	6/4
16/18	20/22	25/27	31/33	38/40
				50/53



RACCORD FEMELLE

pour tube acier, et pour tube cuivre.

Fig. 1502

Diam. tubes	acier	1/4	3/8	1/2
	cuivre	7/9	10/12	13/15
1/2	3/4	1"	5/4	6/4
16/18	20/22	25/27	31/33	38/40
				50/53



RACCORD A SOUDER

pour tube plomb, et pour tube cuivre.

Fig. 1503

Diam. tubes cuivre	7/9	10/12	13/15
16/18	20/22	25/27	31/33
			38/40
			50/53

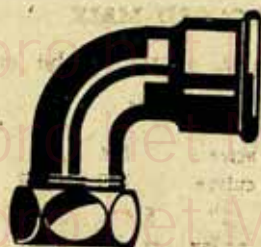


COUDE

à orifices égaux ou réduits.

Fig. 1505

Diam. tubes cuivre	7/9	10/12	13/15
16/18	20/22	25/27	31/33
	38/40	50/53	

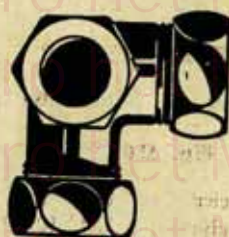


COUDE FEMELLE

pour tube acier, et pour tube cuivre.
à orifices égaux ou réduits.

Fig. 1506

Diam. tubes	acier	1/4	3/8	1/2
	cuivre	7/9	10/12	13/15
1/2	3/4	1"	5/4	2"
16/18	20/22	25/27	31/33	38/40
				50/53

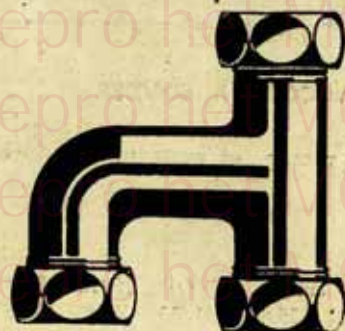


COUDE A TROIS VOIES

à orifices égaux ou réduits.

Fig. 1507

Diam. tubes cuivre	7/9	10/12	13/15
16/18	20/22	25/27	31/33
	38/40	50/53	



COUDE DOUBLE

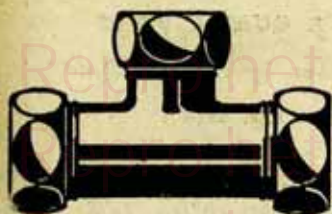
à embranchement latéral,
à orifices égaux ou réduits.

Fig. 1508

Diam. tubes cuivre	7/9	10/12	13/15
16/18	20/22	25/27	31/33
	38/40	50/53	

TE DROIT

à orifices égaux ou réduits.

**Fig. 1510**

Diam. tubes cuivre	7/9	10/12	13/15
16/18	20/22	25/27	31/33 38/40 50/53

TE A 90°**AVEC EMBRANCHEMENT CINTRE**

à orifices égaux ou réduits.

**Fig. 1511**

Diam. tubes cuivre	7/9	10/12	13/15
16/18	20/22	25/27	31/33 38/40 50/53

**TE A DEUX EMBRANCHEMENTS CINTRES**

à orifices égaux ou réduits.

Fig. 1512

Diam. tubes cuivre	7/9	10/12	13/15
16/18	20/22	25/27	31/33 38/40 50/53

TE A PATTE DE FIXATION,embranchement femelle pour tube acier,
passage pour tube cuivre,
à orifices égaux ou réduits.**Fig. 1513**

Diam. tubes	acier	1/4	3/8	1/2
	cuivre	7/9	10/12	13/15
1/2 - 3/4	1"	5/4	6/4	2"
16/18	20/22	25/27	31/33	38/40 50/53



TE A QUATRE VOIES
à orifices égaux ou réduits.

Fig. 1514

Diam. tubes cuivre	7/9	10/12	13/15	16/18	20/22	25/27	31/33	38/40	50/53
--------------------	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------



CROIX A 90°
à orifices égaux ou réduits.

Fig. 1520

Diam. tubes cuivre	7/9	10/12	13/15	16/18	20/22	25/27	31/33	38/40	50/53
--------------------	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

**REDUCTION**

Fig. 1521

Diam. tubes cuivre	7/9	10/12	13/15	16/18	20/22	25/27	31/33	38/40	50/53
--------------------	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------



CULASSE A PLAQUE*
entrée pour tube cuivre,
sortie taraudée au pas gaz, brossée.

Fig. 1550

Filetage du robinet	3/8	1/2	1/2
Diam. tubes cuivre	10/12	13/15	16/18



ROBINET D'ARRET

brossé.

Fig. 1551

Diam. tubes cuivre	7/9	10/12	13/15	16/18	20/22	25/27	31/33	38/40	50/53
--------------------	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------



ROBINET D'ARRET

avec purgeur et bouchon,
brossé.

Fig. 1552

Diam. tubes cuivre	10/12	13/15	16/18	20/22	25/27	31/33	38/40	50/53
--------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------



ROBINET D'ARRET

entrée femelle pour tube acier,
sortie pour tube cuivre,
brossé.

Fig. 1553

Diamètre tubes				
acier	3/8	1/2	1/2	
cuivre	10/12	13/15	16/18	
3/4	1"	5/4	6/4	2"
20/22	25/27	31/33	38/40	50/53

**ROBINET D'ARRET**

entrée femelle pour tube acier,
sortie pour tube cuivre,
avec purgeur et bouchon,
brossé.

Fig. 1554

Diamètre tubes

acier	3/8	1/2	3/4
cuivre	10/12	13/15	20/22
	1"	5/4"	6/4
	25/27	31/33	38/40
			50/53

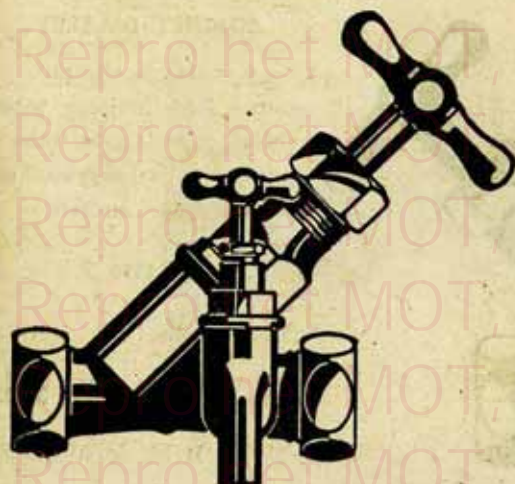
**ROBINET D'ARRET**

à passage direct,
brossé.

Fig. 1555

Diamètre tubes cuivre

7/9	10/12	13/15	16/18
20/22	25/27	31/33	38/40
		50/53	

**ROBINET D'ARRÊT**

à passage direct,
avec purgeur et bouchon,
brossé.

Fig. 1555 P

Diamètre tubes cuivre

7/9	10/12	13/15	16/18
20/22	25/27	31/33	38/40
	50/53		

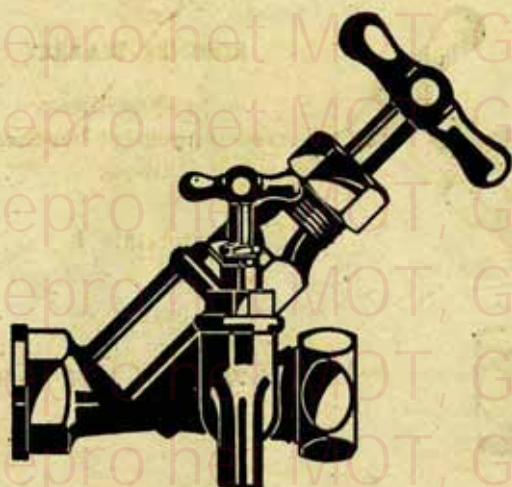
**ROBINET D'ARRÊT**

à passage direct,
entrée femelle pour tube
acier, sortie pour tube
cuivre, brossé.

Fig. 1556

Diamètre tubes

acier	3/8	1/2	3/4
cuivre	10/12	13/15	20/22
1"	5/4	6/4	2"
25/27	31/33	38/40	50/53

**ROBINET D'ARRÊT**

à passage direct,
entrée femelle pour tube
acier, sortie pour tube
cuivre, avec purgeur et
bouchon, brossé.

Fig. 1556 P

Diamètre tubes

acier	3/8	1/2	3/4
cuivre	10/12	13/15	20/22
1"	5/4	6/4	2"
25/27	31/33	38/40	50/53

**ROBINET DE CHASSE**

à écrou mobile,
brossé.

Fig. 1557

Entrée pour tubes cuivre 10/12 ou 13/15.
Sortie avec écrou prisonnier taraudé 3/8.

**ROBINET REGULATEUR DE DEBIT**

modèle équerre,
avec chape, poli ou chromé.

Fig. 1558.

Diamètre tubes cuivre 10/12 13/15

**ROBINET REGULATEUR DE DEBIT**

modèle équerre,
avec chape, entrée mâle pour tube
acier, sortie pour tube cuivre,
poli ou chromé

Fig. 1559

Diamètre tubes	acier	3/8	1/2
	cuivre	10/12	13/15

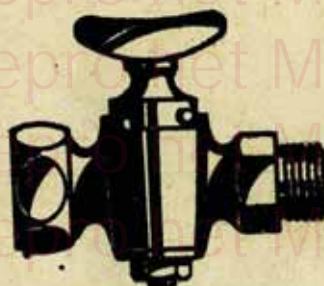
Les robinets de lavabo, les robinets à ouverture rapide, les mélangeurs individuels de notre fabrication Peel peuvent se raccorder directement à nos tubes cuivre de 13/15.

**ROBINET D'ARRET POUR GAZ**

à clé fixe,
pour tubes cuivre, brossé.

Fig. 1570

Diam. tubes cuivre	7/9	10/12	13/15
	16/18	20/22	25/27

**ROBINET D'ARRET POUR GAZ**

à clé fixe,
mâle pour tube acier,
et pour tube cuivre,
brossé.

Fig. 1571

Diamètre tubes	acier	2/8	3/8	1/2
	cuivre	7/9	10/12	13/15
		1/2	3/4	1"
		16/18	20/22	25/27

**ROBINET D'ARRET POUR GAZ**

à clé fixe,
femelle pour tube acier,
et pour tube cuivre,
brossé.

Fig. 1572

Diamètre tubes	acier	2/8	3/8	1/2
	cuivre	7/9	10/12	13/15
		1/2	3/4	1"
		16/18	20/22	25/27

**Embranchements de décharge pour tubes en cuivre,
avec raccordement de notre système breveté
« Economique » Péel**



TE à 45°

Fig. 2021

pour tubes de 31/33 mm.
pour tubes de 38/40 mm.
pour tubes de 50/53 mm.



TE à 90°

avec embranchement oblique.

Fig. 2022

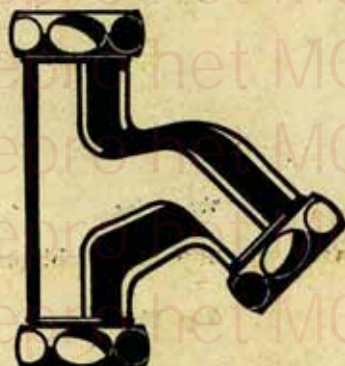
pour tubes de 31/33 mm.
pour tubes de 38/40 mm.
pour tubes de 50/53 mm.



TE DE DERIVATION

Fig. 2023

pour tubes de 31/33 mm.
pour tubes de 38/40 mm.
pour tubes de 50/53 mm.



TE à 45°

avec embranchement oblique.

Fig. 2025

pour tubes de 31/33 mm.
pour tubes de 38/40 mm.
pour tubes de 50/53 mm.

Les embranchements de décharge ci-dessus peuvent être fournis en dimensions réduites.

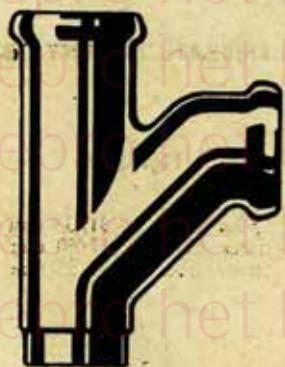
**Embranchements de décharge à souder,
pour tubes en cuivre.**



Té à 45°

Fig. 2001

pour tubes de 31/33 mm.
pour tubes de 38/40 mm.
pour tubes de 50/53 mm.



TE A EMBRANCHEMENT OBLIQUE

à 90°

Fig. 2002

pour tubes de 31/33 mm.
pour tubes de 38/40 mm.
pour tubes de 50/53 mm.

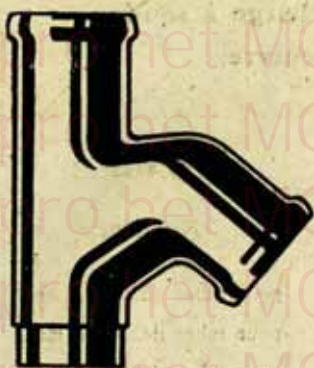


TE A EMBRANCHEMENT OBLIQUE

à 80°

Fig. 2003

pour tubes de 31/33 mm.
pour tubes de 38/40 mm.
pour tubes de 50/53 mm.

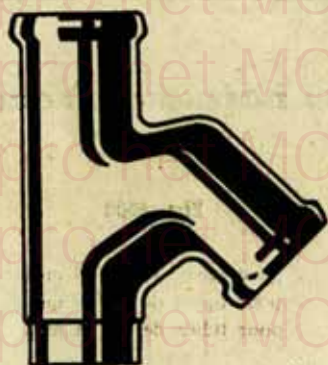


TE A EMBRANCHEMENT OBLIQUE

TE à 90°

Fig. 2004

pour tubes de 31/33 mm.
pour tubes de 38/40 mm.
pour tubes de 50/53 mm.

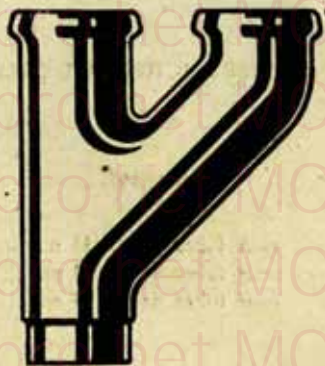


TE A EMBRANCHEMENT OBLIQUE

à 30°

Fig. 2005

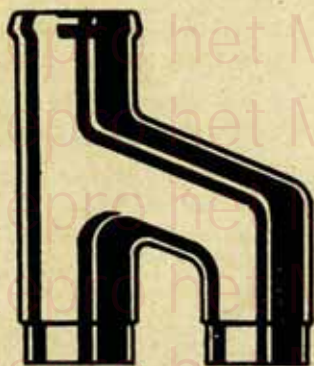
pour tubes de 31/33 mm.
pour tubes de 38/40 mm.
pour tubes de 50/53 mm.



TE A DERIVATION SUPERIEURE

Fig. 2008

pour tubes de 31/33 mm.
pour tubes de 38/40 mm.
pour tubes de 50/53 mm.



TE A DERIVATION INFERIEURE

Fig. 2009

pour tubes de 31/33 mm.
pour tubes de 38/40 mm.
pour tubes de 50/53 mm.



BAGUE EN CUIVRE REPOUSSE

Fig. 2015

pour tubes de 31/33 mm.
pour tubes de 38/40 mm.
pour tubes de 50/53 mm.

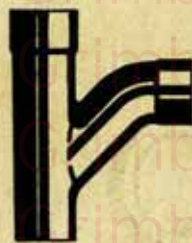
Les embranchements de décharge ci-dessus peuvent être fournis en dimensions réduites.

Les tubes en cuivre qui s'utilisent avec les raccords de décharge ci-dessus doivent, au préalable, subir un mandrinage de deux millimètres environ. Nous fournissons, à cet effet, les mandrins pour tubes de 31/33, 38/40 et 50/53 mm. de diamètre.

Notre pâte à souder « Peel » accélère et simplifie le travail de soudure. Des échantillons gratuits seront adressés sur demande.

Repro het MOT, Grimbergen
Repro het MOT, Grimbergen
Repro het MOT, Grimbergen
Repro het MOT, Grimbergen
Repro het MOT, Grimbergen

Nous exécutons également les raccords 2001 à 2015 en tubes cuivre brasés
et vous donnons ci-après un aperçu de quelques-uns de ces raccords.

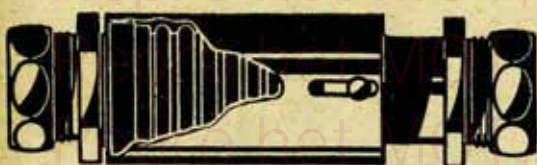




COMPENSATEURS DE DILATATION POUR TUBES EN CUIVRE

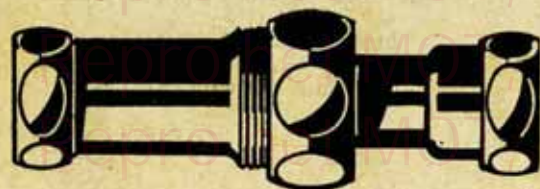
La dilatation linéaire des conduites en cuivre exige l'utilisation de joints de dilatation lorsque la compensation ne peut s'établir automatiquement par les courbes.

Nous avons mis sur le marché une série d'appareils s'adaptant aux tubes en cuivre au moyen de notre raccord breveté « Economique ». Ils sont garantis à la pression de marche de 7 atmosphères et pour une température de 175° C.



Système « Joinflex »
à un élément, sans bourrage avec un tube intérieur métallo-flexible à ondulation parallèles.

Fig. 5031



Système coulissant
avec boîte à bourrage.

Fig. 5034

Diamètre des tubes cuivre :

10/12 13/15 16/18 20/22 25/27 31/33 38/40 50/53

Course en mm. :

fig. 5031 :	10	12	15	15	20	20	25	25
fig. 5034 :	20	20	20	20	30	30	40	50

À titre indicatif, allongement des tubes en cuivre par mètre courant, pour un écart de température de :

25° C.	...	0,43 mm.	100° C.	...	1,72 mm.
50° C.	...	0,86 mm.	125° C.	...	2,15 mm.
75° C.	...	1,29 mm.	150° C.	...	2,58 mm.
			175° C.	...	3,01 mm.

TUBES EN CUIVRE « PLUMBING »

La qualité de nos tubes en cuivre, en métal mi-dur, est parfaitement appropriée à l'usage de nos raccords brevetés « Economique ».

Quoique d'épaisseur réduite, ces tubes résistent à de très hautes pressions et se recommandent spécialement pour toute distribution d'eau.

Diamètres intérieur et extérieur en millimètres :

7/9 10/12 13/15 16/18 20/22 25/27 31/33 38/40 51/53 50/53

Poids approximatif en grammes par mètre courant :

230 320 400 480 590 730 990 1150 1470 2150


TUYAUX POUR DECHARGE DE W.C.

en tube cuivre de 31/33 mm.

bruts, polis ou chromés,

longueur normale 1,70 m.

EMBRANCHEMENTS POUR VASES DE W.C. BRUTS

de 77 × 110 mm. en 125 mm. de longueur

de 77 × 110 mm. en 140 mm. de longueur

de 77 × 115 mm. en 300 mm. de longueur

de 77 × 115 mm. en 500 mm. de longueur

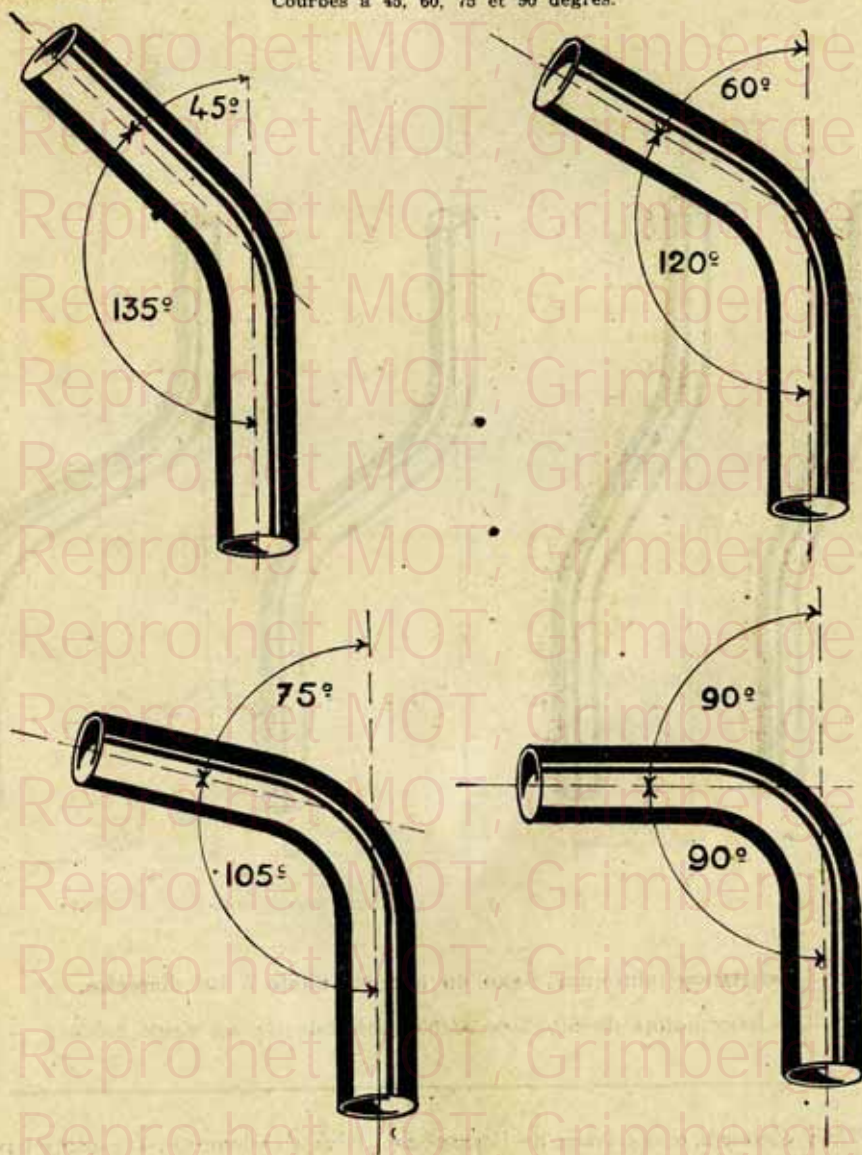




COURBES ET BAIONNETTES

Nous tenons régulièrement en stock des courbes et baïonnettes exécutées en tubes cuivre de 31/33, 38/40, 50/53 et 77/80 mm. Nos ateliers spécialement outillés et notre personnel expérimenté nous permettent de fournir des pièces parfaites à des prix avantageux.

Courbes à 45, 60, 75 et 90 degrés.

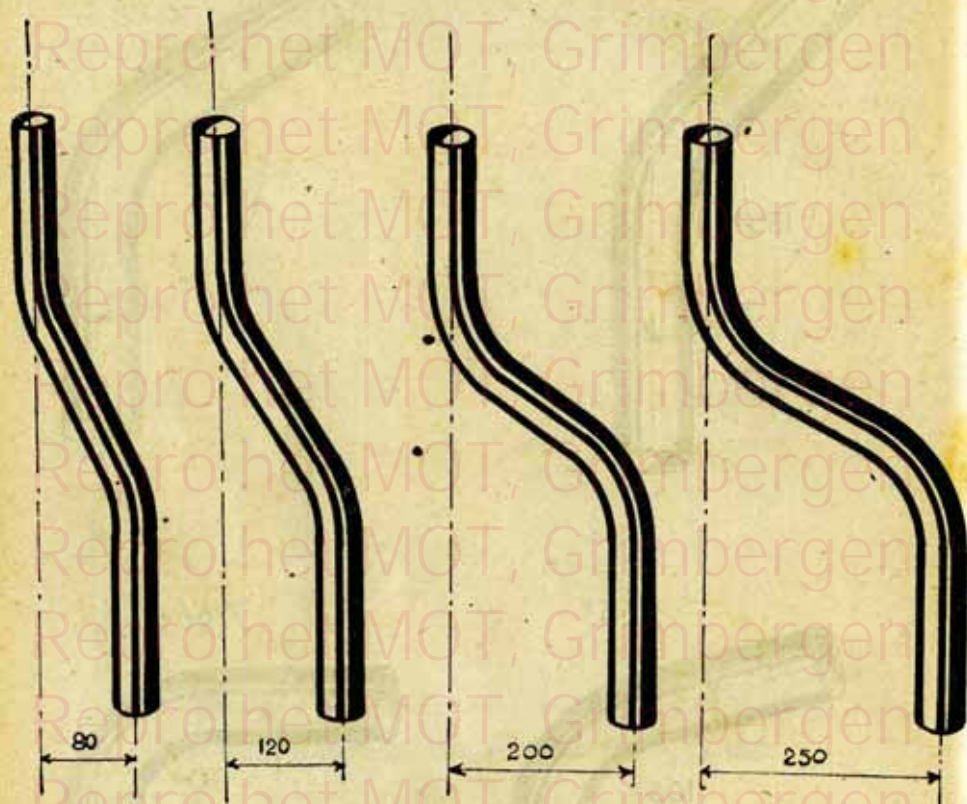


Rayons d'axe au centre :

courbes de 31/33 mm. rayon	45 mm.	>	50/53 mm.	>	75 mm.	
> 38/40 mm.	>	65 mm.	>	77/80 mm.	>	200 mm.

BAIONNETTES

Les distances normales d'axe en axe sont de 80, 120, 200 et 250 mm.



La distance minimum d'axe en axe est égale à un diamètre.

Les baionnettes de 50/53 et 77/80 sont fournies en deux pièces.

Nous exécutons tous travaux de façonnage de tubes en cuivre aux conditions les plus avantageuses.

COLLIERS



COLLIER A DOCK

en laiton poli.

Fig. 1575

pour tubes d'un diamètre extérieur de :

mm. 9 12 15 18 22 27 33 40 53



COLLIER A VIS

en laiton poli,
avec vis de fixation.

Fig. 1576

pour tubes d'un diamètre extérieur de :

mm. 9 12 15 18 22 27 33 40 53



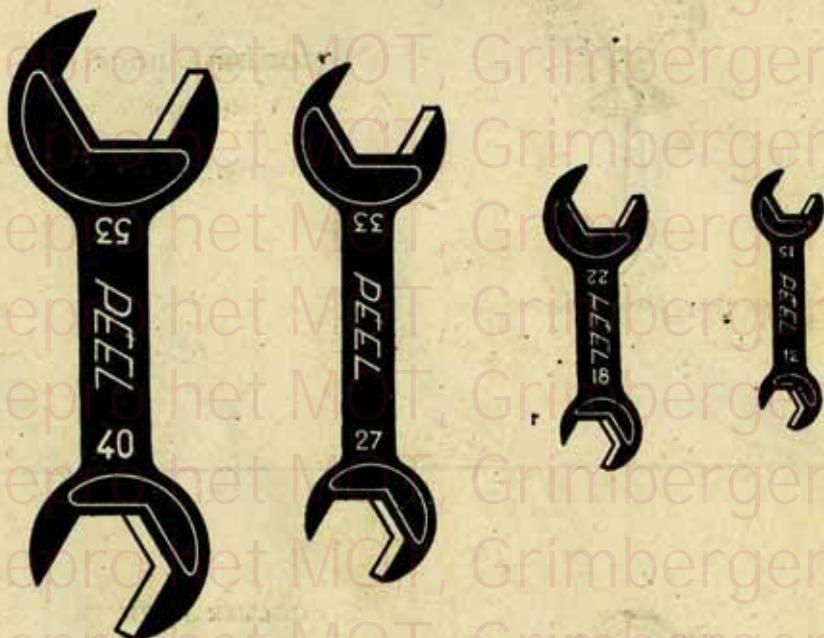
CLES EN FONTE MALLEABLE

pour montage des raccords « Economique ».

12 × 15 18 × 22 27 × 33 40 × 53

Les dimensions indiquent les diamètres extérieurs des tubes en cuivre.

La série de quatre clés suffit pour le serrage de tous les raccords « Economique ».



MONTURES FIXES DE SCIE A METAUX

pour lames de 300 mm. de longueur.



LAMES DE SCIE, DE 300 MM. DE LONGUEUR

à double denture, pour tubes en cuivre.

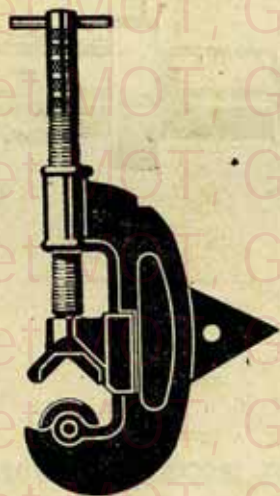


COUPE-TUBES DE FABRICATION AMERICAINE « RIDGID »

pour tubes en cuivre.

N° 00 capacité 25 mm.

N° 0 capacité 50 mm.



Cet appareil, très léger, est d'un maniement agréable. Il exécute des coupages rapides et nets, sans bavures, et ne provoque pas la distorsion des tubes.

APPAREIL A MANDRINER

à vis, à une rangée de cinq galets.

Expansion	29 à 34 mm.	35 à 41 mm.	47½ à 55 mm.
Longueur des galets	30 mm.	30 mm.	30 mm.



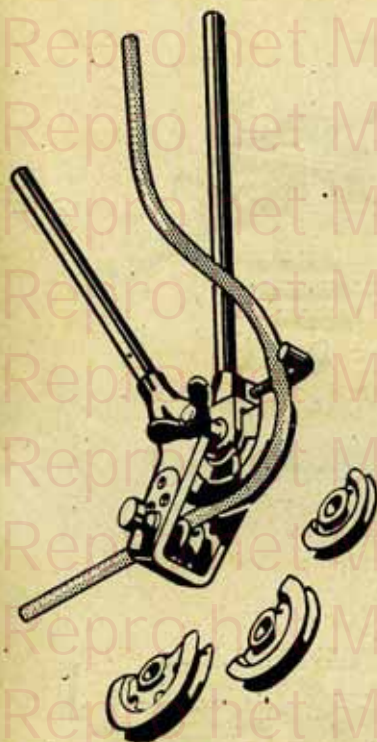
BROCHET SPECIAL A MANDRINER

pour tubes de 27, 33 et 40 mm. de diamètre extérieur.



CINTREUSE POUR TUBES CUIVRE

fabrication suisse de toute première qualité, marque + GF +



- RAPIDE
- LEGERE
- SIMPLE

N° 1 pour tubes de
7/9, 10/12 et 13/15

N° 2 pour tubes de
16/18, 20/22 et 25/27

Les tubes en cuivre pour nos raccords « Economique » peuvent être cintrés aux rayons suivants :

Diamètres des tubes

7/9
10/12
13/15
16/18
20/22
25/27

Rayons de cintrage

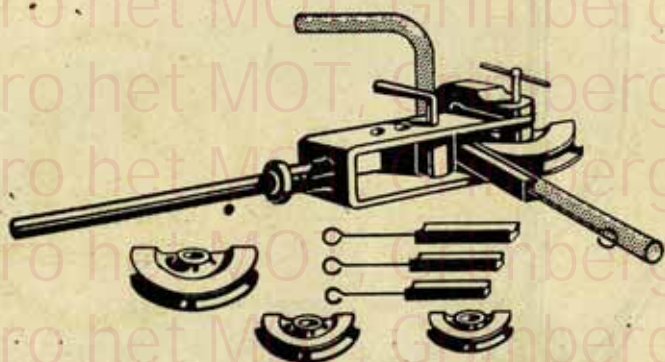
28,5 mm.
42 mm.
49,5 mm.
74 mm.
77 mm.
97,5 mm.

La cintreuse n° 1 permet le cintrage à main libre.

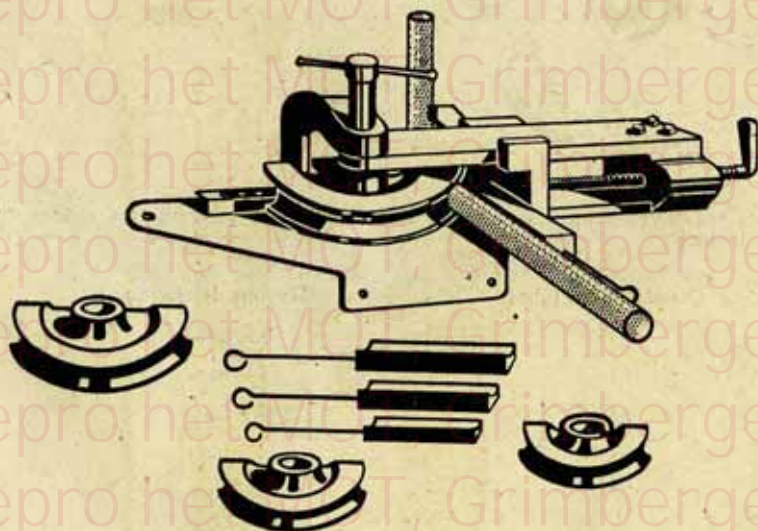
La cintreuse n° 2 sera de préférence fixée à l'étau.

MACHINE A CINTRER POUR TUBES CUIVRE

fabrication anglaise « Hilmor », à fixer sur étau.



Type K pour tubes de 12, 15, 18, 22 et 27 mm. de diamètre extérieur.



Type S pour tubes de 33, 40 et 53 mm. de diamètre extérieur

LES COUPE-AIR

EN TUBES CUIVRE
EN LAITON COULÉ

DE NOTRE MARQUE DÉPOSÉE

POUR TUBES CUIVRE
ACIER
PLOMB

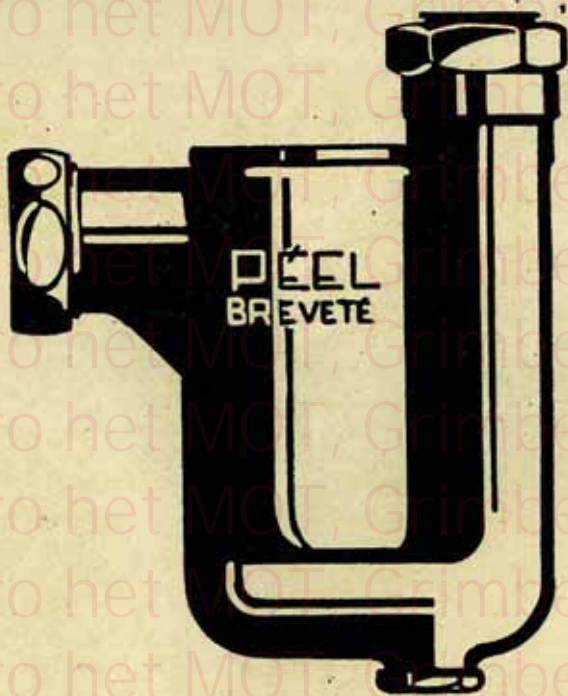


EN FONTE MALLÉABLE

FABRICATION SUISSE

+GF+

POUR TUBES ACIER



COUPE-AIR EN TUBES CUIVRE



Ces coupe-air, très légers, de toutes formes et de tous diamètres, peuvent être utilisés pour des distances d'axes variables. Ils se démontent et se nettoient avec grande facilité.

EXECUTION A. - Jointure à braser.

Extrémités raccordées par accessoires de notre système breveté « Economique » Péel pour tubes cuivre ou par brasure.

EXECUTION B. - Jointure avec écrou de fixation.

Extrémités raccordées par accessoires de notre système breveté « Economique » Péel pour tubes cuivre ou par brasure.

EXECUTION C. - Jointure avec écrou de fixation.

Entrée avec écrou prisonnier à visser directement aux soupapes filetées des appareils sanitaires.
Décharge raccordée par accessoires de notre système breveté « Economique » Péel pour tubes cuivre ou par brasure.

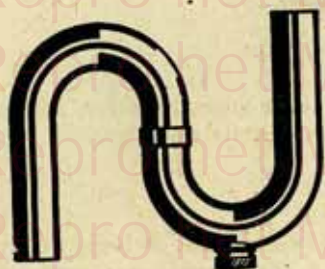
Les exécutions B et C ont été créées pour permettre le raccordement complet sans brasure.

N. B. - Prière d'indiquer à la commande la dimension et le numéro d'ordre du coupe-air ainsi que l'indice « A » « B » ou « C » de l'exécution désirée. SAUF INDICATION PRECISE L'EXECUTION « A » SERA FOURNIE.

Les nombreux modèles de coupe-air pour tubes acier ainsi qu'une collection complète de raccords spéciaux pour conduites d'eaux ménagères avec parois intérieures très lisses, sont représentés dans notre catalogue spécial de raccords en fonte malléable + GF +.

COUPE-AIR A ENTREE ET DECHARGE VERTICALES

Fig. 2050

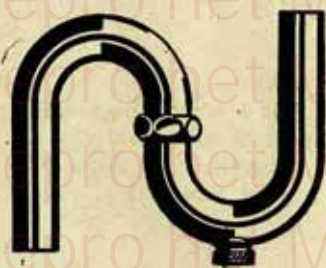


EXECUTION A

en tube de 33 mm. ext.

40 mm. ext.

53 mm. ext.



EXECUTION B

en tube de 33 mm. ext.

40 mm. ext.

53 mm. ext.



EXECUTION C

en tube de 33 mm. ext.

40 mm. ext.

53 mm. ext.

**COUPE-AIR A ENTREE VERTICALE
ET DECHARGE OBLIQUE**

Fig. 2051



EXECUTION A

en tube de 33 mm. ext.

40 mm. ext.

53 mm. ext.



EXECUTION B

en tube de 33 mm. ext.

40 mm. ext.

53 mm. ext.



EXECUTION C

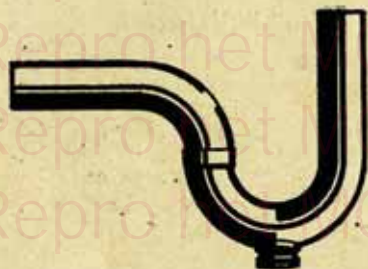
en tube de 33 mm. ext.

40 mm. ext.

53 mm. ext.

**COUPE-AIR A ENTREE VERTICALE
ET DECHARGE HORIZONTALE**

Fig. 2052

**EXECUTION A**

en tube de 33 mm. ext.

40 mm. ext.

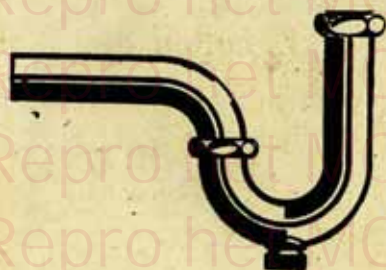
53 mm. ext.

**EXECUTION B**

en tube de 33 mm. ext.

40 mm. ext.

53 mm. ext.

**EXECUTION C**

en tube de 33 mm. ext.

40 mm. ext.

53 mm. ext.

COUPE-AIR A ENTREE ET DECHARGE HORIZONTALES

Fig. 2053

**EXECUTION A**

en tube de 33 mm. ext.

40 mm. ext.

53 mm. ext.

**EXECUTION B**

en tube de 33 mm. ext.

40 mm. ext.

53 mm. ext.

COUPE-AIR EN LAITON COULE

à raccords « Economique » pour tubes en cuivre

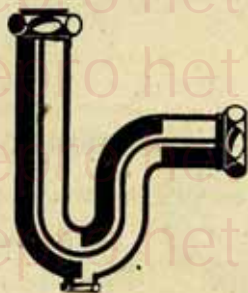


Fig. 2070 A ou B

A. Coupe-air, entrée verticale avec écrou prisonnier 1" pour raccordement direct à la soupape des appareils sanitaires et décharge horizontale pour tube de 31/33 mm.

B. Coupe-air semblable avec entrée munie d'un écrou prisonnier 5/4".

A. Coupe-air semblable avec entrée munie d'un écrou prisonnier 6/4" pour tube de 38/40 mm.



Fig. 2071

Coupe-air, entrée et décharge horizontales pour tube de 31/33 mm.

Coupe-air semblable pour tube de 38/40 mm.

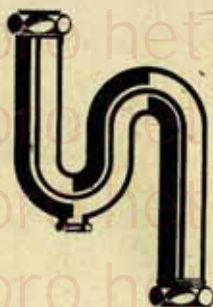


Fig. 2073 A ou B

A. Coupe-air, entrée verticale avec écrou prisonnier 1" pour raccordement direct à la soupape des appareils sanitaires et décharge verticale pour tube de 31/33 mm.

B. Coupe-air semblable avec entrée munie d'un écrou prisonnier 5/4".

A. Coupe-air semblable avec entrée munie d'un écrou prisonnier 6/4" pour tube de 38/40 mm.

COUPE-AIR BREVETES

à raccords « Economique » pour tubes en cuivre

Les coupe-air représentés par les fig. 2080 à 2083 sont brevetés. Ils présentent sur les coupe-air ordinaires de grands avantages, celui notamment d'opposer aux gaz d'égoût une puissance de refoulement correspondant à une colonne de 12 à 15 cm. d'eau, permettant de supprimer les ventilations secondaires. L'obligation de prolonger les tuyaux de décharge au delà du toit est ainsi évitée. Nos coupe-air brevetés se raccordent instantanément sans brasure et se nettoient avec la plus grande facilité, grâce à leurs larges ouvertures obturées par des bouchons spéciaux.

Fig. 2080

COUPE-AIR

avec entrée verticale et
décharge horizontale.



Exécution A.

A. à 2 raccords pour tube de 31/33 mm.

B. Entrée : écrou prisonnier 1".

Décharge : raccord pour tube de 31/33 mm.

C. Entrée : écrou prisonnier 1 ¼.

Décharge : raccord pour tube de 31/33 mm.



Exécution B.

A. à 2 raccords pour tube de 38/40 mm.

B. Entrée : écrou prisonnier 1 ½.

Décharge : raccord pour tube de 38/40 mm.



Fig. 2081

COUPE-AIR

avec entrée et décharge
horizontales

à 2 raccords pour tube de 31/33 mm.

à 2 raccords pour tube de 38/40 mm.

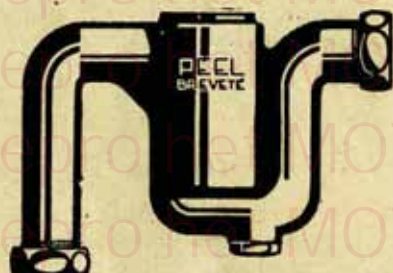


Fig. 2082

COUPE-AIR

avec entrée horizontale et
décharge verticale

à 2 raccords pour tube de 31/33 mm.

à 2 raccords pour tube de 38/40 mm

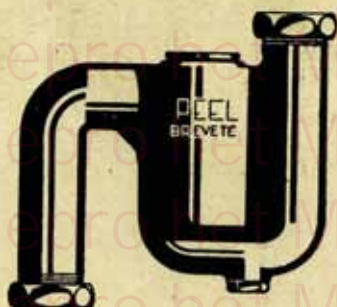


Fig. 2083

COUPE-AIR

avec entrée et décharge
verticales

A. à 2 raccords pour tube de 31/33 mm

B. Entrée : écrou prisonnier 1"

Décharge : raccord pour tube de
31/33 mm.

C. Entrée : écrou prisonnier 1 1/4.

Décharge : raccord pour tube de
31/33 mm.



A. à 2 raccords pour tube de 38/40 mm.

B. Entrée : écrou prisonnier 1 1/2.

Décharge : raccord pour tube de
38/40 mm.

COUPE-AIR EN LAITON ESTAMPE, CHROMES



MODELE POUR LAVABO

Fig. 2087

	<i>Grand</i>	<i>Moyen</i>	<i>Petit</i>
Entrée	$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{4} \times 1''$	$1\frac{1}{4} \times 1''$
Sortie	$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4}$



MODELE POUR BIDET

Fig. 2088

Entrée	$1\frac{1}{4} \times 1''$
Sortie	$1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4}$

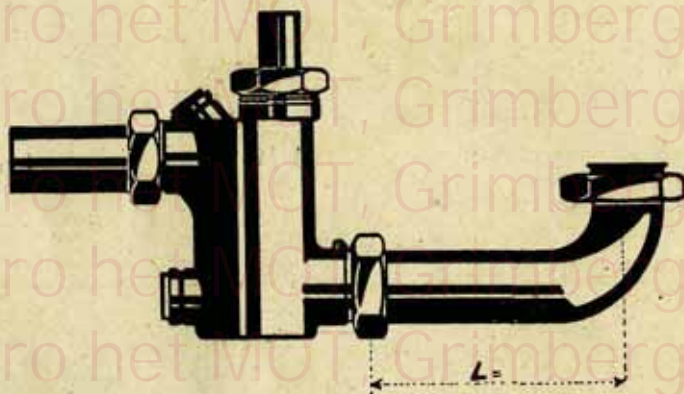
Ces coupe-air existent avec tube de décharge de 220 mm. de longueur et rosace d'applique.

COUPE-AIR EN LAITON COULE, POLIS OU CHROMES
**Modèle pour lavabo****Fig. 2090**

Entrée : écrou prisonnier 1".

Sortie : raccord « Economique » pour tube cuivre 31/33 mm.

Hauteur totale : 135 mm.

**Modèle pour baignoire****Fig. 2091**

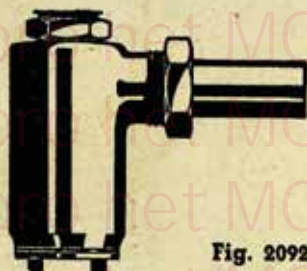
Entrée : écrou prisonnier 1 1/2.

Sortie : raccord « Economique » pour tube cuivre 31/33.

Ecoulement pour trop plein en tube 20/22 mm.

Hauteur totale : 130 mm.

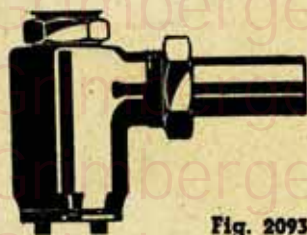
La longueur L est à indiquer à la commande.

**Fig. 2092****Modèle pour bidet**

Entrée : écrou prisonnier 1 1/2.

Sortie : raccord « Economique » pour tube cuivre 31/33 mm.

Hauteur totale : 100 mm.

**Fig. 2093****Modèle pour fontaine à boire**

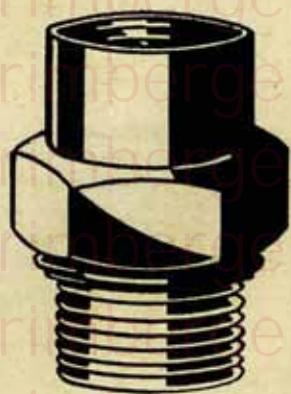
Entrée : écrou prisonnier 1".

Sortie : raccord « Economique » pour tube cuivre 25/27 mm.

Hauteur totale : 90 mm.

LES RACCORDS EN LAITON POLI

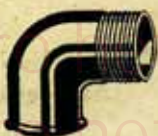
Marque déposée





COUDE A 90°, FEMELLE

Fig. 7090



COUDE A 90°, MALE ET FEMELLE

Fig. 7092



TE A 90°, FEMELLE

Fig. 7130



CROIX A 90°, FEMELLE

Fig. 7180



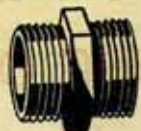
REDUCTION MALE ET FEMELLE

Fig. 7241



MANCHON A NERVURES

Fig. 7270



MAMELON DOUBLE

à écrou central.

Fig. 7280

Tous ces accessoires se fabriquent couramment dans les dimensions de 1/8 à 2".



BOUCHON MALE
à tête hexagonale

Fig. 7292



BOUCHON FEMELLE
hexagonal

Fig. 7300



NIPPLE SIMPLE

Fig. 7531



RACCORD EN 3 PIECES
mâle et femelle, à joint plat.

Fig. 7035



RACCORD EN 3 PIECES
femelle, à joint plat.

Fig. 7036

Tous ces accessoires se fabriquent couramment dans les dimensions de $\frac{1}{8}$ à 2".

ROBINETTERIE pour INCENDIE



Marque déposée



ROBINETTERIE pour ARROSAGE





ROBINET DOUBLE SERVICE

à manette olive, poli ou chromé.

Modèle lourd.

Fig. 202

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$ 1 $\frac{1}{2}$ 2"



ROBINET DOUBLE SERVICE

à manette olive, poli ou chromé.

Modèle courant.

Fig. 1202

Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$



PLAQUE DE RUE, RONDE

polie ou chromée, avec clé.

Fig. 233 A ou B



A) Avec raccord à souder pour tube plomb.



B) Avec filet au pas du gaz pour tube acier.

Diamètre de la plaque : 115 mm. ou 135.

Pour robinets de : Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1"

**PLAQUE DE RUE, CARREE**

polie ou chromée, complète avec clé.

Fig. 288 A ou B



A) Avec raccord à souder pour tube plomb.



B) Avec filet au pas du gaz pour tube acier.

Pour robinets de : Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$



● **ALLONGE
POUR PLAQUE DE RUE**

avec écrou à ailettes, polie.

Fig. 289

$\frac{3}{4}$ x $\frac{1}{2}$

**RACCORD CANNELE**

avec écrou à manettes, pour tuyaux toile ou caoutchouc, poli

Fig. 234

Pouces

$\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$ 1 $\frac{1}{2}$ 2"

**RACCORD SYMETTRIQUE**

à joint plat, avec écrou à manettes pour tuyaux toile ou caoutchouc, poli.

Fig. 235



ATTACHE EN LAITON
pour tuyaux toile ou caoutchouc.

Fig. 236

Serrant	mm. 15 à 17	18 à 22	23 à 25
	26 à 29	30 à 35	36 à 40
		41 à 50	



COLLIER DE SERRAGE
à double enroulement,
goupille fendue ou hexagonale
en acier ou laiton.

Fig. 293

Les bandes se font en largeur de 5, 8, 12 et 18 mm. pour serrage de tous diamètres compris entre 18 et 200 mm.

Diam. ext. en m/m des tubes en caoutchouc ou en toile									
	18	25	50	75	100	125	150	175	200

Longueur en m/m de la bande correspondante.									
	150	210	370	530	690	900	1060	1220	1380



LANCE A ROBINET,
à jet simple et à jet en pluie,
polie.

Fig. 237

Passage	mm. 12	15	20	25
---------	--------	----	----	----



LANCE FAÇON BELGE

à jet simple, jet en pluie et arrêt,
polie.

Fig. 238

Passage	mm. 12	15	20	25
---------	--------	----	----	----

LANCE SANS ROBINET

polie.



Fig. 239

Passage mm. 12 15 20 25

LANCE A ROBINET

polie



Fig. 240

Passage mm. 12 15 20 25

LANCE « PENBERTHY »

« WATER-GUN »



à jet simple, jet en pluie et arrêt,
avec tige de fixation pour arrosage
au sol.

Fig. 294

Passage mm. 12

POMME D'ARROSAGE

polie



Fig. 295

Entrée femelle 1/2"

Diamètre mm. 70

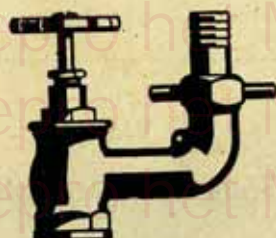


PALETTE POUR LANCE
polie.

Fig. 241

Pour lances de :

Passage	mm.	12	15	20	25
---------	-----	----	----	----	----



PRISE D'EAU SOUTERRAINE
avec robinet taraudé à l'entrée
et raccord cannelé à la sortie

Fig. 296

Pouces : $\frac{3}{4}$ 1" 1 $\frac{1}{4}$ 1 $\frac{1}{2}$.



GIFFARD

pour assèchement de caves inondées, fonctionnant à la pression d'eau, poli.

Fig. 297

Entrée taraudée $\frac{1}{2}$ "

Sortie fileté 1"

Cet appareil débite environ 1500 litres/heure qu'il refoule à 5 m. de hauteur sous une pression d'entrée moyenne de 3,5 K^o/cm². La quantité d'eau motrice à utiliser est égale à la quantité d'eau à évacuer.

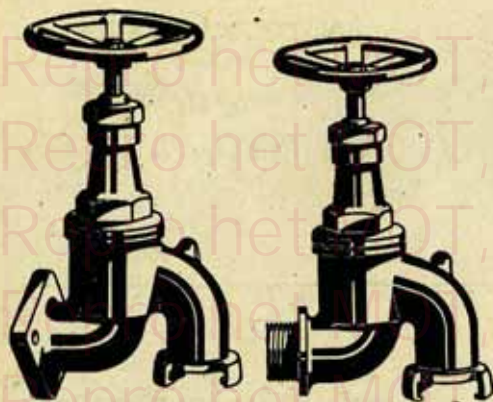
Voir dans la rubrique « Appareils divers » le Draino-Peel et la pompe automatique électrique.

VANNE
POUR SERVICE D'INCENDIE
type « Ville de Bruxelles »

raccord « Guillemain ».

Fig. 249 ou 250

pour tuyau chanvre de
45 mm. int.
avec embase filetée 1 1/2", fig. 249
avec bride d'entrée ovale, fig. 250



VANNE

POUR SERVICE D'INCENDIE

modèle oblique,
raccord à boules.

Fig. 251

pour tuyau chanvre de 45 mm. int.
avec embase filetée 1 1/2"



VANNE
POUR SERVICE D'INCENDIE
modèle équerre,
raccord « Normal Belge »

Fig. 252

pour tuyau chanvre de 45 mm. int.
avec embase filetée 1 1/2"



N.B. — Le modèle oblique et le modèle équerre peuvent être fournis avec raccord d'un type différent de celui avec lequel ils sont représentés.

**RACCORD
SYMÉTRIQUE GUILLEMIN**

type « Ville de Bruxelles »



Fig. 255

pour tuyaux chanvre de 45 mm. int.

pr tuyaux chanvre de 65 ou 70 mm. int.

Utilisé notamment à Bruxelles, Saint-Gilles, etc.

**RACCORD
SYMÉTRIQUE GUILLEMIN**

type « Ville de Bruxelles »



une extrémité pour tuyau chanvre,
l'autre filetée pour raccordement
acier.

Fig. 256

pour tuyaux chanvre de 45 mm. int. et
filetage 1 1/2"

pour tuyaux chanvre de 65 ou 70 mm.
int. et filetage 2 1/2"

**RACCORD
SYMÉTRIQUE A BOULES**



Fig. 257

pour tuyau chanvre de 45 mm. int.

pour tuyau chanvre de 65 ou 70 mm. int.

Utilisé notamment à Arlon, Anderlecht,
Ixelles, Jette-St-Pierre, St-Nicolas, etc.

**RACCORD
SYMÉTRIQUE A BOULES**



une extrémité pour tuyau chanvre,
l'autre filetée pour raccordement
acier.

Fig. 258

pour tuyaux chanvre de 45 mm. int. et
filetage 1 1/2"

pour tuyaux chanvre de 65 ou 70 mm.
int. et filetage 2 1/2"

**RACCORD
SYMÉTRIQUE A GRIFFES**

type « Normal Belge »



Fig. 259

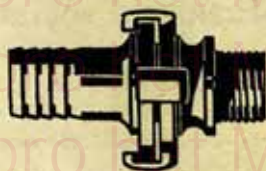
pr tuyaux chanvre ou caoutchouc aux
dimensions intérieures suivantes :

mm. 25 30 40 45 50 55 65 ou 70

Utilisé notamment à Alost, Gand, Mons,
Vilvorde, etc.

**RACCORD
SYMÉTRIQUE A GRIFFES**

type « Normal Belge »



une extrémité pour tuyau chanvre
ou caoutchouc, l'autre filetée pour
raccordement acier.

Fig. 260

pour tuyaux chanvre ou caoutchouc
aux dimensions intérieures suivantes :

mm.	25	30	40
filetage	1"	1 1/4"	1 1/2"
	40	45	50
	1 1/2"	1 1/2"	2"
		55	65 ou 70
		2 1/4"	2 1/2"


LANCE A FUT CYLINDRIQUE

pour raccord de 45 mm.
avec ajutage unique de 12 mm.

Fig. 263
LANCE A FUT CYLINDRIQUE

pour raccord de 45 mm.,
avec robinet d'extrémité et ajutage
unique de 12 mm.

Fig. 264

Lance à fût tronconique avec rac-
cord de 45 mm. et ajutage unique
de 12 mm. ou avec raccord de 65
ou 70 mm. et ajutage unique de
18 mm.

Fig. 265
LANCE A FUT TRONCONIQUE

avec raccord de 45 mm. et jets
superposés de 10-12-14 mm. diam.
ou avec raccord de 65 ou 70 mm.
et jets superposés de 18-20-22 mm.

Fig. 266

Ces lances s'exécutent avec raccord de tous types.

**PIECE DE REDUCTION**

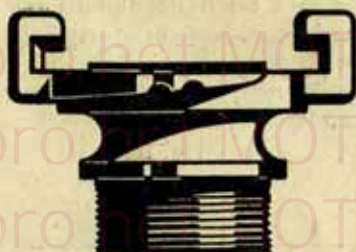
avec raccord de 70 mm. d'une part
et raccord de 45 mm. d'autre part

Fig. 269

**PIECE MIXTE**

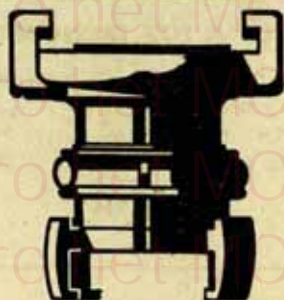
avec raccord de 45 mm. ou 70 mm.
d'une part et filet femelle de 6/4
ou 2 1/2" d'autre part.

Fig. 270

**PIECE MIXTE**

avec raccord de 45 ou 70 mm. d'une
part et filet mâle de 6/4 ou 2 1/2"
d'autre part.

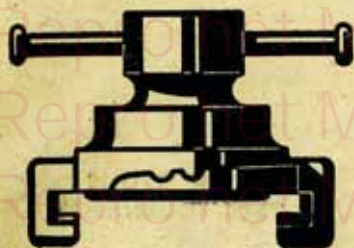
Fig. 271

**PIECE MIXTE**

avec raccord de 45 ou 70 mm. de
part et d'autre, mais de type dif-
férent.

Fig. 272

Ces pièces s'exécutent avec raccords de tous types.



BOUCHON POUR RACCORD

de 45 ou de 70 mm., avec clé
inamovible.

Fig. 273

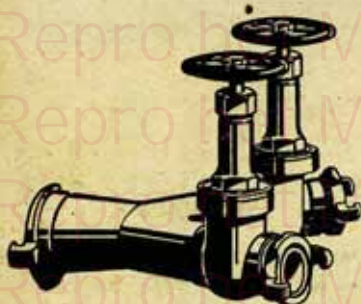
Sur demande, le bouchon peut être muni
d'une chaînette d'attache.



**PIECE DE DIVISION
SANS VANNES**

avec raccord de 70 mm. à l'entrée
et raccord de 45 mm. aux deux
sorties.

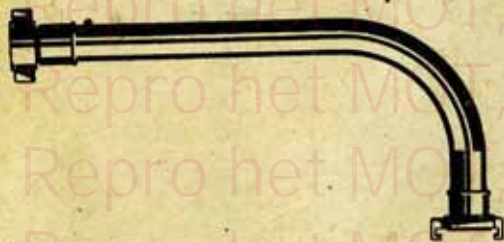
Fig. 276



PIECE DE DIVISION

avec raccord de 70 mm. à l'entrée
et vanne à raccord de 45 mm. aux
deux sorties.

Fig. 277



COL DE CYGNE SIMPLE

avec embase à baïonnette
et sortie avec raccord
de 45 mm.

Fig. 278

Ces pièces s'exécutent avec raccords de tous types.



**COL DE CYGNE
A TETE TOURNANTE**

embase à baïonnette et sortie avec
raccord de 45 mm.

Fig. 279



STAND-PIPE

avec embase à baïonnette, tête
fixe et vanne avec raccord de
45 mm. aux deux sorties.

Fig. 280

Ces pièces s'exécutent avec raccords de tous types.

**STAND-PIPE**

avec embase à baïonnette et tête tournante, avec raccords de 45 mm. et un bouchon avec clé et chaînette d'attache.

Fig. 281**STAND-PIPE**

avec embase à baïonnette et tête tournante, avec vannes à raccord de 45 mm.

Fig. 282

Ces pièces s'exécutent avec raccords de tous types.

**GIFFARD**

pour assèchement de locaux inondés, entrée taraudée 6/4", sortie avec raccord de 70 mm.

Fig. 283

**FOURCHE DE SUSPENSION**

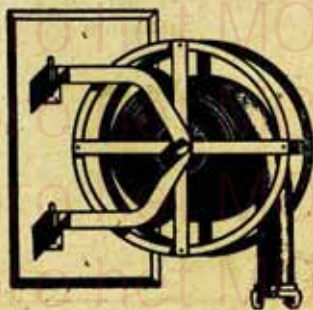
pour lance.

Fig. 285

**SELLETTE EN FONTE**

pour tuyaux chanvre.

Fig. 286

**DEVIDOIR ROTATIF ET PIVOTANT**

pour tuyaux chanvre.

Fig. 287

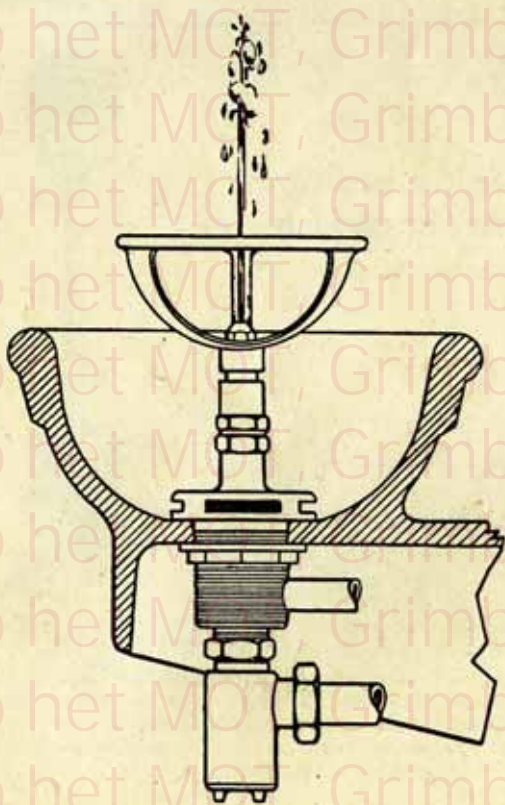
Capacité normale :

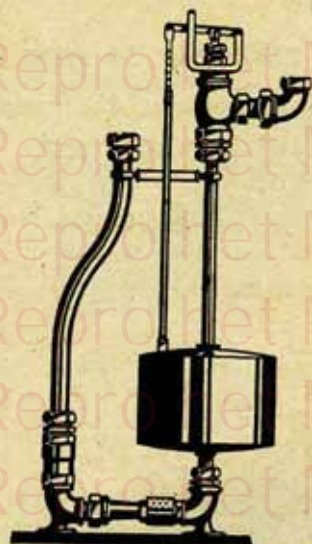
25 m. de tuyaux chanvre de 45 mm. int.

Sur demande, ce dévidoir se fournit également monté sur planche, ainsi qu'il est représenté à la vignette.

Appareils divers

Marque déposée





DRAINO-PEEL

pour assèchement de caves inondées, fonctionnant automatiquement à la pression d'eau.

Fig. 961

Entrée 1/2"

Sortie 1"



**POMPES AUTOMATIQUES
ELECTRIQUES « PENPERTHY »**

avec moteur universel.

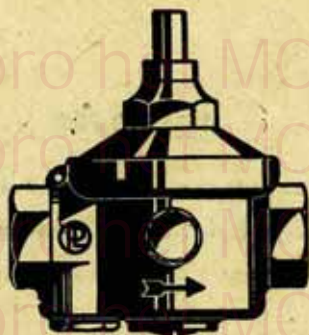
Fig. 962

Aspiration 1" ou 5/4".

Ces pompes automatiques s'emploient utilement comme le DRAINO-PEEL pour l'assèchement des caves inondées.

Les eaux sont recueillies dans un puisard — comme représenté ci-contre — dans lequel est placé l'appareil. Selon le niveau de l'eau, le flotteur déclenche ou arrête le fonctionnement de la pompe, réduisant ainsi au strict minimum la consommation d'eau ou de courant.





REDUCTEUR DE PRESSION
 d'eau froide et d'air comprimé
DETENDO - PEEL

Fig. 5029 C

Exécution avec manchons taraudés

Ecart minimum entre la pression d'entrée et la pression réduite : 1 kg/cm².

Pression réduite minimum : 1 kg./cm²

Pouces : 1/2" 3/4" 1" 1 1/4" 1 1/2" 2"

Pour appareils à brides voir notre catalogue d'Appareils de Précision.

Parmi les nombreux cas-types où l'installation d'un réducteur de pression est à recommander, nous vous en indiquons deux dont l'application est particulièrement fréquente :

- dans les immeubles à appartements multiples, pour donner à chaque étage une pression limite normalisée ;
- dans les installations d'eau desservies par un hydrophore, pour maintenir la pression moyenne d'utilisation et ralentir les chutes de la pression d'entrée, d'où économie de courant.



FONTAINE A BOIRE

à fermeture automatique,
 pour usines, écoles, gares, parcs
 publics, etc.

Alimentation taraudée 3/8"

Décharge fileté 1"

Fig. 963

N. B. — Pour obtenir la régularité du débit et la hauteur constante du jet de la fontaine à boire, il est recommandé d'utiliser notre réducteur de pression d'eau Détendo-Péel.

FILTRES - COLLECTEURS D'IMPURETES



MODELE EAU ET VAPEUR

avec corps en bronze et chambre filtrante à larges mailles, filtre interchangeable et bouchon de nettoyage.

Fig. 531 B

Exécution à manchons taraudés de $\frac{1}{2}$ à 2".

Exécution à brides non forcées de 15 à 50 mm. de passage.



MODELE POUR FLUIDES TRES VOLATILS

avec corps en bronze, chambre filtrante à mailles très serrées et grande surface filtrante, filtre interchangeable et bouchon de nettoyage.

Fig. 531 C

Exécution à manchons taraudés de $\frac{1}{2}$ à 2".

Exécution à brides non forcées de 15 à 50 mm. de passage.



MODELE POUR EAU, VAPEUR ET TOUS FLUIDES TRES VOLATILS

avec corps en acier et armature de filtre en bronze, chambre filtrante à larges mailles ou mailles très serrées à grande surface filtrante, filtre interchangeable et bouchon de nettoyage.

Fig. 531 A

Exécution à brides et contrebrides en acier de 60 à 100 mm. de passage.

Plus grands diamètres sur demande.

En cas de commande, prière d'indiquer l'usage exact de l'appareil, la nature du fluide et les conditions de température et de pression.

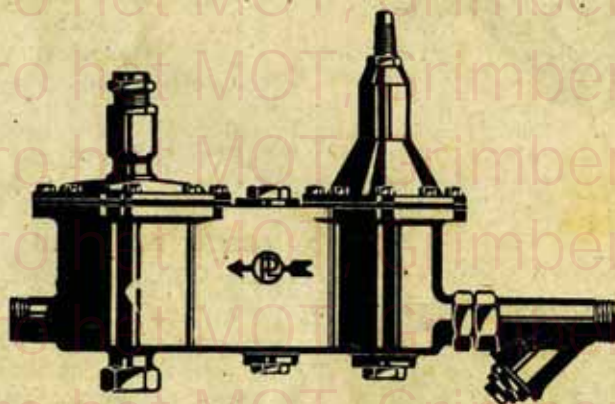


**THERMOMETRE POUR
PRODUCTEURS DE « WITLOOF »**

Fig. 964

Echelle graduée 0 à 40° C

Gaine de 20 mm. de diamètre et de
625 mm. de longueur totale.



GROUPE AUTO-REDUCTEUR DE SECURITE
comprenant réducteur de pression d'eau,
soupape de retenue et auto-soupape d'expansion.

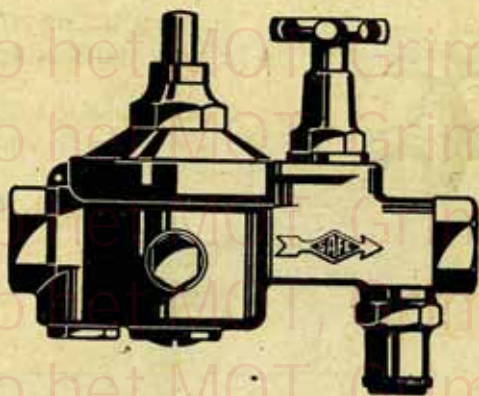
MARQUE ET MODELE DEPOSES

Fig. 5039

Pouces : $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ Pression d'entrée maximum : 12 kg/cm².Pression réduite minimum : 1 kg/cm².Ecart minimum entre la pression d'entrée et la pression réduite : 1 kg/cm².

Cet appareil permet de maintenir la pression réduite dans l'installation entière, tous les robinets étant fermés.

Un manomètre pour lecture de la pression réduite et un filtre destiné à préserver les organes intérieurs des impuretés de l'eau sont facturés supplémentamment.



ENSEMBLE REGULATEUR « SAFE »

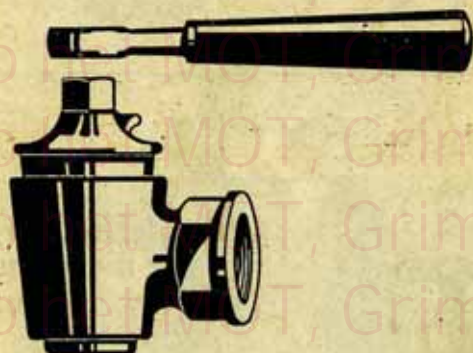
pour chauffe-eau électrique
comprenant filtre, réducteur de pression, soupape de retenue,
robinet d'arrêt et soupape de sûreté.

MARQUE ET MODELE DEPOSES

Fig. 965

Diam. de passage $\frac{1}{2}$ "

Cet appareil d'une conception toute nouvelle, réalise la protection efficace et complète des chauffe-eau électriques.



ROBINET DE SOUTIRAGE A CLEF AMOVIBLE

pour installations de grandes cuisines,
avec manchon taraudé $1 \frac{1}{4}$ " - poli

Fig. 966

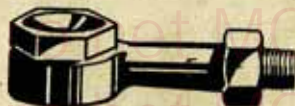
N. B. — Ce robinet s'exécute normalement en métal Monel.



**ROBINET DE PUISAGE POUR
FUTS A PETROLE**

avec embase, à filetage spécial,
brossé

Fig. 967



ATOMISEUR D'EAU

embase fileté 1/4" brossé

Fig. 968



**ROBINET D'ARRÊT, A BOURRAGE
ET FIN POINTEAU, POUR
MAZOUT OU AIR COMPRIÉ**

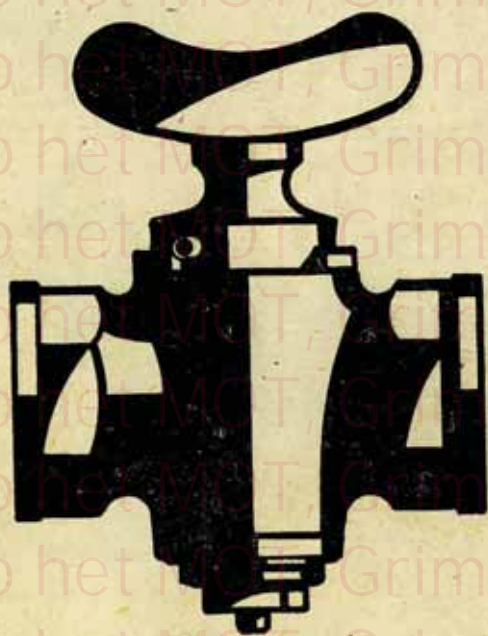
avec filetages de 1/4", brossé

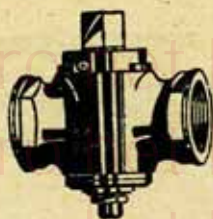
Fig. 969

Ce robinet se fournit également avec raccords à souder.

LA ROBINETTERIE EN LAITON POUR GAZ

Marque déposée



**ROBINET D'ARRET**

femelle, à tête carrée, brossé,
sans clé.

Fig. 1

Pouces

¼	⅜	½	¾	1"	1 ¼	1 ½	2"
---	---	---	---	----	-----	-----	----

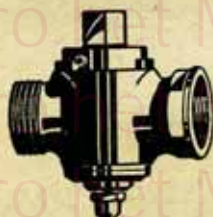
**ROBINET D'ARRET**

femelle, à tête carrée, brossé,
sans clé, avec dispositif de sûreté
pour fermeture par cadenas
(sans cadenas)

Fig. 1 A

Pouces

¼	⅜	½	¾	1"	1 ¼	1 ½	2"
---	---	---	---	----	-----	-----	----

**ROBINET D'ARRET**

mâle et femelle, à tête carrée,
brossé, sans clé.

Fig. 2

Pouces

¼	⅜	½	¾	1"	1 ¼	1 ½	2"
---	---	---	---	----	-----	-----	----

**ROBINET D'ARRET**

mâle et femelle, à tête carrée,
brossé, sans clé, avec dispositif
de sûreté pour fermeture par
cadenas (sans cadenas).

Fig. 2 A

Pouces

¼	⅜	½	¾	1"	1 ¼	1 ½	2"
---	---	---	---	----	-----	-----	----

CLE EN FONTE MALLEABLE
pour robinet gaz.

Fig. 3

Pouces

¼	⅜	½	¾	1"	1 ¼	1 ½	2"
---	---	---	---	----	-----	-----	----

Côté du carré mm :

10	10	12	15	20	22	26	30
----	----	----	----	----	----	----	----



**ROBINET D'ARRET**

à clé fixe, femelle, brossé.

Fig. 4

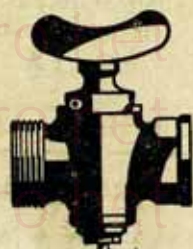
Pouces $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1"**ROBINET D'ARRET**à clé fixe, mâle et femelle,
brossé.

Fig. 5

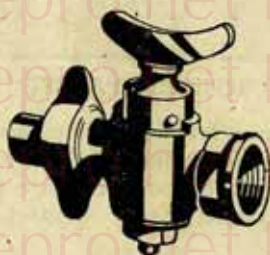
Pouces $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1"**ROBINET D'ARRET**à clé fixe, entrée femelle, sortie
avec raccord femelle et écrou à
manettes pour raccordement des
appareils ménagers, brossé.

Fig. 6

Pouces $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1"**ROBINET D'ARRET**à clé fixe,
entrée femelle, sortie cannelée,
brossé.

Fig. 17

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$

**ROBINET D'ARRET**

à clé fixe,
entrée filetée, sortie cannelée,
brossé.

Fig. 18

Pouces $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ **TETON CANNELE**

femelle, poli.

Fig. 20

Pouces $\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1"**TETON CANNELE**

mâle, poli.

Fig. 21

Pouces $\frac{1}{8}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1"**DOUBLE ROBINET**

à sorties cannelées,
entrée femelle, poli.

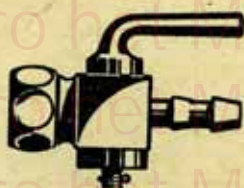
Fig. 22

Pouces $\frac{3}{8} \times \frac{1}{4}$ ou $\frac{1}{2} \times \frac{1}{4}$ **TRIPLE ROBINET**

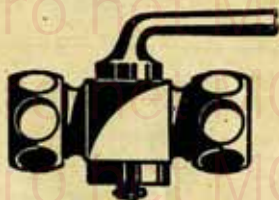
à sorties cannelées,
entrée femelle, poli.

Fig. 23

Pouces $\frac{3}{8} \times \frac{1}{4}$ ou $\frac{1}{2} \times \frac{1}{4}$

**ROBINET D'ARRET**

à poignée, avec raccord pour tube cuivre de 12 mm. ext. à l'entrée et téton cannelé à la sortie.

Fig. 51**ROBINET D'ARRET**

à poignée, avec raccords pour tube cuivre de 12 mm. ext.

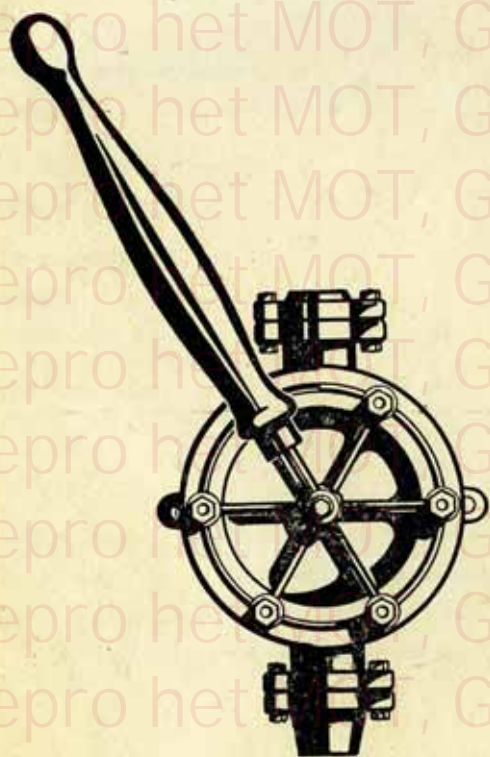
Fig. 52**ROBINET D'ARRET**

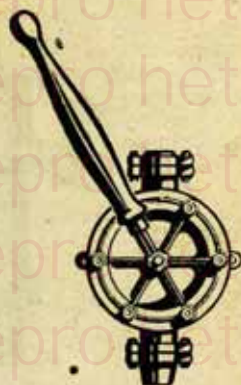
à poignée et plaque de fixation, avec raccords pour tube cuivre de 6 mm. ext.

Fig. 53

POMPES ET CREPINES

Marque déposée





POMPE A PALETTES

à double ou quadruple effet,
pour eau, pétrole, essence, huiles,
acides, liquides épais, etc.

Fig. 801

Numéro	0	1	2	3	4	5	6	7
Diamètres des tubes se vissant sur la pompe en pouces	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1"	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{2}$	2"
Nombre de coups de levier à la minute	104	100	88	82	80	72	58	56
Débit approximatif en litres à la minute :								
à double effet	20	30	40	50	70	90	110	140
à quadruple effet	26	37	47	70	93	106	130	160

N.B. — Ces pompes à palettes aspirent verticalement à 7 mètres environ et refoulent jusqu'à 25 mètres environ. Les rendements s'entendent par 1 mètre d'aspiration et 1 mètre de refoulement, ouvertures absolument libres. Une soupape de retenue doit être placée dès que l'aspiration dépasse 2 mètres de hauteur.

POMPE AMERICAINE

Fig. 803



- a) à pattes pour fixation au mur,
 b) ou à plateau pour scellement sur massif;
 c) à raccord en laiton pour tuyau d'aspiration en plomb,
 d) ou à bride et contrebride pour tube en acier.

Ces pompes peuvent, dans les diverses exécutions ci-dessus, être munies au choix d'une soupape en laiton ou d'un clapet en cuir.

Numéro		1	2	3	4	5	6
Diamètre du cylindremm.	57	64	70	76	83	90
Hauteurmm.	570	640	700	760	830	900
Poids approximatif	kgrs.	9	10	13	18	23	28
Débit par coup de piston	litres.	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{2}$
Diamètre du tuyau d'aspiration en acier pouces		1"	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{2}$	2"	2"
ou diamètre intérieur du tuyau d'aspiration en plombmm.	25	30	35	40	45	50

En cas de commande, prière d'indiquer de façon précise les caractéristiques de l'exécution choisie.

Nous fournissons toutes pompes aspirantes et foulantes, à main ou à commande par courroie, ainsi que pompes pour puits profonds.

**CLAPET DE RETENUE VERTICAL**

en fonte, femelle; contact cuir sur fonte.

Fig. 805

Pouces

$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1" $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2" $2\frac{1}{2}$ 3" $3\frac{1}{2}$ 4"

**SOUPAPE DE RETENUE VERTICALE**

en bronze, femelle, contact métal sur métal.

Fig. 806

Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1" $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2"

**SOUPAPE DE RETENUE VERTICALE**

en laiton, mâle avec bout à souder, contact métal sur métal.

Fig. 807

Pouces $\frac{3}{4}$ 1" $1\frac{1}{4}$

**SOUPAPE DE RETENUE VERTICALE**

en laiton, mâle et femelle, contact caoutchouc sur laiton.

Fig. 808

Pouces $\frac{3}{4}$ 1" $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2"

**CLAPET DE RETENUE A CREPINE**

en fonte, femelle; contact cuir sur fonte.

Fig. 810

Pouces

$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1" $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2" $2\frac{1}{2}$ 3" $3\frac{1}{2}$ 4"

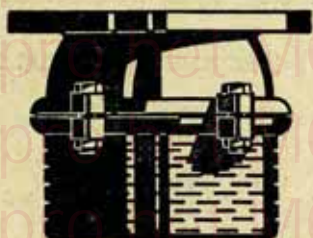


CLAPET DE RETENUE A CREPINE

en fonte, à bride non forée,
contact cuir sur fonte.

Fig. 811

Passage en mm.
50 60 70 80 90 100



CLAPET DE RETENUE

en fonte, à bride non forée et pa-
nier en tôle perforée galvanisée,
contact cuir, caoutchouc ou laiton
sur fonte.

Fig. 812

Passage en mm.
50 60 70 80 90 100



SOUPAPE DE RETENUE VERTICALE

en laiton, femelle,
avec panier coulé,
contact caoutchouc sur laiton.

Fig. 813

Pouces $\frac{3}{4}$ 1" $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2"



PANIER EN LAITON COULE

mâle
à ouvertures parallèles.

Fig. 817

Pouces $\frac{3}{4}$ 1" $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2"

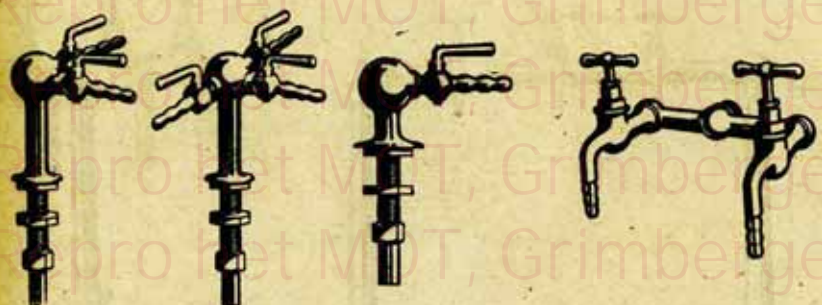


PANIER EN BRONZE

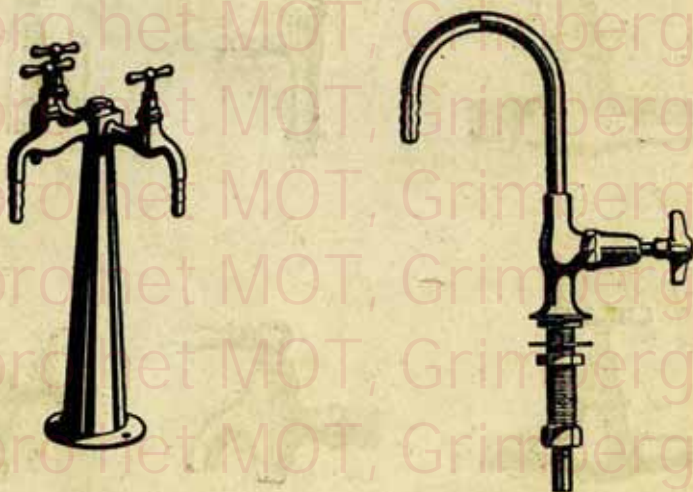
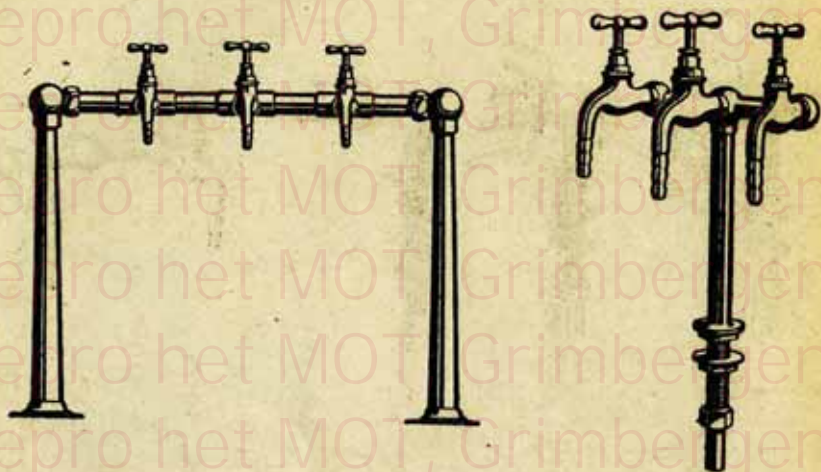
femelle,
avec toile métallique.

Fig. 818

Pouces $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ 1" $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ 2"



Nous fabriquons suivant plan toute robinetterie spéciale pour laboratoires. Nous vous donnons ci-dessus un aperçu des pièces courantes.



Nous fabriquons suivant plan toute robinetterie spéciale pour laboratoires. Nous vous donnons ci-dessus un aperçu des pièces courantes.

	Pages.
Allonges pour plaques de rue	33, 120
Allonges pour robinets	28
Allonges réglables pour robinets	29
Appareils à mandriner les tubes en cuivre	98
Aspergeurs d'urinoirs	45
Atomiseurs d'eau... ..	140
Attaches pour tuyaux toile ou caoutchouc	121
Auto-réducteurs	138
Baïonnettes en tubes cuivre	94
Bouchons pour raccords d'incendie	129
Brise-jet	31
Brochets à mandriner les tubes en cuivre	98
Chainettes	44, 58
Cintreuses pour tubes en cuivre	99, 100
Clapets de retenue verticaux	151
Clés pour robinets	30, 143
Clés de montage pour raccords « Economique »	96
Cols de cygne simples	129
Cols de cygne à tête tournante	130
Colliers de serrage à double enroulement	121
Colliers pour tubes en cuivre	95
Colonnes de douches	60
Compensateurs de dilatation pour tubes en cuivre	91
Coupe-air en laiton coulé	108-110, 112
Coupe-air en laiton estampé	111
Coupe-air en tubes cuivre	104-107
Coupe-tubes pour tubes cuivre... ..	97
Courbes en tubes cuivre	93
Crépines... ..	34, 43, 151, 152
Crochets de suspension pour douches à main... ..	59
Culasses... ..	27, 28, 78
Détendo-Péel... ..	136
Dévidoirs	132
Douches à main	59
Draino-Péel	135
Embranchements de décharge	85-90, 92
Factes	137
Fontaines à boire... ..	69, 136
Fourches de suspension pour douches à main	60
Fourches de suspension pour lances d'incendie	132

	Pages.
Gâches pour tuyaux de décharge	45
Genouillères	35
Giffards	35, 123, 132
Groupes de sécurité brevetés « SAFE »	139
Laboratoires (robinetterie spéciale pour —)	153, 154
Lames de scies à métaux	96
Lances d'arrosage... ..	121, 122
Lances d'incendie... ..	127
Mélangeurs collectifs	53
Mélangeurs individuels	49-52, 65-67
Mélangeurs médicaux	68
Mélangeurs thermostatiques	54, 55
Montures fixes de scies à métaux	96
Palettes pour lances d'arrosage... ..	123
Paniers coulés à ouvertures parallèles	152
Paniers avec toile métallique	152
Pièces de division pour service d'incendie	129
Pièces mixtes pour raccords d'incendie	128
Pièces de réduction pour raccords d'incendie	128
Plaques de rue	33, 119, 120
Pommes d'arrosage	122
Pommes de douches	58, 59
Pompes américaines	150
Pompes automatiques	135
Pompes à palettes	149
Prises d'eau souterraines	123
Queues de carpe	45
Raccords cannelés avec écrou à manettes	120
Raccords de décharge... ..	45
Raccords « Economique » pour tubes en cuivre	75-78
Raccords en laiton poli	115, 116
Raccords de purge pour compteurs d'eau	24
Raccords à souder	32
Raccords symétriques pour arrosage	120
Raccords symétriques pour service d'incendie	125, 126
Réducteurs de pression	136, 138, 139
Robinets d'arrêt	14, 15, 17-24, 27
Robinets d'arrêt à encastrer	42
Robinets d'arrêt pour mazout	140
Robinets de bidet... ..	41
Robinets de chasse	25
Robinets de citerne	26
Robinets de citerne avec dispositif de sûreté	26

	Pages.
Robinets double service	13, 119
Robinets de douches	56-58
Robinets pour douches de cuisine	139
Robinets à flotteur	45
Robinets pour fûts à pétrole	140
Robinets gaz	143-145
Robinets gaz pour tubes cuivre... ..	84
Robinets pour gaz butane	146
Robinets de laboratoire	153, 154
Robinets de lavabos	39, 40, 68
Robinets de lave-mains	41
Robinets de lessiveuses	26
Robinets purgeurs	16, 17
Robinets régulateurs de débit	41
Robinets de service	8-13
Robinets double service	13, 119
Robinets pour tubes cuivre	79-83
Rondelles pour soupapes de robinets	31
Rosaces pour robinets	29
Sellettes pour tuyaux chanvre	132
Soupapes de lavabos	42
Soupapes de retenue verticales	151, 152
Soupapes de robinets	31
Stand-pipes à tête fixe	130
Stand-pipes à tête tournante	131
Supports de thermomètre	60, 61
Têtes de robinets	29, 30
Tétons	145
Thermomètres	61, 62
Thermomètres pour « witloof »	138
Trop-plein pour baignoires... ..	43
Tubes d'attente	24
Tubes en cuivre « Plumbing »	92
Tuyaux de décharge en cuivre	92
Tuyaux métalliques flexibles	59
Vannes pour service d'incendie	124
Vidages pour baignoires	44
Vidages pour lavabos... ..	43
Vidages médicaux	68
Volants en fonte malléable... ..	30

TABLE DES FIGURES

Figures.	Pages.	Figures.	Pages.	Figures.	Pages.
1	143	209 C	20	244	34
1 A	143	209 D	20	245	34
2	143	209 E	21	246	24
2 A	143	209 F	21	247 A	25
3	143	210 A	21	247 B	25
4	144	210 B	22	248 A	25
5	144	210 C	22	248 B	25
6	144	210 D	22	249	124
17	144	210 E	22	250	124
18	145	210 F	23	251	124
20	145	210 G	23	252	124
21	145	210 H	23	255	125
22	145	210 O	24	256	125
23	145	211	26	257	125
51	146	211 B	26	258	126
52	146	211 C	26	259	126
53	146	212	27	260	126
201	8	213	27	263	127
201 A	8	214	27	264	127
201 B	9	215	27	265	127
201 C	9	216	28	266	127
201 D	9	217	28	269	128
201 E	10	217 B	28	270	128
201 F	10	218	28	271	128
201 G	10	219	28	272	128
201 H	11	219 A	29	273	129
201 I	11	220	29	276	129
201 J	11	221	29	277	129
201 K	12	222	29	278	129
201 L	12	222 A	30	279	130
201 O	12	223	30	280	130
201 P	13	224	30	281	131
202	13, 119	225	30	282	131
203	14	226	31	283	132
203 B	14	227	31	285	132
203 C	14	228 A	31	286	132
204	15	228 B	31	287	132
204 B	15	229 A	31	288 A	33, 120
205 A	16	229 B	31	288 B	33, 120
205 B	16	230 A	32	289	33, 120
205 C	16	230 B	32	290	35
205 D	16	231	32	291	35
205 E	17	232	32	293	121
205 F	17	233 A	33, 119	294	122
206	17	233 B	33, 119	295	122
206 A	17	234	120	296	123
206 B	18	235	120	297	35, 123
207	18	236	121	298	24
207 A	18	237	121	299	24
208	19	238	121	351	39
208 A	19	239	122	353	39
208 B	19	240	122	355	39
208 C	19	241	123	356	40
209 A	20	242	34	357	40
209 B	20	243	34	358	40

Figures.	Pages.	Figures.	Pages.	Figures.	Pages.
360	41	806	151	2005	88
361	41	807	151	2008	88
364	41	808	151	2009	89
365	42	810	151	2015	89
366	42	811	152	2021	85
367 A	42	812	152	2022	85
367 B	42	813	152	2023	86
368	43	817	152	2025	86
369	43	818	152	2050 A	104
372	43	961	135	2050 B	104
373	44	962	135	2050 C	104
376	44	963	69, 136	2051 A	105
377	44	964	138	2051 B	105
380	45	965	139	2051 C	105
383	45	966	139	2052 A	106
384 A	45	967	140	2052 B	106
384 B	45	968	140	2052 C	106
385	45	969	140	2053 A	107
387	45	1201	8	2053 B	107
400	49, 65	1202	13, 119	2070 A	108
401	49	1203	14	2070 B	108
402	49, 66, 67	1204	15	2071	108
403 A	52	1500	75	2073 A	108
403 B	52	1501	75	2073 B	108
406	53	1502	75	2080 A	109
408	56	1503	75	2080 B	109
409	56	1505	76	2080 C	109
410	56	1506	76	2081	110
411	57	1507	76	2082	110
412	57	1508	76	2083 A	110
413	57	1510	77	2083 B	110
414	58	1511	77	2083 C	110
418	58	1512	77	2087	111
421 A	58	1513	77	2088	111
421 B	58	1514	78	2090	112
422 A	59	1520	78	2091	112
422 B	59	1521	78	2092	112
424 A	59	1550	78	2093	112
424 B	59	1551	79	5008 H	54
425	59	1552	79	5008 I	55
426	59	1553	79	5029 C	136
428	60	1554	80	5031	91
429	60	1555	80	5034	91
431	60	1555 P	81	5039	138
433	60	1556	81	7035	116
434	61	1556 P	82	7036	116
440	68	1557	82	7090	115
441	68	1558	82	7092	115
442	68	1559	83	7130	115
531 A	137	1570	84	7180	115
531 B	137	1571	84	7241	115
531 C	137	1572	84	7270	115
720	61	1575	95	7280	115
721	61	1576	95	7292	116
742	62	2001	87	7300	116
801	149	2002	87	7531	116
803	150	2003	87		
805	151	2004	88		

