

ORGANES GOMCO

**Organes protégés
contre la corrosion
par caoutchoutage**

44 - -

AUXILIAIRE MÉCANIQUE

SOCIÉTÉ ANONYME

BRUXELLES

103, 103a, Rue Goffart

Les grilles, cribles, toiles
métalliques et tôles perforées

« GOMCO »

Durée incroyable

Téléphone: No. 48.02.96.

Adresse télégraphique: Auméca-Bruxelles.

Qu'est-ce que les organes de tamisage « Gomco »?

Les grilles, cribles, toiles métalliques et tôles perforées « Gomco » sont des organes entièrement recouverts de caoutchouc. Grâce à leur prix favorable ils remplacent très avantageusement les organes similaires en métal, galvanisés (plombés) ou non, qui, dans maints cas, ne pouvaient donner satisfaction. La couche protectrice de caoutchouc est uniformément répartie sur toute la surface de nos organes, assurant une protection efficace de toutes les parties des pièces caoutchoutées. L'épaisseur de la couche de caoutchouc est variable et peut être choisie suivant les besoins, en tenant toutefois compte des valeurs maxima et minima, fixées ci-après. Le caoutchoutage se fait en outre en deux qualités, soit en

caoutchouc tendre (qualité W) ou
caoutchouc dur, mais élastique et d'une flexibilité parfaite (qualité L)

On choisira la qualité à adopter suivant les exigences du service auquel les pièces sont destinées.

Avantages des organes « Gomco »

Une augmentation tellement considérable de la durée de service que, pour certaines applications, on peut affirmer en toute sécurité que les organes « Gomco » sont pratiquement inusables.

Grande économie sur les frais de remplacement.

Uniformité constante du débit.

Sécurité de service idéalement assurée.

Dimensions maxima

des pièces pouvant être traitées d'après le procédé « Gomco » (sauf indications contraires reprises dans les chapitres consacrés aux divers organes): 2 m. 50 × 2 m. 50.

Métal approprié au caoutchoutage « Gomco »: Acier.

Le caoutchoutage qualité W donne un recouvrement complet, de caoutchouc tendre et tenace, bien adhérent au métal, qui possède une grande résistance à l'usure mécanique surtout dans le traitement par voie humide et convient par conséquent à toutes les industries faisant le criblage, lavage, égouttage, filtrage, etc., ainsi qu'une résistance parfaite aux réactions chimiques.

Le caoutchoutage qualité L procure un recouvrement complet de caoutchouc dur, mais élastique et d'une flexibilité parfaite, bien adhérent au métal, de grande résistance aux chocs ou autres fatigues d'ordre mécanique, très intéressant pour les carrières, charbonnages, cokeries, etc. Il assure en outre une protection absolue contre la corrosion chimique.

Quelques exemples de résistances chimiques pour les recouvrements en caoutchouc de nos organes

Matières	Température	Qualité L épaisseur de la couche de caoutchouc		Qualité W épaisseur de la couche de caoutchouc	
		jusque 0,3 mm.	au-dessus de 1 mm.	jusque 0,3 mm.	au-dessus de 1 mm.
Acide chlorhydrique, dilué jusqu'à 10%	froid	bonne	bonne	—	bonne
Acide chlorhydrique, con- centré	froid	—	bonne	—	—
Acide chlorhydrique, de 10% environ	80° C	—	bonne	—	—
Acide sulfurique de 10% environ	80° C	—	bonne	—	—
Acide sulfurique, acide pour accumulateurs . .		—	bonne	—	—
Acide acétique concentré		—	bonne	—	—
Acide oxalique concentré		bonne	bonne	—	bonne
Acide phosphorique con- centré		bonne	bonne	bonne	bonne
Acide sulfurique dilué jusqu'à 10%	froid	bonne	bonne	—	bonne
Solut. de soude caustique	40° C	bonne	bonne	—	—
Solut. de soude caustique d'environ 10%	80° C	bonne à partir 0,5 mm.		—	—
Chlore (actif) de 3% . . .		bonne	bonne	bonne	bonne
Eau oxygénée de 3% . . .		bonne	bonne	bonne	bonne
25% de sulfate de cuivre + 5% d'acide sulfurique		bonne	bonne	bonne	bonne
85% de sulfate d'ammo- niaque + 15% d'acide sulfurique		bonne	bonne	—	bonne

Grilles « Précifix - Gomco »

Seul tamis caoutchouté réalisant des ouvertures de 1 à 0,1 mm.

Particulièrement approprié à la filtration fine, à l'égouttage et au tamisage par poie humide. (Breveté en tous pays.)



Grilles à interstices étroits composées de fils profilés munis d'œilletts à l'aide desquels se fait l'assemblage sur des traverses rondes. L'écartement entre les fils est déterminé par l'épaisseur des œilletts et par les saillies latérales des fils profilés. Ces saillies garantissent en même temps une position absolument fixe des fils profilés et, de ce fait, des ouvertures de précision invariable.



Mo.25

Ces fils sont entièrement recouverts d'une couche

de caoutchouc qualité L, répartie uniformément sur toute leur surface, et les protégeant ainsi parfaitement contre la corrosion. Les grilles « Précifix-Gomco » possèdent, sur les côtés longitudinaux, des réglettes d'encadrement boulonnées aux traverses. Les grilles soumises à de fortes charges sont munies de plats de renfort mis de champ insérés de distance en distance entre les fils profilés.

Caractéristiques des fils profilés avant caoutchoutage: SF  SS 

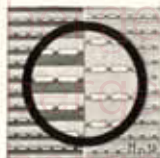
Écartements réalisables (après caoutchoutage)

0,1 0,15 0,2 0,25 0,35 0,5 0,75 1,0 mm.

Outre l'exécution à interstices continus, ces grilles se fabriquent avec petits trous allongés suivant gravure ci-contre, savoir:

en profil SF: trous 0,4×1 mm., 0,5×1,25 mm.,
0,65×1,5 mm., 0,8×2 mm.;

en profil SS: trous 0,3×1 mm., 0,4×1¹/₂ mm. et
0,5×1¹/₂ mm.



Revêtement en caoutchouc:

Qualité L: épaisseur 0,3 ou 0,5 mm., normalement 0,3 mm.

Longueur maximum des grilles: 1,50 m.

Cribles «Dovex-Gomco»

Cribles forts, c.à.d. à grande force portante et à surface lisse, caoutchoutés suivant procédé breveté



en fil rond

mailles minima à l'état non caoutchouté en mm.:

Fil 2,5 2,8 3,1 3,4
Maille 2 1/2 3 4 5

Fil 3,8 4,2 4,6 5
Maille 6 8 10 10

Fil 6 7 7,6 8,2
Maille 14 20 20 25

Fil 8,8 9,4 10 12 15
Maille 25 30 30 40 50



en fil trapezoïdal

mailles minima à l'état non caoutchouté en mm.:

Fil 2 1/2 3 4 5
Maille 2 1/2 4 7 10

Fil 6 7 8 10
Maille 14 20 25 30

Fil 12 15
Maille 40 50

Caoutchoutage qualité W Exécutions normales:

vide des mailles à l'état caoutchouté:	80	60	50	40	30	25	20 mm.
épaisseur du fil:	10	8	8	7	6	5	4,6 mm.
épaisseur du caoutchouc:	4	4	4	3 1/2	3	3	3 mm.

vide des mailles à l'état caoutchouté:	15	10	8	6	5	4 mm.
épaisseur du fil:	4,0	3,8	3,4	3,1	2,8	2,5 mm.
épaisseur du caoutchouc:	2 1/2	2 1/2	2 1/2	2	2	2 mm.

Caoutchoutage qualité L: Mailles et épaisseurs de fil normales comme pour le caoutchoutage qualité W.
Épaisseurs de la couche de caoutchouc: 1, 1,5 ou 2 mm.; normalement 2 mm.

Cribles «Dovex-Malong-Gomco»

Cribles à mailles rectangulaires à surface lisse, caoutchoutés suivant procédé breveté; largeur des mailles à partir de 1 mm.

En fil rond



Exécution type
«E» à mailles
étroites

(brevet demandé en
tous pays)

N° 33

Longueurs et largeurs de maille normales, à l'état non caoutchouté:

pour fils de:	2,2	2,8	3,4	4,2	5,0	6,0	8,2	10,0	12,0 mm.
Largeur de maille:	2,0	2,25	2,85	3,3	4,0	5,4	6,5	8,0	10,0 mm.
Longueur de maille:	25	30	35	40	50	60	70	80	100 mm.



Exécution type
«W» à mailles
larges

N° 34

Largeurs minima et normales des mailles, à l'état non caoutchouté:

pour longueur de maille type II:

Ø du fil rond:	3,1	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0	6,0	mm.
Dimensions des mailles:	4×8	5×10	6×12	8×16	10×20	10×20	15×30	mm.
	7,0	7,6	8,2	8,8	9,4	10	12	15
	20×40	20×40	25×50	25×50	30×60	30×60	40×80	50×100

pour longueur de maille type IV:

Ø du fil rond:	3,1	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0	6,0	mm.
Dimensions des mailles:	4×16	5×20	6×24	8×32	10×40	10×40	15×60	mm.
	7,0	7,6	8,2	8,8	mm.			
	20×80	20×80	25×100	25×100	mm.			

En fil trapézoïdal

Exécution type «E» à mailles étroites

Fils longitudinaux à section trapézoïdale.

Fils transversaux carrés.

(Brevets demandés en tous pays.)

Largeurs minima et longueurs normales des mailles, à l'état non caoutchouté:

Fils longitudinaux:	T 2 ¹ / ₂	T 3	T 4	T 5	T 6	T 7	T 8	T 10	T 12	T 15
Fils transversaux carrés:	2 ¹ / ₂	3	4	5	6	7	8	10	12	15 mm.
Largeurs de maille:	2,0	2,25	3,0	3,75	4,5	5,3	6,0	7,5	9,0	11,5 mm.
Longueurs de maille:	20	25	30	35	40	50	60	70	80	100 mm.

Exécution type «W» à mailles larges

Fils longitudinaux et transversaux à section trapézoïdale.

Largeurs minima et normales des mailles, à l'état non caoutchouté:

pour longueur de maille type II:

Fil trapézoïdal:	T 2 ¹ / ₂	T 3	T 4	T 5	T 6	T 7	T 8
Dimensions des mailles:	2 ¹ / ₂ × 5	4 × 8	7 × 14	10 × 20	15 × 30	20 × 40	25 × 50 mm.

Fil trapézoïdal:	T 10	T 12	T 15
Dimensions des mailles:	30 × 60	40 × 80	50 × 100 mm.

pour longueur de maille type IV:

Fil trapézoïdal:	T 2 ¹ / ₂	T 3	T 4	T 5	T 6	T 7	T 8
Dimensions des mailles:	2 ¹ / ₂ × 10	4 × 16	7 × 28	10 × 40	15 × 60	20 × 80	25 × 100 mm.

Largeurs minima des mailles après caoutchoutage:

pour une épaisseur du caoutchouc de	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	1 ¹ / ₂	2	3	4 mm.
Largeur minimum de la maille	1	1 ¹ / ₂	2	2 ¹ / ₂	3	3 ¹ / ₂	4 mm.

Épaisseurs réalisables du revêtement en caoutchouc:

pour une épaisseur du fil de:	2,2—2,8	3,1—3,4	3,8—4,2	5—6	7,6—15 mm.
	$\frac{1}{2}$ —1 ¹ / ₂	$\frac{3}{4}$ —2	1—2 ¹ / ₂	1 ¹ / ₄ —3	1 ¹ / ₂ —4 mm.

Épaisseurs normales du revêtement en caoutchouc:

en caoutchoutage: qualité W = épaisseurs moyennes, en qualité L = 1 mm.

Cribles «Unpra», «Dopra» et «Wedra» exécution spéciale «Gomco»

cribles à mailles, légers caoutchoutés en fils ronds.



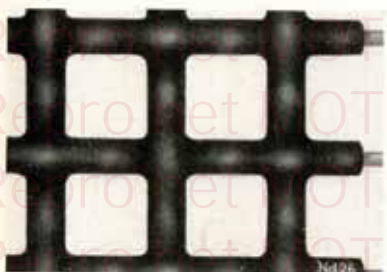
Unpra

présentant sur un des côtés une surface plane, préféré pour soutien de toiles métalliques fines dans les appareils de tamisage.



Dopra

présentant un double ancrage des fils aux endroits de croisement garantissant la position fixe des fils.



Wedra

crible en fils ondulés (les fils peuvent également être orientés en diagonale afin d'obtenir des mailles en losange).

Exécutions normales:

Mailles après caoutchoutage: 10 15 20 25 30 35 40 45 50 mm.

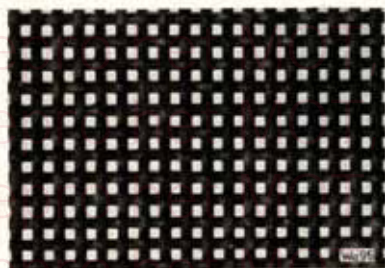
Épaisseurs des fils: 2 3,2 2,5 2,5 2,8 2,8 2,8 3,1 3,1 mm.

Épaisseurs de la couche protectrice:

caoutchoutage qualité W: 1, 1½, 2 mm, normalement 2 mm.

caoutchoutage qualité L: 1, 1½, 2 mm, normalement 1 mm.

Toiles métalliques «Invex - Gomco»



Toiles métalliques caoutchoutées de grande précision de mailles.

Largeurs de mailles minima des toiles après caoutchoutage:
 $\frac{3}{4}$ mm.

Nous prions nos clients d'indiquer lors des demandes ou commandes:

les numéros et épaisseurs des toiles ainsi que l'épaisseur désirée de la couche de caoutchouc, en se basant sur le tableau ci-après:

No. de toile	Qualité M moyenne		Qualité H demi-forte		Épaisseurs du caoutchouc		Qualité S forte		Épaisseurs du caoutchouc					
	d	M	d	M	W ^{*)}	L ^{**)}	d	M	W ^{*)}	L ^{**)}				
2	1,3	11,80	1,6	11,50	1,0	-2,0	0,5	-2,0	2,0	11,10	1,0	-2,0	0,5	-2,0
2 ^{1/4}	1,3	10,30	1,6	10,00	1,0	-2,0	0,5	-2,0	2,0	9,60	1,0	-2,0	0,5	-2,0
2 ^{1/2}	1,3	9,15	1,6	8,85	1,0	-2,0	0,5	-2,0	2,0	8,45	1,0	-2,0	0,5	-2,0
2 ^{3/4}	1,3	8,20	1,6	7,90	1,0	-2,0	0,5	-2,0	2,0	7,50	1,0	-1,5	0,5	-1,5
3	1,2	7,50	1,4	7,30	1,0	-2,0	0,5	-2,0	1,8	6,90	1,0	-1,5	0,5	-1,5
3 ^{1/4}	1,2	6,25	1,4	6,05	1,0	-1,5	0,5	-1,5	1,8	5,65	0,75	-1,0	0,5	-1,0
4	1,1	5,45	1,3	5,25	1,0	-1,5	0,5	-1,5	1,6	4,95	0,75	-1,0	0,5	-1,0
4 ^{1/2}	1,0	4,80	1,2	4,60	0,75	-1,0	0,5	-1,0	1,6	4,20	0,75	-1,0	0,5	-1,0
5	0,9	4,35	1,1	4,15	0,75	-1,0	0,5	-1,0	1,4	3,85	0,75	-1,0	0,5	-1,0
5 ^{1/2}	0,9	3,85	1,1	3,65	0,75	-1,0	0,5	-1,0	1,4	3,35	0,5	-0,75	0,35	-0,75
6	0,8	3,55	1,0	3,35	0,75	-1,0	0,5	-1,0	1,3	3,05	0,5	-0,75	0,35	-0,75
6 ^{1/2}	0,8	3,20	1,0	3,00	0,5	-0,75	0,35	-0,75	1,3	2,70	0,5	-0,75	0,35	-0,75
7	0,7	3,05	0,9	2,85	0,5	-0,75	0,35	-0,75	1,2	2,55	0,35	-0,5	0,35	-0,5
8	0,7	2,55	0,9	2,35	0,5	-0,75	0,35	-0,75	1,1	2,15	0,35	-0,5	0,35	-0,5
9	0,6	2,30	0,8	2,10	0,35	-0,5	0,35	-0,5	1,0	1,90	0,35	-0,5	0,35	-0,5
10	0,55	2,05	0,7	1,90	0,35	-0,5	0,35	-0,5	0,9	1,70	0,35		0,35	
11	0,5	1,90	0,6	1,80	0,35	-0,5	0,35	-0,5	0,8	1,60	0,35		0,35	
12	0,45	1,75	0,55	1,65	0,35		0,35		0,7	1,50	0,35		0,35	
13	0,4	1,61	0,5	1,51	0,35		0,35		0,6	1,41	0,25		0,25	
14	0,4	1,45	0,5	1,35	0,35		0,35		0,6	1,25	0,25		0,25	
15	0,37	1,37	0,45	1,29	0,25		0,25							
16	0,37	1,25	0,45	1,20	0,25		0,25							

*) W = caoutchoutage qualité W. **) L = caoutchoutage qualité L.



Pour déterminer la largeur des mailles de la toile caoutchoutée il faut prendre en considération:

d = \varnothing du fil

G = épaisseur de la couche de caoutchouc

M = largeur intérieure de la maille avant caoutchoutage

MG = largeur intérieure de la maille après caoutchoutage

Toiles extra-fortes E I:

Largeurs des mailles

avant caoutchoutage 2 2¼ 2½ 2¾ 3 mm.

Épaisseurs des fils 1,6 et 1,4 1,6 et 1,4 1,8 et 1,6 1,8 et 1,6 2 et 1,8 mm.

Caoutchoutage W — — — — mm.

Caoutchoutage L 0,35 0,35 0,5 0,5 0,5 mm.

Largeurs des mailles

avant caoutchoutage 3½ 4 5 6 7 mm.

Épaisseurs des fils 2 et 1,8 2,2 et 2 2,2 2,5 2,8 mm.

Caoutchoutage W — 1 1 1 1—1½ mm.

Caoutchoutage L 0,5-0,75 0,5-1 0,5-1 0,5-1 0,75-1½ mm.

Largeurs des mailles

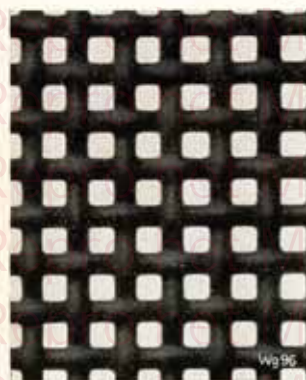
avant caoutchoutage 8 10 12 15 mm.

Épaisseurs des fils 3,1 3,4 3,8 4,2 mm.

Caoutchoutage W 1—1½ 1½—2 1½—2 2—3 mm.

Caoutchoutage L 0,75—1½ 1—2 1—2 1—2 mm.

Toiles métalliques « Vibro - Gomco »



Toile métallique caoutchoutée en fils minces, en acier à ressort de meilleure qualité, de 205 kgs. de résistance, réunissant l'avantage d'une rigidité élastique parfaite à celui des tamis « Gomco ».

Très bien appropriée à l'équipement de tamis vibrants ou tout autre genre de tamiseurs à surface criblante plane, ainsi que de trommels.

Largeurs des mailles

avant caoutchoutage 2 2¼ 2½ 2¾ 3 3½ 4 mm.

Épaisseurs des fils 0,9 1,0 1,1 1,2 1,2 1,3 1,3 mm.

Caoutchoutage W 0,5 0,75—1 mm.

Caoutchoutage L 0,3—0,5 0,5—0,75 mm.

Largeurs des mailles

avant caoutchoutage 4½ 5 6 7 8 10 12 15 mm.

Épaisseurs des fils 1,4 1,4 1,6 1,6 1,8 2,0 2,2 2,5 mm.

Caoutchoutage W 0,75—1½ 1—1½ 1—2 mm.

Caoutchoutage L 0,5—1 0,75—1½ 0,75—2 mm.

Toiles « Malong-Gomco »

Toiles métalliques à mailles rectangulaires, caoutchoutées suivant procédé breveté

s'emploient avantageusement pour le calibrage de marchandises composées d'éléments de granulation inégale où il ne faut pas tenir compte d'éléments plats ou schisteux. Débit maximum grâce à la petite résistance au passage de la matière à travers le tamis. Maximum de surface libre.



Exécutions normales: en mm.:

Vue des mailles avant

caoutchoutage:	2×8	2 1/4×8	2 1/2×8	3×12
Épaisseur du fil:	1,6 et 2,0	1,8 et 2,2	2,0 et 2,5	2,5 et 3,1
Caoutchoutage W:	—	—	—	—
Caoutchoutage L:	0,35	0,35	0,5	0,5

Vue des mailles avant

caoutchoutage:	3 1/2×12	4×15	5×15
Épaisseur du fil:	2,8 et 3,4	3,4 et 4,2	4,2 et 5
Caoutchoutage W:	—	1	1
Caoutchoutage L:	0,5-0,75	0,5-1	0,5-1

Toiles métalliques « Vibro - Malong - Gomco »

Toiles métalliques à mailles rectangulaires, en fil d'acier à ressort de qualité supérieure, caoutchoutées suivant procédé breveté.



Réunissant les avantages du maximum de surface libre à ceux de l'acier à ressort.

Mailles réalisables

(à l'état non caoutchouté), en mm.:

Larg. de maille:	2,0	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3,0	3 1/2	4,0
Long. de maille:	5,8	6,9	7,5	8	9,0	10 1/2	11 1/2
Fils longitudinaux:	0,8	0,9	0,9	1,0	1,0	1,2	1,2
Fils transversaux:	1,4	1,6	1,6	1,8	1,8	2,0	2,0
Caoutchoutage W:	0,5				0,75		
Caoutchoutage L:	0,3-0,5				0,5-0,75		
Larg. de maille:	4 1/2	5,0	6	7	8	10	
Long. de maille:	13 1/2	15	18	22	28	32	
Fils longitudinaux:	1,4	1,4	1,6	1,6	1,8	2,0	
Fils transversaux:	2,2	2,2	2,5	2,8	3,1	3,4	
Caoutchoutage W:	0,75-1 1/4		1-1 1/2		1-2		
Caoutchoutage L:	0,5-1		0,75-1 1/2		0,75-2		

Tôles perforées « Gomco »

Diamètres minima des trous après caoutchoutage:
0,9 mm.

Épaisseurs maxima de la tôle avant caoutchoutage:

pour trous à l'état nu de: 1½ 2 3 4 5 6 8 10 12 15 mm.

Épaisseur de tôle: 1 1½ 2 2½ 3 4 5 6 8 10 mm.

Épaisseurs possibles de la couche protectrice:

a) Caoutchoutage qualité L:

Perforations mm	Épaisseurs de tôle en mm.				
	1	1¼—1½	2	2½—3	3½—4
1½—1¾	0,3	—	—	—	—
2 —2¾	0,3—0,5	0,3	—	—	—
3 —3¾	0,3—0,75	0,3—0,5	0,3	—	—
4 —5	0,5—1	0,5—0,75	0,3—0,5	0,3	—
5½—7	0,5—1½	0,5—1	0,5—0,75	0,3—0,5	0,3
7½—8½	0,5—2	0,5—2	0,5—2	0,5—2	0,5—1½
9 ou au-dessus	0,5—2	0,5—2	0,5—2	0,5—2	0,5—1½

b) Caoutchoutage qualité W:

Perforations mm	Épaisseurs de tôle en mm.			
	5	6	8	10
9—12	1 —1½	1	—	—
13—20	1½—2	1½—2	1½—2	1
au dessus de 20	1½—2	1½—2	1½—2	1½—2



Fixation des organes caoutchoutés « Gomco »

Si les tamis doivent être montés dans des appareils leur imprimant un mouvement vif de chocs, secousses ou vibrations nous recommandons d'en garnir les bords, avant la fixation, d'une fourrure en bandes de caoutchouc destinée à protéger les bords.

Jonction de plusieurs toiles « Gomco »

Celle-ci se fait, comme le montre la gravure, par couture à l'aide de fil de fer également caoutchouté. Le caoutchoutage de celui-ci étant aussi résistant que celui du fond de tamis proprement dit, il n'est pas à craindre une détérioration prématurée de la couture ainsi réalisée.

