

072, 50.

DA 1325

Ateliers JASPAR

Société Anonyme

2 & 20, RUE JONFOSSE

LIÈGE-BELGIQUE



Machines - Outils

ATELIERS JASPAR

(SOCIÉTÉ ANONYME)

2 & 20, Rue Jonfosse, LIÈGE (Belgique)

ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE: JASPAR-LIÈGE - TÉLÉPHONE N° 18

MACHINE A PERCER LES CANONS DE FUSILS A 3 FORETS

Cette machine de construction simple et robuste se compose d'une poupée triple à engrenages et d'un chariot porte-mèches triple également dont l'avancement sur le banc est commandé par vis. Celle-ci est commandée à l'arrière par vis sans fin actionnée par un plateau à friction, et un disque garni de cuir, dont le déplacement sur le plateau permet de régler la vitesse d'entraînement du chariot. Le retour rapide s'opère au moyen d'une manivelle.

Un dispositif spécial se composant d'une came entraînée dans le sens longitudinal, sur un arbre parallèle au banc, et se déplaçant avec le chariot, produit le mouvement d'agitation des busettes, qui amènent l'eau savonnée sous pression à l'intérieur du canon. Ce dispositif permet à un ouvrier de conduire plusieurs machines.

Les canons entraînés par des tocs tournent dans des cônes en acier trempé fixés dans les lunettes.

Les pignons sont en acier et taillés.

La vis et tous les axes sont également en acier.

Dimension des poulies :

Diamètre 180 m/m

Largeur 60 m/m

Poids approximatif: 700 kilos.

Surface d'encombrement:

Longueur. 2^m40

Largeur 0^m70

Le nombre de tours de la machine varie de 700 à 1000 tours selon le diamètre du trou à percer.

ATELIERS JASPAR (Société Anonyme)

2 & 20, Rue Jonfosse, LIÈGE (Belgique)



MACHINE A PERCER LES CANONS DE FUSILS A 3 FORETS

850 pes

ATELIERS JASPAR

(SOCIÉTÉ ANONYME)

2 & 20, Rue Jonfosse, LIÈGE (Belgique)

ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE : JASPAR-LIÈGE - TÉLÉPHONE N° 18

MACHINE A REFORER LES CANONS DE FUSILS A 3 FORETS

Cette machine-outil, employée depuis nombre d'années par l'industrie armurière, possède un chariot à 3 supports permettant de travailler, soit des canons simples, soit des canons doubles, selon que les boîtes de serrage sont construites pour l'une ou l'autre espèce de canons.

Ce chariot reçoit un mouvement automatique de va-et-vient d'une crémaillère actionnée par pignon.

La longueur de ce mouvement est réglable au moyen de butoirs placés sur une tringle commandant un levier à contrepoids. Ce levier entraîne alternativement à droite et à gauche un manchon à crans hélicoïdaux qui cale, selon le cas, le pignon conique de droite ou celui de gauche, de façon à obtenir le mouvement dans un sens ou dans l'autre.

Le dispositif d'entraînement des alésoirs par les arbres est simple et robuste.

Les pignons de commande des arbres sont en fer et taillés à la machine.

Le bâti a la forme d'un bac pour recevoir les copeaux et récolter les eaux de savon.

Le nombre de tours de la machine est de 500 environ par minute.

Dimensions des poulies fixes et folles :

Diamètre 310 m/m
Largeur 90 m/m

Poids approximatif : 950 kilogs.

Surface d'encombrement :

Longueur 3^m100
Largeur 0^m560

ATELIERS JASPAR (Société Anonyme)

2 & 20, Rue Jonfosse, LIÈGE (Belgique)



MACHINE A REFORER LES CANONS DE FUSILS A 3 FORETS

9/10/10

ATELIERS JASPAR

(SOCIÉTÉ ANONYME)

2 & 20, Rue Jonfosse, LIÈGE (Belgique)

ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE : JASPAR-LIÈGE - TÉLÉPHONE N° 18

TOUR A TOURNER LES CANONS DE FUSILS A RÈGLE DIRECTRICE

Ce tour a été construit spécialement pour le tournage des canons de fusils mais peut également servir à tourner des barres coniques ou profilées suivant des courbes allongées.

Un seul ouvrier conduisant ordinairement plusieurs outils semblables, ce tour est muni d'un déclié automatique qui à la fin de la course du chariot de cylindrage fait passer la courroie sur la poulie folle.

Nombre de tours par minute	110
Longueur maximum à tourner	1 ^m 100
Poids approximatif	kil. 700
Dimensions des poulies fixe et folle.	
Diamètre	220 m/m
Largeur	70 m/m
Surface d'encombrement :	
Longueur	2 ^m 150
Largeur	0 ^m 700

Cette machine est fournie avec une règle directrice, un outil avec lunette spéciale, les deux pointes ainsi que les clefs de service.

ATELIERS JASPAR (Société Anonyme)
2 & 20, Rue Jonfosse, LIÈGE (Belgique)



1200 pes

TOUR A TOURNER LES CANONS DE FUSILS A RÈGLE DIRECTRICE

ATELIERS JASPAR

(SOCIÉTÉ ANONYME)

2 & 20, Rue Jonfosse, LIÈGE (Belgique)

ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE : JASPAR-LIÈGE - TÉLÉPHONE N° 18

MACHINE A FRAISER

à mouvement automatique dans le sens longitudinal
munie d'une forte contre-pointe mobile pour le travail du fer
et de l'acier.

Cette fraiseuse robuste convient parfaitement pour le travail
de dégrossissage de pièces d'armes ou de petites pièces mécaniques ;
elle est actionnée par pignons et engrenages droits taillés ; une poire
à trois vitesses admet une courroie de 65 m/m de largeur.

Le support vertical est équilibré, il peut être actionné
facilement à la main.

Diamètre de l'arbre porte-fraise	76 m/m
Longueur de la table	0m700
Course verticale du support de la table	350 m/m
Largeur de la table	0m180
Course longitudinale	700 m/m
» transversale	300 m/m
Poids approximatif kilogs.	750
Surface d'encombrement.	1m100 × 0m700

La machine est fournie avec sa transmission intermédiaire
et les clefs de service.

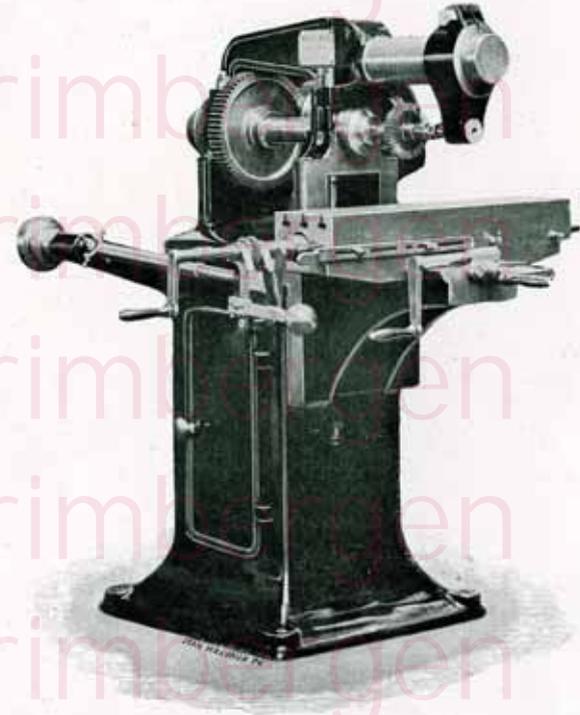
Dimensions des poulies fixe et folle du renvoi :

Diamètre.	350 m/m
Largeur	80 m/m

Le nombre de tours par minute du renvoi est de 100.

ATELIERS JASPAR (Société Anonyme)

2 & 20, Rue Jonfosse, LIÈGE (Belgique)



MACHINE A FRAISER

Wentz plus

ATELIERS JASPAR

(SOCIÉTÉ ANONYME)

2 & 20, Rue Jonfosse, LIÈGE (Belgique)

ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE : JASPAR-LIÈGE. - TÉLÉPHONE N° 18



APPAREIL à REDRESSER les MEULES en GRÈS

MODÈLE DÉPOSÉ

Cet appareil se compose principalement d'un cylindre en acier cannelé tournant librement dans une armature solidement fixée sur l'auge de la meule.

Il s'applique sur n'importe quelle auge et peut rester monté en permanence sans nuire aucunement à l'emploi de la meule.

En tournant le volant de manœuvre, on approche le cylindre redresseur de la meule. Sitôt qu'il y a contact, l'appareil fonctionne. Si après quelques minutes d'action du cylindre, la meule n'est pas entièrement ronde, on donne un peu plus de prise au cylindre et l'on continue ainsi jusqu'à redressage complet. Cette opération faite une fois par jour suffit pour tenir la meule en parfait état d'entretien sans qu'il soit besoin de vider l'auge.

Avantages principaux de notre Système :

1° La stabilité plus grande et l'attache plus solide de l'appareil sur l'auge permettent un fonctionnement plus rapide et meilleur.

2° La manœuvre par secteur et vis sans fin donne une plus grande rigidité à l'appareil et permet de le placer de n'importe quel côté de la meule.

3° Le cylindre redresseur est monté entre pointes pour éviter le jeu latéral qui peut rainurer la meule.

4° Le cylindre cannelé se compose d'une succession de rondelles d'acier coulé et trempé formant vis à 5 entrées.

Ces rondelles faciles à remplacer durent fort longtemps et sont peu coûteuses, alors que les cylindres d'acier fondu fileté, après avoir été réparés seulement deux ou trois fois, sont généralement hors d'usage, les trempes et les recuits successifs détruisant rapidement l'acier.

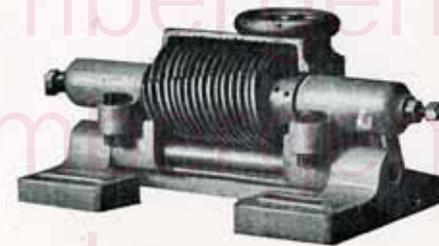
Ces cylindres en acier fondu fileté constituent du reste une pièce coûteuse à remplacer.

ATELIERS JASPAR (Société anonyme)

2 & 20, Rue Jonfosse, LIÈGE (Belgique)

APPAREIL A REDRESSER LES MEULES EN GRÈS

MODÈLE DÉPOSÉ



100 pes.

APPAREIL MONTÉ SUR UNE AUGES DE MEULE



ATELIERS JASPAR

(SOCIÉTÉ ANONYME)

2 & 20, Rue Jonfosse, LIÈGE (Belgique)

ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE : JASPAR-LIÈGE - TÉLÉPHONE N° 18

SCIE CIRCULAIRE

A COUPER LES MÉTAUX A FROID

Cette machine se compose d'un bâti en fonte avec table à rainure, sur lequel est articulé un bras, pivotant sur l'axe des poulies, portant une scie circulaire actionnée par roue hélicoïdale et vis sans fin, la commande est transmise par pignon conique, poulies fixes et folle avec débrayage. Cette machine fonctionne seule par le poids de ses organes, augmenté du contrepoids mobile, grâce auquel la pression est réglable à volonté.

La descente du bras est limitée par une vis d'arrêt à volant.

La machine est munie d'un étau parallèle pour fixer les pièces à scier et pouvant être placé dans n'importe quel sens (par exemple pour couper obliquement) La machine est pourvue d'un plateau, pour recevoir une auge à robinet, destinée à laisser couler un mince filet d'eau sur la scie pendant l'opération, ou d'une pompe foulante servant au même usage et actionnée par la machine elle-même.

La dimension maxima des barres que l'on peut scier sur cette machine sont: 70 ^m/_m de diamètre pour des sections rondes et 65 ^m/_m de côté pour des sections carrées.

La machine doit tourner à 300 tours par minute.

Diamètre de la poulie: 240 ^m/_m

Largeur id. 60 ^m/_m

Surface d'encombrement de la machine.

Longueur: 600 ^m/_m

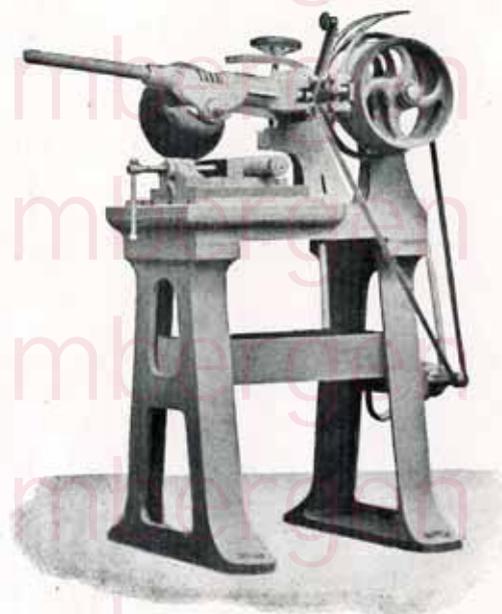
Largeur: 650 ^m/_m

Poids total: 290 kilogs.

ATELIERS JASPAR (Société Anonyme)

2 & 20, Rue Jonfosse, LIÈGE (Belgique)

400 pes



MACHINE A SCIER LES MÉTAUX A FROID

(Type avec pompe centrifuge)