



RAYMOND THIBAUT  
INGÉNIEUR  
18, Rue Dabry 100  
1120 BRUXELLES

R. S. STOKVIS & FILS

SOCIÉTÉ ANONYME

MACHINES OUTILS

PETIT OUTILLAGE

BRUXELLES



Nr. 4

MACHINES À PERCER

«DRESDNER»

4 JUIN 1922

DV A 100 ✓

NO 1117 586

CL. SMT -

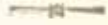
MO. DC/1

RAYMOND THIRMIT

INGÉNIEUR

10, Rue Dubronc

MONS



# R. S. STOKVIS & FILS

SOCIÉTÉ ANONYME

BRUXELLES

## MACHINES OUTILS

PETIT OUTILLAGE

MACHINES À PERCER :: DRESDNER BOHRMASCHINENFABRIK

David



Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen



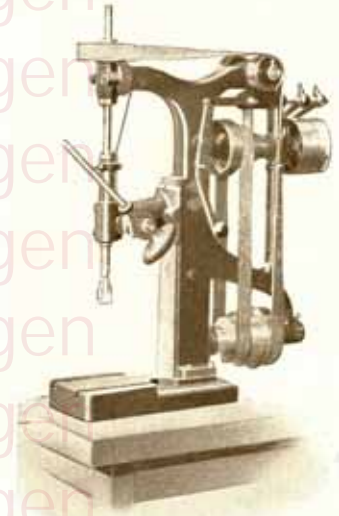
Machines à percer sensibles „Dresdner“.



Modèle BT No. 10



Modèle BS No. 7

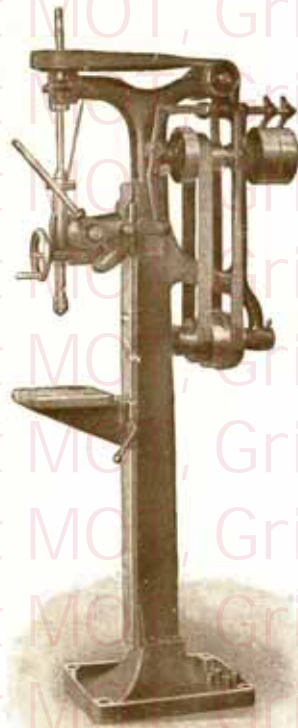


Modèle BTA No. 95

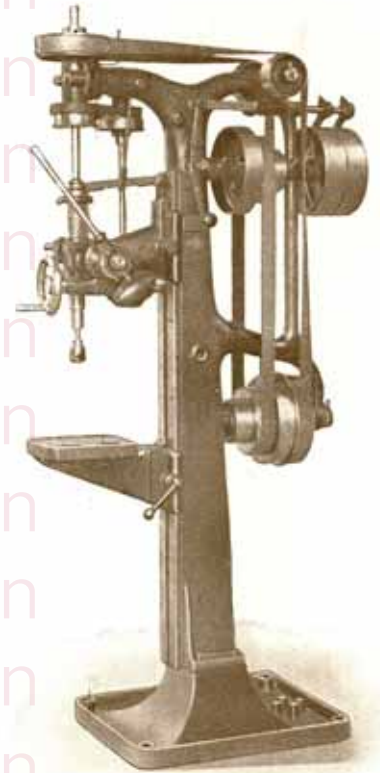
Machines à percer sensibles.



Modèle BOC No. 91



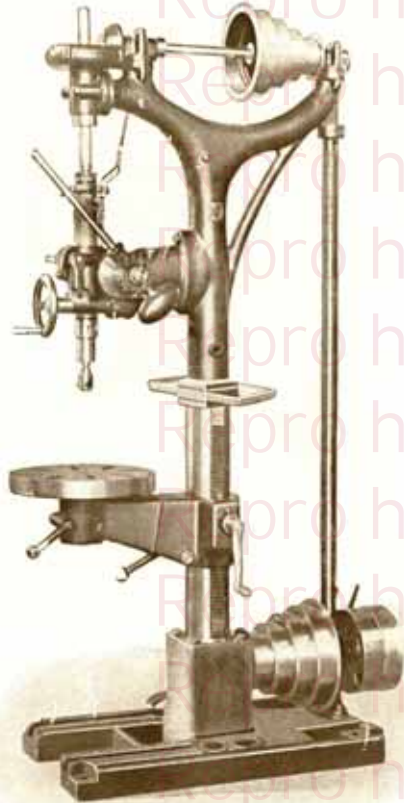
Modèle BOC No. 93



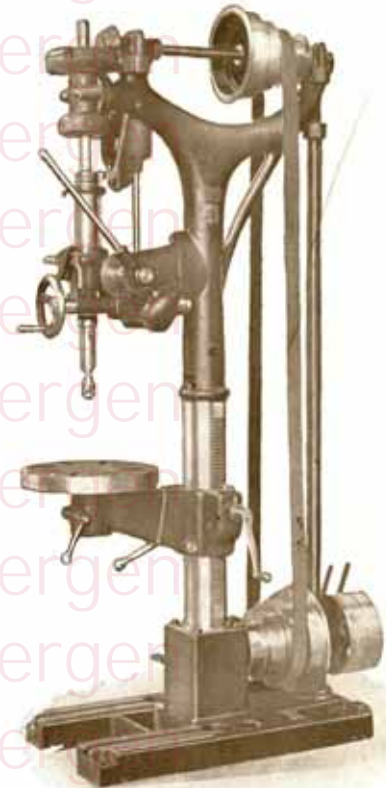
Modèle BOS No. 99



Machines à percer verticales.



Modèle B1 No. 113 avec descente à levier et à vis sans fin.



Modèle B1 No. 115 avec descente automatique.

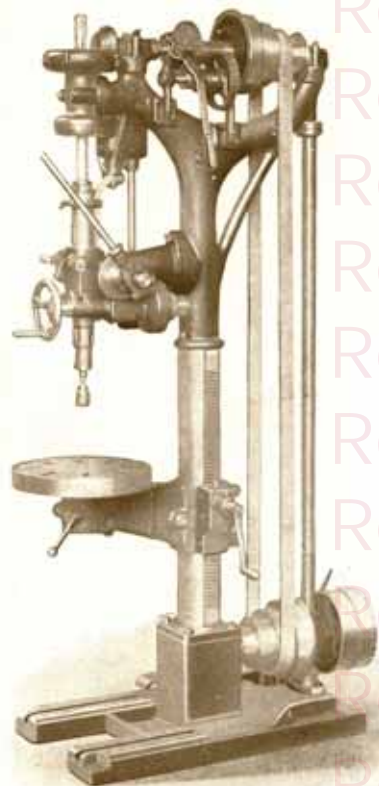




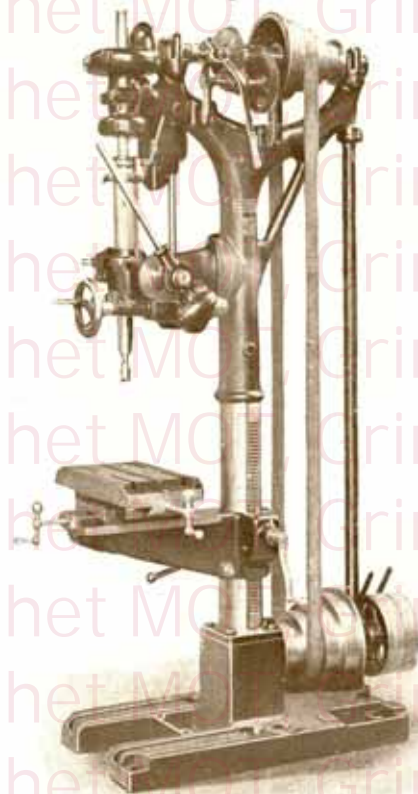
## Machines à percer verticales

Modèles	BI 113	BI 114 commande électrique	BI 115	BI 116 commande électrique
Diam. max. à percer dans le plein	32		32	
Course de la broche	200		200	
Distance de l'axe de la broche à la colonne	300		300	
Diam. min. de la broche	35		35	
Broche alésée au cône Morse No.	3		3	
Avances positives de la broche par 100 révolutions	—		12, 19, 37	
Distance max. entre la broche et la table	550		550	
base	1050		1050	
Déplacement de la table	425		425	
Diam. de la table	400		400	
et largeur des poulies fixe et folle	250 × 65	700 × 65	250 × 65	700 × 65
Nombre de révolutions de la poulie de commande par minute pour outils				
en acier ordinaire	220		220	
broche	97, 144, 245, 390		97, 144, 245, 390	
poulie	500		500	
broche rapide	220, 340, 560, 880		220, 340, 560, 880	
Hauteur totale de la machine	2100		2100	
mm				
Encombrement	1200 × 1300	1200 × 1400	1200 × 1300	1200 × 1400
Poids net approximatif	480	530	505	555
kg				

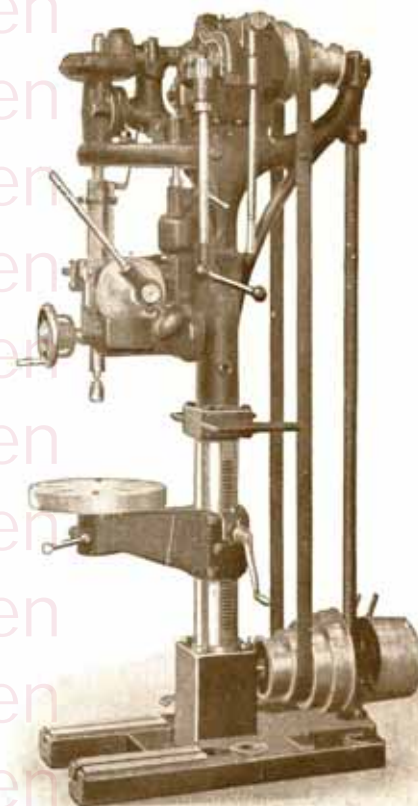
Machines à percer verticales.



Modèle B I No. 117 avec descente automatique et harnais d'engrenages.



Modèle B I W 119 avec descente automatique harnais d'engrenages et dispositif à tarauder.



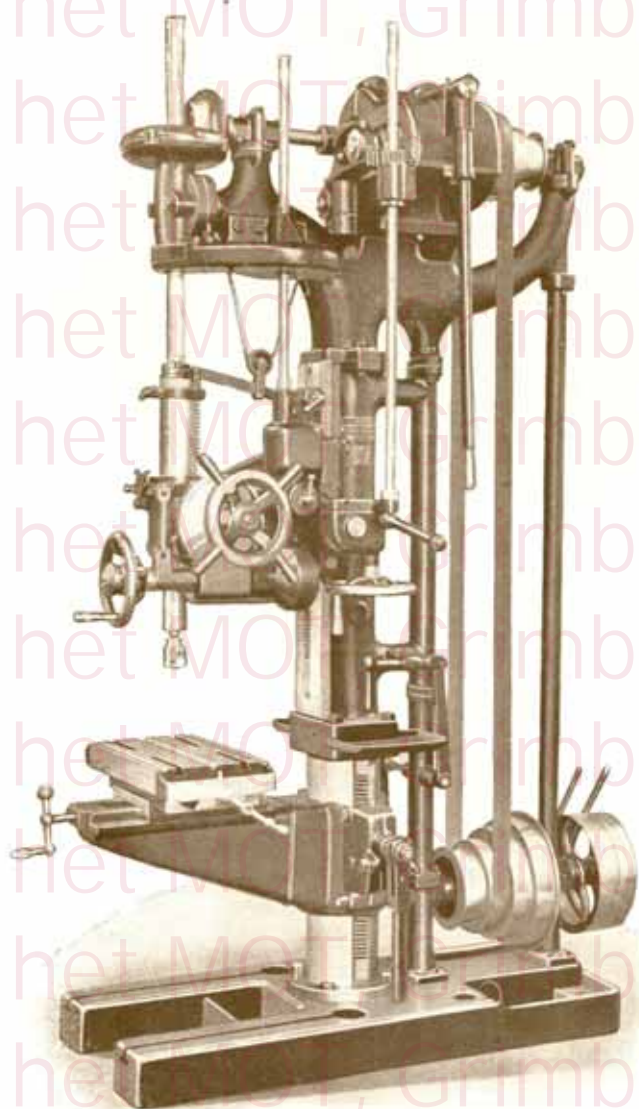
Modèle B I S 121 avec descente automatique harnais d'engrenages et table composée.



## Machines à percer verticales

Modèles	B1 117	B1 118 commande électrique	BIW 119	BIW 120 commande électrique	BIS 121	BIS 122 commande électrique	BISW 123	BISW 124 commande électrique
Diam. max. à percer dans le plein	32	32	32	32	32	32	32	32
avec barre d'alésage	60	60	60	60	60	60	60	60
tarauter	—	25	25	25	—	—	25	25
Course de la broche	200	200	200	200	200	200	200	200
Distance de l'axe de la broche à la colonne	300	300	300	300	300	300	300	300
Diam. min. de la broche	35	35	35	35	35	35	35	35
Broche alésée au cône Morse No.	3	3	3	3	3	3	3	3
Avances positives de la broche par 100 révolutions	12, 19, 37	12, 19, 37	12, 19, 37	12, 19, 37	12, 19, 37	12, 19, 37	12, 19, 37	12, 19, 37
Distance max. entre la broche et la base	550	550	550	550	475	475	475	475
Déplacement de la table	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050
Diam. de la table	425	425	425	425	—	—	425	425
Dimensions de la table	—	—	—	—	240 × 400	240 × 400	240 × 400	240 × 400
Course longitudinale de la table composée	—	—	—	—	300	300	300	300
transversale	—	—	—	—	225	225	225	225
Diam. et largeur des poulies fixe et folle	250 × 65	700 × 65	250 × 65	700 × 65	250 × 65	700 × 65	250 × 65	700 × 65
Nombre de révolutions de la poulie de commande par minute pour outils en acier ordinaire	300	300	300	300	300	300	300	300
broche par minute pour outils en acier ordinaire	21, 33, 53, 84, 134, 212, 335, 530	21, 33, 53, 84, 134, 212, 335, 530	21, 33, 53, 84, 134, 212, 335, 530	21, 33, 53, 84, 134, 212, 335, 530	21, 33, 53, 84, 134, 212, 335, 530	21, 33, 53, 84, 134, 212, 335, 530	21, 33, 53, 84, 134, 212, 335, 530	21, 33, 53, 84, 134, 212, 335, 530
poulie de commande par minute pour outils en acier rapide	500	500	500	500	500	500	500	500
broche par minute pour outils en acier rapide	35, 55, 90, 140, 220, 340, 560, 880	35, 55, 90, 140, 220, 340, 560, 880	35, 55, 90, 140, 220, 340, 560, 880	35, 55, 90, 140, 220, 340, 560, 880	35, 55, 90, 140, 220, 340, 560, 880	35, 55, 90, 140, 220, 340, 560, 880	35, 55, 90, 140, 220, 340, 560, 880	35, 55, 90, 140, 220, 340, 560, 880
Hauteur totale de la machine	2100	2250	2100	2250	2100	2100	2100	2250
Encombrement	1200 × 1200	1200 × 1400	1200 × 1200	1200 × 1400	1300 × 1400	1300 × 1500	1200 × 1400	1300 × 1500
Poids net approximatif	530	580	600	650	575	625	645	695

Machine à percer verticale.

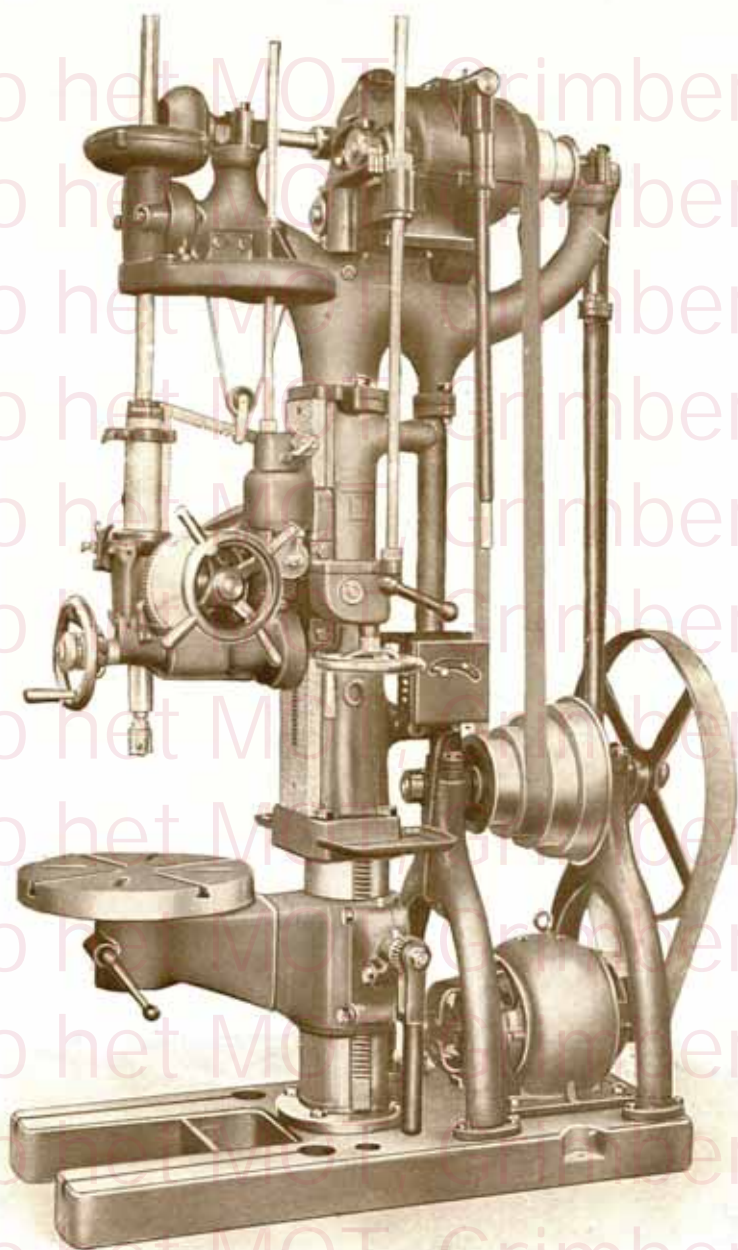


Modèle B II SW No. 137

avec descente automatique, harnais d'engrenages, support porte-forêt réglable, dispositif à tarauder et table composée.



Machine à percer verticale.



Modèle B III W No. 148

avec descente automatique, harnais d'engrenages, dispositif à tarauder, support porte-forêt réglable et commande électrique.

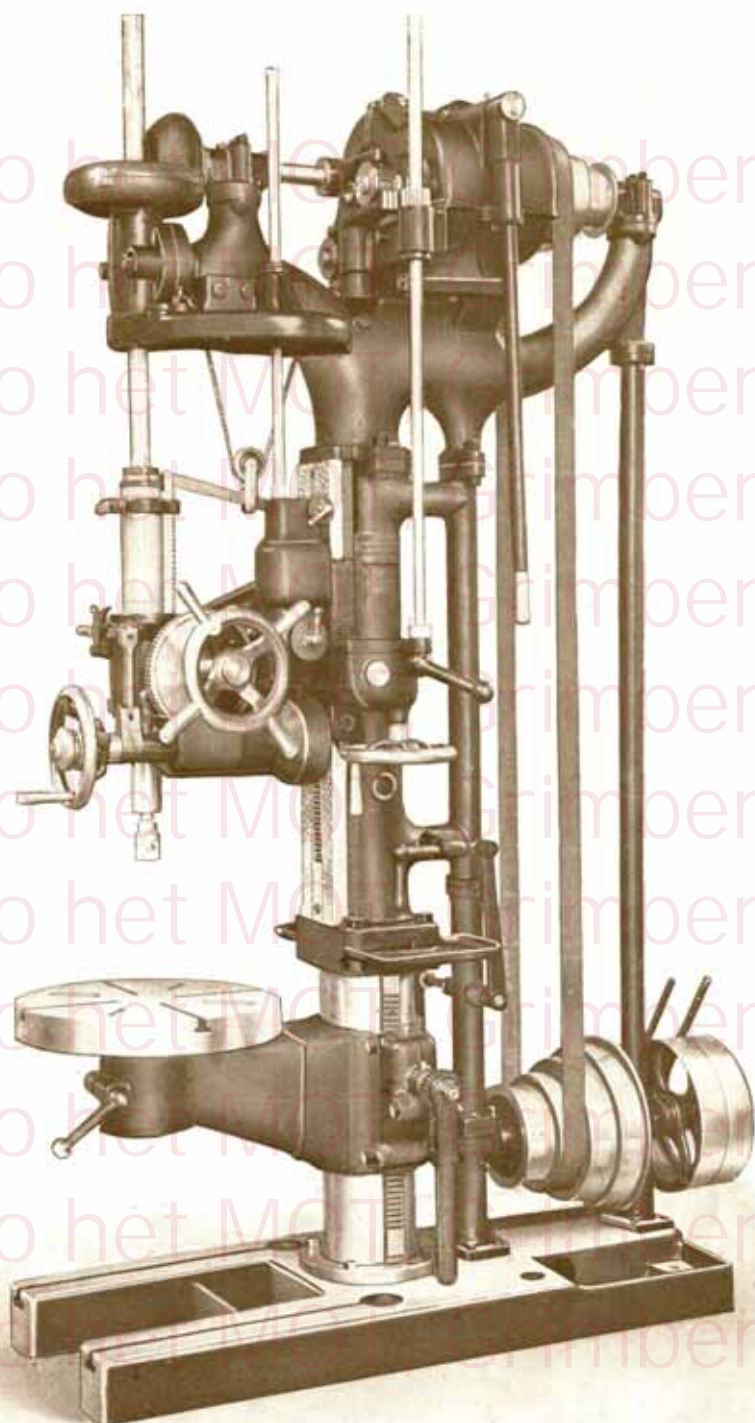
Donnerstag, 17. April 2014  
10:14 AM



# Machines à percer verticales

Modèles	B III 145	B III 146 commande électrique	B III W147	B III W148 commande électrique	B III S149	B III S150 commande électrique	B III SW 151	B III SW 152 commande électrique
Diam. max. à percer dans le plein	75	75	75	75	75	75	75	75
"    "    " avec barre d'alésage	150	150	150	150	150	150	150	150
"    "    " tarauder	—	50	50	50	50	50	50	50
Course de la broche	300	300	300	300	300	300	300	300
Distance de l'axe de la broche à la colonne	425	425	425	425	425	425	425	425
Diam. min. de la broche	55	55	55	55	55	55	55	55
Alésage de la broche au cône Morse No.	5	5	5	5	5	5	5	5
Avances positives de la broche par 100 révolutions	12, 15, 19, 25, 37, 49	12, 15, 19, 25, 37, 49	12, 15, 19, 25, 37, 49	12, 15, 19, 25, 37, 49	12, 15, 19, 25, 37, 49	12, 15, 19, 25, 37, 49	12, 15, 19, 25, 37, 49	12, 15, 19, 25, 37, 49
Déplacement du chariot porte-broche	600	600	600	600	600	600	600	600
Distance max. entre la broche et la base	750	750	750	750	650	650	650	650
Déplacement de la table à la colonne	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250
Diam. de la table	240	240	240	240	240	240	240	240
Dimensions de la table	675	675	—	—	360 x 600	360 x 600	360 x 600	360 x 600
Course longitudinale de la table composée	—	—	—	—	460	460	460	460
"    "    " transversale	—	—	—	—	360	360	360	360
Diam. et largeur de la poulie fixe et folle	400 x 80	700 x 100	400 x 80	700 x 100	400 x 80	700 x 100	400 x 80	700 x 100
Nombre de tours par minute de la poulie de commande pour	—	—	—	—	—	—	—	—
"    "    " outils en acier ordinaire	250	250	250	250	250	250	250	250
"    "    " broche	17, 28, 45, 70, 112, 176, 280, 450	17, 28, 45, 70, 112, 176, 280, 450	17, 28, 45, 70, 112, 176, 280, 450	17, 28, 45, 70, 112, 176, 280, 450	17, 28, 45, 70, 112, 176, 280, 450	17, 28, 45, 70, 112, 176, 280, 450	17, 28, 45, 70, 112, 176, 280, 450	17, 28, 45, 70, 112, 176, 280, 450
"    "    " poulie de commande pour	—	—	—	—	—	—	—	—
"    "    " outils en acier rapide	400	400	400	400	400	400	400	400
"    "    " broche	29, 45, 72, 114, 180, 280, 450, 710	29, 45, 72, 114, 180, 280, 450, 710	29, 45, 72, 114, 180, 280, 450, 710	29, 45, 72, 114, 180, 280, 450, 710	29, 45, 72, 114, 180, 280, 450, 710	29, 45, 72, 114, 180, 280, 450, 710	29, 45, 72, 114, 180, 280, 450, 710	29, 45, 72, 114, 180, 280, 450, 710
Hauteur totale de la machine	3400	3400	3400	3400	3400	3400	3400	3400
Encombrement	1800 x 2000	1800 x 2000	1800 x 2000	1800 x 2000	2000 x 2000	2000 x 2000	2000 x 2000	2000 x 2000
Poids net approximatif	1710	1810	1750	1850	1935	2035	1975	2075

Machine à percer verticale.



Modèle B IV W No. 181

avec avance positive, harnais d'engrenages, dispositif à tarauder et accouplement à friction breveté.

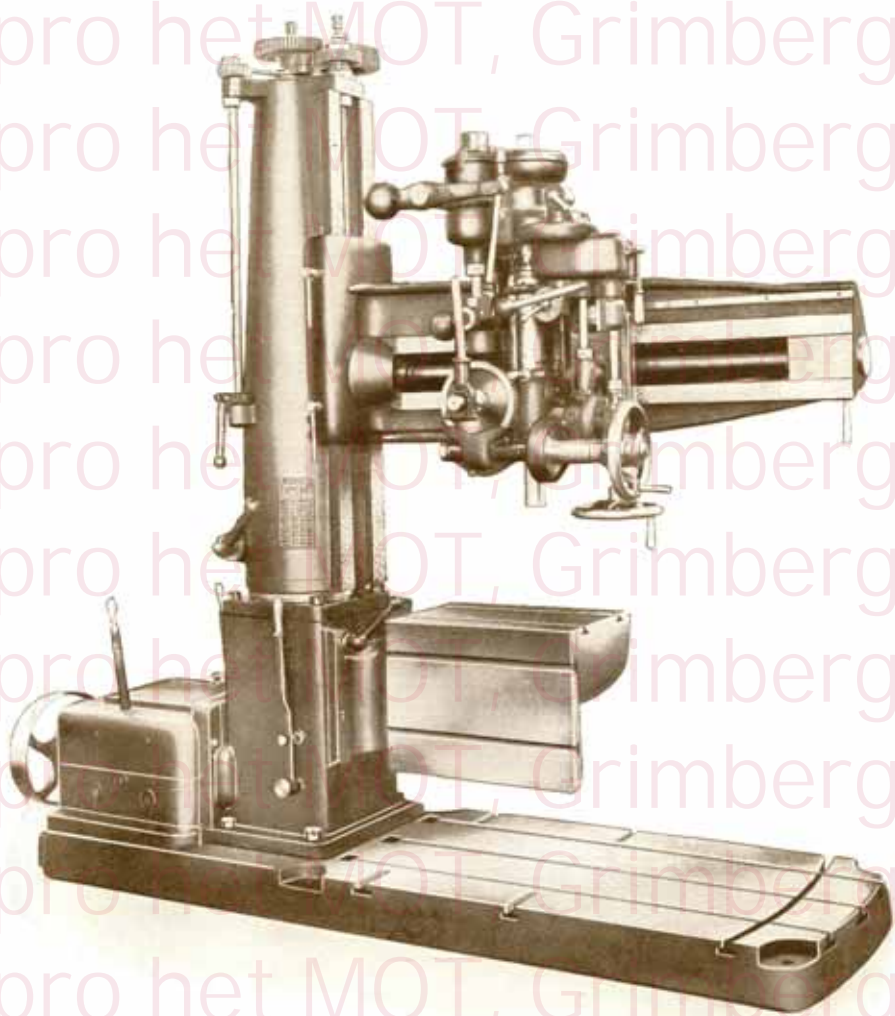




## Machines à percer verticales

Modèles	BIV 179	BIV 180	BIV W181	BIV W182	BIV S183	BIV S184	BIV SW 185	BIV SW 186
		commande électrique		commande électrique		commande électrique		commande électrique
Diam. max. à percer dans le plein	100	100	100	100	100	100	100	100
"  "  " avec barre d'alésage	200	200	200	200	200	200	200	200
"  "  " tarauder	75	75	75	75	75	75	75	75
Course de la broche	350	350	350	350	350	350	350	350
Distance de l'axe de la broche à la colonne	475	475	475	475	475	475	475	475
Diam. min. de la broche	70	70	70	70	70	70	70	70
Alésage de la broche au cône Morse No.	6	6	6	6	6	6	6	6
Avances positives de la broche par 100 révolutions	12, 15, 19, 25, 37, 49	12, 15, 19, 25, 37, 49	12, 15, 19, 25, 37, 49	12, 15, 19, 25, 37, 49	12, 15, 19, 25, 37, 49	12, 15, 19, 25, 37, 49	12, 15, 19, 25, 37, 49	12, 15, 19, 25, 37, 49
Déplacement du chariot porte-broche	600	600	600	600	600	600	600	600
Distance max. entre la broche et la table	800	800	800	800	700	700	700	700
"  "  " base	1375	1375	1375	1375	1375	1375	1375	1375
Déplacement de la table à la colonne	240	240	240	240	240	240	240	240
Diam. de la table	800	800	800	800	—	—	—	—
Dimensions de la table	—	—	—	—	440 × 750	440 × 750	440 × 750	440 × 750
Course longitudinale de la table composée	—	—	—	—	600	600	600	600
"  "  " transversale	—	—	—	—	440	440	440	440
Diam. et largeur de la poulie fixe et folle	450 × 100 900 × 125	450 × 100 900 × 125	450 × 100 900 × 125	450 × 100 900 × 125	450 × 100 900 × 125	450 × 100 900 × 125	450 × 100 900 × 125	450 × 100 900 × 125
Nombre de tours de la poulie de commande par minute pour outils en acier ordinaire	225	225	225	225	225	225	225	225
"  "  " broche par minute pour outils en acier ordinaire	{ 16, 25, 40, 63, 100, 160, 255, 400	{ 16, 25, 40, 63, 100, 160, 255, 400	{ 16, 25, 40, 63, 100, 160, 255, 400	{ 16, 25, 40, 63, 100, 160, 255, 400	{ 16, 25, 40, 63, 100, 160, 255, 400	{ 16, 25, 40, 63, 100, 160, 255, 400	{ 16, 25, 40, 63, 100, 160, 255, 400	{ 16, 25, 40, 63, 100, 160, 255, 400
"  "  " poulie de commande pour outils en acier rapide	375	375	375	375	375	375	375	375
"  "  " broche par minute pour outils en acier rapide	{ 27, 42, 68, 105, 170, 265, 420, 660	{ 27, 42, 68, 105, 170, 265, 420, 660	{ 27, 42, 68, 105, 170, 265, 420, 660	{ 27, 42, 68, 105, 170, 265, 420, 660	{ 27, 42, 68, 105, 170, 265, 420, 660	{ 27, 42, 68, 105, 170, 265, 420, 660	{ 27, 42, 68, 105, 170, 265, 420, 660	{ 27, 42, 68, 105, 170, 265, 420, 660
Hauteur totale de la machine	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800
Encombrement	2100 × 2500	2100 × 2500	2100 × 2500	2100 × 2500	2300 × 2600	2300 × 2600	2300 × 2600	2300 × 2600
Poids net approximatif	3000 3125	3050 3170	3400 3520	3450 3570	3450 3570	3450 3570	3450 3570	3450 3570

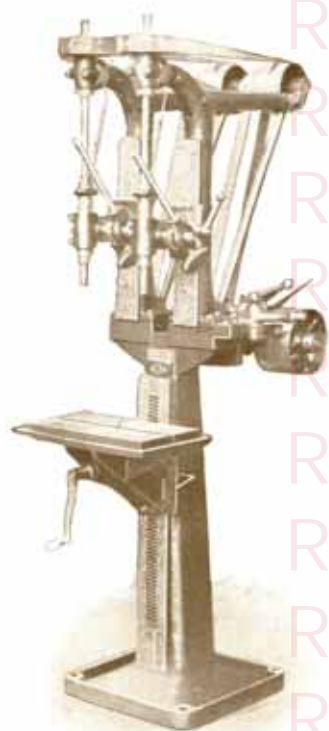
Machine à percer radiale.



Modèle B R II No. 453  
avec avance positive accouplement à friction breveté et dispositif de taraudage.



## Machines à percer multiples.

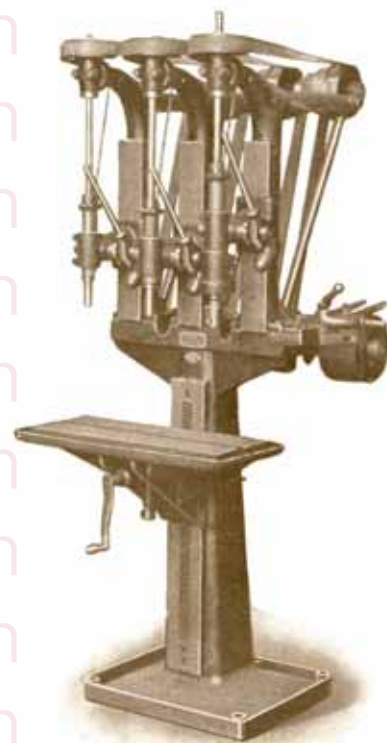


Modèle BOC II No. 215

Modèle BOC II No. 215 commande motrice suivant gravure ci-contre

- BOC II No. 216 à commande électrique
- BOC II W No. 217, 1 broche avec dispositif à tarauder
- BOC II W No. 218, - - - - - à commande électrique
- BOC III No. 221 commande motrice
- BOC III No. 222 - - - - - électrique
- BOC III W No. 223 suivant gravure ci-contre
- BOC III W No. 224 à commande électrique 1 broche avec dispositif à tarauder.

Les chiffres II et III indiquent le nombre des broches.



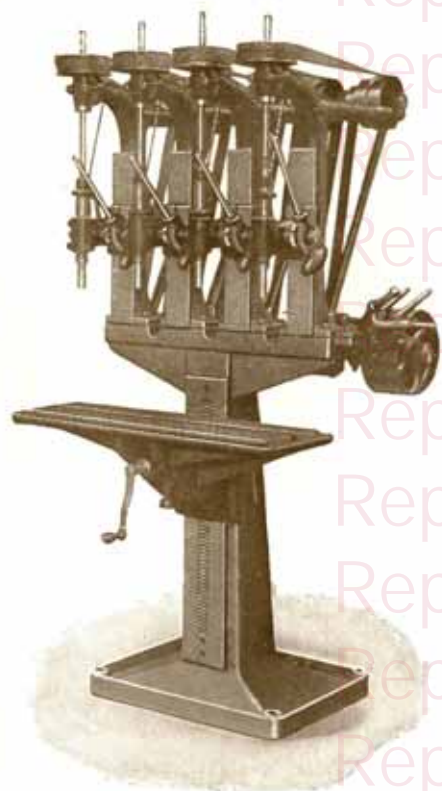
Modèle BOC III W No. 223  
1 broche avec dispositif à tarauder.



## Machines à percer multiples

Modèles . . . . .	BOC II				BOC III			
	215	216	217	218	221	222	223	224
Diam. max. des trous à percer dans le plein . . . . . mm		12				12		
"    "    "    à tarauder . . . . .		—	10	10	—	—	10	10
Course des broches . . . . .		100				100		
Distance du centre des broches au bâti . . . . .		175				175		
Diam. min. des broches . . . . .		20				20		
Alésage des broches au cône Morse No. . . . .		1				1		
Déplacement des chariots porte-broche au bâti . . . . .		150				150		
Distance max. entre les nez des broches et la table . . . . .		950				950		
Déplacement de la table au montant . . . . .		550				550		
Surface utile de la table . . . . .		250 × 550				250 × 825		
Distance d'axe en axe des broches . . . . .		275				275		
Diam. de la poulie de commande . . . . .	200	350	200	350	200	350	200	350
Largeur totale de la poulie fixe et folle . . . . .	120	70	120	70	120	70	120	70
Nombre de tours de la poulie de commande par minute pour outils en acier ordinaire . . . . .		300				300		
"    "    "    des broches par minute pour outils en acier ordinaire . . . . .		318, 600, 1117				318, 600, 1117		
"    "    "    de la poulie de commande par minute pour outils en acier rapide . . . . .		540				540		
"    "    "    des broches par minute pour outils en acier rapide . . . . .		580, 1080, 2025				580, 1080, 2025		
Hauteur totale de la machine . . . . . mm		2100				2100		
Encombrement . . . . .	800 × 1050, 800 × 1300, 800 × 1050, 800 × 1300				1050 × 1100, 1050 × 1400, 1050 × 1100, 1050 × 1400			
Poids net approximatif . . . . . kg	300	315	305	320	410	430	415	435

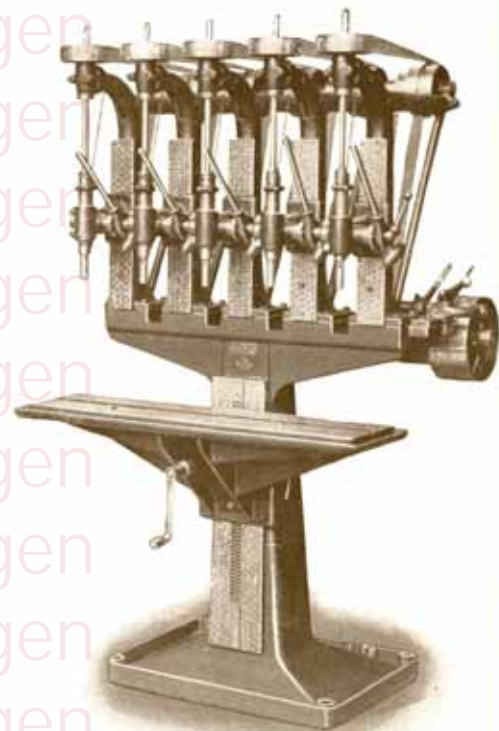
## Machines à percer multiples.



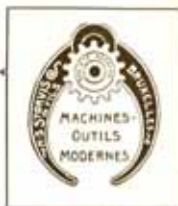
Modèle BOC IV No. 227  
à commande motrice

- Modèle BOC IV No. 227 selon gravure
- BOC IV No. 228 à commande électrique
- BOC IV W No. 229 commande motrice; une broche avec dispositif de taraudage
- BOC IV W No. 230 à commande électrique, une broche avec dispositif de taraudage
- BOC IV W No. 231 commande motrice, 2 broches avec dispositif de taraudage
- BOC IV W No. 232 à commande électrique, 2 broches avec dispositif de taraudage
- BOC V No. 235 suivant gravure
- BOC V No. 236 commande électrique
- BOC V W No. 237 commande motrice 1 broche avec dispositif de taraudage
- BOC V W No. 238 id. à commande électrique
- BOC V W No. 239 commande motrice 2 broches avec dispositif de taraudage
- BOC V W No. 240 id. à commande électrique.

Les chiffres IV et V indiquent le nombre des broches.



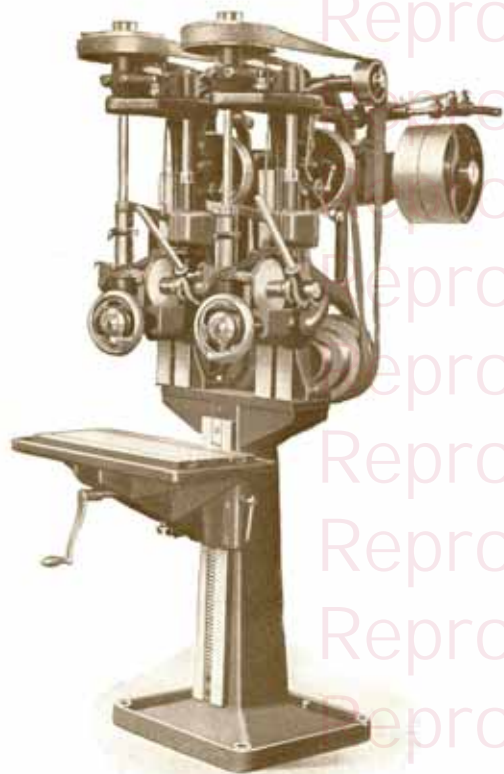
Modèle BOC V No. 235  
à commande motrice



## Machines à percer multiples

Modèles	BOC IV 227—232	BOC V 235—240
Diam. max. des trous à percer dans le plein	mm 12	12
à tarauder	10 pour No. 229—232	10 pour No. 237—240
Course des broches	100	100
Distance du centre des broches au bâti	175	175
Diam. min. des broches	20	20
Alésage des broches au cône Morse No.	1	1
Déplacement des chariot porte-broche au bâti	150	150
Distance max. entre les nez des broche et la table	850	800
Déplacement de la table au montant	475	450
Surface utile de la table	250 × 1100	250 × 1375
Distance d'axe en axe des broches	275	275
Diam. de la poulie de commande	250 et 400   pour commande électrique	250 et 400   pour commande électrique
Largeur totale de la poulie fixe et folle	120 et 80	120 et 80
Nombre de tours de la poulie de commande par minute pour outils en acier ordinaire	300	300
des broches	318, 600, 1117	318, 600, 1117
de la poulie	540	540
des broches rapide	580, 1080, 2025,	580, 1080, 2025,
Hauteur totale de la machine	mm 2100	2100
Encombrement	1100 × 1350 et 1500 × 1350	1100 × 1700 et 1600 × 1700
Poids net approximatif	kg 540 à 575	660 à 700

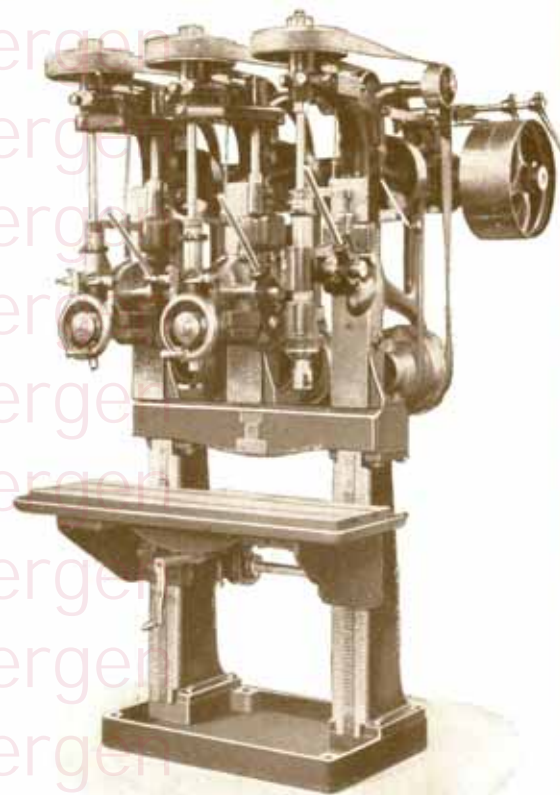
## Machines à percer multiples.



Modèle BOS II No. 321  
commande motrice

- Modèle BOS II No. 321 suivant gravure
- BOS II No. 322 à commande électrique
- BOS II W No. 323 commande motrice;  
1 broche avec dispositif de taraudage et  
1 broche avec avance positive et accouple-  
ment à friction breveté.
- BOS II W No. 324 idem à commande electr.
- BOS III No. 327 commande motrice
- BOS III No. 328 commande électrique
- BOS III W No. 329 suivant gravure
- BOS III W No. 330 à commande électrique,  
1 broche avec dispositif de taraudage et  
2 broches avec avance positive et accouple-  
ment breveté.

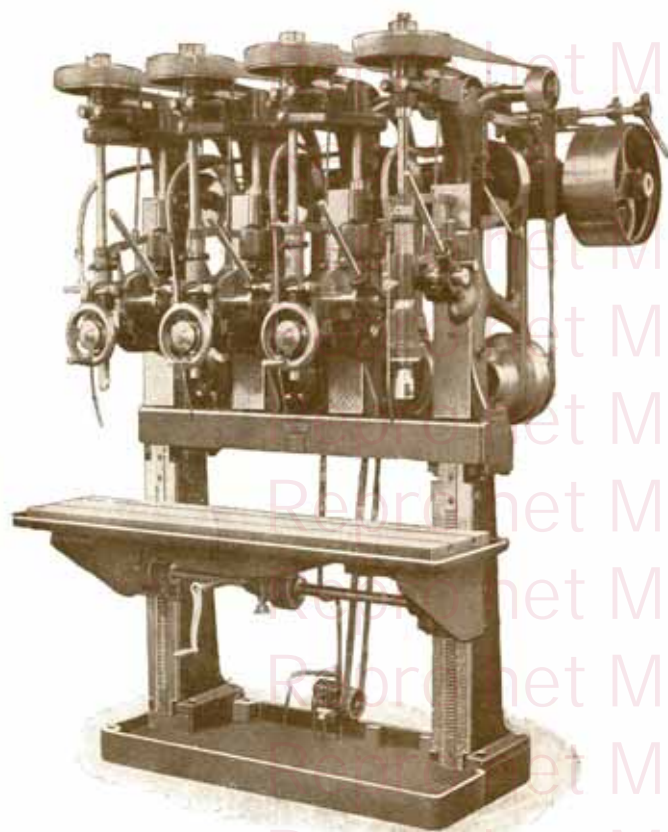
Les chiffres II et III indiquent le nombre de broches.



Modèle BOS III W No. 329  
commande motrice 1 broche avec dispositif de taraudage  
et 2 broches avec avance positive et accouplement breveté







Modèle BOS IV W No. 335  
commande motrice 1 broche avec dispositif de taraudage 3 broches  
avec avance positive et accouplement à friction breveté. Cette  
gravure montre la machine avec pompe à eau et tuyauterie.

## Machines à percer multiples.

Modèle BOS IV No. 333 commande motrice avec avance positive et accouplement à friction breveté

- BOS IV No. 334 id. à commande électrique
- BOS IV W No. 335 suivant gravure
- BOS IV W No. 336 idem commande électrique
- BOS IV W No. 337 commande motrice 2 broches avec dispositif de taraudage 2 broches avec avance positive et accouplement à friction breveté.
- BOS IV W No. 338 idem à commande électrique.

Le chiffre IV indique le nombre des broches.



# Machines à percer multiples

Modèles . . . . .

BOS IV 333 à 338

Diam. max. à percer dans le plein . . . . .	mm	20
. . . . . tarauder . . . . .		16 pour No. 335 à 338
Course des broches . . . . .		150
Distance du centre des broches au bâti . . . . .		250
Diam. min. des broches . . . . .		20
Alésage des broches au cône Morse No. . . . .		2
Avances positives des broches par 100 révolutions . . . . .		6, 11 et 20
Déplacement des chariots porte-broches au bâti . . . . .		175
Distance max. entre les nez des broches et la table . . . . .		800
Déplacement de la table aux montants . . . . .		450
Surface utile de la table . . . . .		300 × 1400
Distance d'axe en axe des broches . . . . .		350
. . . . . entre les montants . . . . .		900
Diam. de la poulie de commande . . . . .		350 et 500
Largeur totale de la poulie fixe et folle . . . . .		160 et 80
Nombre de tours par minute de la poulie de commande pour outils en acier ordinaire . . . . .		175
. . . . . broche . . . . .		175, 350 et 700
. . . . . poulie . . . . . rapide . . . . .		350
. . . . . broche . . . . .		350, 700 et 1400
Hauteur totale de la machine . . . . .	mm	2200
Encombrement . . . . .		1650 × 1250 et 1600 × 1700
Poids net approximatif . . . . .		1300 à 1320

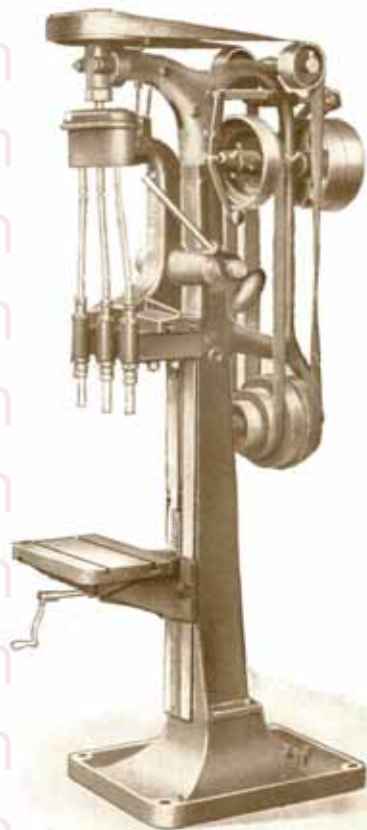
## Machines à percer rapides multiples à joints à rotules universels.



Modèle BOCG III No. 351  
broches disposées en cercle; la gravure  
montre la machine avec porte-gabarit.

Modèle B O C G III No. 351 commande motrice suivant gravure

- B O G III No. 357 commande motrice suivant gravure
- B O C G III No. 352 commande électrique
- B O G III No. 358 commande électrique
- B O C G III No. 353 commande motrice broches disposées en ligne droite
- B O G III No. 359 commande motrice broches disposées en ligne droite
- B O C G III No. 354 commande électrique broches disposées en ligne droite
- B O G III No. 360 commande électrique broches disposées en ligne droite.



Modèle BOG III No. 359  
broches disposées en ligne droite.



## Machines à percer rapides multiples à joints à rotules universels

Modèles	BOCG III 351-354	BOG III 357-360
Diam. max. à percer dans le plein	5	8
Course du chariot porte-broches	75	100
Distance du centre de la table à la colonne	175	250
Diam. min. des broches	12	15
Alésage des broches au cône Morse No.	1	1
Distance max. entre le nez des broches et la table	600	550
Déplacement de la table au montant	600	400
Surface utile de la table	240 × 350	250 × 420
Distance min. d'axe en axe des broches avec réglage des broches (en hauteur)	31	37
sans	24	27
max. extérieures	250 pour 353 et 354	300 pour No. 359 et 360
Diam. min. de la circonférence avec broches réglables en hauteur	36	43
non	28	31
Diam. max. de la circonférence	125 pour 351 et 352	175 pour No. 357 et 358
de la poulie de commande	150 et 500 (comm. électr.)	250 et 500 (comm. électr.)
Largeur totale de la poulie fixe et folle	60	110 et 60
Nombre de tours par minute de la poulie de commande pour outils en acier ordinaire	800	525
des broches	750, 1410, 2640	460, 918, 1835
de la poulie rapide	1480	1000
des broches	1380, 2425, 4750	875, 1750, 3500
Hauteur totale de la machine	1900	2300
Encombrement	450 × 950	650 × 1250
Poids net approximatif	200 à 250	400 à 450

## Machines à percer rapides multiples à joints à rotules universels.



Modèle B1 G IV No. 365	} commande motrice, table ronde
- B1 G VI No. 371	
- B1 G IV No. 366	} commande électrique, table ronde
- B1 G VI No. 372	
B1 G IV No. 367	} commande motrice, table à échancrure pour le serrage de brides
- B1 G VI No. 373	
B1 G IV No. 368	} commande électrique, table à échancrure pour le serrage de brides
- B1 G VI No. 374	
B1 G IV No. 369	} commande motrice, broches disposées en ligne droite, table rectangulaire 350x500
- B1 G VI No. 375	
B1 G IV No. 370	} commande électrique, broches disposées en ligne droite, table rectangulaire 350x500
- B1 G VI No. 376	

Modèle B1 G VI No. 371  
broches disposées en cercles, table  
ronde, avance positive et accouplement  
à friction breveté.

Les chiffres IV et VI indiquent le nombre des broches.



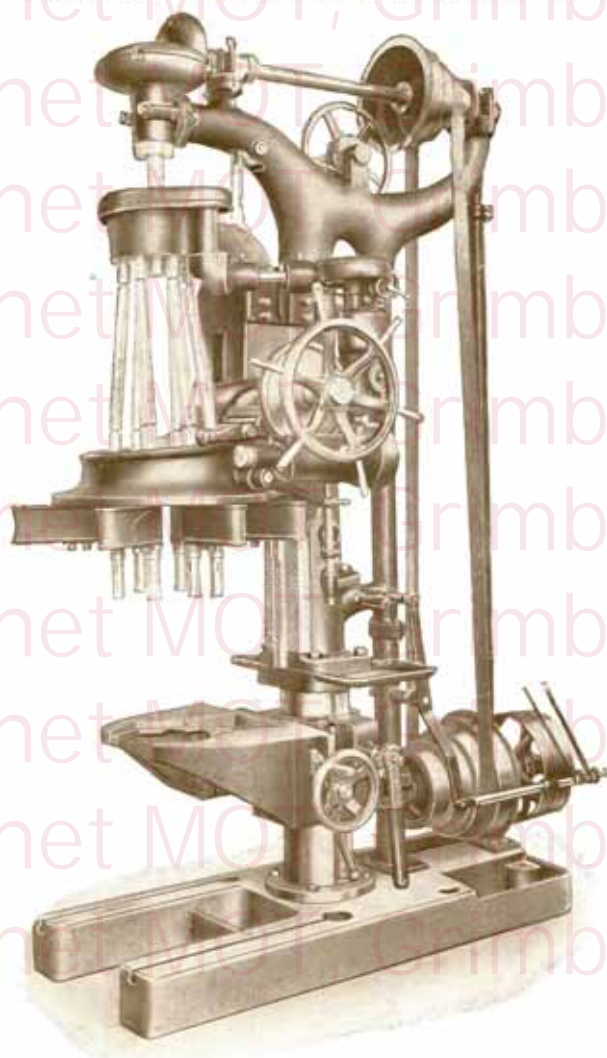
# Machines à percer rapides multiples à joints à rotules universels

Modèle	BIGHV 365—370	BIGVI 371—376
Diam. max. à percer dans le plein		10
Course du chariot porte-broches		150
Distance du centre de la table à la colonne		300
Diam. min. des broches		18
Alésage des broches au cône Morse No.		1
Avances positives des broches par 100 révolutions		4, 5, 6, 8, 12, 16
Distance max. entre les nez des broches et la table		500
	base	1000
Déplacement de la table à la colonne		400
Diam. de la table		400
Distance min. d'axe en axe des broches avec réglage des broches		46
	sans	35
max. extérieures (No. 369, 370, 375, 376)		350
Diam. min. de la circonférence avec 3 broches		53
	4 avec réglage en hauteur	65
	5 des broches	
	6	77
	3	92
	4 sans réglage en hauteur	40
	5 des broches	50
	6	60
max. de la poulie de commande		70
Largeur totale de la poulie fixe et folle		200
Nombre de tours p. m. de la poulie de commande pour outils en acier ordinaire		250
des broches		130 et 65
de la poulie		475
des broches		370, 575, 925, 1470
	rapide	900
Hauteur totale de la machine		700, 1080, 1750, 2825
Encombrement	mm	2550
Poids net approximatif	kg	1400 × 1400
		810 à 885

## Machines à percer rapides multiples à joints à rotules universels.

Modèle	B II G IV No. 383	} commande motrice, table ronde
•	B II G VI No. 389	
•	B II G IV No. 384	} commande électrique, table ronde
•	B II G VI No. 390	
•	B II G IV No. 385	} commande motrice, table à échancrure
•	B II G VI No. 391	
•	B II G IV No. 386	} commande électrique, table à échancrure
•	B II G VI No. 392	
•	B II G IV No. 387	} commande motrice, broches disposées en ligne droite, table ronde
•	B II G VI No. 393	
•	B II G IV No. 388	} commande électrique, broches disposées en ligne droite, table ronde
•	B II G VI No. 394	

Les chiffres IV et VI indiquent le nombre de broches.



Modèle B II G IV No. 391

broches disposées en cercle; la gravure montre la machine avec table à étau pour serrer des brides.





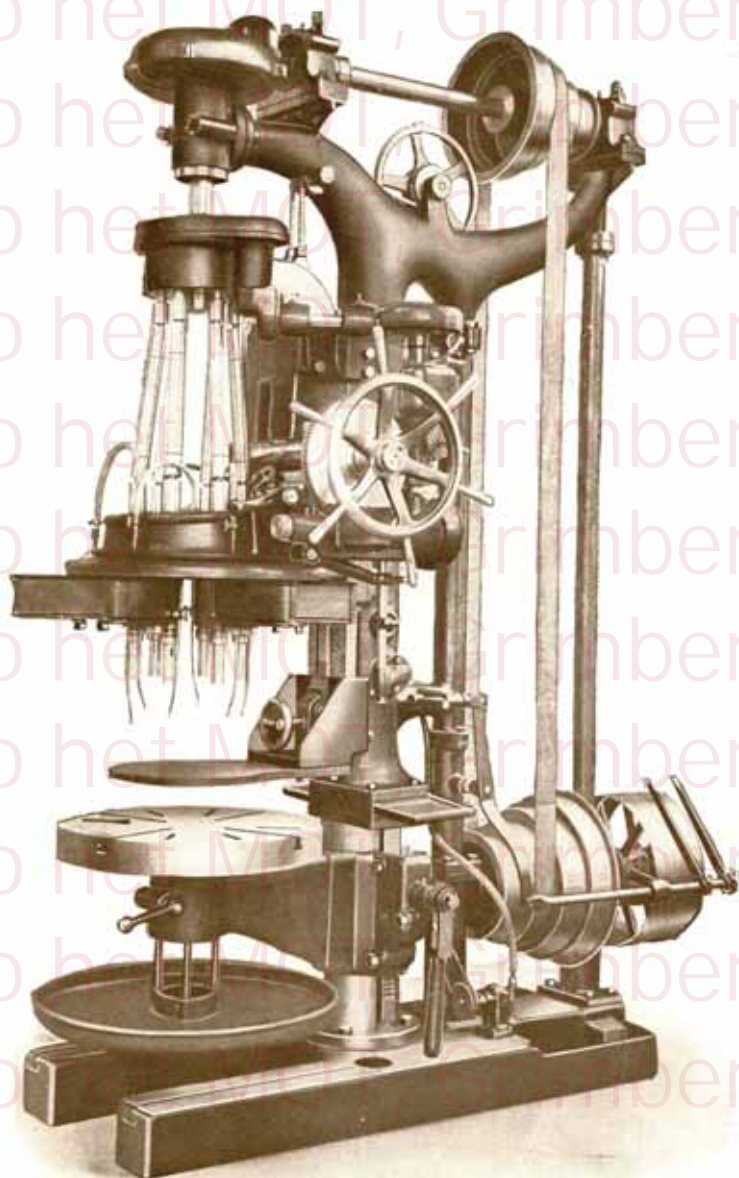
# Machines à percer rapides multiples à joints à rotules universels

Modèles	B II G IV 383—388	B II G VI 389—394
Diam. max. à percer dans le plein		16
Course du chariot porte-broches		200
Distance du centre de la table à la colonne		380
Diam. min. des broches		22
Alésage des broches au cône Morse No.		2
Avance positive par 100 révolutions de la broche	4, 5, 6, 8, 12, 16	
Distance max. entre les nez des broches et la table base		550
Déplacement de la table à la colonne		1000
Diam. de la table		275
Distance min. d'axe en axe des broches avec réglage des broches		520
		55
		39
Diam. min. de la circonférence avec 3 broches	450 (No. 387, 388)	450 (No. 393, 394)
		64
		78
		94
		110
		45
		55
		66
		78
max. de la circonférence de la poulie de commande		250
		350 et 700 (comde. électr.)
Largeur totale de la poulie fixe et folle		140 80 (comde. électr.)
Nombre de tours par minute de la poulie de commande pour outils en acier ordinaire		275
		219, 338, 545, 865
		550
		438, 676, 1080, 1720
		2700
Hauteur totale de la machine		mm 1600 < 1900
Encombrement		
Poids net approximatif	kg 1490 à 1580	1525 à 1615

## Machines à percer rapides multiples à joints à rotules universels.

Modèle B III G IV No. 403	} commande motrice, table ronde	Modèle B III G IV No. 405	} commande motrice, table à échancrure
- B III G VI No. 409		- B III G VI No. 411	
- B III G IV No. 404	} commande électr., table ronde	- B III G IV No. 406	} commande électr., table à échancrure
- B III G VI No. 410		- B III G VI No. 412	
Modèle B III G IV No. 407	} commande motrice, broches disposées en ligne droite, table ronde		
- B III G VI No. 413			
- B III G IV No. 408	} commande électrique, broches disposées en ligne droite, table ronde		
- B III G VI No. 414			

Les chiffres IV et VI indiquent le nombre des broches.



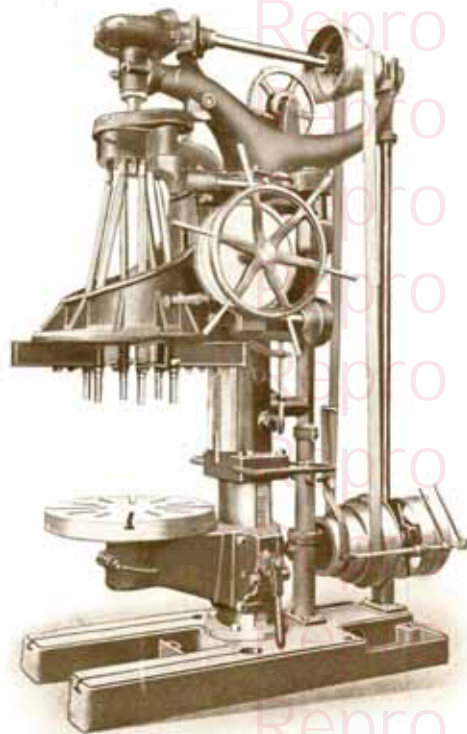
Modèle B III G VI No. 409

broches disposées en cercle; la gravure montre la machine avec pompe  
à eau et tuyauterie.



# Machines à percer rapides multiples à joints à rotules universels

Modèles	BIII GIV 403—408	BIII GVI 409—414
Diam. max. à percer dans le plein	mm	23
Course du chariot porte-broches		250
Distance du centre de la table à la colonne		425
Diam. min. des broches		30
Alésage des broches au cône Morse No.		3
Avance positive des broches par 100 révolutions		4, 5, 6, 8, 12, 16
Distance max. entre les nez des broches et la base		550
Déplacement de la table à la colonne		1000
Diam. de la table		240
Distance min. d'axe en axe des broches avec réglage des broches		675
max.		60
		49
Diam. min. de la circonférence avec 3 broches		550 (pour 407 et 408)
		550 (pour 413 et 414)
		69
		85
		101
		120
		57
		70
		83
		98
Diam. max. de la circonférence de la poulie de commande		320
		400
Largeur totale de la poulie fixe et folle		160 et 100 (cde. électr.)
Nombre de tours par minute de la poulie de commande pour outils en acier ordinaire		160 et 100
		275
		148, 232, 370, 585
		560
		302, 480, 745, 1200
Hauteur totale de la machine.	mm	3000
Encombrement		1800 × 2300
Poids net approximatif	kg	2090 et 2190
		2200 et 2300



## Machines à percer rapides multiples à joints à rotules universels.

Modèle B IV G IV No. 417 commande motrice, table ronde

B IV G VI No. 423 suivant gravure

B IV G IV No. 418 commande électrique, table ronde

B IV G VI No. 424 commande électrique, table ronde

B IV G IV No. 419 commande motrice, table à étau

B IV G VI No. 425 commande motrice, table à étau

B IV G IV No. 420 commande électrique, table à étau

B IV G VI No. 426 commande électrique, table à étau

B IV G IV No. 421 commande motrice, table ronde, broches disposées en ligne droit

B IV G VI No. 427 commande motrice, table ronde, broches disposées en ligne droite

B IV G IV No. 422 commande électrique . . . . .

B IV G VI No. 428 commande électrique . . . . .

Modèle B IV G VI No. 423

commande motrice, broches disposées en cercles  
table ronde, avance positive et accouplement à  
friction breveté.

Les chiffres IV et VI indiquent le nombre des broches.



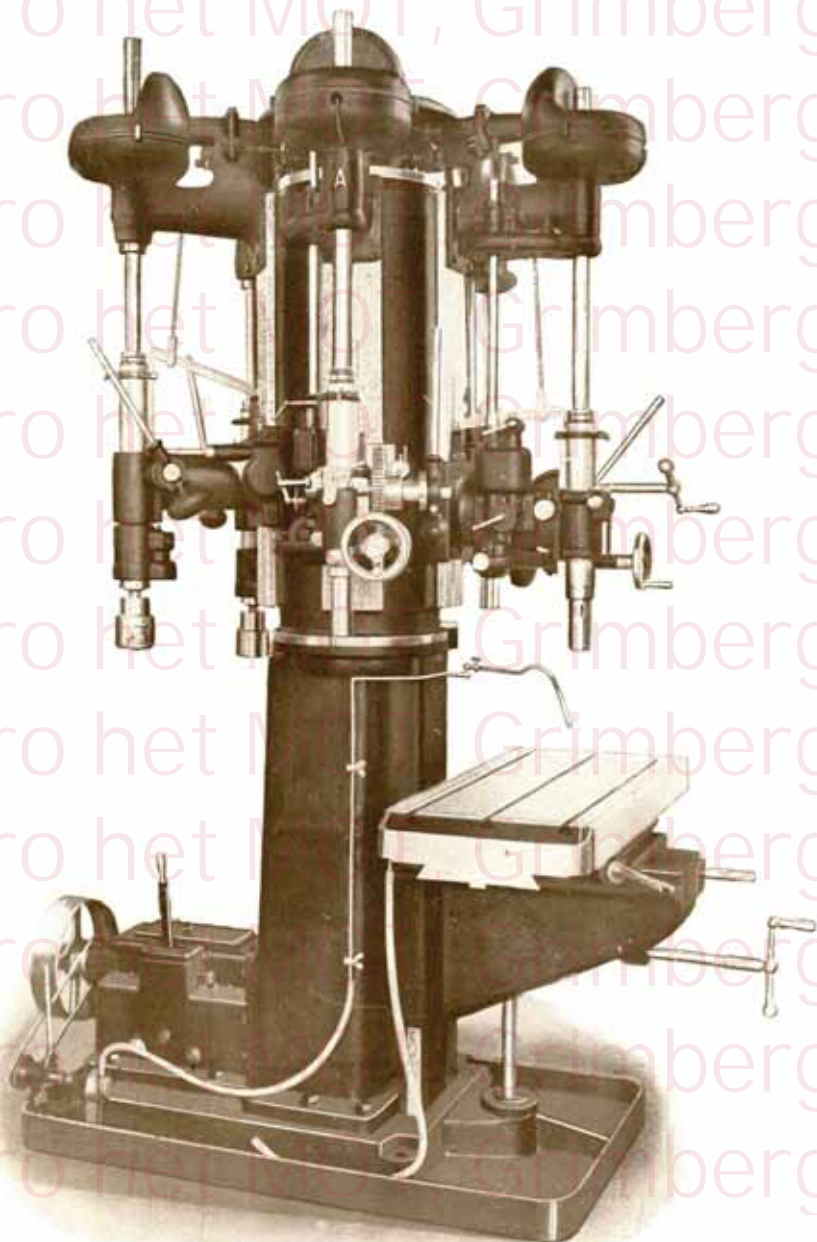
# Machines à percer rapides multiples à joints à rotules universels

Modèles		BIV GIV 417—422	BIV GVI 423—428	
Diam. max. à percer dans le plein		mm	32	
Course du chariot porte-broches			300	
Distance du centre de la table à la colonne			475	
Diam. min. des broches			35	
Alésage des broches au cône Morse No			4	
Avances positives des broches par 100 révolutions			4, 5, 6, 8, 12, 16	
Distance max. entre les nez des broches et la table			600	
		base	1200	
Déplacement de la table à la colonne			240	
Diam. de la table			800	
Distance min. d'axe en axe des broches avec réglage des broches			71	
		sans	59	
		extérieures	650	
Diam. min. de la circonférence avec 3 broches			82	
		avec réglage en hauteur des broches	4	100
			5	121
			6	142
		sans réglage en hauteur des broches	3	68
			4	84
			5	101
		6	118	
max. de la poulie de commande			480	
de la poulie de commande			450	
Largeur totale de la poulie fixe et folle			200	
Nombre de tours p. m. de la poulie de commande pour outils en acier ordinaire			275	
			92, 143, 225, 360	
			650	
		rapide	217, 338, 535, 850	
Hauteur totale de la machine		mm	3400	
Encombrement			2200 × 2700	
Poids net approximatif		kg	3450 3700	

## Machines à percer rapides revolver.

Modèle BII RIV No. 445 commande motrice avec 2 broches à percer et 2 à tarauder

- BII RIV No. 446 idem à commande électrique
- BII RV No. 447 suivant gravure
- BII RV No. 448 idem à commande électrique.



Modèle BII RV No. 447

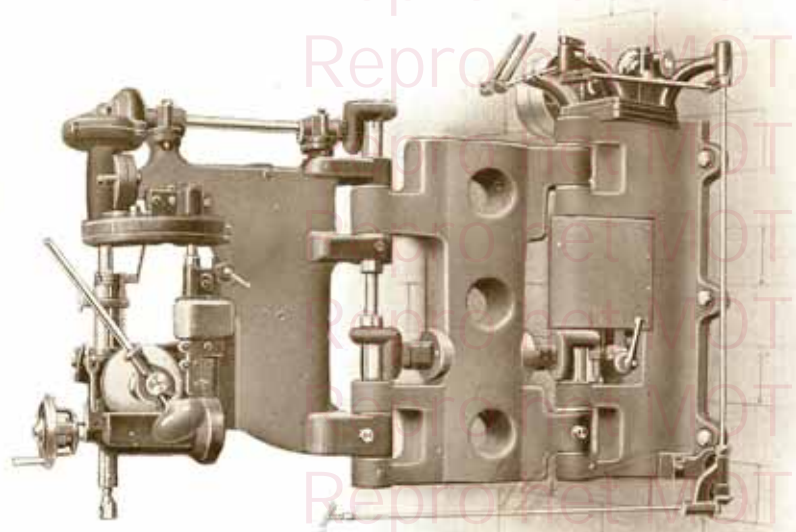
commande motrice; la gravure montre la machine avec pompe à eau et tuyauterie;  
avec 3 broches à percer et 2 à tarauder.



## Machines à percer rapides revolver

Modèles	BI RIV		BI RV		BII RIV		BII RV	
	441	442	443	444	445	446	447	448
Diam. max. à percer dans le plein	mm							
- tarauder	32	32	50	50	36	36	36	36
Nombre des broches	2	3	2	3	2	3	2	3
- à tarauder	2	2	2	2	2	2	2	2
Course des broches	200	200	250	250	250	250	250	250
Portée de la machine	325	325	425	425	425	425	425	425
Diam. min. des broches	35	35	45	45	45	45	45	45
Alésages des broches au cône Morse No.	3	3	4	4	4	4	4	4
Avances positives des broches par 100 révolutions	12, 19, 37		12, 15, 19, 25, 37, 49					
Course des chariots porte-broches au bâti	250	250	350	350	350	350	350	350
Distance max. entre les nez des broches et la table	800	800	950	950	950	950	950	950
Déplacement de la table au montant	500	500	325	325	325	325	325	325
Dimensions de la table	600×360	600×360	1200×500	1200×500	1200×500	1200×500	1200×500	1200×500
Course longitudinale du support	460	460	700	700	700	700	700	700
- transversale	360	360	250	250	250	250	250	250
Diam. de la poulie de commande	350	350	400	400	400	400	400	400
Largeur	80	80	100	100	100	100	100	100
Nombre de tours par minute de la poulie de commande pour outils en acier ordinaire	180	180	180	180	180	180	180	180
- rapide	425	425	540	540	540	540	540	540
Hauteur totale de la machine	mm							
Encombrement	1800×2000	1800×2000	2100×2500	2100×2500	2100×2500	2100×2500	2100×2500	2100×2500
Poids net approximatif	kg							
	2490	2690	4250	4550	4250	4550	4250	4550

Machines à percer rapides radiales murales à bras articulés.



Modèle ADRW No. 463  
commande motrice, avec commande par boîte d'engrenages, avance positive  
et accouplement à friction breveté.

Modèle ADRW No. 463 suivant gravure

- ADRW No. 464 idem; mais à commande électrique.

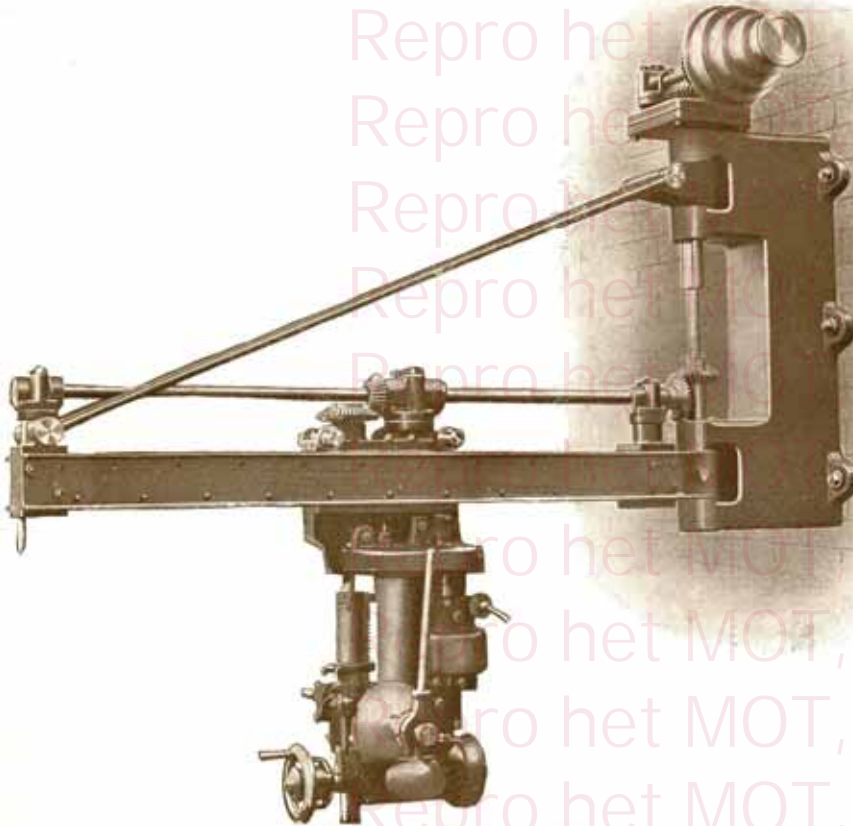




Machines à percer rapides radiales  
murales.

Modèle BRTW No. 469 suivant gravure

- BRTW No. 470 idem; mais à commande électrique.



Modèle BRTW No. 469

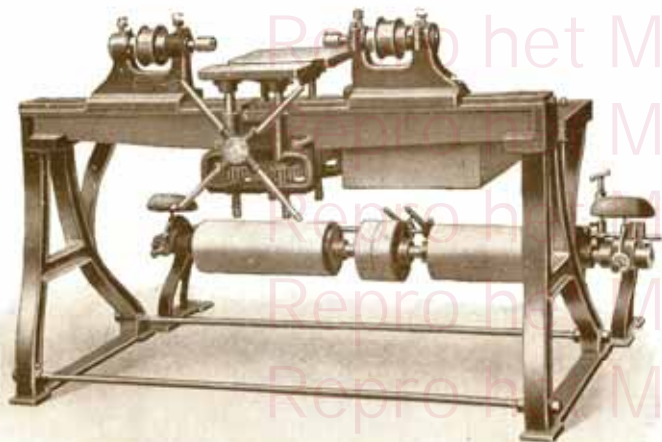
avec commande par boîte d'engrenages, avance positive et accouplement à friction.



## Machines à percer rapides radiales murales

Modèles	BRTW	
	469	470
Diam. max. à percer dans le plein	32	32
avec barre d'alésage	60	60
Course de la broche	200	200
Distance du centre de la broche au mur	1925	1925
Rayon min.	500	500
max.	1550	1550
Diam. min. de la broche	35	35
Alésage de la broche au cône Morse No.	3	3
Avances positives de la broche par 100 révolutions	12, 19, 37	
Diam. de la poulie de commande	250	—
Largeur totale de la poulie fixe et folle	130	—
Nombre de tours par minute de la poulie de commande pour outils en acier ordinaire	185	185
broche	94, 140, 203, 370	
poulie	440	
broche rapide	440	
Hauteur totale de la machine	222, 335, 510, 880	
Encombrement	2000	
Poids net approximatif	2200 < 3600	
	620	620

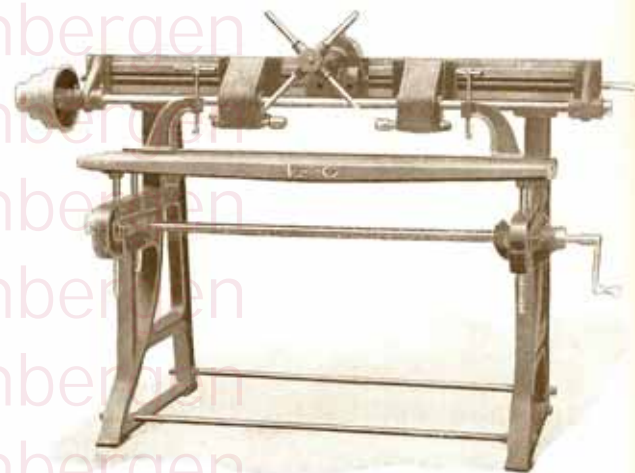
Repro het MOT, Grimbergen  
Machines à percer horizontales rapides à 2 broches.  
Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen



Modèle HA No. 515—516  
actionné par courroie ou par moteur électrique

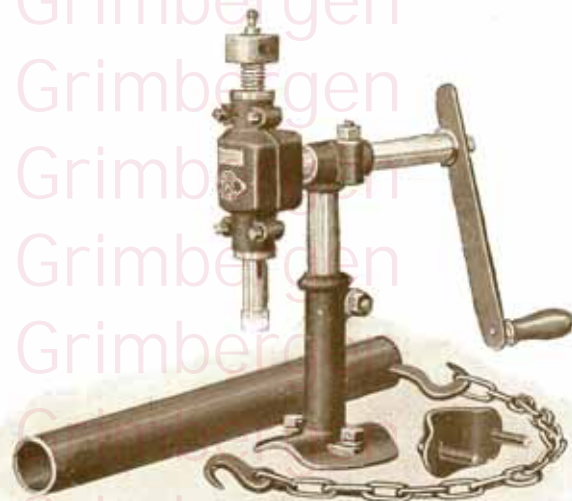
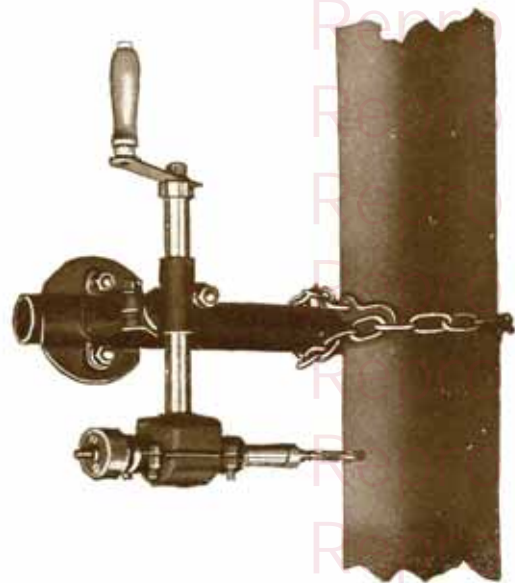
perçant jusque 10 mm

Demandez renseignements complémentaires



Modèle HAO No. 517—518  
actionné par courroie ou par moteur électrique

Machines à percer de montage.



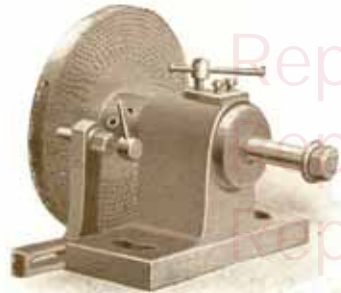
Modèle B U No. 190

actionné à la main

perçant jusque 23 mm

Demandez renseignements complémentaires.

Appareils diviseurs



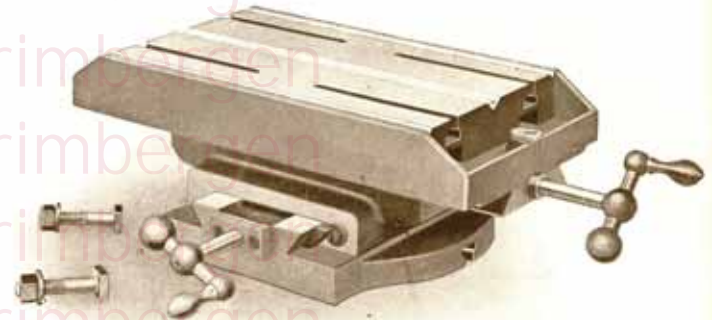
Modèle T No. 651



Modèle D No. 652



Table de perçage angulaire No. 619  
avec vis sans fin et graduation jusqu'à 90°



Support croisé No. 621—625

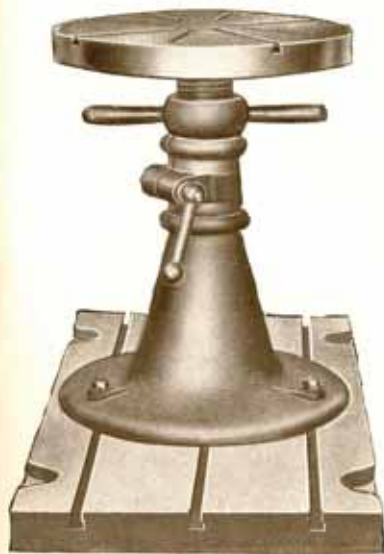


Table de Forage

No. 607 avec plaque de fondation.



Etau de Machine à mors parallèles M. S.

No. 630-636

No.	630	631	632	633	634	635	636	
mm	90	120	150	200	275	350	450	Ouverture des mors
"	75	100	125	150	175	200	225	Largeur " "
"	85	105	128	152	176	200	225	Distances entre les entailles
kg	5,5	10,5	16,5	30,5	45	67,5	97	Poids net approximatif

cet étau, grâce à l'inclinaison spéciale des faces d'appui des mors sur les mâchoires, a l'avantage d'appuyer la pièce sur la glissière au lieu de la soulever comme cela se produit généralement par le serrage de la vis dans les étaux similaires.

RAYMOND THIBAUT  
INGÉNIEUR  
18, Rue Dubroucq  
MONS

## Têtes de forage à plusieurs broches.

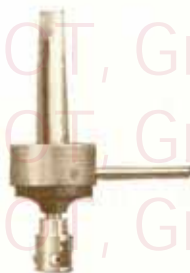


à 4 broches.



à 8 broches.

## Appareil à percer rapide.



48

Prix et renseignements  
complémentaires sur demande