

Avantages principaux :

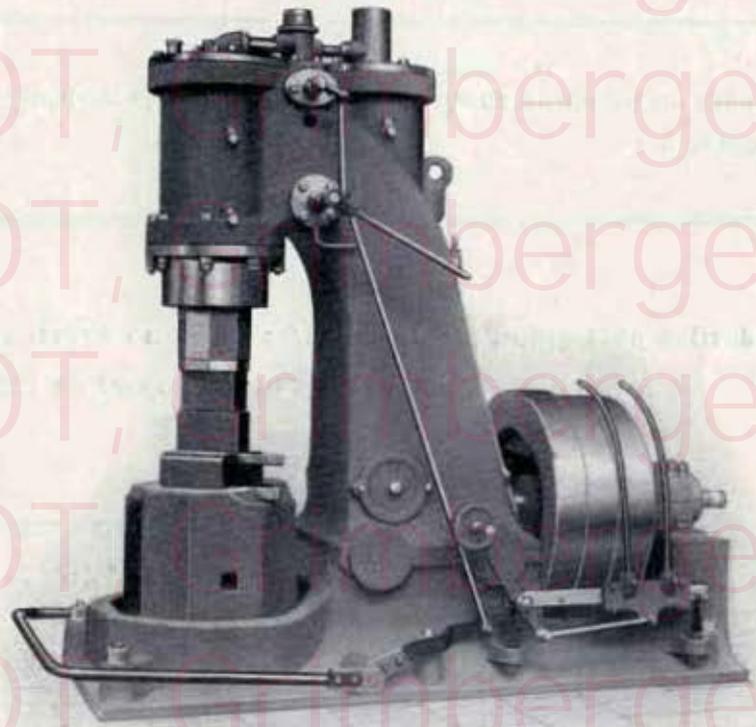
- 1° Construction simple, robuste et ramassée;
- 2° Longue course; réglage très pratique; le marteau reste suspendu dans sa position la plus haute; la course exigée et la force des coups se réglent à volonté, au moyen d'un levier ou d'une pédale;
- 3° *Avantage capital* : le marteau-pilon « **Bêché** » frappe avec une grande puissance, en donnant des coups allongés ayant pour effet de bien maintenir la pièce à forger; Ce point est spécialement important pour le travail des pièces minces, le forgeage à froid, etc.;
- 4° Position oblique des frappes permettant le travail des longues pièces. — Chabotte indépendante;
- 5° Long guidage du piston par 4 lardons réglables.

ATELIERS DEMOOR

MACHINES-OUTILS

BRUXELLES

Dimensions principales		
Type normal		L. 3
Poids de la masse tombante	kilogr.	75
Course maximum de la masse tombante	m/m	280
Hauteur maximum admise	m/m	260
Maximum à forger en fer plat	m/m	230
Maximum à forger en fer carré	m/m	80
Nombre de coups par minute		210
Diamètre des poulies	m/m	600
Largeur de la courroie	m/a	110
Force nécessaire	HP environ	7.5
Poids total approximatif	kilogr.	3,200
Emplacement occupé : Hauteur	m/m	1,850
Largeur	m/m	750
Longueur	m/m	1,900
Prix du marteau complet	fr.	
Code		<i>Lufi</i>
Prix du marteau préparé pour commande électrique (moteur non compris)	fr.	
Code		<i>Lufitri</i>



Marteau-pilon pneumatique breveté « Bêché »

Type L. 3, de 75 K^{ca} de masse tombante

EFFET DU COUP		Nombre de tours par minute	Force absorbée HP	Effet utile
Un cylindre en plomb de 35 m/m de diamètre × 52.5 m/m de hauteur est réduit, d'un seul coup, à :	29 m/m	180	6.6	55 %
	28 m/m	190	6.9	60 %
	27 m/m	200	7.4	63 %
	26 m/m	210	7.7	67 %

Reproduction photographique de cylindres en plomb ayant, avant l'essai, 30 m/m de diamètre sur 45 m/m de hauteur

Effet utile comparé du Pilon breveté « Bêché »

