

01/562

Avantages principaux :

ATELIERS DEMOOR

MACHINES-OUTILS

BRUXELLES

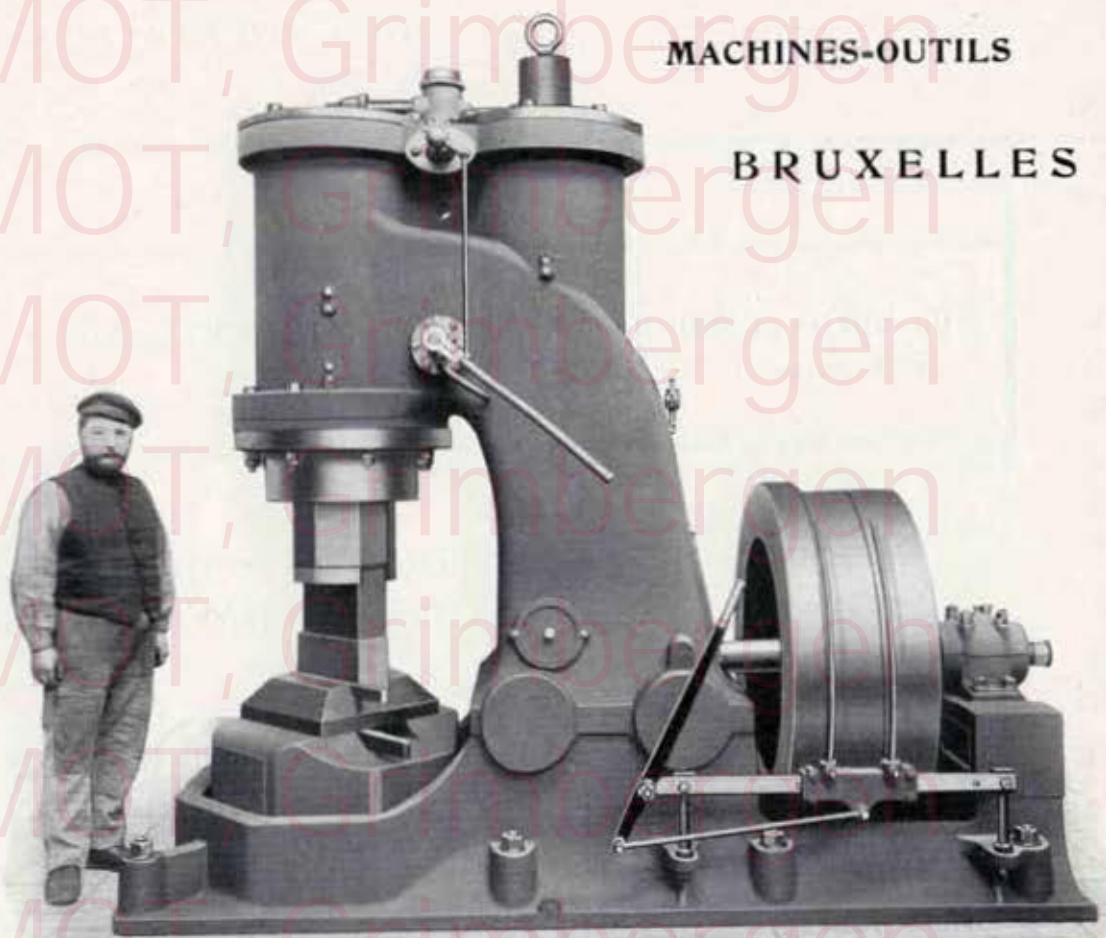
1° Construction simple, robuste et ramassée;
 2° Longue course; réglage très pratique; le marteau reste suspendu dans sa position la plus haute; la course exigée et la force des coups se règlent à volonté, au moyen d'un levier ou d'une pédale;

3° *Avantage capital* : le marteau-pilon « Bêché » frappe avec une grande puissance, en donnant des coups allongés ayant pour effet de bien maintenir la pièce à forger;

Ce point est spécialement important pour le travail des pièces minces, le forgeage à froid, etc.;

4° Position oblique des frappes permettant le travail des longues pièces. — Chabotte indépendante;

5° Long guidage du piston par 4 lardons réglables.



Dimensions principales		
Type normal		L. 7
Poids de la masse tombante	kilogr.	300
Course maximum de la masse tombante	m/m	570
Hauteur maximum admise	m/m	550
Maximum à forger en fer plat	m/m	350
Maximum à forger en fer carré	m/m	200
Nombre de coups par minute		140
Diamètre des poulies	m/m	1,100
Largeur de la courroie	m/m	160
Force nécessaire	HP environ	30
Poids total approximatif	kilogr.	13,000
Emplacement occupé :		
Hauteur	m/m	2,800
Largeur	m/m	1,200
Longueur	m/m	3,000
Prix du marteau complet	fr.	
Code		Lufpan
Prix du marteau préparé pour commande électrique (moteur non compris)		fr.
Code		Lufpantri

Repro het MOT, Grimbergen

Marteau-pilon pneumatique breveté « Bêché »

Type L. 7, de 300 K^{ms} de masse tombante

EFFET DU COUP		Nombre de tours par minute	Force absorbée HP	Effet utile
Un cylindre en plomb de 70 m/m de diamètre × 105 m/m de hauteur est réduit, d'un seul coup, à :	80 m/m	110	21,5	34 %
	73 m/m	120	24,0	45 %
	69 m/m	130	26,5	52 %
	62 m/m	140	30,0	62 %

Reproduction photographique de cylindres en plomb ayant, avant l'essai, 30 m/m de diamètre sur 45 m/m de hauteur

Effet utile comparé du Pilon breveté « Bêché »

