

0V 1883

Avantages principaux :

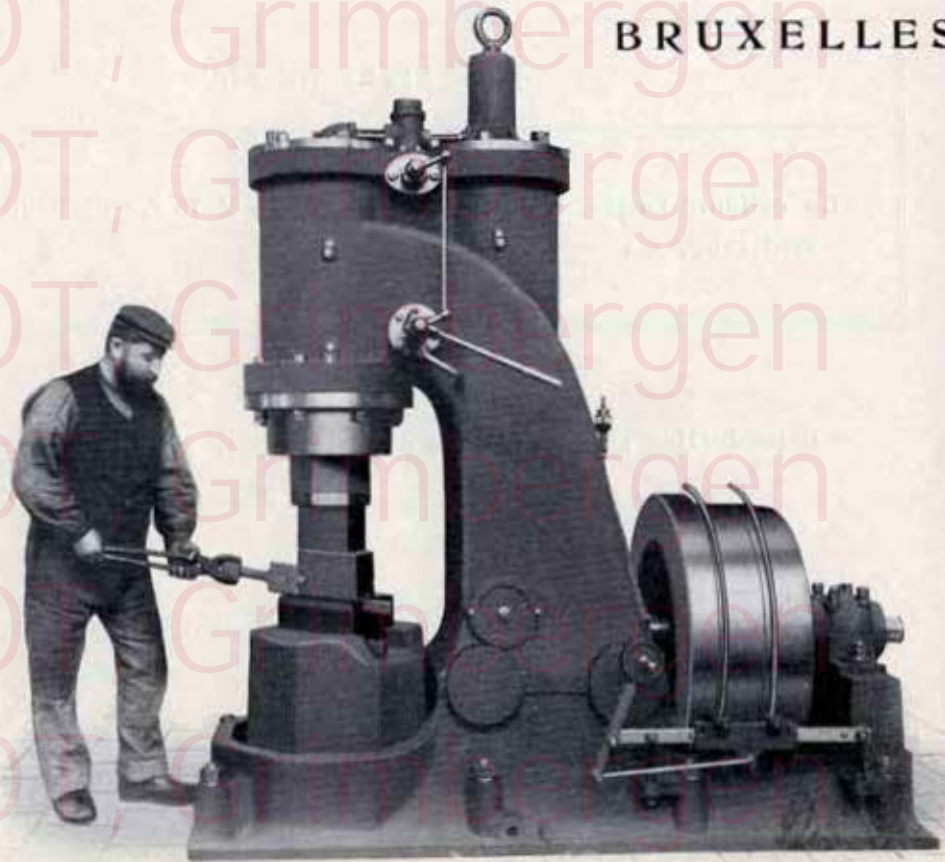
- 1° Construction simple, robuste et ramassée;
- 2° Longue course; réglage très pratique; le marteau reste suspendu dans sa position la plus haute; la course exigée et la force des coups se règlent à volonté, au moyen d'un levier ou d'une pédale;
- 3° *Avantage capital* : le marteau-pilon « Bêché » frappe avec une grande puissance, en donnant des coups allongés ayant pour effet de bien maintenir la pièce à forger; Ce point est spécialement important pour le travail des pièces minces, le forgeage à froid, etc.;
- 4° Position oblique des frappes permettant le travail des longues pièces. — Chabotte indépendante;
- 5° Long guidage du piston par 4 lardons réglables.

ATELIERS DEMOOR

MACHINES-OUTILS

BRUXELLES

Dimensions principales	
Type normal	L 5
Poids de la masse tombante kilogr.	150
Course maximum de la masse tombante m/m	420
Hauteur maximum admise m/m	400
Maximum à forger en fer plat m/a	300
Maximum à forger en fer carré m/m	130
Nombre de coups par minute	170
Diamètre des poulies m/m	800
Largeur de la courroie m/m	130
Forcé nécessaire HP environ	15
Poids total approximatif kilogr.	6,000
Emplacement occupé : Hauteur m/m	2,100
Largeur m/m	950
Longueur m/m	2,400
Prix du marteau complet fr.	
Code	Lufol
Prix du marteau préparé pour commande électrique (moteur non compris) fr.	
Code	Lufoltri



Marteau-pilon pneumatique breveté « Bêché »

Type L. 5, de 150 K^{oa} de masse tombante

EFFET DU COUP		Nombre de tours par minute	Force absorbée HP	Effet utile
Un cylindre en plomb de 50 m/m de diamètre × 75 m/m de hauteur est réduit, d'un seul coup, à :	53 m/m	140	9.7	45 %
	49 m/m	150	11.3	52 %
	45 m/m	160	14.0	59 %
	41 m/m	170	15.7	66 %

Reproduction photographique de cylindres en plomb ayant, avant l'essai, 30 m/m de diamètre sur 45 m/m de hauteur

Effet utile comparé du Pilon breveté « Bêché »

