

01/11.1767

# Ateliers Demoor

*Société Anonyme au Capital de 12 Millions de Francs*

## MACHINES - OUTILS

*Construites en grande série*

*Siège Social : Chaussée d'Anvers, 299-319, Bruxelles.*

**CHARLEROI**

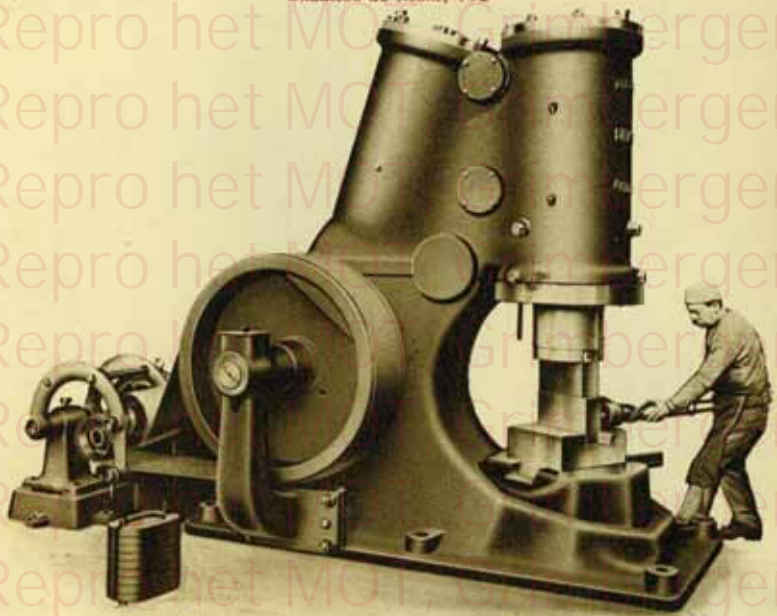
Rue Dagnelies, 25

**BRUXELLES**

Chaussée d'Anvers, 299-319  
Chaussée de Mons, 192

**LIÈGE**

Rue André Dumont, 33



Marteau-pilon de 400 kgs. de masse tombante, à commande électrique.

*Voir brochure spéciale pour*

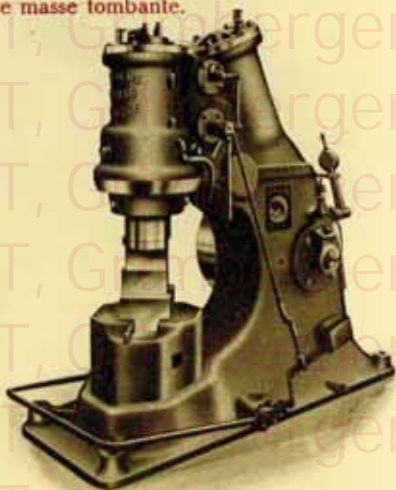
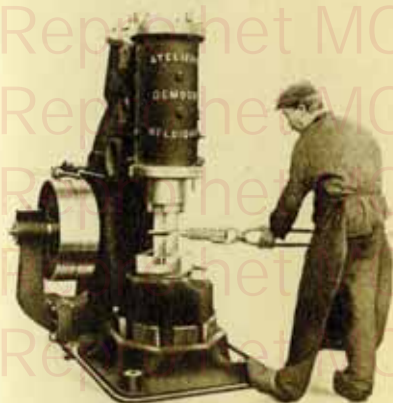
## L'OUTILLAGE GÉNÉRAL

# Ateliers Demoor

Marteaux-Pilons atmosphériques perfectionnés

DEMOOR

de 30 à 600 kgs de masse tombante.

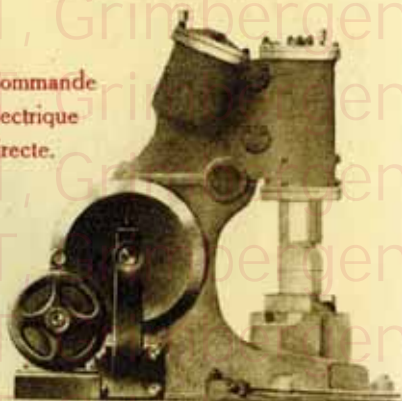
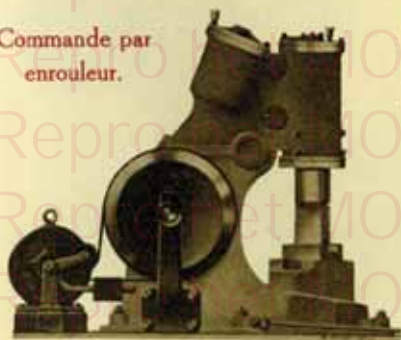


Modèle normal  
Type P. 3, de 75 kgs.  
de masse tombante.

Modèle spécial à refroidissement  
par eau et frappe rapide. Type P. 3, de  
75 kgs. de masse tombante.

Commande par  
enrouleur.

Commande  
électrique  
directe.



# Ateliers Demoor

## Marteaux-Pilons " DEMOOR "

à grande puissance de frappe.

Bâti rigide, entièrement fermé.

Guidage parfait et réglable de la masse tombante.

Joint d'étanchéité proportionnel à la pression et obtenu sans bourrage.

Valves brevetées simplifiant la manœuvre du pilon.

Sensibilité extraordinaire de frappe.

Échappement intérieur silencieux.

Coups appuyés et réguliers.

Coups détachés.

Suspension de la masse en un point quelconque de sa course.

Chabotte indépendante du bâti.

Réglage de l'enclume inférieure dans deux directions perpendiculaires.

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

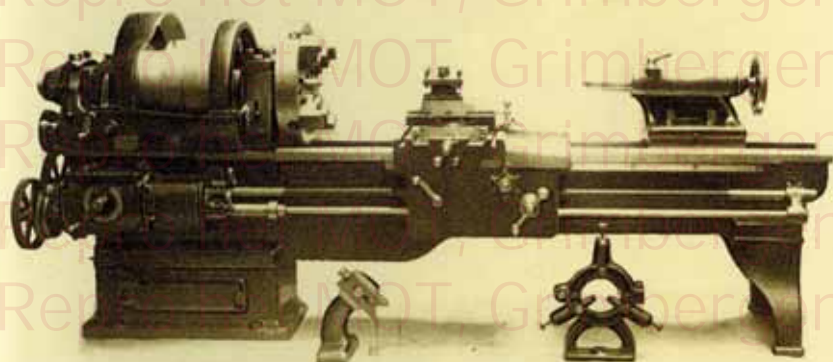
Masse tombante. Kgs	30	50	75	100	150	250	400	600
Forge du fer carré ayant de côté <sup>m/m</sup>	50	80	100	150	180	210	250	300
Course de la masse tombante <sup>m/m</sup>	300	330	360	400	500	600	700	800
Suspension de masse tomb <sup>te</sup> au dessus de la frappe infér. <sup>m/m</sup>	280	310	340	380	480	580	680	780
Distance du bâti à l'axe de la masse. <sup>m/m</sup>	380	400	430	460	550	600	650	750
Distance entre la base du cylindre et la frappe inférieure <sup>m/m</sup>	230	275	305	370	400	450	565	650
Nombre de coups par minute	220	210	200	180	150	130	120	100
Force nécessaire du moteur électrique. HP	3	5	8	11	16	25	40	60
Hauteur totale du marteau <sup>m/m</sup>	1600	1750	1860	2025	2240	2530	2900	3200
Poids total (chabotte incluse) kgs	2000	2600	3200	4500	6300	9500	12500	16000
Poids de la chabotte sans les enclumes. kgs	550	750	1150	1500	2300	3600	5200	8500
Nombre de coups par minute modèle spécial à frappe rapide	300	280	260	240	220	pas prévu.		

# Ateliers Demoor

## Tours à charioter et fileter " DEMOOR "

à guidages prismatiques et grand rompu.

(Construits sur demande avec boîte positive.)



Livrés avec vis-mère au pas Whitworth ou Métrique et barre de chariotage comportant un dispositif de sécurité empêchant l'embrayage simultané des deux commandes. Attaque par cône à étages et harnais d'engrenages (double ou triple suivant type) ou monopoulie permettant l'obtention de huit à seize vitesses différentes suivant types.

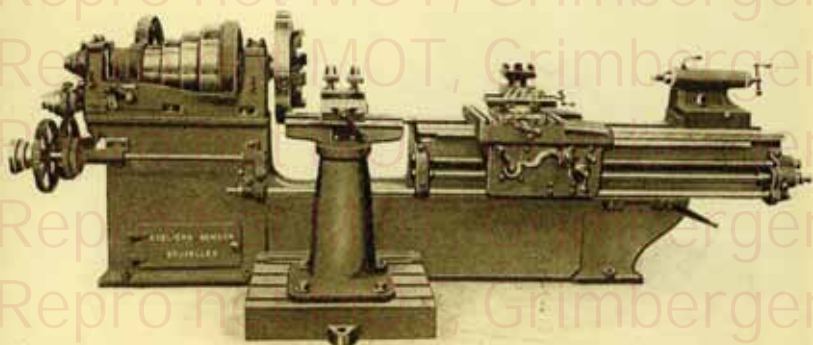
### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Désignation.		00	0	All.	1	2	3
Hauteur de pointe normale.	$\frac{m}{m}$	210	235	260	260	310	350
Hauteur de pointe haussée maximum.	$\frac{m}{m}$	280	330	280	350	420	500
Diamètre admis ds rompu h. de p. normale.	$\frac{m}{m}$	580	640	—	770	920	1000
Diamètre admis ds rompu hausse maximum.	$\frac{m}{m}$	720	830	—	950	1140	1300
Largeur admise dans rompu	$\frac{m}{m}$	205	300	—	320	355	435
Diamètre admis au dessus du banc	$\frac{m}{m}$	420	470	540	520	620	700
Diamètre admis au dessus du tablier	$\frac{m}{m}$	290	340	390	350	420	480
Poids pour entre pointe de 1 mètre	Kgs	1000	1600	1720	2400	—	—

Les longueurs entre-pointes varient à la demande.

# Ateliers Demoor

## Tours à banc coulissant " DEMOOR "



Livrés avec vis-mère au pas Whitworth ou Métrique combinée avec dispositif pour le tournage de pas rapides. Barre de chariotage indépendante de la vis-mère. Attaque par cône à quatre étages et double harnais d'engrenages permettant l'obtention de huit vitesses différentes ou par monopoulie donnant à la broche douze vitesses de rotation différentes.

Ces tours sont en outre munis d'un porte-outil spécial à colonne placé latéralement sur une taque.

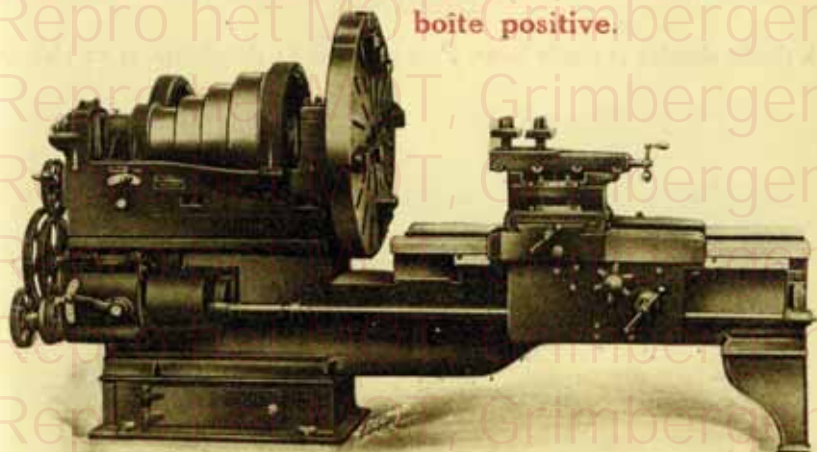
### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

	N° 1	N° 2
Hauteur de pointes	275	310
Distance entre pointes banc fermé	3500	3000
Distance entre pointes banc ouvert	4000	4000
Diamètre du plateau	620	1200
Poids approximatif	Kg 6100	8525

Nous remettons offre pour toutes les machines spéciales nécessaires à l'usinage de pièces détachées pour matériel roulant ou grosse métallurgie.

# Ateliers Demoor

Tours en l'air " DEMOOR " chariot monté sur banc,  
boîte positive.



	1 R	2 R	3 R
Hauteur de pointe sur banc	260	310	350
Diamètre admis dans tompeu	770	920	1040
Largeur admise dans tompeu	800	850	900
Nombre de vitesses	16	16	24

Hauteur de pointe sur banc  
Diamètre admis dans tompeu  
Largeur admise dans tompeu  
Nombre de vitesses

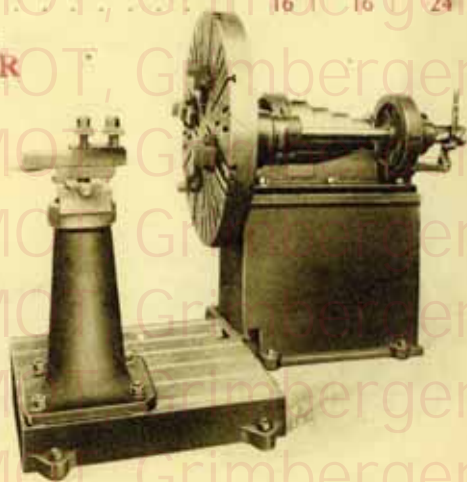
Tours en l'air DEMOOR  
sur socle.

N° 0 Type A.

Ces types de tours peuvent être accouplés au moyen d'une taque spéciale avec un tour ordinaire. Cette disposition permettant ainsi le tournage entre pointes de pièces à très grand encombrement.

Diamètre maximum pouvant être tourné sur ces tours équipés normalement : 1500 <sup>m</sup>/<sub>m</sub>.

Poids environ : 2500 kgs.

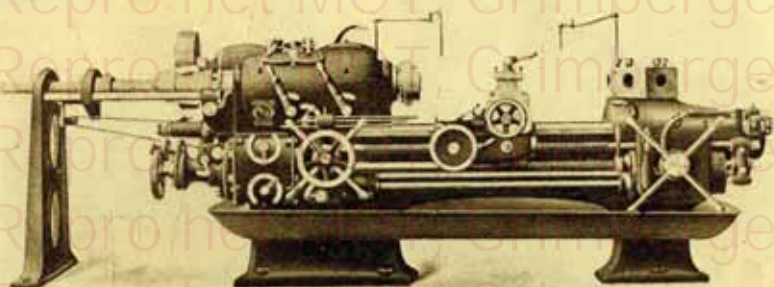


# Ateliers Demoor

Tours révolvers semi-automatiques perfectionnés

" DEMOOR "

à simple vis-mère et simple barre. Pour le travail de décolletage et au plateau.

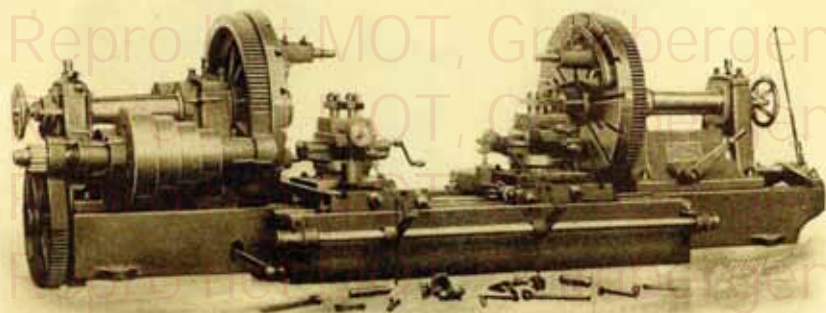


ADMISSIONS

Passage de barre	45/60	60/75	100/120
Diamètre maximum admis au plateau	460	515	600

Tours " DEMOOR " à trains montés

à commande par courroie ou monopoulie.

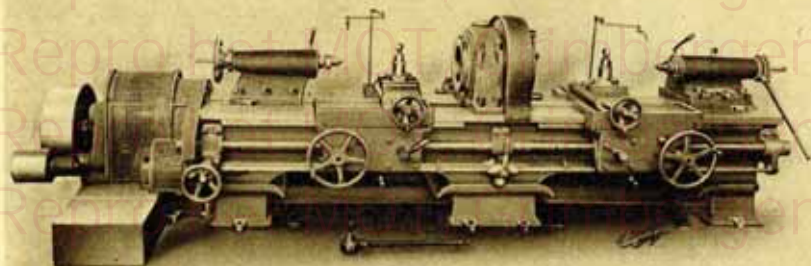


# Ateliers Demoor

Tours " DEMOOR " à dégrossir les essieux

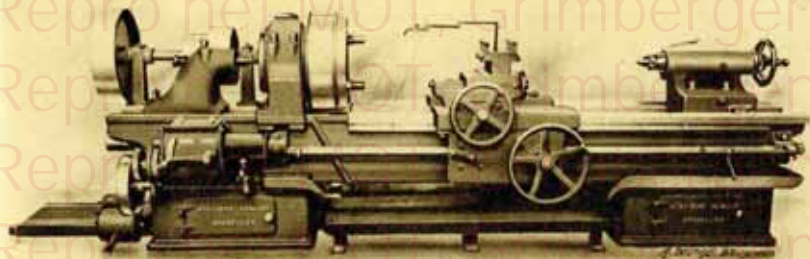
à commande monopoulie.

Série 261.



Tours " DEMOOR " à finir les essieux

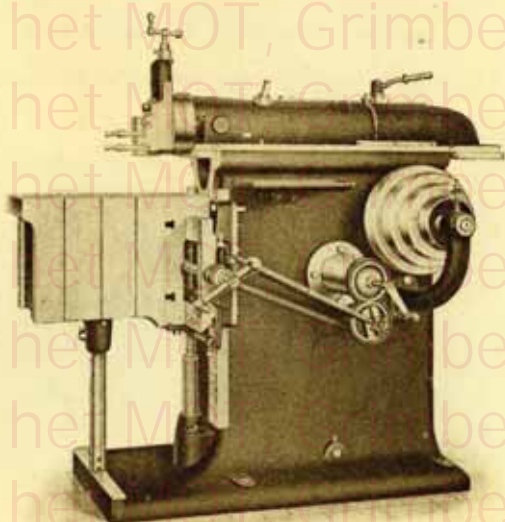
à commande monopoulie.





# Ateliers Demoor

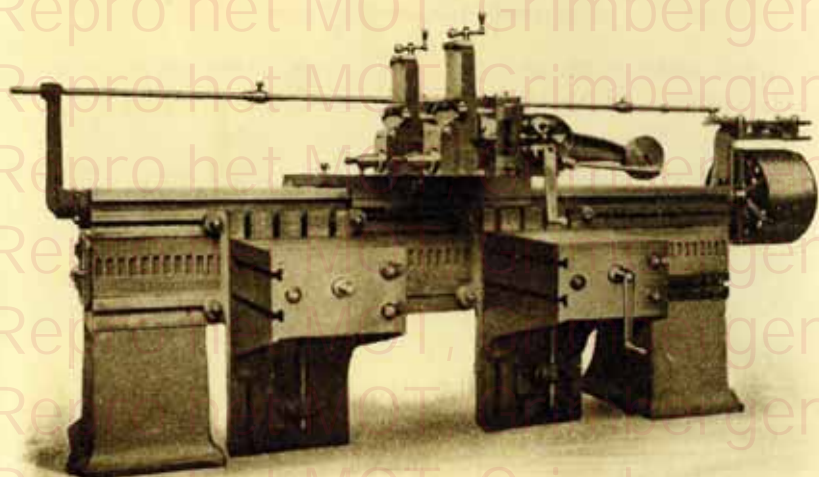
Étaux-Limeurs perfectionnés.



		L 2	L 3	L 4
Course de la tête . . . . .	m/m	450	550	650
Plus petite course de la tête . . . . .	m/m	50	50	50
Course transversale automatique . . . . .	m/m	550	650	800
Hauteur de rabotage possible sur cotés m/m		930	1030	1140
Hauteur de rabotage possible sur table m/m		450	500	500
Dimensions de la table . . . . .	m/m	450×300×360	550×355×400	650×400×420
Déplacement vertical de la table . . . . .	m/m	140	140	160
Nombre de vitesse de coupe . . . . .		4	4	4
Plus grand passage d'arbre dans bâti m/m		80	80	90
Dimensions des poulies fixes et folles m/m		300×80	350×90	350×90
Nombre de tours du renvoi par minute . . . . .		280	300	285
Force nécessaire . . . . .	HP	2,5	2,5	3
Poids approximatif de la machine . . . . .	Kgs	1000	1425	1850

# Ateliers Demoor

Raboteuses latérales spéciales à grande admission.



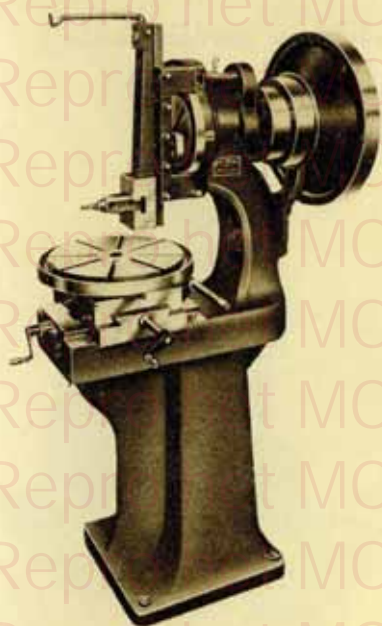
La raboteuse latérale permet d'usiner des pièces encombrantes qui ne pourraient être admises entre les montants ou sous la traverse d'une raboteuse à table mobile.

quoique la longueur à raboter puisse atteindre trois mètres, les parties en mouvement sont limitées au minimum et seuls les portes-outils se déplacent, avantage capital pour le rabotage de pièces lourdes dont le déplacement nécessite une dépense très grande de force motrice.

	Types	N <sup>o</sup> 1	N <sup>o</sup> 2
Course transversale . . . . .	m/m	600	1000
Course longitudinale . . . . .	m/m	2000	3000
Longueur du banc . . . . .	m/m	3000	4100
Poids approximatif avec un support porte-outil . . . . .	Kgs	3000	7150
Poids approximatif avec deux supports porte-outil . . . . .	Kgs	3100	7350

N. B. — Ces machines peuvent être prévues avec différentes courses longitudinales, un ou deux porte-outils, une ou plusieurs tables, etc.

# Ateliers Demoor



## Mortaiseuses "DEMOOR"

à tête inclinable.

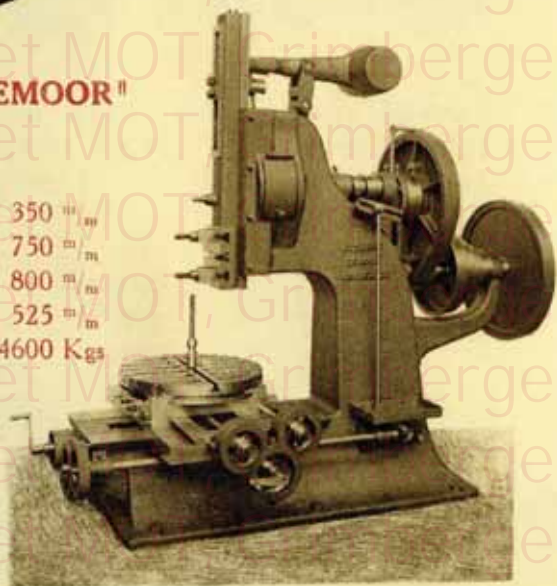
N° 00

Course de l'outil . . . . .	150 <sup>m</sup> / <sub>ts</sub>
Portée . . . . .	330 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>
Diamètre du plateau . . . . .	415 <sup>m</sup> / <sub>ts</sub>
Hauteur admise . . . . .	150 <sup>m</sup> / <sub>ts</sub>
Poids approximatif . . . . .	1000 Kgs

## Mortaiseuses "DEMOOR"

N° 2

Course de l'outil . . . . .	350 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>
Portée . . . . .	750 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>
Diamètre du plateau . . . . .	800 <sup>m</sup> / <sub>ts</sub>
Hauteur admise . . . . .	525 <sup>m</sup> / <sub>m</sub>
Poids approximatif . . . . .	4600 Kgs



# Ateliers Demoor

Machines à affûter

" DEMOOR "

Combinée pour l'affûtage  
des outils et des forets  
jusque 50 <sup>m</sup>/<sub>m</sub> de dia-  
mètre.



Machines à tailler les engrenages

suyant procédé par développement.

Diam. max. de roues

à tailler . . . 900 <sup>m</sup>/<sub>m</sub>

Course verticale max.

de la fraise . 360 <sup>m</sup>/<sub>m</sub>

Module maximum à

tailler . . . 9

Force néces. HP 4 1/2

