

IN 192

SOCIÉTÉ ANONYME DE
Constructions Mécaniques
DE LONGDOZ

LIÈGE (Belgique)

Machines-Outils modernes
DE TOUS GENRES



Représentant pour la France :
H. LEVEUGLE, Boulevard Voltaire, 175, PARIS

SOCIÉTÉ ANONYME DE
Constructions Mécaniques
DE LONGDOZ

LIÈGE (Belgique)

Machines-Outils modernes
DE TOUS GENRES



Représentant pour la France :
H. LEVEUGLE, Boulevard Voltaire, 185, PARIS

Nos Ateliers, situés **Quai Orban, 97, à Liège**, occupent un terrain de 8,500 mètres carrés.

En dehors des bureaux, magasins généraux et magasins à modèles, Forges, Hall des chaudières, Salle des machines, ils comportent principalement : Un Atelier de Machines-Outils, couvrant une superficie de plus de 2,000 mètres carrés, deux anciens Halls de montage, couvrant environ 800 mètres carrés, et un nouveau Hall de montage couvrant 550 mètres carrés.

Nous y occupons 150 ouvriers qui travaillent dans d'excellentes conditions hygiéniques, les locaux étant bien aérés et l'éclairage y étant parfait, tant le jour que le soir.

Nos ateliers sont pourvus de Machines-Outils perfectionnées, de ponts roulants et d'appareils de levage, nous permettant la construction de machines de fortes dimensions.

Société Anonyme de CONSTRUCTIONS MÉCANIQUES de LONGDOZ
LIÈGE (BELGIQUE)

VUES DES DIVERS ATELIERS



a Travees 1-2-3. Sud-Ouest
b Travee principale
c Travees 4-5-6. Nord-Est
d Atelier de Montage
e Travees 7-8. Nord-Est.



Nous avons l'honneur de soumettre ci-après, les gravures d'une partie des diverses machines que nous avons construites, dans ces dernières années, pour les principaux Ateliers de Construction, Chaudronneries, Forges, Laminoirs du pays, ainsi que pour l'Administration des Chemins de fer de l'État Belge, dont nous sommes un des principaux fournisseurs agréés.

Nous commencerons cet exposé par la reproduction d'une machine multiple à parachever les bâtis de moteurs à gaz. Tous les outils la composant ont leur propre moteur électrique et sont absolument indépendants les uns des autres. Voici les principales dimensions de cette machine :

Largeur utile entre jumelles : 2^m500. — Hauteur admise sous la traverse : 2^m200.

Course des jumelles sur le banc : 12^m000. — Longueur totale des bancs : 14^m000.

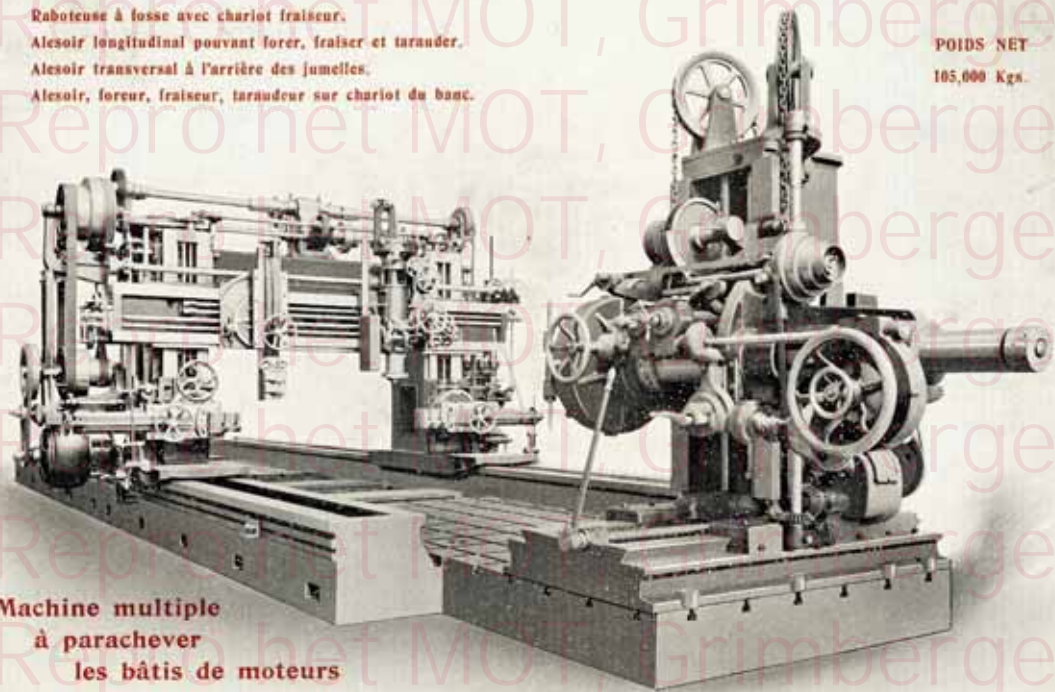
Alesoir longitudinal : Diam. de la barre 0^m200. — Course de la barre 0^m700.

Course du chariot vertical 1^m000. — Course du bâti sur le banc 0^m900.

Raboteuse à fosse avec chariot fraiseur.
Alesoir longitudinal pouvant forer, fraiser et tarauder.
Alesoir transversal à l'arrière des jumelles.
Alesoir, foreur, fraiseur, taraudeur sur chariot du banc.

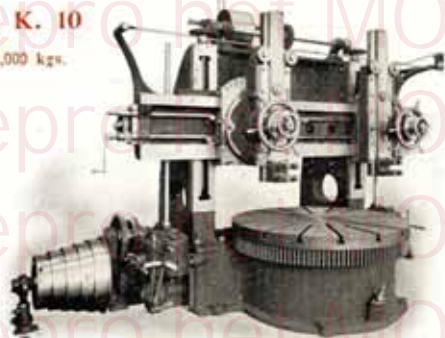
POIDS NET
105,000 Kgs.

**Machine multiple
à parachever
les bâtis de moteurs**



T. K. 10

12,000 kgs.



Tour à plateau horizontal

Diamètre admis : 2 mètres — Hauteur : 0-350

T. B. 10 Sp.

27,000 kgs.



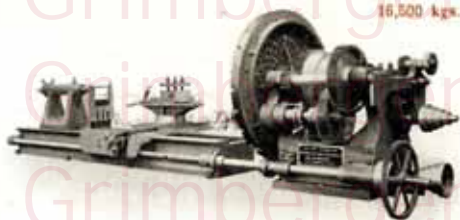
Tour à cylindrer et à fileter

Hauteur de pointes : 0-800

Distance entre pointes : 6-500 — Longueur du banc : 10 m.

T. E. 4

16,500 kgs.



Tour en l'air, à banc séparé, avec fosse

Hauteur de pointes au banc : 0-750 — Diam. du plateau : 2 m.

Longueur du banc : 3-500

T. Q. 4

16 000 kgs.



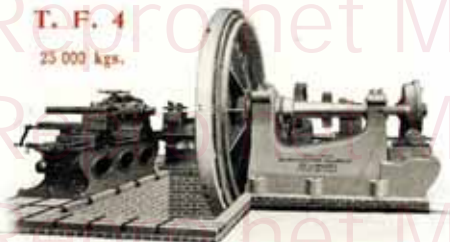
Tour à coudés

Hauteur de pointes : 0-800 — Distance entre pointes : 4 m.

Longueur du banc : 7 m.

T. F. 4

25 000 kgs.

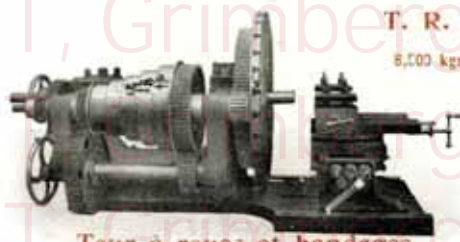


Tour en l'air avec fosse

Hauteur de centre 1^m120 — Diamètre du plateau : 3 m.

T. R. 4

8,500 kgs.

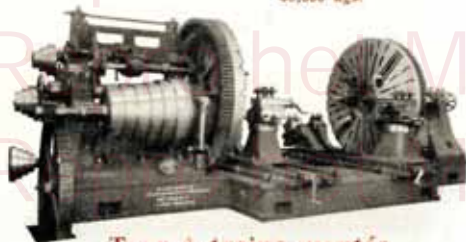


Tour à roues et bandages

Hauteur de centre : 0^m300 — Diamètre du plateau : 1^m500
Barre centrale d'alsage — Deux supports sur le banc.

T. J. 7

35,000 kgs.



Tour à trains montés

Hauteur de pointes : 1^m150 — Diam. des plateaux : 2^m300
Distance entre pointes : 2^m800

T. F. 3

20,000 kgs.



**Tour en l'air
avec fosse**

Hauteur de centre : 1^m150 — Diam. du plateau : 2^m100

R. A. 3

4 800 kgs.



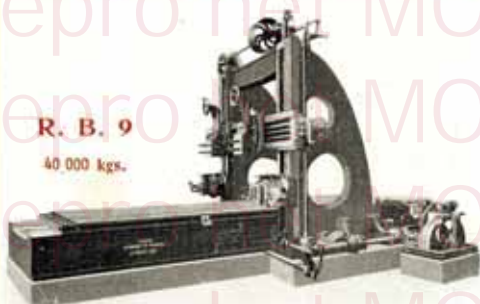
Machine à raboter à table mobile

Commande par vis

Largeur entre jumelles : 0m800 — Course de la table : 2m100

R. B. 9

40 000 kgs.



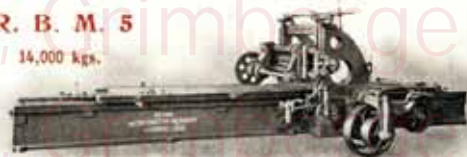
Machine à raboter à table mobile

Commande par crémaillère

Largeur entre jumelles : 2m100 — Course de la table : 8 mètres.

R. B. M. 5

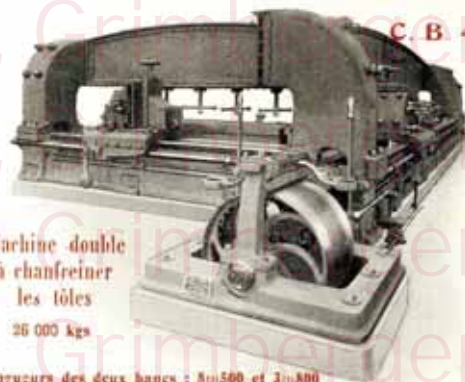
14,000 kgs.



Machine à raboter et à fraiser

Largeur entre jumelles : 1m100 — Hauteur à raboter : 0m300
Course de la table : 5 m. — Commande par crémaillère.

C. B. 4



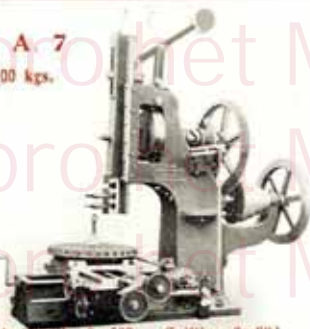
Machine double
à chanfreiner
les tôles

26 000 kgs

Longueurs des deux bancs : 3m500 et 2m800

Longueurs à chanfreiner : 6m100 et 2m200

D A 7
9,100 kgs.



Course de l'outil : 0m500 — Saillie : 0m500
Hauteur admise : 0m800

E A 6
3,000 kgs.



**Limeuse
sur bâti
Par bielle**

Course de l'outil : 0m600 — Largeur à raboter : 0m900

E D 7
12,600 kgs.



Limeuse double sur banc

A crémaillère. — Course de l'outil : 1 mètre
Course sur le banc : 3 m. — Longueur du banc : 5 m.

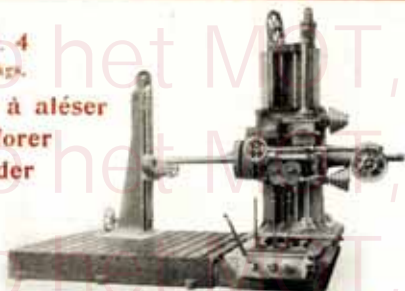
E D 9
75,000 kgs.



Limeuse double — Raboteuse latérale — A crémaillère
Course transversale : 1m400 — Course longitudinale sur le banc : 12 m.
Longueur du banc : 16 m. — Commande par moteurs électriques.

A. F. 4
23,500 kgs.

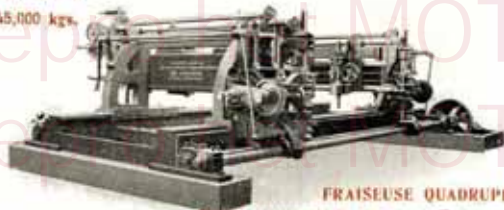
**Machine à aléser
fraisier, forer
et tarauder**



Diamètre de la barre : 0m120 — Course de la barre : 1 m.
Course du chariot sur le bâti vertical : 1m600
Course du bâti sur le banc : 2 m.

M. R. 5

45,000 kgs.



**FRAISEUSE QUADRUPLE
POUR LONGERONS DE LOCOMOTIVES**

Largeur entre jumelles : 2 m. Course longitudinale : 5m600
Longueur des bancs : 8m300

**Fraiseuse
verticale**

M. G. 4

5,000 kgs.



Diamètre de l'arbre porte fraise : 0m090
Saillie de l'axe : 0m700 — Hauteur admise : 0m450

R. C. 2

18 000 kgs.



Raboteuse à fosse

Largeur à raboter : 2m500 — Course longitudinale : 6m500
Longueur des bancs : 5m100

S. E. 3

4,000 kgs.



**Machine
à tronçonner**

Diamètre maximum à tronçonner : 310 mm

Foreuse sur bâti

Diamètre à forer . . . 0m200
Profondeur à forer . . . 0m250
Saillie de l'axe . . . 0m340

F. B. 2

2,000 kgs.



F. B. 4

3,000 kgs.



**Fraiseuse
universelle**

Course longitudinale : 1m200 — Course transversale : 0m350
Hauteur de centre de la poupée de division : 0m200

H. A. 2

1,600 kgs.



**Machine à tarauder
avec tête Acmé**

Diamètre à tarauder : 50 mm
Course du chariot sur le banc : 0m500

**Foreuse radiale
sur bâti**

F. H. 3
8,700 kgs.



Diamètre à forer : 0^m070
Profondeur à forer : 0^m300
Rayon maximum : 1^m500

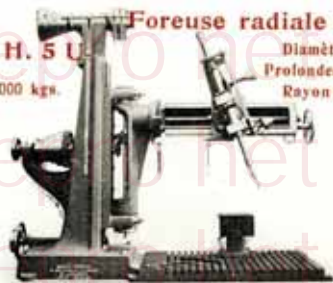
**Foreuse radiale sur socle
avec dispositif pour
tarauder**

F. G. 3
3,800 kgs.



Diamètre à forer : 0^m070
Profondeur à forer : 0^m300
Rayon maximum : 1^m500

F. H. 5 U
10 000 kgs.



Foreuse radiale universelle

Diamètre à forer : 0^m120
Profondeur à forer : 0^m400
Rayon maximum : 2^m

**Foreuse murale
radiale universelle**

F. J. 3 U
4 000 kgs.



Diamètre à forer : 0^m070
Profondeur à forer : 0^m300
Rayon maximum : 1^m750

T. M. S.

6,500 kgs.



Tour à cylindres de laminoirs

Hauteur de pointes : 0-450 — Distance entre pointes : 2-700
Longueur de la taque : 4-600
Diamètre maximum à tourner : 0-600

T. M. 2

12,500 kgs.

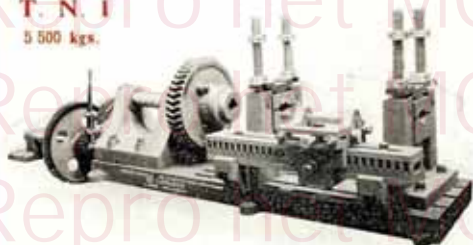


Tour à cylindres de laminoirs

Hauteur de pointes : 0-600 — Distance entre pointes : 3,500
Longueur de la taque : 5-500
Diamètre maximum à tourner : 0-750

T. N. I

5,500 kgs.



Tour à cylindres de laminoirs

Hauteur de pointes : 0-500 — Longueur de la taque : 3-500
Diamètre maximum à tourner : 0-400 — Longueur à tourner : 1-400

P. K. 8

10,200 kgs.

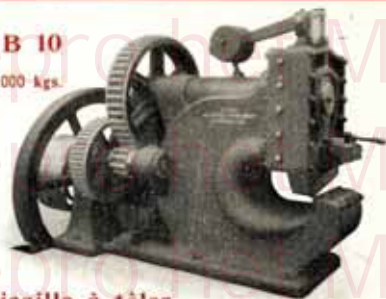


Presse hydraulique à caler et à décaler

Pression maxima : 160,000 kgs. — Diamètre admis : 1-500

P. B 10

10 000 kgs.



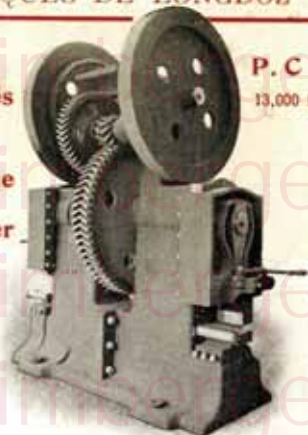
Cisaille à tôles

Épaisseur à cisiller : 0m038 — Saillie des lames : 0m600

**Cisaille double
pour plats et carrés**

P. C 7

13,000 kgs.



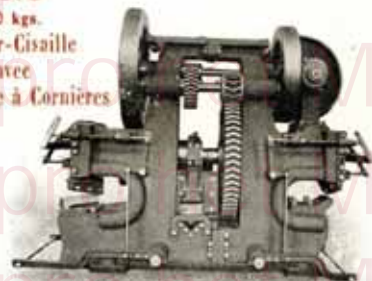
**Commande par
moteur électrique**

**Section à cisiller
3600 m/m**

P. C. 5

9,800 kgs.

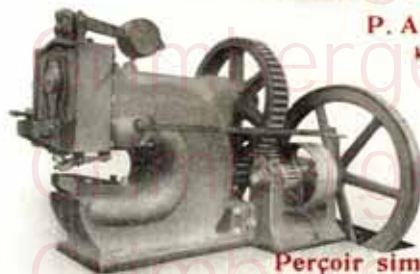
**Perçoir-Cisaille
avec
Cisaille à Cornières**



Poinçonant : 25 X 25. Saillie : 0m450. Cisailant : 0m025
Cisailant au centre : Cornière : 120 X 120 X 12.

P. A. 6

kgs.



Perçoir simple

Diamètre à poinçonner : 0m030 dans 0m030 d'épaisseur
Saillie du poinçon : 0m750.

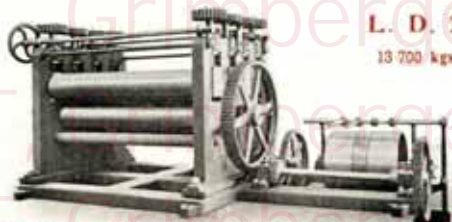


L. C. 7

11,500 kgs.

Machine à cintrer les tôles

Diamètres des cylindres : Supérieur, 0m400. Inférieur, 0m350
Longueur utile des cylindres : 3 mètres
Épaisseurs maxima à cintrer : à froid, 0m018; à chaud, 0m030



L. D. 2

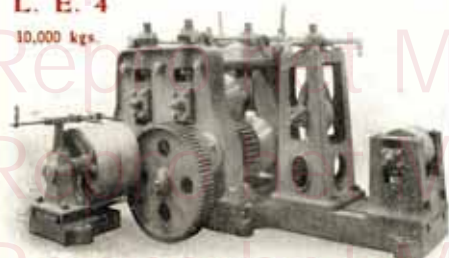
13 700 kgs.

Machine à dresser ou à planer les tôles

Épaisseurs des tôles à dresser : 6 à 20 m/m
Sept cylindres en acier de 0m300 de diamètre
Longueur de table : 1m.850

L. E. 4

10,000 kgs.



Machine à dresser les cornières

Pour cornières ayant jusque 160 X 160 X 20 m/m.

Machine à scier les métaux à froid



S. C. 2

3,000 kgs.

Diamètre de la lame de scie à segments rapportés : 0m700
Saillie de la lame : 0m190 — Épaisseur pleine à scier : 0m120
Diamètre à scier : 0m160 — Course totale du chariot : 1 mètre.

Spécialités : **Machines-Outils modernes**

— — — — —
MODÈLES SPÉCIAUX

RENFORCÉS POUR EMPLOI D'ACIERS RAPIDES

ET POUR

COMMANDE PAR L'ÉLECTRO-MOTEUR

— — — — —
Envoi gratis des Prospectus et Catalogues sur demande.

Représentant pour la France :

H. LEVEUGLE, boul. Voltaire, 185, PARIS

— — — — —
1905 — — — — —

CLICHÉS DE LA MAISON
L. VAN LEEK & Co
Représentant **F. HEYLMANS**
BRUXELLES — 51, Rue de l'Église
PARIS — 37, Rue de l'Alcôve Grégoire
LONDRES — E. C. 6, Ludgate Hill
Maison principale à Amsterdam