

ca. 3611

Usines Métallurgiques du Hainaut

SOCIÉTÉ ANONYME

COUILLET (BELGIQUE)



PROGRAMME ACTUEL
DE FABRICATION

PRESENT ROLLING
PROGRAMME

A. HIMLER
Techn. Inspector

→ 107
13

3 1/2 JUN 1945

1^{ER} SUPPLÉMENT

A NOTRE PROGRAMME DE FABRICATION



Ronds : de 28^o à 63^o m/m

Carrés : de 30 à 63,5 m/m

Plats : de 50 à 64 × 15 à 25 m/m
de 65 à 150 × 5 à 25 m/m

Cornières : 45 × 45 × 4,5 à 8 m/m
50 × 50 × 5 à 8 m/m
55 × 55 × 5,5 à 9 m/m

Poutrelles : 76 × 31,5 × 3,5 m/m
76 × 38 × 4,06 m/m
80 × 38 × 4 m/m

Handwritten signature or initials

AVRIL 1927.

U. M. H.

USINES MÉTALLURGIQUES DU HAINAUT

SOCIÉTÉ ANONYME

A COUILLET (BELGIQUE)

ANCIENNEMENT SOCIÉTÉ DE MARCINELLE & COUILLET

Télégrammes : Hainaut-Couillet

Téléphones Charleroi : 3082 à 3085 & 1970

Marchandises : Gare Couillet-Montignies
(notre embranchement)

Compte Chèques Postaux N° 22772

CODES : { A.B.C. 5 TH & 6 TH EDITION
BENTLEY'S

U.M.H. 1232

USINES MÉTALLURGIQUES DU HAINAUT. COUILLET

DIVISION MÉTALLURGIE

MINES DE FER

HAUTS-FOURNEAUX

FOURS A COKE

LAMINOIRS

FORGE THOMAS

D'AFFINAGE & DE MOULAGE

LINGOTS, BLOOMS & BILLETES

ACIERS MARCHANDS - POUTRELLES

CORNIÈRES

PROFILÉS - RAILS VIGNOLE

RAILS A GORGE - TRAVERSES MÉTALLIQUES

DIVISION MÉTALLURGIE

FONDERIES D'ACIER (SIEMENS-MARTIN)

& DE FONTE

PIÈCES MOULÉES DE TOUTES DIMENSIONS

& DE TOUS POIDS

CIMENT

BRIQUES DE LAITIER

LAITIER GRANULÉ & CONCASSÉ

SCORIES DE DÉPHOSPHORATION

CIMENT DE LAITIER

Briques de Laitier

Laitier granulé

Laitier concassé calibré

BLOOMS

Carrés : de 120 à 380

Méplats et brames

250	à	600	×	110	à	180
250		500	×	180		250
400		600	×	90		109
180		600	×	75		89
170		400	×	90		109
150		250	×	110		et plus

BILLETES

50	50 ⁿ	55	57	60
63 ^s	65	70	75	76 ^e
80	82 ^s	88 ⁿ	90	100

LARGETS

200	×	10	à	30
250	×	10		30

BLOOMS

Square from : $4 \frac{3}{4}$ " to 15"

SLABS

 10 " to 24 " \times $4 \frac{5}{16}$ " to 7 " 10 " to 20 " \times 7 " to 10 " 16 " to 24 " \times $3 \frac{1}{2}$ " to $4 \frac{5}{16}$ " 7 " to 24 " \times 3 " to $3 \frac{1}{2}$ " $6 \frac{3}{4}$ " to 16 " \times $3 \frac{1}{2}$ " to $4 \frac{5}{16}$ " 6 " to 10 " \times $4 \frac{5}{16}$ " and up

BILLETS

 2 " $2 \frac{1}{8}$ " $2 \frac{1}{4}$ " $2 \frac{3}{8}$ " $2 \frac{1}{2}$ " $2 \frac{9}{16}$ " $2 \frac{3}{4}$ " $2 \frac{15}{16}$ " 3 " $3 \frac{1}{8}$ " $3 \frac{1}{4}$ " $3 \frac{1}{2}$ " 4 "

SHEET BARS

 8 " \times $1 \frac{13}{32}$ " to $1 \frac{3}{16}$ " 10 " \times $1 \frac{13}{32}$ " to $1 \frac{3}{16}$ "

RONDS & CARRÉS

Nous attirons l'attention de notre clientèle sur nos ronds de 65 à 254 m/m et sur nos carrés de 65 à 152 m/m qui constituent la plus importante de nos spécialités.

Nous fabriquons nos ronds et carrés en acier Thomas ou Siemens Martin de toutes nuances. Ils conviennent particulièrement pour la fabrication d'arbres de transmission.



ROUNDS & SQUARES

We beg to draw our customers' attention to our rounds from 2 $\frac{9}{16}$ " to 10" diameter and to our squares from 2 $\frac{9}{16}$ " to 6" on the flats, which are the most important of our specialities.

We manufacture our rounds and squares in either Thomas or Siemens Martin steel of all grades. They are particularly suitable for turning into shafting bars.



CORNIÈRES ÉGALES

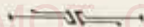
DIMENSIONS EN M/M.	POIDS PAR MÈTRE	
	Min.	Max.
60 × 60 × 6 à 10	5.350	8.600
63 ^s × 63 ^s × 6 ^{3s} 12 ⁷	6.100	11.900
65 × 65 × 6 ^s 10	6.300	9.400
70 × 70 × 7 12	7.250	12.000
75 × 75 × 7 ^{1/2} 12	8.350	12.900
76 ^s × 76 ^s × 6 ^{3s} 12 ⁷	7.800	14.000
80 × 80 × 8 13	9.500	14.900
90 × 90 × 9 14	12.100	18.100
100 × 100 × 10 15	14.800	21.700
110 × 110 × 10 15	17.900	25.350
120 × 120 × 11 15	20.000	27.000
127 × 127 × 9 ^s 15 ^s	18.300	29.600
152 ^s × 152 ^s × 9 ^s 19	22.100	43.000

EQUAL ANGLES

SIZES	Weight per foot	
	Min.	Max.
2 $\frac{3}{8}$ " \times 2 $\frac{3}{8}$ " \times $\frac{1}{4}$ " to $\frac{3}{8}$ "	3.6	6
2 $\frac{1}{2}$ " \times 2 $\frac{1}{2}$ " \times $\frac{1}{4}$ " to $\frac{1}{2}$ "	4.2	8
2 $\frac{9}{16}$ " \times 2 $\frac{9}{16}$ " \times $\frac{1}{4}$ " to $\frac{3}{8}$ "	4.2	6.3
2 $\frac{3}{4}$ " \times 2 $\frac{3}{4}$ " \times $\frac{9}{32}$ " to $\frac{15}{32}$ "	4.9	8.2
2 $\frac{15}{16}$ " \times 2 $\frac{15}{16}$ " \times $\frac{9}{32}$ " to $\frac{15}{32}$ "	5.6	8.7
3 \times 3 \times $\frac{1}{4}$ " to $\frac{1}{2}$ "	5.1	9.4
3 $\frac{5}{32}$ " \times 3 $\frac{5}{32}$ " \times $\frac{5}{16}$ " to $\frac{1}{2}$ "	6.4	10
3 $\frac{1}{2}$ " \times 3 $\frac{1}{2}$ " \times $\frac{3}{8}$ " to $\frac{9}{16}$ "	8.1	12.2
4 \times 4 \times $\frac{13}{32}$ " to $\frac{3}{8}$ "	10	14.7
4 $\frac{5}{16}$ " \times 4 $\frac{5}{16}$ " \times $\frac{13}{32}$ " to $\frac{5}{8}$ "	12	17.2
4 $\frac{3}{4}$ " \times 4 $\frac{3}{4}$ " \times $\frac{7}{16}$ " to $\frac{5}{8}$ "	13.5	18.3
5 \times 5 \times $\frac{3}{8}$ " to $\frac{5}{8}$ "	12.3	19.9
6 \times 6 \times $\frac{3}{8}$ " to $\frac{3}{4}$ "	14.8	29

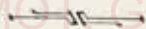
CORNIÈRES INÉGALES

DIMENSIONS EN M.M.	POIDS PAR MÈTRE	
	Min.	Max.
70 × 50 × 6 à 8 ^s	5.600	7.400
75 × 50 × 6 9 ^s	5.800	9.200
80 × 60 × 7 11	7.300	11.100
90 × 75 × 8 10	9.810	12.100
100 × 80 × 9 14	12.000	18.150
110 × 65 × 8 10	10.450	12.900
140 × 80 × 11 12	17.950	19.500
152 ⁴ × 88 ⁰ × 9 ^s 12 ⁷	17.300	22.770



UNEQUAL ANGLES

SIZES	Weight per foot	
	Min.	Max.
$2 \frac{3}{4}'' \times 1 \frac{31}{32}'' \times \frac{1}{4}''$ to $\frac{5}{16}''$	3.8	5
$2 \frac{15}{16}'' \times 1 \frac{31}{32}'' \times \frac{1}{4}''$ to $\frac{5}{16}''$	3.9	6.2
$3 \frac{1}{8}'' \times 2 \frac{3}{8}'' \times \frac{9}{32}''$ to $\frac{7}{16}''$	4.9	7.5
$3 \frac{13}{16}'' \times 2 \frac{15}{16}'' \times \frac{5}{16}''$ to $\frac{3}{8}''$	6.6	8.1
$3 \frac{15}{16}'' \times 3 \frac{1}{8}'' \times \frac{3}{8}''$ to $\frac{9}{16}''$	8.1	12.6
$4 \frac{5}{16}'' \times 2 \frac{9}{16}'' \times \frac{5}{16}''$ to $\frac{3}{8}''$	7	8.7
$5 \frac{1}{2}'' \times 3 \frac{1}{8}'' \times \frac{7}{16}''$ to $\frac{1}{2}''$	12.1	13.1
$6 \frac{1}{2}'' \times 3 \frac{1}{2}'' \times \frac{3}{8}''$ to $\frac{1}{2}''$	11.6	15.3



BARRES U

DIMENSIONS EN M/M.	POIDS PAR MÈTRE	
	Min.	Max.
76* × 52 × 8 à 13	12.000	15.000
90 × 65 × 8 13	14.000	17.520
104 × 62 × 8 13	15.250	19.340
120 × 56 × 6 11	12.500	17.200
140 × 49 × 6 12	13.000	19.500
145 × 60 × 8 13	16.750	22.500
152 × 59 ⁵ × 6 ⁵ 12	16.500	23.300
200 × 74 × 7 ⁵ 13	24.500	33.900
235 × 88 × 8 14	30.000	40.800
240 × 85 × 9 ⁵ 15	33.210	43.600
250 × 79 × 8 14	29.100	40.200
250 × 89 × 8 14	33.280	45.200
260 × 89 × 8 14	33.700	46.000

CHANNELS

SIZES	Weight per foot	
	Min.	Max.
3 " × 2 1/16" × 5/16" to 1/2"	8.1	10.1
3 1/2 × 2 9/16 × 5/16 to 1/2	9.5	11.8
4 3/32 × 2 7/16 × 5/16 to 1/2	10.1	12.9
4 3/4 × 2 7/32 × 1/4 to 7/16	8.4	11.6
5 1/2 × 1 15/16 × 1/4 to 1/2	8.7	13.1
5 3/4 × 2 3/8 × 5/16 to 1/2	11.8	15.6
6 × 2 5/16 × 1/4 to 1/2	11.1	15.7
7 3/8 × 2 23/32 × 9/32 to 17/32	16.5	22.8
9 1/4 × 3 15/32 × 5/16 to 9/16	20.2	27.5
9 7/16 × 3 11/32 × 3/8 to 5/8	22.3	29.3
9 27/32 × 3 1/8 × 5/16 to 9/16	19.6	27.1
9 27/32 × 3 1/2 × 9/16 to 9/16	22.4	30.4
10 1/4 × 3 1/2 × 5/16 to 9/16	22.6	30.9

POUTRELLES

DIMENSIONS EN M.M.	POIDS PAR MÈTRE	
	Min.	Max.
76 × 76 × 5 à 11	12.000	15.600
80 × 42 × 3 ⁹ 8 ⁹ P.N.	5.900	9.000
100 × 42 × 4 ⁵ 10 ⁵	7.250	12.000
100 × 50 × 4 ⁵ 9 ⁵ P.N.	8.300	12.200
102 × 66 ⁶ × 4 ⁸ 7	11.180	13.000
102 × 76 × 5 11	13.200	18.000
120 × 44 × 4 ⁵ 10 ⁵	8.750	14.400
120 × 58 × 5 ¹ 10 ¹ P.N.	11.100	15.800
127 × 76 × 5 11	14.100	20.500
127 × 114 × 7 13	26.500	32.250
140 × 50 × 4 ⁵ 10 ⁵	10.500	17.100

JOISTS

SIZES	Weight per foot	
	Min.	Max.
3" \times 3" \times $\frac{3}{16}$ " to $\frac{7}{16}$ "	8	10.5
3 $\frac{1}{8}$ " \times 1 $\frac{5}{8}$ " \times $\frac{5}{32}$ " to $\frac{11}{32}$ "	4	6
3 $\frac{15}{16}$ " \times 1 $\frac{5}{8}$ " \times $\frac{3}{16}$ " to $\frac{15}{32}$ "	4.8	8
3 $\frac{15}{16}$ " \times 1 $\frac{31}{32}$ " \times $\frac{3}{16}$ " to $\frac{3}{8}$ "	5.6	8.2
4" \times 2 $\frac{66}{64}$ " \times $\frac{3}{16}$ " to $\frac{9}{32}$ "	7.5	8.7
4" \times 3" \times $\frac{3}{16}$ " to $\frac{7}{16}$ "	8.8	12.1
4 $\frac{3}{4}$ " \times 1 $\frac{3}{4}$ " \times $\frac{3}{16}$ " to $\frac{13}{32}$ "	5.9	9.7
4 $\frac{3}{4}$ " \times 2 $\frac{1}{4}$ " \times $\frac{7}{32}$ " to $\frac{13}{32}$ "	7.5	10.6
5" \times 3" \times $\frac{3}{16}$ " to $\frac{7}{16}$ "	9.5	13.8
5" \times 4 $\frac{1}{2}$ " \times $\frac{9}{32}$ " to $\frac{1}{2}$ "	18	21.9
5 $\frac{1}{2}$ " \times 1 $\frac{31}{32}$ " \times $\frac{3}{16}$ " to $\frac{13}{32}$ "	7	11.5

POUTRELLES (Suite)

DIMENSIONS EN M.M.	POIDS PAR MÈTRE	
	Min.	Max.
140 × 66 × 5 ² à 10 ² P.N.	14.300	19.700
152 × 76 × 5 ³ 11 ³	16.370	23.800
152 × 127 × 9 ² 15 ²	37.200	44.300
160 × 50 × 5 11	12.500	20.100
160 × 74 × 6 ² 11 ² P.N.	17.900	24.600
178 × 89 × 6 12	21.000	29.400
178 × 101 × 5 ² 11 ²	23.060	30.900
180 × 55 × 5 ² / ₄ 11 ² / ₄	15.000	23.500
180 × 82 × 6 ² 11 ² P.N.	21.900	29.000
200 × 90 × 7 ² 12 ² P.N.	26.200	34.000
203 × 101 × 6 12	26.040	35.700

JOISTS (Cont'd)

SIZES	Weight per foot	
	Min.	Max.
5 $\frac{1}{2}$ " \times 2 $\frac{19}{32}$ " \times $\frac{7}{32}$ " to $\frac{11}{32}$ "	9.5	13.2
6 \times 3 \times $\frac{7}{32}$ " to $\frac{7}{16}$ "	11	16
6 \times 5 \times $\frac{3}{8}$ " to $\frac{5}{8}$ "	25	29.8
6 $\frac{5}{16}$ " \times 1 $\frac{31}{32}$ " \times $\frac{3}{16}$ " to $\frac{7}{16}$ "	8.4	13.5
6 $\frac{5}{16}$ " \times 2 $\frac{29}{32}$ " \times $\frac{1}{4}$ " to $\frac{7}{16}$ "	12	16.5
7 \times 3 $\frac{1}{2}$ " \times $\frac{1}{4}$ " to $\frac{15}{32}$ "	14	19.8
7 \times 4 \times $\frac{15}{64}$ " to $\frac{7}{16}$ "	15.5	20.8
7 $\frac{3}{32}$ " \times 2 $\frac{5}{32}$ " \times $\frac{7}{32}$ " to $\frac{15}{32}$ "	10.1	15.8
7 $\frac{3}{32}$ " \times 3 $\frac{1}{4}$ " \times $\frac{9}{32}$ " to $\frac{15}{32}$ "	14.6	19.5
7 $\frac{7}{8}$ " \times 3 $\frac{17}{32}$ " \times $\frac{5}{16}$ " to $\frac{1}{2}$ "	17.6	22.9
8 \times 4 \times $\frac{1}{4}$ " to $\frac{15}{32}$ "	17.5	24

RAILS VIGNOLE

Hauteur	Patin	Largeur du bourrelet	Ame	Poids par mètre Kilos
54	54	29 ¹	5 ¹⁵	7.000
65	48	24	5	7.000
55 ⁵	45	30	7 ⁵	8.000
57	50	30	8 ⁵	9.000
70	57	31	5	9.000
69	53	29	6	9.000
70	59	32	6	9.920
60	50	32 ⁵	9	10.000
63	55	35	7 ⁵	10.000
80 ⁵	67	32 ⁵	6	12.000
70	70	38 ¹	6 ¹⁵	12.500

FLANGE BOTTOMED RAILS

Height	Foot	Bulb	Web	Lbs. per Yard
2 $\frac{1}{8}$ "	2 $\frac{1}{8}$ "	1 $\frac{5}{32}$ "	$\frac{13}{64}$ "	14
2 $\frac{9}{16}$	1 $\frac{29}{32}$	$\frac{13}{16}$	$\frac{3}{10}$	14
2 $\frac{3}{16}$	1 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{3}{16}$	$\frac{19}{64}$	16
2 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{31}{32}$	1 $\frac{3}{16}$	$\frac{11}{32}$	18
2 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{7}{32}$	$\frac{13}{64}$	18
2 $\frac{23}{32}$	2 $\frac{3}{32}$	1 $\frac{5}{32}$	$\frac{1}{4}$	18
2 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{5}{16}$	1 $\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	20
2 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{31}{32}$	1 $\frac{9}{32}$	$\frac{11}{32}$	20
2 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{5}{32}$	1 $\frac{3}{8}$	$\frac{19}{64}$	20
3 $\frac{3}{16}$	2 $\frac{9}{8}$	1 $\frac{9}{32}$	$\frac{1}{4}$	24
2 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{1}{2}$	$\frac{17}{64}$	25

RAILS VIGNOLE (Suite)

Hauteur	Patin	Largeur du bourrelet	Ame	Poids par mètre Kilos
76	76	41 ⁵	7	13.800
80 ⁵	70	36	7	13.800
79	79	39	8	15.150
87	76	44	8 ⁵	17.500

Rails vignole

de 20 à 57 kilos par mètre

Rails aiguilles

de 46,6 à 58,6 kilos par mètre

FLANGE BOTTOMED RAILS (Cont'd)

Height	Foot	Bulb	Web	Lbs per Yard
3	3	1 $\frac{3}{8}$	$\frac{9}{32}$	27.5
3 $\frac{3}{16}$	2 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{13}{32}$	$\frac{9}{32}$	27.5
3 $\frac{1}{8}$	3 $\frac{1}{8}$	1 $\frac{17}{32}$	$\frac{3}{16}$	30.5
3 $\frac{7}{16}$	3	1 $\frac{9}{16}$	$\frac{11}{32}$	35

Flange bottomed rails

from 42 to 114,5 lbs per yard

Switch rails

from 93,5 to 118 lbs per yard

TRAVERSINES

Largeur	Hauteur	Épaisseur	Poids par mètre Kilos
100	22 ⁵	5	5.450

SPÉCIALITÉS

Rails double bourrelet

130 × 35 × 7 à 14.000 k° par mètre

160 × 40 × 8 à 21.500 k° par mètre

ECLISSES

PLAQUES

SLEEPERS

Foot	Height	Thickness	lbs per Yard
$3 \frac{15}{16}''$	$7 \frac{1}{8}''$	$1 \frac{13}{64}''$	10.9

SPECIALITIES

Double headed rails

$5 \frac{1}{8}'' \times 1 \frac{3}{8}'' \times \frac{11}{32}''$ at 27.5 lbs per yard

$6 \frac{9}{16}'' \times 5 \frac{1}{2}'' \times \frac{5}{16}''$ at 43 lbs per yard

FISH-PLATES

BEARING PLATES

DIVISION : ATELIERS

GROSSE MÉCANIQUE GÉNÉRALE

LOCOMOTIVES

A VAPEUR & A HUILES LOURDES

GRUES ROULANTES A VAPEUR

COMPRESSEURS D'AIR

DE GRANDE PUISSANCE

MACHINES MARINES

A ROUES POUR COLONIES & A HÉLICE

MACHINES D'EXTRACTION

INSTALLATIONS DE SUCRERIES

DIVISION : ATELIERS

TRAVAUX DE GROSSES FORGE :

GOUVERNAILS, ETAMBOTS

PIÈCES DE MARINE

ARBRE DROITS, COUDÉS, DÉGROSSIS

OU FINIS

CYLINDRES DE LAMINOIRS

TRAVAUX D'EMBOUTISSAGE POUR

GÉNÉRATEURS A VAPEUR

FONDS ENBOUTIS POUR RÉSERVOIRS

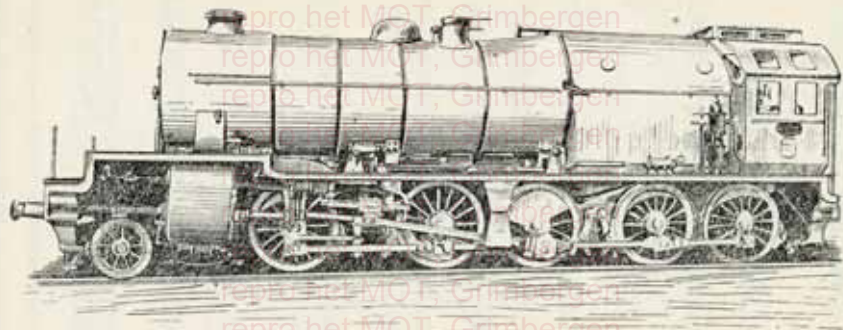
ETC... ETC...

CHAUDIÈRES MODERNES

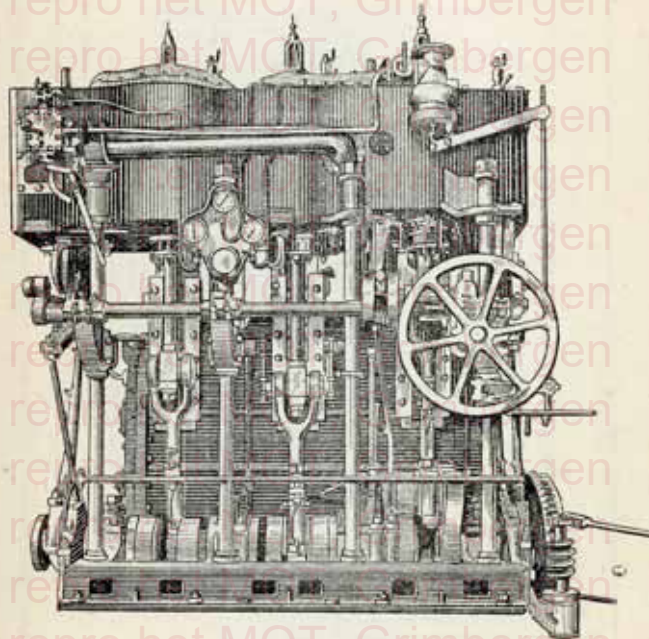
LICENCE CONNELLY

CHAUDIÈRES DE LOCOMOTIVES

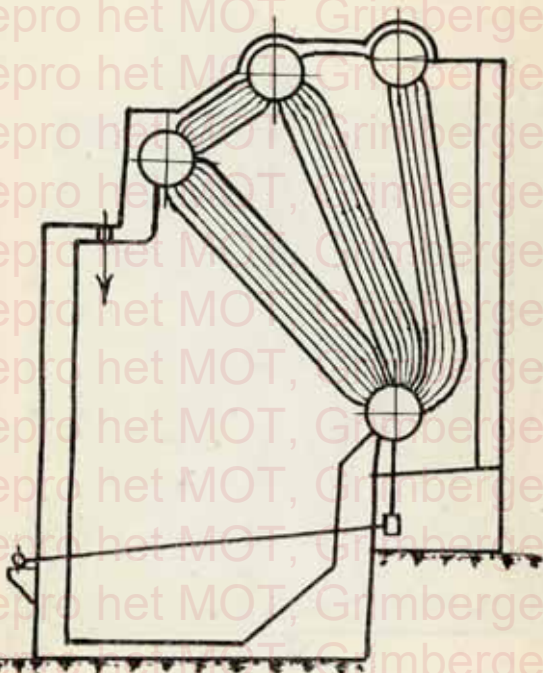
USINES MÉTALLURGIQUES DU HAINAUT, COUILLET



Locomotive type 36 pour les Chemins de fer de l'État Belge



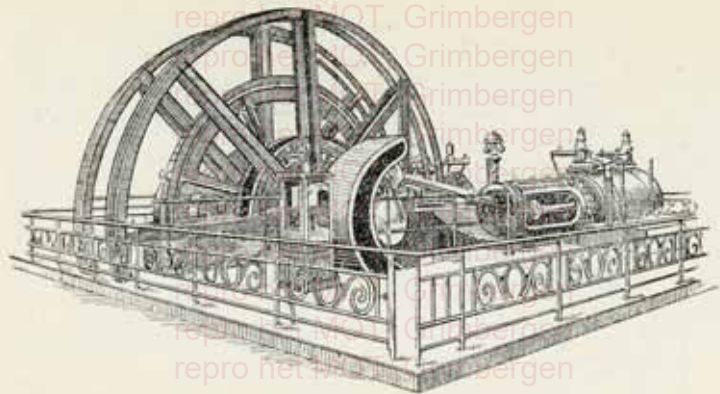
Machines Marines



Chaudières Connelly

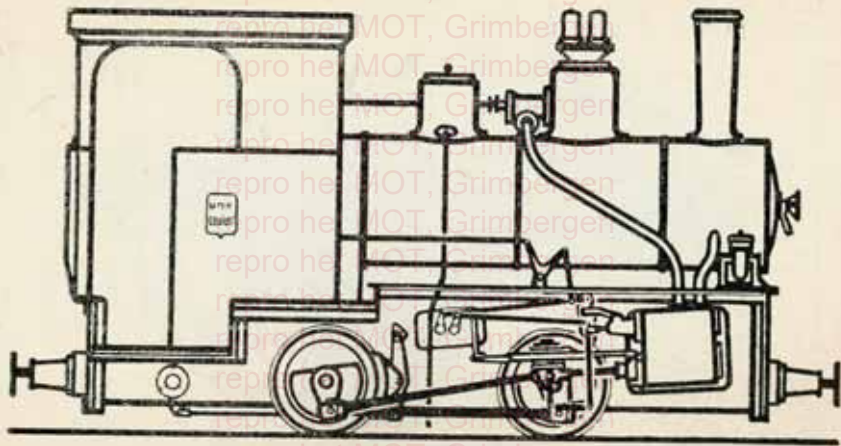
à grand rendement et fortes pressions

USINES MÉTALLURGIQUES DU HAINAUT, COUILLET



Machines d'Extraction

USINES MÉTALLURGIQUES DU HAINAUT, COUILLET



Locomotive de 5 tonnes pour voie de 600 m/m