

TUILERIES
 ET
BRIQUETERIES DU PROGRÈS
 A HENNUYERES

LES PLUS IMPORTANTS ÉTABLISSEMENTS DE CE GENRE
 EN BELGIQUE

du **BOIS d'ENGHIEN F^RES & S^RS**

TÉLÉPHONE : BRAINE-LE-COMTE N° 9
 (RÉSEAU DE BRUXELLES)

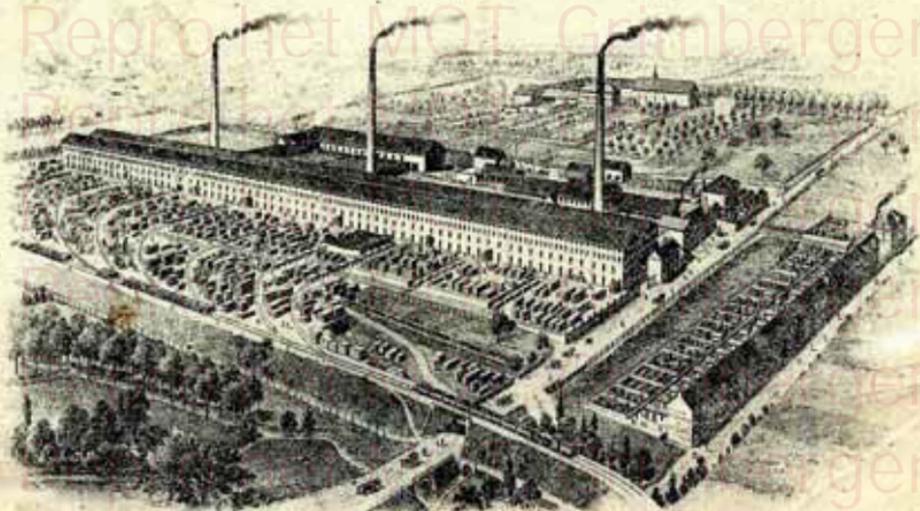
RÉCOMPENSES OBTENUES :

ANVERS 1894
 2 Médailles d'Argent.

BRUXELLES 1897
 Médaille d'Or.

LIÈGE 1905: MÉDAILLE D'OR (la
 plus haute récompense accordée
 aux Tuileries.)

BRUXELLES 1905
 Hors Concours, Membre du Jury



Représentant M _____

TUILERIES
 ET
BRIQUETTERIES DU PROGRÈS
 A HENNUYERES

LES PLUS IMPORTANTS ÉTABLISSEMENTS DE CE GENRE
 EN BELGIQUE

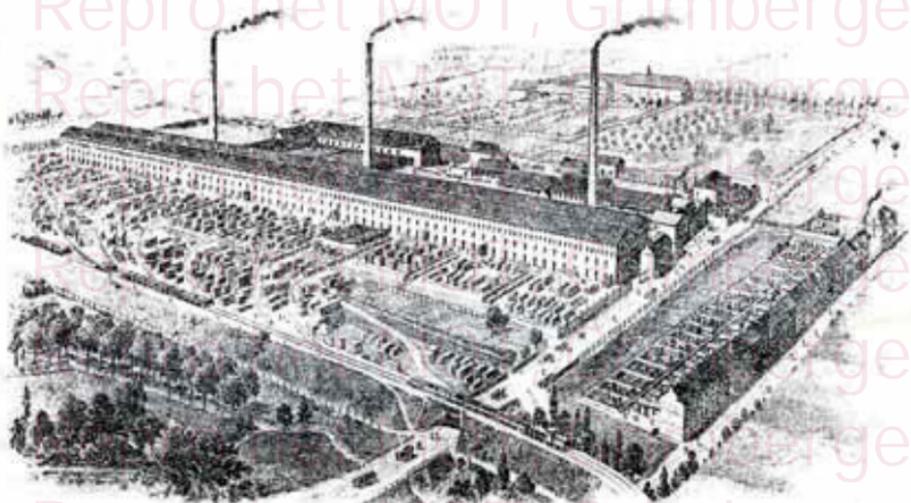
du **BOIS d'ENGHIEN F^RES & S^{RS}**

TÉLÉPHONE : BRAINE-LE-COMTE N° 9
 (RÉSEAU DE BRUXELLES)

RÉCOMPENSES OBTENUES :

ANVERS 1894
 2 Médailles d'Argent.
 BRUXELLES 1897
 Médaille d'Or.

LIÈGE 1905: MÉDAILLE D'OR (la
 plus haute récompense accordée
 aux Tuileries)
 BRUXELLES 1905
 Hors Concours, Membre du Jury



Représentant M. _____

Ce tarif annule les précédents

15-2-1906

TUILERIES & BRIQUETERIES DU PROGRÈS

à Hennuyères

du BOIS d'ENGHEN F^{res} & S^{rs}

Situation et étendue des Usines

Nos usines, situées à 500 mètres de la gare de Hennuyères, à laquelle elles sont raccordées, sont bâties à proximité de la couche d'argile que nous exploitons. Cette couche s'étendant sur les deux cinquièmes environ de la surface des 65 hectares faisant partie des usines, assure à celles-ci la matière première pour près d'un siècle.

**Garanties que le consommateur doit exiger
dans l'emploi des tuiles**

Mode de Fabrication

Deux procédés sont employés pour fabriquer la tuile : 1^o celui en pâte tendre ; 2^o celui en pâte dure (ce dernier est utilisé parce qu'il est moins coûteux).

Nous employons le premier, de même que tous les grands fabricants français, allemands, autrichiens, etc. Ainsi à Marseille, le plus grand centre de production de tuiles du monde (on en fait cent soixante millions, de 13 au mètre carré, par an) on se sert exclusivement de notre méthode. Il en est de même des plus grandes usines de l'Allemagne, dont la plus importante fabrique environ 100.000 tuiles, de 15 au mètre carré, par jour.

Malgré la supériorité incontestable de la fabrication en terre molle, les industriels belges, travaillant la pâte dure, prétendent naturellement que leur pratique est la meilleure.

Pour chercher à faire admettre que le contraire est vrai, nous pourrions rédiger un article, et nous entendre avec un journaliste pour qu'il le publie dans un journal belge ou étranger.

Mais un pareil moyen n'aurait aucune valeur, étant donné le peu de crédit qu'on peut accorder à ces opinions émanant, so disant, de personnes compétentes et désintéressées.

D'ailleurs, les preuves des qualités des tuiles fabriquées en terre molle sont plus que suffisantes, et reposent sur des faits bien antérieurs à la discussion actuelle entre les fabricants de tuiles se servant de l'une ou l'autre des deux différentes manières de faire.

Ainsi, M. Théodore Château, chimiste industriel et membre de nombreuses sociétés savantes, publie aux pages 286 à 290 de la *Technologie du bâtiment*, ouvrage édité à Paris en 1882, une étude très complète des deux modes de fabrication. Nous estimons que cette démonstration est trop longue pour être reproduite ici, mais nous en enverrons une copie aux personnes qui nous en feront la demande. Quant au traité, il peut être consulté dans nos bureaux.

L'auteur termine en conseillant aux personnes ayant besoin de tuiles de s'attacher aux règles suivantes :

- 1^o Exiger la fabrication dite en pâte tendre ;
- 2^o Exiger une forte cuisson ;
- 3^o S'adresser de préférence aux maisons déjà anciennes ayant des procédés de fabrication éprouvés, des produits ayant fait un long usage ;
- 4^o Ne donner de valeur qu'aux garanties qui reposent sur des faits.

C'est seulement depuis l'emploi des moyens mécaniques qu'il est possible de fabriquer en pâte dure. Jadis on ne fabriquait pas la tuile à emboîtement, et celle de n'importe quelle forme était faite à la main en terre molle. Cependant, il reste beaucoup de tuiles fabriquées depuis plusieurs siècles. Ainsi, on trouve encore dans plusieurs de nos villes de nombreux toits couverts en petites tuiles, dont il en faut 50 à 60 par mètre carré. Eh bien, la plupart de ces tuiles ont deux, trois et quatre siècles d'existence. Elles sont cependant aussi bonnes que le premier jour.

Cela prouve assez la supériorité de ce procédé.

On reconnaît la méthode de fabrication en ce que celle en terre molle donne des tuiles de texture compacte et homogène, contrairement aux tuiles fabriquées en pâte dure qui sont feuilletées (la soudure n'ayant pu se faire complètement à cause de la dureté de la matière) et laissent ainsi des interstices dans lesquels l'eau séjourne, se transforme en glace par la gelée, laquelle fait écailler les tuiles pendant les hivers rigoureux. Nous conseillons de casser des tuiles de différentes provenances pour constater la dissemblance de texture.

Porosité

Certains fabricants prétendent que la qualité des tuiles peut

être déterminée d'après leur porosité, les tuiles les moins poreuses étant les meilleures ! La Belgique est le premier pays où l'on avance cette erreur intéressée, et rien n'est plus faux. En effet, pour diminuer le degré d'absorption des tuiles, il suffit d'augmenter la dureté de la pâte, et plus celle-ci est dure, moins les tuiles sont bonnes !

En Allemagne on a constaté depuis longtemps que certaines tuiles, absorbant seulement 5 p. c. d'eau, sont gélives, tandis que d'autres en prenant jusque 15 p. c., ne le sont pas. Ainsi, les tuiles de la plus importante usine de l'Allemagne, tuiles reconnues parmi les meilleures de ce pays, absorbent 14 p. c., celles de Marseille 16 p. c., comme nous pouvons le prouver. Les nôtres prennent en moyenne 8 à 9 p. c.

La porosité n'a donc aucun rapport avec la qualité des tuiles.

Gélivité

Pour chercher à prouver l'ingélivité des tuiles de leur fabrication, la plupart des fabricants envoient des échantillons au banc d'épreuves de l'Etat, à Malines, et ils publient les chiffres obtenus.

Les essais étant faits sur quelques pièces choisies par l'intéressé, et pouvant être fabriquées en vue des résultats à attendre ceux-ci sont toujours excellents. S'il fallait s'y rapporter, il n'y aurait donc pas de mauvaises tuiles. Cependant, plus de la moitié sont gélives et n'ont donc qu'une durée relativement courte.

Ayant, pour établir la durabilité de nos produits, les épreuves du temps, et considérant que les expériences, dont nous venons de parler, n'avaient aucune valeur, nous ne les avons jamais fait faire. Il arrivait alors ceci : La concurrence faisait valoir que, si nous ne soumettions pas nos produits aux essais officiels, c'était parce que nous savions que les résultats ne nous seraient pas favorables, et certaines personnes le croyaient.

Pour couper court à ces mensonges intéressés, nous avons fait faire des essais de nos tuiles à Malines et voici les résultats que nous avons obtenus, et qui sont consignés dans le rapport officiel qu'on peut consulter dans nos bureaux :

Essai de Flexion

DÉSIGNATION.	Distance des appuis	Charge de rupture totale moyenne
5 tuiles rouges à doubles emboitements de 14 au mètre carré . . .	300	241.0
5 tuiles vernies id.	300	253.2
5 tuiles rouges à simple emboitement de 21 au mètre carré . . .	240	151.2
5 tuiles vernies id.	240	216.0

Essai de Gélivité

« Des tuiles rouges et vernies à doubles emboitements, de 14 au mètre carré, ainsi que des tuiles rouges et vernies à simple emboitement, de 21 au mètre carré, après avoir été saturées d'eau, ont été exposées pendant dix heures à une température comprise entre -10° et -15°; ensuite elles ont été complètement dégelées. Après quinze opérations réitérées de gel et de dégel, ces tuiles ne présentaient aucune trace d'altération. »

Malines, le 25 mars 1905.

Signé : E. ROUSSEL.

Résistance

On le voit, ces résultats sont excellents, et cependant nous y attachons seulement de l'importance parce qu'ils prouvent que nos tuiles sont les plus résistantes fabriquées en Belgique, et que celles de grand format arrivent au premier rang. En effet, la distance des appuis dans les essais ayant été pour les grandes tuiles de 300 m/m, elles ont résisté à un poids beaucoup plus élevé que les petites, dont les appuis étaient placés à 240 m/m. Cette différence provient de ce que les nervures sont bien plus prononcées aux grandes tuiles.

Sous le rapport de la résistance comme sous tous les autres, les grandes tuiles sont donc de beaucoup préférables.

Les tuiles doivent être aussi résistantes que possible, pour qu'on puisse circuler sur le toit sans les casser. On doit donc donner la préférence à celles ayant le coefficient de rupture à la flexion le plus élevé.

Toute personne ayant besoin de tuiles peut faire elle même cet essai. Il suffit de poser à faux des tuiles prises, autant que possible, dans une fourniture — et non des échantillons — et de charger le milieu à l'aide d'un poids quelconque jusqu'à rupture. Il est bien entendu que pour des tuiles de mêmes dimensions la distance des appuis doit être égale.

Conservation

En ce qui concerne la conservation des tuiles, l'épreuve seule

du temps est concluante. Nous estimons qu'il faut qu'une tuile résiste au moins quinze ans sans trace d'altération, pour pouvoir être considérée comme ayant une durée suffisante, parce que les hivers où les conditions climatiques sont les plus défavorables pour les tuiles sont assez rares.

Nous avons donc demandé, en 1901, aux personnes ayant employé nos tuiles, il y avait au moins quinze ans, de nous dire si celles-ci s'étaient conservées.

Nous avons reçu de nombreuses lettres attestant que pas une seule tuile n'avait dû être remplacée, et qu'elles sont aussi bonnes que la première année de leur emploi.

Ci-dessous, nous reproduisons quelques unes de ces lettres :

Attestations

Ruysbroeck (Brabant), le 3 Octobre 1904.

Messieurs du Bois d'Enghien frères et sœurs,
à Hennuyères.

En réponse à votre honorée du 30 écoulé, je vous informe que vous m'avez livré des pannes de votre fabrication depuis des années et que je n'ai jamais eu de plaintes à faire.

Veuillez agréer, Messieurs, mes salutations sincères.

Pour Rey Aîné, industriel,
(s.) G. VAN LEEMPUTTE.

Tubize, le 4 Octobre 1904.

Messieurs du Bois d'Enghien frères et sœurs,
à Hennuyères.

Nous avons le plaisir de vous informer que nous sommes très satisfaits de votre système de tuiles que nous employons depuis 1885.

Facilité de placement, couverture étanche, solidité très suffisante, décomposition nulle, entretien insignifiant, toiture jolie : voilà les principaux avantages que nous trouvons à vos tuiles.

Recevez, Messieurs, nos salutations empressées.

(s.) J. DE STORDEUR & FILS,
industriels.

Tuileries et Briqueteries du Progrès. du BOIS d'ENGHIEN Fr^{es} & S^{es}

Gosselies, le 4 Octobre 1904.

Messieurs du Bois d'Enghien frères et sœurs
à Hennuyères.

Donnant suite à votre lettre du 30 septembre écoulé, j'ai l'avantage de vous informer que je constate avec plaisir la grande solidité de vos tuiles employées pour une de mes fermes en 1888.

Elles n'ont donné lieu, jusqu'ici, à aucune espèce de réparation.

Agréé, Messieurs, l'assurance de ma parfaite considération.

(s.) B^{on} DRION,
représentant.

Nivelles. le 10 Octobre 1904.

Messieurs du Bois d'Enghien frères et sœurs.
à Hennuyères.

Nous avons reçu en son temps votre estimée lettre du 30 septembre et nous vous informons que nous sommes satisfaits de vos fournitures tuiles ; depuis leur placement, 1885-1886, nous n'avons pas encore remarqué qu'elles se décomposaient.

Agréé, Messieurs, nos salutations distinguées.

Pour G. Jacquet & sœur, industriels,
(s.) DUBOIS.

Horrues, le 5 Octobre 1904.

Messieurs du Bois d'Enghien frères et sœurs,
à Hennuyères,

Je m'empresse de vous donner les renseignements que vous me demandez par rapport à la qualité et à la durée des pannes de votre fabrique. Ces pannes sont placées sur plusieurs bâtiments de ma ferme depuis 1880, elles sont encore aujourd'hui complètement intactes et ne percent nullement.

Tuileries et Briqueteries du Progrès. du BOIS d'ENGHIEN Fr^{es} & S^{rs}

Veillez recevoir, Messieurs, l'assurance de mes meilleurs sentiments.

(s.) C. BAVAY,
propriétaire.

Ossogne-Havelange, le 23 Octobre 1904.

Messieurs du Bois d'Enghien frères et sœurs,
à Hennuyères.

Vous me demandez si je suis satisfait de vos tuiles : oui et tellement satisfait que je les emploie depuis avant 1887 et que je vais encore vous faire passer une commande de 200 mètres carrés pour la ferme du château de Salmonsart et ces tuiles vont remplacer des ardoises.

Vous pouvez envoyer vos clients à la ferme Liénar à le long du pavé de Braine à Soignies, là j'ai employé vos tuiles pour la couverture d'une assez vaste étable que j'ai fait construire pour mon compte personnel il y a 8 ans, pas une tuile n'a bougé et la fermière peut dire si un atôme de neige ou de pluie a pénétré dans son grenier.

Recevez, Messieurs, mes sincères civilités.

(s.) AUG. PAPLEUX,
Régisseur des biens de S. A. R. le Duc d'Aoste

Ruysbroeck, le 1 Octobre 1904.

Messieurs du Bois d'Enghien frères et sœurs,
« Tuileries du Progrès »
à Hennuyères,

C'est avec plaisir que je reconnais que vos tuiles que j'ai employées sur mes hangars en l'année 1882 sont encore en excellent état et n'accusent pas la moindre trace de décomposition ou d'exfoliation que la gelée produit souvent sur d'autres tuiles.

Depuis que je vends vos produits je n'ai jamais eu la moindre réclamation. Tous mes clients ont toujours été très satisfaits.

Je vous présente, Messieurs du Bois d'Enghien, mes salutations empressées.

(s.) JOS. VAN PARYS,
Négociant

Mêmes attestations de MM :

Veuve Demesmæcker à La Louvière, M. Desanfans à Neufvilles, Castaigne frères et sœurs à Thieusies, J. Fauconnier négociant à Mignault, A. Nicaise menuisier à La Louvière, Emile Detournay à Soignies, Léon Meunier à La Louvière, Jules Eloir propriétaire à Autrepepe, Vonck frères et sœurs négociants à Ypres, Veuve Bénoni Jacques à Bois d'Haine, Z. Lebeau négociant à Cuesmes, A. Jacquet papeterie à Ittre-lez-Virginal, Desmette-Bergeret négociant à Soignies, Latteur-Cordier propriétaire à Binche, A. Cornil entrepreneur à Houdeng-Gosgnies, Veuve V. Catala cartonnerie à Braine-le-Comte, L. Bulkens brasseur à Nivelles, Aimable Deladrière à Braine-le-Comte, J. Houben-Hamaide tannerie à Clabecq, X. Winderickx cartonnerie à Alesberg, G. Brancart hôtelier à Ronquières, Antoine Hoebek à Grammont, Constantin Respeux à Deux Acren, A. Godeau à Virginal, N. Bricourt à Bouvy (La Louvière) J. B. Wastols maître couvreur à Tubize, A. Mestrez entrepreneur à Courcelles, Ferdinand Ancelin maître couvreur à Ath, Nestor Bastonier sculpteur à Marche-lez-Ecaussines, E. Fournin architecte à Ath, Ernest Demoulin fermier à Braine-le-Comte, A. Devreux négociant à Braine-le-Château, Francisc-François à Oosterzele, Gédéon Hautain à Ittre, Théodule Lelièvre à Nivelles, A. Voussure négociant à Braine-le-Château, E. Spingard maître couvreur à Mons, Emile Dupont cultivateur à Bois d'Haine, Auguste Olemans à Gannerages, Godefroid Evrard entrepreneur à Ecaussines, V. Coosemans cartonnerie à Tourneppe, P. Decroo négociant à Erwetegem, Florimond Colson maçon à Thieusies, Joseph Picavet négociant à Waterloo, Veuve Adrien Ladrière à Lillois, Emile Derycke à Braine-le-Comte, Jules Marcq entrepreneur à Manage, Albin Tondeur à Braine-le-Comte, Jean Genty ancien ardoisier à Nivelles, I. Gérard à Thieusies, Pétrus Meulenyser à Erwetegem, Joseph Sapin à Saint-Denis Bovesse, Emile Wayemberg à Mignault, Auguste Collet à Godarville, A. Hachez à Thieusies Jules Tondeur fermier à Soignies, Victor Puche à Soignies, Ad. Dequesnes-Marcq brasseur à Thieusies, A. Plancq frères et sœurs à Thieusies, Ph. Godefroit à Horrués, L. Springael entrepreneur à Tourneppe, Nicolas Delporte couvreur à Hyon-Ciply, Th. Carlier maître ardoisier à Nivelles, Gorain-Baeq propriétaire à La Louvière, Florimond Colard à Neufvilles, etc.

Garanties supplémentaires.

L'argile dont nous nous servons est excellente, et ne contient pas de calcaire.

La cuisson de tous nos produits, faite dans des fours à feu continu de notre système breveté, est forte et régulière.

Nos produits sont employés à l'étranger et en Belgique par l'Etat et ses diverses administrations, les grands architectes, industriels, entrepreneurs, etc...

La régularité de notre fabrication pendant toute l'année nous permet d'exécuter à tout moment et sans retard les commandes les plus importantes.

Conseil au sujet du modèle de tuile à employer.

Bien souvent, nos clients nous demandent quelle est, à notre avis, la meilleure de nos trois formes de tuiles à emboîtement.

Afin de ne pas toujours devoir écrire des lettres à ce sujet, nous donnons ci-après notre réponse.

La première tuile à emboîtement ayant été faite en Belgique est celle à simple emboîtement, de 21 au mètre carré.

Elle est donc forcément la moins perfectionnée.

La comparaison entre les emboîtements de cette tuile et ceux de nos deux autres modèles montrent bien que la première est beaucoup inférieure aux deux autres.

Ainsi, la nervure de tête contribuant le plus à arrêter l'eau et la neige a seulement 3 millimètres de hauteur à la petite tuile, et 27 à celle de notre dernier modèle, soit 9 fois plus !

De nos deux grandes tuiles c'est naturellement celle qui a été faite la dernière qui est la plus perfectionnée.

Sur la tuile à simple emboîtement nos deux grandes tuiles ont les avantages suivants :

1°) Il faut, à cause de la grande distance donnée au lattage un tiers de lattes en moins.

2°) Par la même raison, le nombre de joints longitudinaux n'est que les deux tiers de celui de la petite tuile, ce qui est excellent, car il faut toujours chercher dans une toiture à avoir le moins possible de joints.

3°) Résistance beaucoup plus grande aux vents.

4°) Fermeture beaucoup meilleure.

5°) Suppression de l'emploi de mortier pour le jointoyement, et, par suite, entretien nul.

Sur la tuile à doubles emboîtements de notre ancien modèle notre nouvelle tuile a les avantages ci-après désignés :

1° Plus légère.

2° Possibilité de la poser à joints croisés, ce qui forme une meilleure fermeture.

3° Plus grande herméticité même à joints droits.

Des explications que nous venons de donner il résulte que notre dernier modèle est infiniment supérieur à la tuile à simple emboîtement et meilleur encore que celle à doubles emboîtements se posant à joints droits.

Les personnes qui désirent avoir des tuiles ne pouvant être enlevées par le vent, emploieront nos tuiles à talons. Celles-ci étant à doubles emboîtements, forment incontestablement la meilleure des toitures, puisqu'elles ferment hermétiquement et que jamais, dans aucun cas, il n'y aura une seule tuile à remplacer, et, par suite, aucun entretien.

Ce que nous venons de dire ayant un simple but de conseil, c'est au client à choisir la forme de tuile qu'il préfère. Quant à nous, nous serons toujours heureux de recevoir les commandes de n'importe quel modèle.

Conditions de vente.

Les marchandises sont vendues et acceptées sur chariot aux usines ou sur wagon gare de Hennuyères, que l'expédition soit faite franco de port ou non.

Les administrations des chemins de fer étant responsables des marchandises acceptées au transport, les destinataires, avant de donner décharge, s'assureront de l'état des marchandises, et, en cas de bris, ils le feront constater par le Chef de la station d'arrivée ou son délégué, auquel ils adresseront leurs réclamations.

Les caisses nécessaires à certains envois sont facturées au prix coûtant et reprises en bon état, franco gare de Hennuyères, pour la moitié de leur valeur.

Certains produits doivent, pour jouir du prix de transport le plus réduit, être réunis en colis : dans ce cas, il y a des frais d'emballage facturés au prix coûtant.

Le montant de nos factures est toujours exigible à Hennuyères ; nous ne renonçons pas à ce droit en disposant sur l'acheteur ou en acceptant des remises en paiement.

Aucune réclamation ne sera admise si elle n'est faite dans les huit jours de la réception des marchandises.

Nos factures sont payables au comptant, c'est-à-dire à 30 jours sans escompte.

L'acheteur est prié d'indiquer à la première commande de bonnes références, sinon l'envoi est fait contre remboursement.

Nous ne reconnaissons pas comme valables les paiements faits à nos agents sans notre autorisation.

Les accidents survenus à nos usines, les cas de force majeure ou la non livraison des wagons par l'administration des chemins de fer, nous dispensent de l'obligation d'exécuter nos fournitures dans les délais convenus.

Échantillons

Sur demande, nous expédions des échantillons franco.

Poids et Côtes

Nous ne donnons ces renseignements qu'à titre approximatif et sans garantie d'exactitude absolue.

Prix

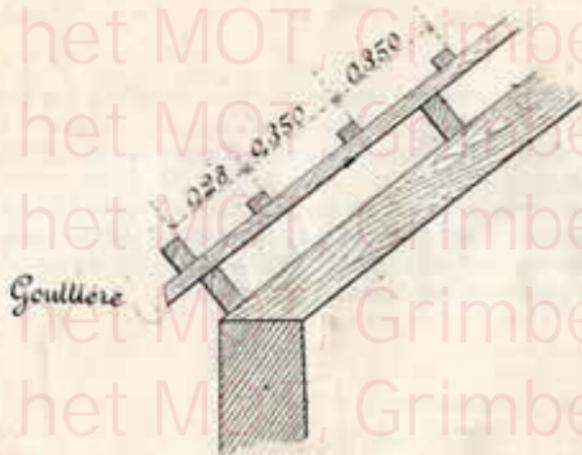
Les prix indiqués au présent tarif s'entendent pour marchandises rendues sur wagon gare de Hennuyères ou prises aux usines.

INSTRUCTIONS POUR LA POSE DES TUILES

à emboîtement et recouvrement doubles

1° Avant de poser toutes les lattes, il est prudent de placer tout d'abord un rang de tuiles de bas en haut : on arrive souvent ainsi à éviter le coupage du dernier rang de tuiles.

2° Le lattage doit être posé à 0^m350 environ d'écartement, à l'exception du premier rang de lattes (celui du bas), qui doit, comme le montre le croquis suivant, avoir une épaisseur double et n'être écarté que de 0^m28 du deuxième rang.

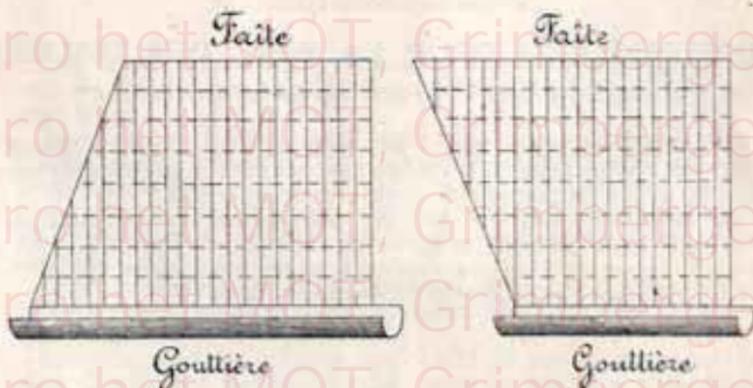


3^o Les lattes doivent être placées parallèles entre elles, afin que les joints des tuiles puissent se présenter toujours en ligne droite ;

4^o Les talons (boutons) des tuiles doivent toujours servir, c'est-à-dire qu'il est nécessaire qu'ils reposent contre la latte, sinon la tuile serait maintenue par l'emboîtement de la tuile placée immédiatement au-dessous, ce qui prouverait que le lattage est fait à cet endroit à un écartement trop faible ;

5^o Il est nécessaire, afin d'avoir une toiture bien fermée et de faciliter le placement des tuiles, de serrer celles-ci en-dessous et de les ouvrir au-dessus ;

6^o Si le bâtiment présente un côté hors d'équerre, les parties de rang de tuiles devront être placées de ce côté, comme le montrent les deux croquis ci-dessous, afin que tous les rangs soient d'équerre avec la gouttière ;



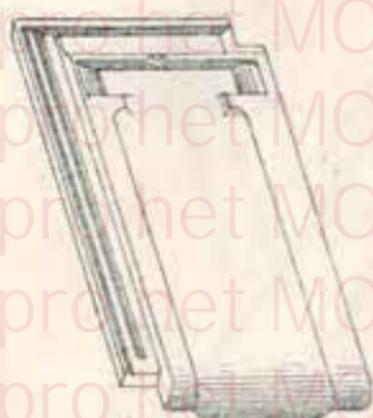
7^o Il convient d'attacher au moyen de fil de fer galvanisé les tuiles des parties saillantes des toitures, et, dans les régions exposées aux grands vents, un quart environ des tuiles disséminées sur la surface ;

8^o Chaque faitière et chaque arêtier doivent être jointoyés des deux côtés. En ajoutant au mortier un peu de couleur rouge, noire ou brune, on pourra lui donner la couleur de la tuile.

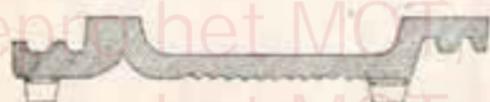
Les rangs de tuiles doivent être droits.



Tuiles à double emboîtement en tête et sur le côté
se posant à joints droits (14 au mètre carré : 46 kg)



Vue de face



Coupe transversale



Double emboîtement latéral

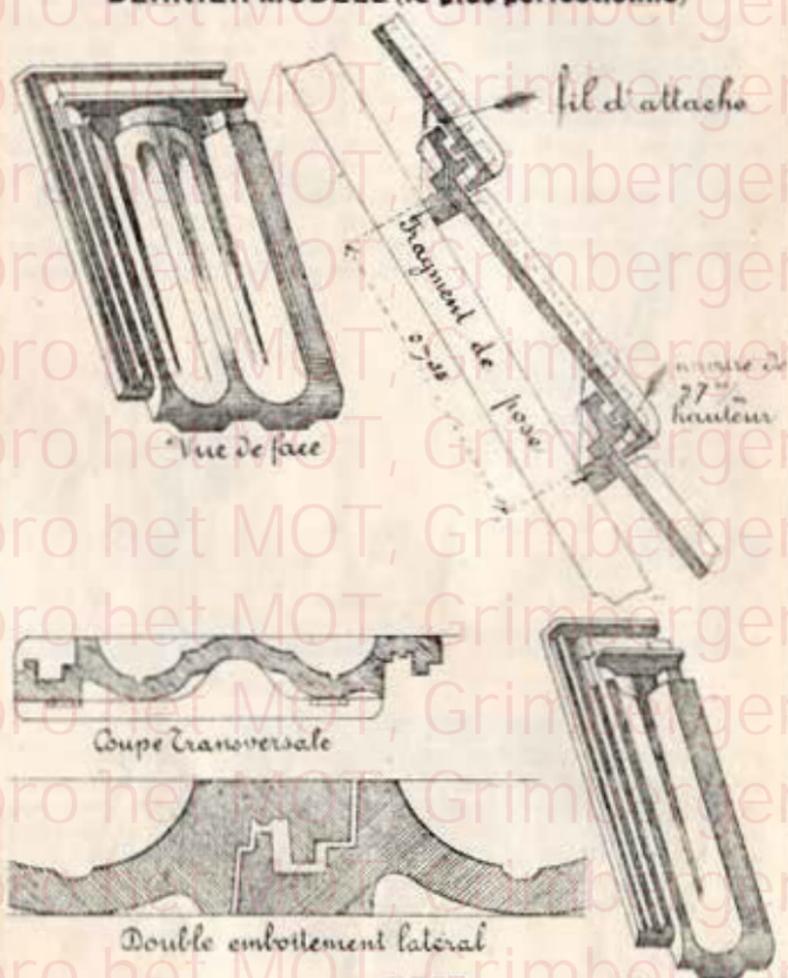
PRIX

	Par mille	Par mètre carré
Rouges	Fr. 130	Fr. 1,82
Vernies brun ou noir	Fr. 175	Fr. 2,45

Tuileries et Briqueteries du Progrès, du BOIS d'ENGHIEN F^{ms} & S^{ms}

Tuiles à double emboîtement en tête et sur le côté
se posant à joints droits ou à joints croisés (14 au mètre carré : 40 k^{os})

DERNIER MODÈLE (le plus perfectionné)



PRIX

semi tuile

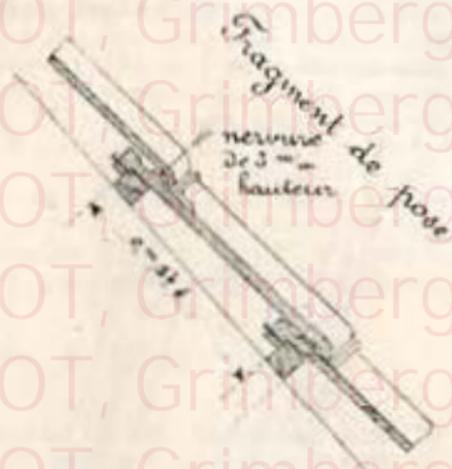
	Par mille	Par mètre carré
Rouges	Fr. 130	Fr. 1,82
Vernies brun ou noir.	Fr. 175	Fr. 2,45

TUILES A SIMPLE EMBOITEMENT

(21 au mètre carré : 37 k^{os})



Vue de face



Coupe Transversale



Simple emboitement lateral

PRIX

Rouges
Vernies brun ou noir.

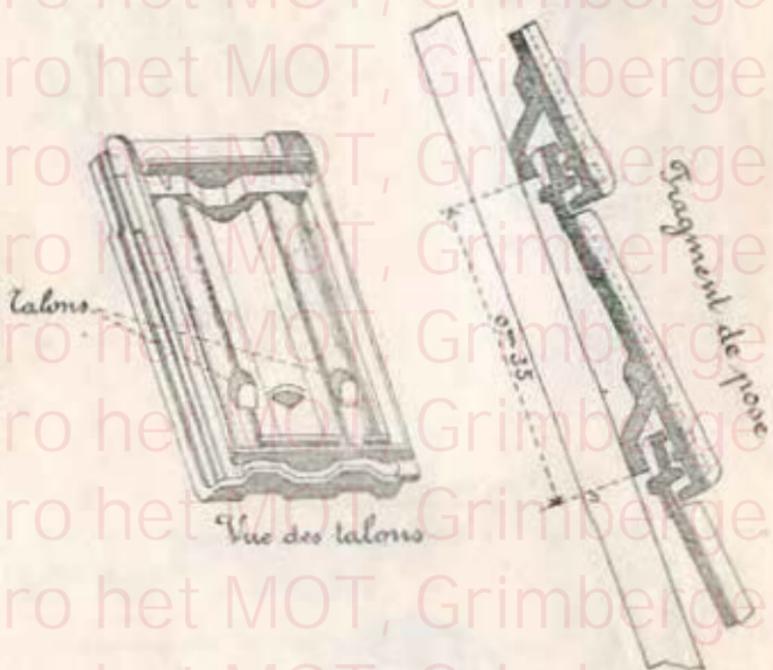
Par mille
Fr. 80
Fr. 115

Par mètre carré
Fr. 1.68
Fr. 2.41

TUILES A EMBOITEMENT A TALONS

(SYSTÈME BREVETÉ)

(sans clou, sans attache)



PRIX

des tuiles à talons à double emboitement en tête et sur le côté (14 au mètre carré) de l'un ou l'autre de nos deux modèles.

Rouges	Par mille	Fr. 150	Par mètre carré	Fr. 2.10
Vernies brun ou noir.		Fr. 200		Fr. 2.80

Prix de la latte spéciale : Fr.

le mètre courant.

L'attachage des tuiles

Comme on peut le voir aux pages 15, 16 et 17, on se sert, dans le but d'empêcher les tuiles d'être enlevées par le vent, de fil d'attache pour les grandes tuiles et de clous pour les petites. Ces deux systèmes sont très défectueux. D'abord, pour les grandes tuiles, le fil s'oxyde rapidement ou se casse, ou l'œillet (panneton) dans lequel il est fixé se brise. Pour les petites tuiles, le mode de fixation est plus mauvais encore, parce qu'il tient la partie supérieure seulement, ce qui n'empêche pas la tuile d'être soulevée par le dessous et de briser le bouton dans lequel le clou passe. L'un comme l'autre de ces deux moyens ne sert souvent que deux ou trois ans. On attache aussi quelquefois la petite tuile à l'aide d'un fil de fer. Ce système est également mauvais.

Les tuiles à talons

Ces tuiles résistent aux tempêtes les plus violentes à l'aide de talons biseautés placés vers le bas de la tuile et s'encastrant dans une latte en bois ou en fer de forme correspondante (voir page 18).

AVANTAGES DES TUILES A TALONS

Résistance au vent

Les tuiles à talons « sont les seules » résistant aux plus forts ouragans.

Durée

Les tuiles à talons « sont les seules » dont le système d'attache dure indéfiniment, les talons étant de même composition que la tuile.

Toits à la Mansard

Les tuiles à talons « sont les seules » qui peuvent être employées sans inconvénient pour les toits à la Mansard, lesquels augmentent l'espace disponible comme habitation.

Pente des toits

Les tuiles à talons « sont les seules » qui peuvent être posées sur toutes les pentes de toits sans le moindre inconvénient.

Revêtements de murs, costières de lucarnes ou avant-corps

Les tuiles à talons « sont les seules » pouvant servir aux revêtements de murs, costières de lucarnes ou avant-corps.

Emploi de tuiles à talons sur charpente en fer

L'emploi des tuiles à talons sur les charpentes en fer est des plus pratiques ; elles se posent sur un simple fer cornière ouvert, dans lequel il n'y a pas de trous à percer pour la fixation des attaches métalliques, puisqu'elles suppriment les dites attaches.

Remplacement des ardoises et du zinc sur toits planchés

On sait qu'après un certain nombre d'années, l'ardoise ou le zinc doivent être remplacés ; on peut alors employer nos tuiles à talons sur toits avec voliges, sans enlever celles-ci, et en y clouant une latte biseautée ne coûtant pas plus qu'une latte rectangulaire ordinaire.

Coût

Les grandes tuiles à talons placées sur charpente en bois permettent d'économiser un chevron sur trois, en raison de la force de la latte spéciale employée.

Cet avantage pour la grande tuile, la suppression des clous, des attaches et des frais d'entretien — puisqu'il n'y a jamais de tuiles à remplacer et que le mortier employé au jointoiment des petites tuiles ne doit pas être renouvelé — font que les toitures en tuiles à talons sont de beaucoup les moins chères.

La pose et la dépose des tuiles à talons se fait tout aussi facilement que celles des tuiles ordinaires.

Tous les prix indiqués au présent tarif s'entendent pour marchandises de premier choix.

Nos tuiles de premier choix sont planes (bien droites), condition que le consommateur doit toujours exiger, car les emboîtements des tuiles concaves, convexes ou gauches ne peuvent concorder et forment une mauvaise toiture.

Nos tuiles de deuxième et troisième choix, pour lesquelles nous faisons des réductions de prix, rendent, comme celles de premier choix, quand on les frappe avec un corps dur, un son métallique pur, ce qui démontre qu'elles sont suffisamment cuites, un son sourd et faux indiquant une cuisson insuffisante.

**GRANDE FAITIÈRE A EMBOITEMENT
& DOUBLE RECOUVREMENT**

(3 au mètre courant)



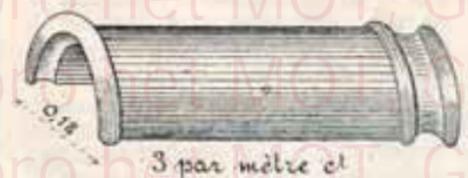
PRIX PAR PIÈCE

Rouges . . Fr. 0,55
Vernies brun
ou noir. . . 0,70

**ARÊTIER A EMBOITEMENT
& DOUBLE RECOUVREMENT**

(3 au mètre courant)

*Cette pièce est ordinairement employée également
comme faitière pour les petites tuiles*



PRIX PAR PIÈCE

Rouges . . Fr. 0,50
Vernies brun
ou noir . . . 0,65

FAITIÈRE A ORNEMENT

(3 par mètre courant)

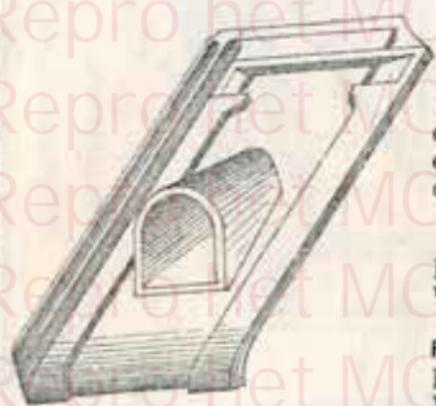


PRIX PAR PIÈCE

Rouge Fr. 1,25
 Vernis brun ou noir » 1,75

TUILES CHATIÈRES

PRIX PAR PIÈCE



	pour	pour
	Grandes tuiles	Petites tuiles
	de l'un ou l'autre	—
	de nos deux mo-	Pour 1 tuile
	dèles.	Rouge, fr. 1,00
	—	Vernis, » 1,50
	Pour 1 tuile	
	Rouge, fr. 1,50	
	Vernis, » 2,25	
	—	
	Pour 2 tuiles (double)	
	Rouge, fr. 4,00	
	Vernis, » 5,25	

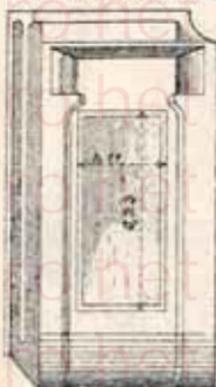
TUILES EN VERRE

De 14 au mètre carré
 de l'un ou de l'autre de nos deux modèles) Fr. 2,00 pièce
 De 21 au mètre carré » 1,60 »

TUILES A VITRES (LUCARNES)

14 par mètre carré

de l'un ou l'autre de nos deux modèles

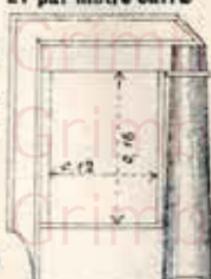


PRIX par PIÈCE

Pour 1 tuile
Rouge, 0 f. 80
Vernie, 1 f. 00

Pour 2 tuiles
(Double)
Rouge, 2 f. 75
Vernie, 3 f. 25

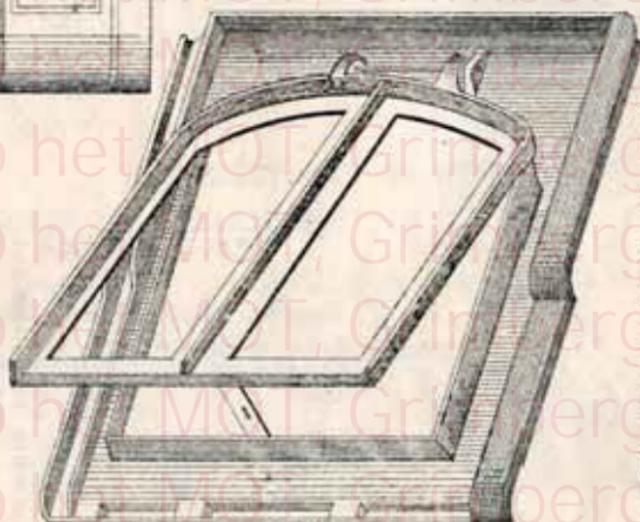
21 par mètre carré



PRIX par PIÈCE

Pour 1 tuile
Rouge, 0 f. 60
Vernie, 0 f. 75

CHASSIS EN FONTE



Les prix des tabatières et tuiles vitrées ne comprennent pas le verre.

PRIX PAR PIÈCE

1^o Pour tuiles de 14 au m² (de l'un ou l'autre de nos deux modèles)

Pour 4 tuiles (2 en hauteur, 2 en largeur). Fr. 10,00

» 6 » (2 » 3 ») » 15,00

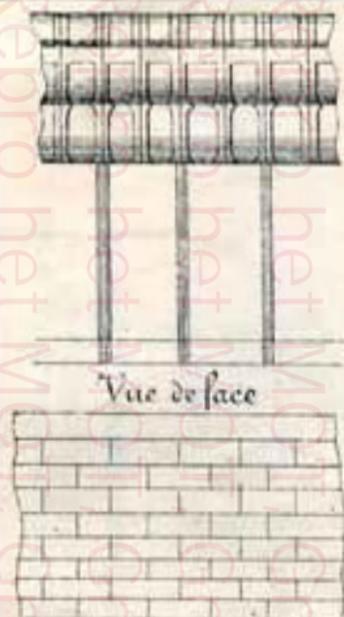
» 15 » (3 » 5 ») » 26,00

2^o Pour tuiles de 21 au mètre carré

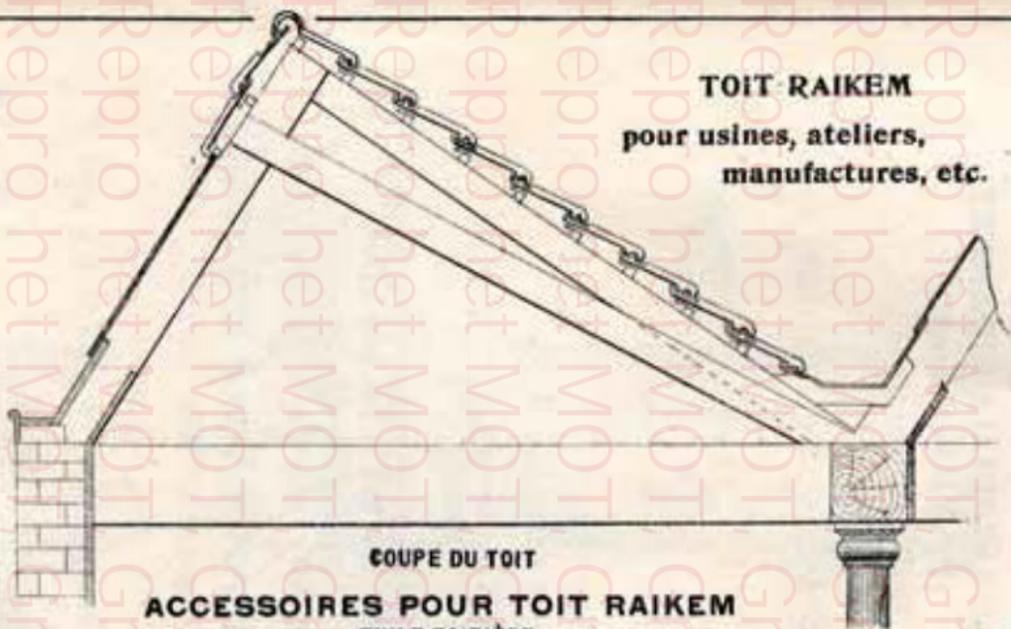
Pour 9 tuiles (3 » 3 ») Fr. 10,00

» 12 » (4 » 3 ») » 15,00

TOIT RAIKEM
pour usines, ateliers,
manufactures, etc.



Vue de face



COUPE DU TOIT

ACCESSOIRES POUR TOIT RAIKEM

TUILE FAITIÈRE

TUILE DE FAITE

(PLATE)



PRIX PAR MÈTRE COURANT

Tuiles à double emboîtement

de 24 au mètre carré

(de l'un ou de l'autre de nos deux modèles)

Rouges Fr. 0,75

Vernies » 0,90

Tuiles à simple emboîtement

de 22 au mètre carré

Rouges Fr. 0,45

Vernies » 0,65



PRIX PAR MÈTRE COURANT

Tuiles à double emboîtement

de 24 au mètre carré

(de l'un ou l'autre de nos deux modèles)

Rouges Fr. 2,50

Vernies » 3,25

Tuiles à simple emboîtement

de 22 au mètre carré

Rouges Fr. 1,50

Vernies » 2,25

TUILE ORDINAIRE (PANNE)

(19 au mètre carré)



Poids du mille : 2.200 kilos

Prix du mille :

Rouges, fr. 60 ; vernies brun ou noir, fr. 82.

ARÊTIER POUR TUILE ORDINAIRE

(Longueur utile : 0^m27)



Poids par pièce : 2,5 kilos

Prix par pièce :

Rouge, fr. 0,20 ; verni, fr. 0,30

FAITIÈRES

(4 au mètre courant)

RONDE POUR PANNES

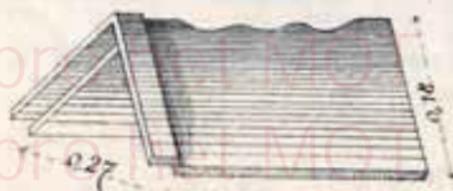


Poids par pièce
2,750 k^{os}

Prix par pièce :

Rouge, fr. 0,20 ; vernie, fr. 0,30

A EMBOITEMENT POUR PANNES

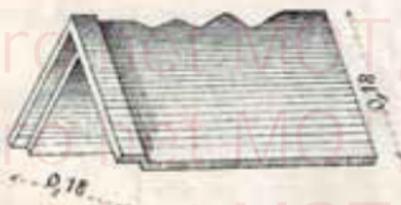


Poids par pièce
3 k^{os}

Prix par pièce :

Rouge, fr. 0,25 ; vernie pour pannes, fr. 0,40 ;

POUR ARDOISES



Poids par pièce
2,5 k^{os}

Prix par pièce :

vernies pour ardoises, fr. 0,30.

COUVERTURES DE MURS

à 1 ou 2 versants

Nous recommandons particulièrement nos couvertures de murs, qui sont de très bel aspect, d'une solidité à toute épreuve et d'une durée indéfinie.

Leur pose est excessivement facile, et les frais d'entretien des murs, qui en sont couverts, sont absolument nuls.

Il faut trois chaperons par mètre linéaire

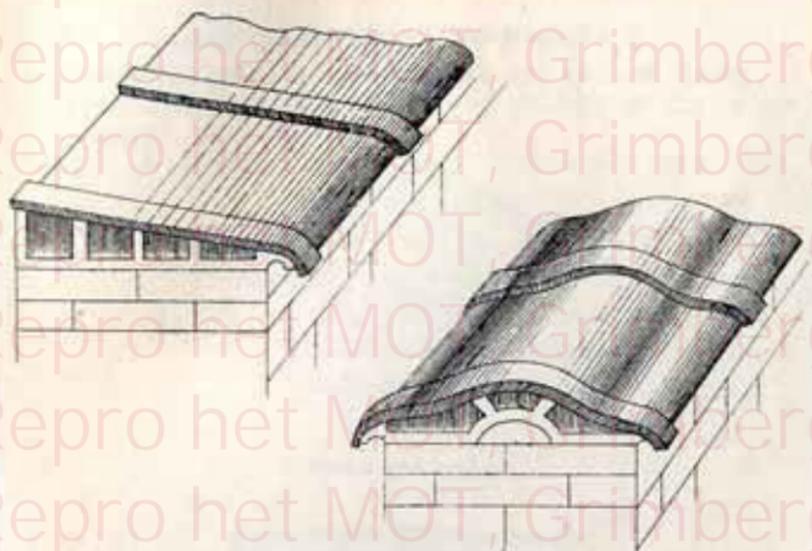


	1 versant	2 versants
Dimensions pour 1 brique	0 ^m 28	0 ^m 35
» » 1 1/2 »	0 ^m 40	0 ^m 40
» » 2 »	0 ^m 51	0 ^m 45
» » » »	0 ^m 56	0 ^m 57
		0 ^m 63

Les chaperons de 0^m40 à double versant sont destinés aux murs faits avec 1 1/2 brique de 0^m18 à 0^m19 de longueur.

Les dimensions de 0.56 et 0.63 s'entendent pour mur de 2 briques de fortes dimensions et de 2 1/2 briques de faibles dimensions.

APPLICATION DES COUVERTURES DE MURS



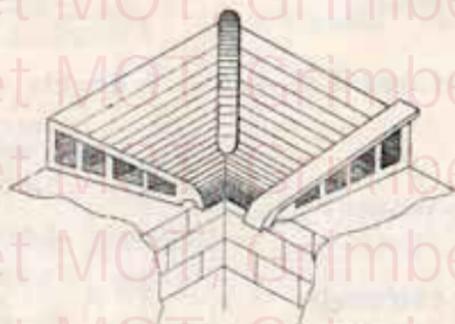
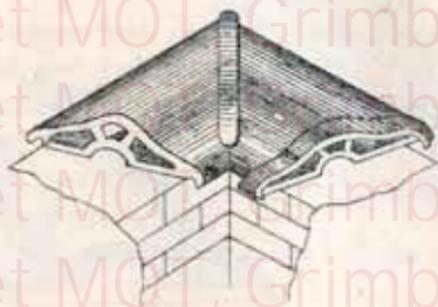
Couvertures à simple ou à double versant

		PRIX par mètre courant	POIDS
Pour mur de 1 brique	rouges	1,60	28 kos
	vernies	1,80	id.
Pour mur de 1 1/2 brique	rouges	1,95	38 kos
	vernies	2,25	id.
Pour mur de 2 briques.	rouges	3,05	54 kos
	vernies	3,55	id.
Couvertures à 1 versant de 0 ^m 56 de largeur.	rouges	3,90	
	vernies	4,50	
» à 2 versants, de 0 ^m 63 de largeur.	rouges		
	vernies		

*Couvertures de plus grandes dimensions et
pièces spéciales sur commande.*

PIÈCES D'ANGLE

à simple ou double versant,
pour toutes les dimensions de couvertures



Avec la commande, indiquer par des traits la direction
des murs

Prix par pièce :

Le double du mètre des couvertures respectives.

TUYAUX DE DRAINAGE

(Longueur des tuyaux 0^m31)

Les dimensions indiquées sont celles des diamètres intérieurs.

Sans manchon



Avec manchon



AVEC MANCHON

SANS MANCHON

		Poids	Prix			Poids	Prix
		du 1000	du 1000			du 1000	du 1000
N ^o 2	0 ^m 035	1200 kos	fr. 31,50	N ^o 2	0 ^m 035	800 kos	fr. 19,00
N ^o 3	0 ^m 050	1800 »	» 48,50	N ^o 3	0 ^m 050	1200 »	» 31,50
N ^o 4	0 ^m 060	2350 »	» 70,50	N ^o 4	0 ^m 060	1500 »	» 44,00
				N ^o 5	0 ^m 080	2100 »	» 63,00
				N ^o 6	0 ^m 100	3300 »	» 94,50
				N ^o 7	0 ^m 120	4400 »	» 126,00
				N ^o 8	0 ^m 150	5500 »	» 173,50
				N ^o 9	0 ^m 200	9000 »	» 341,50

TUYAUX A EMBOITEMENT

(Longueur utile, 0^m40)



	Prix par mètre	Poids par mètre
0 ^m 080 de diamètre intérieur. . .	Fr. 0,50	9 k ^{os}
0 ^m 100 id. id.	> 0,70	14 >
0 ^m 150 id. id.	> 1,30	21 >

CARREAUX



	POIDS par 1000	PRIX par 1000
0 ^m 16 × 0 ^m 16 rouges	1500 k ^{os}	Fr. 47
0 ^m 20 × 0 ^m 20 rouges.	2400 >	> 60