

02 A333-

# Pour un Meilleur Graissage

---

**LUBRIFIANTS**  
au graphite artificiel  
Acheson

---

Société Anonyme  
des Lubrifiants colloïdaux  
**BRUXELLES**

# Pour un Meilleur Graissage

---

## LUBRIFIANTS

au graphite artificiel  
Acheson

---

Société Anonyme  
des Lubrifiants colloïdaux  
BRUXELLES

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

**Reproduction interdite**

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

## MESSIEURS,

Si, d'un côté, les lubrifiants OILDAG, GRÉDAG et AQUADAG, à base de Graphite Acheson, artificiel, colloïdal, pur, sont encore trop peu connus en Belgique, on constate, d'autre part, une tendance à les considérer comme des curiosités ne présentant d'utilité que dans des cas extrêmes.

C'est là une erreur.

Les notes recueillies ici, étant le fruit d'une expérience vieille de presque vingt ans, pourront vous aider à reviser ce point de vue et à situer ces lubrifiants incomparables à leur juste place dans toute entreprise, où le souci d'améliorer le rendement et de prolonger la durée du matériel mécanique ne fait pas totalement défaut.

Notre service technique est toujours à votre disposition pour toutes indications utiles et si le prix d'achat, apparemment plus élevé, vous retient d'un essai, sachez que, pour les applications que nous préconisons plus loin, nos produits s'établissent finalement TOUJOURS moins coûteux que les huiles et graisses courantes, même que celles de faible prix.

Nous nous recommandons donc à vos honorées demandes et vous prions d'agréer, Messieurs, l'expression de notre considération distinguée.

S. A. des Lubrifiants colloïdiaux.  
La Direction.

## Les Lois du Graissage

Les lois du graissage relèvent de la science pure. La science progresse journellement dans tous les domaines. Dans le domaine du graissage, le seul progrès scientifique réalisé est constitué par l'application du graphite colloïdal artificiel pur.

### VISCOSITE — ONCTUOSITE

La VISCOSITE des lubrifiants ne joue un rôle efficace que dans un SEUL CAS, lorsque la pression produite par le lubrifiant dans le point du palier, où la pression est maxima et le jeu minimum, est égale à la charge sur le palier.

Cependant, lorsque la charge par  $\text{cm}^2$  dépasse en un point quelconque la pression de l'huile, la pellicule se brise et des troubles se produisent. CET ETAT EST LE PLUS FREQUENT, et c'est alors que l'ONCTUOSITE intervient pour maintenir des pellicules lubrifiantes ininterrompues. La viscosité perd son importance et n'interviennent plus que la valeur lubrifiante réelle, l'onctuosité, le pouvoir d'adhérer aux surfaces et de les humecter, la présence de semi-solides plastiques.

Ces facteurs expliquent la supériorité des HUILES OILDAG et des GRAISSES GRETAG, aussi bien dans des conditions de marche ordinaires que dans la phase la plus difficile.

## L'HUILE SE REPAND MIEUX SUR UNE SURFACE GRAPHITEE

Enduisez une surface métallique de graphite sec sur la moitié seulement. Une goutte d'huile posée sur la ligne de démarcation se répandra plus loin sur le graphite que sur le métal pur.

## ABSORPTION PREFERENTIELLE

Un flacon rempli d'un peu d'eau contient du graphite Acheson en suspension. Versez de l'huile et secouez. Le graphite abandonne l'eau et passe dans l'huile. Ceci prouve qu'en présence d'eau une couche de graphite assurera l'humectation parfaite par l'huile ou la graisse.

## **But général de L'OILDAG**

---

Bien entendu, le graissage au graphite colloïdal N'A PAS POUR BUT de provoquer une économie d'huile. Ce n'est là qu'un phénomène accessoire qui accompagne son action. Son but essentiel est de déplacer le sphère de graissage vers le SPHERE PARFAIT, excluant les contacts métalliques, diminuant le coefficient de frottement, par la formation de pellicules indestructibles. Tous les avantages signalés sont des conséquences logiques de ce PERFECTIONNEMENT réalisé quant aux principes mêmes du graissage.

### **IMPORTANCE DES ESSAIS**

Ne faites pas d'ESSAIS TROP PETITS, insuffisants pour déterminer la formation des surfaces graphoïdes, c'est-à-dire le frottement graphite sur graphite. De tels essais font inutilement dépenser de l'argent et ne permettent aucune constatation. Lorsqu'un essai est décidé, qu'il soit RATIONNEL et qu'il porte sur une application et

sur une dose comportant réellement la possibilité matérielle de la vérification des résultats.

### **COMPOSITION DE L'OILDAG**

L'OILDAG CONCENTRE se présente sous forme d'un LIQUIDE, composé de la dose exacte de GRAPHITE ARTIFICIEL COLLOIDAL PUR ACHESON, en suspension dans une huile minérale. Cette composition se conserve INDEFINIMENT.

### **MELANGE DE L'OILDAG.**

L'OILDAG CONCENTRE se MELANGE à toute HUILE MINERALE, à condition que cette dernière soit NEUTRE (libre d'acides). L'emploi des huiles COMPOUND, comprenant une addition d'huiles végétales, animales ou d'acides gras, doit être évité. En présence de l'OILDAG, ces additions sont inutiles et parfois NUISIBLES, comme pouvant précipiter la solution colloïdale.

### **EFFETS DE L'OILDAG**

Les EFFETS de l'emploi de l'OILDAG sont SUCCESSIFS (pour la dose normale 2 % du volume d'huile); RAPIDES (contre le grippage, l'échauffement excessif, l'usure anormale) en mélangeant très peu d'huile à l'OILDAG CONCEN-



TRE (p. ex. 1 bidon n° 5 sur 5 l. d'huile, n° 10 sur 10, n° 40 sur 80/100 l.). Un autre moyen pour ACTIVER ces effets consiste à RENOUELER deux ou trois fois le mélange à dose normale, surtout pour les petits paliers, de petits carters, etc., ne contenant que quelques litres d'huile.

### **SURFACE PRODUITE PAR L'OILDAG**

En DEMONTANT les parties métalliques traitées par l'OILDAG, on constate la présence de surfaces parfaitement LISSES et POLIES, formant corps avec le métal et comblant entièrement sa porosité microscopique. Cette pellicule permanente et homogène s'appelle la SURFACE GRAPHOIDE.

### **INSENSIBILITE DE L'OILDAG**

L'OILDAG est le seul lubrifiant connu opposant à toute influence de TEMPERATURE, de PRES-SION et de VITESSE une insensibilité absolue; au contraire, plus ces éléments sont sévères, plus ils renforcent l'action des lubrifiants colloïdaux.

### **FINESSE DE LA STRUCTURE DE L'OILDAG**

La FINESSE EXTREME (moléculaire) des particules du Graphite Colloïdal empêche toute obstruction; en suspension dans l'huile, ces particules traversent tous conduits et canalisations, filtres et purgeurs, montent dans les mèches capillaires, résis-

tent à la force centrifuge, etc. Leur finesse est comparable à celle des COLORANTS. Un filtre qui retient l'eau, est traversé par le GRAPHITE COLLOIDAL.

### **SUSPENSION DE L'OILDAG**

Ces dimensions infimes ont l'effet d'annihiler l'action de la PESANTEUR, remplacée par une attraction et une répulsion réciproques, conférant un pouvoir de SUSPENSION absolu, et ceci malgré la densité plus grande du graphite.

### **ROLE ACCESSOIRE DE L'HUILE MINERALE**

Après formation des surfaces graphoïdes, le ROLE DE L'HUILE devient secondaire, celle-ci servant de VEHICULE au graphite colloïdal nécessaire au renouvellement de la surface graphoïde dans la mesure de son usure par le frottement. Il s'ensuit qu'on peut sans crainte continuer le graissage par des HUILES PLUS FLUIDES, conséquemment MOINS CHERES.

### **FROTTEMENT GRAPHITE/GRAPHITE**

La surface graphoïde comblant totalement la porosité métallique, le graissage se continue GRAPHITE CONTRE GRAPHITE, excluant tout contact

métallique. Le coefficient de ce frottement est plusieurs fois plus favorable que celui de l'huile minérale, qui ne peut empêcher les contacts métalliques intermittents. CAUSE EXCLUSIVE de l'échauffement, de l'usure, du grippage et d'un rendement imparfait.

### **PURETE DU GRAPHITE ACHESON**

Le GRAPHITE ARTIFICIEL ACHESON, à la base de l'OILDAG, est le seul graphite au monde d'une pureté absolue; obtenu au four électrique, à une température dépassant 4000° C., toute matière étrangère est complètement volatilisée, et on retire uniquement un graphite chimiquement pur d'une grande onctuosité.

### **ARRET DU GRAISSAGE**

Lorsque, pour une cause quelconque, le graissage vient à s'arrêter, la surface graphoïde assure pendant de nombreuses heures la lubrification parfaite, à l'abri du grippage et des accidents.

### **MELANGE DE L'OILDAG AUX HUILES**

Le MELANGE D'OILDAG CONCENTRE aux huiles minérales FLUIDES et DEMI-FLUIDES se fait à froid; il est conseillé de malaxer

moyennant un bâton, une barre de fer, etc., jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de stries noires.

### **MELANGE AUX HUILES EPAISSES**

Les HUILES PLUS EPAISSES doivent être chauffées jusqu'à 40/45° C. et un malaxage est utile ensuite.

### **NEUTRALITE DE L'HUILE MINERALE**

Pour se rendre compte de la NEUTRALITE d'une huile minérale, remplissez-en un petit flacon, dans lequel vous versez 3 à 4 gouttes d'OILDAG CONCENTRE, sans toucher les bords du verre. Si, dans trois jours, le graphite ne s'est pas déposé et ne laisse pas de larges stries sur le verre, l'huile peut être jugée bonne. Ce procédé constitue donc en même temps un essai de laboratoire très simple.

### **MELANGE A QUANTITES PLUS IMPORTANTES**

Pour le MELANGE DE QUANTITES PLUS GRANDES, la dose d'OILDAG n'est incorporée qu'à une partie de l'huile; p. ex. s'il faut obtenir 25 litres d'HUILE OILDAG, versez le bidon n° 5 d'OILDAG CONCENTRE dans 3 à 5 litres

d'huile; après avoir tourné, versez ce mélange dans les 20/22 litres restants. Le mélange à un fût d'huile se fait de la même façon en 3 à 4 opérations, à moins de disposer d'un malaxeur mécanique.

### MELANGE A QUANTITES TRES FORTES

Pour le mélange de FORTES QUANTITES, de plusieurs tonnes, une installation mécanique de mélange est tout indiquée; notre service technique donne les renseignements nécessaires à ce sujet.

### POIDS DES BIDONS

Les POIDS des divers bidons d'OILDAG CONCENTRE sont approximativement les suivants :

Bidon	Poids net	Poids brut
N° 1	85 grammes	150 grammes
N° 5	425 grammes	550 grammes
N° 10	850 grammes	1 kg. 100 gr.
N° 40	3 kg. 400 gr.	4 kg.
N° 240	20 kg. 400 gr.	22 kg. 500 gr.
Fût complet	400/420 livres angl.	environ.

Le NUMEROTAGE des bidons indique le nombre de doses n° 1 (pour mélange à 5 litres d'huile) contenu dans chaque récipient.

## **PENETRATION DU GRAPHITE ARTIFICIEL**

Le GRAPHITE ARTIFICIEL, provenant soit de l'OILDAG, soit de la GREDAG, est le seul lubrifiant pénétrant réellement à l'intérieur des mailles et chaînons des CHAINES (de four, de camion, de moto, de transmission, etc.) ; assure un graissage résistant et complet, combat la rouille, la poussière, résiste aux hautes températures, etc.

## **GRAISSAGE GENERAL**

Appliqué à l'ENSEMBLE des moteurs, transmissions et machines (métiers, tours, presses, machines-outils, etc.) le GRAISSAGE GENERAL par l'OILDAG s'établit fort avantageux ; par la diminution de la consommation d'huile, l'arrêt de l'usure et de l'échauffement, et SURTOUT par une forte différence en dépense de FORCE MOTRICE et de COMBUSTIBLE. Dans le cas du courant électrique, la réduction ainsi obtenue peut varier, d'après la perfection plus ou moins grande de l'installation, de 10 à 35 %. Le surplus de force peut éventuellement permettre d'augmenter la production ou le tirage (rotatives).

## **EXCES DE GRAISSAGE**

Dans tous les cas où un graissage TROP ABONDANT est inévitable, résultant en un état

de malpropreté constant, l'OILDAG apporte le remède par suite des petites doses suffisantes à entretenir un graissage satisfaisant (presses à plomb, machines tresseuses, rotatives, machines textiles, etc.).

### **GRANDE VITESSE**

La GRANDE VITESSE s'oppose souvent à un graissage efficace (force centrifuge, vibration, échauffement, éclaboussures, etc.). La surface graphoïde apporte encore le remède ici (turbines à eau, machines textiles, soie artificielle, machines à bois, à imprimer, moulins, centrifuges et supercentrifuges, etc.).

### **REGULARITE DE MARCHE**

Le fonctionnement régulier est souvent une condition d'ordre supérieur dans l'exploitation des SERVICES PUBLICS (tramways, chemins de fer, services de gaz, eau, électricité, incendie, ambulances, autobus, etc.). L'OILDAG et le GRÉDAG, en usage régulier, suppriment les risques d'interruption.

### **CORROSION**

A côté de leur valeur lubrifiante, l'OILDAG et dans bien des cas l'AQUADAG, sont des agents

actifs contre la corrosion. Une couche légère, appliquée peu fréquemment, la supprime, grâce à la pénétration des fines particules de graphite et à leur adhérence. Quelques exemples : palettes de turbines, compteurs à eau, pivots de balance extérieure, chaînes, matériel travaillant à l'intérieur mais refroidi à l'eau ou fonctionnant au contact de l'eau ou de la vapeur : navigation, papeterie, cimenterie, etc.

### **SILENCIEUX**

Les bruits d'ordre divers occasionnés par les machines, sont généralement à attribuer à un manque de graissage. Sauf dans les cas d'usure excessive, l'OILDAG et les GREDAG's rétablissent le fonctionnement silencieux : carters divers, presses, rotatives, étireuses, transmissions, etc., etc.

### **ETANCHEITE**

Un élément de sécurité et d'exploitation économique est bien souvent la conservation de l'ETANCHEITE, qu'il s'agisse de gaz, d'huile, de vapeur, de combustibles liquides, d'eau, de bourrage, etc. Le graphite colloïdal contenu dans l'OILDAG et les GREDAG's assure l'étanchéité dans des conditions très difficiles.



## **SECURITE DANS L'INDUSTRIE**

Les lubrifiants colloïdaux, composés de matières ne pouvant s'oxyder, éliminent les **RISQUES D'INCENDIE**. Leur pouvoir de réduire les températures des paliers empêche les combustions spontanées, toujours à craindre dans les ateliers saturés de fines poussières. Les surfaces graphoïdes, lors d'une défaillance possible du système graisseur, continuent à assurer le graissage parfait pendant le temps nécessaire à se rendre compte du danger. On peut abandonner les machines sans crainte.

## **L'OILDAG ET LES DIMENSIONS DES PALIERS**

Un des dirigeants du Laboratoire National de Physique à Londres a bien voulu déclarer que l'emploi de l'OILDAG permettrait de **REDUIRE LES DIMENSIONS** d'un palier d'au moins 10 à 20 % pour une charge identique, ceci en raison de l'élévation de la température critique de l'huile, déterminée par la présence du graphite colloïdal.

## **ALTERNANCE DE TEMPERATURE**

Si des pièces (robinets, pompes, etc.) sont soumises alternativement à l'influence de l'eau **CHAUDE ET FROIDE**, ou dans des conditions autres de même nature, le graissage devient très difficile

et le démontage très fréquent. Une qualité appropriée de GRETAG rend ce graissage d'une simplicité et d'une durée extrêmes.

### **VIDANGE ET NETTOYAGE**

Avant d'introduire l'OILDAG, faites la VIDANGE de l'huile précédemment en usage et UN NETTOYAGE, si nécessaire et si possible.

### **DURÉE DE LA PRÉPARATION**

Pour les MOTEURS, les MACHINES A VAPEUR, les COMPRESSEURS, etc., d'après leur puissance, les RESULTATS D'ENSEMBLE, produits par l'OILDAG, sont manifestes après environ 2/300 heures de marche; pour les moteurs d'AUTOMOBILES, après environ 2.000 kilomètres. Ces résultats s'améliorent encore pendant un certain temps, pour devenir CONSTANTS ensuite.

### **DOSAGE REDUIT POUR FORTES MACHINES**

Pour les FORTES MACHINES à ALIMENTATION CONSTANTE de l'huile et dans lesquelles celle-ci se détruit (machines à vapeur, moteurs à combustion interne, etc.), il est possible, après environ deux mois de marche, de ramener le dosage de l'OILDAG de 2 à 1 %, tout en mainte-

nant les avantages déjà réalisés. De même pour les BOITES A ESSIEUX des wagons de chemin de fer, etc. Dans ces cas, on double donc la quantité d'huile dans le mélange.

### **ALIMENTATION DU DEBUT**

Pendant ces 2/300 heures ou ces 2.000 kilomètres du début, on NE MODIFIE PAS l'alimentation d'huile habituelle.

### **PREMIERE REDUCTION DE L'ALIMENTATION**

Cette limite étant atteinte, une SURFACE GRAPHOIDE s'est formée sur la totalité des pièces métalliques frottantes par l'action de forces moléculaires, ce qui permet une première REDUCTION de l'alimentation ou la PROLONGATION de la circulation, dans l'ordre de 25 %.

### **AUTRES REDUCTIONS DE L'ALIMENTATION**

SUCCESSIVEMENT l'alimentation est encore réduite (de 10/15 jours à 10/15 jours ou après chaque vidange), de façon à arriver à une REDUCTION TOTALE d'environ 50 %.

## **AUTOMOBILES: REDUCTION DES GAZ**

Pour les MOTEURS D'AUTOMOBILES, cette limite sera atteinte après environ 5.000 kilomètres; il est conseillé alors de diminuer, par un réglage ou par un gicleur plus petit, l'ADMISSION DES GAZ dans le mélange air/essence, assurant ainsi une combustion complète, sans formation de carbone, avec une économie d'essence correspondante (minimum 10 %).

## **AUTOMOBILES: AVANTAGES DE L'EMPLOI DE L'OILDAG**

A part cette économie, le GRAISSAGE A L'OILDAG se fera beaucoup mieux, grâce à la compression meilleure, au coefficient de frottement plus réduit, à l'élimination des contacts métalliques, à la suppression de la DILUTION d'essence, au rôle secondaire de la valeur lubrifiante de l'huile seule, etc.

## **AUTOMOBILES: USURE, etc.**

Un AVANTAGE ESSENTIEL de l'emploi de l'OILDAG consiste en une réduction à l'extrême limite de tout effet d'USURE, éliminant les réparations, les revisions, les arrêts, etc.

## CYLINDRES ET PALIERS

L'OILDAG s'applique aussi bien au graissage des CYLINDRES qu'à celui des PALIERS.

### AUTOMOBILES: PREMIERES VIDANGES

Dans les moteurs d'AUTOMOBILES ayant déjà servi, l'OILDAG a pour effet de détacher le CARBONE ANCIEN ainsi remis en circulation; aussi une vidange est-elle indispensable après les premiers 800 kilomètres, pour éliminer ce carbone (TRES IMPORTANT!). Pour une VOITURE NEUVE, cette vidange se place après les premiers 500 kilomètres, afin d'éliminer la limaille arrachée aux organes au début de la mise en marche.

### AUTOMOBILES:

#### DUREE DE LA CIRCULATION

L'HUILE OILDAG peut CIRCULER dans les moteurs d'automobiles, à partir des 500 ou 800 kilomètres comme ci-dessus, successivement pendant 2.000, 3.500 et 5.000 kilomètres, et ensuite régulièrement sur cette dernière distance. Ceci laisse encore une large MARGE DE SECURITE, la limite de résistance de l'OILDAG dans ces moteurs ayant été prouvée être supérieure à 10.000 kilomètres pour une seule charge d'huile, après préparation suffisante.

## **AUTOMOBILES: RODAGE SUR ROUTE**

Pour le RODAGE SUR ROUTE des moteurs automobiles, l'OILDAG permet d'arriver rapidement au régime maximum, sans risque d'échauffement et de grippage, et en formant des surfaces d'un poli absolu. Son emploi est essentiel ici.

## **AUTOMOBILES: GRAISSAGE GENERAL**

Dans tous moteurs l'OILDAG réalise un graissage parfait et permanent de la TOTALITE DES SURFACES, des parois des cylindres, des bagues de piston, des soupapes, des sièges de soupapes, etc.; dans le cas des moteurs SANS SOUPAPES, ce graissage doit sa valeur aux plus grandes surfaces à lubrifier et à la rapidité plus grande avec laquelle l'OILDAG s'y répand.

## **DEMARRAGE**

Tout DEMARRAGE de machines lubrifiées à l'OILDAG se fait avec facilité et une dépense minima de force, la surface graphoïde étant permanente et ne se retirant pas pendant l'arrêt; de plus, elle ne peut ni se geler ni fondre.

## **MATERIEL ABANDONNE**

A de multiples occasions l'OILDAG a prouvé de permettre le fonctionnement normal de moteurs, paliers, autos, etc., DEJA ABANDONNES et sur le point d'être remplacés.

## ENTREPRISES DE TRANSPORT

Dans les grandes entreprises de transport, soit de marchandises, soit de passagers, la généralisation du graissage à l'OILDAG résulte en une diminution notable du BUDGET de consommation, d'entretien, de revision, de réparation, tout en augmentant largement le kilométrage utile.

## MOTOCYCLETTES

Les résultats obtenus dans les moteurs de MOTOCYCLETTES sont identiques à ceux des automobiles. Peu de consommation, moins d'usure, meilleur rendement; convient de même aux moteurs à deux temps, ayant le graissage mixte essence/huile. De nombreuses courses ont été gagnées grâce à la préparation et au graissage à l'OILDAG.

## AVIONS

Un moteur d'AVION, dont la résistance ne dépasse pas une durée de 125 ou de 150 heures, a pu tourner pendant TROIS CENTS heures par le graissage à l'OILDAG.

En Belgique, nous faisons le graissage des culbuteurs (OILDAG CONCENTRE) et des ressorts de soupapes (GREDAG n° 52) des moteurs d'avion.

## **BOITES DE VITESSE, PONTS-ARRIERE**

Le graissage des BOITES DE VITESSE et PONTS-ARRIERE des voitures automobiles est généralement defectueux, les huiles ou graisses étant EXPULSEES d'entre les dents, et les engrenages devenant BRUYANTS. L'OILDAG, dans certains cas, généralement les GREDAG's n<sup>os</sup> 41, 42 ou 44 (d'après la consistance voulue) adhèrent avec un minimum de résistance, ne s'émulsionnent pas, ne durcissent pas, rendent la marche silencieuse. Facilité du changement de vitesse, même au démarrage et pendant les froids. Pas de coulage. Résistent parfaitement après des milliers de kilomètres.

## **JOINTS UNIVERSELS**

Par suite du nombre de tours élevé, toutes les graisses sont projetées sous l'effet de la FORCE CENTRIFUGE. Des essais ont montré que la GREDAG n<sup>o</sup> 62 assure un graissage parfait et adhère, même au régime de 3 à 4.000 tours. Le grippage de ces joints est ainsi évité. L'OILDAG lorsque ce graissage se fait à l'huile.

## **TRACTEURS**

Les difficultés que comporte le graissage des TRACTEURS (à essence, électriques, à vapeur,



etc.) sont entièrement supprimées par l'OILDAG (moteur) et GRETAG (boîte de vitesse), généralement le n° 344.

## **CHASSIS DES AUTOMOBILES**

Le CHASSIS présente de nombreux endroits **DIFFICILEMENT ACCESSIBLES**, d'autres exposés à la pénétration d'EAU et de **POUSSIERE**. Les différentes sortes de GRETAG combattent ces troubles. Fort en usage auprès des constructeurs américains (moyeux, boîtes de direction, mécanique des glaces, lames de ressort, amortisseurs, speedomètres, roulements à billes, Tecalemit, Stauffer, roues à vis, pompes, chaînes, etc.).

## **RODAGE AU BANC D'ESSAI**

Pour le **RODAGE** des moteurs au **BANC D'ESSAI**, badigeonnez avant le montage toutes les pièces frottantes d'une légère couche d'**OILDAG CONCENTRE**; pour les petits moteurs on continue le graissage, durant le rodage, par le mélange renforcé, pour les gros moteurs par le mélange normal. Le même système s'applique au rodage des machines neuves, des locomotives, des boîtes d'essieux, etc. Ce procédé est en application dans le monde entier.

## **RESSORTS**

Les ressorts, souvent exposés à la poussière, à l'eau, aux chocs, à la rouille, etc., méritent d'être bien lubrifiés, ne fût-ce qu'en vue de la sécurité. GREDAG n° 8 fait merveille. Appliquée diluée dans du pétrole. On soulève la voiture par le cric et on répand la graisse entre les lames. Absolument efficace.

## **SOUPAPES EN TETE**

Des essais prolongés ont fait adopter GREDAG n° 62 pour le graissage des SOUPAPES EN TETE de différents moteurs.

## **AUTOS: VITESSE**

L'application suivie de l'OILDAG (et des GREDAG's) permet de dépasser la vitesse-limite prescrite pour les voitures automobiles, sans augmentation de température, même de celle de l'eau du radiateur. De même pour les machines stationnaires rapides.

## **PALIER A HAUTES PRESSIONS ET TEMPERATURE**

Les PALIERS exposés à des températures et à des pressions DETRUISANT les huiles minérales, se graissent de préférence par un mélange d'OILDAG CONCENTRE à très peu d'huile (1 bidon n° 5 sur 5 l. d'huile, etc.). Les meilleurs ré-

sultats sont obtenus en badigeonnant, avant le montage, les arbres d'une légère couche d'OILDAG CONCENTRE PUR (étireuses, machines à bouteilles, matériel de four, chaînes, grilles automatiques, paliers à très forte pression, etc.).

### **MACHINES A VAPEUR**

L'emploi de l'OILDAG dans les cylindres des machines à vapeur libère la vapeur travaillée de l'HUILE EN EXCES, permettant de supprimer les purgeurs et séparateurs et de disposer d'une eau plus chaude pour faire retour à la chaudière, et ceci sans condensation préalable. Améliore en même temps l'état de la chaudière. Rend possible l'emploi direct de la vapeur pour des bains de lavage, de teinture, de produits chimiques, de lessivage, le chauffage, etc. Permet l'emploi de TOUTE SURCHAUFFE à des températures même excessives. Ces résultats sont possibles par suite de l'ECONOMIE D'ALIMENTATION d'huile produite par l'emploi de l'OILDAG. Les avantages sont équivalents sur les locomobiles, cylindres de locomotives, etc.

### **MACHINE A VAPEUR: CARBONISATION**

Quand, malgré le graissage des cylindres a l'OILDAG, une machine à vapeur montre encore un excès de CARBONISATION, celle-ci ne peut

être produite que : 1° par une alimentation encore trop abondante et à réduire; 2° par l'emploi d'une cylindrine compound, à remplacer par une huile minérale pure.

### **MACHINE A VAPEUR : ATOMISEUR**

Un graissage à la perfection des cylindres des machines à vapeur n'est obtenu que par l'interposition d'un ATOMISEUR, permettant à l'huile d'entrer sous une forme finement pulvérisée dans le courant de vapeur. Notre service technique donne les renseignements nécessaires à ce sujet. Economie d'huile et de force surprenantes. Graissage supérieur des machines jumelées et à triple expansion.

### **MACHINES A VAPEUR: PALIERS ET MOUVEMENTS**

L'emploi de l'OILDAG pour les PALIERS ET MOUVEMENTS des machines à vapeur conduit de même à une économie d'huile, à l'absence d'échauffement et le bourrage restera plus souple, tout en devenant plus étanche.

### **MACHINES A VAPEUR HUMIDE**

Uniquement pour les machines à VAPEUR HUMIDE, une légère addition (de 1 %) d'huile végétale ou animale (compound) peut être utile et ne nuira pas à la suspension.

## **MACHINES A VAPEUR A PLUSIEURS CYLINDRES**

L'emploi de l'OILDAG, ensemble avec la présence d'un atomiseur, permet la suppression du graissage séparé du deuxième cylindre : pour le graissage des machines à triple expansion des avantages équivalents sont atteints.

## **RESISTANCE AUX CHOCS**

L'OILDAG est incomparable, appliqué au matériel soumis à des CHOCS violents, tels que les cages à pignon des laminoirs, les grands tours et presses, le matériel de broyage, etc. Arrête l'usure et l'échauffement, et reste très longtemps en usage. Pour des cages non étanches, une qualité de GRE-DAG pour engrenages est à préférer.

## **TRANSMISSIONS A DESSIN IRREGULIER**

L'OILDAG constitue le seul lubrifiant efficace pour toute transmission à DESSIN IRREGULIER, sous carter, tels que les réducteurs de vitesses, les roues à vis sans fin, les carters de chaîne, etc., y combat l'échauffement et l'usure anormale provenant de la mauvaise répartition de la pression. En cas de non-étanchéité ou absence de carter, des qualités de GREDAG assurent des services équivalents.

## **MATERIEL DE LEVAGE ET DE TRANSPORT**

L'OILDAG et le GREDAG assurent la sécurité et le bon fonctionnement du matériel de LEVAGE et de TRANSPORT : ascenseurs, ponts-roulants, grues, treuils, pelles à vapeur, palans, câbles tracteurs, transporteurs, etc.

## **MOTEURS A COMBUSTION INTERNE**

L'économie de lubrifiant réalisée sur les MOTEURS A GAZ et à HUILE LOURDE est très appréciable. Si elle atteint jusqu'à 50 % sur les puissants moteurs à gaz de haut-fourneau et les Diesel de quelques milliers de chevaux, elle peut descendre au cinquième et au sixième de la consommation antérieure sur les moteurs moyens et petits, le graissage devenant meilleur.

## **CALANDRES**

Le graissage des CALANDRES, SECHOIRS, etc. (caoutchouc, papeterie, blanchisserie, apprêt, etc.) est assez difficile à cause des hautes températures ou l'emploi de paliers ouverts. L'emploi d'OILDAG s'impose ici, et pour les paliers ouverts GREDAG-Yarn, comme exposé plus loin aux « PALIERS OUVERTS ».

## COMPRESSEURS

Les températures développées dans les COMPRESSEURS dépassent souvent la limite de l'inflammabilité ou de la combustion des huiles minérales. Ce graissage est donc excessivement délicat. Il n'y a que l'OILDAG qui, par son insensibilité à toute élévation de température, apporte le remède ici, tout en diminuant largement la consommation. Les mêmes facteurs interviennent pour le graissage de l'outillage pneumatique en général, pour les compresseurs à froid, etc. La durée de l'huile en circulation est généralement triplée, et toute température excessive s'évanouit.

## ROTATIVES

Se servir de l'OILDAG pour les moteurs électriques et les paliers, la GREDAG n° 23 pour les engrenages des rotatives, signifie : économie de lubrifiant, marche silencieuse, propreté, facilité de mise en marche, possibilité de renforcer le tirage par économie de courant disponible, sécurité de marche absolue. Fort en usage auprès des grands journaux.

## ANTI-GRIPPANT

De par sa nature l'OILDAG CONCENTRE constitue un puissant ANTI-GRIPPANT, capa-

ble, par injection en doses massives, d'arrêter un grippage à la TOUTE DERNIERE EXTREMITÉ, en évitant encore tout dommage. Une sorte d'ultrafiltration est produite par les surfaces sur le point de se saisir, qui fait affluer les particules de graphite aux endroits les plus menacés.

## **ENDUITS POUR MOULES**

L'OILDAG CONCENTRE PUR, parfois en mélange à très peu d'huile, et dans certains cas l'AQUADAG, peuvent former un enduit parfait pour des MOULES de toute sorte soumis à de hautes températures (verrerie, fonderie, caoutchouc, aluminium, etc.). Production de surfaces lisses et régulières, résistance prolongée de la couche graphitique, insensibilité à la température, grande précision de travail. Résultats remarquables pour l'estampage en creux et la fonte en coquille. Pour les moules en verrerie, l'OILDAG en mélange à la quantité habituelle d'huile, donne entière satisfaction et empêche les moules de rouiller.

## **APPAREILS DE PRECISION**

Pour le PETIT APPAREILLAGE et les APPAREILS DE PRECISION de grands services sont rendus par l'OILDAG CONCENTRE PUR (téléphone automatique, petits compteurs, appa-



reils de cinéma, orgues mécaniques, volets mécaniques, magnétos, petites dynamos, appareils scientifiques, etc.), également pour graisser pour longtemps des endroits difficilement accessibles. Ne durcit pas, une petite quantité suffit, offrant peu de résistance, ne suinte pas. Dans certains cas (présence d'eau, etc.) une qualité légère de GRE-DAG est préférée. Egalement pour les gramophones, où sert aussi la GREDAG n° 51 1/2. Empêche la corrosion.

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

# **GREDA G**

---

Les qualités de la GREDA G se distinguent d'autres graisses par leur teneur en GRAPHITE LUBRIFIANT ACHESON, réduisant le frottement dans une proportion hors de la portée de toute autre graisse. Les paliers, engrenages et toutes autres surfaces frottantes sont protégées de l'usure, la pellicule permanente résistant à toute pression qui aurait écrasé tout autre lubrifiant. De plus, en tant que graisse même, les GREDA G's sont supérieures aux meilleurs types en usage sur le continent, grâce aux matières premières et à leur conception scientifique. Sont fabriquées uniquement aux Usines Acheson, Niagara Falls, Etats-Unis. Ne contiennent aucune matière OXYDABLE.

## **EMPLOI DES GREDA G's**

Avant de se servir d'une qualité de GREDA G, il est utile d'ENLEVER la graisse précédemment en usage, partout où cela est possible.

## **CHAINES**

Le graissage des CHAINES (sauf celles pour lesquelles des dispositifs de graissage régulier sont

prévus) se fait en les trempant une demi-heure dans un bain de la qualité spéciale de GREDAG, portée à la température de 40/45° C. par un bain d'eau chaude. L'excès de graisse est enlevée. Ce graissage suffit pour plusieurs mois et protège contre la rouille, l'humidité, la poussière, etc. Qualité Pl. 7.

### **CHOIX DES GREDAG's**

Parmi les graisses GREDAG il existe des qualités résistant aux acides, d'autres insolubles à l'eau, d'autres encore permettant l'émulsion avec l'eau. Les graisses GREDAG ont remédié à des CAS DESESPERES.

### **STAUFFER**

Les graisses GREDAG's se recommandent pour les graisseurs STAUFFER, parce que leur consommation est insignifiante et qu'elles protègent réellement les surfaces métalliques frottantes, sans risque d'usure ni d'augmentation de la température. Qualités n° 52 et 53 (plus dure), n° 55 pour les fortes charges à vitesse réduite.

### **PALIER S OUVERTS**

Les paliers ouverts, GRAISSAGE PAR BOLTE, sont garnis de GREDAG-YARN (à fibres)

tout autour de la boîte à l'intérieur, l'espace vide au milieu étant rempli de GREDAG, généralement les qualités 63-Yarn et 63. Ainsi ces paliers fonctionnent sans surveillance pendant plusieurs mois. Pas de coulage, pas de pénétration d'eau, de poussière, etc.

## LAMINOIRS

Pour le graissage des TOURILLONS DE LAMINOIR, les qualités spéciales GREDAG ROLL NECK n° 1, 2, 3 et 4 aident à résoudre les difficultés, à condition de prévoir un DISPOSITIF empêchant l'entraînement de la graisse. Notre service technique donne tous renseignements au sujet de ces dispositifs. Combattent l'usure, l'échauffement, l'incendie, augmentent la production. Se livrent aussi en briquettes, entourées d'une enveloppe de jute de première qualité. Résistance exceptionnelle.

Notre service technique a étudié aussi des systèmes de graissage mécanique sous pression, que nous vous soumettrons volontiers.

## ENGRENAGES A DECOUVERT

Pour les ENGRENAGES A DECOUVERT, le lubrifiant incomparable est la GREDAG n° 23. D'une grande plasticité, cette graisse adhère par-

faitement aux dents, ne coule pas, ne s'égoutte pas, assure la lubrification parfaite entre les dents à toute pression et ne s'use presque pas. TRES ECONOMIQUE.

### **PETITS ENGRENAGES RAPIDES**

De nombreux outils sont pourvus de petits engrenages rapides, telles que FOREUSES, FRAISEUSES, etc. Le graissage courant détermine souvent des résistances assez fortes, accompagnées d'élévation de la température et d'usure. Une qualité légère de GREDAG garantit le fonctionnement parfait et de longue durée.

### **MOUVEMENT ALTERNATIF**

Les machines ayant un mouvement de VA-ET-VIENT sont difficiles à graisser, le lubrifiant étant toujours menacé d'expulsion. Ici encore l'ontuosité intervient. Une qualité de GREDAG tendre pour les grandes vitesses, une qualité de GREDAG lourde pour de fortes pressions et des vitesses réduites, ont seules la valeur lubrifiante et le pouvoir adhérent nécessaires.

### **LE GRAPHITE DANS LES GREDAG's**

Le Graphite Acheson ne se trouve pas dans les GREDAG's comme CHARGE pour augmenter le

pois ou le volume, mais chaque particule de ce graphite étant libre et séparée, sa présence n'a pas pour effet de modifier la facilité de déplacement de la graisse et ne la durcit pas. La valeur des GRE-DAG's provient donc du pouvoir lubrifiant, de la résistance à la pression et de la capacité de remplir les pores des surfaces métalliques, qui sont les caractéristiques du GRAPHITE ACHESON.

### **GRAISSE MEILLEURE QUE L'HUILE**

En présence d'eau, de poussière, d'excès de pression ou de chocs, beaucoup de paliers se comportent mieux, en remplaçant l'huile employée par une graisse de premier choix. Les GREDAG's, dans ces cas, ne se dessèchent pas, ne sont pas entraînées, procurent une protection complète, chassent les matières étrangères, exigent une surveillance moindre et augmentent la sécurité, tout en éliminant le gaspillage (broyeurs, concasseurs, paliers lourds, etc.).

### **CABLES**

Les GREDAG's n<sup>os</sup> 16 et 17 sont spécialement conçus pour le graissage des CABLES, se répandent bien, restent longtemps en place, insolubles à l'eau, elles assurent le graissage même en-dessous de l'eau. Ne s'égouttent pas, conviennent aussi

bien au graissage de l'âme pendant la fabrication qu'en marche. Tripleront ou quadrupleront la vie des câbles. En maintiendront la souplesse.

### **GRAISSE POUR CHARIOTS**

En dépit du bon sens, les chariots à traction animale, où les sentiments humanitaires et le genre de travail (démarrages fréquents) nécessiteraient un graissage parfait pour éliminer tout frottement inutile, sont généralement traités sans le moindre soin. GREDAG n° 17, appliquée à ces essieux, constituerait un bienfait pour les animaux tracteurs et une protection indéfinie du matériel.

### **PALIER S A HAUTES TEMPERATURES, AUSSI EN PRESENCE D'EAU**

Les GREDAG's n° 63 et 65 suppriment les difficultés de ce graissage, à appliquer par des graisseurs (papeterie, caoutchouc, ciment, briquetterie, céramique, réfractaire, etc.). Sont solubles dans l'eau.

Pour boîtes ouvertes, on emploie en même temps les 63- et 65-Yarn (voir sous ce titre).

### **CAGES A PIGNON, REDUCTEURS, ROUES A VIS, ETC.**

Des résultats excessivement remarquables sont obtenus par les GREDAG's n° 314 (fluide), n° 324 (demi-épaisse), n° 344 (solide tendre).

Maintiennent toujours une pellicule lubrifiante sur les dents, aussi à l'arrêt, sont cohésives et adhésives. Ne collent pas, ne s'oxydent pas, ne précipitent pas, ne causent pas de corrosion. Pas de résidus durs. Ne se congèlent pas. Le n° 344 pour des travaux très durs et pour des carters non étanches.

### **PLONGEURS ET CHAINES**

Pour plongeurs, surfaces glissantes, tiges de piston, traversant du bourrage, au contact de l'eau, empêchant le bourrage de durcir et en augmentant l'étanchéité, prévenant l'usure : GREDAG PL. 7 ou 8.

### **PALIER A ROULEMENTS ET A BILLES**

L'absence de frottement dans ces paliers n'est réelle qu'à des pressions très réduites. Aux fortes charges usuelles dans la pratique, les billes et roulements subissent une déformation et leur course est, non pas de roulement, mais de roulement et de glissement. Aussi un graissage efficace est indispensable. A cause de la construction délicate, une trace d'usure, sans importance sur un palier ordinaire, diminue sérieusement leur rendement. Il faut donc ici une graisse tendre et de première qualité, contenant du graphite pur, telle que le GREDAG 51 1/2 ou 52. Le Graphite Acheson, chimiquement



pur, doux et glissant, facilement traversé, mais empêchant les contacts métalliques à toute pression, remplit seul les conditions requises. L'huile OIL-DAG pour des carters à huile étanches. Seul graissage rationnel aussi en présence de fortes températures.

### **DUREE DES GREDAG's**

La vérification de la valeur lubrifiante de GREDAG a montré que, dans une boîte de vitesse, elle avait conservé toutes ses qualités après 20.000 kilomètres.

Sur un moulin à tubes, à cause de l'échauffement 200 litres d'eau par jour étaient nécessaires au refroidissement à l'emploi de la graisse consistante; après 15 jours d'emploi de GREDAG n° 55, l'eau put être supprimée. A la place de SIX graisseurs Stauffer, DEUX étaient suffisants. Le métal blanc était renouvelé tous les six mois; après l'emploi de GREDAG, l'usure du métal blanc n'était que de 1 1/2 mm. après six mois, sur 2 cm. d'épaisseur totale.

Un engrenage réducteur a fonctionné pendant 4 ans, en n'usant au total que 90 lbs. (40 Kos.) de GREDAG n° 324. Une analyse faite à la fin des 4 ans, montra que la graisse pouvait être laissée en place pendant au moins 2 ans encore.

Une fabrique de soie artificielle, achetant des graisses consistantes par 12 fûts, a pu remplacer cette quantité périodique par 1 1/2 fût de GRE-DAG.

Sur un pignon de 16" de diamètre, 11" de face à 15 dents, 139 T.P.M., embranché avec un engrenage de 87" de diamètre, 26 T.P.M., actionnant un moulin à tubes, travaillant dans la poussière, UNE LIVRE de GREDAG n° 20 assurait le graissage de 26.800 pieds carrés de surface à double contact des dentures, durant 9 heures de travail, etc., etc.

### **OILDAG ET GREDAG POUR GRAISSAGE**

GREDAG n° 53 s'applique en couche légère lors du montage du BOURRAGE et assure ainsi l'étanchéité et le démontage aisé, tout en supprimant le renouvellement prématuré. Dans certains cas (pompes, machines à vapeur, etc.) il est utile de tremper le bourrage au préalable dans un bain de GREDAG chauffé (série PL.). Les avantages sont nombreux, la dépense réduite.

### **MECANIQUE A L'AIR LIBRE**

L'alternance du froid et de la chaleur, le contact de la poussière, de l'eau de pluie, etc., autant d'obstacles au graissage rationnel. Exemples : pelles à

vapeur, excavateurs, bennes, ponts-roulants, molettes de charbonnage, pivots de balance, chenilles, engrenages de matériel roulant, signaux automatiques, ventilateurs, etc. Soit l'OILDAG, soit une des nombreuses qualités de GREDAG, supprimeront tout ennui de ces faits.

### **GREDAG ET EMBRAYAGES WELLMAN-BIBBY ET FALK-BIBBY**

Pour ces EMBRAYAGES, dont le graissage est difficile, les graisses GREDAG ont établi leur supériorité : le n° 344 pour le graissage sous pression, le n° 53 pour ceux employés en présence d'eau (papeterie, etc.), le n° 63 ou 65 dans les laminoirs où la graisse est appliquée à la main et où règne un excès de température.

### **FOURS**

Les hautes températures, la sécheresse de l'air, la présence de fines poussières, nécessitent des lubrifiants spéciaux dans les FOURS. L'OILDAG, à dosage renforcé, et parfois des GREDAG's (314 pour carter, 55 pour Stauffer, 65 dans d'autres cas ou le n° 20 pour graissage par aspersion) s'imposent pour les chaînes, les engrenages, les wagonnets des fours-tunnel, fours à recuire, fours à sécher les moules, fours de boulangerie, etc. Consultez notre service technique.

## **L'AQUADAG**

L'AQUADAG CONCENTRE est une solution colloïdale de GRAPHITE ACHESON dans l'eau. Il se présente sous forme d'une pâte assez épaisse, à diluer, pour l'usage, dans une proportion donnée d'eau distillée (1 sur 50 environ). Lors de la réception, l'AQUADAG doit être, de préférence, immédiatement dilué à sa dose d'eau distillée et conservé dans des bouteilles ou des pots bien fermés, pour rester indéfiniment utilisable.

### **ABSENCE DE L'HUILE DANS LA VAPEUR**

L'emploi de l'AQUADAG dans les cylindres des machines à VAPEUR SATURÉE, rend évidemment la vapeur entièrement PURE D'HUILE. Assure un graissage parfait, spécialement pour les machines à vapeur rapides. Permet l'emploi direct de la vapeur pour tout usage.

### **ETIRAGE DE FILAMENT**

L'AQUADAG est universellement employé pour l'ETIRAGE DES FILAMENTS en métaux

rare : tungstène, molybdène, de même que de métaux durs : chrome-nickel et similaires. Grande économie des filières en diamant, résistance parfaite du diamètre du passage, fil plus robuste, plus uniforme, etc.

### **AQUADAG ET L'INCRUSTATION DES CHAUDIERES**

AQUADAG, dans sa forme diluée, pénétrant dans la chaudière avec l'eau d'alimentation, diminue considérablement l'incrustation. Ce phénomène s'explique par la division excessive des particules de graphite, présentant une surface totale énorme, de même que par leur pureté chimique. Un bidon n° 1, en mélange à 4 1/2 l. d'eau distillée, suffit pour le traitement de 400.000 litres d'eau d'alimentation. Le service technique donne tous détails au sujet des dispositifs utiles.

### **AQUADAG ET RADIO**

L'industrie de la RADIO a porté son choix sur l'AQUADAG, à cause de la pureté et de la finesse de structure, pour l'obtention des résistances en graphite. Ces qualités, y compris l'adhérence, en font, sous forme diluée, la matière idéale pour la fabrication d'éléments ayant une valeur de résistance maximale et constante.

## **AQUADAG POUR MOULES DE PNEUMATIQUES**

Diverses fabriques de caoutchouc se servent d'une dilution d'AQUADAG comme enduit pour les moules de pneumatiques. Résistance à la température, couche uniforme, surface lisse, absence de poussière, application très économique. Cependant ce procédé sera prochainement remplacé par l'application d'un produit nouveau, déposé sous le nom de PRODAG, et qui donnera des résultats impeccables.

Dans l'industrie du CAOUTCHOUC nombreux sont les usages de nos lubrifiants, e.a. ca-landres, engrenages à découvert, réducteurs, etc.

## **GRAISSAGE AUX COLONIES**

L'OILDAG et les GREDAG's sont seuls à assurer un graissage régulier dans les climats chauds. La chaleur fait perdre toute consistance aux huiles et graisses courantes, la main-d'œuvre défectueuse et les conditions de travail abîment le matériel et toute entreprise coloniale traîne un BUDGET EXCESSIF de réparations, de pièces de rechange et de journées de travail perdues. La marche régulière assurée par les lubrifiants colloïdaux, leur insensibilité à toute influence extérieure, la diminution de l'usure, les placent au premier rang pour l'application suivie aux colonies.

## **GRAISSAGE EN NAVIGATION**

La question de SECURITE étant essentielle en NAVIGATION, les lubrifiants OILDAG et GREDAG jouissent d'une grande réputation dans la marine marchande et de guerre. S'appliquent au graissage des machines à vapeur, des moteurs Diesel et semi-Diesel, des réducteurs de turbines, des pompes, des ventilateurs, des tubes d'hélices, du matériel de levage, etc., etc. Pour tubes d'étambot GREDAG n° 53, pour Stauffer n° 55; en absence de graisseurs, des briquettes de la qualité spéciale A. V.

Des essais comparatifs ont fait adopter L'OILDAG pour tous les gros moteurs marins Diesel à deux temps, l'usure constatée sur les cylindres étant de loin inférieure à celle produite à l'emploi d'autres lubrifiants. Nombreuses références.

## **CHANTIERS NAVALS, PORTS**

Le matériel puissant en usage pour la CONSTRUCTION DES NAVIRES nécessite l'emploi de lubrifiants appropriés. Les diverses qualités de GREDAG donnent des résultats très heureux. De même dans les exploitations des PORTS.

# TARIF DE VENTE

## (Industrie)

### OILDAG CONCENTRE

Bidon n° 5 p. mélange à	25 l. d'huile minérale	110.—
Bidon n° 10 p. mélange à	50 l. d'huile minérale	200.—
Bidon n° 40 p. mélange à	200 l. d'huile minérale	650.—
Bidon n° 240 p. mélange à	1.200 l. d'huile minérale	3.600.—
Fût complet p. mélange à	10.800 l. d'huile minérale	
par dose du litre .....		2.75
Bidons et fûts perdus.		

### GRETAG (tous les numéros indistinctement)

Boîte de 2 livres anglaises .....	30.—
Boîte de 10 livres anglaises .....	140.—
Boîte de 50 livres anglaises .....	590.—
Fûts de 200/250 lbs anglaises, par lb. anglaise ...	8.—
Fûts de 400/450 lbs. anglaises, par lb. anglaise ...	7.75
Boîtes et fûts perdus.	

### GRETAG-YARN

(avec garniture de fibres), supplément de 10 %.

Graisse soluble, remplace avantageusement huiles solubles et huiles végétales (par fût) .....	fr. 6.— le kilogr.
Vernis lubrifiant et anti-glissant pour câbles (par fût) .....	4.— la livre



## AQUADAG CONCENTRE

Bidon n° 10 p. mélange à 45 l. d'eau distillée ...fr. 290.—

Bidon n° 50 p. mélange à 225 l. d'eau distillé ..... 1.150.—

Bidons perdus.

**HUILES OILDAG**, prêtes à l'usage pour automobiles,  
camions, tracteurs, motocyclettes

En bidons facturés et repris, le litre .....fr. 10.—

En fûts pétroliers perdus, le kilogr. .... 10.—

Huiles OILDAG industrielles, prix-courant spécial.

*Conditions de vente :*

**Franco domicile ou départ Bruxelles. Paiement net à 30 jours,  
15 et fin de mois.**

**S. A. des Lubrifiants colloïdaux.**

La Direction.



Imprimerie L. Maska  
Bruxelles. — Tél 456,38