



*COMPAGNIE*

Repro het MOT, Grimbergen

*GÉNÉRALE*

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT **DES**, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

**CONDUITES D'EAU**

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

(*Société Anonyme*)

Repro het MOT, Grimbergen

**LIEGE** ————— **Belgique**

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen

**SÉRIE A**

Repro het MOT, Grimbergen

Repro het MOT, Grimbergen



COMPAGNIE GÉNÉRALE  
(SOCIÉTÉ ANONYME)

DES

# CONDUITES D'EAU

Siège social : Liège-Belgique



Fabrication Spéciale de Tuyaux Coulés Verticalement

DE SECONDE FUSION

Entreprise Générale et Exploitation de distributions

D'EAU & DE GAZ



Forges - Fonderies - Ateliers

AUX

VENNES-LIÈGE



PRODUCTION ANNUELLE : 40.000.000 KIL.



Directeur de la Compagnie : M. Henri DOAT

# Repro het MOT Grimbergen Compagnie Générale des Conduites d'Eau

(SOCIÉTÉ ANONYME)

⇒ à LIÈGE (Belgique) ⇒

## Repro het MOT Grimbergen Notice

Crée en 1865, la Compagnie Générale des Conduites d'Eau a pour objet spécial la construction et l'exploitation de distributions d'eau et de gaz. Ses Usines situées au siège social, Rue des Vennes, à Liège occupent 15 hectares dont plus de 10000 m<sup>2</sup> sont couverts ; elles sont desservies par le chemin de fer et la navigation fluviale.

Les ateliers sont divisés en : fonderie verticale de tuyaux, fonderie mécanique et de pièces de raccord de conduites, forges et ateliers de construction.

La fonderie de tuyaux produit exclusivement les tuyaux coulés verticalement, en deuxième fusion, depuis le diamètre de 0<sup>m</sup>.020 jusqu'au diamètre de 1<sup>m</sup>.250. Ces tuyaux sont, avant leur expédition, éprouvés à des pressions variant entre 5 & 40 atmosphères.

Dans les cas spéciaux déterminés, la pression d'épreuve peut être augmentée jusque 200 atmosphères de pression d'eau.

La fonderie mécanique, outre la production des pièces mécaniques de toute nature, alimente les ateliers de construction et fabrique spécialement les pièces de raccord des conduites telles que courbes, tés, croix, réductions, etc., quels que soient les formes et le système de joints.

Les Ateliers de Construction produisent tous les appareils de distribution et de robinetterie pour les réseaux publics et les branchements particuliers d'Eau ou de Gaz ; ils produisent aussi

les appareils pour Usines hydrauliques et pour Usines à gaz, les grues funiculaires et à vapeur, les freins continus et automatiques de chemins de fer et, en général, toutes les machines de mécanique générale et quelques spécialités.

Le Tableau suivant, des livraisons annuelles des Usines au commerce, sont les meilleurs garants de la valeur des produits de la Compagnie.

ANNÉE	PRODUCTION		EXPORTÉ EN O.O	ANNÉE	PRODUCTION		EXPORTÉ EN O.O
	EN KILOMÉTR.	EN TONNES DE 1000 Kgs.			EN KILOMÉTR.	EN TONNES DE 1000 Kgs.	
1879	72	6954	42 0.0	1885	369	18443	79 0/0
1880	91	9757	52 *	1886	389	19628	71 *
1881	293	11507	61 *	1887	384	19041	77 *
1882	193	13954	61 *	1888	372	20662	77 *
1883	183	10764	65 *	1889	436	24937	76 *
1884	256	11132	61 *	1890	483	21004	77 *

Pour l'exécution des travaux, en Belgique et à l'étranger, la C° dispose d'un nombreux personnel d'Ingénieurs et d'ouvriers s'occupant exclusivement de l'Installation et de l'Exploitation de Distribution d'Eau et de Gaz ; elle est donc en mesure d'exécuter seule, et à forfait ou autrement, les entreprises les plus importantes.

Voir à l'appui la liste de quelques entreprises feuille III.

# Compagnie Générale des Conduites d'Eau à Liége (Belgique)

## NOMENCLATURE DE QUELQUES PRODUITS DES USINES DES VENNES

### Travaux de Bâtiments

*Colonnes et pieux à vis pour fondations.*  
*Colonnes lisses et ornementées.*  
*Pilones, pilastres, planchers et charpentes.*  
*Ancrages, sablières et sabots.*  
*Parquets, plaques gaufrées et ornementées.*  
*Tuyaux de descente et de chute, chenaux.*  
*Regards, grilles et siphons d'égout.*

### Manufactures, Usines & Carrières

*Transmissions et manchons d'accouplements.*  
*Paliers, chaises, consoles.*  
*Poulies plates, bombées et à gorges.*  
*Embrayages à griffes et à friction.*  
*Appareils de levage et élévateurs.*  
*Trainages et chargeurs automatiques.*  
*Grues à pivot et à vapeur.*  
*Ponts roulants, funiculaires et à la main.*  
*Grues chargeant et remorquant les wagons.*

### Constructions Mécaniques & Chaudronneries

*Volants, volants-poulies, engrenages.*  
*Batis de machines diverses.*  
*Cylindres à vapeur et condenseurs.*  
*Pompes à vapeur et à air.*  
*Ventilateurs, et pompes centrifugées.*  
*Moteurs hydrauliques et roues.*  
*Turbines motrices et élévatrices.*  
*Garnitures de foyers, grilles, cendriers.*  
*Pompes d'épreuves pour générateurs.*  
*etc., etc.*

### Usines à Gaz

*Fontes pour batteries de fours.*  
*Têtes de cornues, colonnes montantes.*  
*Pipes, plongeurs, barrilets.*  
*Vannes à simple et à double plateau.*  
*Distributeurs secs et hydrauliques.*  
*Epurateurs, laveurs, condenseurs.*  
*Concasseurs de coke, pompes à goudron.*  
*Grues, tuyauteries, etc.*

### Mines & Charbonnages

*Cuvelages, pompes, clapets, boîtes de dilatation.*  
*Tuyaux à forte pression et à air comprimé.*  
*Taques et taquels pour recettes de cages.*  
*Molettes, wagonnets, engrenages.*

### Usines à Produits réfractaires & Céramiques

*Concasseurs, broyeurs et malaxeurs.*  
*Presses hydrauliques et à vis.*  
*Tours, estèques verticales et plateaux universels.*  
*Séchoirs et étuves.*

### Chausseries & Sècheries

*Installations de chauffages pour serres, bâtiments, écoles, théâtres, églises, etc.*  
*Calorifères à ailettes, à lames triangulaire et à éléments divers pour air chaud.*  
*Chaudières pour chauffage à l'eau chaude.*  
*Conduites à ailettes à grands rayonnements.*  
*Bouches de chaleur, boîtes de dilatation, etc., etc.*

# Compagnie Générale des Conduites d'Eau à Liége (Belgique)

## LISTE DE QUELQUES-UNS DES TRAVAUX EXÉCUTÉS PAR LA COMPAGNIE

### EAUX

Suresne	(France)	Monceau	(Belgique)
Courbevoie	"	Charleroi	"
Asnières	"	Neufchâteau	"
Colombes	"	Wandre	"
Bois-Colombes	"	Visé	"
Gennevilliers	"	Holligne	"
Nanterre	"	Jevoumont	"
Rueil	"	Léau	"
Marommes	"	Dordrecht	(Hollande)
Mont-St-Aignan	"	Utrecht	"
Bois-Guillaume	"	Arnheim	"
Bucarest	(Roumanie)	Flessingue	"
Barcelone	(Espagne)	Baarn	"
Santander	"	Brémerhaven	(Allemagne)
Sabadell	"	Strasbourg	(Alsace)
Colombres	"	Chalcis	(Grèce)
Wellin	(Belgique)	Oristano	(Sardaigne)
Louveigné	"	Trapani	(Sicile)
Vielsalm	"	Caltasinetta	"
Limont	"	Rome	(Italie)
Wegnez	"	Ponta-Delgada	(Açores)
Gilly	"	St-Paul de Loanda	(Afriq. oc.)
Ougrée	"	Augsbourg	(Bavière)
Flémalle-Grande	"	etc., etc.	

### GAZ

Mourmelon	(France)	Courcelles	(Belgique)
Givet	"	Vilvorde	"
Coutances	"	Hal	"
Villedieu	"	Pérouse	(Italie)
Meaux	"	Lecce	"
Périgueux	"	Amsterdam	(Hollande)
Stamboul	(Constantinople)	Tilbourg	"
La Louvière	(Belgique)	Libau	(Russie)
Jemappes	"	Athènes	(Grèce)
Anderlecht	"	Madrid	(Espagne)
Schaerbeek	"		

### ALIMENTATIONS PARTICULIÈRES

Chez MM. Le Comte de Liedekerke-Beaufort	à	Noisy
" " Le Duc d'Ossuña	à	Beauraing
" " Le Duc de Looz	à	Gingelom
" " Le Baron du Fontbaré	à	Fumal
" " De Dorlodot	à	Floreffe
" " Le Comte d'Oultremont	à	Beusdael
" " Léon Collinet	aux	Fumelettes
etc.		



## ADRESSE POSTALE :

MONSIEUR HENRI DOAT  
Administrateur-Directeur

de la Compagnie Générale des Conduites d'Eau  
AUX VENNES, LIÈGE (BELGIQUE).

ADRESSE TÉLÉGRAPHIQUE : DOAT, LIÈGE

*Nota. — Les expéditions de 2000 kilogs et moins doivent être adressées en gare de Liège-Guillemins ou Longdoz ; Celles d'un poids supérieur à 2000 kilogs à Angleur gare privée.*

Album, N° \_\_\_\_\_ Série \_\_\_\_\_

Remis le \_\_\_\_\_ 18, à M. \_\_\_\_\_

Représentant pour l' \_\_\_\_\_, M. \_\_\_\_\_

Les personnes en relations suivies avec la Compagnie peuvent obtenir un code télégraphique.

SPÉCIALITÉ DE PONTS-ROULANTS A CABLE FUNICULAIRE ET A LA MAIN.

# Compagnie Générale des Conduites d'Eau à Liége (Belgique)

## CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

*Sauf dérogation spéciale écrite, consentie par la Compagnie, les conditions ci-après sont de rigueur :*

- a Les Marchandises sont reçues ou sensées reçues définitivement aux usines ; elles voyagent aux frais, risques et périls des destinataires.
- b Une Tolérance de 5 % en plus ou en moins, à vérifier sur l'ensemble des fournitures, est accordée à la Compagnie sur les poids unitaires garantis.
- c Les Epreuves se font à la presse hydraulique aux Usines des Vennes.
- d Les Mentions figurant aux planches et aux notes explicatives de celles-ci sont de rigueur.
- e Le Vernissage des pièces par le procédé du D<sup>r</sup> Angus Smith est toujours payé séparément.
- f Les Prix sont toujours cotés sans engagement et pour marchandises non emballées.
- g Les Payements sont exigibles en francs effectifs à Liège ; les mandats ou l'acceptation d'autres modes de règlements, n'opèrent ni novation, ni dérogation à cette clause attributive de juridiction.
- h Les Réclamations sur factures ne sont admises que si elles ont été adressées dans les 15 jours de la prise de livraison partielle ou totale de la marchandise. Les réclamations pour casse ou avarie, ne seront valables, que si elles sont adressées dans le même délai que les précédentes et pour autant que le destinataire aura rempli, en temps utile, les formalités nécessaires pour assurer la responsabilité du transporteur et celle de l'assureur.

---

N. B. — MM. les correspondants sont priés de joindre, si faire se peut, une spécification approximative des ordres à remettre, les prix définitifs dépendant de ces spécifications. — Il est, en outre, très important que la Compagnie soit mise au courant de la destination des produits et des conditions auxquelles ils doivent satisfaire, ces renseignements permettant souvent de faire des propositions avantageuses.

---

Les Entreprises de Travaux ou de Concessions sont traitées à forfait ou sur Bordereau de Prix, avec ou sans participation Financière.

## TYPES NORMAUX DE TUYAUX A EMBOITEMENT COULÉS VERTICALEMENT



### NOTE EXPLICATIVE

Les tuyaux de la Pl. 1 sont d'un emploi général; les poids et les pressions d'épreuve indiqués aux tableaux sont réglementaires lorsqu'il n'y a pas de convention particulière. Pour des ordres importants, les épreuves à 30 et même 35 atmosphères ont été faites avec succès en maintenant les poids pour 15 atmosphères.

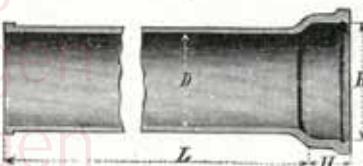
En principe, toute épreuve rationnelle et pratique est acceptée par la Compagnie qui fixe, en conséquence, les poids par mètre qu'elle garantit pour ces épreuves.

Les poids garantis sont possibles d'une tolérance de 5 % sur l'ensemble de chaque commande; il est rare cependant que l'écart dépasse 2 % en plus ou en moins. Quand l'emboitement est d'un des types spéciaux des planches suivantes, le fût du tuyau reste sans changement et le poids par mètre utile ne varie que selon l'influence de l'emboitement.

L'emploi judicieux des mélanges de fontes de qualités différentes, permet avec la coulée verticale d'obtenir des tuyaux relativement légers par rapport à l'épreuve quoique avec une grande longueur utile par tuyau.

Ces avantages constituent presque toujours une économie importante et facile à estimer, tant sur l'achat du mètre utile de tuyaux que sur le nombre de joints, les transports et les manipulations, les

DIAMÈTRE INTÉRIEUR D	DIAMÈTRE INTÉRIEUR ENBOITÉ. B	PROFOND. ENBOITÉ. H	LONGUEUR UTILE L	POIDS PAR MÈTRE UTILE ÉPREUVE A 5 ATM.   15 ATM.
0 <sup>m</sup> .020	0 <sup>m</sup> .049	0 <sup>m</sup> .055	1 <sup>m</sup> .000	6K   6K
0 <sup>m</sup> .030	0 <sup>m</sup> .059	0 <sup>m</sup> .060	1 <sup>m</sup> .500	7   7
0 <sup>m</sup> .040	0 <sup>m</sup> .072	0 <sup>m</sup> .060	2 <sup>m</sup> .500	8   9
0 <sup>m</sup> .050	0 <sup>m</sup> .084	0 <sup>m</sup> .070	» 10	12
0 <sup>m</sup> .060	0 <sup>m</sup> .098	0 <sup>m</sup> .080	» 14	16
0 <sup>m</sup> .070	0 <sup>m</sup> .108	0 <sup>m</sup> .082	3 <sup>m</sup> .000	16   18
0 <sup>m</sup> .075	0 <sup>m</sup> .115	0 <sup>m</sup> .083	» 18	20
0 <sup>m</sup> .080	0 <sup>m</sup> .120	0 <sup>m</sup> .084	» 19	22
0 <sup>m</sup> .090	0 <sup>m</sup> .130	0 <sup>m</sup> .086	» 22	25
0 <sup>m</sup> .100	0 <sup>m</sup> .140	0 <sup>m</sup> .088	» 25	28
0 <sup>m</sup> .110	0 <sup>m</sup> .150	0 <sup>m</sup> .089	» 27	31
0 <sup>m</sup> .125	0 <sup>m</sup> .165	0 <sup>m</sup> .091	» 31	35
0 <sup>m</sup> .135	0 <sup>m</sup> .175	0 <sup>m</sup> .092	» 34	38
0 <sup>m</sup> .150	0 <sup>m</sup> .190	0 <sup>m</sup> .094	» 38	43
0 <sup>m</sup> .160	0 <sup>m</sup> .200	0 <sup>m</sup> .095	» 41	46
0 <sup>m</sup> .175	0 <sup>m</sup> .215	0 <sup>m</sup> .097	» 45	51
0 <sup>m</sup> .180	0 <sup>m</sup> .220	0 <sup>m</sup> .098	» 47	53

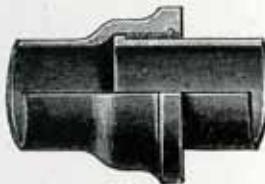


DIAMÈTRE INTÉRIEUR D	DIAMÈTRE INTÉRIEUR ENBOITÉ. B	PROFOND. ENBOITÉ. H	LONGUEUR UTILE L	POIDS PAR MÈTRE UTILE ÉPREUVE A 5 ATM.   15 ATM.
0 <sup>m</sup> .200	0 <sup>m</sup> .240	0 <sup>m</sup> .100	3 <sup>m</sup> .000	55k   61k
0 <sup>m</sup> .225	0 <sup>m</sup> .269	»	»	65   72
0 <sup>m</sup> .250	0 <sup>m</sup> .298	0 <sup>m</sup> .103	4 <sup>m</sup> .000	75   83
0 <sup>m</sup> .275	0 <sup>m</sup> .325	0 <sup>m</sup> .106	»	86   95
0 <sup>m</sup> .300	0 <sup>m</sup> .351	0 <sup>m</sup> .107	»	97   107
0 <sup>m</sup> .325	0 <sup>m</sup> .377	0 <sup>m</sup> .110	»	108   119
0 <sup>m</sup> .350	0 <sup>m</sup> .403	»	»	120   132
0 <sup>m</sup> .375	0 <sup>m</sup> .429	»	»	132   145
0 <sup>m</sup> .400	0 <sup>m</sup> .456	»	»	144   158
0 <sup>m</sup> .450	0 <sup>m</sup> .507	»	»	169   185
0 <sup>m</sup> .500	0 <sup>m</sup> .560	0 <sup>m</sup> .115	»	195   213
0 <sup>m</sup> .600	0 <sup>m</sup> .664	»	»	250   272
0 <sup>m</sup> .700	0 <sup>m</sup> .769	»	»	308   335
0 <sup>m</sup> .800	0 <sup>m</sup> .874	»	»	372   404
0 <sup>m</sup> .900	0 <sup>m</sup> .978	0 <sup>m</sup> .120	»	442   480
1 <sup>m</sup> .000	1 <sup>m</sup> .082	»	»	520   565
1 <sup>m</sup> .250	1 <sup>m</sup> .342	»	»	750   815

droits de douane et d'octroi; les terrassements et les épreuves. Ces résultats ne peuvent être obtenus ni dans les fonderies de première fusion, ni dans celles de deuxième fusion n'employant qu'une seule ou un nombre limité de qualités de fonte.

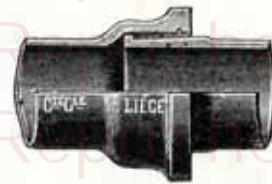
## TYPES DIVERS DE JOINTS A EMBOITEMENT AU PLOMB

## AVEC OU SANS CORDE

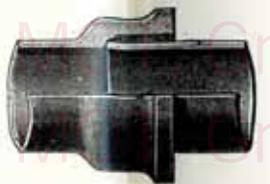


N° 1 à 10

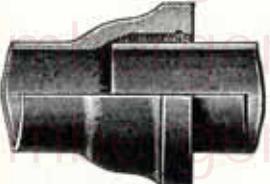
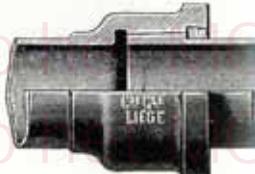
**Joints  
au plomb et à  
la corde.**



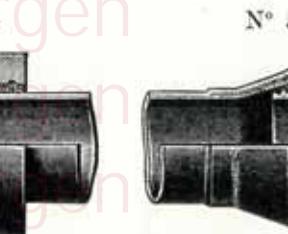
N° 11



Nº 1



N° 12

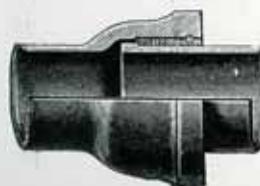


Nº 14



N° 11 à 14

Joints  
au plomb sans  
corde.



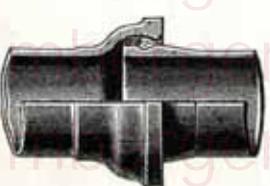
Report N° 7



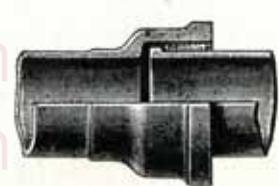
N° 8



Nº 9



N° 10



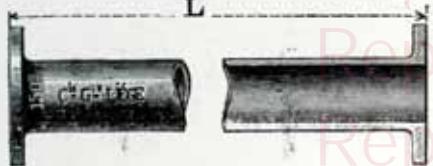
# Compagnie Générale des Conduites d'Eau à Liège (Belgique)

SÉRIE A. — PL. N° 3

RÉPERT. GÉN<sup>e</sup>, PL. N° 103

## TYPES NORMAUX DE TUYAUX A BRIDES COULÉS VERTICALEMENT

L



DIAMÈTRE INTÉRIEUR D	LONGUEUR UTILE L	POIDS PAR MÈTRE K <sup>gr</sup>	BRIDES			
			DIAMÈTRE EXTÉRIEU. A	CIRCONF. DES TROUS B	Nombre DE TROUS D	DIAMÈTRE DES TROUS
0 <sup>m</sup> .020	1 <sup>m</sup> .000	7	Ovale	0 <sup>m</sup> .090	2	15
0 <sup>m</sup> .030	1 <sup>m</sup> .500	9	"	0 <sup>m</sup> .100	2	17
0 <sup>m</sup> .040	2 <sup>m</sup> .500	11	"	0 <sup>m</sup> .110	2	17
0 <sup>m</sup> .050	"	14	0 <sup>m</sup> .160	0 <sup>m</sup> .125	4	17
0 <sup>m</sup> .060	"	17	0 <sup>m</sup> .175	0 <sup>m</sup> .135	4	17
0 <sup>m</sup> .070	3 <sup>m</sup> .000	20	0 <sup>m</sup> .185	0 <sup>m</sup> .145	4	17
0 <sup>m</sup> .075	"	22	0 <sup>m</sup> .185	0 <sup>m</sup> .145	4	17
0 <sup>m</sup> .080	"	24	0 <sup>m</sup> .200	0 <sup>m</sup> .160	4	17
0 <sup>m</sup> .090	"	27	0 <sup>m</sup> .215	0 <sup>m</sup> .170	4	17
0 <sup>m</sup> .100	"	30	0 <sup>m</sup> .230	0 <sup>m</sup> .180	4	21
0 <sup>m</sup> .110	"	33	0 <sup>m</sup> .230	0 <sup>m</sup> .180	4	21
0 <sup>m</sup> .125	"	37	0 <sup>m</sup> .260	0 <sup>m</sup> .210	4	21
0 <sup>m</sup> .135	"	40	0 <sup>m</sup> .260	0 <sup>m</sup> .210	4	21
0 <sup>m</sup> .150	"	45	0 <sup>m</sup> .290	0 <sup>m</sup> .240	6	21
0 <sup>m</sup> .160	"	48	0 <sup>m</sup> .290	0 <sup>m</sup> .240	6	21
0 <sup>m</sup> .175	"	54	0 <sup>m</sup> .320	0 <sup>m</sup> .270	6	21
0 <sup>m</sup> .180	"	56	0 <sup>m</sup> .320	0 <sup>m</sup> .270	6	21

### NOTE EXPLICATIVE

Les tuyaux à Brides ou collets pour l'eau, le Gaz et la Vapeur, sont livrés aux mêmes épaisseurs et pour la même pression d'épreuve que les tuyaux à Emboîtement, à 15 atmosphères. Sauf les cas de dérogation spéciale ils sont coulés verticalement et les brides sont dressées au tour avec 2 ou 3 rainures pour l'adhérence des joints.

Le Calibre de perçage peut varier sans augmentation de prix; de même le dressage des brides peut être fait avec ou sans saillie, avec ou sans embrèvement.

Lorsque la livraison du tuyau doit être faite avec brides brutes, la coulée a lieu en châssis inclinés, et les saillies, ainsi que les trous sont venus de fonte. Les tuyaux à Bride et Cordon ou à Bride et Emboîtement mesurant la longueur normale sont considérés comme tuyaux à brides ordinaires. — Lorsque les tuyaux à 2 brides doivent avoir un mètre de longueur ou moins ils sont classés comme pièces spéciales normales à brides, de la Pl. N° 104. Les taxes des prix de vente sont indiquées au verso.



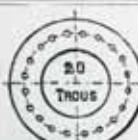
4 Trous sur Axe



2 Trous sur Axe Horizontal

2 Trous Sur Axe Horizontal

Bride à 18 Trous dont 2 sur Axe Horizontal



Tous Sur Axe



Tous Sur Axe



Tous Sur Axe



Tous Sur Axe



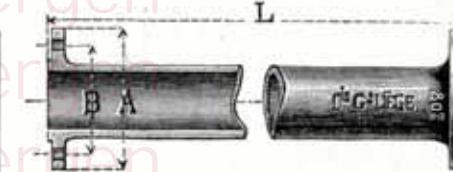
Tous Sur Axe



Tous Sur Axe



Tous Sur Axe



DIAMÈTRE INTÉRIEUR D	LONGUEUR UTILE L	POIDS PAR MÈTRE K <sup>gr</sup>	BRIDES			
			DIAMÈTRE EXTÉRIEU. A	CIRCONF. DES TROUS B	Nombre DE TROUS D	DIAMÈTRE DES TROUS
0 <sup>m</sup> .200	3 <sup>m</sup> .000	64	0 <sup>m</sup> .350	0 <sup>m</sup> .300	6	21
0 <sup>m</sup> .225	"	72	0 <sup>m</sup> .370	0 <sup>m</sup> .320	6	21
0 <sup>m</sup> .250	"	83	0 <sup>m</sup> .400	0 <sup>m</sup> .350	8	21
0 <sup>m</sup> .275	"	95	0 <sup>m</sup> .425	0 <sup>m</sup> .375	8	21
0 <sup>m</sup> .300	"	107	0 <sup>m</sup> .450	0 <sup>m</sup> .400	8	21
0 <sup>m</sup> .325	"	119	0 <sup>m</sup> .490	0 <sup>m</sup> .435	10	25
0 <sup>m</sup> .350	"	132	0 <sup>m</sup> .520	0 <sup>m</sup> .465	10	25
0 <sup>m</sup> .375	"	145	0 <sup>m</sup> .550	0 <sup>m</sup> .495	10	25
0 <sup>m</sup> .400	"	158	0 <sup>m</sup> .575	0 <sup>m</sup> .520	10	25
0 <sup>m</sup> .450	"	185	0 <sup>m</sup> .630	0 <sup>m</sup> .570	12	25
0 <sup>m</sup> .500	"	213	0 <sup>m</sup> .680	0 <sup>m</sup> .625	12	25
0 <sup>m</sup> .600	"	272	0 <sup>m</sup> .790	0 <sup>m</sup> .725	16	28
0 <sup>m</sup> .700	"	335	0 <sup>m</sup> .900	0 <sup>m</sup> .830	18	28
0 <sup>m</sup> .800	"	404	1 <sup>m</sup> .000	0 <sup>m</sup> .930	20	28
0 <sup>m</sup> .900	"	480	1 <sup>m</sup> .100	1 <sup>m</sup> .020	20	28
1 <sup>m</sup> .000	"	565	1 <sup>m</sup> .200	1 <sup>m</sup> .120	20	30
1 <sup>m</sup> .250	"	815	1 <sup>m</sup> .450	1 <sup>m</sup> .360	24	30

BORDEREAU DE PRIX DES TUYAUX ET DES PIÈCES  
A BRIDES DES PLANCHES N° 103 & 104

*Majorations en francs par cent kilogs applicables au prix \_\_\_\_\_ frs \_\_\_\_\_  
par % kgs fixé pour les tuyaux de 70 mm et à Emboit. et cordon ordinaires de la  
planche N° 101 pour obtenir les prix des tuyaux et des pièces à brides brutes.*

DÉSIGNATION DES PIÈCES	Diamètre intérieur en mm			
	20 & 30	40, 50 & 60	70 mm et plus	
Tuyaux à une ou à deux brides, de longueur normale . . . . .	7,50	6,50	4,00	
Tuyaux de longueur anormale comprise entre 1 <sup>me</sup> et la longueur normale . . . . .	"	7,00	5,50	
Tuyaux de longueur anormale de 1 <sup>me</sup> et moins . . . . .	9,50	7,50	6,00	
Tuyaux de longueur normale à 1 tubulure . . . . .	"	"	"	
Pièces, Courbes normales au 1/4, 1/8 ou 1/16 . . . . .	11,00	9,00	7,50	
Pièces, Tés normaux . . . . .	"	"	"	
Pièces, Croix normales . . . . .	"	"	"	

*N. B. — Pour le dressage des Brides, voir Tarif ci-contre.*

# TARIF POUR LE DRESSAGE DES BRIDES OU COLLETS

*Applicable aux produits des planches N° 103, 104, 105 et 106.*

**PRIX par bride** dressée au tour et forée à froid selon le calibre de la  
Planche N° 103.

DIAMÈTRE	FRANCS	DIAMÈTRE	FRANCS	DIAMÈTRE	FRANCS	DIAMÈTRE	FRANCS
20 <sup>m/m</sup>	0 45	100 <sup>m/m</sup>	1 20	225 <sup>m/m</sup>	1 80	500 <sup>m/m</sup>	3 80
30 »	0 50	110 »	1 20	250 »	1 95	600 »	4 75
40 »	0 55	125 »	1 30	275 »	2 10	700 »	5 75
50 »	0 70	135 »	1 30	300 »	2 25	800 »	7 00
60 »	0 80	150 »	1 40	325 »	2 45	900 »	8 50
70 »	0 90	160 »	1 40	350 »	2 65	1000 »	10 00
75 »	0 90	175 »	1 50	375 »	2 85	1250 »	12 00
80 »	1 00	180 »	1 50	400 »	3 05		
90 »	1 10	200 »	1 65	450 »	3 40		

## PIÈCES SPÉCIALES A BRIDES POUR TUYAUTERIES INTÉRIEURES



**NOTA.** — Les pièces spéciales des types normaux aux dimensions indiquées au tableau sont les plus usuelles. Les pièces anormales peuvent être rapidement livrées, l'usine disposant d'un grand nombre de modèles.

TE, COURBE  
(NORMALUX)

Diamètre intérieur D	COURBES						TÉS & CROIX			
	AU 1/4		AU 1/8		AU 1/16		B		A	
	R	Poids	R	Poids	R	Poids	Corps	Poids	TUBUL.	Poids
0,020	125	4	250	3	500	3	250	4	125	3
0,030	»	5	»	4	»	4	»	5	»	3
0,040	»	6	»	5	»	5	300	6	150	4
0,050	250	10	250	7	500	7	»	8	»	4
0,060	»	12	»	9	»	9	»	10	»	5
0,070	»	14	»	10	»	10	»	12	»	5
0,075	»	15	»	11	»	11	»	13	»	6
0,080	»	16	»	12	»	12	350	16	175	6
0,090	»	18	»	14	»	14	»	18	»	7
0,100	»	20	»	16	»	16	»	20	»	8
0,110	»	23	500	23	»	18	»	22	»	9
0,125	»	27	»	27	»	20	400	27	200	10
0,135	»	30	»	30	»	22	»	30	»	11
0,150	300	35	»	34	»	25	450	35	225	12
0,160	»	39	»	37	»	27	»	38	»	13
0,175	»	45	»	41	»	30	»	43	»	15
0,180	»	47	»	45	»	32	»	44	»	16
0,200	350	59	»	49	750	43	500	55	250	18
0,225	»	68	»	57	»	48	»	63	»	20
0,250	»	78	»	65	»	54	600	80	300	24
0,275	»	89	»	74	»	61	»	90	»	26
0,300	»	101	»	83	»	69	»	100	»	28
0,325	»	114	»	93	»	78	»	115	»	30
0,350	»	128	»	105	»	88	»	130	350	38

### NOTE EXPLICATIVE

La série des pièces spéciales à brides pour intérieurs a été créée spécialement pour les conduites de vapeur et autres d'un emploi général dans l'intérieur des bâtiments ; les dimensions ont été réduites afin d'atténuer l'encombrement et de faciliter le montage et les réparations.

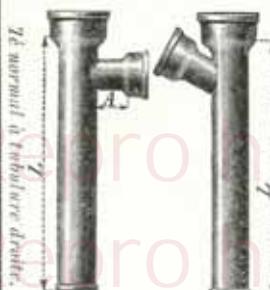
Le nombre des pièces normales est limité aux trois les plus usuelles : la courbe, le té et la croix.

Les pièces de dimensions ou de formes autres que celles indiquées à la planche ou au bordereau de prix sont dénommées anormales ; l'épaisseur adoptée pour leur fabrication peut atteindre 130 % de l'épaisseur des pièces normales de même diamètre, et les prix sont cotés sur le vu du plan ou des modèles seulement.

Sauf stipulations expresses et contraires faites à la commande, l'épreuve a lieu à 10 atmosphères d'eau et les brides sont dressées au tour et forées à froid selon le calibre, de la Pl. 103.

# PIÈCES SPÉCIALES POUR CONDUITES D'EAU & DE GAZ

## Tés ou Tuyaux à Tubulure



*Té normal à tubulure droite.*

*Croix à tubulure droite (Allemand)*

Les Tés et les Croix peuvent avoir les branches en équerre ou inclinées, de même, chaque extrémité peut de même porter un emboutement ou une bride.



Le degré d'ouverture des courbes peut varier. Les extrémités comme pour les tés peuvent être à emboutement et cordon ou à bride.

## Croix, Modèles normaux



La longueur utile L est commune aux tés, croix, réductions et bouts à bride et cordon.

L = 600 mm pour les diamètres de 20 mm à 200 mm.

L = 1000 mm pour les diamètres de 225 mm et au-dessus.

DIAM. INTÉR. D	COURBES						TES & CROIX			
	AU 1/4		AU 1/8"		AU 1/16"		POIDS		TUBUL.	
	RAYON R	Poids Kgs	RAYON R	Poids Kgs	RAYON R	Poids Kgs	DU CORPS EC	A B'	A E'	LONGH. A
0,020	0,250	5	0,250	4	0,500	4	6	2	2	90
0,030	0,250	6	—	5	—	5	7	3	3	95
0,040	0,250	7	0,500	7	1,000	7	8	3	3	100
0,050	0,500	15	—	10	—	10	11	3	4	105
0,060	—	20	—	14	—	13	14	4	6	110
0,070	—	23	—	16	—	15	16	4	7	115
0,075	—	25	—	17	—	16	17	5	8	117
0,080	—	27	—	18	—	17	18	6	9	120
0,090	—	30	—	21	—	20	20	6	10	125
0,100	—	34	—	24	—	23	23	7	12	130
0,110	—	40	—	28	—	27	26	8	13	135
0,125	—	45	—	31	—	30	30	9	14	142
0,135	—	50	0,750	40	—	33	33	9	15	147
0,150	—	55	—	45	—	36	38	10	16	155
0,160	—	60	—	50	—	40	41	10	17	160
0,175	—	68	—	55	—	45	45	11	19	167
0,180	—	70	—	58	—	48	47	12	20	170
0,200	—	80	—	68	—	55	54	13	24	180
0,225	—	95	—	80	—	65	94	14	28	192
0,250	—	110	—	90	—	75	105	17	32	205
0,275	—	125	1,000	125	1,500	105	120	19	36	217
0,300	—	140	—	140	—	115	135	20	39	230
0,325	—	155	—	150	—	125	148	24	42	242
0,350	—	170	—	165	—	135	163	27	45	255
0,375	0,750	260	—	185	—	150	178	30	48	267
0,400	—	280	—	200	—	163	195	33	51	280
0,450	—	330	—	235	—	195	225	36	58	305
0,500	—	390	1,500	375	2,000	275	265	39	65	400
0,600	1,000	650	—	490	—	365	355	45	85	450
0,700	—	800	—	600	—	450	450	51	105	500
0,800	—	950	—	720	—	535	550	57	125	550
0,900	—	1100	—	850	—	635	655	145	600	
1,000	1,500	1850	2,000	1250	—	740	765	150	650	
1,250	—	2500	—	1750	—	1060	1060	235	705	

## NOTE EXPLICATIVE

Les modèles normaux indiqués à la Pl. 105 et à la Pl. 106, sont communs aux conduites pour l'Eau et aux conduites pour le Gaz ; les modèles de la série normale allemande leur sont assimilés sous tous les rapports. — Lorsqu'il n'est point fait de conventions spéciales, les pièces sont éprouvées à 10 atmosphères d'eau et les brides sont dressées au tour et forées conformément aux calibres de la Pl. 103. — L'outillage pour la fabrication des pièces anormales étant très complet, ces pièces peuvent être fournies à très bref délai.

Pour les modèles normaux complémentaires et les classifications de prix, Voir planche N° 106.

# BORDEREAU DE PRIX DES PRODUITS DES PLANCHES

N° 105 & 106.

## PIÈCES SPÉCIALES POUR CONDUITES D'EAU ET DE GAZ.

*Majorations en francs par % kilogs applicables au prix de \_\_\_\_\_ par % kgs fixé pour les tuyaux de 70 mm à emboîtement et cordon ordinaires de la planche N° 101 pour obtenir le prix des pièces normales brutes des PL. N° 105 et 106.*

Diamètres intérieur Courbes au 1/4, 1/8, 4/16	Tés	Croix	Bouts à bride et cordon	Tubulures courtes	Manchons à Tubulure	Manchons simples
20 & 30 mm	9.00	10.00	11.00	9.00	8.00	7.50
40, 50 & 60 mm	7.00	8.00	9.00	7.00	6.00	5.50
70 mm & plus.	6.00	7.00	8.00	6.00	5.00	5.00

N. B. — *Le dressage des brides ou collets se facture supplémentairement aux prix-unitaires indiqués pour les produits des planches N° 103 et 104 reproduits ci-contre.*

# TARIF POUR LE DRESSAGE DES BRIDES OU COLLETS

*Applicable aux produits des planches N° 103, 104, 105 et 106.*

PRIX par bride dressée au tour et forée à froid selon le calibre de la  
Planche N° 103.

DIAMÈTRE	FRANCS	DIAMÈTRE	FRANCS	DIAMÈTRE	FRANCS	DIAMÈTRE	FRANCS
20 mm	0 45	100 mm	1 20	225 mm	1 80	500 mm	3 80
30 »	0 50	110 »	1 20	250 »	1 95	600 »	4 75
40 »	0 55	125 »	1 30	275 »	2 10	700 »	5 75
50 »	0 70	135 »	1 30	300 »	2 25	800 »	7 00
60 »	0 80	150 »	1 40	325 »	2 45	900 »	8 50
70 »	0 90	160 »	1 40	350 »	2 65	1000 »	10 00
75 »	0 90	175 »	1 50	375 »	2 85	1250 »	12 00
80 »	1 00	180 »	1 50	400 »	3 05		
90 »	1 10	200 »	1 65	450 »	3 40		

## PIÈCES SPÉCIALES POUR CONDUITES D'EAU & DE GAZ (SUITE)

### Réduction



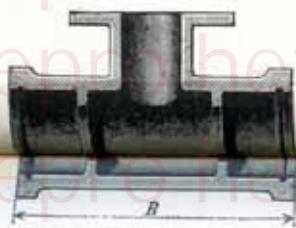
BOUT  
Bride Cordon



Pour les Tés, Croix, Réductions et Bouts

$L = 600 \text{ mm}$  pour diam. de  $20 \text{ à } 200 \text{ mm}$ ,  
 $L = 1000 \text{ mm}$  pour  $225 \text{ mm}$  et au-dessus.

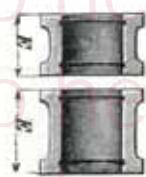
### Manchon à Tubulure



### Tubulure courte



### Manchons



COURT      LONG

DIAMÈTRE INTÉRIEUR D	BOUTS BC	TUBULURES COURTES POIDS K <sup>gs</sup>	MANCHONS SIMPLES				MANCHONS A TUBULURE	
			LONG		COURT		POIDS K <sup>gs</sup>	POIDS K <sup>gs</sup>
			LONG. E	K <sup>gs</sup>	LONG. F	K <sup>gs</sup>		
0,020	5	3	0,200	4	0,100	2	0,200	10
0,030	6	3	—	5	—	3	—	12
0,040	8	5	0,300	8	0,160	4	0,300	17
0,050	10	8	—	10	—	5	—	18
0,060	12	10	—	12	—	6	—	20
0,070	14	12	—	14	—	7	—	23
0,075	15	13	—	15	—	8	—	24
0,080	16	15	—	16	—	9	—	25
0,090	18	17	—	18	—	10	—	27
0,100	20	19	—	19	—	11	—	32
0,110	22	20	0,350	24	0,220	15	0,350	39
0,125	25	23	—	27	—	17	—	44
0,135	28	24	—	30	—	19	—	48
0,150	32	26	—	33	—	21	—	54
0,160	35	28	—	36	—	23	—	60
0,175	39	31	—	40	—	26	—	66
0,180	41	33	—	41	—	27	—	69
0,200	46	39	0,400	47	0,250	30	0,400	80
—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,250	95	52	—	57	—	36	—	90
0,275	108	58	—	63	—	40	—	95
0,300	120	65	—	69	—	44	—	100
0,325	137	70	—	77	—	48	—	105
0,350	151	76	—	85	—	53	—	115
0,375	170	81	—	95	—	59	—	120
0,400	185	89	—	106	—	66	—	125
0,450	215	100	—	130	—	83	—	180
0,500	250	120	0,500	180	0,300	105	0,500	275
0,600	325	170	0,600	260	—	130	0,600	350
0,700	400	205	0,700	375	—	160	0,700	450
0,800	480	240	0,800	550	—	200	0,800	600

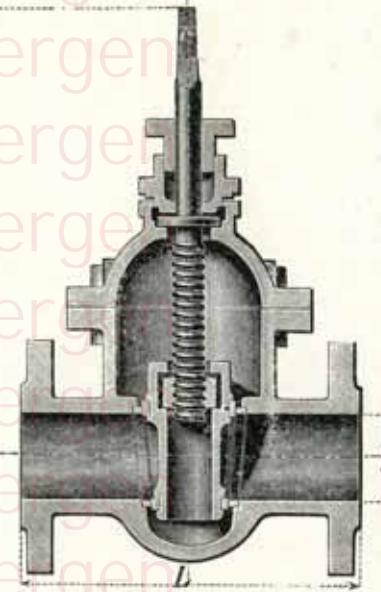
### NOTE EXPLICATIVE

Les mentions faites à la Pl. 105, sont applicables à la présente, et réciproquement les mentions de la présente sont applicables à la Pl. 105. — Sont classés comme pièces spéciales normales : les Tés, les Croix, les Manchons, les Courbes et les tubulures courtes exécutées aux dimensions des Pl. 105 et 106, ainsi que les tuyaux droits de 1 m. et de 600 mm de longueur qu'ils soient à Emboîtement et Cordon, à Bride et Emboîtement ou à Bride et Cordon.

Toutes les pièces s'écartant de ces indications sont classées comme anomalies. Le prix des pièces spéciales normales se détermine par les majorations indiquées au verso, sur le prix des tuyaux droits normaux à Emboîtement et Cordon de la Pl. 101 ; les pièces anomalies ne sont cotées qu'au vu des croquis.

Pour la classification des tuyaux droits de longueur anormale, voir observation des Planches 103 et 104.

Pour les modèles de plus de 300 mm de diamètre,  
les cercles de joint sont assujettis comme à la  
pl. N° 108.



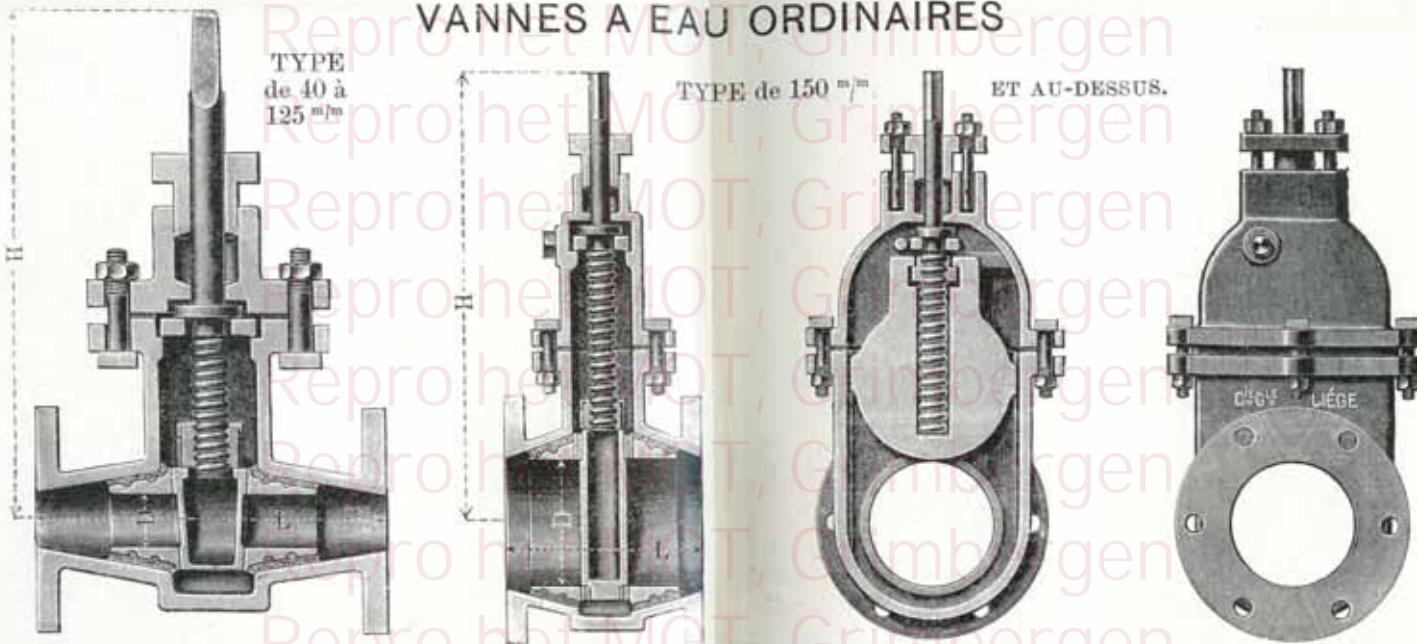
Construction appliquée aux modèles de 40 mm à 300 mm.

Diamètre D en mm	40	50	60	70	80	90	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	600	700	800
Longueur L en mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	275	300	320	340	360	380	420	460	500	520	560	660	750
Hauteur H »	305	317	338	360	380	393	422	465	503	545	585	620	717	760	875	980	1056	1156	1221	1400	1575	1730
Poids app <sup>re</sup> en kg	18	22	26	31	36	41	47	62	77	92	115	140	180	225	280	375	475	600	725	1000	1500	2000
Prix en Francs.	22,50	24	26,50	29	32	35	39	48	58	68	80	95	115	140	170	230	290	350	420	560	840	1130

Les brides des vannes sont percées suivant les calibres de la planche N° 103.—L'épreuve a lieu à 10 atmosphères avant l'application de la peinture. — Chaque vanne est livrée telle que la représente la planche, c'est-à-dire sans les accessoires qui se paient séparément. Les diamètres intercalaires, non repris au tableau, sont obtenus par l'emploi du modèle de diamètre immédiatement supérieur.

Les vannes de la Pl. 107 sont applicables aux liquides chauds, à la vapeur et au vide, de préférence aux types de la Pl. 108.

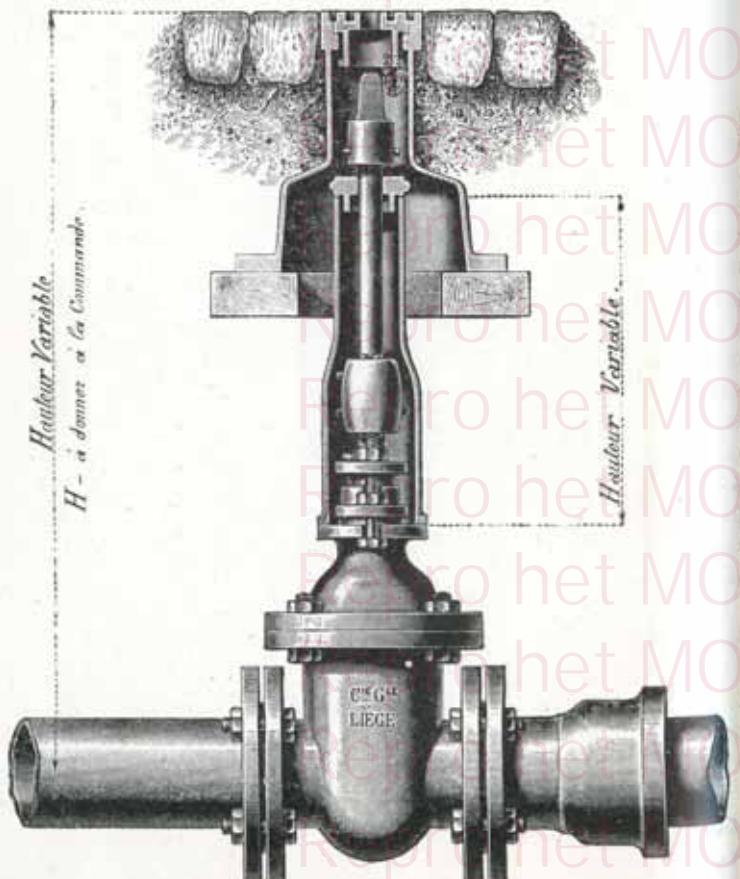
VANNES A EAU ORDINAIRES



DIAMÈTRE D EN $\frac{m}{m}$	40	50	60	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800
Longueur L en $\frac{m}{m}$ . . . . .	250	250	250	250	250	250	275	275	275	300	350	420	460	500	520	560	660	750
Hauteur H en $\frac{m}{m}$ . . . . .	347 $\frac{1}{2}$	365	390	422	464	503	566	606	637	735	879	980	1056	1156	1221	1400	1575	1730
Poids approximatif en Kgs . . . . .	24	33	36	48	64	80	98	118	145	200	300	375	475	600	725	1000	1500	2000
Prix en Francs . . . . .	30	33	37	44	54	66	78	93	110	140	180	230	290	350	420	560	840	1130

Les modèles de Vannes de la Compagnie ont été perfectionnés dans le cours d'une longue pratique de l'installation et de l'exploitation des distributions d'Eau. Les matériaux employés sont de tout premier choix et l'exécution n'est confiée qu'à des ouvriers exclusivement attachés à cette fabrication. — Sur demande spéciale, les vannes sont munies de volants de commande. Pour le placement Voir Pl. N° 109 et 110. — La Compagnie recommande l'emploi des Vannes de la Pl. N° 107 de préférence à celle de la Pl. N° 108

## INSTALLATION SOUS LA VOIE PUBLIQUE D'UNE VANNE A EAU SOUS BOUCHE A CLEF & CHEMINÉE



### NOTE EXPLICATIVE

Dans le but de vulgariser un principe trop négligé, dans la petite installation surtout, la Compagnie croit utile d'indiquer les dispositions simples et recommandables pour la protection des vannes placées sous voie publique ; à cet effet, elle a créé les PL. 109 & 110. La planche 109, représente une vanne cavalière c'est-à-dire placée à cheval sur une longue conduite. La vanne est complètement recouverte de terre et par conséquent, bien abritée contre la gelée ; la cheminée est assise sur le chapeau de la vanne et donne passage, en même temps qu'elle la guide, à la rallonge de la tige de la vanne ; la bouche à clef, assise sur un cadre en bois ou directement sur le sol lorsque la nature de celui-ci le permet, n'occupe à la surface, que la place d'un pavé. La rallonge de la tige de la vanne et la cheminée sont donc solidaires quoique indépendantes de la bouche à clef ; il en résulte que les petits tassements du sol et les trépidations dues à la circulation des chariots sur la voie publique ne se transmettent que sur la bouche à clef, sans nuire au fonctionnement de la vanne.

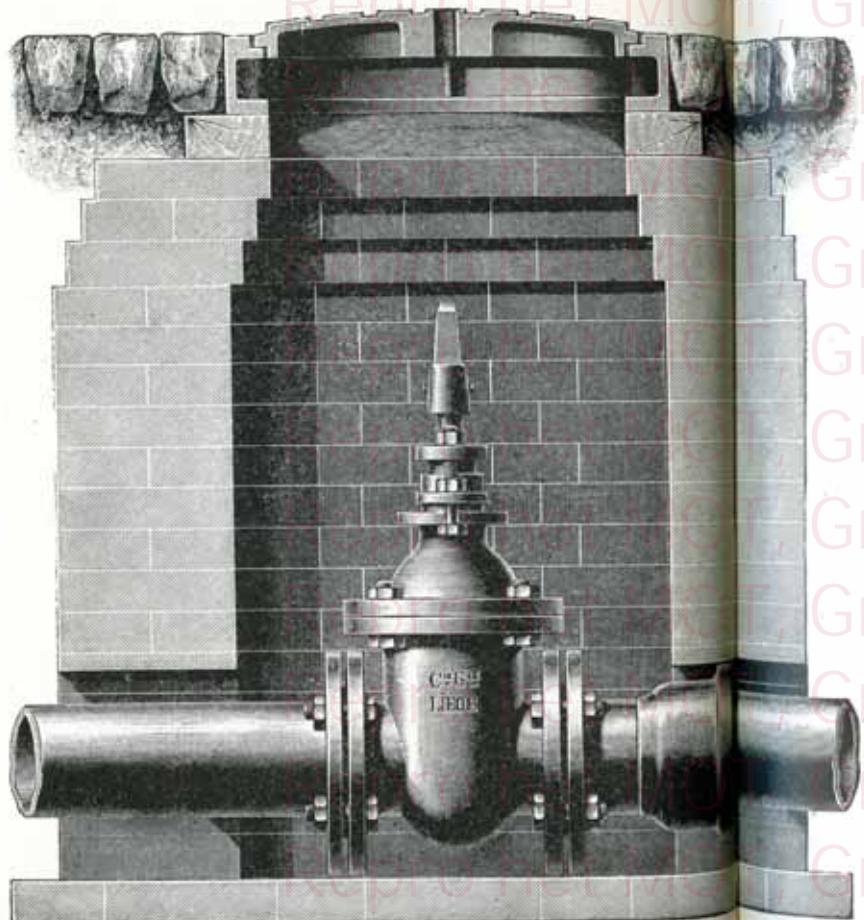
La disposition décrite ci-dessus peut aussi être appliquée aux vannes de bifurcation et aux vannes de décharge latérale.

Le modèle de bouche à clef peut varier selon les exigences du terrain, la position des appareils, la nature et le calibre de ceux-ci ; on peut, suivant les cas, appliquer un des regards des PL. 125 et suivante.

Les prix des regards et des bouches à clefs sont indiqués aux planches de ces appareils ; ceux des cadres et des cheminées varient selon la hauteur H à donner à la commande.

INSTALLATION SOUS LA VOIE PUBLIQUE D'UNE VANNE SOUS REGARD EN MAÇONNERIE

NOTE EXPLICATIVE



*Le choix de bons appareils pour les distributions d'Eau doit être complété par une bonne installation garantissant ces appareils contre toute détérioration soit par la gelée soit par toute autre cause.*

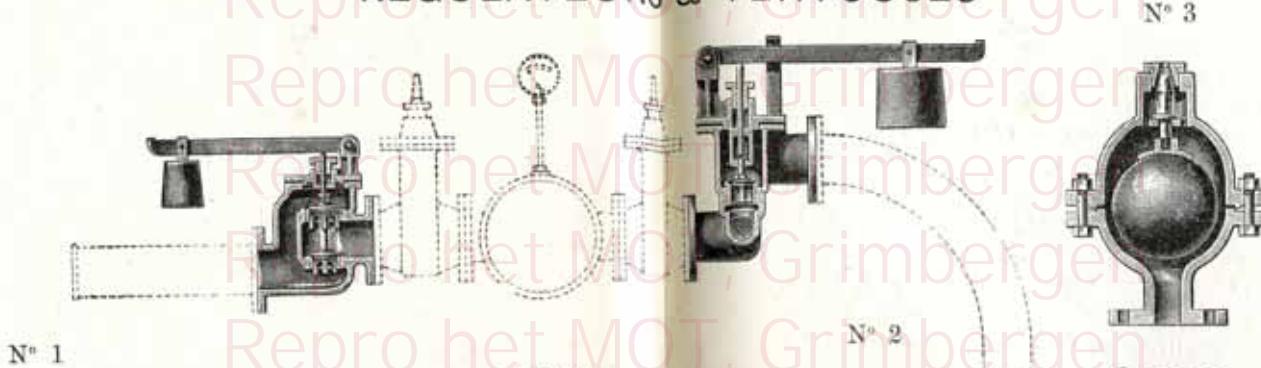
*Lorsque les vannes doivent être facilement accessibles et que leur position dans le croisement des rues ou sous les voies fréquentées ne permet pas l'exécution de travaux de terrassements, on emploie la disposition ci-contre, dans laquelle le trapillon peut être remplacé par l'un ou l'autre des regards à grande résistance figurés aux planches suivantes. La protection contre la gelée s'obtient en remplaçant la cave d'une matière isolante quelconque, jusqu'à la hauteur du carré des vannes.*

*Il va sans dire que, lorsque plusieurs vannes sont assez rapprochées l'une de l'autre, il est préférable de faire un regard en maçonnerie dans la voûte duquel on place un trapillon à l'aplomb de chaque vanne.*

*Les prix des trapillons sont cités aux planches de ces appareils ; les cadres en bois ne sont fournis que sur commande et à des prix à convenir.*

Lire l'Explication de la planche 109.

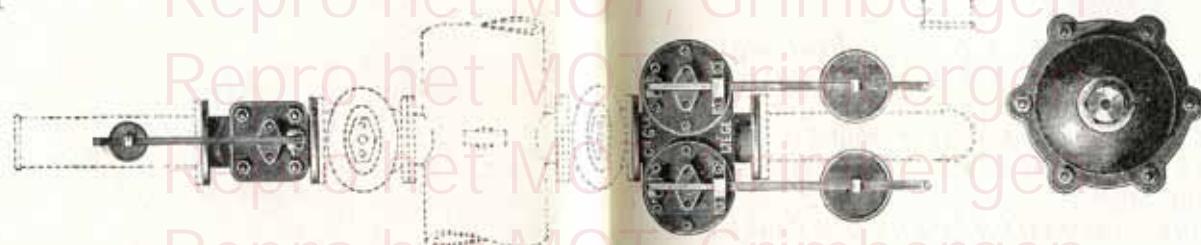
RÉGULATEURS & VENTOUSES



N° 1

N° 2

N° 3



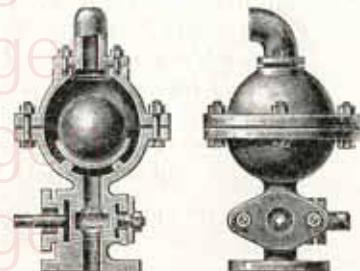
N° 4

N° 5



N°	DÉSIGNATION DES APPAREILS	Poids kil.	Prix frs.
1	Régulateur de pression à soupapes équilibrées.	Suivant le diamètre	Suivant le diamètre
2	Régulateur de pression ordin <sup>e</sup>		
3	Ventouse type Venise.	16	28,00
4	" " Utrecht.	22	30,00
5	" " Rome.	20	38,00

Les pièces pointillées ne sont livrées que sur commande expresse.



## *NOTE EXPLICATIVE DE LA PL. 111.*

**RÉGULATEURS DE PRESSION.** — *Les régulateurs de pression Fig. 1 & 2, sont applicables aux conduites à haute pression lorsqu'elles sont exposées à des surcharges accidentielles de pression ou à des coups de bâlier. Ils se construisent à une ou deux soupapes simples ou équilibrées.*

*Il est préférable, dans tous les cas, d'employer deux soupapes afin de prévoir le calage éventuel de l'une d'elles ; de même, les soupapes équilibrées doivent être préférées parce qu'elles sont plus sensibles aux variations de pression.*

**VENTOUSES.** — *Les ventouses, Fig. 3, 4 & 5, servent à purger les conduites de l'air ou des gaz qu'elles peuvent contenir ; on les place aux sommets des contre-pentes.*

*Le type Vennes, Fig. 3, s'applique directement sur une tubulure verticale de la conduite ; il peut recevoir un robinet d'isolement intercalé. Les types 4 & 5 se placent de la même manière ; le robinet isolateur de ces deux types permet de s'assurer de visu du bon fonctionnement.*

**DISPOSITIONS GÉNÉRALES.** — *Dans les cas de transport difficile ou dangereux, l'emballage est exécuté d'office et facturé à prix de revient.*

*A moins de stipulation contraire l'épreuve à dix atmosphères a lieu avant l'expédition.*

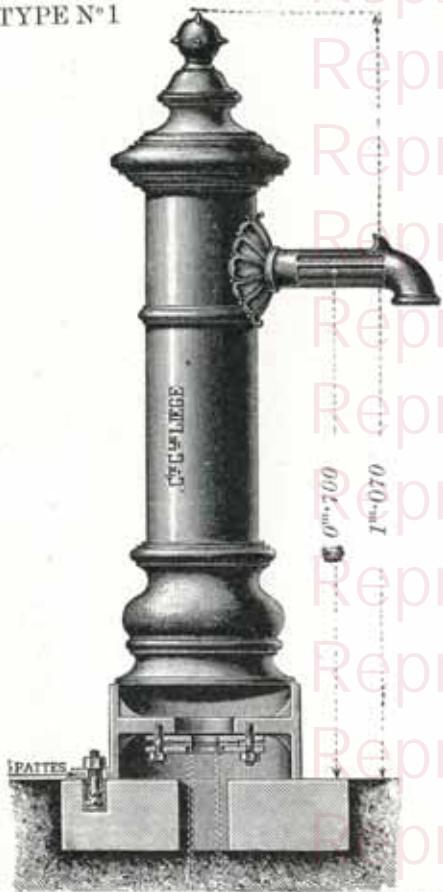
*Tous les appareils reçoivent après l'épreuve, deux couches de minium rouge ou gris.*

*Les joints et autres accessoires ne sont fournis que sur commande ; ils sont facturés séparément.*

**D'autres modèles de ventouses sont soumis dans les cas spéciaux.**

## BORNE-FONTAINE A JET CONTINU. — BORNES-FONTAINES A JET INTERMITTENT SANS PURGE

TYPE N° 1

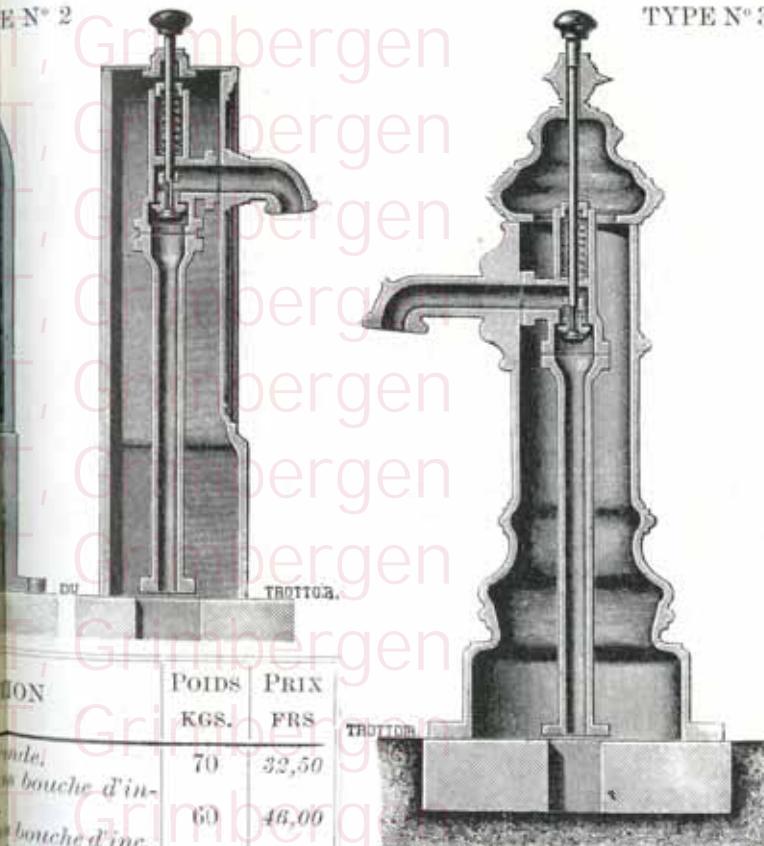


AU 1/10 GRANDEUR ENVIRON

TYPE N° 2



TYPE N° 3



LIRE LA NOTE EXPLICATIVE AU VERSO.

N°	DÉSIGNATION	POIDS KGS.	PRIX FRS
1	Jet continu colonne ronde.	70	32,50
2	A double soupape, sans bouché d'incendie, petit modèle.	60	46,00
3	A double soupape, sans bouché d'inc., à colonne ronde, petit modèle.	80	53,00

## *NOTE EXPLICATIVE DE LA PL. 112.*

---

**BORNE A JET CONTINU.** — *La figure 1 représente une borne-fontaine à jet continu, ne nécessitant, par conséquent, pas de dispositif préservateur contre la gelée.*

**BORNES INTERMITTENTES.** — *Les types 2 (pendule petit modèle) et 3 (à colonne ronde) ne sont recommandables que pour les climats où les effets de la gelée ne sont point à redouter, le mécanisme est à double soupape, afin de réduire l'effort à exercer sur le repousoir, lorsque la pression dans les conduites est élevée.*

**DISPOSITIONS GÉNÉRALES.** — *Les armoiries, les écussons et les inscriptions en toutes langues, dont le plan colorié et ombré est adressé avec une commande importante de bornes-fontaines, sont généralement placés sur les appareils, sans augmentation de prix.*

*Les tuyaux, les joints et les boulons de raccordement, de même que les doguets de scellement, sont fournis sur facture spéciale.*

*Tous les appareils reçoivent deux couches de minium rouge ou gris au gré des clients.*

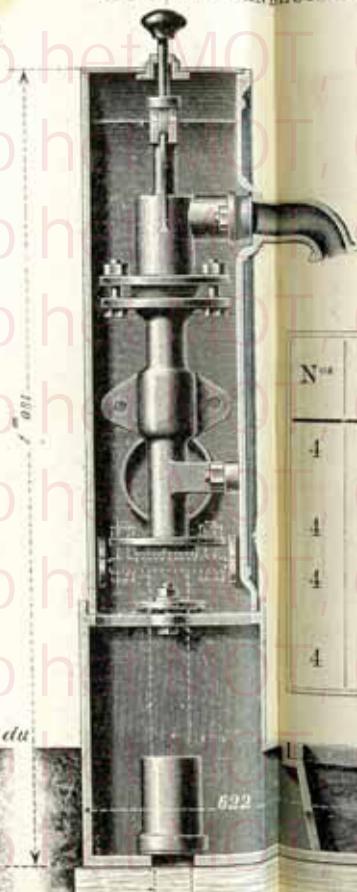
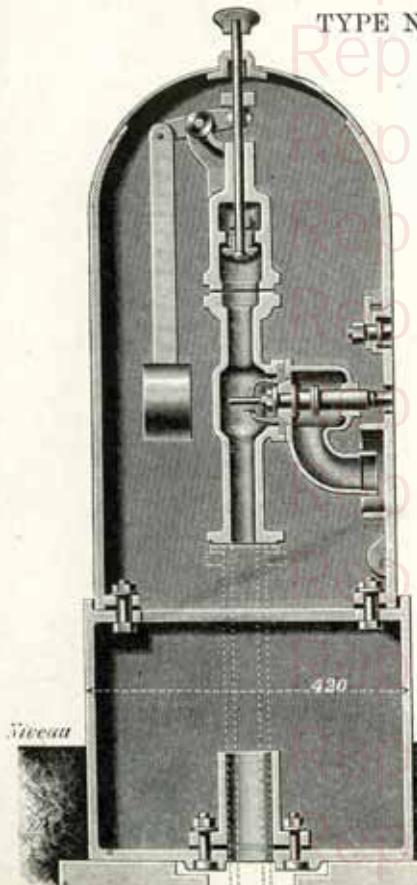
*Dans les cas de transport difficile ou dangereux, les emballages sont faits d'office et facturés à prix de revient.*

*A moins de stipulation expresse contraire, l'épreuve a lieu à 10 atmosphères d'eau avant l'expédition.*

**Voir aux pages suivantes les modèles de plus grandes dimensions.**

BORNE-FONTAINE GRAND MODÈLE À JET INTERMITTENT SANS PURGE  
AU 1/10 GRANDEUR ENVIRON.

TYPE N° 4



TYPE N° 4



N°	DÉSIGNATION	POIDS KGS.	PRIX FRS.
4	Borne-Fontaine grand modèle, mouvement à contrepoids avec bouche d'arrosage et d'incendie.	145	114
4	La même sans bouche d'arrosage et d'incendie.	140	90
4	Borne-fontaine, grand modèle, mouvement à ressort avec bouche d'arrosage et d'incendie.	140	106
4	La même sans bouche latérale.	135	82

CUOPE DU SOUILLARD



LIRE LA NOTE EXPLICATIVE AU VERSO.

Les Bornes-fontaines grand modèle, fig. 4, sont à double soupape fermant dans le sens de la pression ; le mouvement de fermeture automatique est à contrepoids ou à ressort à boudin, suivant l'ordre donné à la commande.

Ce modèle s'exécute avec ou sans bouche d'incendie latérale en bronze. La bouche est accessible par une porte à loquet qu'on ouvre pour le raccordement des tuyaux d'incendie ; au contraire, on se contente de manœuvrer la soupape, par l'ouverture laissée dans la porte, pour l'arrosage des rues.

Les Bornes-fontaines de la planche 113 ne sont pas incongelables ; elles ne conviennent donc qu'aux climats chauds ou tempérés ; les formes extérieures adoptées, permettent de placer ces appareils aussi bien contre les habitations qu'au bord du trottoir ; une fondation en maçonnerie est rarement nécessaire.

Les commandes doivent spécifier si les bornes-fontaines doivent être livrées avec ou sans bouche d'incendie.

**DISPOSITIONS GÉNÉRALES.** — Les armoires et écussons, dont le plan ombré ou colorié est adressé avec une commande importante, sont généralement placés sur les bornes-fontaines sans majoration de prix.

Les joints et autres accessoires de raccordement et de scellement ne sont fournis que sur facture spéciale.

A moins de stipulations spéciales, les appareils sont recouverts de deux couches de minium, après épreuve à 10 atmosphères.

Dans les cas de transport difficile ou dangereux, l'emballage est exécuté d'office et facturé à prix de revient.

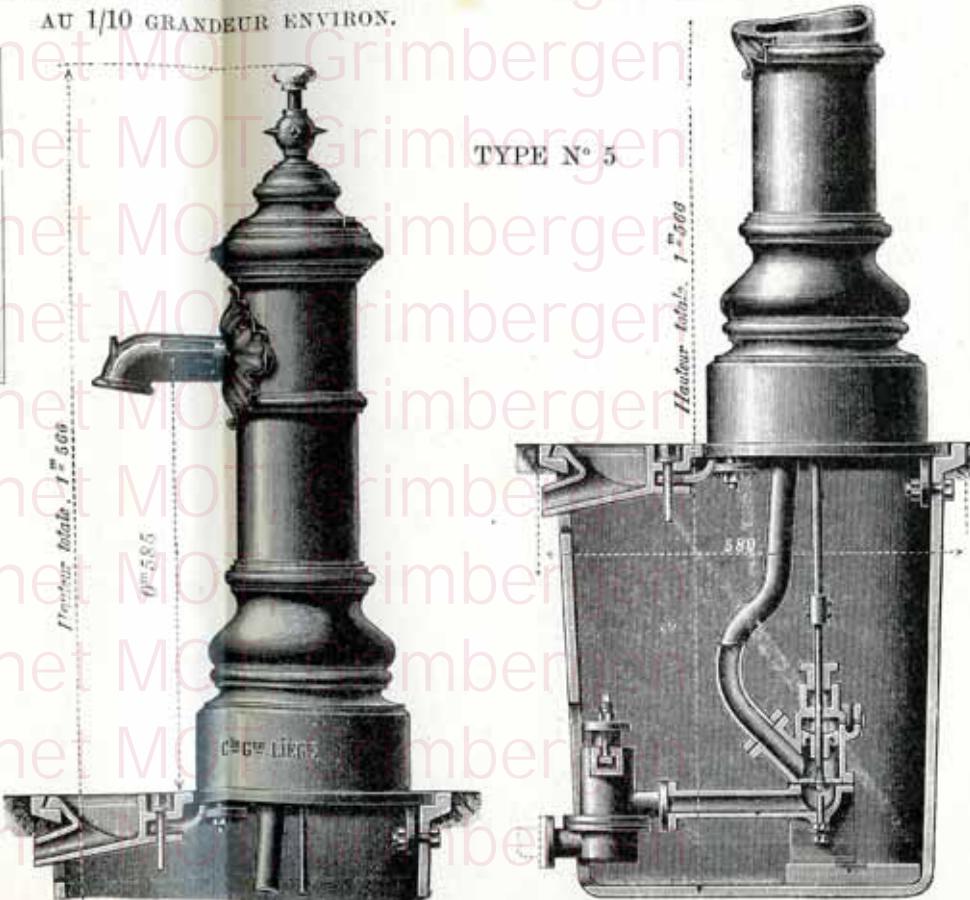
Voir aux planches suivantes les modèles de Bornes-fontaines incongelables.

## BORNE-FONTAINE INCONGELABLE A PURGE AUTOMATIQUE

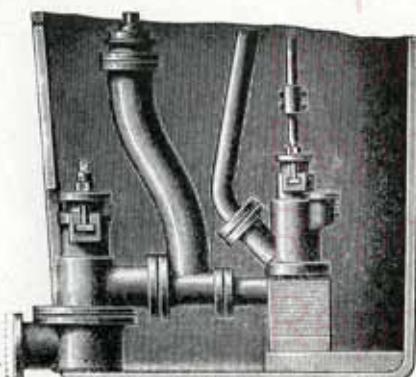
AU 1/10 GRANDEUR ENVIRON.

N°	DÉSIGNATION	POIDS KIL.	PRIX FRS
5	<i>A colonne ronde, petit modèle sans bouche d'incendie, mouvement à repoussoir et à ressort à boudin.</i>	190	102
5	<i>Le même avec bouche d'incendie.</i>	201	110

TYPE N° 5



Dispositif du bac de la borne Type 5  
avec bouche d'incendie.



LIRE LA NOTE EXPLICATIVE AU VERSO.

Cette planche représente la borne-fontaine type des Vennes, incongelable et de petit modèle. L'incongelabilité est obtenue par la purge automatique des parties au-dessus de la soupape.

Chaque borne-fontaine porte un robinet d'arrêt et, sur demande spéciale, une bouche d'incendie en fonte avec chapeau en bronze placée comme il est indiqué à la figure spéciale.

Le bac est assez grand pour dispenser de l'emploi de fondations, dans la plupart des cas.

**DISPOSITIONS GÉNÉRALES.** — Les armoiries, les écussons et les inscriptions en toutes langues, dont le plan colorié ou ombré est adressé avec une commande importante de bornes-fontaines, sont généralement placés sur les appareils, sans augmentation de prix.

Les tuyaux, les joints et les boulons de raccordement sont fournis sur facture spéciale.

Tous les appareils reçoivent deux couches de minium rouge ou gris au gré des clients.

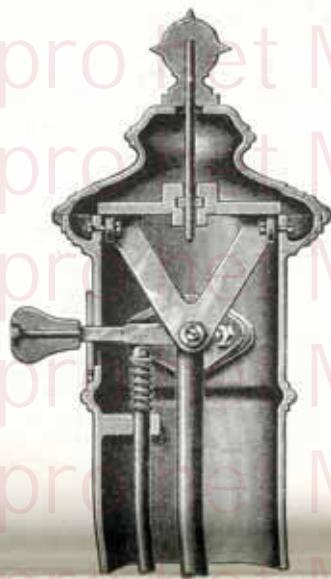
Dans les cas de transport difficile ou dangereux, les emballages sont faits d'office et facturés à prix de revient.

A moins de stipulation contraire, l'épreuve a lieu à 10 atmosphères d'eau avant l'expédition.

Voir aux planches précédentes et suivantes les autres modèles.

# Borne-Fontaine incongelable à purge automatique

GRAND MODÈLE CANNELE  
AU 1/10 GRANDEUR ENVIRON



TYPE  
N° 6

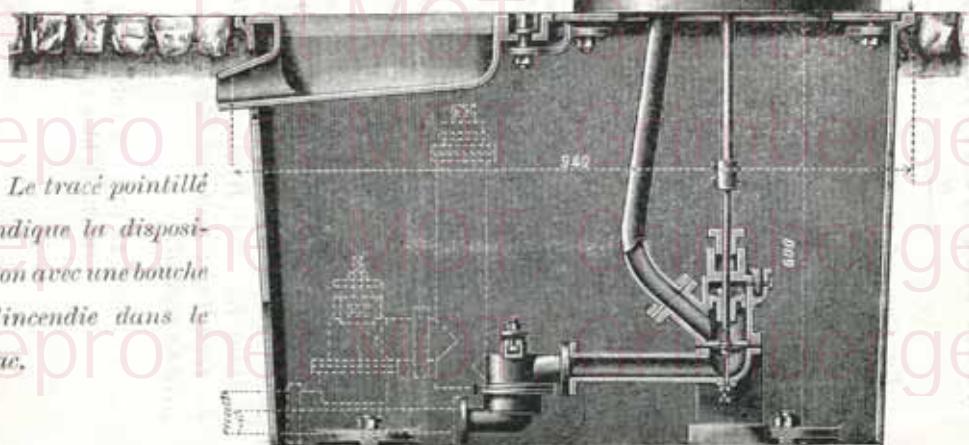


Poids avec bouche d'incendie 385 Kgs.

3 sans 3 370 n.

Prix avec bouche d'incendie 180 Frs.

3 sans 3 3 172 n.



*Le tracé pointillé  
indique la disposi-  
tion avec une bouche  
d'incendie dans le  
bac.*

Compagnie Générale des Conduites d'Eau à Liège (Belgique)

SÉRIE A. — PL. N° 15  
RÉPERTOIRE GÉN<sup>E</sup>RAL, PL. N° 115

*La Borne-fontaine, type 5, dite Vennes Grand Modèle, est celle, de nos fontaines à jet intermittent, dont l'emploi est le plus souvent adopté. La purge est automatique et le caisson abritant le mécanisme est de dimensions qui permettent la suppression de maçonneries d'assise.*

*Chaque borne-fontaine porte un robinet d'arrêt ; sur commande spéciale, elle est munie d'une bouche d'incendie disposée comme l'indique le pointillé de la figure.*

**DISPOSITIONS GÉNÉRALES.** — *Les armoiries, les écussons et les inscriptions, dont le plan colorié ou ombré nous est adressé avec une commande importante de bornes-fontaines, sont généralement placés sur ces appareils, sans augmentation de prix.*

*Les tuyaux, les joints et autres accessoires ne sont fournis que sur facture spéciale.*

*Tous les appareils reçoivent deux couches de minium rouge ou gris après qu'ils ont subi l'épreuve à la pression hydraulique de 10 atmosphères.*

*Dans les cas de transport difficile ou dangereux, les emballages sont exécutés d'office et facturés au prix de revient.*

**Voir à la planche suivante les modèles incongelables sans purge.**

# Compagnie Générale des Conduites d'Eau à Liège (Belgique)

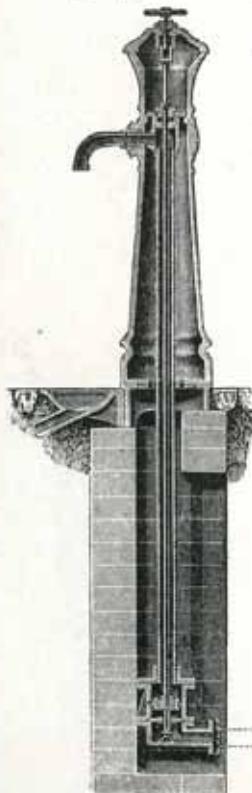
SÉRIE A. — PL. N° 16  
RÉPERT<sup>RE</sup> GÉN<sup>RE</sup>, PL. N° 116

## BORNES-FONTAINES INCONGELABLES SIMPLES & MIXTES

AU 1/20 GRANDEUR ENVIRON

TYPE N° 8

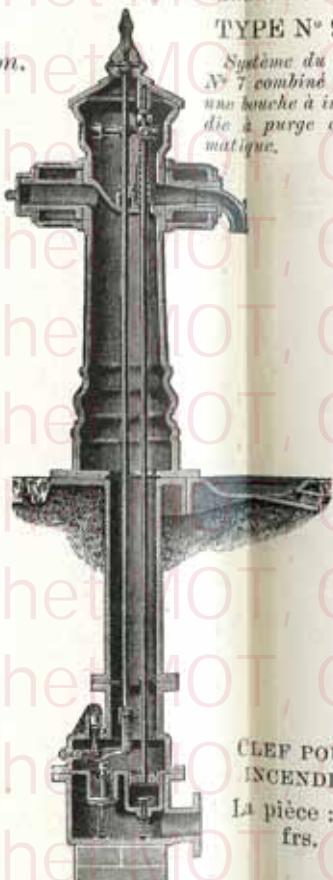
*A purge automatique sans coupe-pression.*



Poids : 110 Kil. — Prix : 118 Frs.

TYPE N° 9

*Système du type N° 7 combiné avec une bouteille à incendie à purge automatique.*



Poids : 300 Kil. — Prix : 330 Frs.

TYPE N° 7. — *Incongelable sans perte d'eau avec coupe-pression.*



Poids : 150 Kil. — Prix : 122 Frs.

LIRE LA NOTE EXPLICATIVE AU VERSO.

TYPE N° 7. — *Cette borne-fontaine livre l'eau sans pression ; quand le levier revient au repos, l'eau descend dans le réservoir inférieur où elle est à l'abri de la gelée ; l'incongelabilité est donc obtenue sans perte d'eau.*

*Lorsque les appareils sont destinés à un service fréquent, il est bon de les asseoir sur un petit massif en maçonnerie ; le tuyau de raccord à 16 ou 20 mm.*

TYPE N° 8. — *Contrairement à la précédente, cette borne-fontaine conserve la pression à l'eau et permet d'appliquer sur le bec, un boyau d'arrosage ou d'incendie.*

*L'incongelabilité s'obtient par la purge automatique. Une fondation en maçonnerie est nécessaire ; le diamètre du tuyau de raccord en plomb est de 25 mm.*

TYPE N° 9. — *Cet appareil sert à la fois de borne-fontaine et de bouche d'incendie : à cet effet, il est muni de deux bacs et de deux soupapes. La manœuvre de la bouche d'incendie se fait de l'extérieur par l'action d'une clef spéciale agissant sur la tige centrale. Ainsi que le montre la figure, la fermeture de la bouche d'incendie est solidaire de l'ouverture de la purge automatique de cette partie de l'appareil.*

*On a donc un appareil mixte : borne-fontaine incongelable à coupe-pression sans purge, bouche d'incendie incongelable, à purge automatique. Une petite*

*fondation en maçonnerie est nécessaire ; le diamètre du raccordement est de 60 mm.*

**DISPOSITIONS GÉNÉRALES.** — *Les armoires, les écussons et les inscriptions en toutes langues, dont le plan colorié ou ombré est adressé avec une commande importante de bornes-fontaines, sont généralement placés sur ces appareils sans augmentation de prix.*

*Les tuyaux, les joints et les boulons de raccordement sont fournis sur facture spéciale.*

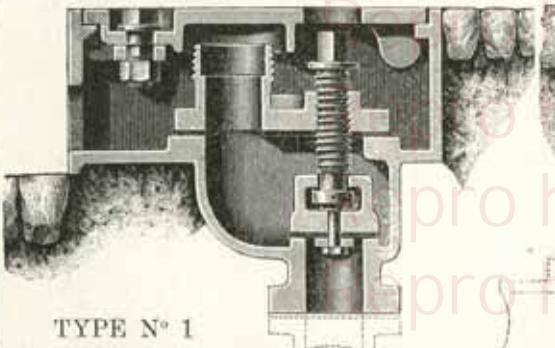
*Tous les appareils reçoivent deux couches de minium rouge ou gris au gré du client.*

*Dans le cas de transport difficile ou dangereux, les emballages sont faits d'office et facturés à prix de revient.*

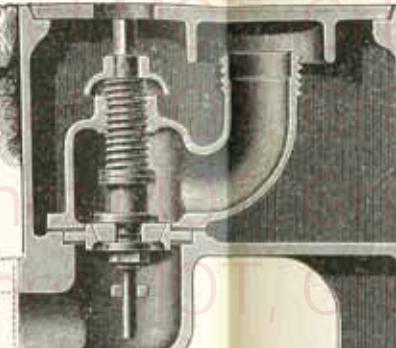
*A moins de stipulation contraire, l'épreuve a lieu à 10 atmosphères d'eau avant l'expédition.*

**Voir aux planches suivantes les bouches  
d'arrosage et d'incendie.**

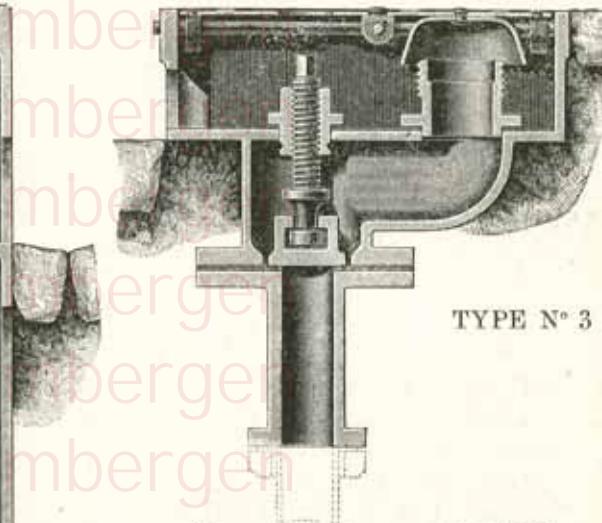
BOUCHES D'ARROSAGE ET D'INCENDIE SANS PURGE  
AU 1/5 GRANDEUR ENVIRON.



TYPE N° 1



TYPE N° 2



TYPE N° 3



*Vue en plan le couvercle enlevé*



*Vue en plan du type 2*

TYPE	Poids	Prix
N° 1	26 KIL.	29 FRS
» 2	45 »	45 »
» 3	18 »	32 »



LIRE LA NOTE EXPLICATIVE AU VERSO.

*Les bouches, types 1, 2 & 3, sont destinées au service mixte d'arrosage et d'incendie. Elles sont généralement intercalées dans les bordures de trottoir et aux sommets des contre-pentes, de façon à laver les caniveaux de deux bouches d'égout consécutives. Ces appareils ne sont pas incongelables.*

**DISPOSITIONS GÉNÉRALES.** — Pour les commandes importantes, les inscriptions sur les couvercles sont faites selon les indications du client et sans majoration de prix.

*Le perçage des brides de raccord et les carres de manœuvre ne sont faits aux gabarits des clients que sur ordre spécial donné à la commande.*

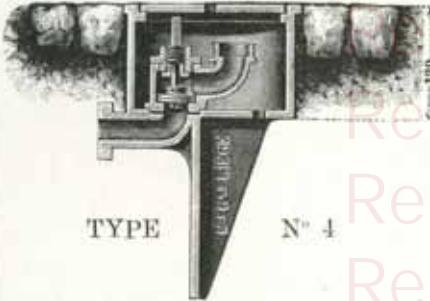
*Tous les appareils reçoivent deux couches de minium rouge ou gris ; les regards sont goudronnés au pinceau.*

*A moins de stipulation contraire, l'épreuve a lieu à 10 atmosphères d'eau avant l'expédition.*

*Les tuyaux, les joints et les boulons de raccordement ainsi que les robinets d'arrêt et les autres accessoires qu'on peut placer avec ces bouches, ne sont fournis que sur facture spéciale ; il en est de même des boyaux, raccords, clefs et, en général, pour tous les objets non figurés aux planches,*

**Voir les autres modèles de bouches aux planches suivantes.**

## BOUCHES D'ARROSAGE & D'INCENDIE SANS PURGE AU 1/10 GRANDEUR ENVIRON



TYPE

N° 4

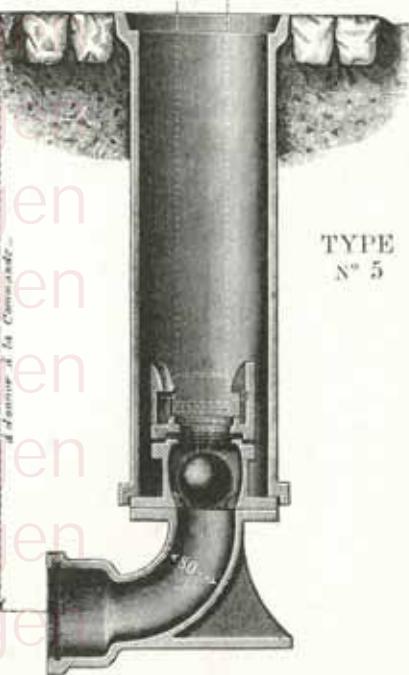


N° 5

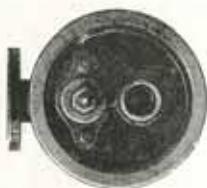


TYPE

N° 5



TYPE  
N° 5



TYPE	DÉSIGNATION	POIDS KGS.	PRIX FRS
4	Bouche d'arrosage et d'incendie avec regard.	19	16,00
5	Bouche d'incendie sans Standrohr : h = 0,500 à 0,750 m/m	61	31,50
	h = 0,800 à 1,000 "	70	34,00
	h = 1,051 à 1,250 "	79	36,50
	h = 1,300 à 1,500 "	88	39,00
5A	Standrohr à un raccord.	90,00	
5B	Standrohr à deux raccords.	98,00	



LIRE LA NOTE EXPLICATIVE AU VERSO.

TYPE 4. — *Cette bouche est spécialement destinée à l'arrosage des propriétés privées; elle n'est pas garantie contre la gelée.*

TYPE 5. — (ANVERS). *Bouche d'incendie sans purge; la junction de la cheminée avec son pied n'étant pas ajustée, les eaux restant dans l'appareil, après usage de celui-ci, peuvent s'infiltrer dans la terre. La garantie de la bouche contre la gelée peut donc s'obtenir avec une hauteur suffisante.*

FIGURE 5A. — *Standrohr à une ou deux branches pour le raccordement des boyaux à la bouche. Cet appareil est indispensable pour la manœuvre de la bouche d'incendie type 5; il est construit en cuivre rouge et en laiton polis; le filetage pour le raccordement des boyaux d'incendie doit être donné à la commande; de préférence, remettre un calibre.*

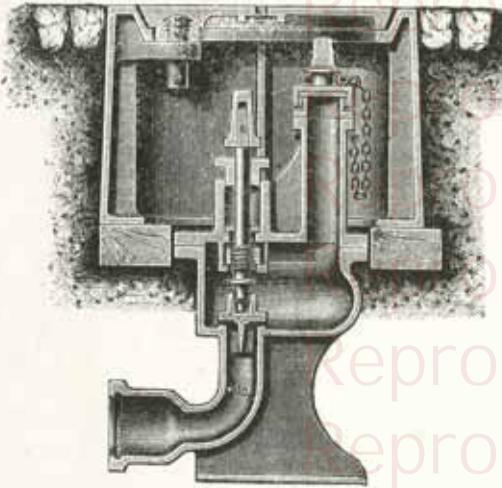
DISPOSITIONS GÉNÉRALES. — *Les mêmes que pour les produits de la planche N° 117.*



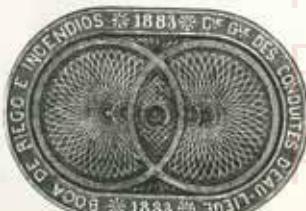
BOUCHES D'INCENDIE SANS PURGE ET AVEC PURGE

AU 1/10 GRANDEUR ENVIRON.

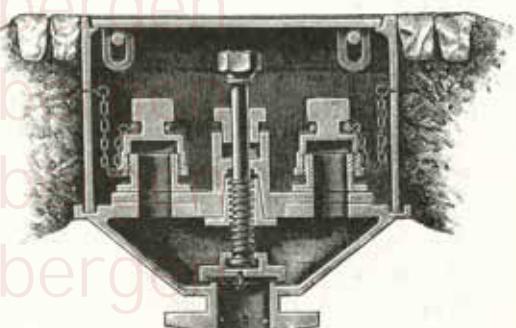
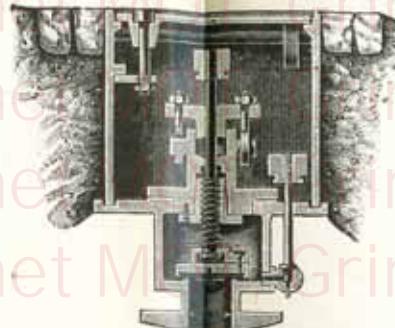
TYPE N° 6



RACCORD COUDÉ



TYPE N° 7



N°	DÉSIGNATION	POIDS KGS.	PRIX FRS.
6	Bouche avec regard.	90	55,00
7	» » »	105	63,00
	Coude en laiton et cuivre rouge de 40 mm de diamètre.		16,00
	Le même de 50 mm »		19,00
	» 60 mm »		24,00
	» 70 mm »		32,00
	» 80 mm »		42,00

LIRE LA NOTE EXPLICATIVE AU VERSO.

## NOTE EXPLICATIVE DE LA PL. 119.

---

TYPE 6. — (SANTANDER, XÉRÉZ). *Ce type convient bien pour les pays chauds ; le regard est indépendant de la bouteille ; il repose sur un châssis en bois, qui ne fait point partie de l'appareil et qui peut être supprimé dans les terrains forts.*

TYPE 7. — (YPRÉS). *Quoique ce système soit pourvu d'une purge facilement manœuvrable, on ne peut attribuer à cette disposition une efficacité suffisante contre la gelée. — Cependant le système rencontre quelques applications.*

RACCORD COUDÉ. — *Sert à raccorder les boyaux d'arrosage ou d'incendie sur les bouches dont les orifices de sortie filetés sont placés verticalement, afin d'éviter la contraction et par conséquent, la perte de la pression de l'eau. Il est fabriqué en cuivre rouge et en laiton polis. Cet appareil ne se livre que sur commande spéciale.*

DISPOSITIONS GÉNÉRALES. — *Les mêmes que pour les produits de la planche 117.*

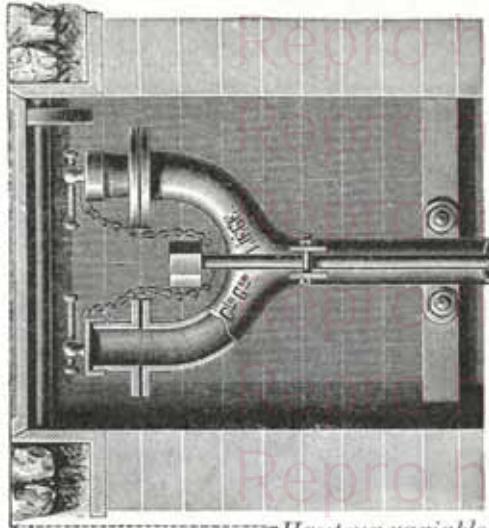
Voir aux planches suivantes les autres modèles  
de Bouches

---

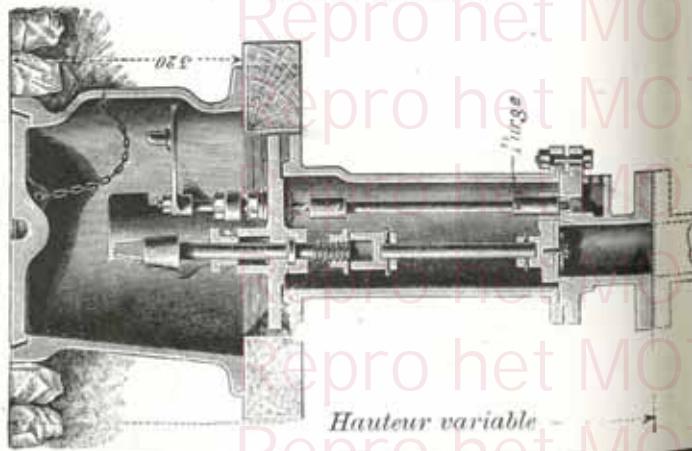
BOUCHES D'INCENDIE A PURGE NON AUTOMATIQUE

TYPE N° 9

AT 110 GRANDEUR ENVIRON.

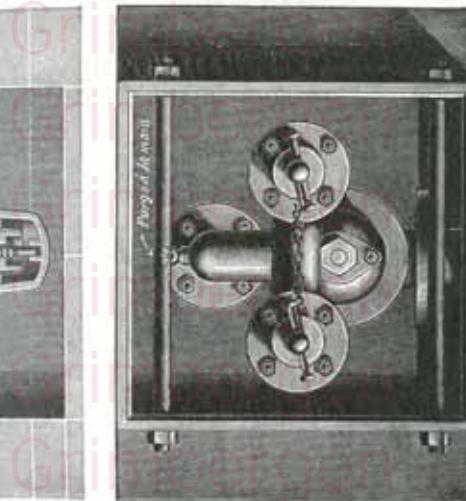


Hauteur variable



Hauteur variable

Voir à la Pl. 128 la figure et le prix  
du Standard.



Voir à la Pl. 19 le Raccord Coude.

Poids moyen avec regard	PRIX EN FRANCS PAR PIÈCE AVEC REGARD		
	0m.50 à 0m.75	0m.80 à 1m.00	1m.30 à 1m.80
150	Type N° 8 à purge	96	98
	Type N° 8 standard	86	88
153	Type N° 9	108	110

SÉRIE A. — PL. N° 20  
RÉPERT' GEN<sup>1</sup>, PL. N° 120



LIRE LA NOTE EXPLICATIVE AU VERSO.

## *NOTE EXPLICATIVE DE LA PL. 120.*

---

**TYPE 8.** — (ARNHEM). *Ce modèle se livre indifféremment, avec ou sans purge, avec ou sans regard.*

*Ce modèle convient spécialement pour la Hollande, où on emploie généralement des bouches à grand débit placées profondément dans le sol pour éviter leur congélation.*

*Le raccordement des boyaux d'incendie se fait au moyen du standrohr à bayonnette de la pl. 123.*

**TYPE 9.** — (LIÈGE). *La forme de cette bouche d'incendie exige la construction d'un regard en maçonnerie ; la purge se manœuvre à la main ; le raccordement des boyaux se fait, soit avec un raccord coudé de la planche 119, soit avec un standrohr de la planche 123.*

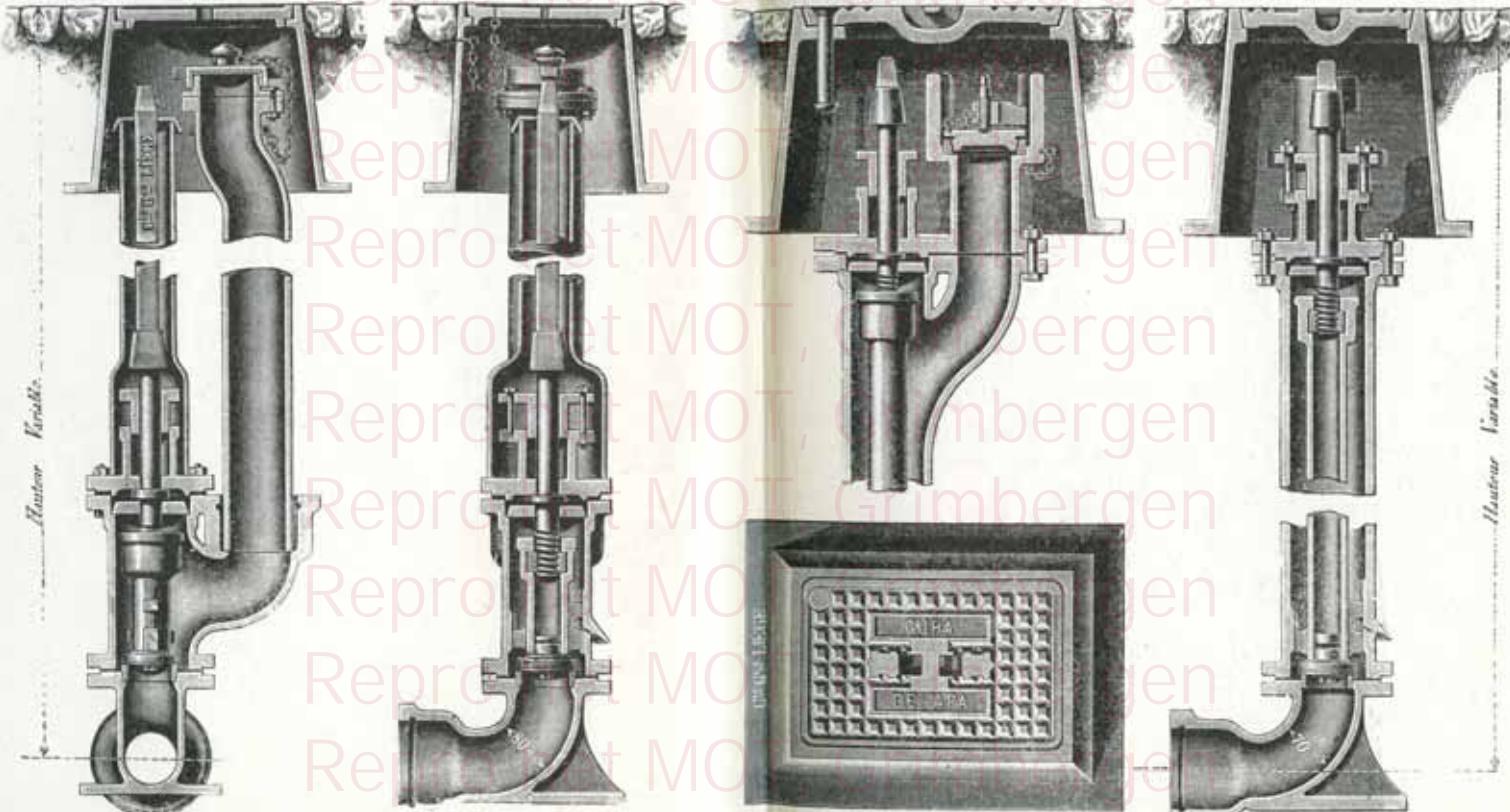
**DISPOSITIONS GÉNÉRALES.** — *Les mêmes que pour les produits de la planche N° 117.*

BOUCHES D'INCENDIE AVEC PURGE AUTOMATIQUE

TYPE N° 10

AU 1/10 GRANDEUR ENVIRON.

TYPE N° 11



Poids, regard compris pour Hauteur

0,500 à 0,750	= 100 Kgs.	Prix 65 frs.
0,800 à 1,000	= 110	66
1,050 à 1,250	= 122	70
1,300 à 1,500	= 135	74

Poids, regard compris pour Hauteur

0,550 à 0,750	= 160 Kgs.	Prix 79 frs.
0,800 à 1,000	= 170	82
1,050 à 1,250	= 182	86
1,300 à 1,500	= 195	90

LIRE LA NOTE EXPLICATIVE AU VERSO.

TYPE N° 10. — (UTRECHT). *Modèle incongelable pour conduites à grand débit et faible pression. Le regard ovale est très résistant ; dans les terrains légers, il est bon de placer un châssis en bois sous le regard.*

*Le raccord de boyaux d'incendie, se fait, soit avec un raccord coudé PL. 19, soit avec un standrohr PL. 23. L'indépendance de la colonne montante et de la tige de manœuvre permettent, par une simple recoupe, d'obtenir la longueur exacte voulue au moment de la pose en tranchée.*

TYPE N° 11. — (BUCHAREST). — *Modèle ressemblant au précédent au point de vue des dispositions, mais plus solide. Le raccord des boyaux se fait à l'aide d'un standrohr à bayonnette PL. 23.*

*Le regard est haut et très solide, quoique de forme rectangulaire : son poids exige presque toujours l'emploi d'un châssis en bois qui n'est fourni que sur facture spéciale.*

**DISPOSITIONS GÉNÉRALES.** — *Les mêmes qu'à la planche 117.*

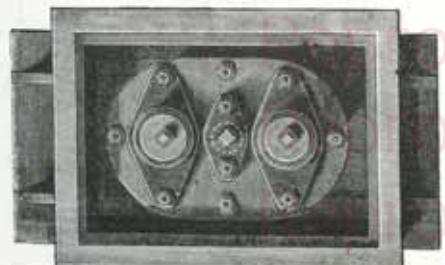
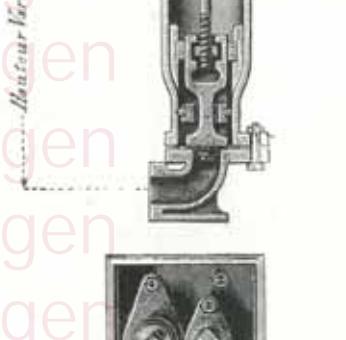
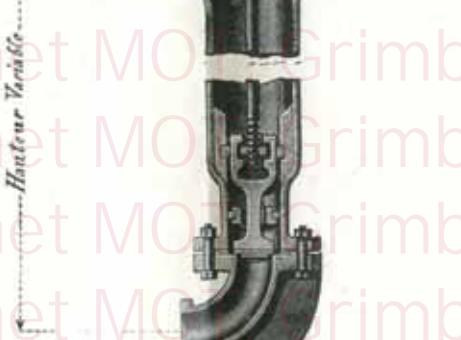
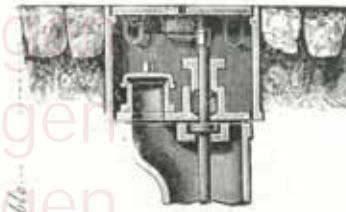
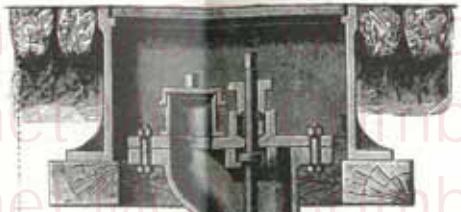
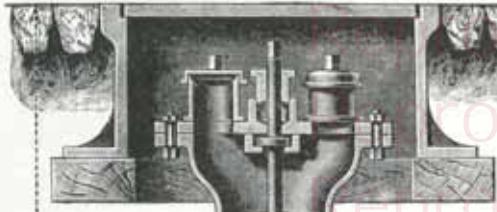
BOUCHES D'INCENDIE AVEC PURGE AUTOMATIQUE

TYPE N° 12

AU 1/10 GRANDEUR ENVIRON

TYPE N° 13

TYPE N° 14



Poids moyen	Pour Hauteur de	PRIX EN FRANCS PAR PIÈCE			
		0m,50 à 0m,75	0m,80 à 1m,00	1m,05 à 1m,25	1m,30 à 1m,50
110	N° 12 avec regard	68	70	73	76
100	N° 13 »	57	59	62	65
80	N° 14 »	50	52	55	58

LIRE LA NOTE EXPLICATIVE AU VERSO.

## *NOTE EXPLICATIVE DE LA PL. 122.*

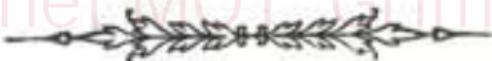
---

TYPES 12, 13 & 14. — (VENNES). *Bouches d'arro-sage et d'incendie à purge automatique.*

*Ces modèles sont les plus répandus ; ils sont aussi les plus recommandables tant pour leur prix que pour leur bon fonctionnement.*

*Le raccordement des boyaux portant les lances, se fait généralement au moyen du coude de la Pl. 19.*

*DISPOSITIONS GÉNÉRALES. — Les mêmes que pour les produits de la planche N° 117.*

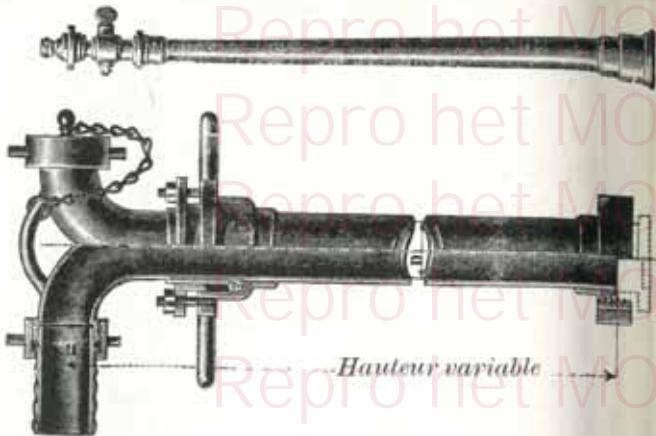


ACCESSOIRES POUR BOUCHES D'ARROSAGE & D'INCENDIE

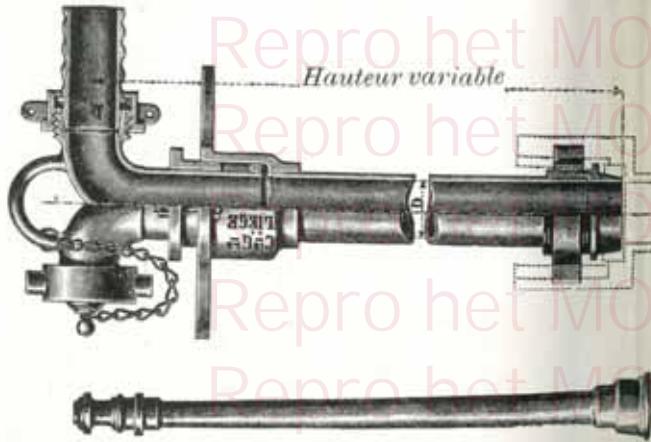
LANCES, RACCORDS, STANDROHRS EN CUIVRE ET LAITON.

Compagnie Générale des Conduites d'Eau à Liège (Belgique)

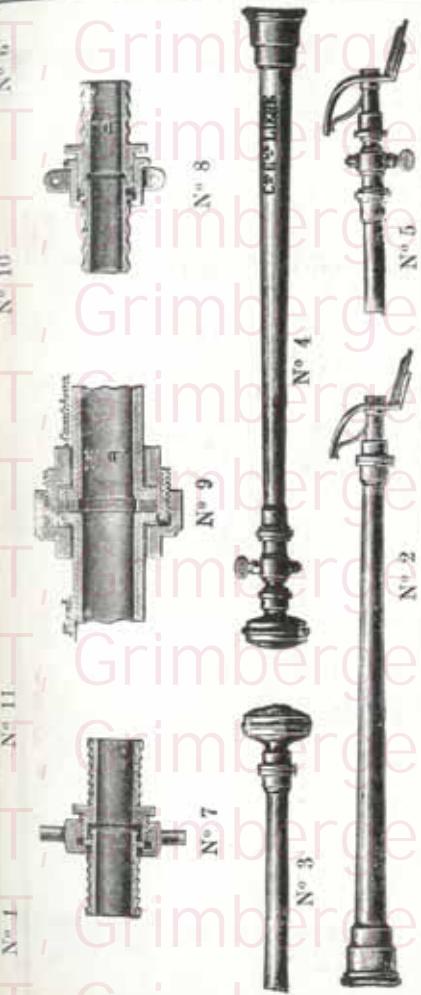
SÉRIE A. — PL. N° 23  
RÉPERT<sup>RE</sup> GÉN<sup>É</sup>, PL. N° 123



VOIR RACCORD COUDÉ & STANDROHR SPÉCIAL  
PL. N° 118 & 119.



LIRE LA NOTE EXPLICATIVE AU VERSO.



N°	DÉSIGNATION	Prix par pièce en francs pour les diamètres de					
		0,012	0,016	0,020	0,025	0,030	0,035
1	Lance avec jet simple sans robinet	—	9,00	12,00	15,00	18,00	21,00
2	" " spatule sans robinet	7,50	9,00	12,00	15,00	18,00	—
3	" " pomme sans robinet	7,50	9,00	12,00	15,00	18,00	—
4	" " pomme et robinet	12,00	13,50	16,50	19,50	22,50	—
5	" " spatule et robinet	12,00	13,50	16,50	19,50	22,50	—
6	" " jet simple et robinet	—	13,50	16,50	19,50	22,50	24,75
7,8,9	Raccords à lier et de jonction	2,75	3,00	4,50	5,50	7,00	28,00
10,11	Standrohr de 80 m <sup>m</sup> et 50 m <sup>m</sup> , hauteur 1,000 ; à 2 becs 80 jrs ; à 1 bec 75 jrs.						

## NOTE EXPLICATIVE DE LA PL. 123.

---

*Lorsqu'il n'est pas fait de mention spéciale à la commande, la construction des appareils de cette planche se fait en cuivre rouge pour les fûts, et en laiton pour les autres parties ; les filetages sont exécutés aux calibres remis par les clients, sans augmentation de prix, lorsqu'il n'est point nécessaire de modifier les modèles existants.*

*Toutes les parties visibles sont polies, et sur ordre spécial nickelées ou argentées.*

*L'épreuve a lieu à 10 atmosphères avant l'expédition.*

*Les marchandises voyagent aux risques et périls des destinataires et les emballages, faits d'office dans les cas de transports difficiles ou dangereux, sont facturés à prix de revient.*

*La Compagnie se charge de la fourniture et du placement des branchements particuliers qu'elles qu'en soient les applications ; les produits pour cette branche sont classés au catalogue spécial Série B.*

**Voir aux planches suivantes les robinets divers sous voirie.**

---

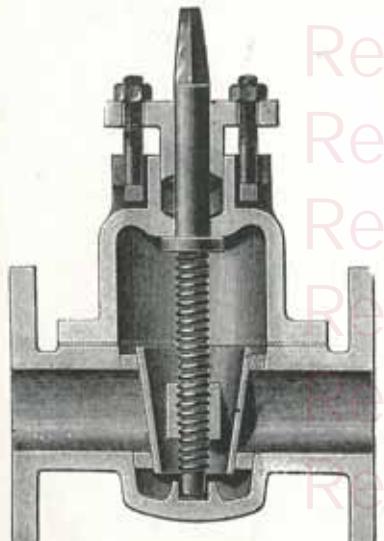
ROBINETS D'ARRÊT A EAU SOUS VOIRIE POUR RACCORDEMENTS D'APPAREILS

POIDS PAR PIÈCE EN KILOGRS

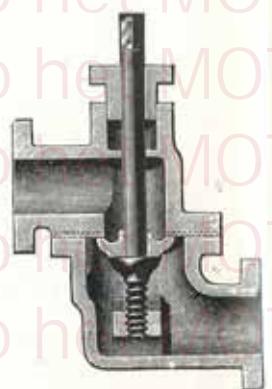
PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS

DIAM.	N° 1 & 2	N° 3	N° 4
20 $\frac{1}{2}$ "	6	18	17
30 "	8	21	19
40 "	9	25	23
50 "	15	30	28
60 "	25	35	33

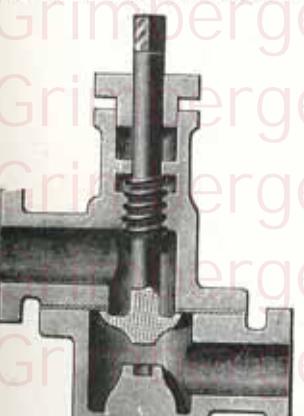
DIAM.	N° 1 & 2	N° 3	N° 4
20 $\frac{1}{2}$ "	10,50	25,00	29,00
30 "	11,25	27,00	31,00
40 "	12,00	30,00	33,00
50 "	15,00	33,00	35,00
60 "	20,00	37,00	39,00



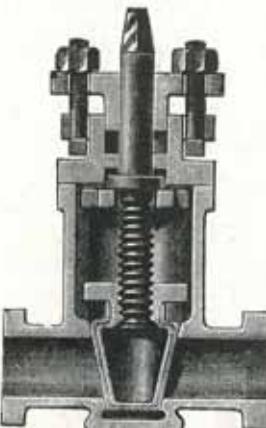
TYPE N° 4



TYPE N° 1



TYPE N° 2



TYPE N° 3

LIRE LA NOTE EXPLICATIVE AU VERSO.

**TYPES 1 & 2.** — *Robinets à soupape fermant dans le sens de la pression sur un siège en cuir ou en caoutchouc. La soupape et la tige sont en bronze ; le corps est en fonte.*

**TYPES 3 & 4.** — *Robinets à fermeture cônique ; les surfaces d'obstruction sont sur bronze ainsi que la vis ; le corps est en fonte.*

**DISPOSITIONS GÉNÉRALES.** — *Le perçage des brides de raccordement et le carré de manœuvre sont faits au gabarit des clients sans augmentation de prix.*

*Tous les appareils reçoivent deux couches de minium rouge ou gris, après l'épreuve hydraulique à 10 atmosphères.*

*Dans les cas de transport difficile ou dangereux, les emballages sont exécutés d'office et facturés à prix de revient.*

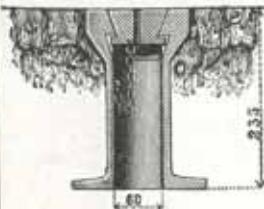
*Les accessoires de raccordement, les regards, les bouches à clef, les cheminées et les clefs de manœuvre, ne sont fournis que sur commande ; ils sont facturés séparément.*

**Voir à la planche suivante les modèles de  
Regards de voirie.**

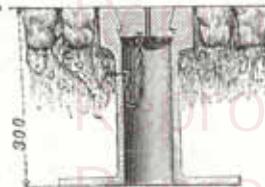
REGARDS CHEMINÉES & CLEFS POUR ROBINETS SOUS VOIRIE

(MODÈLES APPLICABLES AUX VANNES DE PETIT DIAMÈTRE)

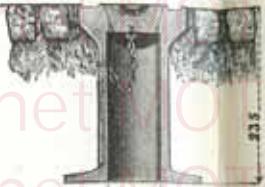
N° 1



N° 2

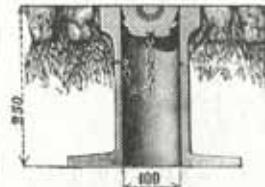


N° 3

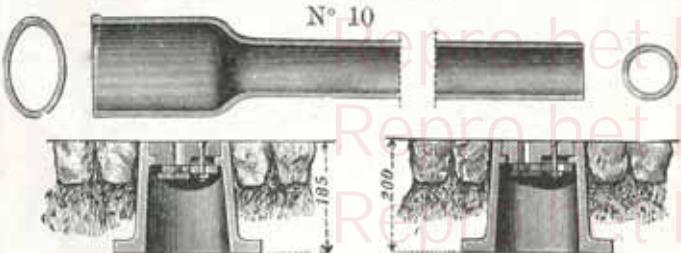


TYPE	POIDS PAR PIÈCE	PRIX EN FRANCS
N° 1 Regard à chaînette.	10 1/2	4,00 Pièce.
> 2 > >	12	4,25 >
> 3 > >	11	4,00 >
> 4 > >	14	5,00 >
> 6 > à verrou.	16	7,25 >
> 7 > >	16	7,25 >
> 8 > à ressort.	16	7,25 >
> 9 > à griffes.	16	5,00 >
> 10 Cheminées.	variable	27,00 %/ Kg.
> 11 Clef de vanne fer.	>	3,00 le Kg.
> 12 Clef de regard fer.	>	4,00 pièce.

N° 4



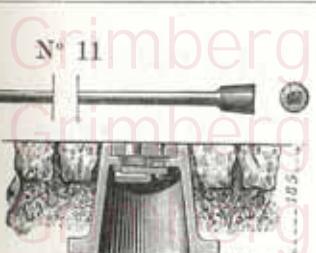
N° 10



N° 7



N° 11



N° 12



N° 6

LIRE LA NOTE EXPLICATIVE AU VERSO.

## NOTE EXPLICATIVE DE LA PL. 125.

---

TYPE 1 à 5. — (A CHAINETTE). *Ces regards se placent généralement au-dessus des robinets sous voie publique ; on emploie alors, conjointement avec eux, une cheminée type 10, pour permettre le passage de la clef de manœuvre type 11. Il est quelquefois nécessaire de placer ces regards sur un châssis en bois.*

TYPES 6 à 9. — (A FERMETURE). *Ces modèles sont, de préférence, employés comme regards de trottoir : on peut les employer avec ou sans cheminée selon la profondeur de l'appareil protégé.*

*Les modèles 6 et 7 sont à fermeture à verrou ; le N° 8 est à fermeture à ressort et le N° 9 à fermeture à griffes.*

TYPE 12. — *Clef pour ouverture des regards types 6 à 9.*

DISPOSITIONS GÉNÉRALES. — *Les inscriptions en toutes langues, qui sont envoyées avec une commande importante, sont généralement placées sur les couvercles sans augmentation de prix.*

*Les regards sont goudronnés au pinceau avant l'expédition.*

*Dans les cas de transport difficile ou dangereux les emballages sont faits d'office et facturé à prix de revient.*

*Les châssis en bois, les cheminées et les clefs sont fournis sur facture spéciale.*

# Compagnie Générale des Conduites d'Eau à Liège (Belgique)

SÉRIE A. — PL. N° 26  
RÉPERT<sup>ME</sup> GÉN<sup>LE</sup>, PL. N° 126

## REGARDS ET BOUCHES A CLEF

### POUR VANNES ET ROBINETS SOUS VOIRIE

N° 16



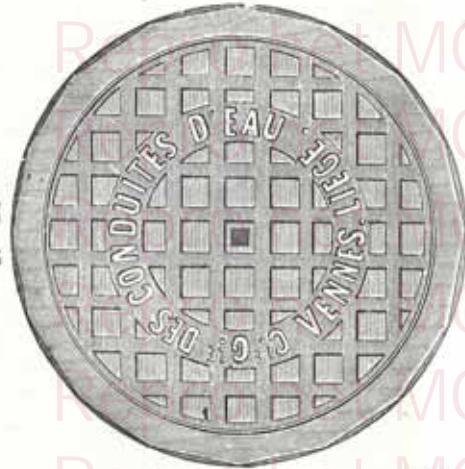
N° 17



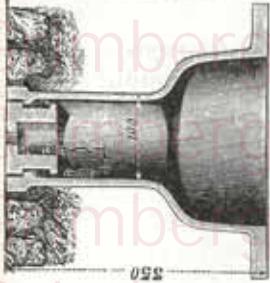
N° 17



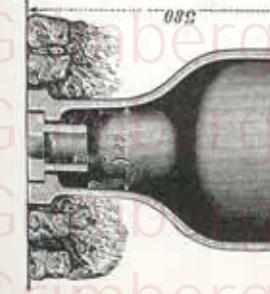
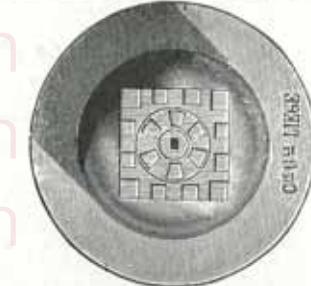
N° 13



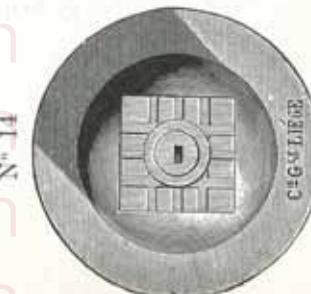
TYPE	PRIX EN FRANCS	
	POIDS PAR PIÈCE	
N° 13 Regard de Rue, D = 500 m/m sans fermeture	78	20,00
600      155	37,00	
800      270	63,00	
900      320	74,00	
500      78	23,00	
600      155	40,00	
800      270	66,00	
900      320	78,00	
N° 14 Bouches de Vannes,	16	5,75
N° 15 Bouches de Vannes,	34	9,75
N° 16 Bouches simple de robinet :		
Hauteur normale 600 m/m	15	5,25
Variation de 100 m/m s/H.	2	0,60
N° 16 Bouches double de robinet :		
Hauteur normale 600 m/m	26	9,50
Variation de 100 m/m s/H.	3 $\frac{1}{2}$	1,00
N° 17 Bouches à clef simple		
Hauteur normale 600 m/m	15	5,25
Variation de 100 m/m s/H.	2	0,60



N° 15



N° 14



LIRE LA NOTE EXPLICATIVE AU VERSO.

TYPE N° 13. — *Le placement des regards de ce modèle est indiqué à la planche 9 ; les couvercles ou tampons, peuvent sur commande, recevoir un loquet de fermeture en laiton, en fer ou en acier.*

TYPES N° 14 & 15. — *Ces modèles se placent comme il est indiqué à la planche 10 ; on emploie de préférence le N° 15 sous les voies routières, sa résistance étant plus grande que celle du type 14.*

TYPES N° 16 & 17. — *Modèles ayant pour but de supprimer l'usage des cheminées et des rallonges de tige. Ordinairement, on raffermit l'assise de ces regards, en les plaçant sur deux briques à plat ou sur deux pierres choisies dans les déblais.*

AUTRES MODÈLES. — *Sur indication du but à remplir, la Compagnie propose l'un ou l'autre des nombreux modèles non catalogués qu'elle possède.*

DISPOSITIONS GÉNÉRALES. — *Les mêmes qu'à la planche précédente, N° 125.*

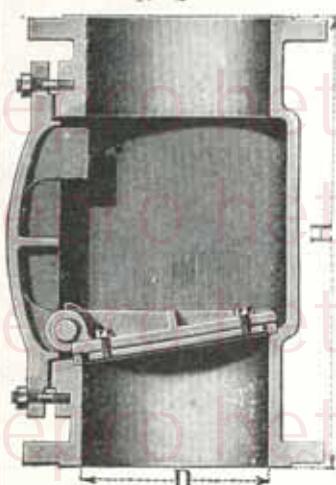
Voir à la planche suivante les modèles de Clapets et de Crépines.



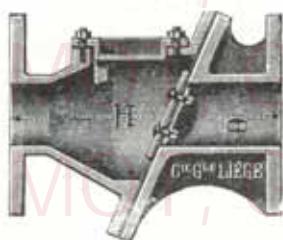
# CLAPETS DE RETENUE ET CRÉPINES

POUR ASPIRATIONS, REFOULEMENTS & SYPHONNEMENTS.

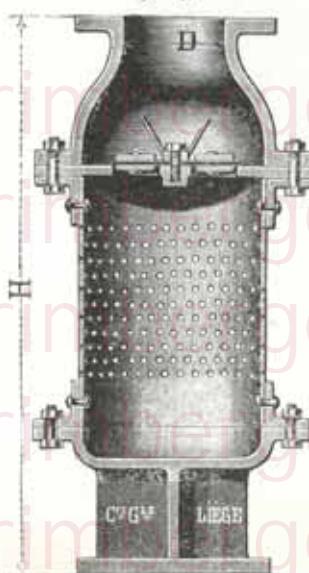
N° 2



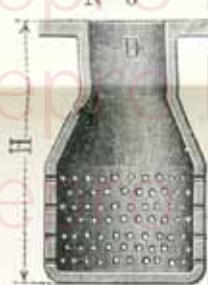
N° 1



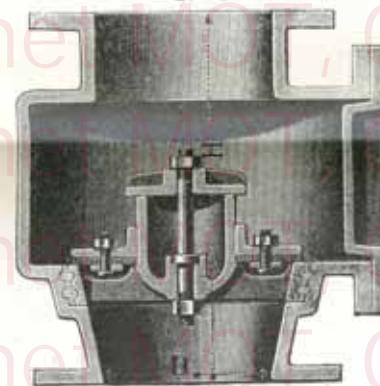
N° 5



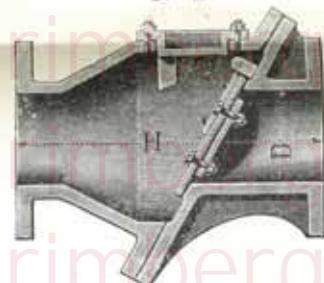
N° 6



N° 4



N° 3



LIRE LA NOTE EXPLICATIVE AU VERSO.

Compagnie Générale des Conduites d'Eau à Liège (Belgique)

SÉRIE A. — Pl. N° 27  
RÉPERT. GEN. Pl. N° 127

DIAMÈTRE EN m/m	40	50	60	70	75	80	90	100	110	125	135	150
Clapets horizontaux, fig. 1, 2 et 3 Poids kgs.	25	28	32	36	—	40	—	50	—	60	—	100
»          »          »    Prix frs.	21,00	22,50	24,50	26,50	—	29,00	—	35,50	—	45,00	—	61,00
Clapets verticaux, fig. 4 Poids kgs.	26	29	34	38	—	42	—	55	—	64	—	103
»          »          »    Prix par pièce.	21,00	22,50	24,50	27,00	—	30,00	—	37,00	—	47,00	—	67,00
Clapets crépines, fig. 5 Poids kgs.	31	35	40	46	—	53	—	68	—	100	—	130
»          »          »    Prix par pièce.	25,00	28,00	32,00	36,00	—	41,00	—	52,00	—	74,00	—	96,00
Crépines, fig. 6 Poids par pièce en kgs.	17	18	19	20	21	22	24	28	34	42	48	55
»          »          »    Poids par pièce en frs.	6,00	6,25	6,75	7,25	8,00	8,50	9,00	10,50	12,25	15,00	17,00	19,00

DIAMÈTRE EN m/m	160	175	200	225	250	275	300	350	400	500	600	700
Clapets horizontaux, Poids p. pièce, Kgs.	—	135	175	220	255	290	255	340	435	650	900	1200
»          »          »    Prix par pièce, Frs.	—	77,00	95,00	115,00	137,00	161,00	165,00	215,00	270,00	390,00	530,00	660,00
Clapets verticaux, Poids par pièce, Kgs.	—	118	135	155	100	240	300	450	500	940	1325	1910
»          »          »    Prix par pièce, Frs.	—	79,00	93,00	100,00	127,00	148,00	173,00	238,00	307,00	470,00	660,00	875,00
Clapets crépines, Poids par pièce, Kgs.	—	190	190	220	250	—	—	—	—	—	—	—
»          »          »    Prix par pièce, Frs.	—	110,00	125,00	145,00	163,00	—	—	—	—	—	—	—
Crépines en fonte, Poids par pièce, Kgs.	60	67	80	92	105	125	168	—	—	—	—	—
»          »          »    Prix par pièce, Frs.	21,00	23,00	27,50	31,50	36,00	44,50	55,00	—	—	—	—	—

## NOTE EXPLICATIVE DE LA PL. 127.

TYPE 1, 2 & 3. — CLAPETS POUR CONDUITES HORIZONTALES. — *L'articulation par membrane de la fig. 1 s'applique aux diamètres de 40 à 200 mm inclus. Pour les diamètres de 225, 250 & 275 mm on emploie l'articulation à pivot de la fig. 3.*

*Le regard de visite indiqué aux fig. 1 & 2 ne s'applique qu'aux diamètres supérieurs à 125 mm.*

*La construction de la fig. 2 est réservée aux diam. de 300 mm et au-dessus; toutefois, sur demande spéciale, elle peut être appliquée aux diamètres inférieurs moyennant une augmentation de prix.*

TYPE 4. — CLAPET POUR CONDUITE VERTICALE. — *Le siège du clapet est relié au corps par un joint en plomb formant matelas contre les chocs. Le regard de la fig. 4 n'est appliqué qu'aux diamètres de 150 mm et au-dessus.*

TYPE 5. — CLAPET VERTICAL ET CRÉPINE COMBINES POUR LES ASPIRATIONS VERTICALES. — *La partie formant crépine est en tôle galvanisée.*

TYPE 6. — CRÉPINE ORDINAIRE. — *Sur demande spéciale, la crépine affecte la forme sphérique et les trous sont répartis sur toute la surface. Les crépines peuvent être exécutées en cuivre rouge, en zinc, en étain ou en tôle de fer galvanisée, lorsque l'ordre en est donné à la commande.*

DISPOSITIONS GÉNÉRALES. — *Les perçages des brides de raccord sont faits au gabarit des clients, sans majoration de prix.*

*Tous les appareils reçoivent deux couches de minium rouge ou gris au gré des Clients; les crépines ne sont pas peintes, mais elles peuvent être asphaltées comme les tuyaux.*

*Les tuyaux, les joints et les boulons de raccordement sont fournis sur facture spéciale.*

MODÈLES DE VASQUES ET DE FONTAINES MONUMENTALES



N° 3



N° 1



N° 2

LIRE LA NOTE EXPLICATIVE AU VERSO.

## **NOTE FINALE**

---

*Les modèles de la Serie A, ont fait l'objet d'une sélection inspirée par une longue pratique dans la construction des distributions d'eau.*

*MM. les Correspondants de la Compagnie peuvent obtenir communication de modèles d'appareils non classifiés en indiquant, dans leur demande, le but à remplir et les conditions particulières pouvant influer sur les résultats.*

*Quoique les catalogues se bornent à indiquer des produits de fabrication, la Compagnie se charge aussi des travaux que comporte la mise en œuvre de ces produits. (Voir la liste de la page III).*

*La Compagnie se charge également des études d'avant-projet et d'exécution, tant pour les installations publiques que pour les distributions particulières, quel que soit le système d'adduction adopté. Ces travaux, ainsi que les études de concession avec ou sans participation financière, font l'objet de conventions préalables et particulières pour chaque cas.*

**Des copies authentiques de nombreux certificats sont tenus à la disposition des intéressés.**



## RÉPERTOIRE DE LA SÉRIE A.

---

- PL. N° 1. — Tuyaux à emboitem<sup>t</sup> coulés verticalem<sup>s</sup>.
- » 2. — Divers modèles de joints.
- » 3. — Tuyaux à Brides.
- » 4. — Pièces spéciales p<sup>r</sup> tuyauteries d'usines.
- » 5. — »      »      pour canalisations.
- » 6. — »      »      »      »
- » 7. — Vannes à joints de fermeture embrayés.
- » 8. — »      »      ordinaires.
- » 9. — »      » placée sous voirie.
- » 10. — »      »      » regard maçonnié.
- » 11. — Régulateurs de pression et ventouses.
- » 12. — Bornes-fontaines sans purge.
- » 13. — »      »      »      »
- » 14. — »      »      » avec purge.
- » 15. — »      »      »      »
- » 16. — »      »      incongelables simples et mixte.
- » 17. — Bouches d'arrosage sans purge.
- » 18. — »      »      » et d'incendie sans purge.
- » 19. — »      »      d'incendie avec et sans purge.
- » 20. — »      »      » à purge non automatique
- » 21. — »      »      » automatique.
- » 22. — »      »      »      »
- » 23. — Accessoires pour arrosage et incendie.
- » 24. — Robinets d'arrêt sous voirie.
- » 25. — Bouches à clef, petit modèle, cheminées.
- » 26. — Regards de vannes et bouches à clef.
- » 27. — Clapets et crépines.
- » 28. — Fontaines monumentales.