

M  
A 1970  
M

# MASSART-HIGNY



CHAUDFONTAINE-LEZ-LIEGE (Belgique)

---

EXPLOITATION

DES

Carrières de TRÈVES (Allemagne), de SAVERNE (Alsace)  
des VOSGES (France)

et de la SURE (Grand Duché de Luxembourg),

POUR LA

FABRICATION

DES

## MEULES A AIGUISER

---

Prix-Courant pour 1900  
annulant celui de 1899.

---

*Représenté par*

---

*Le client est prié d'indiquer l'usage auquel il  
destine les meules, afin qu'on puisse lui envoyer la  
qualité convenable.*

---



**Meules à aiguiser de tous diamètres en Grès gris et rouges et de qualité spéciale à chaque genre de travail.**

**Meules en gros grain** pour l'aiguisage des ressorts de Chemins de fer et de Carrosserie, pour grosses pièces de forge de chemins de fer et pour ateliers de construction, pour le parachèvement des rails.

**Meules pour l'aiguisage** des limes, la taillanderie (couteaux, haches, bèches) la quincaillerie, les fers à repasser, outils de charbonnages et pour forgerons.

**Meules dures** pour l'aiguisage des Canons de fusils en fer et en acier.

**Meules en grès fin et demi-fin** pour Manufacture d'Armes, la Coutellerie, le polissage des aiguilles, faux, sciés, broches et de la tôle, pour serrures et métaux.

**Meules en grès fin dures** pour affutage d'outils de Tourneurs, Ajusteurs, Mécaniciens, etc.

**Meules et roues** pour Verreries, Cristalleries, Menuisiers, Papeteries, Clouteries, Fonderies, Tanneries.

**Spécialité de Meules** pour biseautage de Glaces.

**Meules gros grain mordantes** (ne détrempe pas l'acier) spéciales à l'aiguisage des lames de cisailles de Laminoirs et Tondeuses.

**Meules de commerce et d'exportation.**

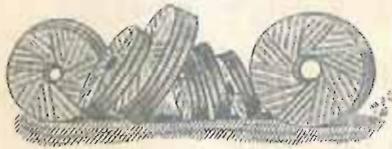
**Spécialité de Meules** pour aiguiser à SEC pour boulonneries, l'ébarbage des pièces de forge, broches et pâte de bois.

**Rocailles en grès** pour le polissage des taques de cuisinières, poêles grosses fontes, etc., pour le polissage des monuments en marbre, grès, etc.

**Meules et Grès de Vosges, de Provençères, Marcilly, Celles et Langres.**

**Grès rectangulaires** pour menuisiers, charrons, ébénistes.

**Grès ronds, Barils** pour corroyeurs et tanneurs.



**Montage de meules en tous genres**

**Meules spéciales très dures** frêtées et cannelées pour la trituration des matières dures, telles que

plâtre, ciments, bleus d'outremer, blanc de silex, sulfate, phosphates, émaux, couleurs kaolin.

**Meules verticales** pour céruses, huilleries, papeteries, chocolat, moutarde, écorces, faïenceries en granit 1<sup>re</sup> qualité.

**Toutes dimensions d'après plans.**

**Mes meules sont employées avec succès depuis un grand nombre d'années.**

A la Société John Cockerill, à Seraing; A la Société de Marcinelle et Couillet, à Couillet; A la Compagnie générale des conduites d'eau, aux Venues; Aux Usines et Mines de houilles du Grand-Jornu; Aux Ateliers de Construction de la Meuse; Aux Ateliers de la Métallurgique; Aux Chemins de fer, Arsenaux, Fonderies et Manufactures de l'Etat et dans une grande quantité d'établissements de la Belgique, de la France, de l'Allemagne, de la Russie, de la Hollande, la Suisse, l'Italie, l'Autriche, de l'Angleterre, etc.



## Meules spéciales pour biseauteurs de glaces.

| Diamètre<br>en centimètres | Épaisseur<br>en centimètres | Poids en<br>kilogrammes | Prix par pièce<br>en francs |
|----------------------------|-----------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| 0.50                       | 0.8 à 0.10                  | 35                      | 7.50                        |
| 0.55                       | 0.8 = 0.10                  | 50                      | 9.00                        |
| 0.60                       | 0.8 = 0.10                  | 55                      | 10.00                       |
| 0.65                       | 0.8 = 0.10                  | 70                      | 11.00                       |
| 0.70                       | 0.8 = 0.12                  | 90                      | 12.50                       |

## Meules et roues dures, 1/2 dures et tendres spéciales pour tailleurs de cristaux et de verres.

| Diamètre<br>en centimètres | Épaisseur<br>en centimètres | Poids en<br>kilogrammes | Prix par pièce<br>en francs |
|----------------------------|-----------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| 30 à 35                    | 0.3 à 3 1/2                 | 6                       | 3.00                        |
| 40 = 45                    | 0.3 = 3 1/2                 | 10                      | 4.00                        |
| 50 = 55                    | 0.3 = 3 1/2                 | 16                      | 5.00                        |
| 60 = 65                    | 0.3 = 4                     | 25                      | 6.00                        |
| 70 = 75                    | 0.3 = 5                     | 40                      | 9.00                        |

### OBSERVATIONS

CONCERNANT

### LES MEULES DE GRANDS DIAMÈTRES

Comme il est reconnu que l'humidité exerce une action importante sur la pierre, en ce sens qu'elle en diminue la densité et la compacité, il ne faut monter une Meule qu'avec la certitude qu'elle a perdu entièrement son humidité naturelle et qu'elle est bien sèche uniformément dans toutes ses parties.

Le froid n'a pas d'action sur la pierre sèche; ce n'est que l'humidité qui, en se congelant, en détruit l'homogénéité et provoque des fentes souvent invisibles, pouvant donner lieu à des ruptures dangereuses.

Pendant les jours de repos de la MEULE, il est recommandé de lui faire sa révolution 3 ou 4 fois, afin que l'humidité, résultant du travail, ne se porte pas sur un seul point et ne donne à la Meule un poids plus grand dans cette partie.