

A75 1-

122

ESNOUF & C^{IE}

MONS



(BELGIQUE)

Adresse Télégraphique :

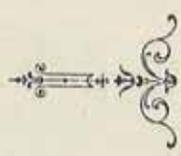
ESNOUF MONS



TÉLÉPHONE 23

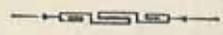


ESNOUF & C^{IE}



MONS

(BELGIQUE)



GAZES POUR BLUTERIES & PLANSICHTERS
EN SOIE ET EN ACIER CLAIR RECUIT ÉTAMÉ

TISSUS MÉTALLIQUES
EN ACIER, CUIVRE, LAITON, PHOSPHORBRONZE, ETC.

TOLES PERFORÉES
DE TOUTES PERFORATIONS ET DIMENSIONS

COURROIES
DE TOUTE PREMIÈRE QUALITÉ ET DE FABRICATION SOIGNÉE
EN CUIR, EN COTON,
EN CHANVRE SPÉCIAL POUR ÉLÉVATEURS, EN BALATA POILS DE CHAMEAU,
CAOUTCHOUC, ETC.

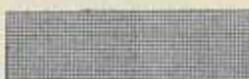
ARTICLES GÉNÉRAUX
POUR MEUNERIES, VERMICELLERIES, AMIDONNERIES, FÉCULERIES, RIZERIES,
SUCRERIES, CARRIÈRES, CHARBONNAGES, CIMENTERIES,
FABRIQUES DE PHOSPHATES, ETC.



ESNOUF et C^{ie}, MONS (Belgique)

SOIES A BLUTER

TISSUS ZURICH DE TOUTES FORCES ET DE TOUS N^{os}

000		6	
00		7	
0		8	
1		9	
2		10	
3		11	
4		12	
5		13	
	14		

TISSUS ZURICH

TRIPLE FORCE POUR GRUAUX TOUS LES N^{os} DE 16 à 70

Les gazes sont fournies en garnitures toutes prêtes à placer, on en coupe selon le désir du client nous nous chargeons aussi de la pose de ces garnitures.

Nous sommes entièrement à la disposition de nos clients pour leur fournir tous les renseignements qu'ils pourraient désirer au sujet du genre de tissus, des n^{os} et de la force des gazes à employer sur les différentes machines de leur usine.

ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)

SOIES A BLUTER

GAZES FRANÇAISES JAUNES OU BLANCHES

10		80	
15		90	
20		100	
25		110	
30		120	
40		130	
50		140	
60		150	
70		160	

SOIES ABBEVILLE

SOIES PASSE-FINE POUR FAÏENCERIES

Les gazes sont fournies en garnitures toutes prêtes à placer, on en coupe selon le désir du client nous nous chargeons aussi de la pose de ces garnitures.

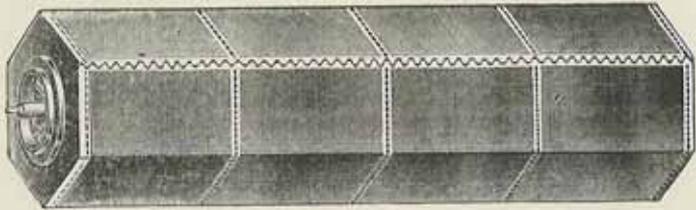
Nous sommes entièrement à la disposition de nos clients pour leur fournir tous les renseignements qu'ils pourraient désirer au sujet du genre de tissus, des n^{os} et de la force des gazes à employer sur les différentes machines de leur usine.

Tissus Métalliques

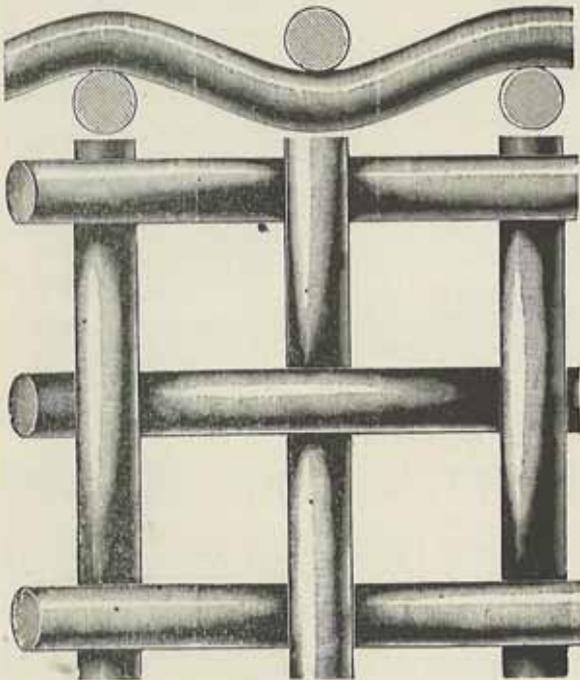
EN TOUS GENRES & EN TOUS MÉTAUX DEPUIS LE N° LE PLUS GROS
JUSQU'AU PLUS FIN

Nous ne reproduisons pas tous les n^{os}, mais nous enverrons des échantillons sur demande, prière de bien vouloir nous dire à peu près les n^{os} qui pourraient vous être utiles. — Nous fabriquons aussi n'importe quel tissu sur échantillon.

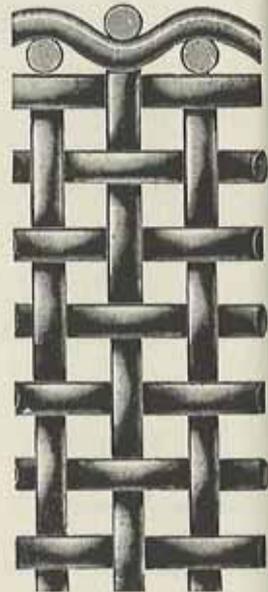
1



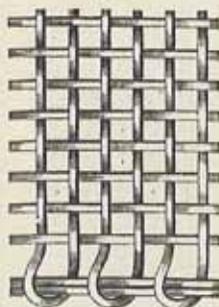
2



3



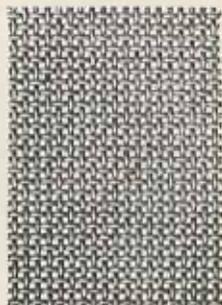
4 (7)



5 (12)



6 (20)



Tissus en laiton, en bronze, en acier et en acier étamé spécial
pour bluteries.

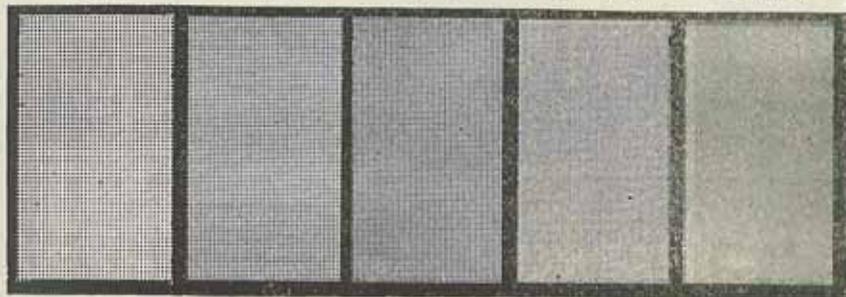
7 (50)

8 (60)

9 (70)

10 (90)

11 (110)



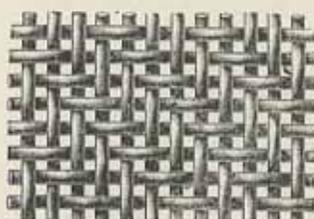
Tissus acier pour épointeuse

12



Tissus Eureka

13

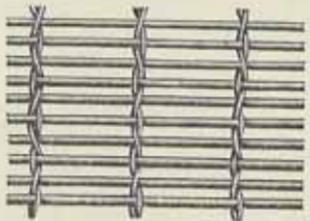


Les chiffres entre parenthèses indiquent le numéro de la toile.

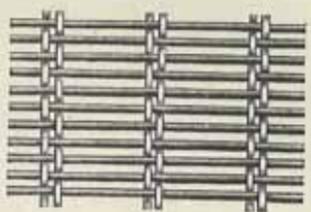


Tissus à baguette à chaîne ronde et chaîne plate de toutes mailles et de toutes sortes de fils

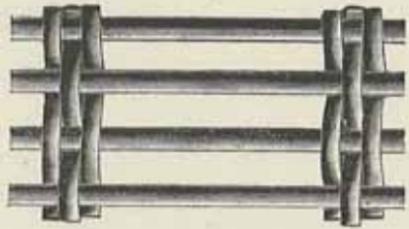
14



15

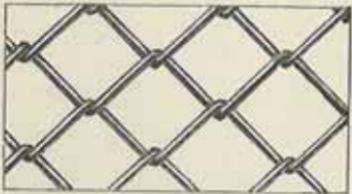


16

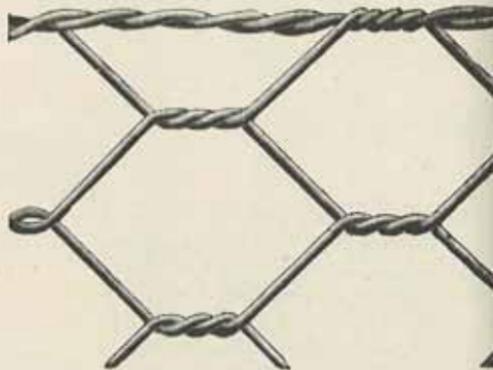


Treillages métalliques à simple et à triple torsion de toute grandeur de mailles et de toutes forces de fils

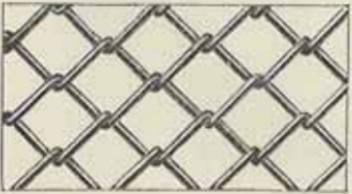
17



19

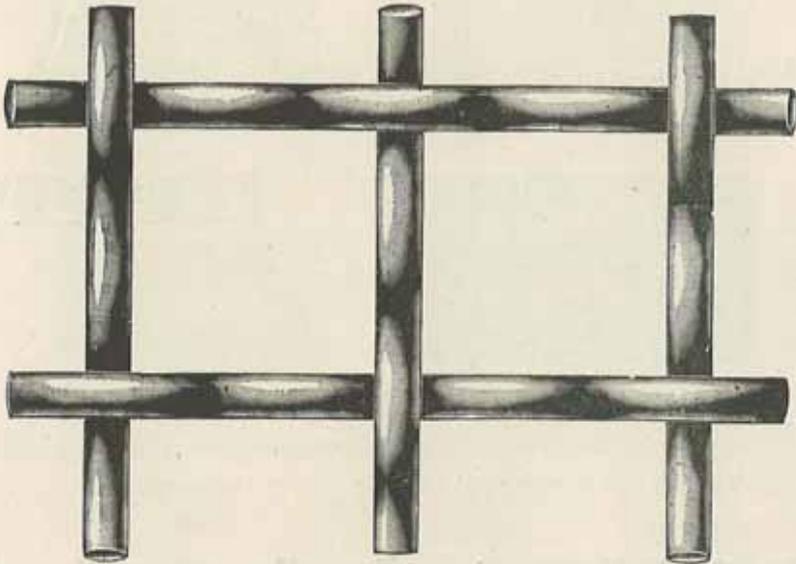


18



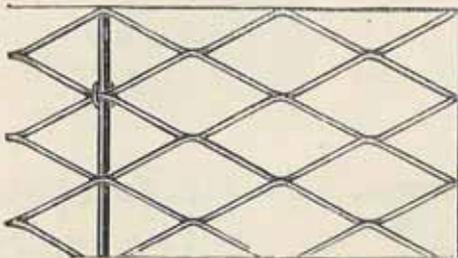
Grillage ondulé à différentes mailles et différentes forces

20



Métal déployé de toutes grandeurs de mailles et de toutes forces.

21



PERFORATIONS DIVERSES A TROUS LONGS CONIQUES
POUR TURBINES DE SUCRERIES

Grandeur des trous à l'intérieur de la turbine

Profil agrandi

22

23

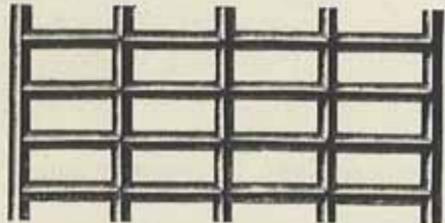


Grandeur des trous
à l'extérieur de la turbine

Doublure en cuivre perforé
et gaufré

24

25



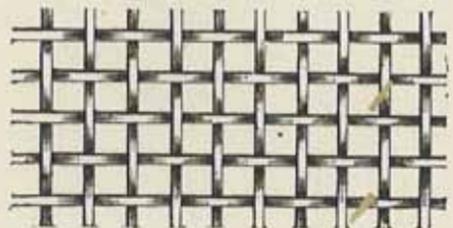
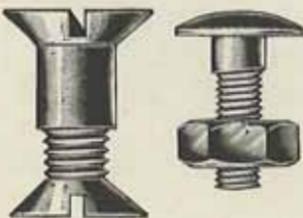
Boulons pour turbines

Doublures en toile de laiton
à grandes mailles

26

27

28



Trous rectangulaires

29



30



Trous ronds

31



32



Tissu hélicoïdal

33



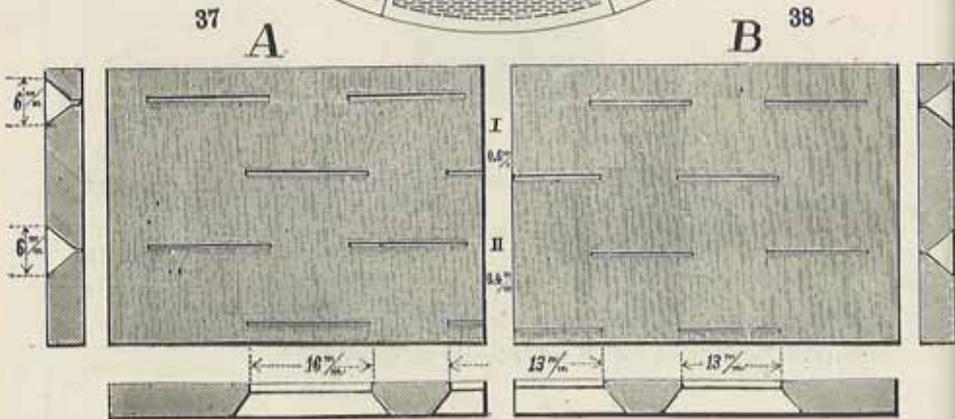
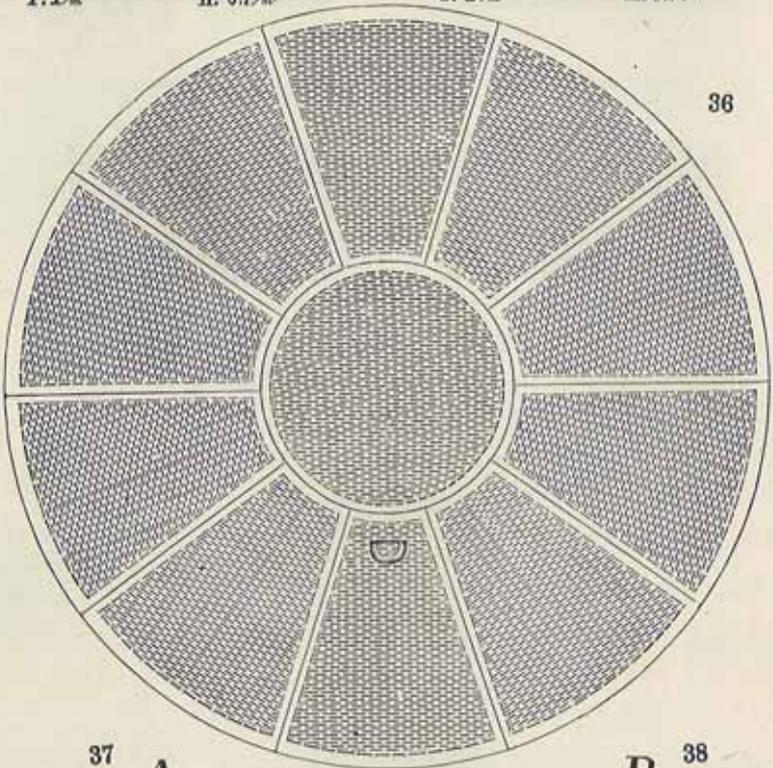
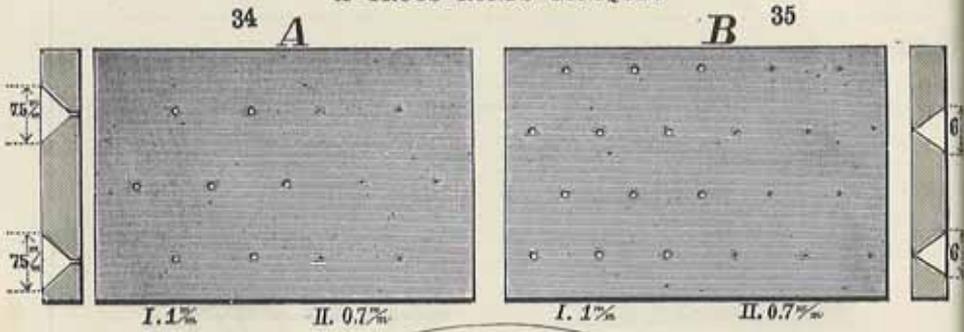
Les doublures, ou toiles soutien, se font aussi en tissus hélicoïdal, laiton et acier laminé.

Le tissu hélicoïdal laminé et non laminé est toujours en magasin à la largeur de 0^m31 ; toutes les garnitures de plus grande largeur, ainsi que toutes celles en cuivre perforé, sont fabriquées sur commande.

Un stock de boulons en cuivre est toujours en magasin.

TOLES PERFORÉES POUR FONDS DE CUVE-MATIÈRE

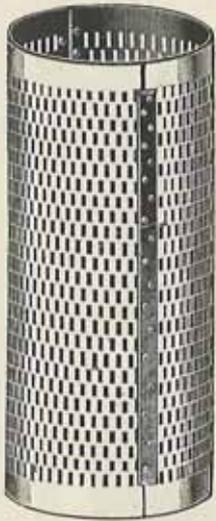
A TROUS ROUNDS CONIQUES



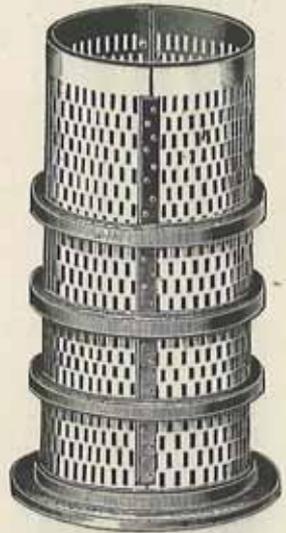
A TROUS LONGS CONIQUES

Les chiffres indiquent les dimensions des trous en millimètres.

39



40



TOLES & CYLINDRES

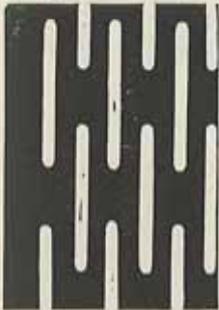
POUR LES

Presses à Cossettes

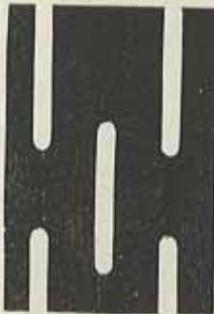
systèmes

KLUSEMANN & BERGREEN

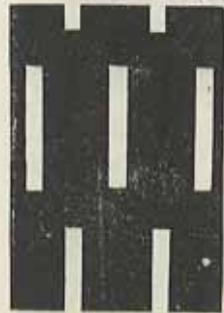
41 (1,75 × 20,00)



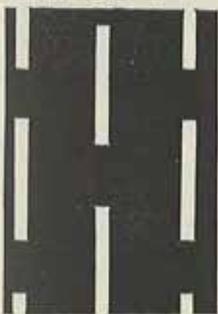
42 (2,50 × 20,00)



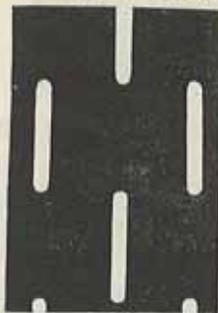
43 (2,00 × 16,00)



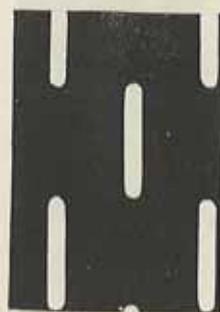
44 (2,00 × 16,00)



45 (2,00 × 15,00)



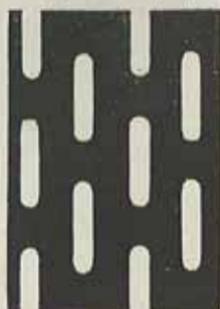
46 (2,25 × 15,00)



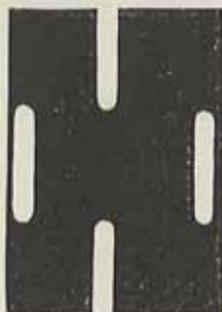
Les chiffres entre parenthèses indiquent les dimensions des trous en millimètres.



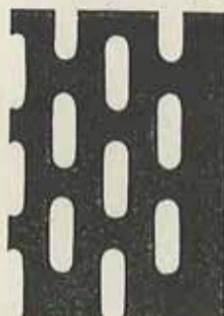
47 (2,50×12,00)



48 (2,50×15,00)



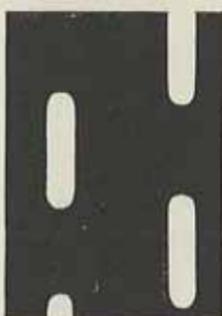
49 (3,00×10,00)



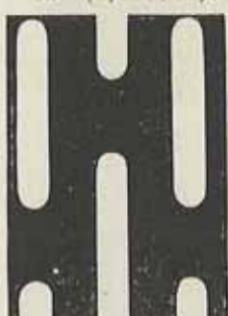
50 (3,50×15,00)



51 (3,50×15,00)



52 (4,00×25,00)



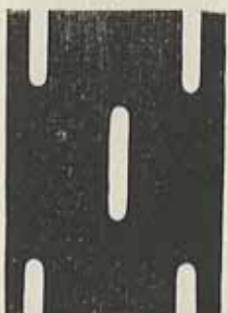
53 (3,00×10,00)



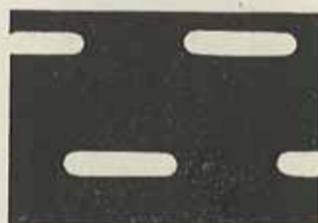
54 (3,00×10,00)



55 (2,25×15,00)



56



(3,00×15,00)

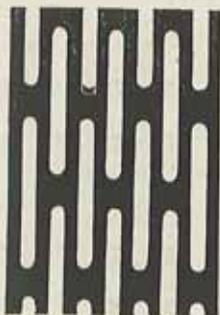
Les chiffres entre parenthèses indiquent les dimensions des trous en millimètres.



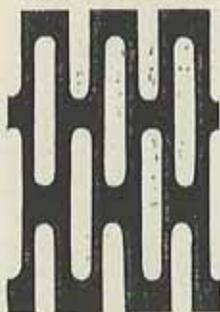
TOLES PERFORÉES POUR PRESSES CONIQUES

Système SELWIG-LANGE

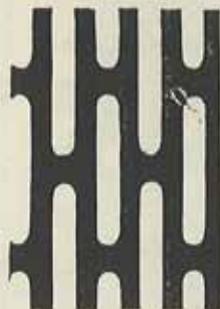
57 (20×2 mm.)



58 (20×2,50 mm.)



59 (20×3 mm.)



Tôles de fer, acier, cuivre et laiton perforées pour presses-filtres des sucreries, des fabriques de bougies, et de stéarines, etc., etc.

60 (3,00)



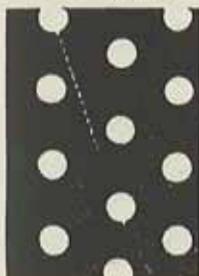
61 (3,50)



62 (3,90)



63 (4,00)



64 (3,75)



65 (3,90)



Les chiffres entre parenthèses indiquent les dimensions des trous en millimètres.

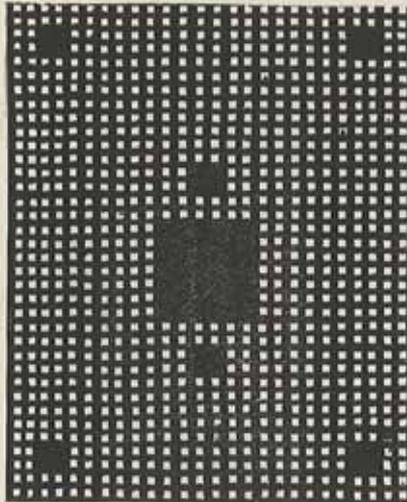
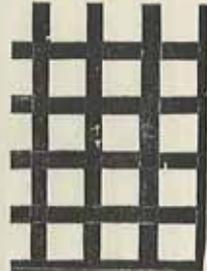
Tôle perforée à trous carrés
pour filtre-pressé Cisek

67

66 (5,50)

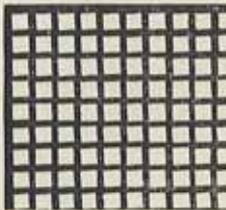


68 (5,00)

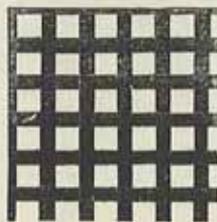


Tôles de tout métal à trous carrés pour : la préparation mécanique
des minerais (bocards, cribles à secousses, etc.)
le classement, le lavage des charbons, la séparation des pierrailles,
etc., etc.

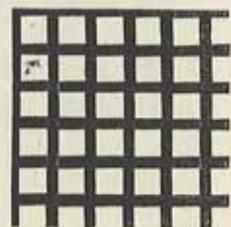
69 (2,00)



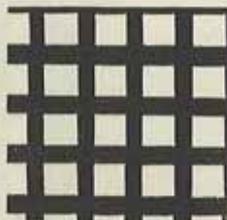
70 (3 mm.)



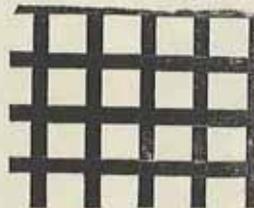
71 (3,50)



72 (4 mm.)



73 (5 mm.)



Ces trous carrés se font jusque 50 m/m de côté.

Les chiffres entre parenthèses indiquent les dimensions des trous en millimètres.



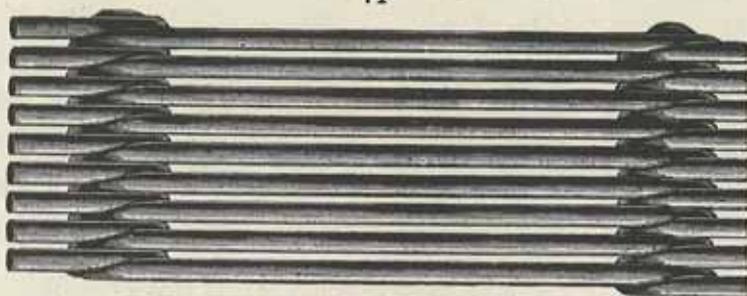
ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)

TOURAILLES ET SÉCHOIRS

DE BRASSERIES ET DE DISTILLERIES, DES FABRIQUES DE CHICORÉE, ETC.

Tissu à fil rond contourné.

74



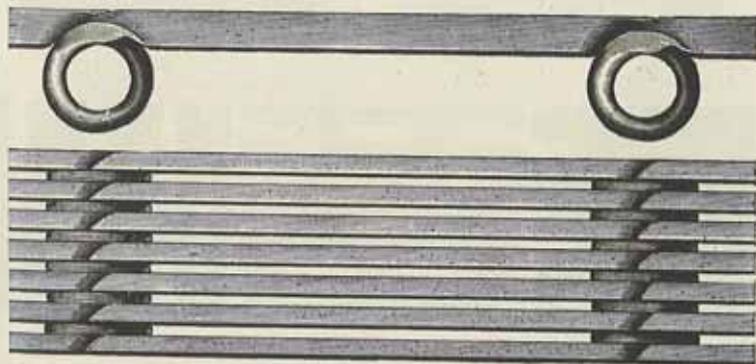
Tissus double fil, toutes forces.

75



Tissu à fil triangulaire contourné.

76



ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)



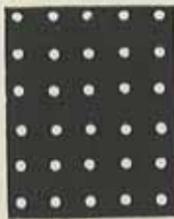
TOLES PERFORÉES POUR TOURAILLES ET SÉCHOIRS

DE BRASSERIES ET DE DISTILLERIES, DES FABRIQUES DE CHICORÉE, ETC

77 (1,50)



78 (1,75)



79 (2,00)



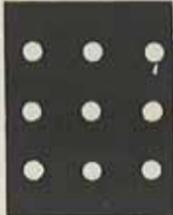
80 (2,25)



81 (2,40)



82 (2,60)



83 (2,50)



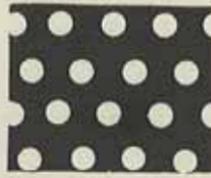
84 (3,10)



85 (3,10)



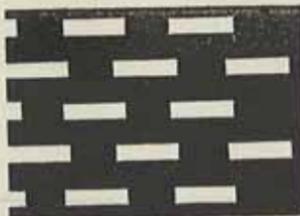
86 (3,10)



87 (3,10)



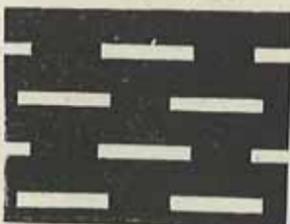
88 (1,75 × 8,00) - 89 (2,00 × 8,00)



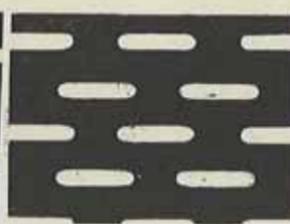
90 (1,60 × 13,00)



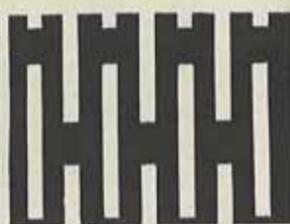
91 (1,75 × 12,00)



92 (2,00 × 10,00)



93 (2,00 × 20,00)



Les chiffres entre parenthèses indiquent les dimensions des trous en millimètres.



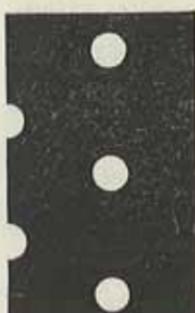
ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)

Tôles perforées pour paniers d'essoreuses centrifuges,
de turbines, planchers égouttoirs de diffuseurs de sucreries,
faux-fonds de toutes espèces, etc., etc.!

94 (4,00)



95 (4,50)



96 (5,00)



97 (5,00)



98 (6,00)



99 (6,00)



100 (6,25)



101 (6,50)



102 (7,00)



103 (8,00)



104 (8,00)



105 (9,00)

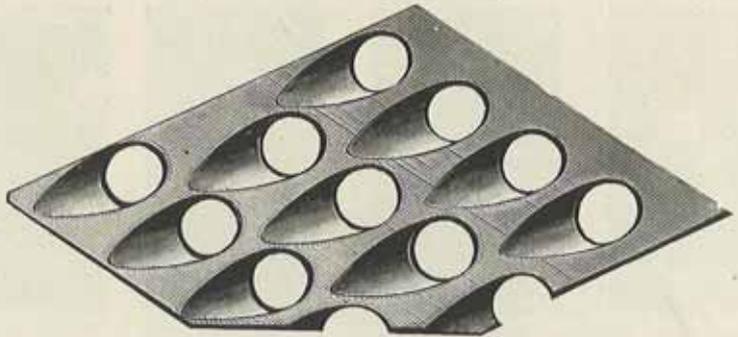


Les chiffres entre parenthèses indiquent les dimensions des trous en millimètres.

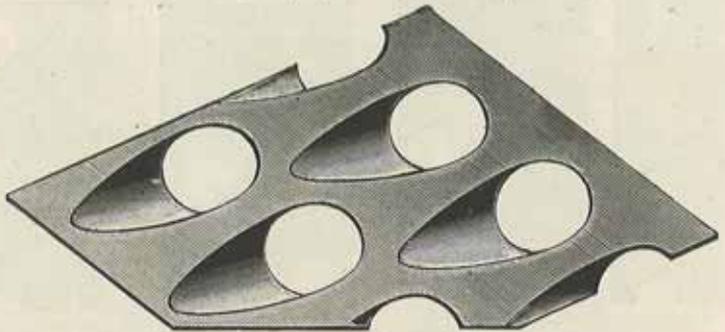
106

TOLES DE FER ET FEUILLES DE ZINC
PERFORÉES ET ESTAMPÉES
POUR LE TRAITEMENT DES CÉRÉALES, MACHINES A BATTRE

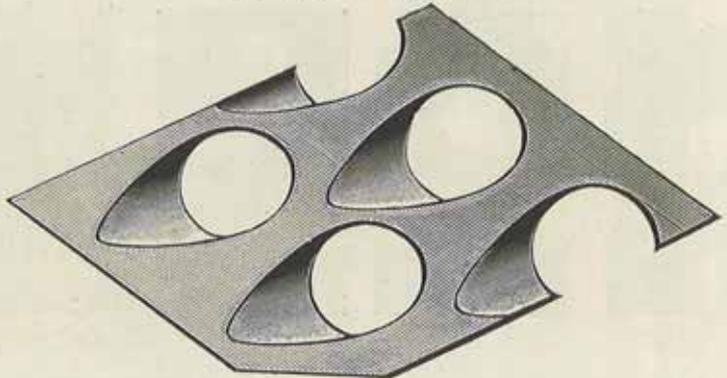
106 (8,00 millimètres)



107 (10,00 millimètres)



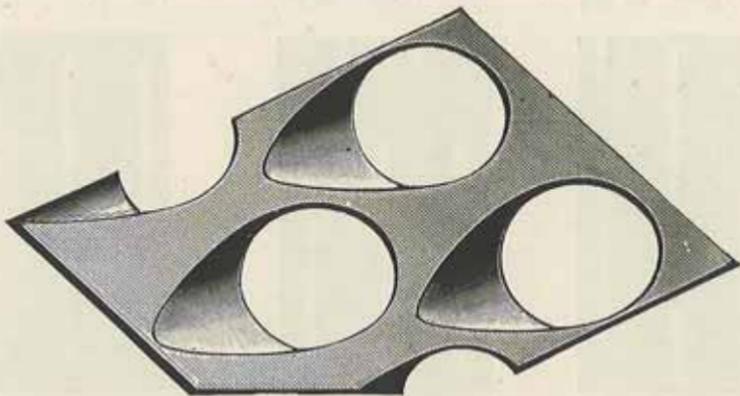
108 (15,00 millimètres)



Les chiffres entre parenthèses indiquent les dimensions des trous en millimètres.

108

109 (20,00 millimètres)



TRAITEMENT DES CÉRÉALES ET DES GRAINES

Tôles perforées pour Eureka, nettoyeurs et laveurs de blés.

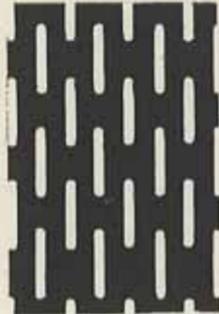
110 (0,55×12,00)



111 (1,20×15,00)



112 (1,35×9,00)



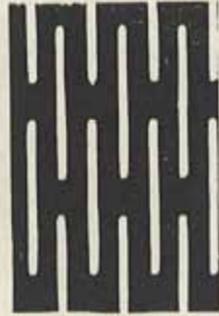
113 (1×40)



114 (1,50×40)



115 (1,25×20,00)

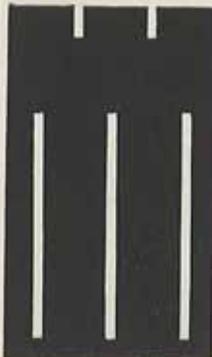


Les chiffres entre parenthèses indiquent les dimensions des trous en millimètres.

116 (1,25×22,00)



117 (1,25×30,00)



118 (1,25×40,00)



119 (1,40×25,00)



120 (1,50×35,00)



121 (1,50×35,00)



122 (1,70×41,00)



Les chiffres entre parenthèses donnent en millimètres les dimensions des trous.

TOLES DE FER ET D'ACIER EN RAPES

123 triangulaire



124 triangulaire



125 triangulaire



126 triangulaire



127 ronde



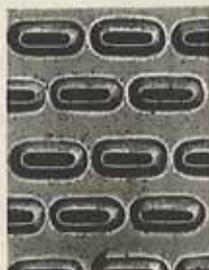
128 ronde



129 ronde



130 longue



ZINCS A ALVÉOLES POUR TRIEURS

Zinc forte épaisseur, alvéoles repoussées dans l'épaisseur du zinc

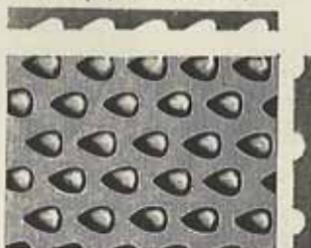
131 (6.50 mm.)



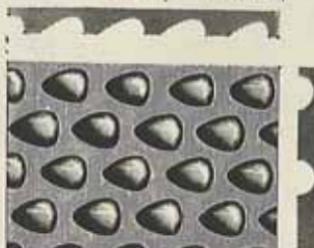
132 (4.50 mm)



133 (3,50 x 4 mm.)



134 (5 x 6 mm.)



Zinc mince alvéoles repoussées en dehors

135 (4.50 mm.)



136 (5.50 mm.)



137 (6.50 mm.)



138 (8.50 mm)



139 (10 mm.)



(Les chiffres entre parenthèses expriment la grandeur du trou en millimètres.)

Zinc forte épaisseur, alvéoles fraisées dans l'épaisseur du zinc. Nous ne représentons que quelques alvéoles mais nous fournissons toutes les dimensions demandées.



▲ **ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)** ▼

FEUILLES DE CUIVRE ET DE LAITON

ONDULÉES ET PERFORÉES

pour fonds de diffuseurs et autres appareils

Trous ronds de 3 millimètres

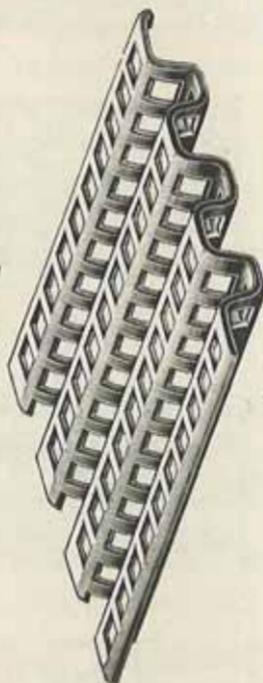
140

Trous carrés de 3 millimètres

142

TOLES ONDULÉES

141



143



144

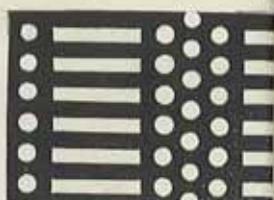
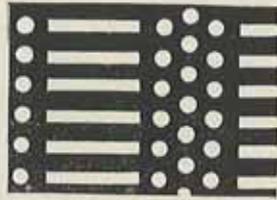
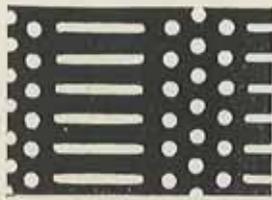


ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)

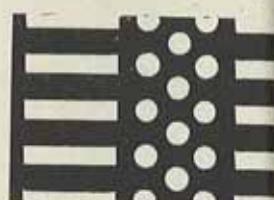
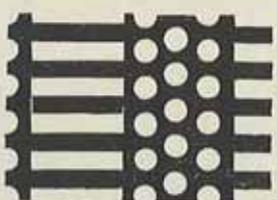
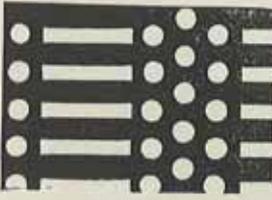


Tôles perforées à trous longs et ronds pour trieurs et nettoyeurs

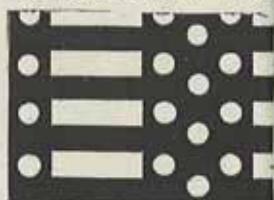
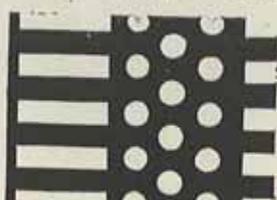
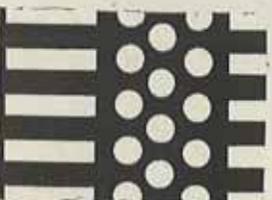
145 (1,25×12,00—2,00) 146 (1,50×12,00—2,00) 147 (1,75×12,00—2,40



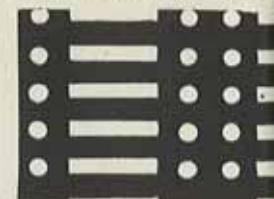
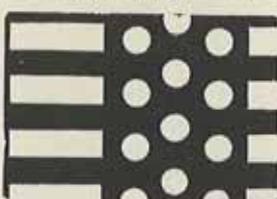
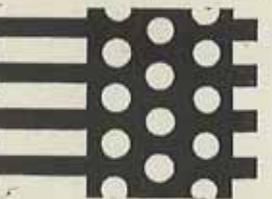
148 (2,00×12,00—2,90) 149 (2,25×12,00—3,00) 150 (2,50×12,00—3,00



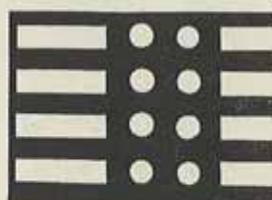
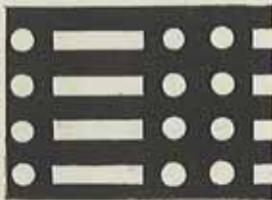
151 (2,75×12,00—3,60) 152 (3,00×12,00—3,00) 153 (3,25×12,00—3,00



154 (3,50×12,00—3,75) 155 (3,75×12,00—3,70) 156 (2,00×12,00—2,50



157 (2,50×12,00—3,00) 158 3,00×12,00—3,00)



Les chiffres entre parenthèses donnent en millimètres les dimensions des trous.

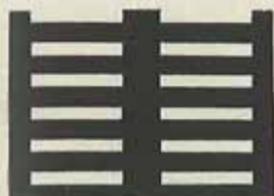
Les 2 premiers les dimensions des trous longs, le troisième le diamètre des trous ronds



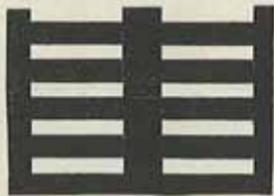
CRIBLAGE DES CÉRÉALES ET DES GRAINES

Tôles de fer et feuilles de zinc pour émotteurs

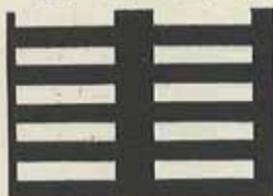
159 (1,75 × 2,00)



160 (2,00 × 12,00)



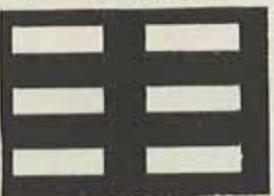
161 (2,50 × 13,00)



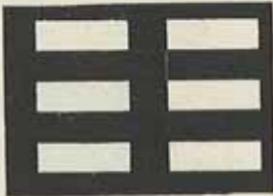
162 (3,00 × 12,00)



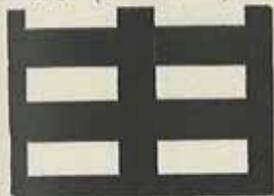
163 (3,50 × 12,00)



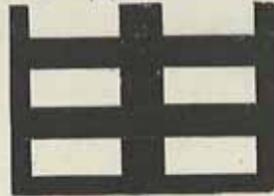
164 (4,00 × 12,00)



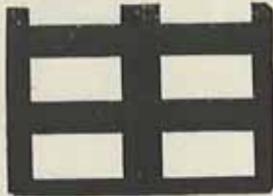
165 (4,50 × 12,00)



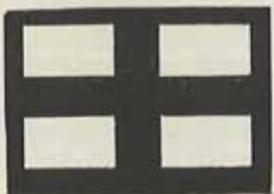
166 (5,00 × 12,00)



167 (6,00 × 12,00)

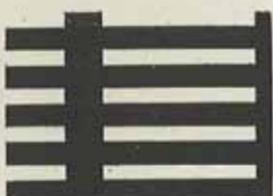
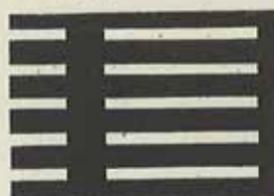
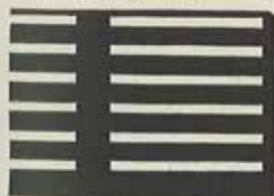


168 (7,00 × 12,00)



DÉCORTIQUEURS.

169 (1,25 × 20,00) 170 (1,50 × 20,00) 171 (1,75 × 20,00) 172 (2,00 × 20,00)

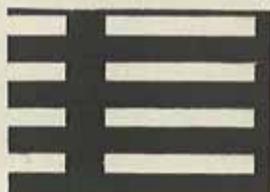
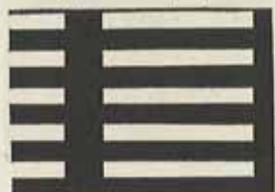


Les chiffres entre parenthèses donnent les dimensions des trous en millimètres.

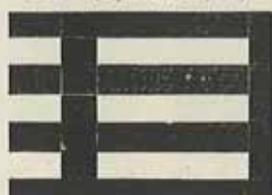


DÉCORTIQUEURS (Suite)

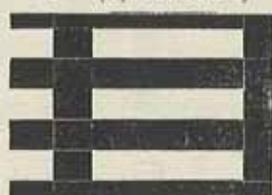
173 (2,25×20,00) 174 (2,375×20,00) 175 (2,50×20,00) 176 (3,00×20,00)



177 (3,50×20,00)

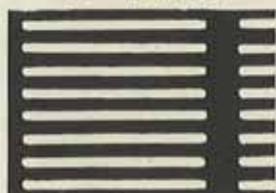


178 (4,00×20,00)

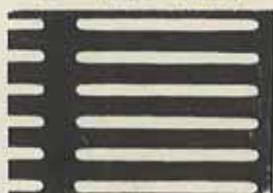


TOLES A TROUS OBLONGS POUR TRIEURS

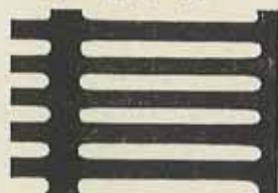
179 (1 × 24)



180 (1,50 × 24)



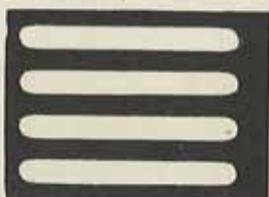
181 (2 × 24)



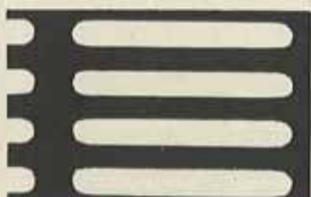
182 (2,50×24)



183 (3×20)



184 (3,50×20)

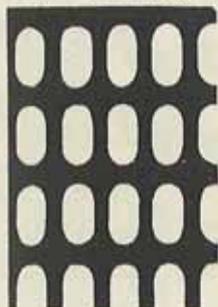


Les chiffres entre parentheses donnent en millimètres la dimension des trous.



A TROUS OVALES

183 (4,00×8,00)



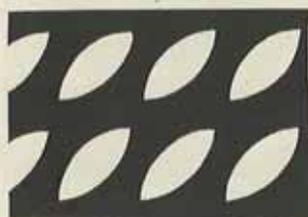
186 (4,25×9,00)



187 (3,70×10,00)



188 (5,20×13,00)



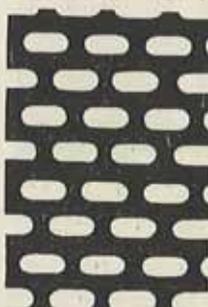
TRAITEMENT DES CÉRÉALES ET DES GRAINES

Tôles de fer et d'acier, feuilles de zinc perforées

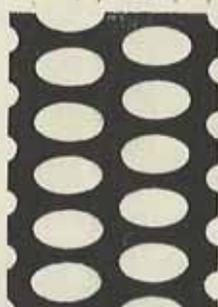
189 (1,50×5,00, en zinc seulement)



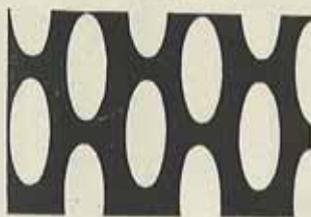
190 (2,50×6,00)



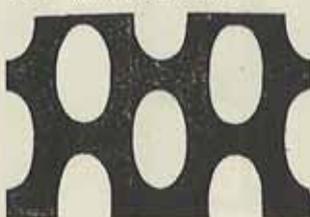
191 (5,00×9,00)



192 (5,50×14,00)



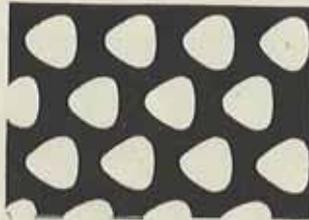
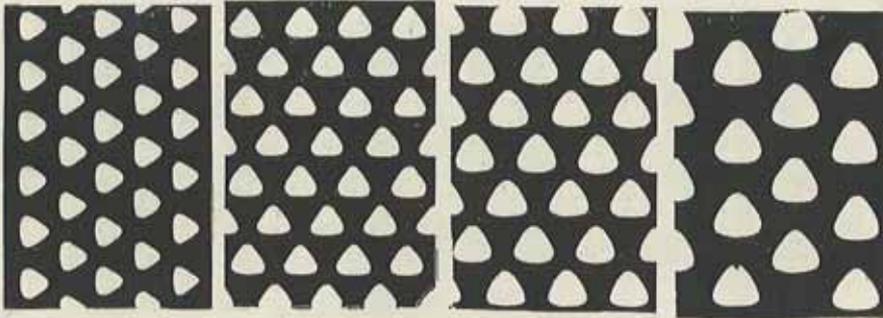
193 (6,90×13,00)



Les chiffres entre parenthèses indiquent les dimensions des trous en millimètres.

TOLES A TROUS TRIANGULAIRES

194 (3,50) 195 (4,00×4,00) 196 (5,00×5,00) 197 (6,00×6,00)

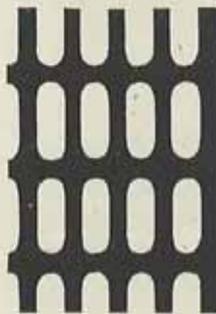


198 (7,00×7,00)

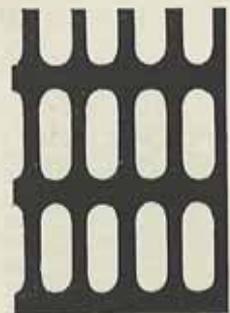
LONGS ARRONDIS.



199 (4,75×14,00)



200 3,75×10,00

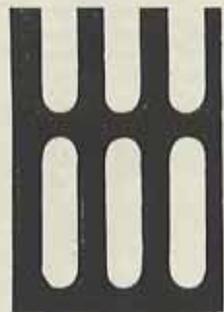
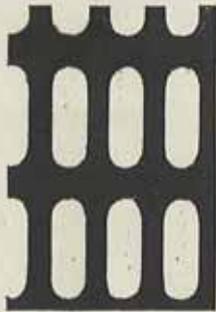


201 (4,00×12,00)

202 (4,50×13,00)

203 (4,50×25,00)

204 (4,75×20,00)



Les chiffres entre parenthèses indiquent les dimensions des trous en millimètres.

ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)

Feuilles de cuivre, de laiton et de zinc à trous longs et à trous ronds pour les appareils des sucreries, tels que : turbines, presses continues, épulpeurs, tamiseurs ; des fabriques de ciment et de poudre, etc., etc.

A trous longs

A trous ronds

205 (0,40 × 2,50)

206 (0,60 × 2,50)

207 (0,45 × 5,00)

208 (0,45)



209 (0,50)

210 (0,60)

211 (0,60)

212 (0,65)

213 (0,70)



214 (0,75)

215 (0,75)

216 (0,80)

217 (0,80)

218 (0,85)



Tôles de fer et d'acier, feuilles de cuivre, de laiton et de zinc perforées à trous ronds : pour le criblage des céréales et des graines, la préparation mécanique des minerais, le lavage et le classement des charbons, les appareils de sucreries et d'autres industries, etc., etc.

219 (0,80)

220 (0,85)

221 (0,90)

222 (0,95)

223 (1,00)



Les chiffres entre parenthèses donnent en millimètres le diamètre des trous.

▶ **ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)** ▶



224 (1,15)



225 (1,25)



226 (1,35)



227 (1,35)



228 (1,50)



229 (1,50)



230 (1,65)



231 (1,75)



232 (1,82)



233 (1,90)



234 (1,95)



235 (2,00)



236 (2,10)



237 (2,20)



238 (2,33)



239 (2,40)



240 (2,50)



241 (2,65)



242 (2,75)



Les chiffres entre parenthèses indiquent les dimensions des trous en millimètres.



▲ **ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)** ▼

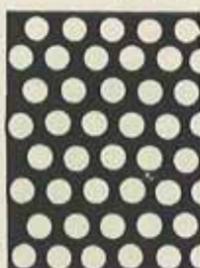
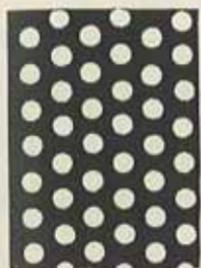


243 (2,85)

244 (3,00)

245 (3,10)

246 (3,25)

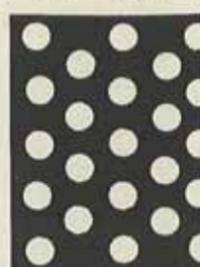


247 (3,50)

248 (3,65)

249 (3,75)

250 (3,90)

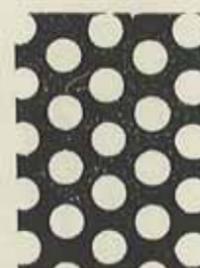


251 (4,00)

252 (4,10)

253 (4,35)

254 (4,50)

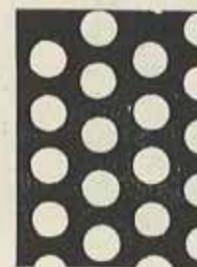


255 (4,55)

256 (4,60)

257 (4,75)

258 (4,80)

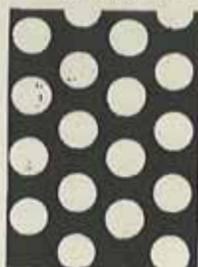


Les chiffres entre parenthèses donnent en millimètres le diamètre des trous.

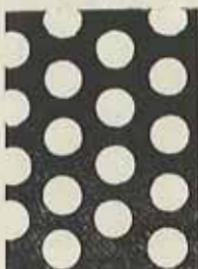




259 (5,00)



260 (5,10)



261 (5,25)



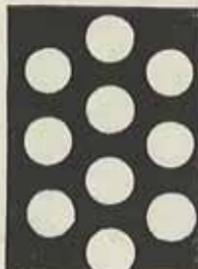
262 (5,50)



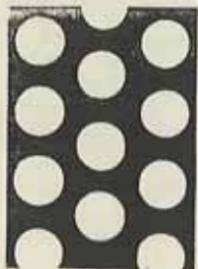
263 (5,75)



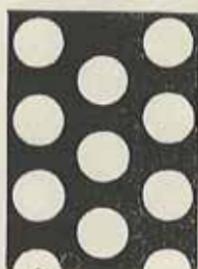
264 (6,00)



265 (6,25)



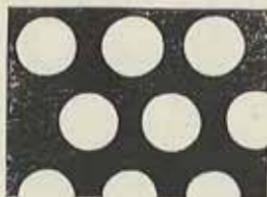
266 (6,50)



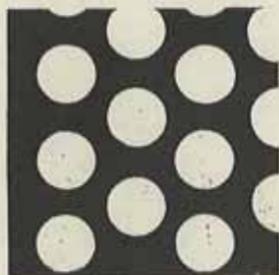
267 (7,00)



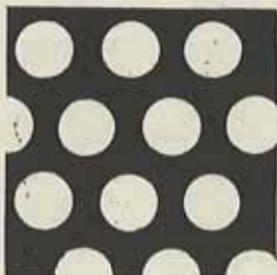
268 (7,50)



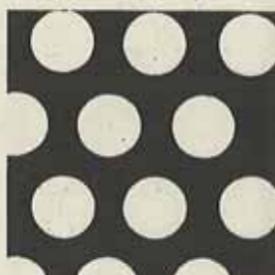
269 (7,65)



270 (7,75)



271 (8,00)



Les chiffres entre parenthèses donnent en millimètres le diamètre des trous.

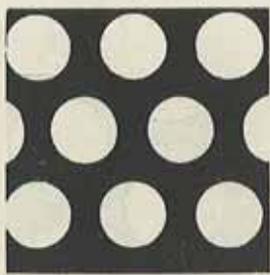


ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)

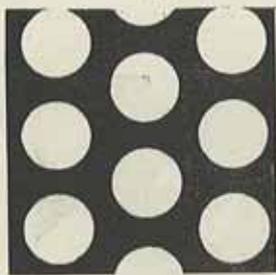
272 (8,40)



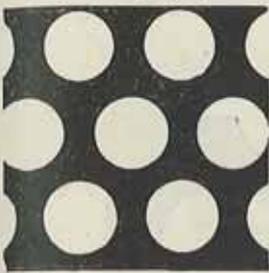
273 (8,85)



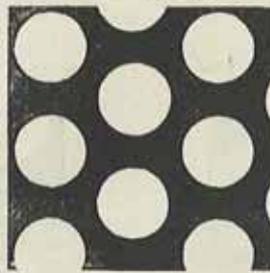
274 (9,00)



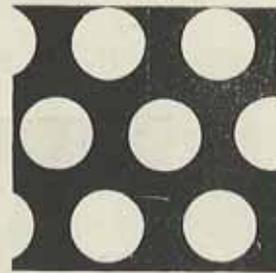
275 (9,25)



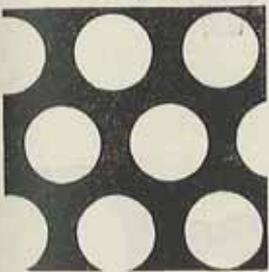
276 (9,50)



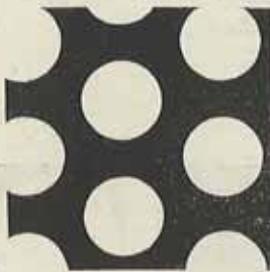
277 (9,80)



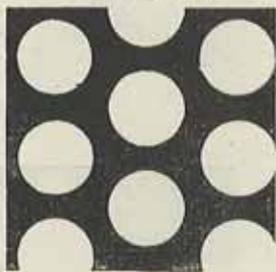
278 (10,00)



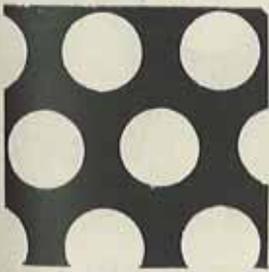
279 (10,15)



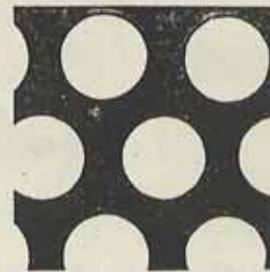
280 (10,50)



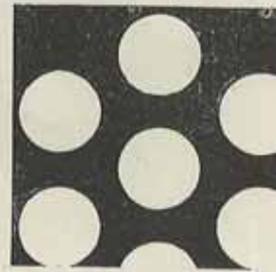
281 (10,55)



282 (10,75)



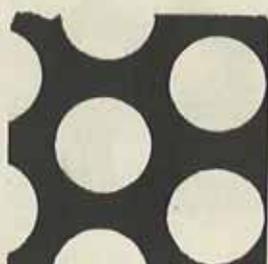
283 (11,00)



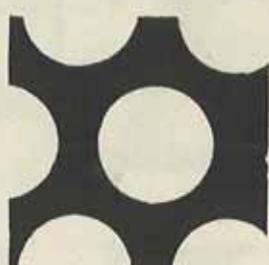
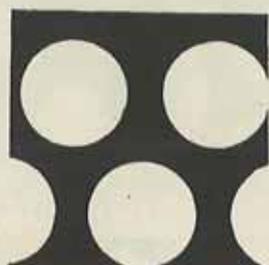
Les chiffres entre parenthèses donnent en millimètres le diamètre des trous.



284 (11,50) 285 (12,00) 286 (12,50) 287 (13,00)

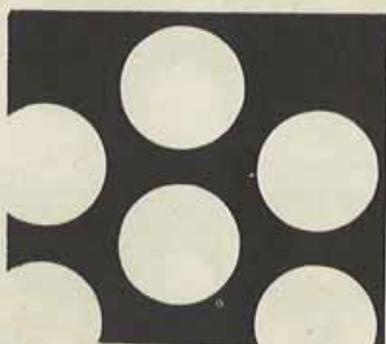


288 (13,50) 289 (14,00)



290 (15,00)

291 (10,00)



292 (17,00)

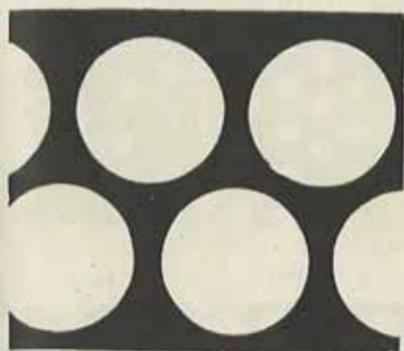


Les chiffres entre parenthèses indiquent les dimensions des trous en millimètres.

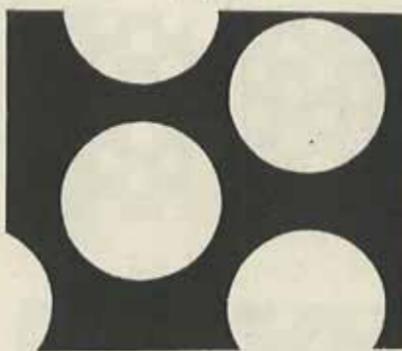


▶ **ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)** ▶

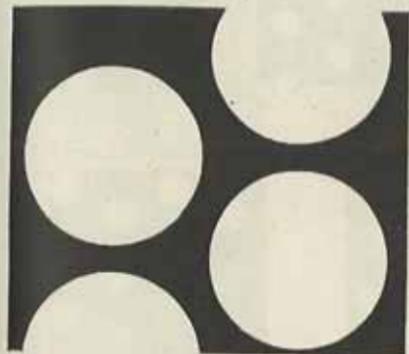
293 (18,00) 294 (19,00)



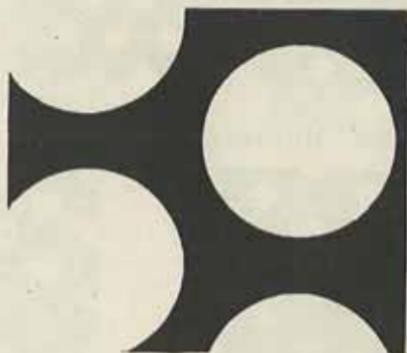
295 (20,00)



296 (23,00)



297 (25,00)



Tôles de tout métal, de forte épaisseur, pour la préparation mécanique des minerais, le lavage et le classement des charbons, les appareils de sucreries tels que : planchers d'égoutage, diffuseurs, etc., etc.

298 (2,00)



299 (2,25)



300 (2,50)



301 (2,75)



Les chiffres entre parenthèses indiquent les dimensions des trous en millimètres.

302 (3,00)



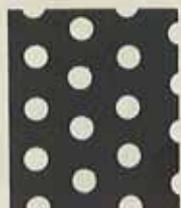
303 (3,10)



304 (3,10)



305 (3,25)



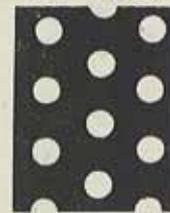
306 (3,50)



307 (3,75)



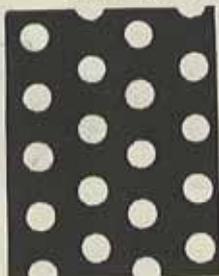
308 (3,90)



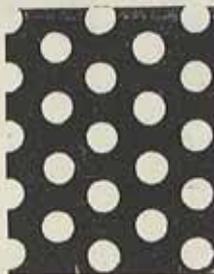
309 (4,00)



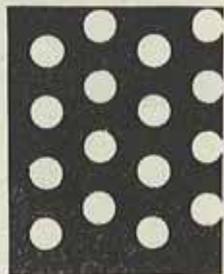
310 (4,00)



311 (4,35)



312 (4,50)



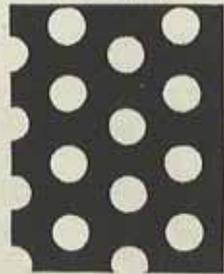
313 (4,50)



314 (4,75)



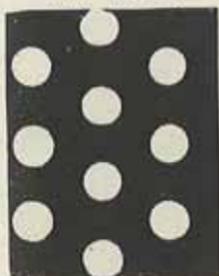
315 (5,00)



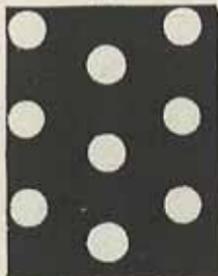
Les chiffres entre parenthèses indiquent les dimensions des trous en millimètres

ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)

316 (5,00)



317 (5,00)



318 (5,25)



319 (5,50)



320 (5,75)



321 (6,00)



322 (6,00)



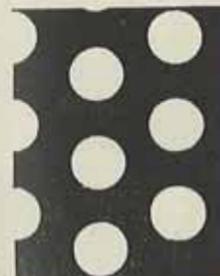
323 (6,25)



324 (6,50)



325 (7,00)



326 (7,00)



327 (7,50)



Les chiffres entre parentheses donnent en millimètres le diamètre des trous.

ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)

328 (7,50)



329 (8,00)



330 (8,00)



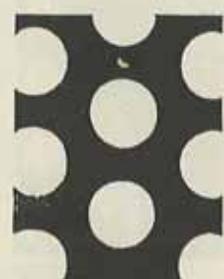
331 (8,50)



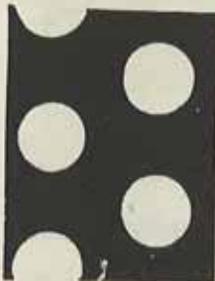
332 (8,50)



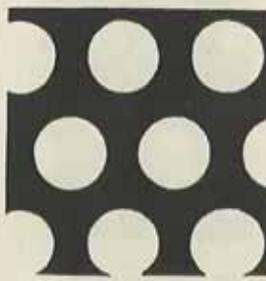
333 (9,00)



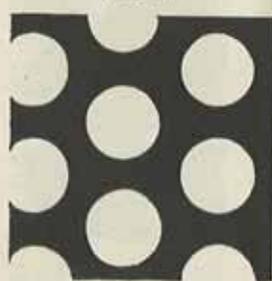
334 (9,00)



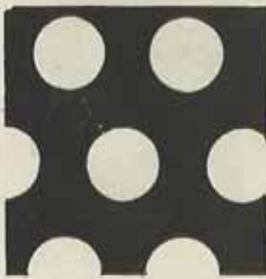
335 (9,50)



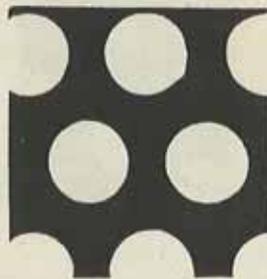
336 (10,00)



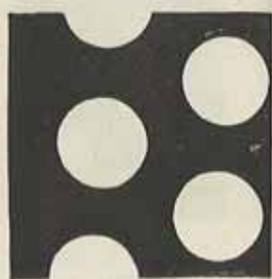
337 (10,00)



338 (11,00)

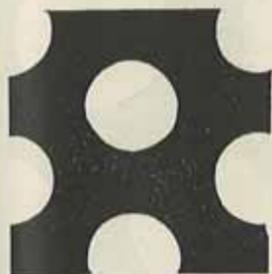


339 (12,00)

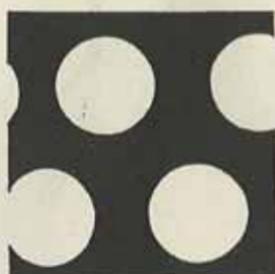


Les chiffres entre parenthèses indiquent les dimensions des trous en millimètres

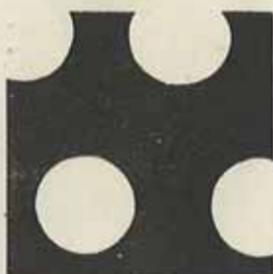
340 (12,00)



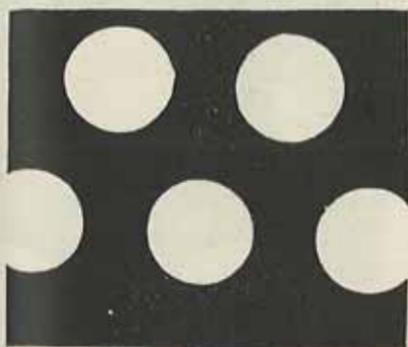
341 (13,00)



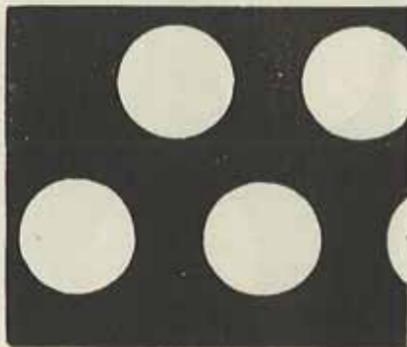
342 (13,00)



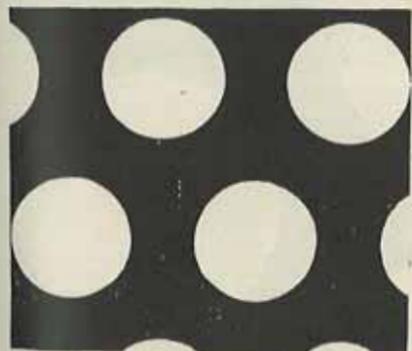
343 (14,00)



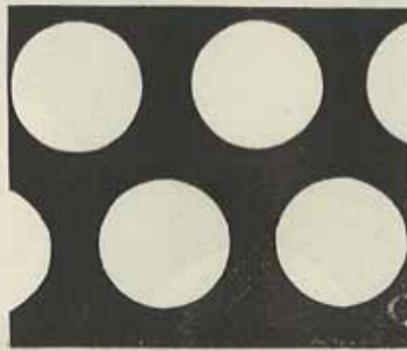
344 (15,00)



345 (16,00)

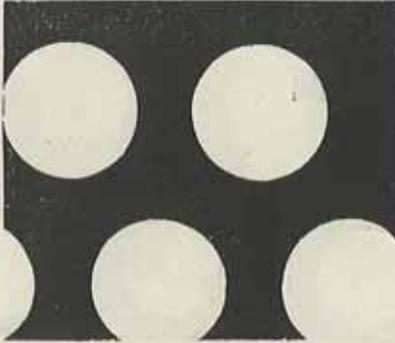


346 (17,00)

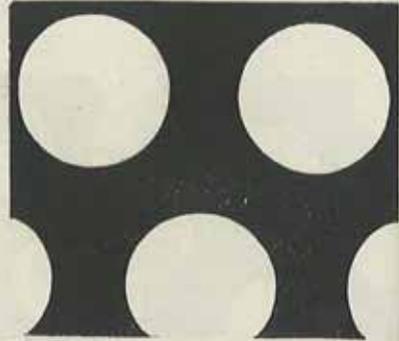


Les chiffres entre parenthèses donnent en millimètres le diamètre des trous.

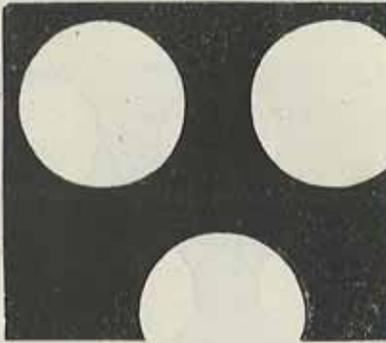
347 (18,00)



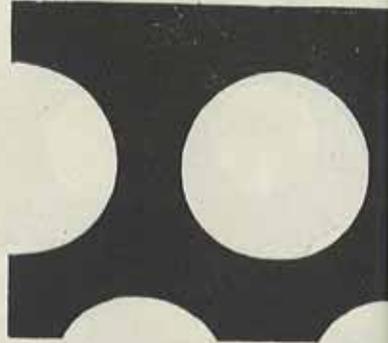
348 (20,00)



349 (22,00)



350 (25,00)



351 (30,00)

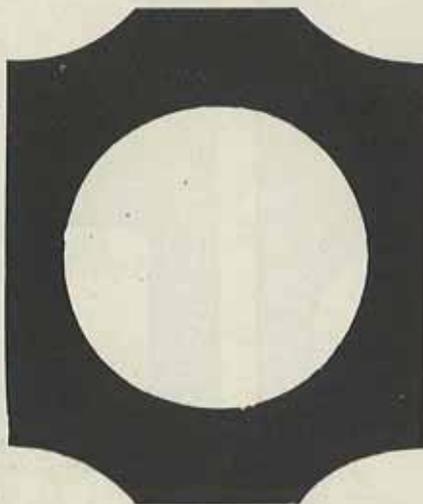


352 (35,00)



Les chiffres entre parenthèses indiquent les dimensions des trous en millimètres.

333 (40,00)



La série des trous ronds s'étend jusque 150^m/_m de diamètre. On peut en général demander d'autres dispositions de trous que celles données aux pages précédentes.

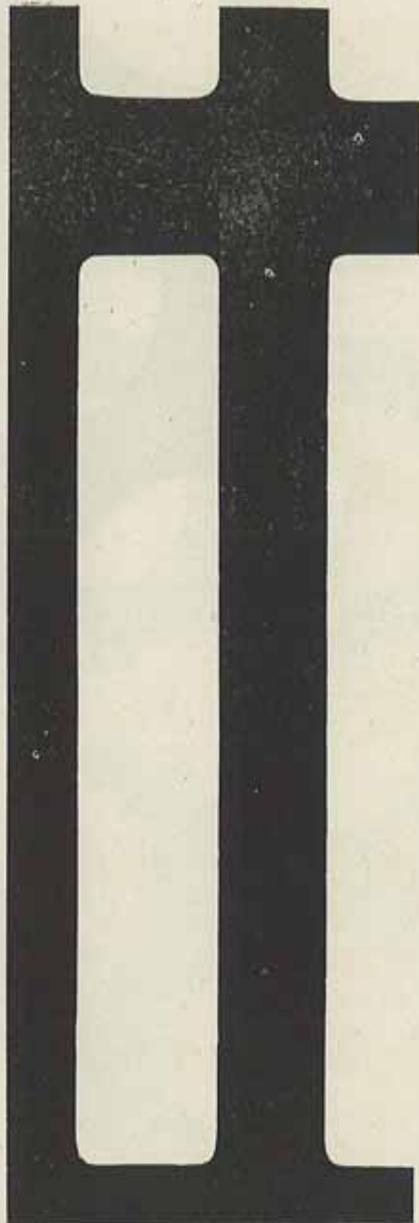
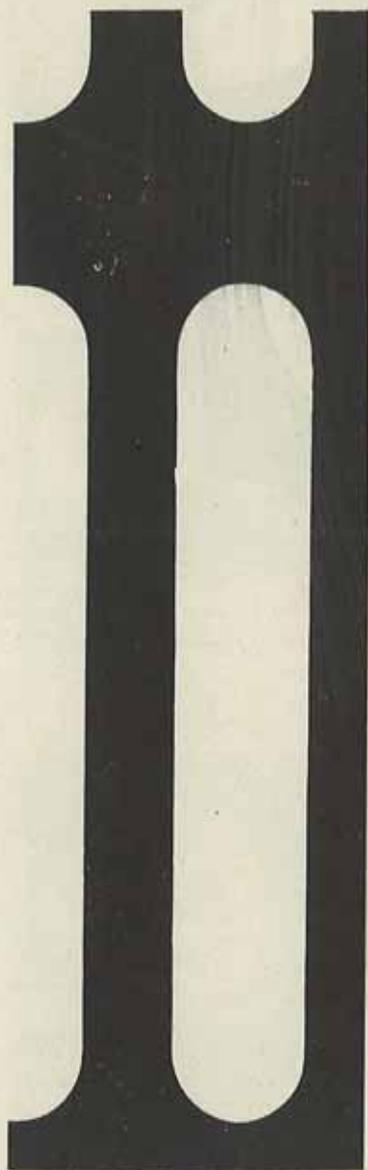


▲ **ESNOUF et C^{ie}, MONS (Belgique)** ▼

PERFORATIONS DIVERSES

354 (18,00×110,00)

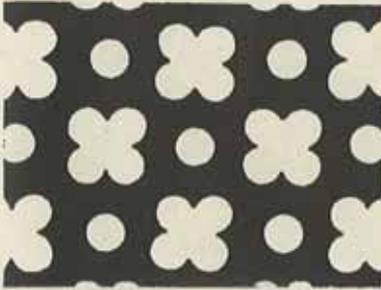
355 (19,00×120,00)



Pour toutes autres perforations, il suffit d'indiquer les dimensions que doivent avoir les trous.

Feuilles de tout métal perforées à dessins, pour garnitures de poêles, cloisons, meubles de jardin, corbeilles, etc., etc.

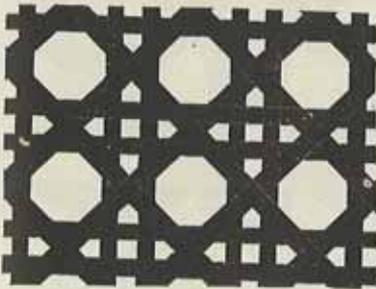
356



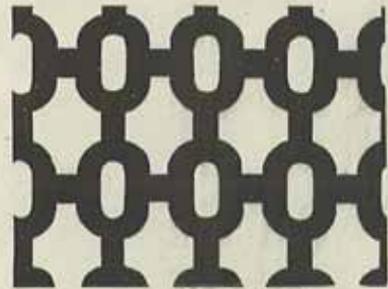
357



358



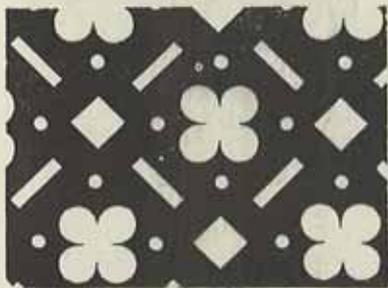
359



360



361



362

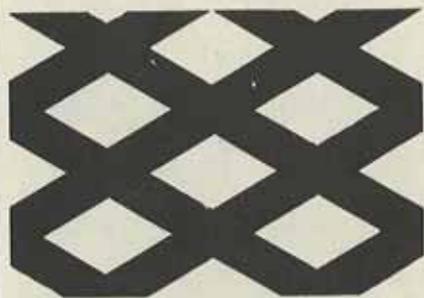


363

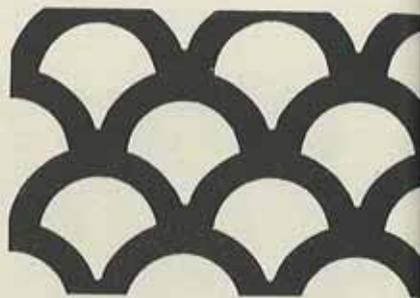




364



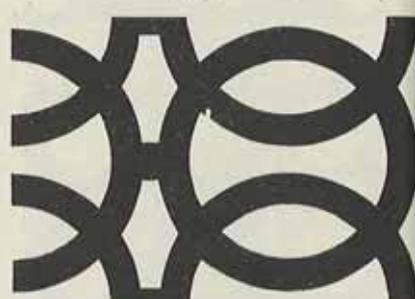
365



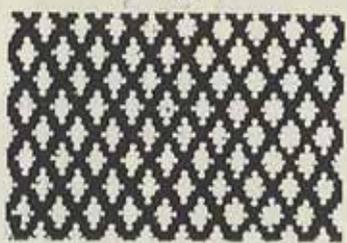
366



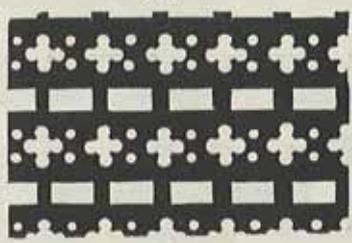
367



368



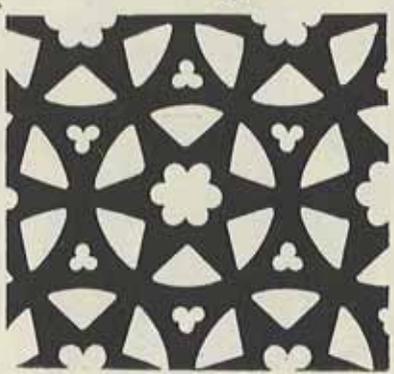
369



370



371



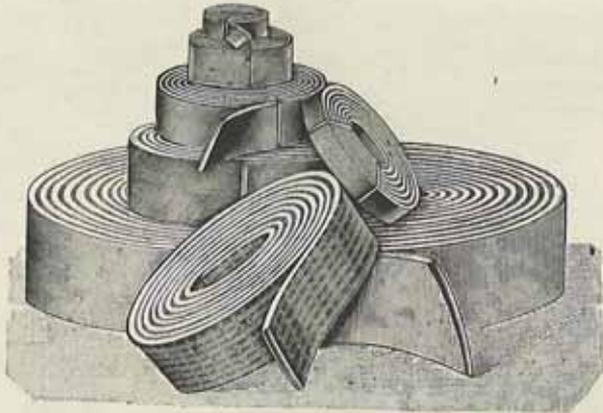
COURROIES

EN CUIR, EN COTON, EN CHANVRE, BALATA, CAOUTCHOUC, ETC.

372

373

Emporte pièce



Agrafe Harris

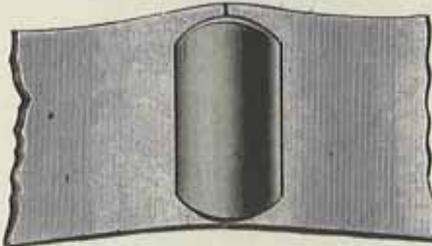
376

Boulon anglais
vis intérieure

374

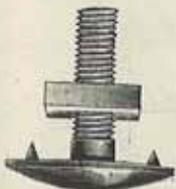


377



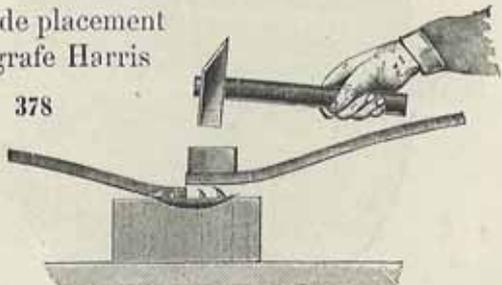
Boulon à griffe pour
godets

375



Mode de placement
de l'agrafe Harris

378



Joint D pour courroies

380



Joint simple 381



Joints Jacksons

Joint double 382

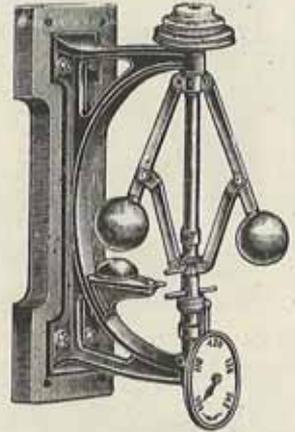


Boulons de tous systèmes suivant modèle

Indicateur de vitesse avec sonnerie 383

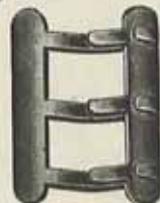
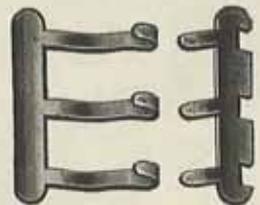
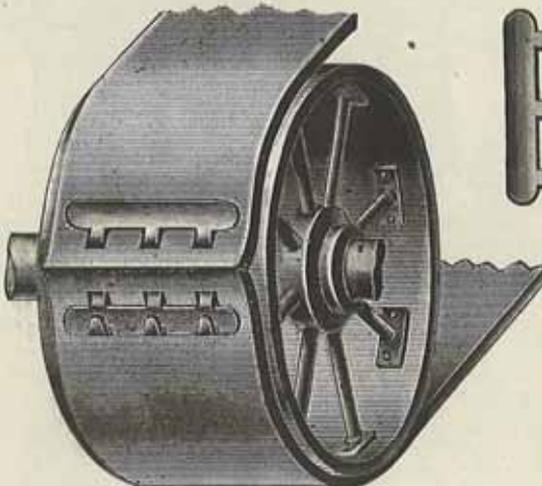
1/15 de la grandeur naturelle.

Clef à douille 384



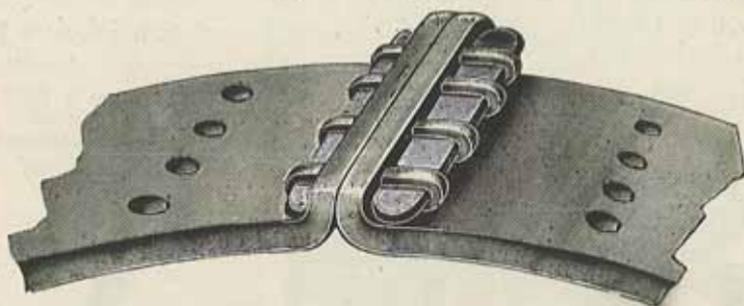
Agrafe Boudard

385



Agrafe Lagrelle

385

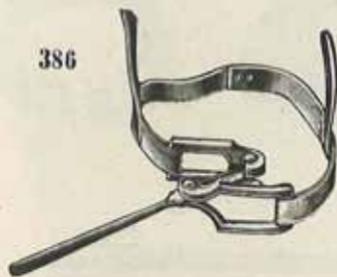


Clefs d'ensachoir
Grande clef à crochets
avec courroie

Ensachoir
cylindrique
en tôle 388

Petite clef
d'ensachoir 389

386



sans courroie 387



Pincen en fer pour monte-sacs

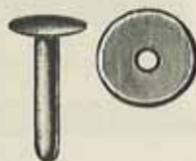
Bouche d'ensachoir
en fonte
avec coulisse en tôle
et poignée en fer

Rivet en cuivre
avec contre-rivure

390

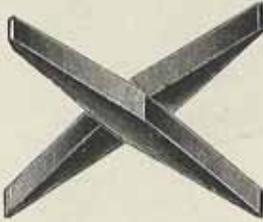
392

391



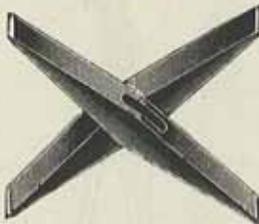
Marteaux acier double
fusion non percés
ou à rhabiller

393



Marteaux percés ou
à rayonner

394

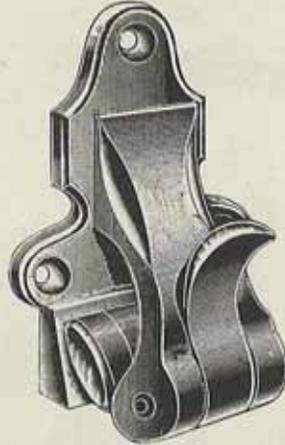


PINCE-SACS

à ressort

s'appliquant aux coffres au
moyen de trois vis

395



à mâchoires pour la
corde

servant à tenir le sac
tendu,
la gueule bien ouverte

396



Niveau d'eau

397



Règle de rhabillage

398



Règle d'entrée à vis de pression et à rabot mobile

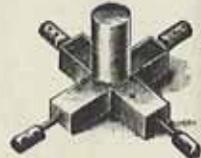
399



Croisillon

pour centrer la règle
d'entrée
sur meule courante

401



400 Règle à niveau pour dresser
les fers de meules



Manche à rhabiller
et lunette de rhabilleur
402



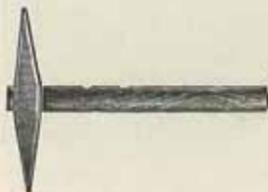
Lampe de rhabilleur
avec abat-jour
403



Marteau pic et Bouchardes 403



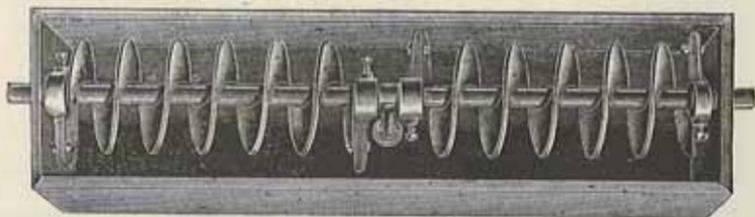
404



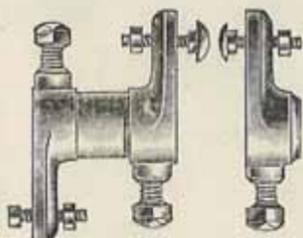
Lampe coureuse à bascule
406



Vis en cuir et ses croisillons montés sur arbre en fer. 407



Croisillons simples et doubles
pour fixer les vis en cuir.
408



Support
pour croisillon double.
409



GODETS ESTAMPÉS EN TOLE D'ACIERS NOIRS

GALVANISÉS, ÉTAMÉS ET ÉMAILLÉS

Godet continu 410

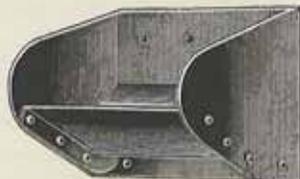
en peau 411

412

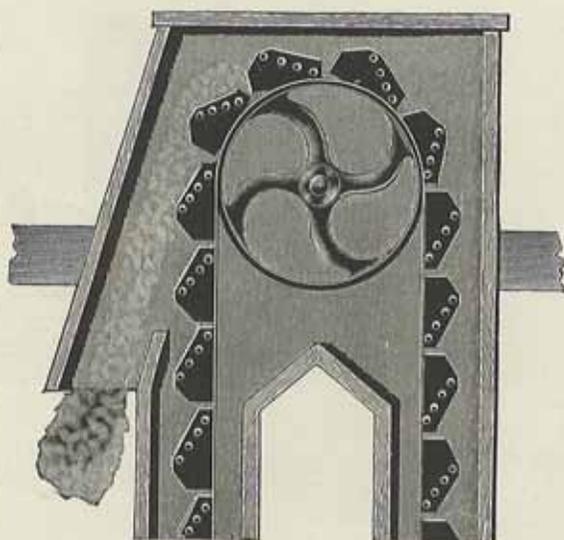


413

Godet plat pour farine 414

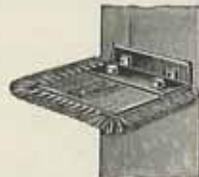


Élévateur pour fortes charges
à godets continus 415



Brosse
pour élévateurs

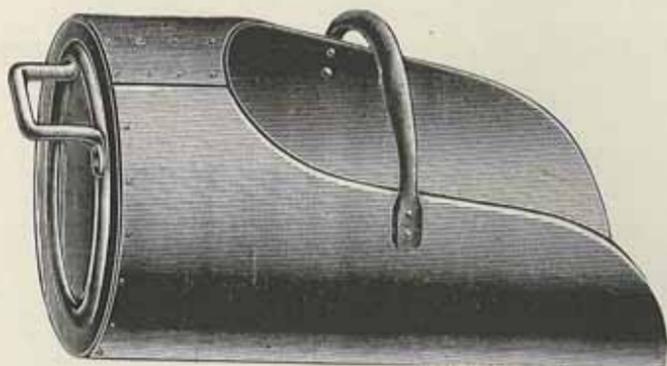
416



▲ **ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)** ▼

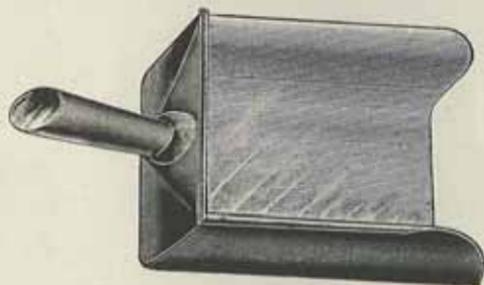
Puisette en tôle, fer et garnie d'acier à l'usage des halles,
magasins, etc.

417



Pelle à main. 419

418

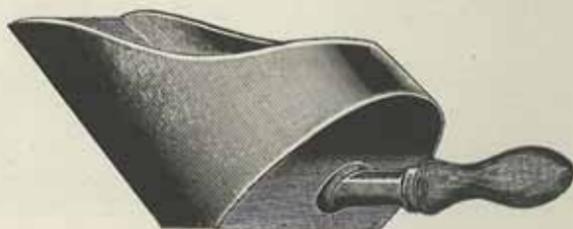


Pelle en bois à long manche et escoupes à vis pour grains,
farines et sons

420



421



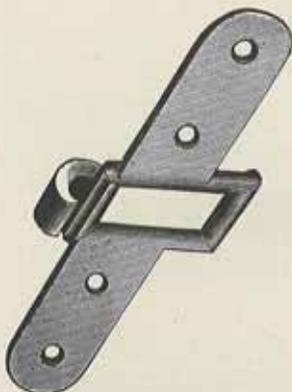
ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)



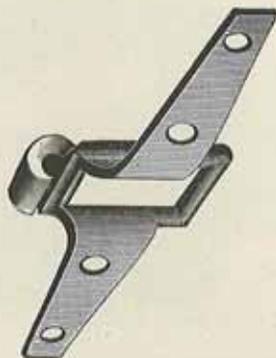
CHAINES EWART, GALLE, LEY, GRAY & VAUCANSON
POUR ÉLÉVATEURS ET TRANSMISSIONS



K 6 422



K 3 426

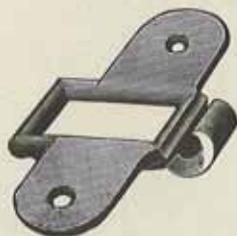


427

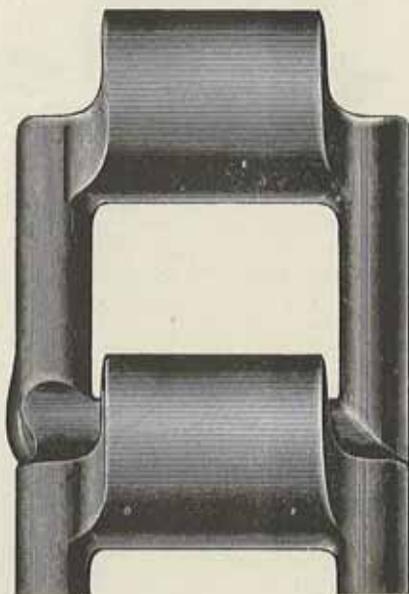
K 1 423



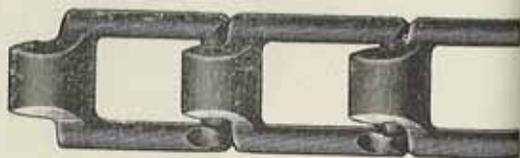
K 5 424



A 1 425



428

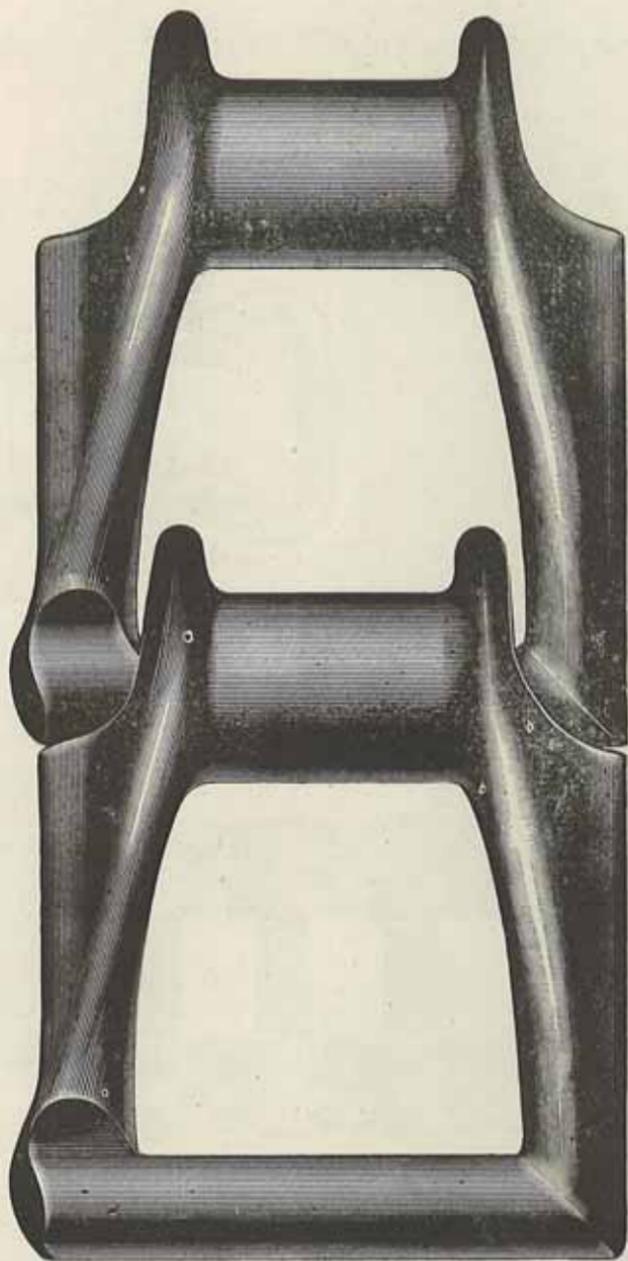


▲ **ESNOUF et C^{ie}, MONS (Belgique)** ▼

CHAINES EWART, GALLE, LEY, GRAY & VAUCANSON

POUR ÉLÉVATEURS ET TRANSMISSIONS

429



Grandeur naturelle, pas de 67 m,m.

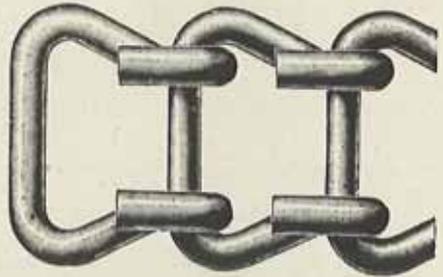
CHAINES EWART, GALLE, LEY, GRAY, VAUCANSON

POUR ÉLÉVATEURS ET TRANSMISSIONS

Chaîne Galle
430



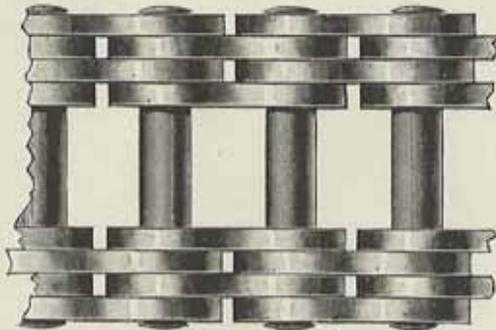
Chaîne Vaucanson
432



Chaîne Vaucanson
431



Chaîne Galle double 433



Mouflages

434



435



Palans

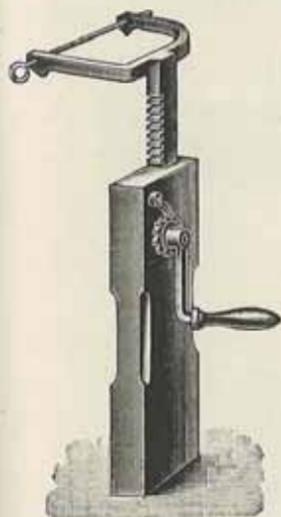
437



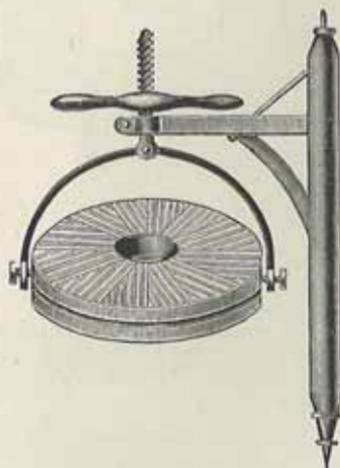
Cric
438



Cric pour lever les pignons
des meules à moulins 436

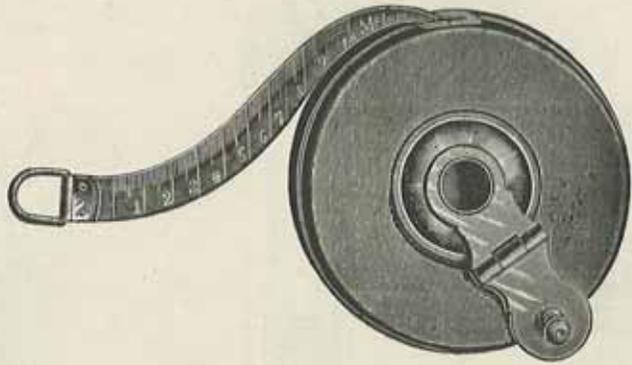


Potence pour lever les meules 439



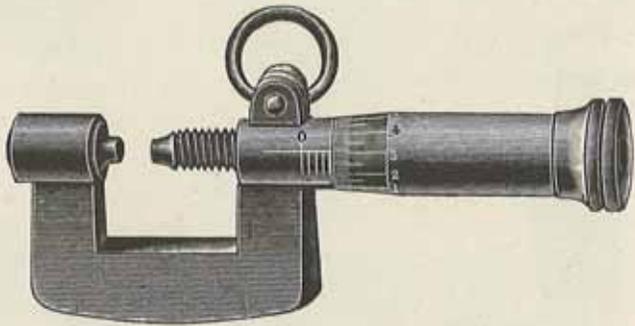
Décamètre de poche.

440

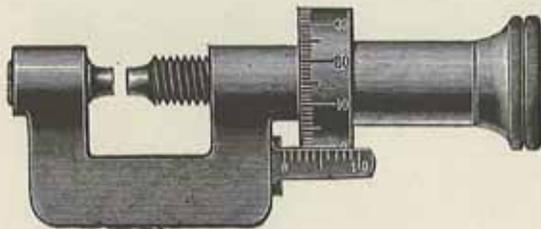


Micromètres

441

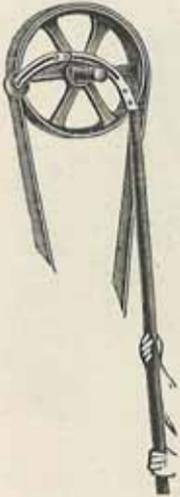


442

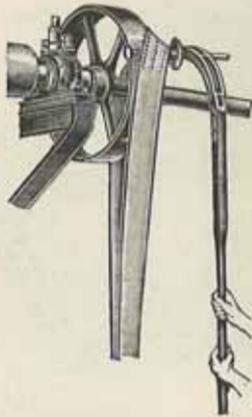


POSE-COURROIES

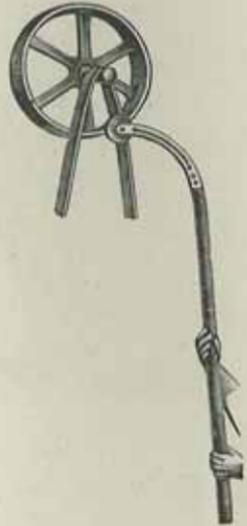
443



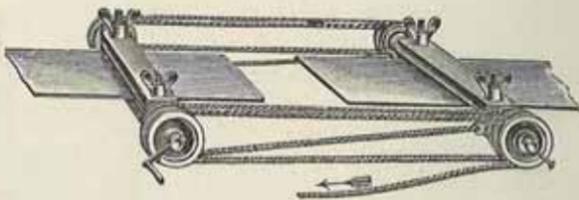
444



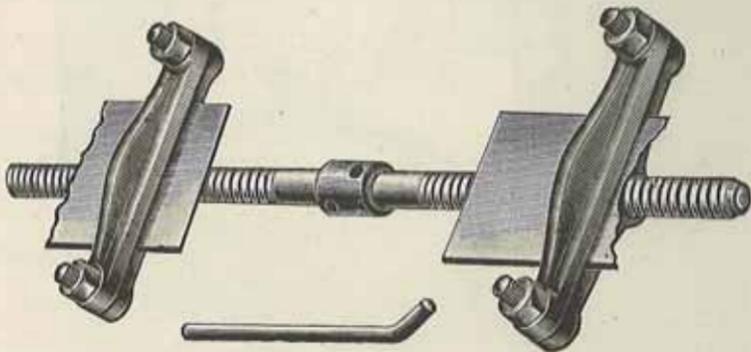
445



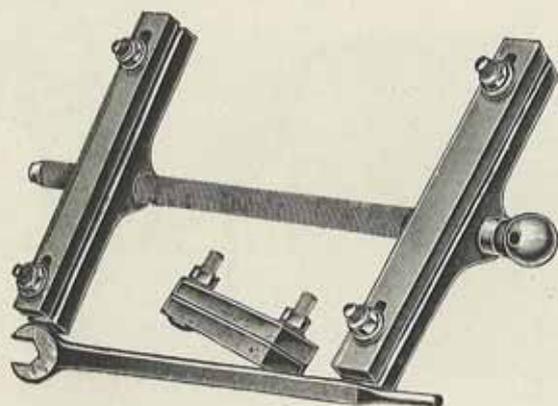
Mouffles tendeurs pour courroies 446



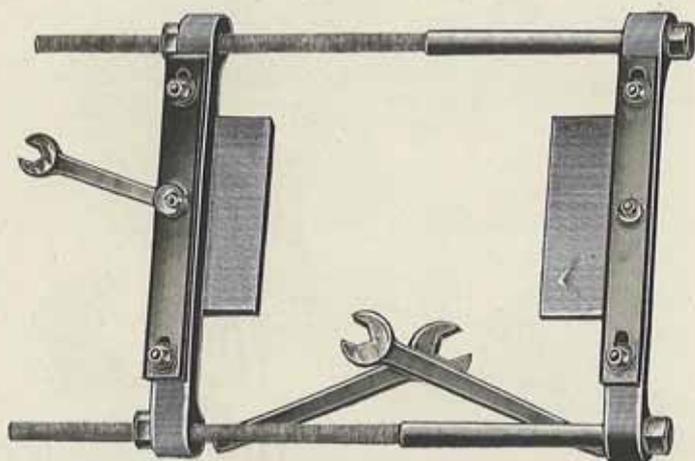
Tendeurs pour courroies. 447



Tendeurs pour courroies
448



449



ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)

HUILES & GRAISSES

CONSISTANTES POUR GRAISSEURS, GRAISSES ADHÉSIVES ET ONGUENT
EN PAIN POUR COURROIES, CLIMAXIT, ETC.

430



GRAISSEURS

en verre, bouchon bois

431

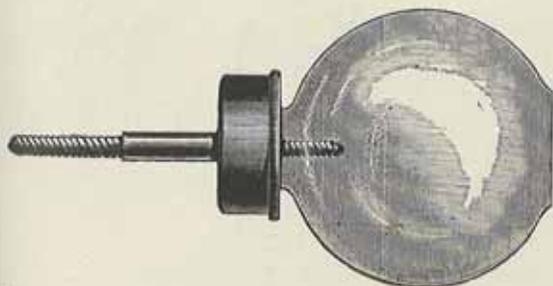
432

Stauffer

433



en verre, bouchon en bronze 434



Compte-gouttes 455



Tovotte 456



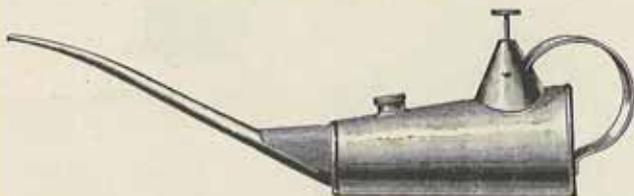
Automate 457



Seringue pour huile 458



Burette ordinaire 460

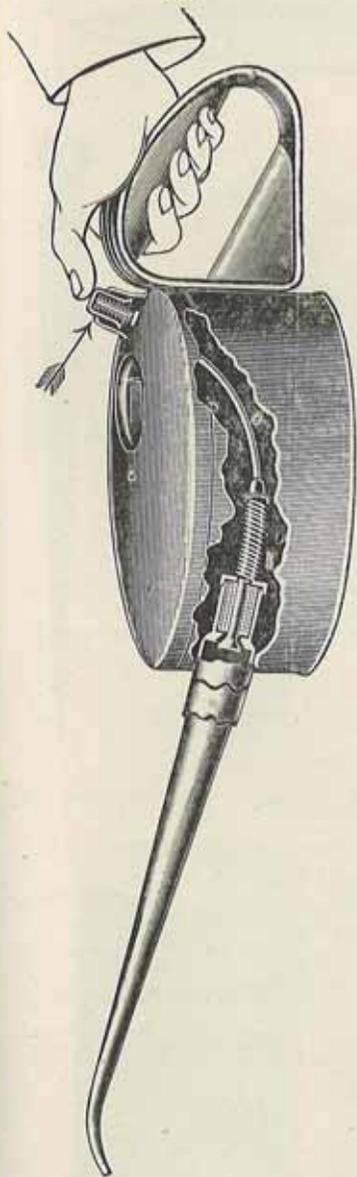


Burette droite à côtes 459



Burette en tôle estampée
véritable Kayés

461



462



Caoutchouc industriel
bourrage et tuyaux
en tous genres

463



Flanelles et feutres
pour aspirations et conduits
de vapeur.

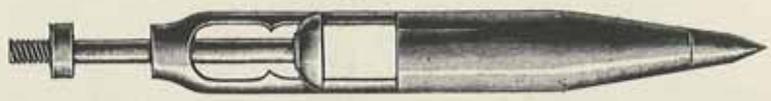
464



Cable pour monte-sacs. 465



Sonde à blé pour bateaux 466



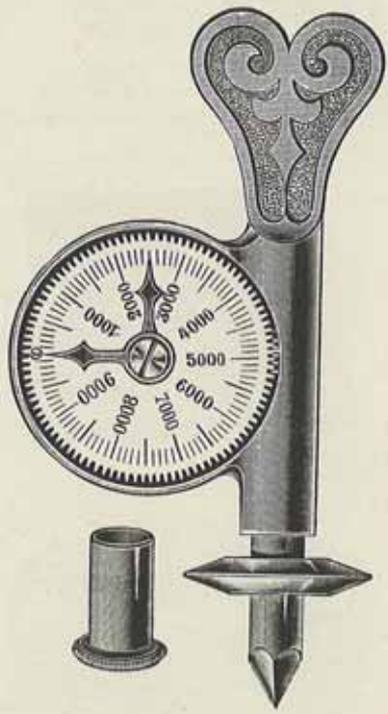
Sonde à farine 467



Loupe pour farines 468



Compte-tours américain 469



Niveau à bulle d'air 470



Jauge à trous 471



Ciment pour meules 472

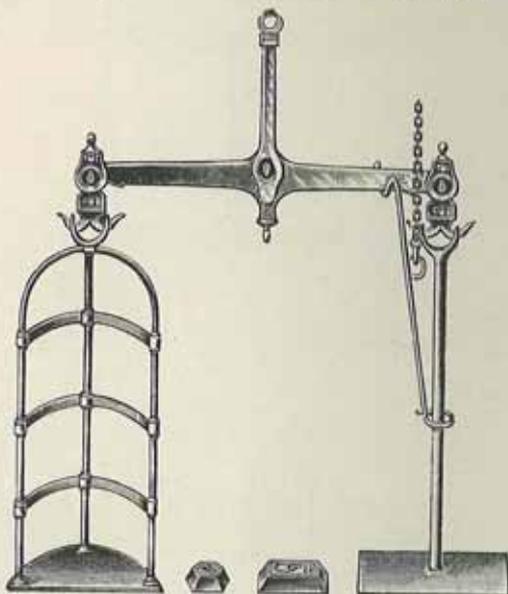


À **ESNOUF et C^{ie}, MONS (Belgique)** ➔

MESURES POINÇONNÉES DE TOUTES DIMENSIONS

Balance à fléau poinçonnée avec plateau et berceau en fer pour pesage des farines, des sucres, etc.

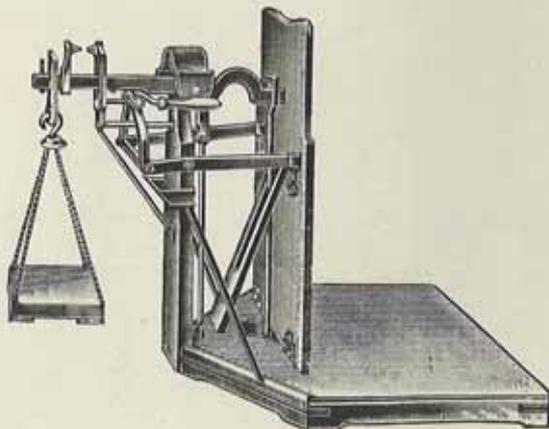
473



Poids fonte

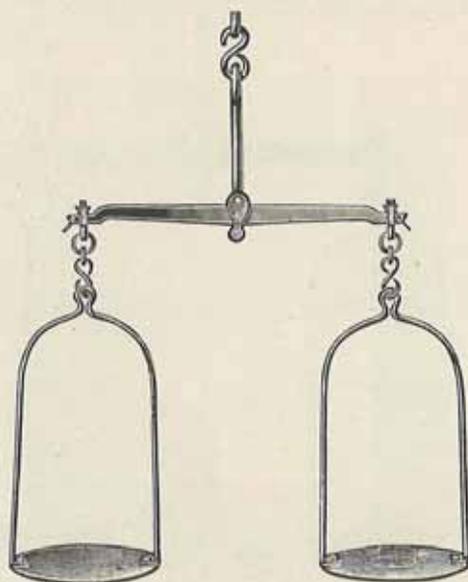
Bascule au 10^e poinçonnée,
dernier système adopté par le Gouvernement
tablier garni de tôle niveau et bac pour petits poids

474



Balance à fléau poinçonnée
spécialement employée pour la tare des betteraves.

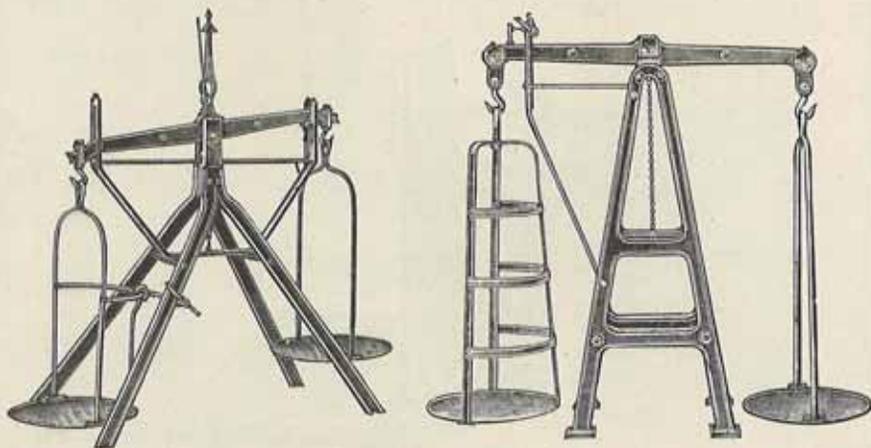
475



Balances à pyramide poinçonnées avec plateau et berceau en fer,
pour le pesage des farines, des sucres, etc.

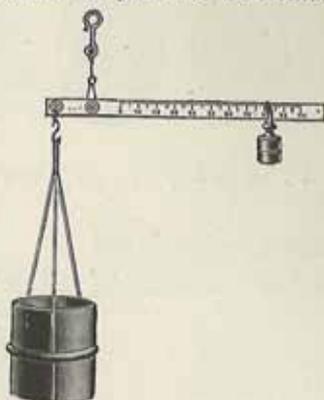
476

477



ESNOUF et C^{ie}, MONS (Belgique)

Pèse grains de poche 478
donnant le poids de l'hectolitre



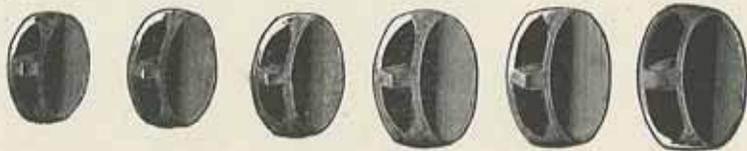
Bascule automatique à ensacher 479



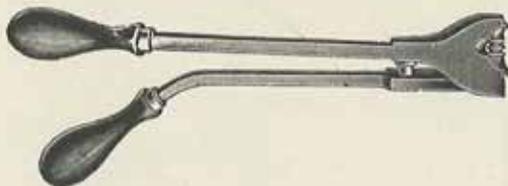
ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)

Plombs à sacs.

480



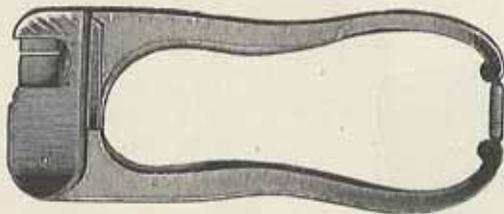
Presses à plomber 481



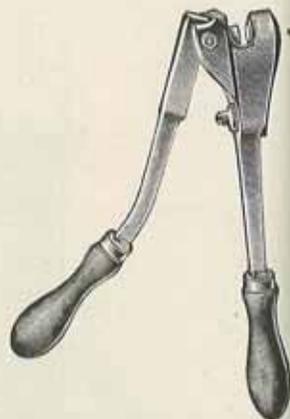
482



Presse de poche. 483



484



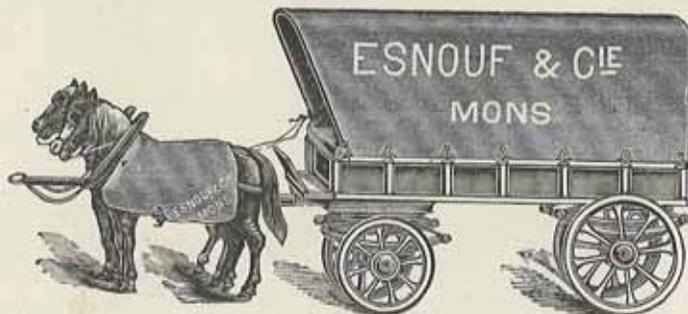
Cercles pour camions et chariots
en tous genres

Musettes pour chevaux

Baches et Caparaçons

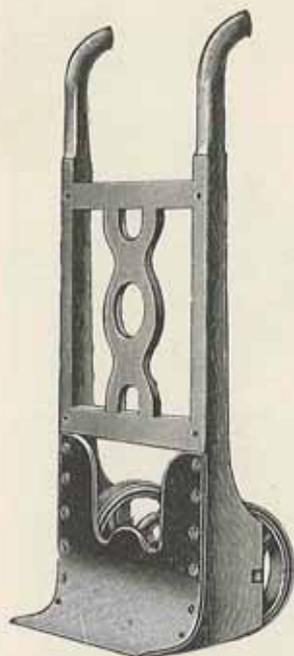
en toiles vertes, brunes, noires écrues etc. de toutes dimensions et confection

485



Brouette de moulin 486

Roues en fonte avec ou sans bandage
en caoutchouc



Sacs en tous genres

487



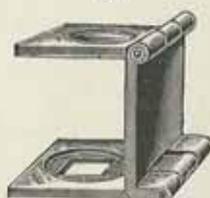
Taquet en bois
pour bluteries

488



Compte-fils
au 1/4 de pouce

489



Tourniquet

avec ou sans talon pour panneau
de bluterie 490



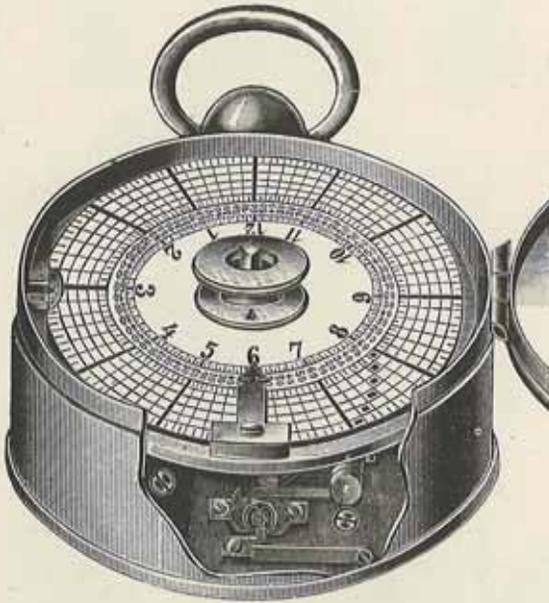
Tasseau en cuir buffle, rectangulaire
pour bluteries 491



ESNOUF et C^{ie}, MONS (Belgique)

Montre portable pour le contrôle des gardes de nuit.

492



Vue de la montre ouverte.

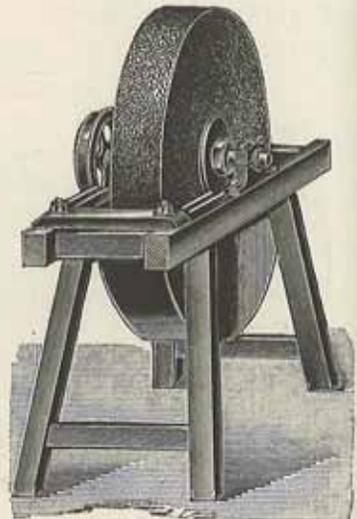
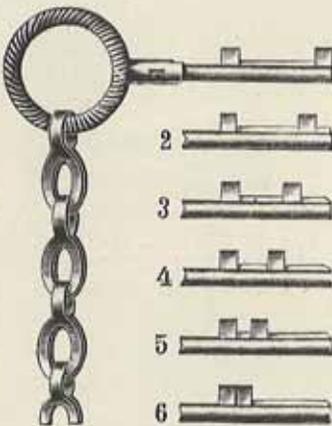
493

Canne-sonde en laiton pour meuniers et marchands de grains



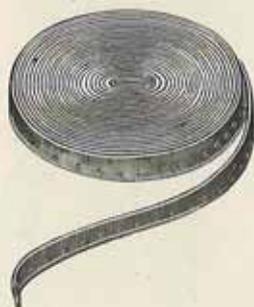
Meule à affûter 495
avec ou sans bac

494



ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)

Ruban à Œillets pour
bluteries 496



Œillets m étalliques
497



Machine à river
les œillets
498



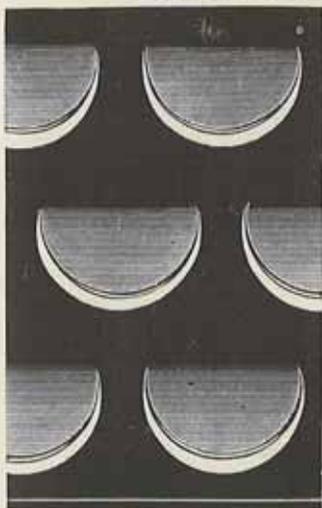
Spatule pour examiner les farines

499

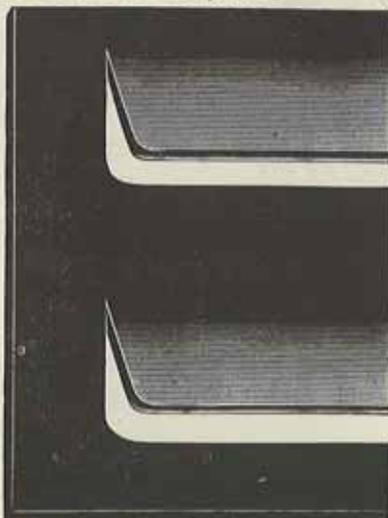


Tôles perforées pour secoueurs de paille

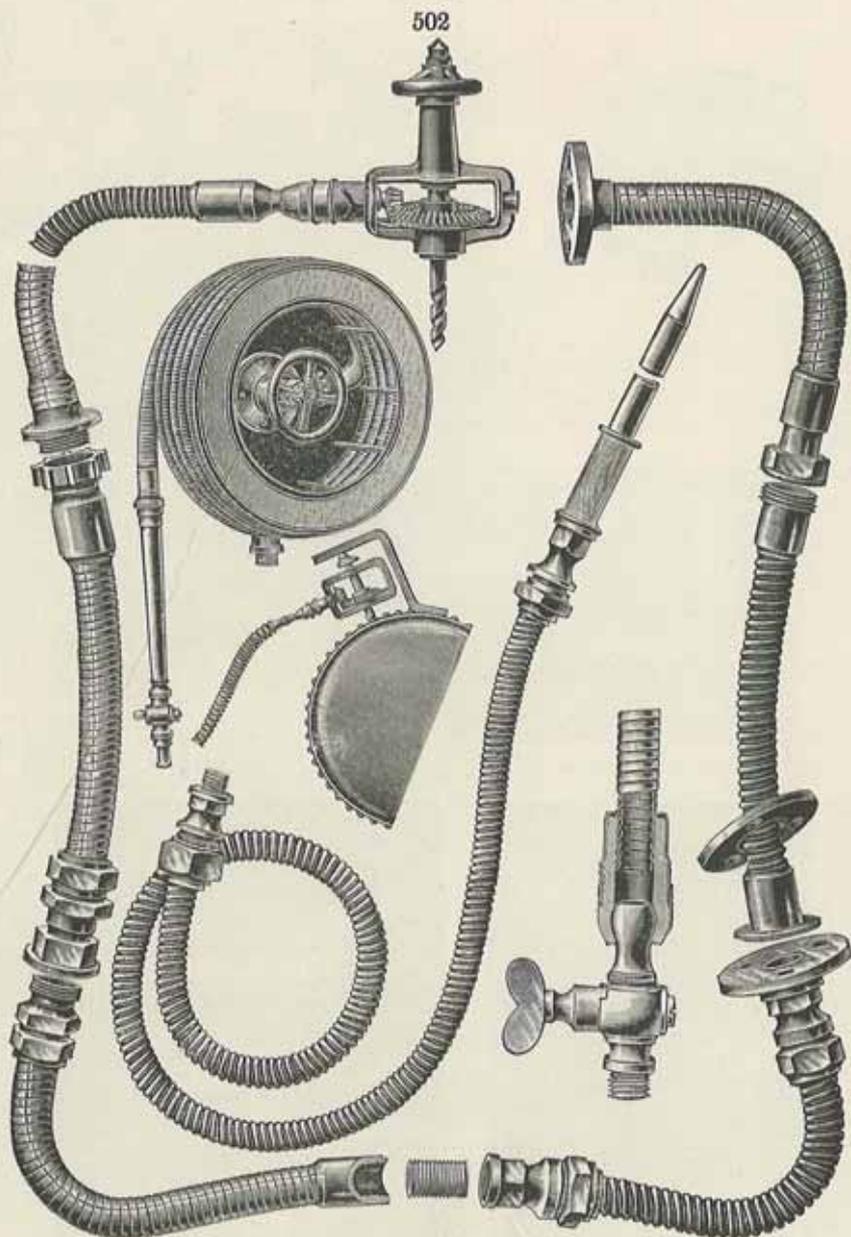
500



501



TUYAUX MÉTALLIQUES FLEXIBLES



CLEF DE SERRAGE A OUVERTURE CONIQUE

EN ACIER FORGÉ ET TREMPÉ 503



Cette nouvelle clef a l'avantage de pouvoir servir pour des écrous de toutes formes et de dimensions sensiblement différentes. Qu'ils soient encrassés ou que les angles soient arrondis, on n'a pas à craindre qu'elle lâche prise, car l'effort exercé sur le manche contribue à augmenter son adhérence.

Elle s'emploie également pour les objets de forme complètement cylindrique ; dans ce cas, elle se fixe sur tous les points de la circonférence et agit comme un cliquet.

Lorsque l'on a fait usage de cette clef pendant quelque temps, on est forcé de reconnaître qu'elle est indispensable dans chaque atelier.

DIMENSIONS

N ^{os}	1	2	3	4	5	6
Ouverture en ^m / ₁₀₀	11 à 15	15 à 20	20 à 26	26 à 33	33 à 41	41 à 50

Clef à mollette 504



Clefs à fourches en S 505



Clefs à fourches droites 506



Clefs droites à nervures 507



Clef
Samuel

511



Clef Cam.



CLEFS ANGLAISES

à 2 mâchoirs, acérées et polies.
508



à marteaux, acérées et polies.
509



à 2 mâchoirs, manche en bois.
510



512

→ **ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)** →

Balais pour moulin 513

Brosses à main en soie et en plumes 514



Balai spécial pour usines et cours,
fil d'acier très flexible. 515

Brosse
à fil d'acier
516



Balai en fil d'acier
spécialement pour gros ouvrages 517

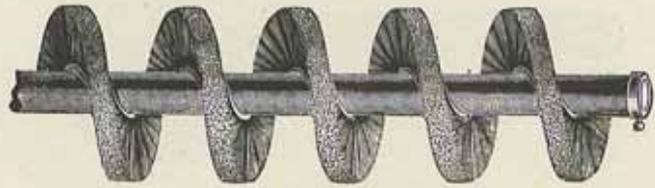
Brosse en chiendent
518



Latte en bois garnie de soie, de crin, de végétal, para, kitool, etc.
519

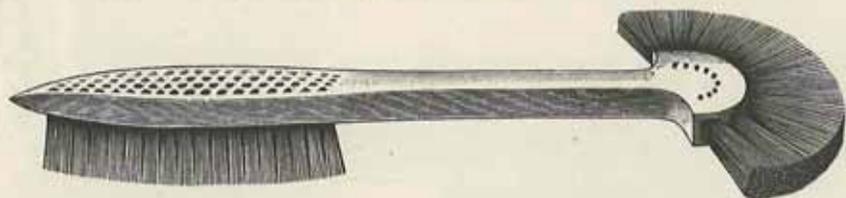


Brosse pour bluterie ronde
520



Brosse pour réfrigérants

521



Balais en chiendent à semelle multipliés 522



Balais en chiendent à la poix 523



Brosses en chiendent 524



Balayette pour sasseurs 527



Brosse à tonneaux 528



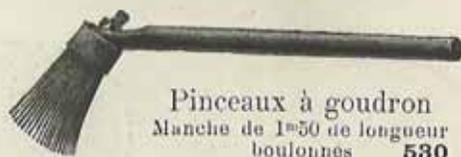
Brosse à tonneaux 525



Brosse à menote fil d'acier 1 bout pointu 529



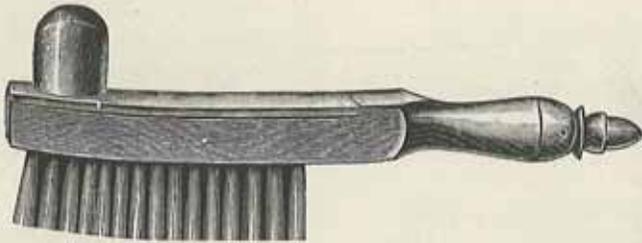
Brosse demi lune 526



Pinceaux à goudron
Manche de 1^m50 de longueur
boulonnés 530

Brosse pour nettoyer les incrustations des chaudières.

531



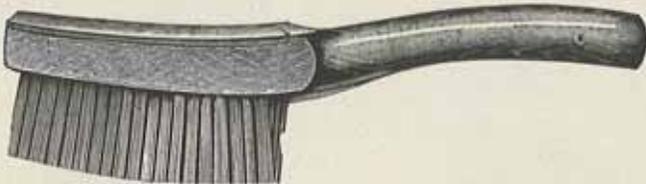
Pour nettoyer les gazomètres
et les fortes peintures 532

Pour nettoyer les fontes
ornementales (fort fil) 533



Pour nettoyer les rainures des chaudières

534



Pour nettoyer les fontes
ornementales 535

Brosse à bouts pointus,
pour nettoyer les fontes 536



Brosse pour tonneaux

(modèle belge) en pure corne.
Même modèle, mélangée bois
et corne. 536



202

203

Brosse à bouteilles avec tirage en acier 536



BROSSES POUR TUBES

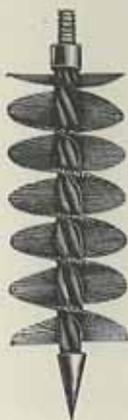
Spirale en acier plat, très résistant 537



Très fort double spirale en acier plat
Simple spirale 538



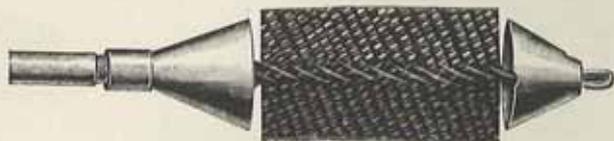
Simple spirale en fil d'acier ou cuivre rond,
toutes dimensions 539



Brosse à tube avec accessoires pour
renouvellement 540



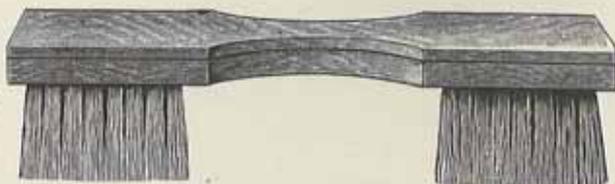
Double spirale, avec capsules, toutes dimensions 541



Instrument pour forer les incrustations qui se forment
dans l'intérieur des tuyaux 542



Brosses
pour réfrigérants
543



204

205

T A B L E

- | | |
|--|---|
| Agrafe Boudard, 46. | Canne sonde, 68. |
| Agrafe D, 46. | Caoutchouc, 61. |
| Agrafe Harris, 45. | Caparaçons, 66. |
| Agrafe Jackson 46. | Cercles pour camion-chariot,
etc., 66. |
| Agrafe Lagrelle, 47. | Chaines, 52 à 54. |
| Attaches pour chaines, 52. | Ciment pour meules, 62. |
| — | Clefs pour boulons, 71. |
| Baches, 66. | Clef à douille, 46. |
| Balais, 72 à 75. | Clef d'ensachoir, 47. |
| Balances, 63 à 65. | Compte goutte, 60. |
| Bascules, 63 à 65. | Compte fils, 67. |
| Bouchardes, 49. | Compte tours, 62. |
| Bouche d'ensachoir, 47. | Corde pour monte-sacs, 61. |
| Boulons, 8-45-46. | Cordon à œillets, 69. |
| Bourrages, 63. | Courroies, 45-47. |
| Brosses, 50-72 à 75. | Crics, 55. |
| Brosses pour élévateurs, 50. | Croisillon pour règle, 48. |
| Brouettes, 67. | Croisillon pour vis, 49. |
| Burettes, 60-61. | Cuivre perforé, 8 à 44. |
| — | Cuve matière (faux-fond), 10. |
| Cable, 61. | — |
| Cadran pour montre de con-
trôle, 68. | Décamètre, 56. |

▲ **ESNOUF et C^{ie}, MONS (Belgique)** ▼



Elevateurs, 50.

Emballoirs, 47.

Emporte pièces, 45.

Ensachoirs, 47.

Escoupes, 51.

—

Fentre, 61.

Flanelle, 61.

Fonds de cuve-matière, 10.

—

Godets, 50.

Graisse, 59.

Graisseurs, 59 à 61.

—

Huile, 59.

—

Indicateur de vitesse, 46.

—

Jauge Palmer, 56.

Jauge à trous, 62.

Joint D, 46.

Joint Jackson, 46.

—

Laiton perforé, 8 à 44.

Lampe coureuse, 49.

Lampe de rhabilleur, 49.

Loupe, 62.

Lunettes de rhabilleur, 49.

—

Machine à river, 69.

Main à farine, 51.

Manche à rhabiller, 49.

Marteaux de moulin, 48-49.

Métal déployé, 7.

Meules à affûter, 68.

Mesures, 63.

Micromètre, 56.

Montre contrôle, 68.

Moufflages, 55.

Mouffles tendeurs, 57-58.

Musettes pour chevaux, 66.

—

Niveau, 48-62.

—

Œillets, 69.

Palans, 55.



ESNOUF et Cie, MONS (Belgique)

Patins en cuir, 67.

Pelles, 51.

Pèse grains, 65.

Pince à sacs, 47-48.

Plombs, 66.

Poids, 63.

Pose courroie, 57.

Potence, 55.

Presses à cossettes, 11 à 13.

Presses à plombs, 66.

Puisette, 51.

—

Règle d'entrée, 48.

Règle à niveau, 48.

Règle de rhabillage, 48.

Régulateur en fonte pour
règle, 48.

Régulateur de vitesse, 46.

Rivets, 47.

Ruban à œillets, 69.

—

Sacs, 67.

Seringue pour huile, 60.

Soies à bluter, 2-3.

Sondes, 62-68.

Spatules, 69.

Taquet en bois, 67.

Tasseau, 67.

Tendeurs, 57-58.

Tissu à baguettes, 6.

Tissu hélicoïdal, 9.

Tissus métalliques, 4 à 9-15.

Tissus à tourailles, 15.

Toiles métalliques, 4 à 9-15.

Tôles estampées et perforées,
18-19.

Tôles ondulées, 23.

Tôles perforées, 8 à 44-69.

Tôles râpes, 21-69.

Tourniquets, 67.

Treillage, 6.

Trieurs, 22.

Turbines, 8-9.

Tuyaux, 61-70.

—

Vis en cuir, 49.

—

Zinc à alvéoles, 22.

Zinc perforé, 8 à 44.

—