

DV A 1197

HAUTS-FOURNEAUX  
& FONDERIES

DE

LA LOUVIÈRE

(BELGIQUE)

NOUVELLE SOCIÉTÉ ANONYME



J David

HAUTS-FOURNEAUX

& FONDERIES

DE

LA LOUVIÈRE

(BELGIQUE)

NOUVELLE SOCIÉTÉ ANONYME



LIÈGE

IMPRIMERIE BÉNARD, SOCIÉTÉ ANONYME

13, Rue Lambert-le-Bègue, 13

1913



## FABRICATION DE TUYAUX EN FONTE

DE TOUS DIAMÈTRES

coulés verticalement (en seconde fusion)

POUR CONDUITES D'EAU, DE GAZ, DE VAPEUR



## FONDERIE DE PIÈCES DIVERSES

pour canalisation d'Eau et de Gaz

## ENTREPRISES DE POSE A FORFAIT

Vannes, Robinets, Bornes-Fontaines, Bouches à Eau

et tous Accessoires de Conduites



## PIÈCES EN FONTE

DE TOUTES DIMENSIONS

parachevées ou brutes, suivant plans ou modèles

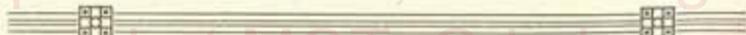


## Matériel d'Usines à Gaz et d'Usines à Coke

COLONNES, CANDÉLABRES

Fontes pour Fours d'usines à Gaz, têtes de cornues

Epurateurs avec et sans gorge



## Conditions Générales de Vente



1<sup>o</sup> Les marchandises sont reçues ou censées reçues définitivement en nos usines ; elles voyagent aux frais, risques et périls des destinataires, même lorsque l'envoi est fait franco.

La société ne se charge des expéditions qu'à titre de bon office et le client assume la responsabilité des engagements pris par elle à ce sujet.

Par ses circulaires en vigueur depuis les 1<sup>er</sup> octobre 1892 et 2 janvier 1893, *les chemins de fer de l'Etat Belge et les chemins de fer concédés* acceptent *responsabilité des bris* qui pourraient survenir en cours de transport aux objets en fonte qu'il est d'usage d'expédier sans emballage. *En cas de bris*, le destinataire doit refuser les pièces détériorées, faire ses réserves en prenant livraison des autres et réclamer directement au chemin de fer.

2<sup>o</sup> La société se réserve le droit, même après l'exécution partielle d'un marché, d'exiger de l'acheteur une garantie, agréée par elle, de la bonne exécution des engagements de celui-ci.

3<sup>o</sup> Les marchés sont exécutés conformément aux lois belges et aux usages du Bassin du Centre.

4<sup>o</sup> Les affaires traitées par les agents ne sont valables qu'après confirmation donnée directement à l'acheteur par la société.

5<sup>o</sup> *Toute facture est payable à 30 jours net sans escompte.* Toute facture non soldée à son échéance porte intérêt à 4 % par an. Le montant des factures est toujours exigible à La Louvière ; la société ne renonce pas à ce droit quand elle fait traite sur l'acheteur ou quand elle accepte des valeurs en paiement.

Les effets remis en couverture de factures doivent être créés sur places bancables et nous parvenir au plus tard le 20 du mois suivant celui de la fourniture.

Le paiement des factures sur l'étranger doit s'effectuer en francs effectifs or.

La société n'accepte aucun effet d'une valeur inférieure à 200 francs. Elle ne garantit pas la présentation en temps utile des effets sans frais ni des effets à protêt ayant moins de 15 jours à courir. Le renvoi par correspondance d'un effet impayé tiendra lieu des formalités de l'article 165 du Code de commerce.

6° Les délais indiqués pour les fournitures ne sont qu'approximatifs; un retard dans la livraison ne peut donner lieu à dommages-intérêts que pour autant qu'il en est spécialement stipulé.

7° Tous les cas de force majeure dégagent la société de toute responsabilité généralement quelconque.

Sont assimilés aux cas de force majeure les accidents et les grèves totales ou partielles qui auraient pour effet d'entraver ou de suspendre sa fabrication ou ses approvisionnements.

Toutes contestations qui surviendraient seraient portées devant le Tribunal de Mons.



*Adresse télégraphique : HAUTS-FOURNEAUX, LA LOUVIÈRE.*

**L**ES usines ont été créées en 1853 par MM. CAMBIER et C<sup>ie</sup> qui en ont été les exploitants pendant 31 ans; mais c'est seulement en 1884 que la firme fut transformée en Société Anonyme sous la dénomination actuelle.

Les établissements occupent une superficie de 5 hectares 77 ares, dont 7,000 mètres carrés couverts.

Ils sont desservis par un raccordement aux lignes des chemins de fer de l'Etat et par le canal du Centre, embranchement de la Louvière.

La fonderie de tuyaux, spécialement construite en vue de cette fabrication, produit tous les échantillons adoptés, depuis 40 m/m de diamètre jusque 1 mètre, coulés verticalement en seconde fusion.

Les installations permettent de fabriquer mensuellement 1,000 tonnes de tuyaux, soit pour eau, pour gaz ou pour vapeur, et susceptibles de résister à des pressions variant de 10 à 50 atmosphères, grâce au principe adopté du moulage en châssis placés verticalement, ce qui assure aux produits une parfaite régularité d'épaisseur, une texture serrée, compacte, homogène, due à ce mode de coulage dans des moules verticaux.

Les tuyaux pour grues hydrauliques, ou pour conduites de pompes d'épuisement dans les charbonnages, les tuyaux à vapeur, de longueur normale de 3 mètres, sont également coulés en moules verticaux.

Dans certains cas spéciaux, la pression d'épreuve peut être augmentée jusque 180 atmosphères.

La Société possède un atelier de modelage et une collection complète de modèles normaux pour courbes, pièces en T, manchons simples ou doubles, réductions et pièces usuelles de raccordement quel que soit le système de joints à employer.

Les ateliers de parachèvement de pièces mécaniques lui permettent de fournir toutes pièces accessoires de distributions d'eau, les vannes, robinets d'arrêt ou de décharge, bornes-fontaines, bouches d'arrosage ou d'incendie, clapets de retenue, bouches à clef. Nous construisons également tous les appareils d'usine à gaz : fours Scrubbers, épurateurs, vannes, etc.

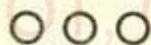
En un mot, la Société, qui a fait sa spécialité de cette branche d'industrie, a pu composer de chacun des appareils énumérés ci-dessus des types perfectionnés répondant à toutes les exigences de la pratique.

Les magasins sont constamment pourvus de tuyaux des diamètres les plus courants et de pièces spéciales assorties, permettant ainsi à la Société d'effectuer à bref délai les fournitures qui lui sont demandées.

Un personnel spécial s'occupe des études et entreprises de canalisations d'eau et de gaz.

La Société a fourni les canalisations d'un certain nombre de villes et communes belges.

Actuellement, la moitié de sa production en tuyaux est destinée à l'exportation en Allemagne, en Angleterre, en Amérique, en Hollande, en Italie, en Espagne, en Grèce, etc., etc.



# TARIF

POUR LE

## DRESSAGE DES BRIDES ou COLLETS

□ □ □

PRIX PAR BRIDE DRESSÉE AU TOUR ET FORÉE A FROID

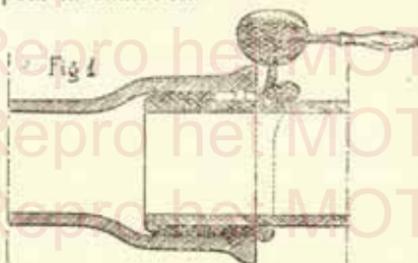
DIAMÈTRES DES TUYAUX	FRANCS	DIAMÈTRES DES TUYAUX	FRANCS	DIAMÈTRES DES TUYAUX	FRANCS
20 m/m	0,45	125 m/m	1,30	325 m/m	2,45
30 »	0,50	135 »	1,30	350 »	2,65
40 »	0,55	150 »	1,40	375 »	2,85
50 »	0,70	160 »	1,40	400 »	3,05
60 »	0,80	175 »	1,50	450 »	3,40
70 »	0,90	180 »	1,50	500 »	3,80
75 »	0,90	200 »	1,65	600 »	4,75
80 »	1,00	225 »	1,80	700 »	5,75
90 »	1,10	250 »	1,95	800 »	7,00
100 »	1,20	275 »	2,10	900 »	8,20
110 »	1,20	300 »	2,25	1.000 »	10,00

N. B. — Les prix ci-dessus peuvent subir des modifications suivant l'importance des ordres.

## Confections des différents joints

### TUYAU A EMBOITEMENT & CORDON, JOINT AU PLOMB

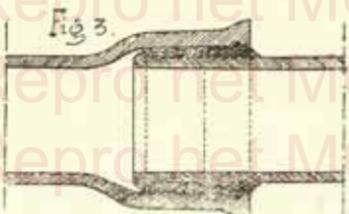
1<sup>o</sup> Engager le bout mâle dans l'emboîtement, de façon à laisser entre le fond de celui-ci et le cordon du bout mâle un intervalle d'un centimètre pour la dilatation.



2<sup>o</sup> Caler le bout mâle, pour que l'intervalle compris entre sa surface extérieure et la paroi intérieure de l'emboîtement soit parfaitement régulier. On assurera ainsi au joint une épaisseur égale sur tout le pourtour de l'emboîtement.



3<sup>o</sup> Entourer ensuite le bout mâle avec de la corde goudronnée. Cette corde, roulée bien régulièrement, sera matée au refus et au fur et à mesure de son enroulement, jusqu'à une distance de 4 centimètres du bord de l'emboîtement. Le vide ainsi ménagé devra présenter une profondeur parfaitement uniforme, destinée à recevoir le plomb fondu (fig. 1).

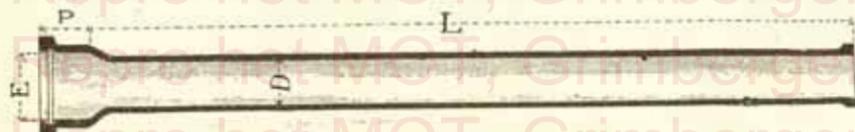


4<sup>o</sup> Pour couler le plomb, fermer ce vide en enroulant contre l'extrémité circulaire de l'emboîtement un bourrelet formé d'une corde enduite fortement de terre glaise.

Ramener les deux extrémités de cette corde l'une contre l'autre comme l'indique la figure 2, de façon à ménager à la partie supérieure une sorte d'entonnoir par où l'on coule le plomb (fig. 1).

Après refroidissement, le plomb est maté fortement et avec beaucoup de prudence, car un excès de matage déterminerait l'éclatement du tuyau. Le joint est ainsi terminé (fig. 3) et prêt à subir les essais.

## TUYAUX A EMBOITEMENT ET CORDON. coulés verticalement



D	E	P	L	Poids par mètre utile	
				épreuves à 15 atm.	épreuves à 25 atm.
20	48	60	1.000	6	7
30	58	60	1.500	7	8
40	68	60	2.000	9	10
			2.500		
50	84	70	2.500	11	12
			2.500		
60	97	80	3.000	14	16
			3.000		
70	107	82	3.000	16	18
75	113	83	3.000	18	20
80	118	84	3.000	19	22
90	128	86	3.000	22	25
100	138	88	3.000	25	28
125	164	91	3.000	31	35
135	174	92	3.000	34	38
150	190	94	3.000	38	43
175	216	97		45	51
180	221	98	ou	47	53
200	241	100	4.000	55	61
225	267	100	4.000	65	72
250	297	103	»	75	83
275	324	106	»	86	95
300	350	107	»	97	107
325	376	110	»	108	118
350	402	110	»	120	132
375	427	110	»	132	145
400	453	110	»	144	158
450	504	110	»	169	185
500	556	115	»	195	213
600	658	115	»	250	272
700	766	115	»	308	335
800	870	115	»	372	404
900	974	120	»	442	500
1.060	1.074	120	»	520	625

Le type de tuyaux à emboîtement et cordon pour joint au plomb est d'un emploi à peu près général. Il est considéré par beaucoup d'ingénieurs comme offrant le plus de garanties sous le rapport de la solidité quoiqu'ayant le défaut de donner des conduites rigides, offrant peu d'élasticité.

Il a été adopté dans tous les grands travaux de distribution d'eau à Londres, Paris, Berlin, Vienne, Rome, Hambourg, Amsterdam, Bruxelles, Liège, Anvers, etc., etc.

La Société exécute au gré des clients soit les tuyaux du type Normal-Tablette des ingénieurs allemands, soit les tuyaux des types Somzée, Triet, Verstraeten ou autres; dans ces cas spéciaux, le corps du tuyau teste sans changement, et le poids par mètre utile ne varie qu'en raison du type d'emboîtement imposé.

La Société accepte, en principe, toute épreuve pratique et rationnelle, même supérieure à 25 atmosphères; dans ce cas, elle fixe à priori les poids par mètre qu'elle garantit pour ces épreuves.

Tous les tuyaux depuis 40<sup>m</sup> sont coulés verticalement aux longueurs indiquées au tableau ci-contre; ce mode de coulage, et aussi l'emploi judicieux de mélanges de fontes de qualités différentes, nous permettent d'obtenir des tuyaux très légers, relativement à leur longueur et aux pressions d'épreuves garanties, ce qui constitue des avantages méritant d'être pris en considération: 1° sur le prix d'achat au mètre de tuyaux; 2° sur le prix du transport; 3° sur celui des droits de douane; 4° enfin sur la manutention et sur la réduction du nombre de joints.

Ces avantages ne peuvent être offerts par les producteurs de tuyaux en première fusion, ou par ceux qui n'emploient qu'un nombre trop limité de qualités en fonte.

**JOINT INSTANTANÉ AU CAOUTCHOUC, système TRIFET,**

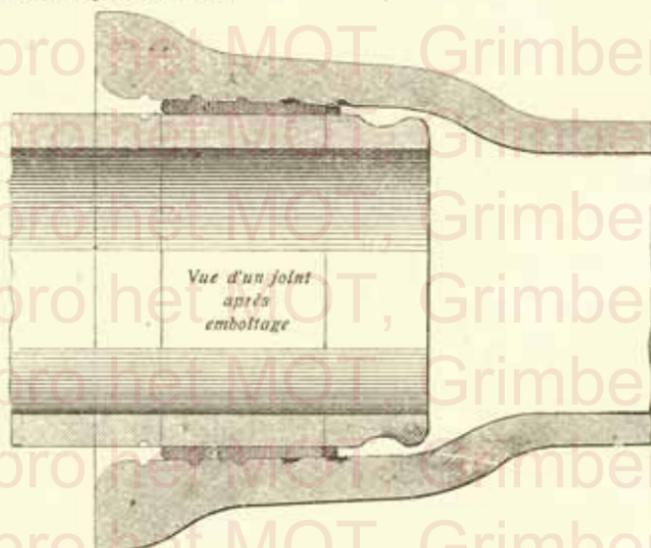
S. G. D. G.

**POUR CONDUITES DE GAZ ET D'EAU**

Ce système est à emboîtement et cordon, mais disposé spécialement pour recevoir une bague en caoutchouc qui forme le joint en s'aplatissant pour remplir l'espace libre entre la paroi du bout mâle et celle de l'emboîtement.

La bague doit être introduite par roulement, autrement on obtiendrait un joint défectueux. Le bout mâle est terminé à son extrémité par une gorge servant à loger la bague de caoutchouc et à la maintenir régulièrement au moment de la pose, tout en facilitant l'introduction lors de l'emboîtement, sans la faire glisser ou refouler au dehors.

La bague entraînée roule sur elle-même, s'aplatit dans l'espace qui lui est réservé et le joint est fait.

**LÉGENDE :**

- A. — Rondelle en caoutchouc.  
 B. — Corde pour maintenir le tuyau.  
 C. — Levier en fer servant à emboîter le tuyau.



## COURBES DIVERSES pour tuyaux à emboîtement

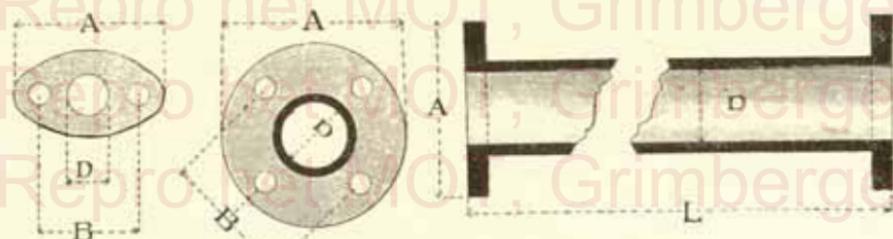


Diamètre Intérieur	Au 1/4 ou 90°		Au 1/8 ou 45°		Au 1/12 ou 30°		Au 1/16 ou 22 1/2°	
	Rayon	Poids par pièce	Rayon	Poids par pièce	Rayon	Poids par pièce	Rayon	Poids par pièce
20	250	4 1/2	250	3	500	3 1/2	500	3
30	»	6	»	4	»	5	»	4
40	»	8	500	8	1.000	9	1.000	8
50	500	15	»	10	»	10	»	9
60	»	20	»	13	»	15	»	13
70	»	22	»	14	»	16	»	14
75	»	23	»	15	»	18	»	15
80	»	27	»	17	»	20	»	17
100	»	33	»	21	»	24	»	21
125	»	44	»	28	»	33	»	28
135	»	48	»	30	»	36	»	30
150	»	53	750	43	»	40	»	34
175	»	65	»	53	»	49	»	41
180	»	67	»	54	»	50	»	42
200	»	74	»	61	»	57	»	48
225	»	85	»	69	»	64	»	55
250	»	100	»	83	»	76	»	65
275	»	111	1.000	111	1.500	110	1.500	91
300	»	128	»	128	»	128	»	105
325	»	139	»	140	»	139	»	115
350	»	158	»	158	»	158	»	130
375	750	231	»	171	»	171	»	141
400	»	258	»	192	»	191	»	158
450	»	291	»	216	»	216	»	146
500	»	343	1.500	357	2.000	314	2.000	256
600	1.000	570	»	452	»	414	»	337
700	»	678	»	562	»	515	»	421
800	»	821	»	682	»	626	»	514
900	»	1082	»	867	»	796	»	653
1.000	»	1216	2.000	1216	»	900	»	742

Toutes les pièces spéciales sont fournies brutes de fonte, sauf convention.

Outre celles de type normal, nous en fournissons d'autres de toutes les dimensions, selon modèles ou dessins, à des prix à convenir.

## TUYAUX A BRIDES OU COLLETS, coulés verticalement



D	A	B	Nombre de trous	L	Poids par mètre.	
20	OVALÉ	92	TROUS DE 17 m/m	2	1.000	7.50
30		100		2	1.500	9.00
40		100		4	2.000	10.00
50		125		4	2.500	14.00
60		135		4	3.000	17.00
70		145		4	3.000	20.00
75		145		»	»	22.00
80		160		»	»	24.00
90		170		»	»	27.00
100		180		»	»	30.00
125	210	TROUS DE 21 m/m	»	»	37.00	
135	210				40.00	
150	240				45.00	
175	270				55.00	
180	270				57.00	
200	300				64.00	
225	320				72.00	
250	350				85.00	
275	375				97.00	
300	400				107.00	
325	435	TROUS DE 25 m/m	»	»	120.00	
350	465				132.00	
375	495				150.00	
400	520				160.00	
450	570				190.00	
500	625				220.00	
600	725				280.00	
700	830				350.00	
800	930				410.00	
900	1.020				480.00	
1.000	1.200	1.120	20	»	560.00	

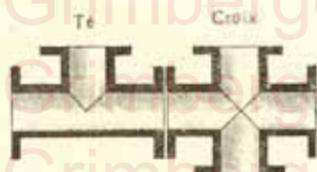
Les tuyaux à brides, aux longueurs normales indiquées à notre tableau, sont coulés verticalement, ce qui est une garantie absolue de l'égalité d'épaisseur, et par suite d'une grande résistance à la pression, garantie impossible à donner pour des tuyaux coulés à plat ou inclinés.

C'est pour ce motif que nous recommandons à notre clientèle, surtout quand il s'agit de conduites à vapeur, sujettes à des alternatives de dilatation et de contraction, d'adopter le plus possible nos longueurs normales, soit 3 mètres pour tuyaux de 60 et au-dessus.

Nous employons aussi, pour la coulée de ces tuyaux, un mélange spécial de fontes fortes qui nous donne les meilleurs résultats.

Nous ne conseillons pas l'emploi de tuyaux à brides brutes, non dressées au tour, parce que ces pièces donnent trop souvent lieu à des mécomptes; les brides non tournées constituent rarement un joint bien étanche; en outre, les trous venus de fonderie ne se raccordent jamais mathématiquement et rendent ainsi l'assemblage difficile et coûteux.

## SÉRIE DES PIÈCES SPÉCIALES à brides



D	Au 1/4 ou 90°		Au 1/8 ou 45°		Au 1/16 ou 22 1/2°		Tés et Croix			
	R.	Poids	R.	Poids	R.	Poids	Corps Long'	Poids	Tabul. Hauteur	Poids
20	125	4	250	4	500	4	250	4	125	2
30	»	5	»	5	»	5	»	5	»	3
40	»	6	»	6	»	6	300	7	150	3
50	250	10	»	7	»	7	»	8	»	4
60	»	13	»	9	»	9	»	11	»	5
70	»	14	»	10	»	10	»	12	»	5
75	»	16	»	12	»	12	»	13	»	6
80	»	18	»	13	»	13	350	16	175	7
90	»	20	»	14	»	14	»	18	»	8
100	»	22	»	16	»	16	»	20	»	8
125	»	29	500	29	»	21	400	28	200	11
135	»	32	»	31	»	23	»	30	»	12
150	300	38	»	34	»	25	450	35	225	14
175	»	46	»	42	»	29	»	43	»	16
180	»	48	»	43	»	31	»	45	»	16
200	350	59	»	49	750	42	500	54	250	20
225	»	64	»	52	»	44	»	57	»	20
250	»	76	»	61	»	53	600	76	300	24
275	»	83	»	68	»	58	»	84	»	26
300	»	94	»	76	»	65	»	95	»	28
325	»	107	»	87	»	75	»	108	»	32
350	»	121	»	98	»	85	»	122	»	34
375	400	142	»	106	»	92	»	132	»	36
400	»	158	»	138	»	101	700	163	350	44
450	450	195	750	173	1.000	135	900	222	450	65
500	500	244	»	200	»	157	1.000	280	500	75
600	»	327	»	270	»	211	»	375	»	90
700	600	453	»	325	1.500	325	»	456	»	100
800	750	634	»	382	»	381	1.200	621	600	130
900	1.000	1010	1.000	582	»	474	1.250	808	625	140
1.000	»	1123	»	650	»	530	1.500	1046	750	200

## PIÈCES ACCESSOIRES pour Conduites d'Eau

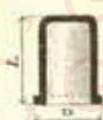
MANCHONS SPÉCIAUX A COQUILLE

droit

à renflement



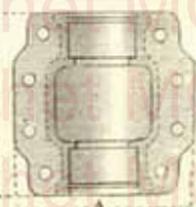
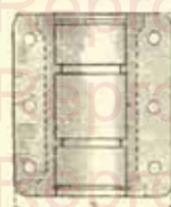
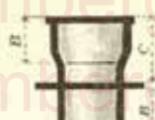
pour cordon



BOUCHONS

double

pour joint en caoutchouc



pour emboîtement



PRISES EN CHARGE

Prise à tubulure pour conduites

Diamètre des tuyaux correspondants	MANCHONS				MANCHONS			
	Droit		A renflement		Bondet		Double	
	A	L	A	L	D	L	B	C
20							100	150
30							»	»
40							»	»
50	220	250	290	320	76	140	»	»
60	»	»	310	350	88	160	»	»
70	»	350	315	400	98	165	»	»
75	»	»	330	400	105	165	»	»
80	240	»	370	450	112	170	»	»
100	280	400	390	460	132	175	»	»
125	295	»	410	»	157	180	»	»
150	325	450	440	500	182	185	»	»
160	340	»	450	»	192	190	»	»
175	360	»	460	»	207	195	»	»
180	370	»	470	»	212	200	»	»
200	385	»	500	»	232	200	»	»
225	430	»	530	»	260	200	»	»
250	465	500	560	510	290	205	»	»
275	495	»	590	590	317	210	»	»
300	520	»	620	620	342	215	»	»
325	545	»	655	655	367	220	»	»
350	570	»	690	690	392	220	»	»
375	595	»	715	715	418	220	»	»
400	620	»	740	740	446	220	»	»
450	675	»	790	790	498	220	»	»
500	725	»	840	840	548	230	»	»
600	830	»	950	950	652	230	»	»



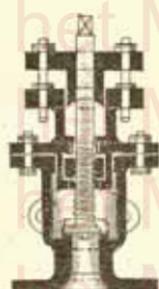
Ces colliers se font de tous diamètres avec tubulure à emboîtement ou à bride et sur tous les diamètres des tuyaux du commerce.



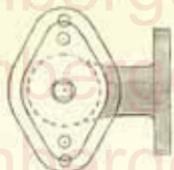
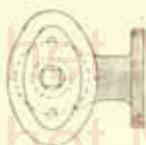
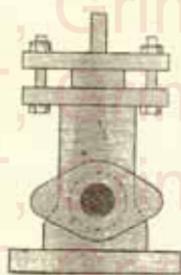
Cette prise en charge est en fonte avec collier en fer et clapet en cuir. Avec ce système de collier, la conduite de prise d'eau peut être posée avant de percer le tuyau principal.

## ROBINETS D'ARRÊT pour eau

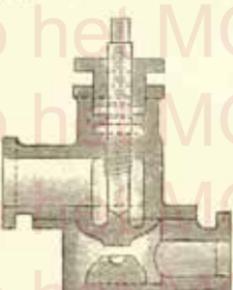
No 1



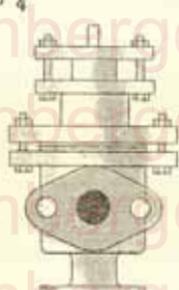
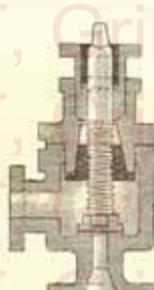
No 2



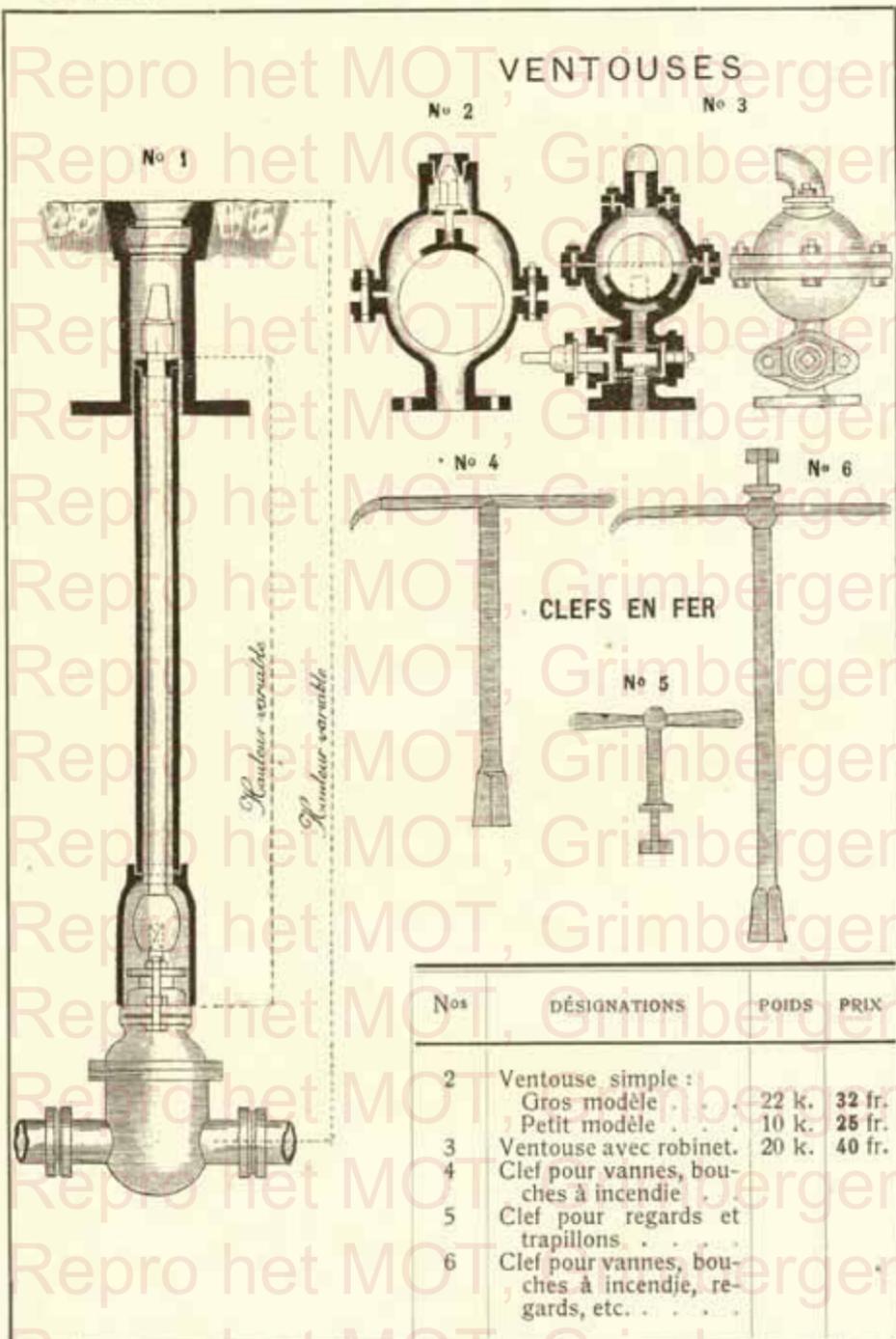
No 3



No 4



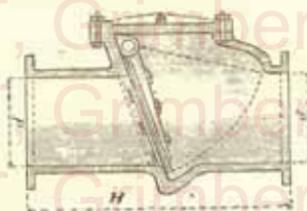
Diamètre	No 1 Ville de Mons		No 2 Ville de Charleroi		No 3 Ville de Liège		No 4 Ville de Bruxelles	
	Poids	Prix	Poids	Prix	Poids	Prix	Poids	Prix
20	9	9 fr.	9	9 fr.	8	10 fr.	9	10 fr.
30	»	10 »	»	»	»	»	»	»
40	11	12 »	11	12 »	13	12 »	11	12 »



Clapets de retenue verticaux



Clapets de retenue horizontaux



D	H	POIDS	PRIX	D	H	POIDS	PRIX
50	230	22 k.	sans porte de visite.	50	250	30 k.	
60				60	300		
80	275	38 »		80	350		
100	290	50 »		100	350		
125	315	65 »		125	400		
150	445	110 »		150	450	100 »	
175	480	135 »		175	450		
200	510	155 »		200	500	130 »	
250	550	215 »		250	600		
300	585	260 »		300	650		
350	640	355 »		350			
400	665	440 »		400			
450	715	560 »		450			
500	745	670 »		500			
600	805	920 »					

## CLAPETS-CRÉPINES

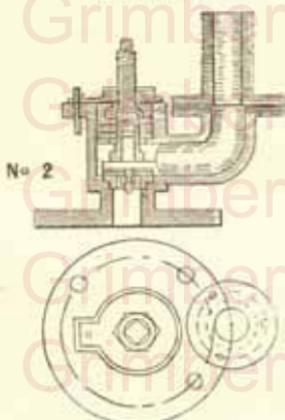


D	H	POIDS	PRIX	D	H	POIDS	PRIX
50	305	.		300	1.030		
60	315			350			
80	330			400			
100	360			450			
125	395			500			
150	440						
175	515						
200	550						
250	690						

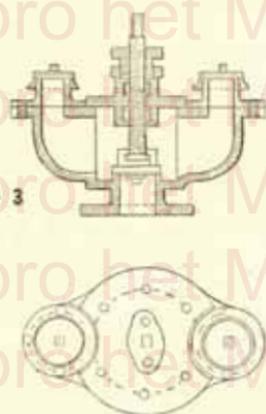
## BOUCHES A INCENDIE

TYPE DE CHARLEROI  
à 1 raccord

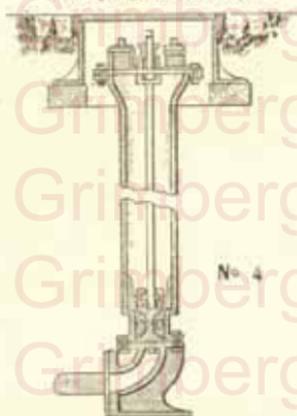
N° 1

TYPE DES CHEMINS DE FER ÉTAT  
à 1 raccord

N° 2

TYPE DE CHARLEROI  
à 2 raccords

N° 3

TYPE DE VERVIERS  
à 2 raccords  
avec purge automatique

N° 4

Numéros

DÉSIGNATIONS

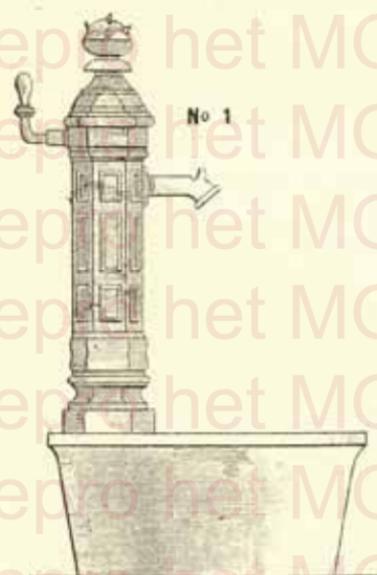
Poids

Prix

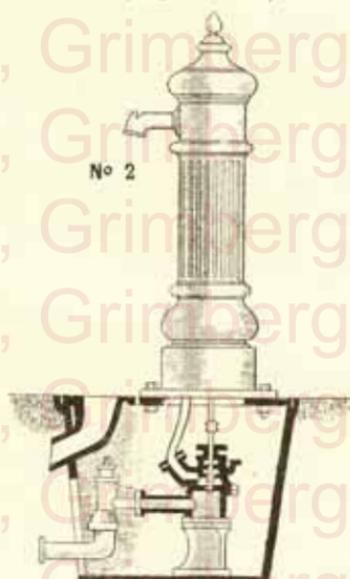
1	Simple de Charleroi . . . . .	34 k.	
2	» de l'État. . . . .	» »	
3	Double de Charleroi . . . . .	48 »	
4	» de Verviers . . . . .	75 »	

## BORNES-FONTAINES

A purge automatique

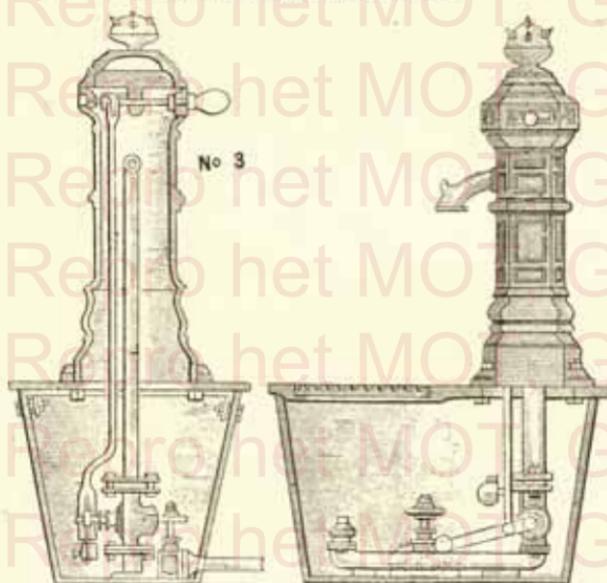


N° 1



N° 2

BORNE-FONTAINE INCONGELABLE avec bac en fonte,  
robinet d'arrêt et bouche à incendie



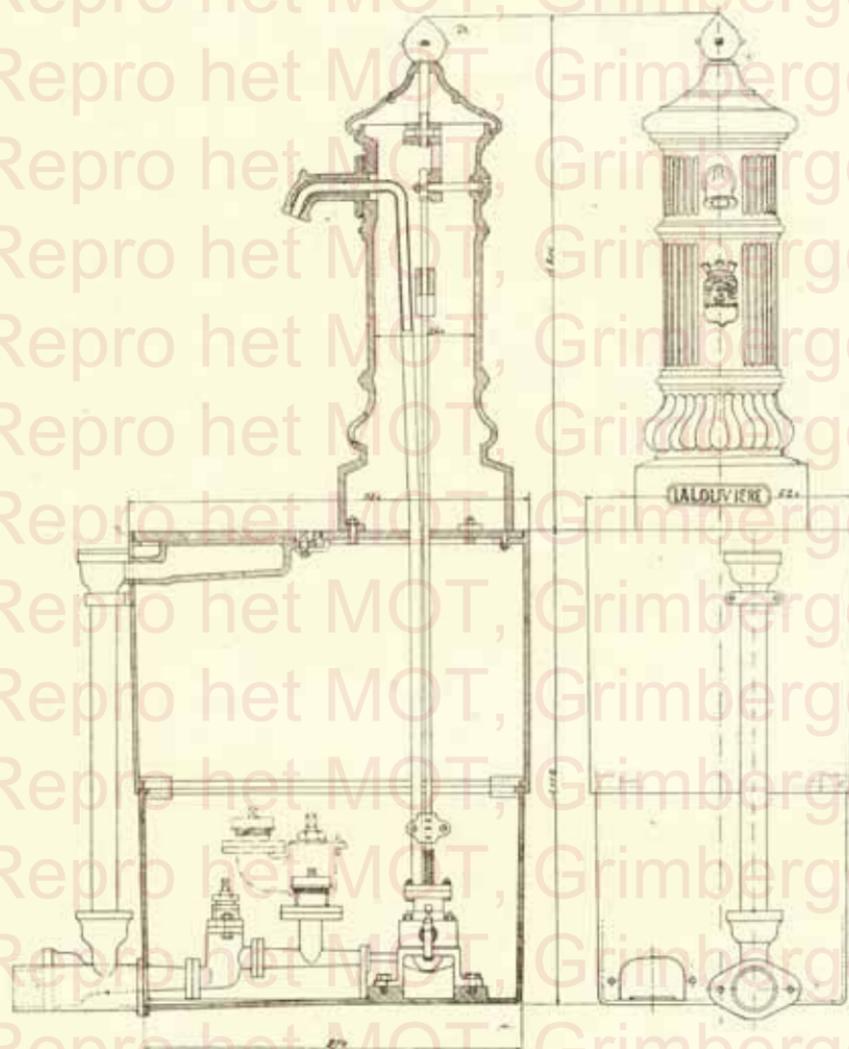
N° 3

N°	DÉSIGNATIONS	Poids	Prix
1			
2			
3			

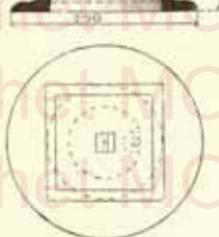
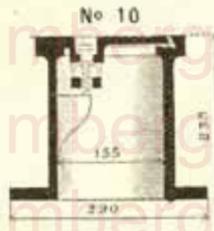
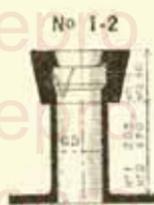
## BORNE-FONTAINE

Incongelable avec robinet d'arrêt, bouche d'incendie et appareil breveté N° 214915

Système : Hauts-Fourneaux et Fonderies La Louvière

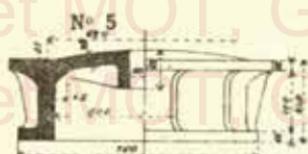
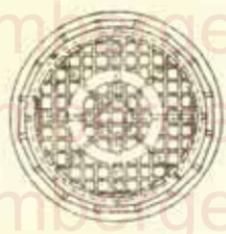
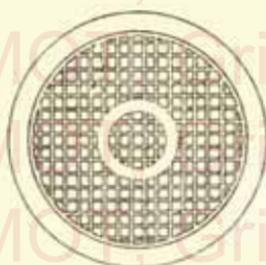
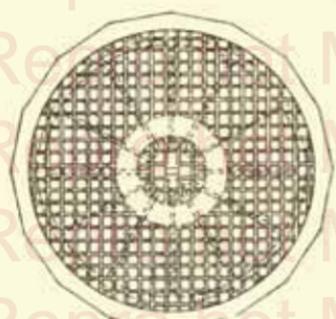


## REGARD POUR ROBINETS sous voirie



Numéros	DÉSIGNATIONS	Poids par pièce	Prix en francs	Numéros	DÉSIGNATIONS	Poids par pièce	Prix en francs
1	Regard à chaînette .	12k.	4,00	7	Regard . . . . .	8k.	4,00
2	Id. id.	20	5,50	8	Id. . . . .	22	5,50
3	Id. id.	22	6,00	9	Id. . . . .	12	5,00
4	Id. id.	25	6,50	10	Id. . . . .	28	7,00
5	Id. id.	30	7,00				
6	Id. id.	20	5,50				

## REGARDS DE RUE



N°	DÉSIGNATIONS	Poids par pièce	Prix en francs
1	Regard de rue. D = 900	370k.	
2	Id. D = 800	280	
3	Id. D = 615	160	
4	Id. D = 570	210	
5	Id. D = 600	270	

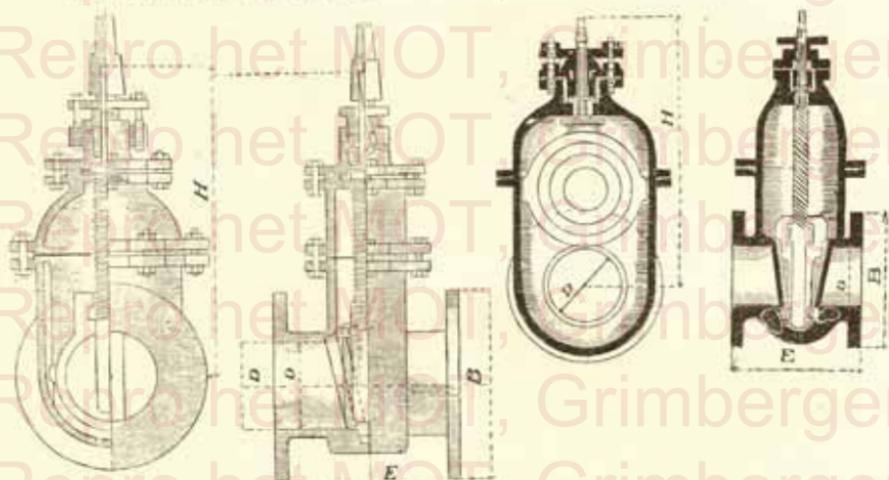
N. B. Le couvercle restant rond, la partie supérieure peut être carrée.

N°	Poids				Prix
	L	L'	r	H	
1	425	645	310	345	125 44 k
2	540	685	380	415	100 57
3	540	810	400	430	125 52
4	515	810	394	438	125 89

## VANNES A EAU

TYPE VILLE DE BRUXELLES

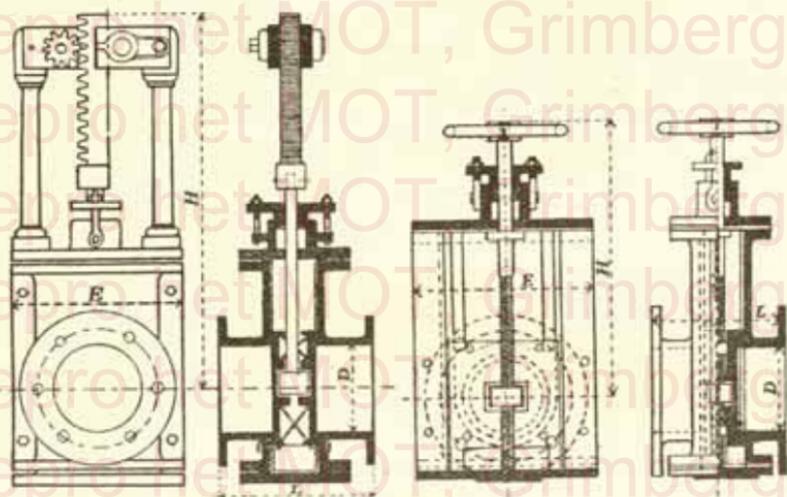
TYPE ALLEMAND



D	B	E	H	POIDS	PRIX	D	B	E	H	POIDS	PRIX
40	80×160	165	320	24 k.		40		250	305	22 k.	
50	190	205	335	26 »		50	160	»	320	25 »	
60	210	225	350	35 »		60	175	»	340	28 »	
80	225	235	400	42 »		80	200	»	380	40 »	
100	245	250	485	60 »		100	230	»	420	50 »	
125	260	260	510	72 »		125	260	»	465	68 »	
150	310	260	570	90 »		150	290	275	505	85 »	
180	330	260	625	110 »		180	320	»	550	105 »	
200	365	275	670	125 »		200	350	300	607	120 »	
225	370	340	730	160 »		225	370	350	658		
250	425	340	790	190 »		250	400	»	690		
300	490	375	900	300 »							
350	540	465	1.000	380 »							
400	590	450	1.100	480 »							
500	700	520	1.250	750 »							
600	800	580	1.450	1.150 »							
800	990	615	1.725	2.000 »							



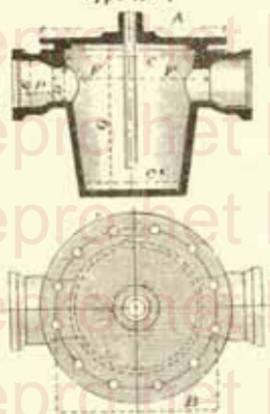
## VANNES A GAZ

VANNES AVEC MOUVEMENT  
à crémaillèreVANNES AVEC MOUVEMENT  
à vis

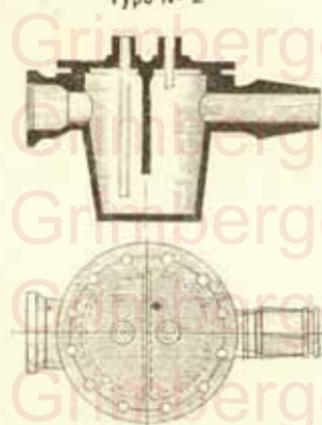
D	H	L	E	POIDS	PRIX	D	H	L	E	POIDS	PRIX
						50	348	230	220		
						60	348	230	220	50 k.	25 fr.
80	545	305	220	50 k.		80	395	240	220	60 »	30 »
100	615	305	250	60 »		100	380	305	250	72 »	35 »
125	727	310	300	103 »		125	405	305	275	90 »	45 »
150	740	310	325	140 »		150	450	305	305	118 »	60 »
175	905	310	370	142 »		175	500	305	350	135 »	70 »
200	905	310	370	170 »		200	560	310	370	150 »	75 »
250	1.040	310	440	200 »		250	660	310	440	190 »	95 »
300	1.160	310	475	240 »		300	740	310	475	210 »	105 »
350	1.400	310	600	295 »		350	850	310	600		
400	1.400	310	600	340 »		400	1.000	310	600		
500	1.680	310	700	425 »		500	1.200	310	700		
600	1.900	310	800	660 »		600	1.400	310	800		

## SIPHONS pour canalisations de gaz

Type N° 1



Type N° 2



D	A	B	C	C'	E	F	G	P	Poids du corps	Poids du couvercle	Poids d'une tubulure
40	450	400	300	250	68	175	450	60	53	25	3
50	»	»	»	»	84	»	»	70	»	»	4
60	»	»	»	»	98	»	»	80	»	»	5
70	»	»	»	»	108	»	»	82	»	»	6
75	»	»	»	»	115	»	»	83	»	»	6
80	»	»	»	»	120	»	»	84	»	»	7
100	520	465	360	300	140	210	500	88	66	32	8
125	»	»	»	»	165	»	»	91	»	»	10
150	»	»	»	»	190	»	»	94	»	»	12
175	680	625	500	400	215	280	600	97	152	58	15
200	»	»	»	»	240	»	»	100	»	»	19
225	»	»	»	»	268	»	»	100	»	»	21
250	»	»	»	»	298	»	»	103	»	»	23
275	790	725	600	500	325	330	750	106	205	80	26
300	»	»	»	»	350	»	»	107	»	»	30
325	»	»	»	»	375	»	»	110	»	»	33
350	»	»	»	»	400	»	»	»	»	»	36
375	»	»	»	»	426	»	»	»	»	»	40
400	»	»	»	»	454	»	»	»	»	»	44
500	»	»	»	»	506	»	»	115	»	»	60

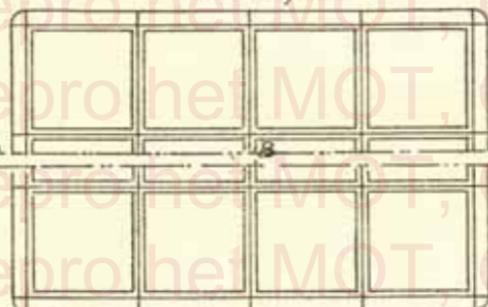
Elevation. Coupe A-B

Vue de face

Epurateurs à  
panneaux

Joint sec.

Vue en plan



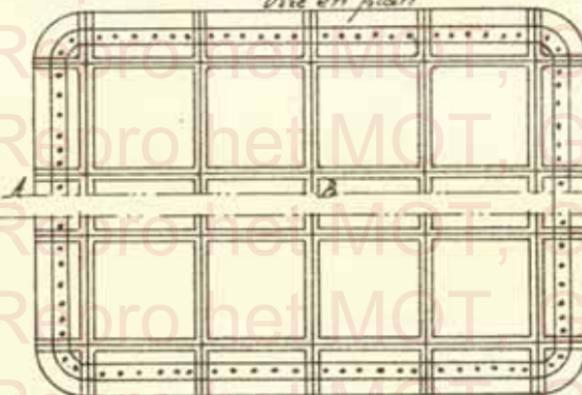
Elevation. Coupe A-B

Vue de face



Epurateurs à panneaux

Vue en plan

à  
gorges hydrauliquesNota. - Le diamètre des  
tubulures d'entrée et  
de sortie est variable  
ainsi que leur position

Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
FONTES POUR FOURS D'USINES A GAZ  
ET FOURS A COKE

Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
PORTES DE FOURS COMPLÈTES

Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
CENDRIERS — BARREAUX DE GRILLE

Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
TÊTES DE CORNUES SANS LUT

Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
BARILLETS — PLONGEURS ET TROMPETTES

Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
CONDENSEURS

Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
ÉPURATEURS DE TOUTES DIMENSIONS

Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
COLONNES A DISTILLER

Repro het MOT, Grimbergen  
Repro het MOT, Grimbergen  
SATURATEURS

## CONSOLES & CANDÉLABRES POUR GAZ



Type des cheminées de fer  
du Nord.

N° 1



Poids 130 K<sup>es</sup>

N° 2



150 K<sup>es</sup>

Type des cheminées de fer  
de l'Etat.

N° 3



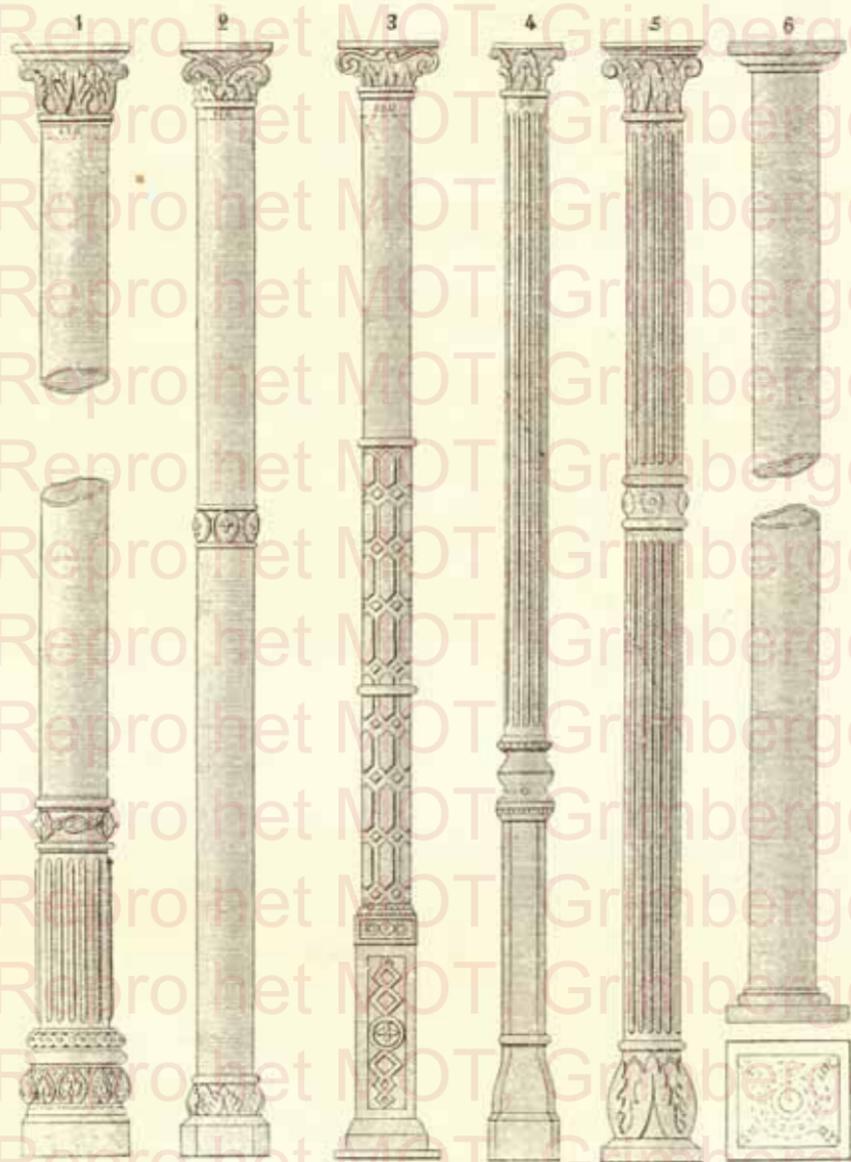
160 K<sup>es</sup>

N° 4



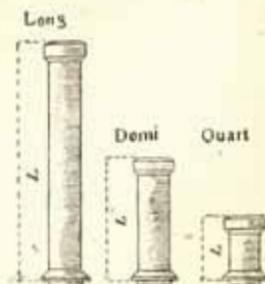
210 K<sup>es</sup>

## COLONNES CREUSES



# TUYAUX POUR DESCENTES D'EAU

TUYAUX DROITS



DAUPHINS



COUDES



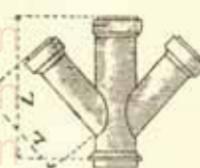
ÔNE



TÉ



EMBRANCHEMENT DOUBLE



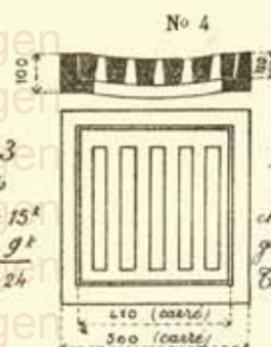
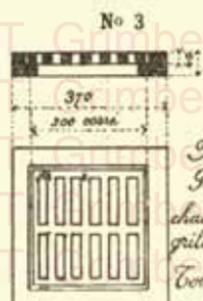
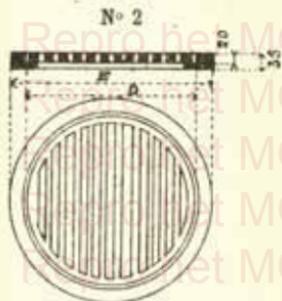
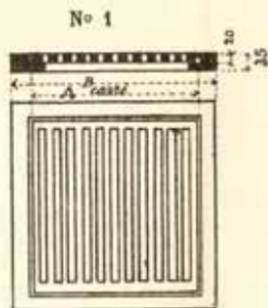
CULOTTE SIMPLE



Diamètre intérieur D	TUYAUX DROITS						DAUPHINS				COUDES				CDL	TÉS			EMBRANCHEMENTS ET CULOTTES					
	Long		Demi		Quart		Long		Court		Au 1/8		Au 1/4			L	L'	Poids	L	/	Embranchement		Culottes	
	L	Poids	L	Poids	L	Poids	L	Poids	L	Poids	L	Poids	L	Poids							simples	doubles	simples	doubles
0.054	1,000	K	0.500	K	0.250	K	1,000	K	0.500	K	0.190	K	0.200	K	0.250	0.110	»	0.500	0.330	5	6	6	7	
0.067	»	9	»	5 1/2	»	3	»	10	»	8	»	3	0.210	4	0.500	0.120	»	»	0.340	6	8	7	8	
0.081	»	11	»	6	»	3.5	»	12	»	9	»	3.5	»	4.5	»	0.130	7	»	0.350	7	9	8	10	
0.108	»	14	»	8	»	4.5	»	18	»	11	0.200	4.5	0.230	6	»	0.140	9	»	0.360	10	14	11	15	
0.135	»	17	»	10	»	5.5	»	24	»	14	»	5.5	0.330	9.5	»	»	14	»	0.360	14	16	17	22	
0.162	»	21	»	12	»	6.5	»	28	»	16	»	6.5	»	13	»	»	15	»	»	18	22	21	26	
0.216	»	29	»	16	»	10	»	37	»	23	0.260	13	0.400	21	»	0.170	26	»	0.400	27	33	29	35	

Ces péages ne s'appliquent que sur les consommables. Indiquer C, D et L.

# GRILLES D'EGOUTS (AVEC OU SANS CHASSIS)



No 3  
Poids  
chassis 15<sup>k</sup>  
grille 9<sup>k</sup>  
Total 24

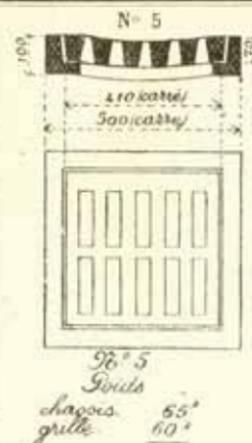
No 4  
Poids  
chassis 65<sup>k</sup>  
grille 57<sup>k</sup>  
Total 122<sup>k</sup>

Tableau des dimensions et poids des grilles 1 et 2

1 on	Longueur A . .																																
	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	350	400										
» B . .											240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	390	450										
Poids du chassis.											6.35	6.65	7.00	7.25	7.50	7.90	8.20	8.50	8.75	9.00	9.25	11.00	12.00										
» de la grille											1.00	1.10	1.20	1.30	1.40	1.70	1.80	2.00	2.60	2.70	2.70	2.80	3.40	3.50	3.90	4.00	4.50	4.80	5.80	5.80	6.00	8.20	10.00

2 on	Diamètre D . .																																
	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	350	400										
» E . .											240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	390	450										
Poids du chassis.											5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	6.25	6.50	6.75	7.00	7.25	7.50	8.75	10.00										
» de la grille.											0.90	1.00	1.21	1.40	1.50	1.60	1.80	2.40	2.50	2.70	3.00	3.10	3.20	3.30	3.60	4.50	4.60	4.70	4.80	4.90	5.00	6.60	7.00



## PUISARDS

N° 1

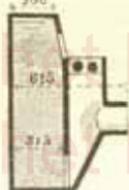


Ce puisard se fait avec grille en fer comme indique la figure, ou avec couvercle en tôle striée (1 bis).

N° 2



N° 3



N° 4



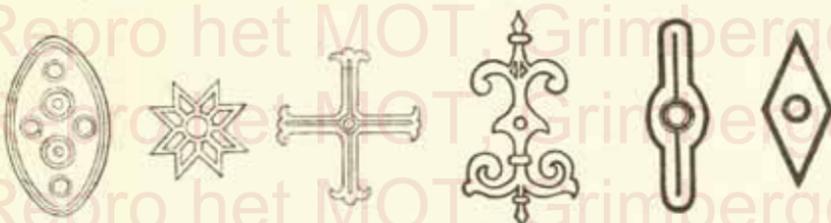
NOS	DÉSIGNATIONS	POIDS	PRIX
1	Puisard avec grille en fer . . . . .	230	
1bis	Puisard avec grille en tôle striée . . . . .	230	
2	Idem. . . . .	215	
3	Idem. . . . .	260	
4	Puisard avec barreaux ronds . . . . .	270	

## PLATEAUX D'ANCRAGE

1 2 3 4 5 6



7 8 9 10 11 12



Nos	LONGUEUR OU DIAMÈTRE	LARGEUR	POIDS
1	300	300	10 k.
2	300	300	11 »
3	270	270	6 »
4	250	250	5 »
5	220	220	6 »
6	220	220	6 »
7	420	250	10 »
8	230	230	4 »
9	320	320	6.5 »
10	440	260	5.5 »
11	340	120	4 »
12	350	180	6 »