

**MACHINES**

**OUTILS**



**F. SCHILDKNECHT**

**26, PLACE DE LA DUCHESSE**

**BRUXELLES**

# Fr. SCHILDKNECHT

REPRÉSENTANT DE FABRIQUES

*Place de la Duchesse, 26*

TÉLÉPHONE N° 3122

BRUXELLES

ADRESSE TELEGRAPHIQUE :

SCHILDKNECHT-RIVETS-BRUXELLES

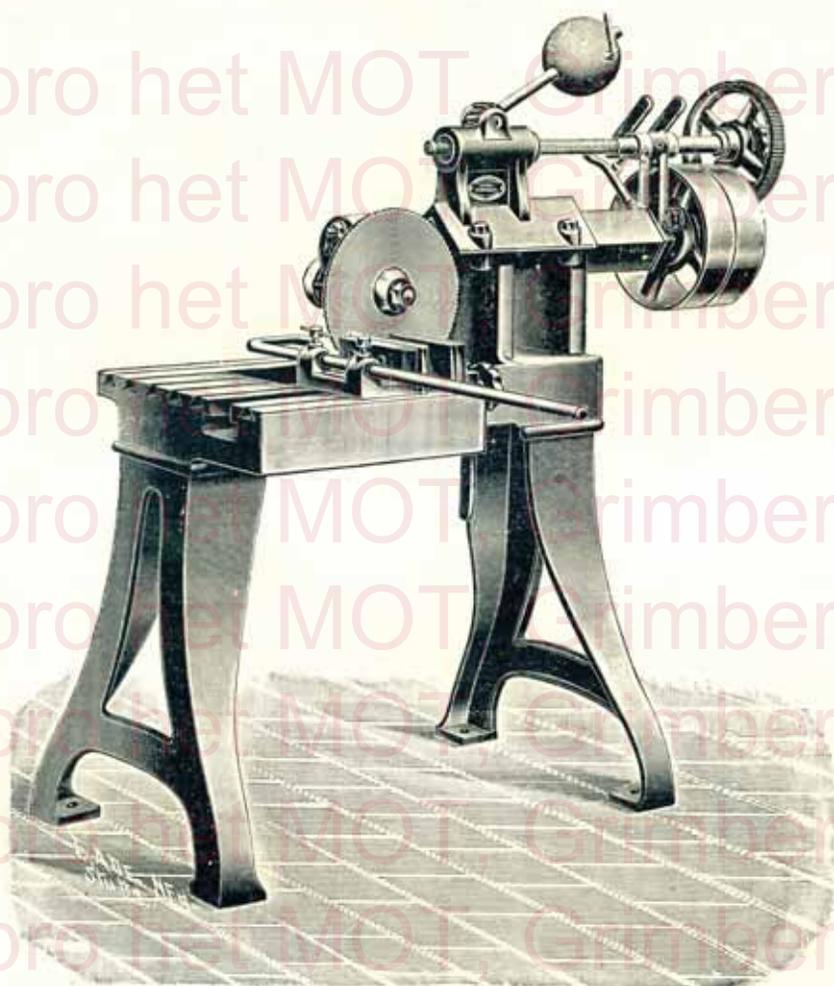
## A V I S

Tous les prix, poids et dimensions du présent Catalogue ne sont qu'approximatifs et ne constituent aucun engagement ni aucune remise de prix ferme.

Des changements et perfectionnements étant constamment apportés aux machines, l'exécution exacte des commandes, suivant les gravures du dit Catalogue, n'est pas garantie.

**Fr. SCHILDKNECHT.**

*Bruxelles, le 12 Mai 1907.*



## Machines à scier les métaux à froid

AVEC COULISSEAU PORTE-LAME ÉQUILIBRÉ

à avancement et arrêt automatiques et lame de scie inclinable dans tous les sens.

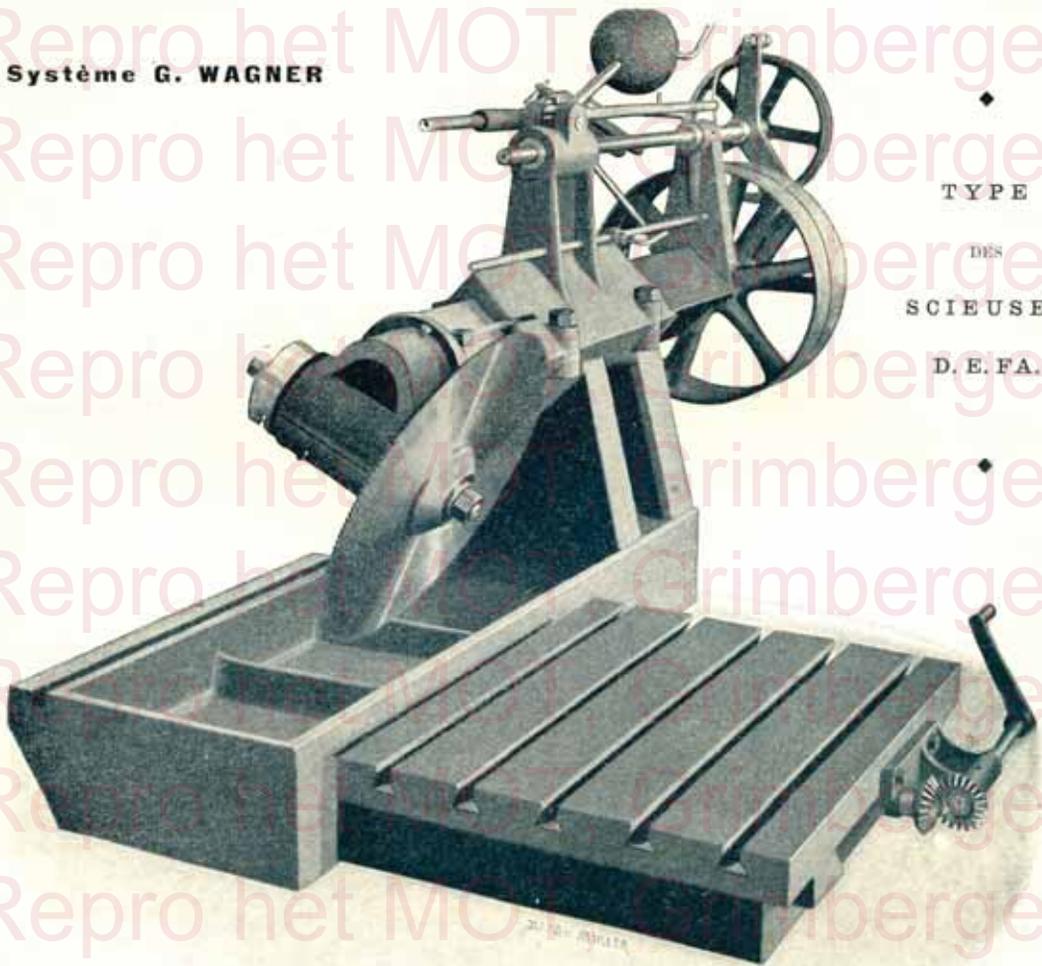
Cette machine peut scier les poutrelles,

fers L U T □ O, rails, coussinets, fausses coulées, etc., etc.

TYPES		A	B	C
Diamètre de la lame de scie	mm.	210	310	410
Force nécessaire en chevaux	env.	1/2	1	2
Plus grande coupe possible avec la lame inclinée à 45°	mm.	40/75	55/135	80/185
Pouvant scier des pièces à angle droit	mm.	50/120	85/200	125/300
Course de la scie	mm.	200	300	430
Nombre de tours à la minute des poulies		270	200	200
Diamètre des poulies	mm.	220	290	385
Largeur des poulies	mm.	65	75	85
Poids de la machine, sans pieds	kg.	120	320	510
Poids de la machine, avec pieds	kg.	170	400	600
Poids de la machine, avec socle	kg.	—	—	800
Prix de la machine, avec pieds	fr.	660.—	900.—	1,400.—
Prix d'une lame de scie de rechange	fr.	20.—	32.—	46.—

## Machines à scier les Métaux à froid

Systeme G. WAGNER



TYPE

DES  
SCIEUSES

D. E. F. A.

Cet outil est à avancement et arrêt automatiques  
et lame de scie inclinable dans tous les sens.

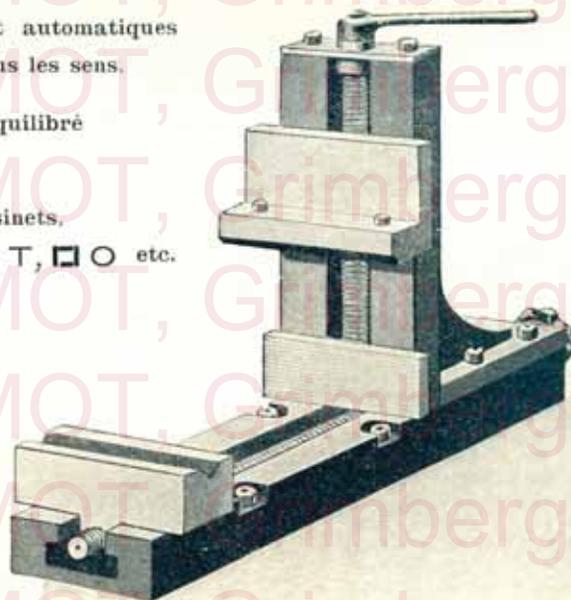
Le coulisseau porte-lame est équilibré  
par contre-poids.

Il peut scier les poutrelles, rails, coussinets,

fausses coulées, fers L, U, T, □, ○ etc.

### TYPE DE L'ÉTAU

s'appliquant sur la table,  
pour fixer rapidement  
les pièces à scier



## Dimensions et prix des scieuses

T Y P E S	D	E	F A
Diamètre de la lame de scie . . . . . mm.	510	610	810
Force nécessaire en chevaux . . . . . chev.	3	4	8
Plus grande coupe possible avec la lame inclinée à 45° . . . . . mm.	105 × 245	130 × 330	165 × 440
Pouvant scier des pièces à angle droit de . . . . . mm.	155 × 400	195 × 500	245 × 545
Pouvant scier des poutrelles sur champ, profil normal jusque . . . . . mm.	300	400	500
Course de la scie . . . . . mm.	570	700	850
Diamètre des poulies . . . . . mm.	460	580	700
Largeur des poulies . . . . . mm.	95	110	150
Nombre de tours des poulies folle et fixe . . . . .	200	190	190
Poids sans socle . . . . . kg.	950	1.500	2.600
Poids avec socle . . . . . kg.	1.200	1.800	—
<b>Prix de la machine sans socle . . . . . fr.</b>	<b>2.100</b>	<b>3.340</b>	<b>6.700</b>
<b>Prix de la machine avec socle . . . . . fr.</b>	<b>2.350</b>	<b>3.800</b>	—
Un étau spécial pour la fixation rapide des pièces à scier, en plus . . . . . fr.	355	400	750
Une lame de scie de rechange coûte . . . . . fr.	66	100	220
Table spéciale à rainures pour pouvoir scier les pièces sur le bout, en plus . . . . . fr.	170	190	250
La machine disposée pour fonctionner par moteur électrique, mais sans le moteur, en plus . . . . . fr.	500	575	700

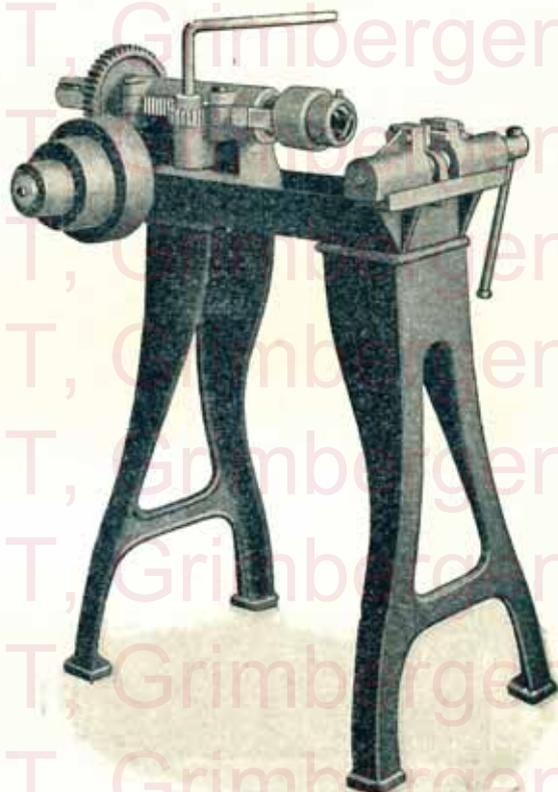


# Machines à tarauder "Triumph"

pouvant fonctionner au moteur ou à la main  
avec Coussinets fixes dans une emboîte, dits : Coussinets en lunette



Type de la tarauderie à main sur colonne



Type de la tarauderie au moteur sur 2 pieds

Prix des Machines à Tarauder « TRIUMPH », arbre creux, pour fonctionner au moteur avec cône et contre-cône

TYPES		B	C	D
Taraudant filet Whitworth.	pouces	5/16 à 3/4	5/16 à 1 1/4	3/8 à 1 1/2
Taraudant filet de gaz.	pouces	—	1/4 à 1	1/4 à 2
Machine seule sans outillage, sans pieds	fr.	195	295	395
Machine seule sans outillage, sur colonne.	fr.	265	367	435
Machine seule sans outillage, sur deux pieds	fr.	280	360	425
Ces machines pour fonctionner et à la main et au moteur, en plus net	fr.	20	20	20
Ces machines pour fonctionner à la main seulement avec manivelle, net en moins	fr.	15	20	30

Les machines au moteur sont fournies avec cône et contre-cône.

Une transmission intermédiaire pour ces trois types, prix : 125 francs

## PRIX DES COUSSINETS

Diamètres en millimètres	8 à 16	17 3/4 à 25	29 à 32	35	38	millimètres.
Diamètres en pouces	5/16 à 5/8	11/16 à 1	1 1/8 à 1 1/4	1 3/8	1 1/2	pouces.
Prix avec emboîte	9.25	14.10	18.50	28.00	35.00	francs, l'emboîte complète.
Prix des coussinets seuls	3.75	4.50	5.25	16.50	18.50	francs, le jeu.

## Prix des petites emboîtes pour fixer les tarauds sur le canon

Pour tarauds de	8 à 16	17 3/4 à 25	29 à 38	millimètres.
Pour tarauds de	5/16 à 5/8	11/16 à 1	1 1/8 à 1 1/2	pouces.
	3.75	5.25	7.00	francs pièce.

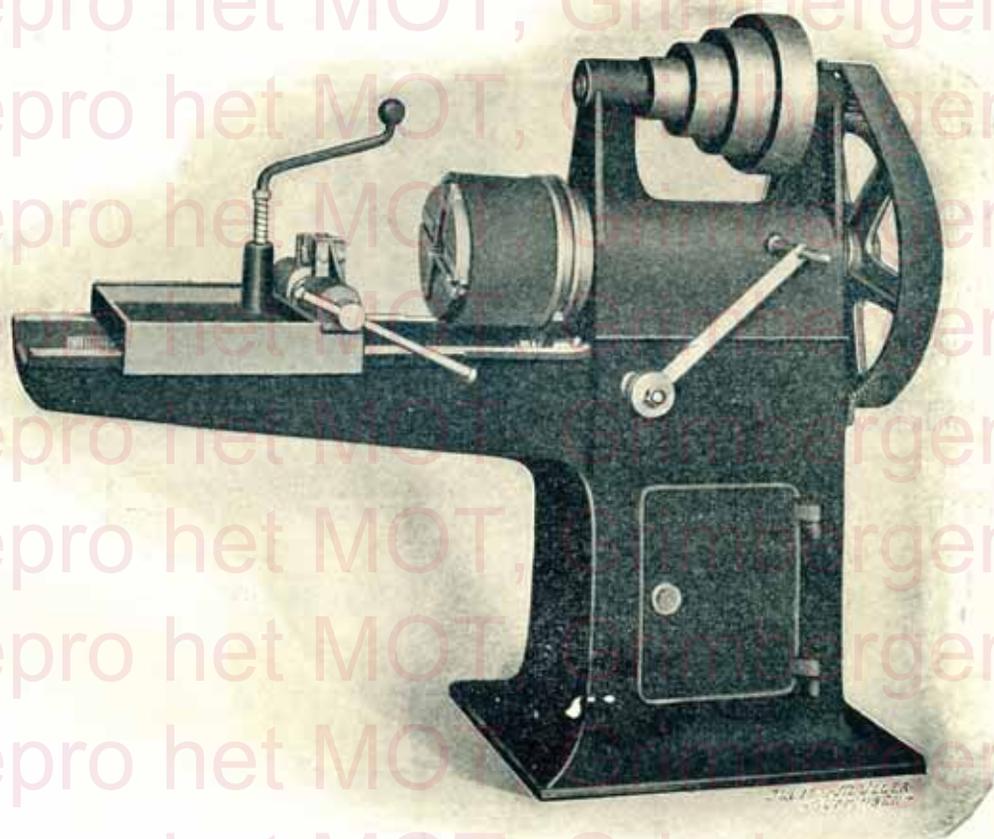
## Prix des coussinets filets de gaz avec emboîte

	7 à 10	13 à 25	38	50	millimètres
	1/4 et 3/8	1/2 à 1	1 1/2	2	pouces.
	16	26	39	50	francs, l'emboîte complète.

(Voir prix des tarauds page 8)

## Machines à Tarauder "Simplex"

AVEC COUSSINETS EXTENSIBLES



Ces machines "Simplex" sont idéales comme construction simple et pratique pour tous constructeurs qui désirent tarauder eux-mêmes leurs boulons, écrous, vis de pression, goujons, entretoises, etc.

N'importe quel ajusteur peut faire des coussinets pour cette machine.

Les coussinets s'enlèvent et se replacent avec la plus grande facilité, sans devoir chercher à régler quoi que ce soit. On peut donc tarauder rapidement toutes quantités ou toutes espèces de boulons ou écrous grands ou petits.

La machine porte un fort arbre creux de bout en bout et un harnais d'engrenage actionné par un cône à gradins. La partie avant de l'arbre porte un manchon conique intérieurement, qui est amené en avant par un levier qui rapproche les coussinets ou peignes pour tarauder au diamètre voulu.

L'étau concentrique qui serre la pièce que l'on veut tarauder s'avance au moyen d'une manivelle et avance seul dès la prise du premier filet. Cette pièce ou boulon à fond de course vient pousser une tige qui traverse l'arbre intérieurement.

Cette tige, cédant à la poussée du boulon, fait tomber, par une pièce intermédiaire, le levier à l'aide duquel on avait amené le manchon en avant; ce dernier est donc écarté et les coussinets s'écartent ou s'ouvrent automatiquement.

Ces machines se construisent aussi sans ce déclenchement automatique, c'est-à-dire qu'au moyen du levier l'ouvrier doit lui-même faire ouvrir les coussinets lorsque le boulon est taraudé à longueur voulue.

Un dispositif permet aussi de régler la pression à donner aux coussinets si l'on se trouve devant un diamètre de fer trop gros ou trop mince; ceci afin d'obtenir un filet bien plein et bien venu.

N'importe quelle personne (apprenti ou femme) peut tarauder de grandes quantités par jour.

La machine est montée sur socle formant armoire pour recevoir les outils de rechange. Elle peut être disposée pour tarauder les filets Whithworth, International, Métrique et pas de gaz. Avec cette machine on peut tarauder des bouts de boulons, goujons, entretoises, boulons à tête ronde bombée, aussi vite que des boulons à tête carrée ou à six pans — l'étau serrant n'importe quelle pièce.

(Voir suite page 8)

## Machines à Tarauder " Simplex "

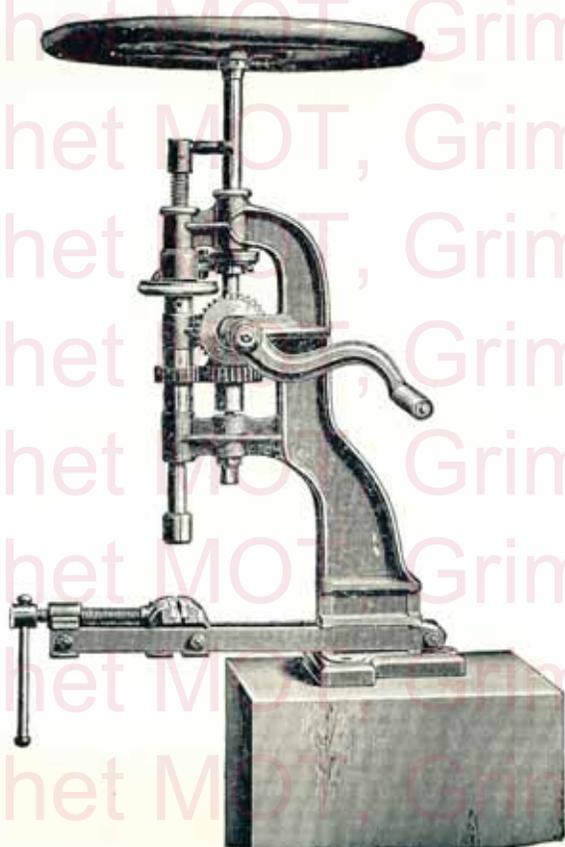
AVEC COUSSINETS EXTENSIBLES

TYPE	HA	HB	HC
Pour tarauder filet « Withworth ». . . . . Diamètres en pouces	3/8 à 1	3/8 à 1 1/2	3/8 à 2
» millimètres	10 à 25	10 à 38	10 à 50
Pour tarauder filet de gaz . . . . . Diamètres en pouces	1/2 à 1	1/2 à 2	1/2 à 3
» millimètres	13 à 25	13 à 50	13 à 76
Poids . . . . . kg.	265	425	550
Machine avec coussinets s'ouvrant par poignée à main, montée sur socle avec cône et contre-cône (sans outillage) . . . . . fr.	525.—	720.—	1,100.—
La même machine, mais avec coussinets s'ouvrant automatiquement (sans outillage) . . . . . en plus, fr.	85.—	95.—	100.—
Chaque jeu de coussinets . . . . . le jeu, fr.	13.50	16.50	20.—
Avec bac à eau, pompe et tuyaux pour rafraîchir les coussinets. . . . . en plus, fr.	75.—	75.—	75.—
Pour fonctionner et à la main et au moteur. . . . . en plus, fr.	16.—	20.—	24.—
Une transmission intermédiaire . . . . . en plus, fr.	110.—	120.—	120.—
Disposition et porte-lame spéciaux pour tarauder le filet de gaz . . . . . en plus, fr.	125.—	150.—	200.—

### Prix des Tarauds

Diamètres en millimètres . . . . .	10	11	13	14 1/4	16	17 3/4	19	20 3/4	22	
Diamètres en pouces . . . . .	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	11/16	3/4	13/16	7/8	
<b>Tarauds pour écrous</b> . . . . . pièce, fr.	3.50	4.00	4.80	5.50	6.50	7.25	8.00	8.65	9.60	
<b>Tarauds-mères</b> . . . . . pièce, fr.	3.00	3.50	4.30	5.00	5.85	6.30	7.00	8.00	8.30	
Diamètres en millimètres . . . . .	24	25	29	32	35	38	41 1/4	45	48	50
Diamètres en pouces . . . . .	15/16	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2
<b>Tarauds pour écrous</b> . . . . . pièce, fr.	10.25	11.25	13.00	14.60	18.40	23.10	28.00	34.00	36.50	40.00
<b>Tarauds-mères</b> . . . . . pièce, fr.	9.10	9.60	11.25	13.25	16.50	21.50	25.00	30.00	33.00	37.50

Pour les machines à tarauder les filets de gaz, demandez circulaire spéciale.



## Foreries fixes à manivelle

avec Étau parallèle et Pression automatique

N° 6 à simple vitesse.

N° 6A à double vitesse.

	N° 6	N° 6A
Pour trous jusqu'à . . . . .	25	25
Diamètre du volant . . . . .	600	750
Écartement du foret au bâti . . . . .	225	225
Poids approximatif . . . . .	70	77
<b>Prix</b> de la machine complète, à manivelle ou au moteur, avec poulies folle et fixe (dans ce dernier cas sans volant et sans manivelle) . . . . .	105.—	113.—
<b>Prix</b> de la machine à manivelle et au moteur avec poulies folle et fixe . . . . .	120.—	128.—
Avec porte-foret au cône Morso n° 2 . . . . .	9.75	9.75



## Foreries méplates

AVEC TABLE ET ÉTAU MOBILES à double vitesse et avancement automatique

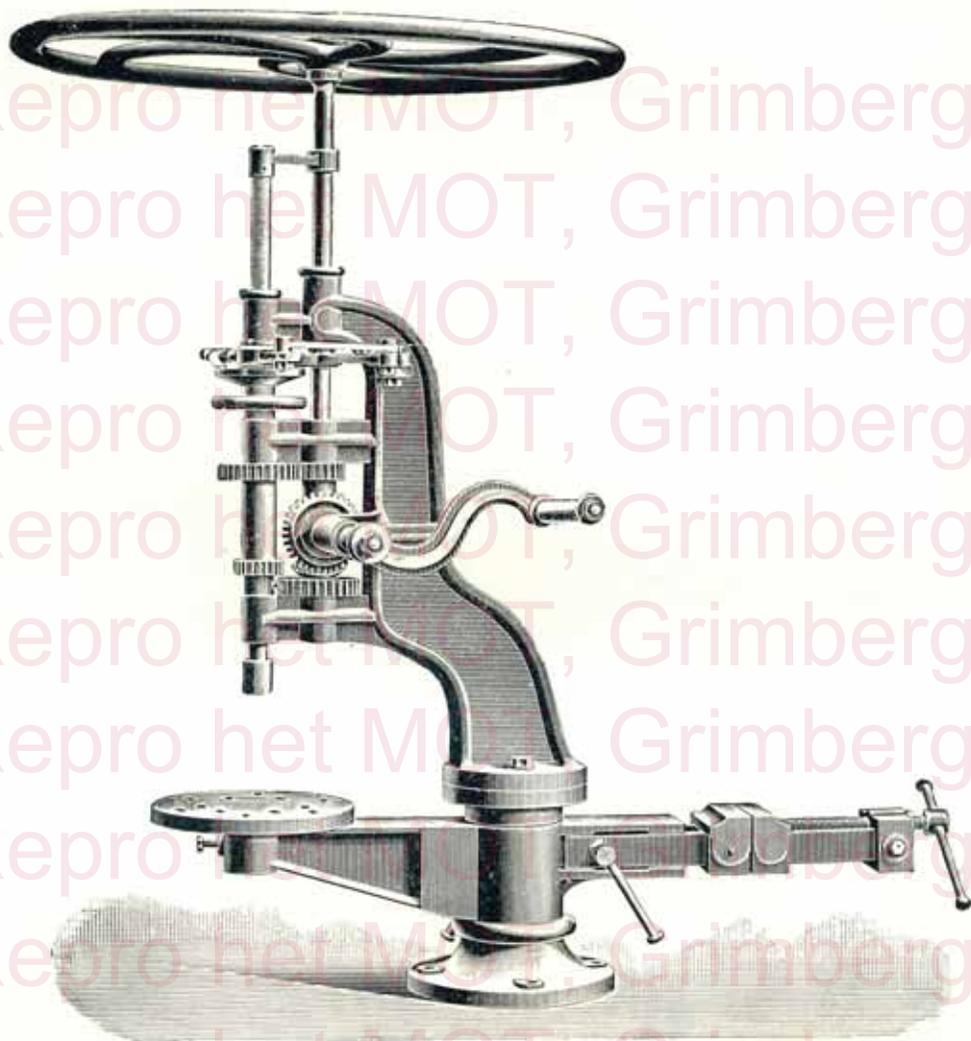
TYPES	F 9	F. 3	F. 4	F. 5	F. 6
Pour percer dans le fer . . . . . mm.	25	30	35	40	45
Diamètre du volant . . . . . mm.	650	850	950	1,000	1,100
Poids total approximatif . . . . . kg.	60	105	138	160	215
Vitesse normale du renvoi (Nombre de tours).	120	120	100	100	100
<b>Prix :</b> A manivelle sans mors d'acier à l'étau. . . . . fr.	107.—	132.—	165.—	198.—	242.—
» A manivelle et au moteur sans mors d'acier à l'étau . . . . . fr.	123.—	147.—	182.—	220.—	269.—
» Avec mors d'acier à l'étau, en plus. . . . . fr.	—	4.50	5.50	7.25	10.—
» Du renvoi de mouvement . . . . . fr.	104.—	104.—	127.—	132.—	173.—



## Foreries n<sup>os</sup> 10, 11 et 12

A MANIVELLE, AVEC 2 VITESSES, ETAU PARALLELE ET PRESSION AUTOMATIQUE

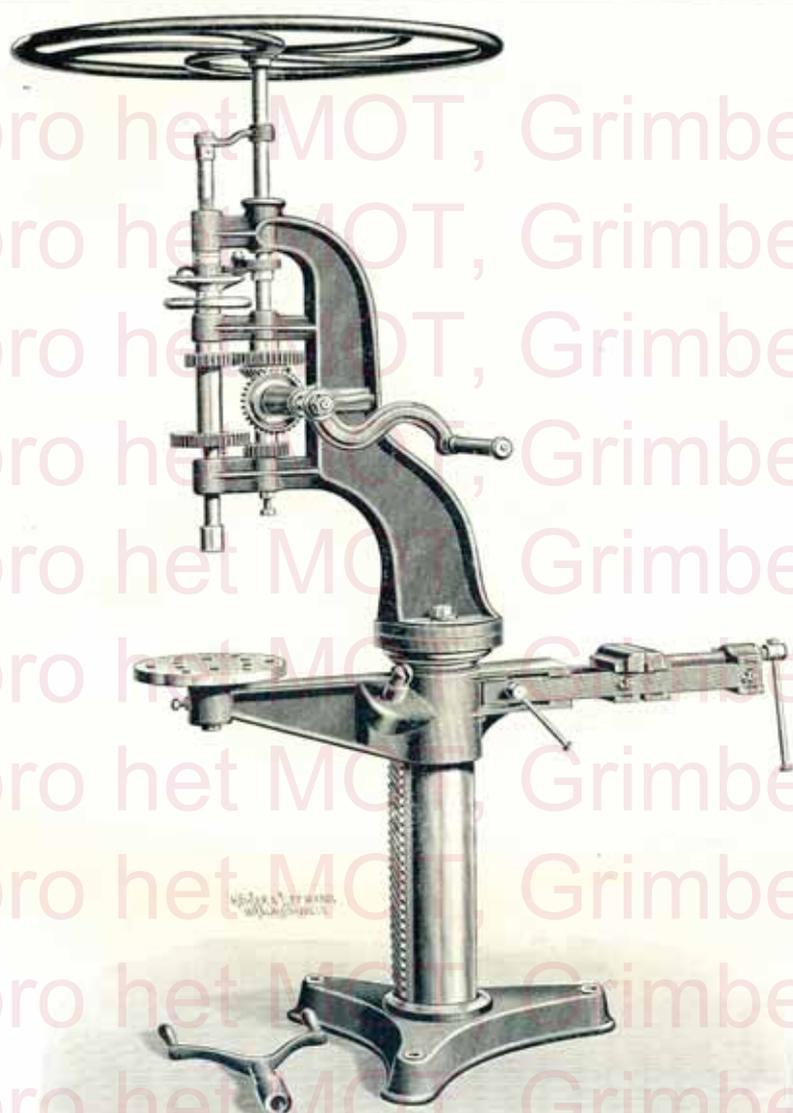
	N <sup>o</sup> 10	N <sup>o</sup> 11	N <sup>o</sup> 12
Pour trous jusque . . . . . mm.	25	35	40
Diamètre du volant . . . . . mm.	800	900	1,000
Ecartement du foret au bâti . . . . . mm.	245	330	330
Poids approximatif . . . . . Kg.	110	150	175
<b>Prix</b> de la machine complète, à manivelle ou au moteur avec poulies folle et fixe (dans ce dernier cas, sans volant et sans manivelle) . . . . . fr.	143.—	165.—	203.—
<b>Prix</b> de la machine complète, à manivelle et au moteur avec poulies folle et fixe. . . . . fr.	158.—	183.—	225.—
Avec porte-foret au cône Morse n <sup>o</sup> 3 . . . . . en plus, fr.	9.75	9.75	9.75



### Foreries n<sup>os</sup> 10<sup>c</sup>, 11<sup>c</sup> et 12<sup>c</sup>

sur colonne courte, à manivelle, avec deux vitesses, pression automatique, collier tournant à plateau et étau.

	N <sup>o</sup> 10 <sup>c</sup>	N <sup>o</sup> 11 <sup>c</sup>	N <sup>o</sup> 12 <sup>c</sup>
Pour trous jusque . . . . . mm.	25	35	40
Diamètre du volant . . . . . mm.	800	900	1,000
Écartement du foret au bâti . . . . . mm.	250	330	390
Poids approximatif . . . . . kg.	170	210	245
<b>Prix</b> de la machine complète, à manivelle ou au moteur avec poulies folle et fixe (dans ce dernier cas, sans volant et sans manivelle). . . . . fr.	195.—	225.—	255.—
<b>Prix</b> de la machine complète, à manivelle et au moteur avec poulies folle et fixe . . . . . fr.	210.—	243.—	278.—
Avec porte-foret au cône Morse n <sup>o</sup> 3, en plus. . . . . fr.	9.75	9.75	9.75



## Foreries sur colonne n<sup>os</sup> 13 et 14

à deux vitesses, avec collier tournant à plateau et étau monte et baisse par crémaillère et vis sans fin, et pression automatique.

	N <sup>o</sup> 13	N <sup>o</sup> 14
Pour trous jusque . . . . .	mm. 30	40
Diamètre du volant . . . . .	mm. 950	1,000
Ecartement du foret à la colonne . . . . .	mm. 375	440
Plus grande distance de la table au porte-foret . . . . .	mm. 820	820
Poids approximatif . . . . .	kg. 340	300
<b>Prix</b> : à manivelle ou au moteur avec poulie folle et fixe (dans ce dernier cas, sans volant et sans manivelle) . . . . .	fr. 273.—	318.—
<b>Prix</b> : à manivelle et au moteur avec poulies folle et fixe . . . . .	fr. 290.—	340.—
<b>Prix</b> : à cône et contre-cône, au lieu de poulies folle et fixe, en plus . . . . .	fr. 4.50	4.50
Transmission intermédiaire avec cône et poulies folle et fixe (environ 120 tours) . . . . .	fr. 78.—	78.—
Avec porte-foret au cône Morse n <sup>o</sup> 3, en plus . . . . .	fr. 10.—	10.—
Arbre porte-foret tournant dans des bagues en bronze, en plus . . . . .	fr. 15.—	15.—

N. B. En cas d'arrangement de la machine pour marcher au moteur, l'attaque se fait sur le côté par le montage de poulies ou cône sur l'arbre de la manivelle.

## Foreries à bâti creux sur colonne

AVEC COLLIER TOURNANT

à plateau et étau

monte et baisse par crémaillère

et vis sans fin

avec bagues en bronze

à l'arbre porte-foret

avec relevage rapide

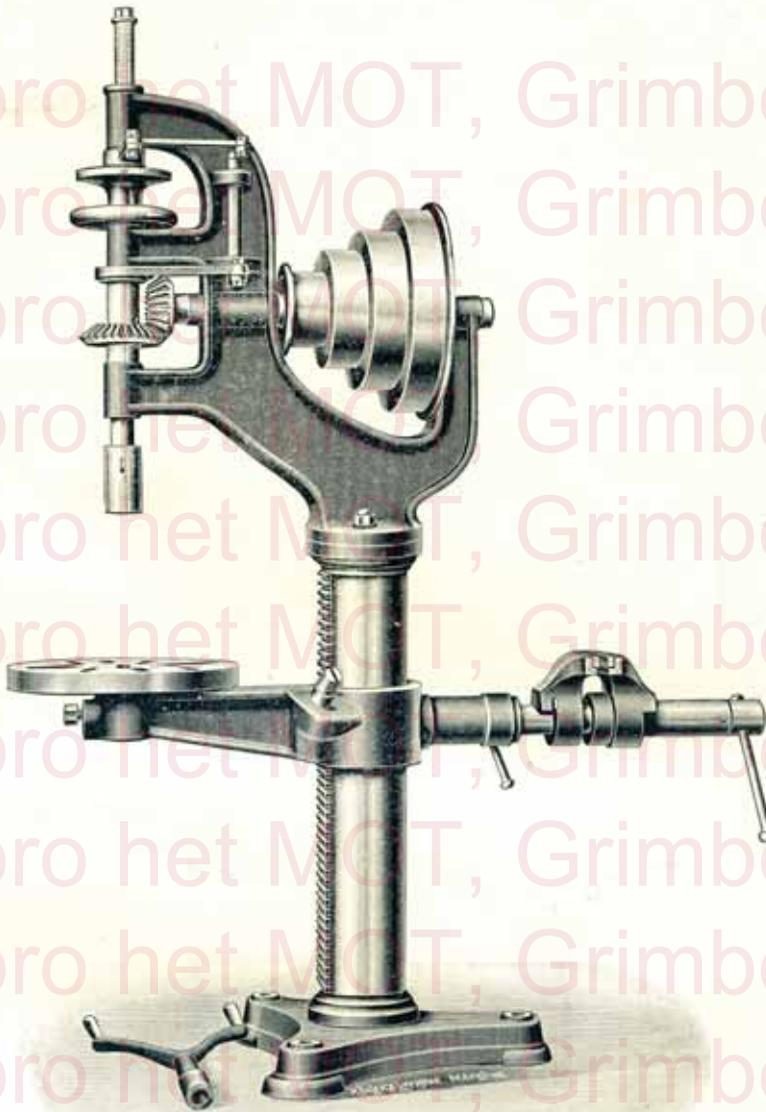
de

l'arbre porte-foret



### TYPES

	F. 1	F. 2	F. 0	F. 7	F. 9
Pour percer dans le fer . . . . .	25	30	35	40	45
Diamètre de la colonne . . . . .	115	115	130	130	150
» du volant . . . . .	650	800	950	950	1,000
» du plateau . . . . .	325	350	375	380	450
» de l'arbre porte-foret . . . . .	26	29	30	32	35
Distance du foret à la colonne . . . . .	310	310	310	315	350
Poids total approximatif . . . . .	190	210	300	330	400
Vitesse normale du renvoi . . . . .	110	110	110	110	110
<b>Prix</b> : A manivelle . . . . .	245.—	280.—	390.—	425.—	465.—
» Avec poulies ou cône sur l'arbre de manivelle, fr.	260.—	295.—	415.—	445.—	485.—
» Avec cône et contre-cône . . . . .	275.—	310.—	430.—	460.—	505.—
» Du renvoi de mouvement, cône non compris, fr.	88.—	88.—	110.—	110.—	146.—



## Fortes foreries sur colonne

au moteur, cône à 4 vitesses, avancement automatique et pression par volant à main,  
plateau et étau à collier tournant,  
monte et baisse par crémaillère, pignon et manivelle.

L'arbre porte-foret du n° 23 tourne dans des bagues en bronze,  
celui du n° 26 dans des coussinets en bronze.

	N° 23	N° 26
Pour trous jusqu'au diamètre de . . . . .	mm. 50	60
Distance de la colonne au centre de l'arbre porte-foret . . . . .	mm. 350	350
Plus grande distance possible entre la table et le porte-foret . . . . .	mm. 690	890
Poids approximatif . . . . .	kg. 290	415
<b>Prix</b> de la machine avec cône et contre-cône . . . . .	fr. 375	600
<b>Prix</b> de la machine avec transmission intermédiaire complète . . . . .	fr. 425	695

Avec table à équerre, 25 francs en plus.

## Forte Forerie

SUR COLONNE, AU MOTEUR



Cône à 4 vitesses  
muni d'un harnais d'engrenages

permettant  
d'obtenir 8 vitesses différentes

Avancement automatique  
et pression par volant à main

Plateau et Étau  
à collier tournant,

monte et baisse par  
crémaillère, pignon

et manivelle.

L'arbre porte-foret  
retourne dans des

coussinets en bronze  
réglables.

N° 28

Pour trous, jusqu'au diamètre de . . . . .	mm.	75
Distance de la colonne au centre du porte-foret . . . . .	mm.	350
Plus grande distance possible entre la table et le porte-foret . . . . .	mm.	800
Poids approximatif . . . . .	kg.	455
<b>Prix</b> de la machine, avec cône et contre-cône . . . . .	fr.	<b>710</b>
<b>Prix</b> de la machine, avec transmission intermédiaire complète. . . . .	fr.	<b>785</b>
Supplément de prix pour les engrenages fraisés mécaniquement . . . . .	fr.	<b>80</b>
Avec table en équerre, en plus. . . . .	fr.	<b>30</b>



Fig. n° 47, pour trous jusque 6 mm.

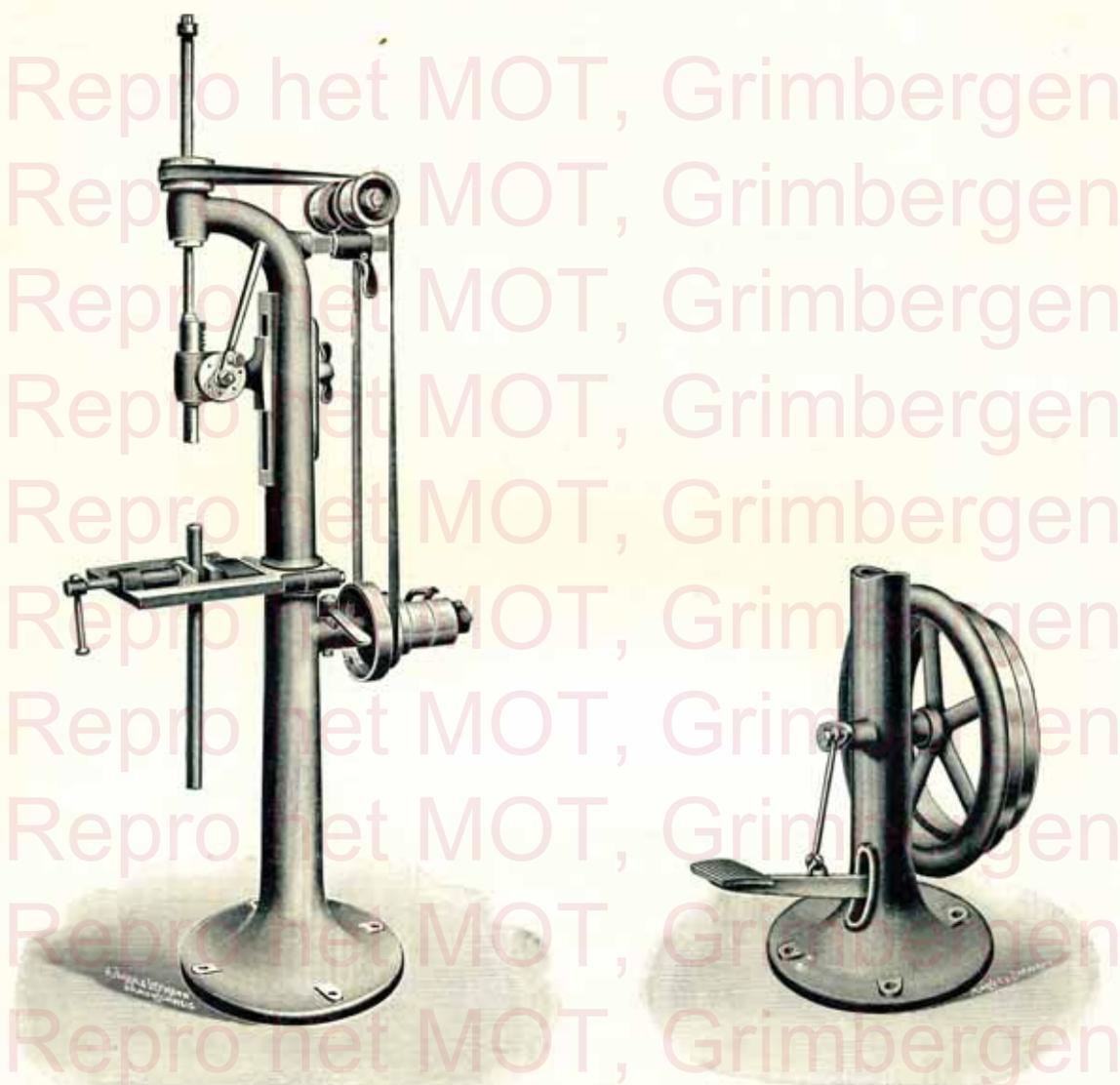


Fig. n° 48, pour trous jusque 12 mm.

## Foreries sensibles sur colonne

au moteur, par courroie, avec renvoi de mouvement à la colonne.  
pression directe par levier à main, table circulaire monte et baisse

	N° 47	N° 48
Pour trou jusqu'au diamètre de . . . . .	mm. 6	12
Distance de la colonne au centre de l'arbre porte-foret . . . . .	mm. 140	170
Plus grande distance possible entre la table et le mandrin porte-mèches . . . . .	mm. 150	700
Course de l'arbre porte-foret . . . . .	mm. 70	100
Diamètre de l'arbre porte-foret . . . . .	mm. 16	19
Diamètre des poulies folle et fixe . . . . .	mm. 110	150
Largeur des poulies folle et fixe . . . . .	mm. 22	40
Largeur d'un gradin du cône . . . . .	mm. 20	30
Diamètre de la table . . . . .	mm. 205	205
Nombre de tours par minute, du renvoi . . . . .	mm. —	250
Poids approximatif . . . . .	kg. 30	95
<b>Prix, y compris le mandrin porte-mèches, sans courroies . . . . .</b>	<b>fr. 155</b>	<b>230</b>



## Forerie sensitive sur colonne

au moteur, par courroie, avec renvoi de mouvement adhérent à la colonne,  
avec table rectangulaire et étau parallèle.

arbre porte-foret au cône Morse glissant sur la colonne, pression directe pour levier à main

N° 52

Pour trou jusqu'au diamètre de . . . . .	mm.	12
Distance de la colonne au centre de l'arbre porte-foret . . . . .	mm.	145
Plus grande distance possible entre la table et le porte foret . . . . .	mm.	345
Porte-foret au cône Morse n° . . . . .		1
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe . . . . .	mm.	100 × 55
Nombre de tours par minute, du renvoi . . . . .		425
Ecartement des mâchoires de l'étau . . . . .	mm.	100
Poids approximatif . . . . .	kg.	145
Prix de la machine, sans courroies. . . . .	fr.	360.—
Supplément de prix pour machine pouvant fonctionner par pédale. . . . .	fr.	35.—



## Forerie sensitive sur colonne

au moteur, par courroie, avec renvoi de mouvement adhérent à la colonne,

pression directe par levier à main

ainsi que par volant à main, table rectangulaire monte et baisse

N° 49

Pour trou jusqu'au diamètre de . . . . .	mm.	16
Distance de la colonne au centre de l'arbre porte-foret. . . . .	mm.	200
Plus grande distance possible entre la table et le mandrin porte-mèches . . . . .	mm.	675
Course de l'arbre porte-foret. . . . .	mm.	150
Diamètre de l'arbre porte-foret . . . . .	mm.	25
Diamètre des poulies folle et fixe . . . . .	mm.	160
Largeur des poulies folle et fixe. . . . .	mm.	45
Nombre de tours par minute, du renvoi . . . . .		260
Largeur d'un gradin du cône. . . . .	mm.	40
Dimensions de la table . . . . .	mm.	310 × 200
Poids approximatif . . . . .	kg.	145
<b>Prix</b> , y compris le mandrin porte-mèches, sans courroies . . . . .	fr.	<b>385</b>



## Forerie sensitive sur colonne

N° 53

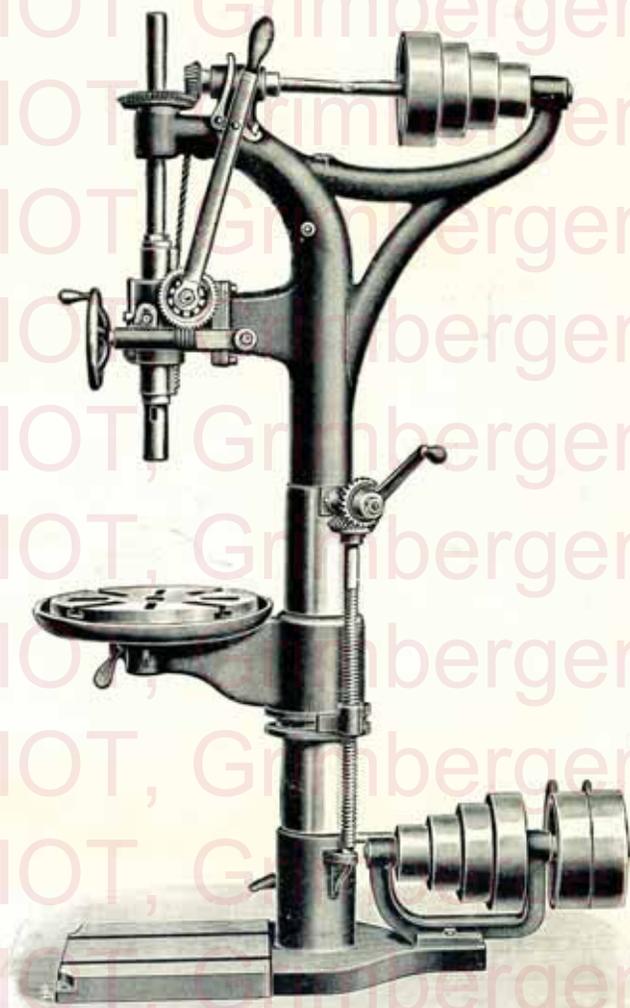
avec grande profondeur de gorge, au moteur, par courroie,  
avec renvoi de mouvement adhérent à la colonne, table rectangulaire avec étau parallèle  
monte et baisse par crémaillère, pignon et manivelle,  
pression directe par levier à main et aussi par volant à main.

Pour trou jusqu'au diamètre de . . . . .	mm.	16
Distance de la colonne au centre du porte-foret . . . . .	mm.	500
Plus grande distance possible entre la table et le porte-foret . . . . .	mm.	750
Porte-foret au cône Morse n° . . . . .		1 ou 2
Poids approximatif . . . . .	kg.	200
<b>Prix</b> de la machine, sans courroie . . . . .	fr.	395.—

## Forerie sur colonne

### GENRE AMÉRICAINE

Au moteur, par courroie,  
avec renvoi de mouvement adhérent  
à la plaque d'assise à rainures,  
table circulaire monte et baisse par vis  
pignon et manivelle.

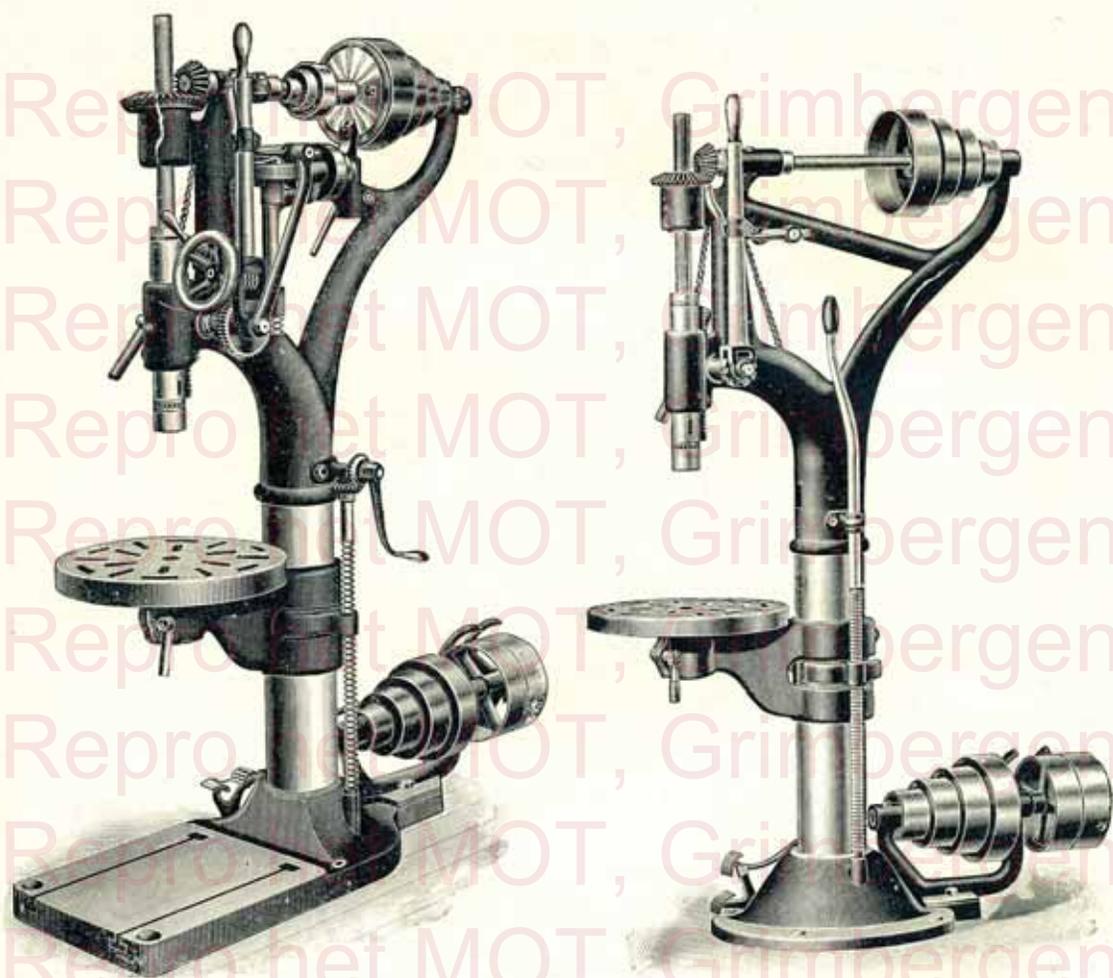


Cette machine peut être fournie  
avec avancement  
automatique de l'arbre porte-foret,  
pression directe par levier à main  
et aussi par volant à main ;  
elle peut être munie d'un harnais  
d'engrenages.

### TYPE

N° E 50

Pour trou jusqu'au diamètre de . . . . .	mm.	25
Distance de la colonne au centre du porte-foret . . . . .	mm.	260
Plus grande distance possible entre la plaque d'assise et le porte-foret . . . . .	mm.	1,000
Plus grande distance possible entre la table circulaire et le porte-foret . . . . .	mm.	500
Déplacement vertical de la table . . . . .	mm.	295
Diamètre de la table . . . . .	mm.	400
Course de l'arbre porte-foret . . . . .	mm.	200
Diamètre de l'arbre porte-foret . . . . .	mm.	36
Porte-foret au cône Morse n° . . . . .		3
Largeur d'un gradin du cône . . . . .	mm.	55
Nombre de tours par minute, du renvoi . . . . .		250
Diamètre et largeur des poulies folle et fixe . . . . .	mm.	230 × 70
Poids approximatif . . . . .	kg.	320
<b>Prix</b> de la machine avec pression par levier et volant, sans avancement automatique et sans harnais d'engrenages . . . . .	fr.	585.—
» de la machine avec pression par levier et volant, plus l'avancement automatique, sans harnais d'engrenages . . . . .	fr.	650.—
» de la machine avec pression par levier et volant, plus l'avancement automatique, avec harnais d'engrenages . . . . .	fr.	800.—



## Forerie américaine

N° 20

au moteur, par courroie, descente du porte-foret par levier à main et par petit volant à main, plateau circulaire monte et baisse par vis et manivelle.

Pouvant percer des trous de . . . . .	mm.	20
Diamètre du plateau rond . . . . .	mm.	405
Mouvement vertical de la table . . . . .	mm.	405
Course du porte-foret . . . . .	mm.	255
Nombre de tours des poulies folle et fixe . . . . .		250
Poids approximatif . . . . .	kg.	295
<b>Prix</b> avec socle rond et avec descente de l'arbre porte-foret par levier seul . . . . .	fr.	<b>525.—</b>
» avec socle carré à rainures et avec descente de l'arbre porte-foret par levier et volant, sans avancement automatique . . . . .	fr.	<b>565.—</b>
» avec socle carré à rainures, avec descente de l'arbre porte-foret par levier et volant, plus l'avancement automatique . . . . .	fr.	<b>650.—</b>
» avec socle carré à rainures, avec descente de l'arbre porte-foret par levier et volant, avec avancement automatique et redoublement d'engrenages . . . . .	fr.	<b>700.—</b>

## Forerie Américaine

N° 23

AU MOTEUR, PAR COURROIE

Descente du porte-foret par levier

et par petit volant à main.

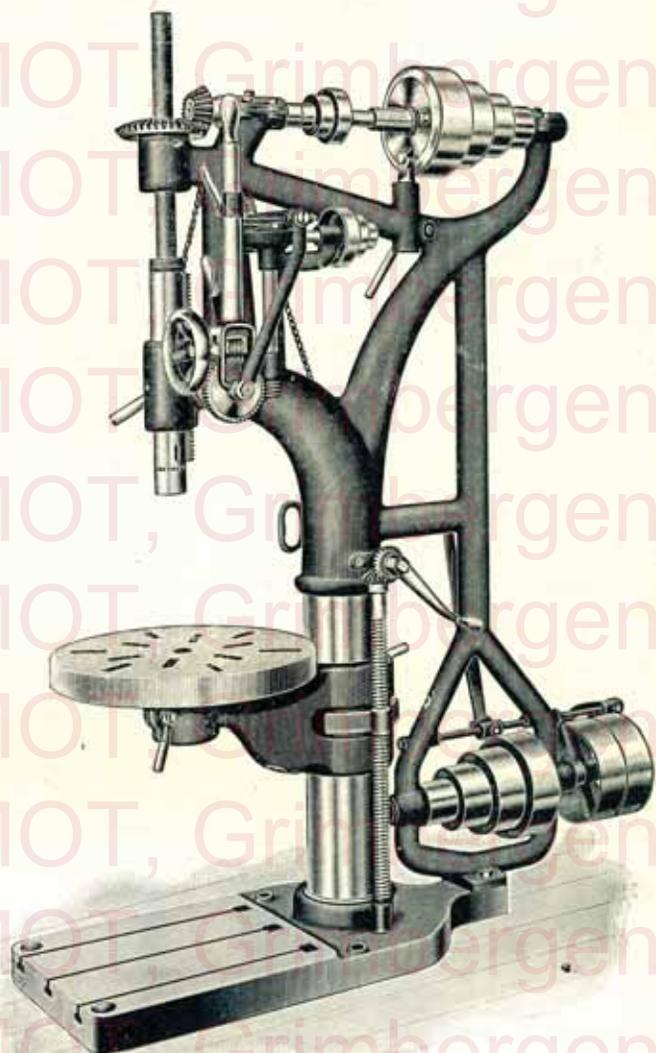
Avancement automatique

et arrêt automatique.

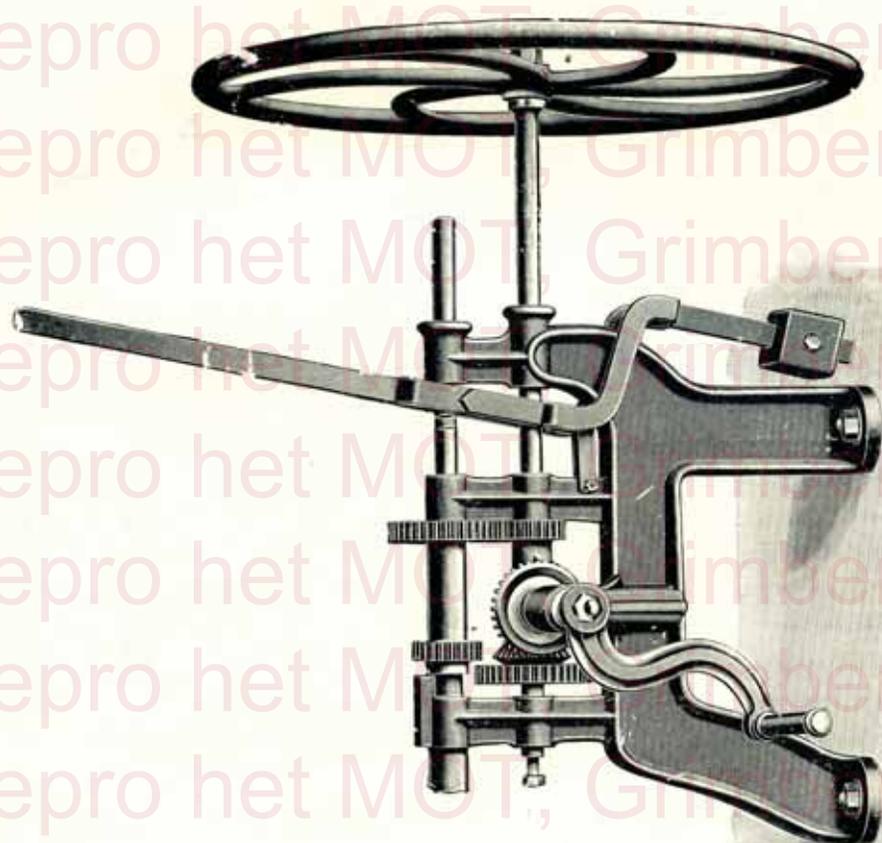
Plateau circulaire monte et baisse

par vis et manivelle.

Construction très robuste.



Pouvant percer des trous de . . . . .	mm.	30
Distance du centre du porte-foret à la colonne. . . . .	mm.	300
Diamètre de la colonne . . . . .	mm.	170
Diamètre du plateau . . . . .	mm.	485
Mouvement vertical de la table . . . . .	mm.	460
Course du porte-foret . . . . .	mm.	255
Plus grande hauteur depuis le porte-foret à la plaque d'assise. . . . .	mm.	1,020
Diamètre des poulies folle et fixe . . . . .	mm.	250
Largeur de chaque poulie . . . . .	mm.	80
Nombre de tours des poulies . . . . .		225
Poids approximatif . . . . .	kg.	435
<b>Prix</b> . . . . .	fr.	<b>880</b>
<b>Prix</b> , avec redoublement d'engrenages. . . . .	fr.	<b>1,050</b>



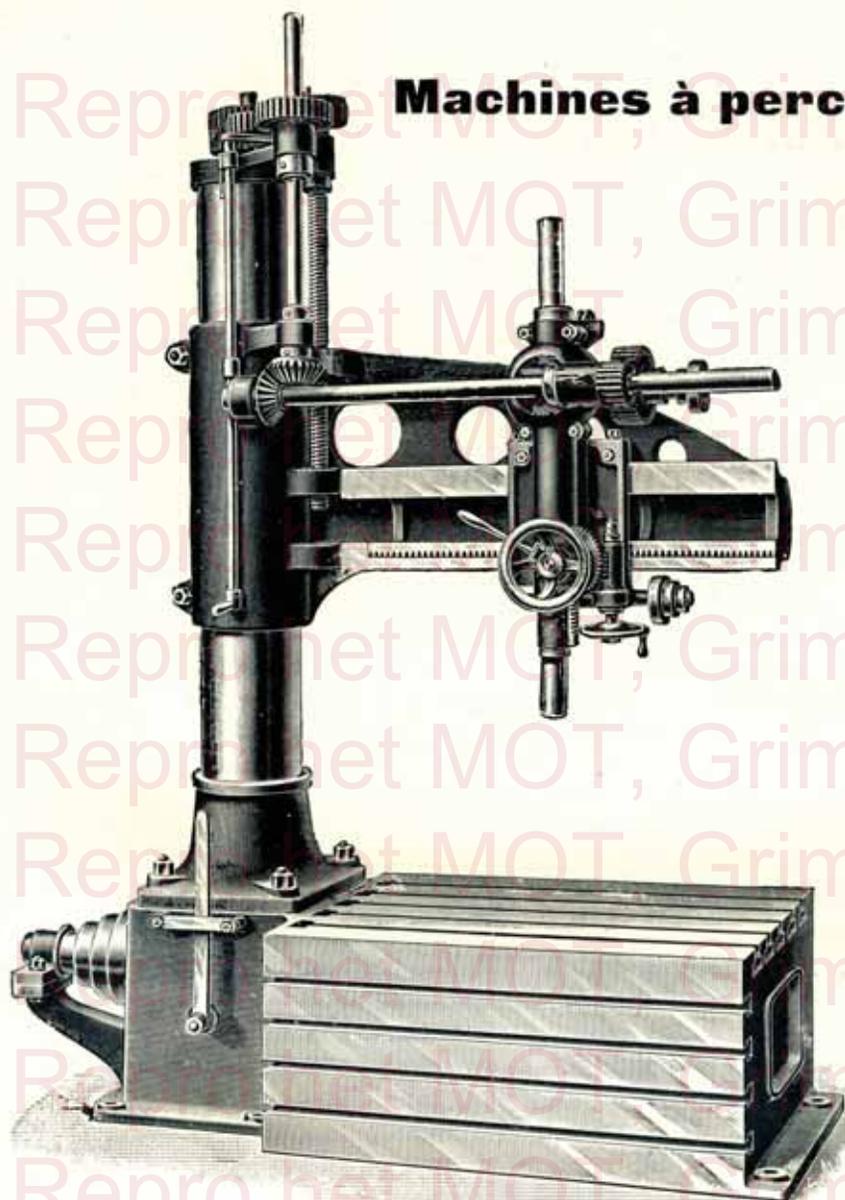
Forerie murale 4n.

## Foreries murales

	N° 4b
Pouvant forer jusque . . . . .	mm. 25
Pouvant chanfreiner des trous jusque . . . . .	mm. 60
Distance du mur au centre du porte-foret . . . . .	mm. 750
Poids . . . . .	kg. 155
<b>Prix avec manivelle . . . . .</b>	<b>fr. 190</b>
» au moteur seulement avec poulies folle et fixe . . . . .	fr. 210
» au moteur avec cône et contre-cône . . . . .	fr. 240
» au moteur avec cône et aussi à la main . . . . .	fr. 270
Une transmission intermédiaire complète . . . . .	fr. 75

Bras radial mural de toutes forces et de toutes dimensions

## Machines à percer radiale



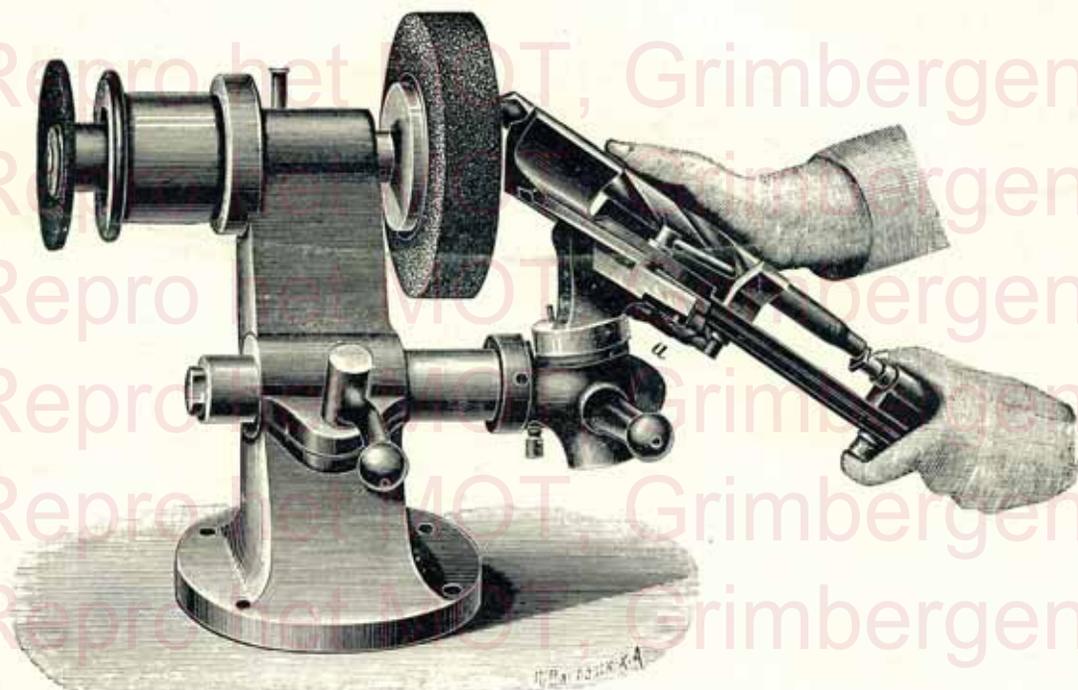
**N° 0 :** Avec porte-foret équilibré à descente automatique et à la main, possédant le relevage rapide, avec mouvement monte et baisse du bras radial par volant à main.



**N° 2 :** Avec porte-foret équilibré à descente automatique et à la main, possédant le relevage rapide, avec mouvement monte et baisse du bras radial mécaniquement.

	N° 0	N° 2
Pour percer dans le fer.	mm. 50	70
Plus grand rayon	mm. 1,100	1,300
Plus petit rayon	mm. 350	450
Course du porte-foret	mm. 300	350
Course sur la colonne	mm. 500	600
Diamètre du porte-foret	mm. 50	50
Diamètre de la colonne	mm. 210	270
Longueur de la table	mm. 900	1,100
Largeur de la table	mm. 600	750
Hauteur de la table	mm. 500	550
Poids environ.	kg. 1,100	2,175
Vitesse normale du renvoi (tours à la minute)	70	70
<b>Prix</b> de la machine	fr. <b>2,000</b>	<b>2,885</b>
<b>Prix</b> du renvoi de mouvement	fr. <b>164</b>	<b>164</b>

**N. B.** — Le cas échéant et moyennant supplément de prix, le bras radial de la machine n° 2 peut être porté à une longueur de 1,500 millimètres.



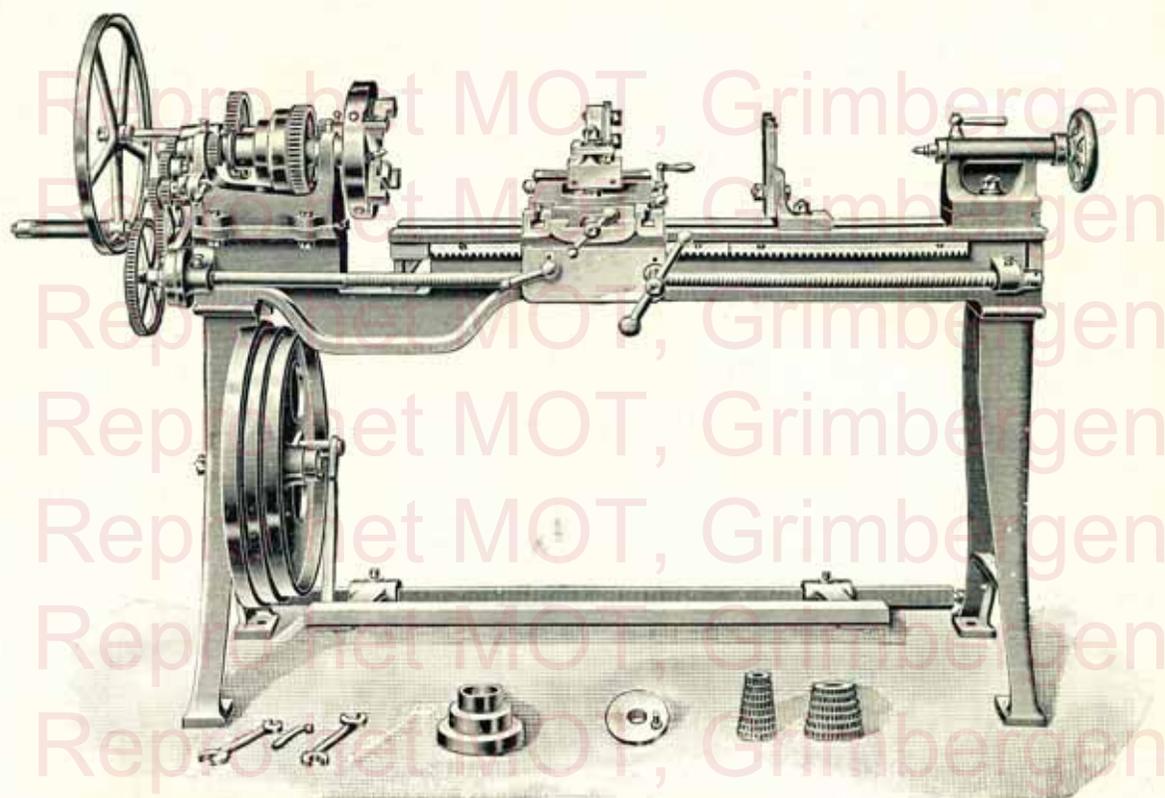
### Machines à affûter les mèches américaines

	N° 1	N° 2
Pour mèches de . . . . . mm.	2 à 25	6 à 50
<b>Prix</b> de la machine seule avec meule . . . . . fr.	165	175
» du renvoi de mouvement . . . . . fr.	60	60
» d'une colonne avec table . . . . . fr.	68	68



### Manchons de réduction avec trou cône Morse

	N° 1	N° 2	N° 3	N° 4
Pour mèches de 5 — 14.5 mm. . . . . pièce, fr.	16.20	—	—	—
Pour mèches de 15 — 23.5 mm. . . . . pièce, fr.	—	19.50	—	—
Pour mèches de 24 — 32.5 mm. . . . . pièce, fr.	—	—	22.65	—
Pour mèches de 33 — 50 mm . . . . . pièce, fr.	—	—	—	41.—



## Tours parallèles

de 150 m/m de hauteur de pointes au-dessus du banc

à cylindrer et fileter mécaniquement par vis, avec poupée à coussinets à rattrapage de jeu concentrique, avec changement de marche pour fileter à droite et à gauche, marchant au moteur, au pied avec pédale ordinaire.

### COMPOSITION DES TOURS

Un banc rompu en fonte monté sur pieds; un demi-pont se plaçant à volonté dans le rompu; une poupée fixe à engrenages taillés à coussinets à rattrapage de jeu concentrique; un plateau à toc et un plateau à quatre griffes réversibles; une contre-pointe à fourreau, à corps excentré se déplaçant sur sa semelle pour tourner conique; un support à chariots pivotants; une lunette fixe; une lunette à suivre; une série de roues de filetage; une série de clefs de service; un cône de renvoi; un volant et une pédale pour les tours marchant à bras et au pied.

Longueur du banc	Largeur du banc	Profon- deur du rompu	Longueur entre pointes	POIDS APPROXIMATIF		PRIX	
				complet au pied, au moteur et à main	au moteur seulement	du tour complet au pied, au moteur avec pédale ordinaire	du tour au moteur seulement
m. c.	mil.	mil.	m. mil.	kil.	kil.	fr. c.	fr. c.
1.00	190	100	0.460	290	225	566.—	500.—
1.25	"	"	0.710	305	240	593.—	520.—
1.35	"	"	0.810	315	245	600.—	526.—
1.50	"	"	0.960	320	250	613.—	546.—
1.75	"	"	1.210	330	260	653.—	586.—
2.00	"	"	1.460	345	270	693.—	620.—

**Nota.** — Tous ces tours sont disposés pour recevoir le mouvement à surfacer pris sur la vis; les pièces sont interchangeables et peuvent être montées facilement sur un tour déjà livré.

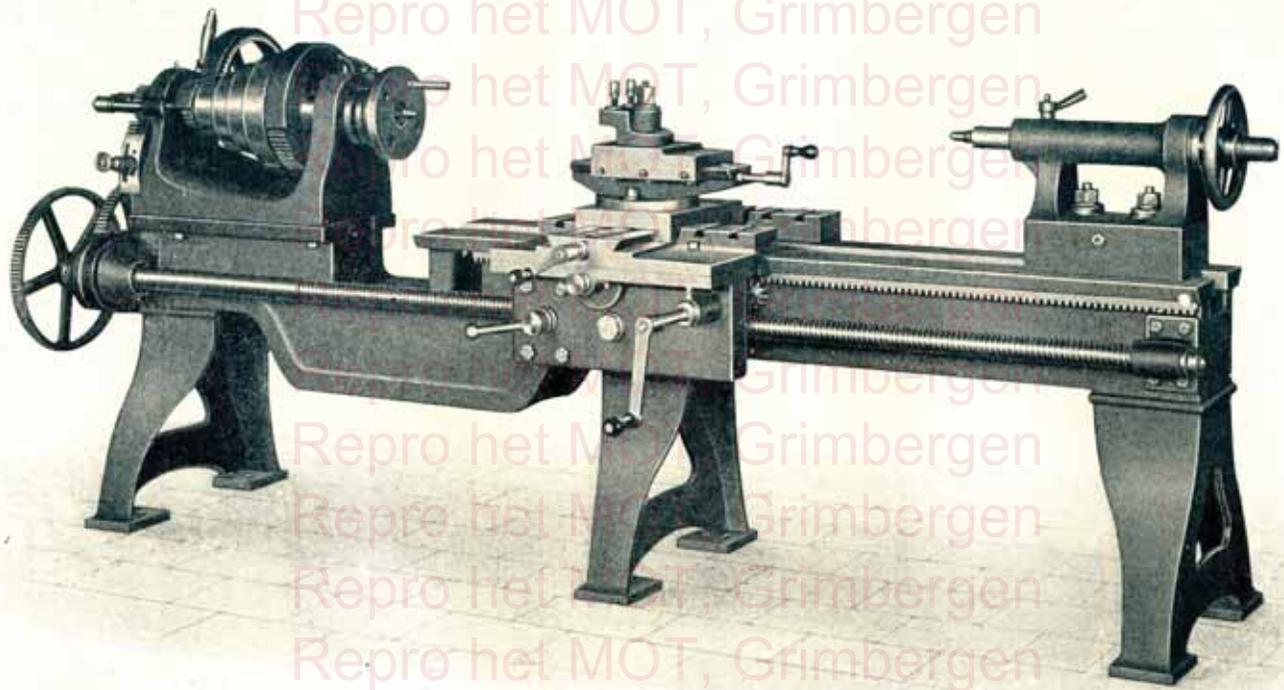
Les engrenages commandant ce mouvement sont entièrement cachés derrière un tablier solidement fixé à la cuirasse des chariots.

**Plus-value** pour mouvement transversal pour surfacer . . . . . fr. 35.—

**Plus-value** pour transmission à double vitesse . . . . . fr. 105.—

# Tours à vis-mère

à charioter, surfacer et fileter automatiquement les pas anglais (Withworth)



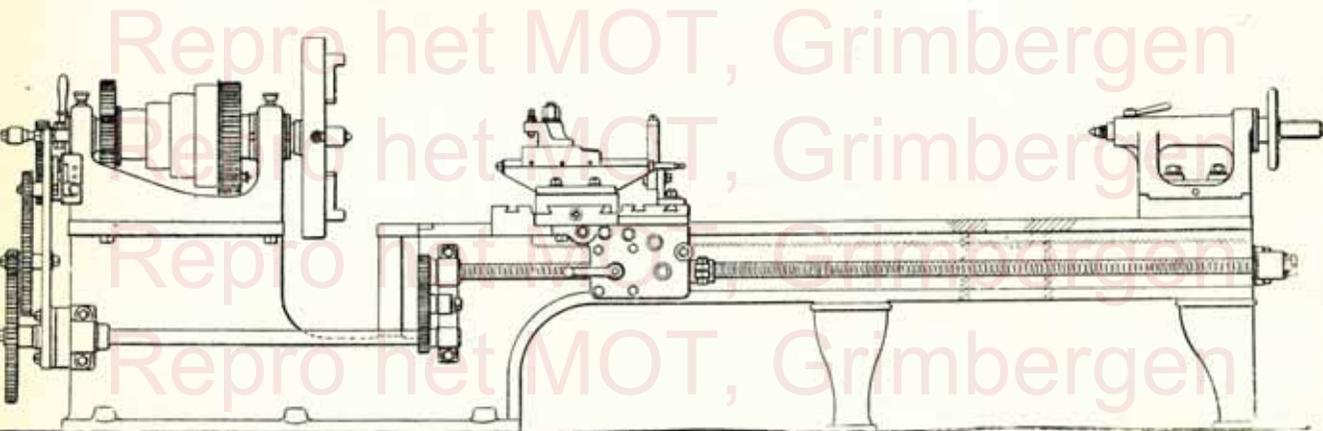
*(Voir page ci contre)*

## Tours

à charioter, surfer et fileter automatiquement les pas anglais (Whitworth)

MODÈLES	Hauteur de pointes sur le banc	Longueur entre pointes	Hauteur de pointes dans le rompu	Largeur du rompu devant le plateau	Largeur totale du rompu	Diamètre du plateau	Largeur du bauc	Longueur totale du banc	Poids environ	RIX	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	kg.	fr.	
<b>AN</b>	180	1,000	310	210	300	370	250	1,910	650	<b>1,386</b>	
»	»	1,500	»	»	»	»	»	2,410	725	<b>1,469</b>	
»	»	2,000	»	»	»	»	»	2,910	780	<b>1,551</b>	
<b>BN</b>	200	1,000	345	250	350	450	290	2,050	910	<b>1,700</b>	
»	»	1,500	»	»	»	»	»	2,550	975	<b>1,800</b>	
»	»	2,000	»	»	»	»	»	3,050	1,070	<b>1,898</b>	
»	»	2,500	»	»	»	»	»	3,550	1,150	<b>1,997</b>	
<b>CN</b>	225	1,000	385	290	410	500	320	2,130	1,090	<b>1,955</b>	
»	»	1,500	»	»	»	»	»	2,630	1,180	<b>2,013</b>	
»	»	2,000	»	»	»	»	»	3,130	1,250	<b>2,129</b>	
»	»	2,500	»	»	»	»	»	3,630	1,350	<b>2,244</b>	
<b>DN</b>	260	1,000	435	320	445	600	370	2,305	1,575	<b>2,475</b>	
»	»	1,500	»	»	»	»	»	2,805	1,650	<b>2,574</b>	
»	»	2,000	»	»	»	»	»	3,305	1,770	<b>2,706</b>	
»	»	2,500	»	»	»	»	»	3,805	1,870	<b>2,838</b>	
»	»	3,000	»	»	»	»	»	4,305	1,990	<b>2,970</b>	
<b>EN</b>	300	1,500	500	350	500	700	440	3,010	2,360	<b>3,251</b>	
»	»	2,000	»	»	»	»	»	3,510	2,500	<b>3,350</b>	
»	»	2,500	»	»	»	»	»	4,010	2,650	<b>3,515</b>	
»	»	3,000	»	»	»	»	»	4,510	2,825	<b>3,680</b>	
»	»	3,500	»	»	»	»	»	5,010	2,975	<b>3,845</b>	
»	»	4,000	»	»	»	»	»	5,510	3,150	<b>4,010</b>	
<b>FN</b>	350	2,000	560	400	575	800	510	3,885	3,700	<b>4,743</b>	
»	»	2,500	»	»	»	»	»	4,385	3,880	<b>4,941</b>	
»	»	3,000	»	»	»	»	»	4,885	4,080	<b>5,139</b>	
»	»	3,500	»	»	»	»	»	5,385	4,270	<b>5,337</b>	
»	»	4,000	»	»	»	»	»	5,885	4,450	<b>5,535</b>	
Augmentation de prix pour modèles						<b>AN</b>	<b>BN</b>	<b>CN</b>	<b>DN</b>	<b>EN</b>	<b>FN</b>
Arbre de la poupée creux } Diamètre de l'alésage en . . . mm.						20	25	30	35	40	45
						42	50	59	69	78	89
Roue dentée avec 127 dents destinée au filetage, suivant pas métrique, en plus . . . . . fr.						36	39	43	47	50	55
						298	330	363	396	446	528
Avec triangle p <sup>r</sup> le chariotage et dressage automatique, en plus fr.											

Dans le prix sont compris : 1 plateau à 4 mors indépendants, 1 plateau à toc, 1 mandrin à 8 vis, 1 lunette fixe et 1 lunette à suivre, le renvoi de mouvement, 1 jeu d'engrenages de rechange pour le filetage, clefs et manivelles.



## Tour à grand rompu

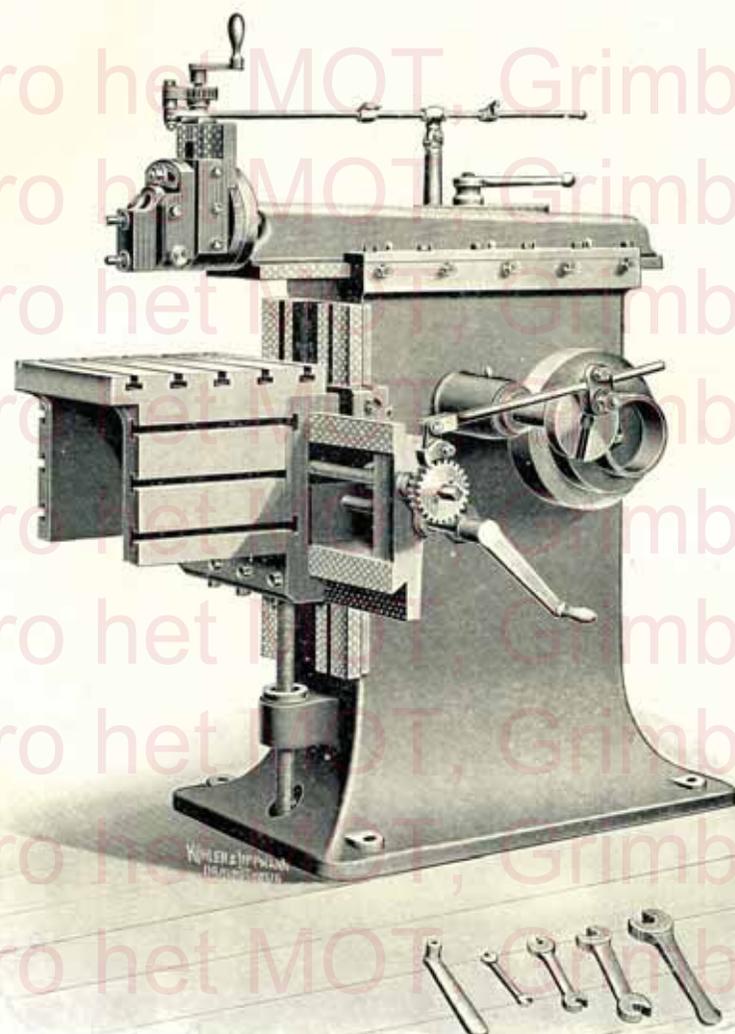
A FILETER, CHARIOTER ET SURFACER AUTOMATIQUEMENT

Très recommandable pour les ateliers de réparation.

TYPES	D.E.A.	E.E.A.	F.E.A.
Hauteur de pointes sur le banc . . . . . mm.	290	335	385
Hauteur de pointes dans le rompu . . . . . mm.	680	735	785
Largeur du banc. . . . . mm.	370	440	510
Largeur du rompu devant le plateau. . . . . mm.	310	310	330
Largeur d'un gradin du cône à vitesses. . . . . mm.	76	86	96
Diamètre du plateau . . . . . mm.	600	700	800
Longueur entre les pointes . . . . . mm.	2,000	2,000	2,000
Longueur totale du banc. . . . . mm.	3,305	3,510	3,885
Poids approximatif. . . . . kg.	2,000	2,650	3,700
<b>Prix</b> . . . . . fr.	<b>2,800.—</b>	<b>3,400.—</b>	<b>4,400.—</b>
<b>Prix</b> pour 500 mm. de longueur entre les pointes, en plus . . . . . fr.	<b>120.—</b>	<b>145.—</b>	<b>170.—</b>

Dans les prix sont compris: 1 plateau à 4 mors indépendants, 1 plateau à toc, 1 mandrin à 8 vis, 1 lunette fixe, 1 lunette à suivre, le renvoi de mouvement, 1 jeu d'engrenages de rechange pour le filetage, clefs et manivelles.





## Étau limeur

MOUVEMENT PAR LEVIER, CONSTRUCTION ROBUSTE

		N° 1	N° 2
Course . . . . .	mm.	250	400
Déplacement horizontal de la table . . . . .	mm.	500	700
Poids approximatif. . . . .	kg.	700	1,000
<b>Prix</b> , y compris la transmission intermédiaire, sans étau. . . . .	fr.	1,300	1,770
<b>Prix</b> , avec la descente automatique verticale de l'outil . . . . .	fr.	1,390	1,860

N. B. — Le type n° 2 peut raboter 600 millimètres, mais en deux passes, toutefois sans devoir déplacer la pièce à travailler. La table avance automatiquement.

(Pour prix des étaux, voir page suivante.)

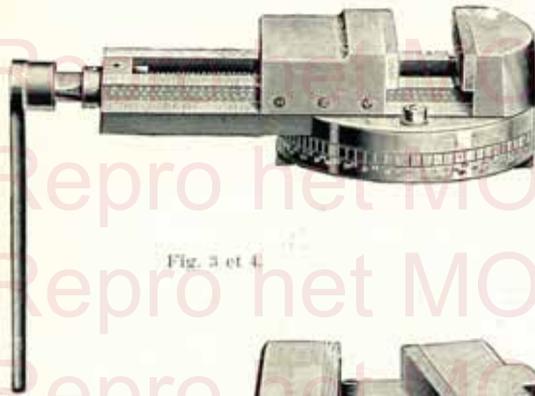


Fig. 3 et 4



Fig. 1.

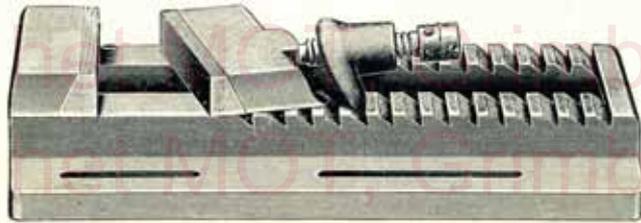


Fig. 5.

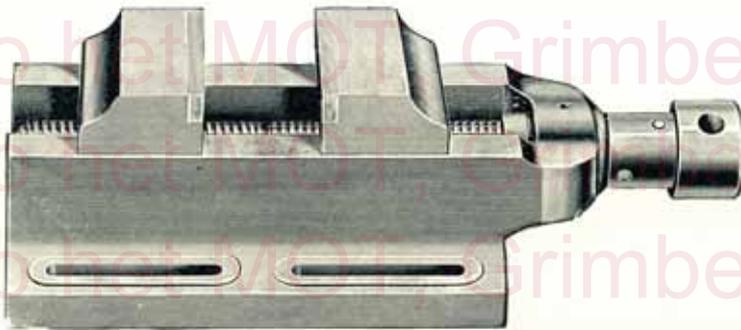
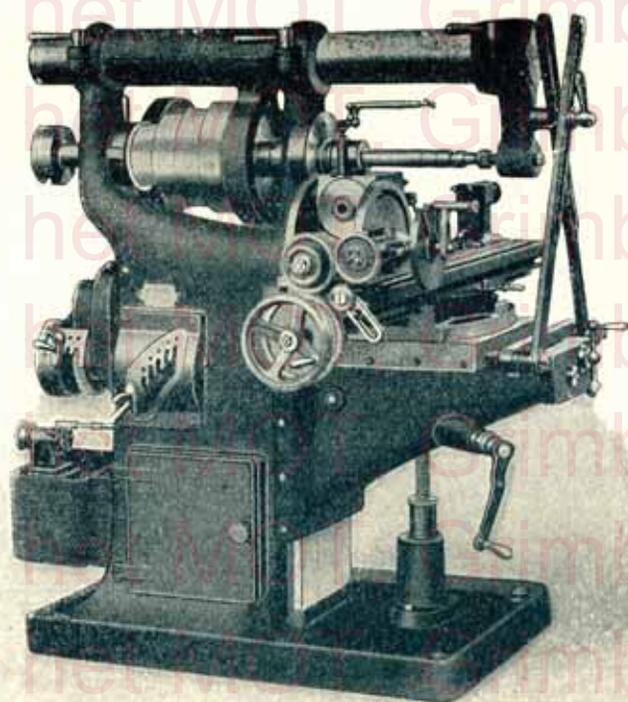


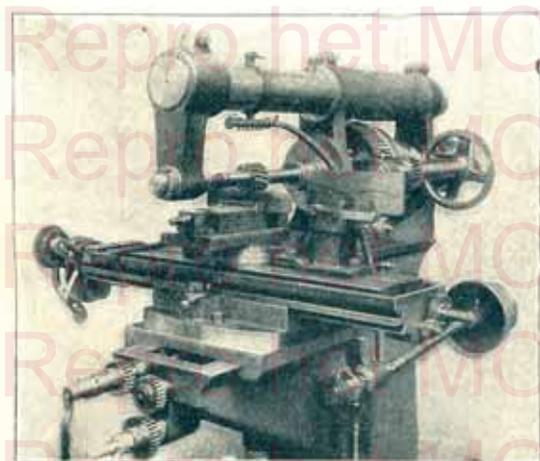
Fig. 2.

### Etaux parallèles avec mors acier

MODELES	Largeur ou diamètre de la plaque d'assise	Largeur des mâchoires	Hauteur des mâchoires	Ouverture des mâchoires	Poids environ	PRIX
	mm.	mm.	mm.	mm.	kg.	francs
Figure 1	210	120	50	120	17	45.—
» 2	290	170	50	180	55	105.—
» 3	270	180	45	200	42	165.—
» 4	320	235	60	280	85	218.—
» 5	280	150	35	250	40	68.—



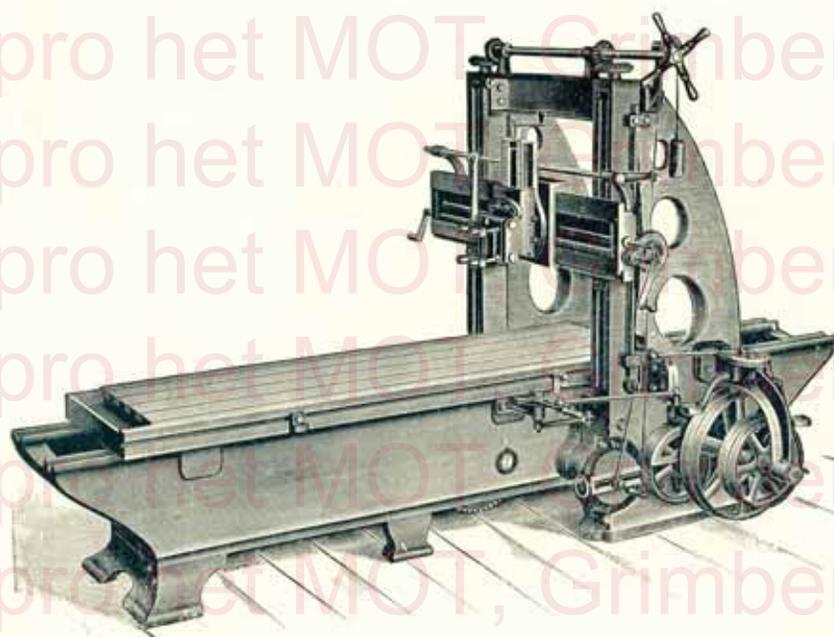
**Fraiseuse universelle, type B<sup>1</sup>**



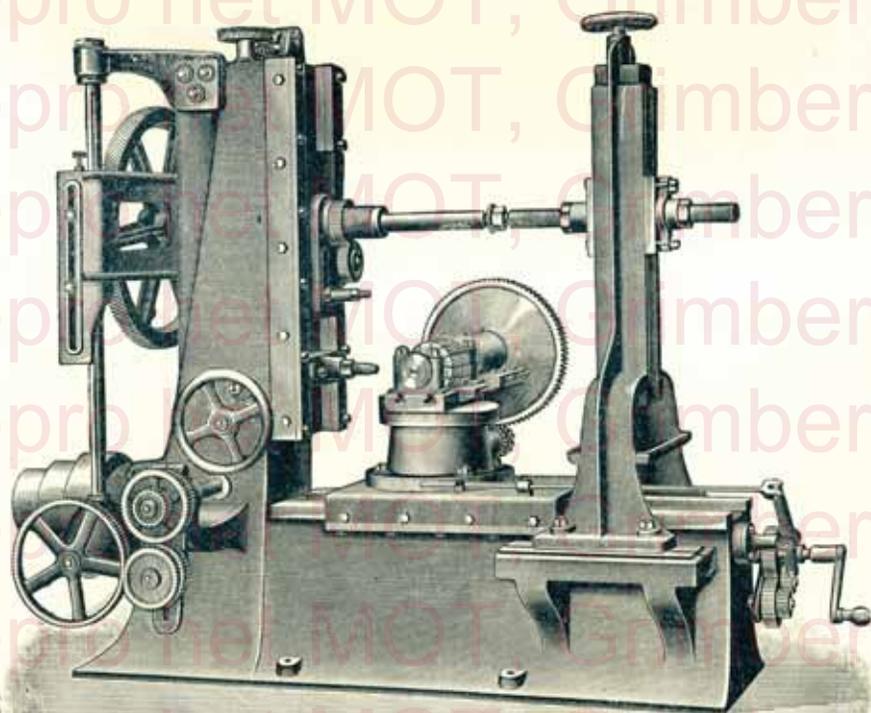
## Machines à fraiser universelles

MODÈLES	B. O.	B. I.	B. II.	B. III.
Hauteur de pointes de l'appareil diviseur . . . mm.	125	150	200	250
Longueur entre pointes de l'appareil diviseur. . . mm.	440	500	730	800
Plus grand déplacement de la table transversalement à l'arbre porte-fraise. . . . . mm.	490	600	850	1,000
Plus grand déplacement de la table dans le sens de l'arbre porte-fraise . . . . . mm.	160	235	280	300
Plus grand déplacement vertical de la table . . . mm.	410	425	450	500
Surface de la table . . . . . mm.	900 × 180	1050 × 220	1400 × 320	1600 × 360
Nombre de rainures en $\perp$ dans la table. . . . .	3	3	3	4
Distance entre ces rainures . . . . . mm.	17	20	20	24
Distance de centre en centre des rainures . . . mm.	60	70	95	80
Distance du centre de l'arbre porte-fraise à l'arbre porte-lunette . . . . . mm.	135	165	172	190
Diamètre de l'arbre porte-lunette . . . . . mm.	100	120	135	150
Nombre de gradins du cône de commande :				
a) sans harnais d'engrenages. . . . .	4	—	—	—
n) avec harnais d'engrenages . . . . .	3	4	4	4
Largeur d'un gradin du cône . . . . . mm.	60	70	75	90
Nombre de tours du renvoi de mouvement. . . . .	150	150	150	150
Diamètre et largeur totale des poulies (1 fixe et 2 folles) . . . . . mm.	300 × 350	350 × 425	400 × 425	450 × 500
Largeur de la poulie fixe . . . . . mm.	70	85	85	100
Dimensions d'encombrement. . . . . mm.	1,750 × 1,400	2,100 × 1,600	2,400 × 1,900	2,800 × 2,100
Poids net, environ . . . . . kg.	1,000	1,500	2,300	3,400
Poids brut, environ . . . . . kg.	1,250	1,800	2,900	4,000
Prix . . . . . fr.				

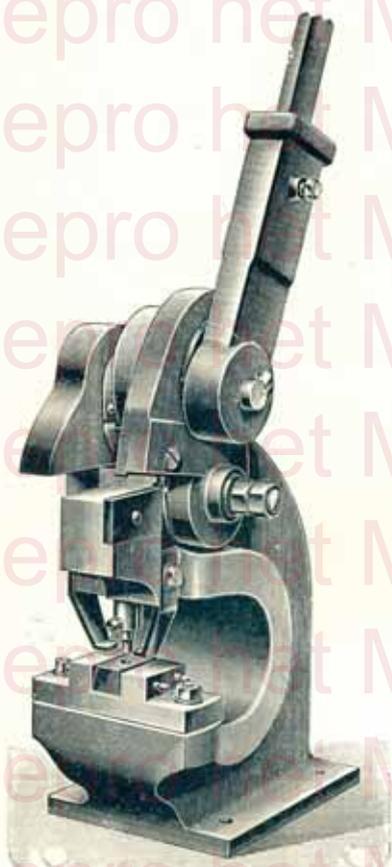
N. B. — Il est fourni avec la machine : 1 appareil diviseur; 1 contre-pointe; 1 contre-pointe réglable en hauteur pour pièces coniques; 1 petit support; 1 mandrin universel; 1 étau parallèle tournant; 1 jeu d'engrenages fraisés de rechange; 2 plateaux diviseurs; 1 tableau; 1 mandrin porte-fraise; 1 plaque d'attache; 1 renvoi de mouvement complet pour marche droite et gauche; 1 bac à eau avec pompe et accessoires; couvre-engrenages en fonte; les clés à écrous.



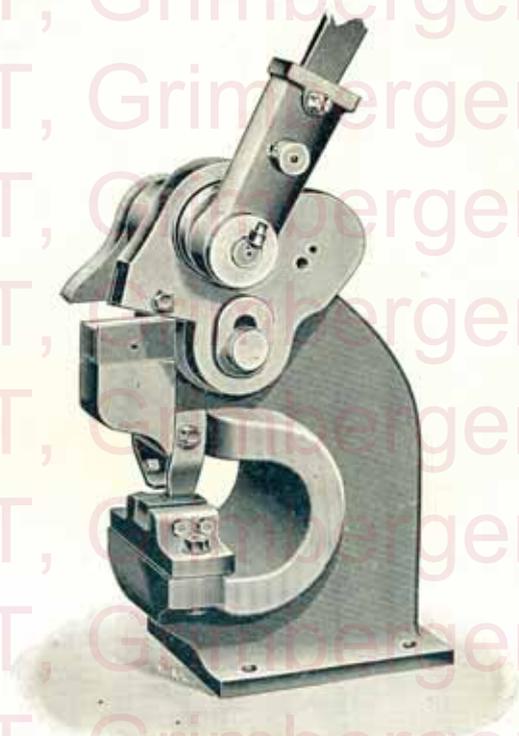
**Raboteries de toutes dimensions à plusieurs porte-outils**



**Fraiseuses en tous genres pour tailler les engrenages**



N° 10 à 13



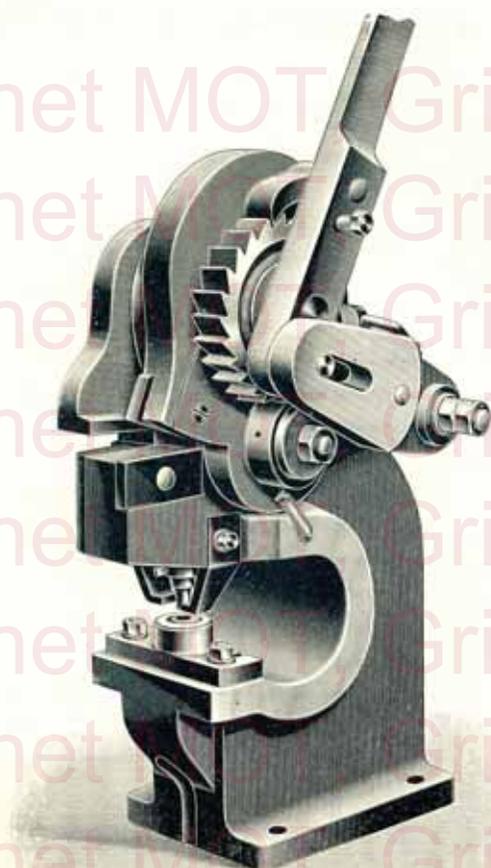
N° 10A et 13A

**Poinçonneuse-cisaille****Poinçonneuse-cisaille**

avec dispositif pour couper le fer rond

	N° 10	N° 10A	N° 11	N° 12	N° 13	N° 13A
Perce des trous d'un $\bigcirc$ de . . . . . mm.	8	8	10	12	13	13
Dans une épaisseur de . . . . . mm.	6	6	7	10	10	10
Coupe fer plat de . . . . . mm.	60 × 5	60 × 5	90 × 5	90 × 7	52 × 10	52 × 10
Coupe fer rond de . . . . . mm.	—	10	—	—	—	16
Profondeur de gorge. . . . . environ mm.	90	90	100	150	150	150
Poids approximatif . . . . . kg.	55	60	70	120	160	170
<b>Prix avec un poinçon et une matrice . . . . . fr.</b>	<b>105.—</b>	<b>115.—</b>	<b>130.—</b>	<b>145.—</b>	<b>190.—</b>	<b>220.—</b>
» d'un poinçon rond . . . . . fr.	1.25	1.25	1.45	1.55	1.55	1.60
» d'une matrice ronde . . . . . fr.	1.95	1.95	2.—	2.75	2.85	2.85
» d'une matrice plate . . . . . fr.	3.10	3.10	3.60	3.60	4.60	4.65
» d'une paire de couteaux de rechange fr.	10.—	11.50	14.50	16.—	16.—	16.—

Prix des matrices et poinçons pour trous   ou d'une autre forme, sont fournis sur demande, prix à convenir.



## Poinçonneuse-Cisaille

N° 14 & 14A

	N° 14	N° 14A
Perce des trous d'un $\bigcirc$ de . . . . .	mm. 16	20
Dans une épaisseur de . . . . .	mm. 13	16
Coupe fer plat de . . . . .	mm. 60 x 16	80 x 16
Profondeur de gorge . . . . .	mm. 180	180
Poids approximatif . . . . .	kg. 300	350
<b>Prix</b> y compris un poinçon et une matrice. . . . .	fr. 365.—	450.—
» d'un poinçon rond . . . . .	fr. 2 85	3.15
» d'une matrice à trou rond . . . . .	fr. 3 85	4.25
» d'une matrice  . . . . .	fr. 6.95	6.95
» d'une paire de couteaux de rechange . . . . .	fr. 22.—	22.50

Le n° 14A peut aussi être disposé pour percer dans les bourrelets des poutrelles ou bourrelets des fers , moyennant une majoration de 20 francs.

Prix des matrices et poinçons pour trous   ou d'une autre forme sont fournis sur demande.

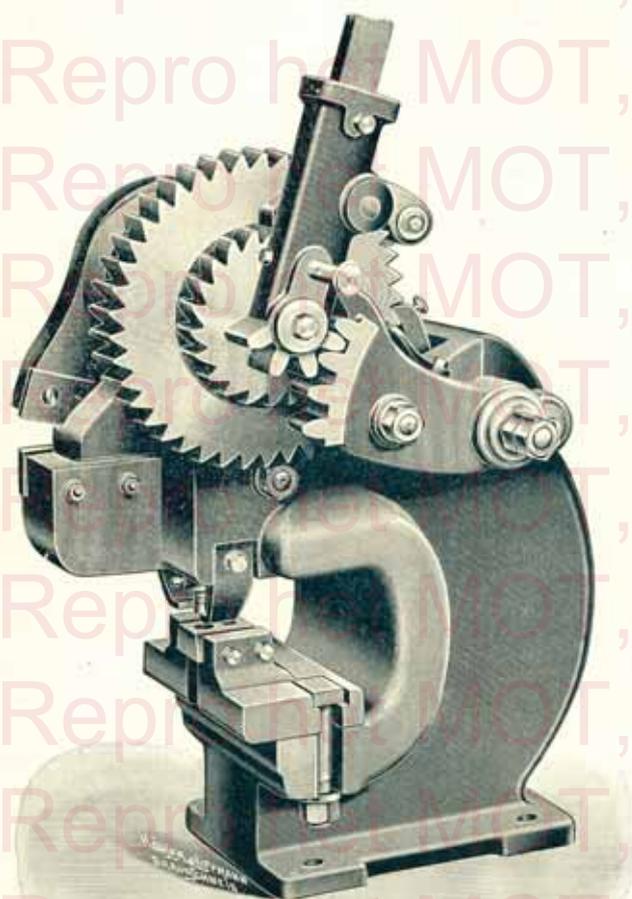
Le n° 14A peut aussi être disposé pour couper des fers , mais ceci doit être demandé lors de la commande. Une paire de lames pour fers  de 60 x 8 millimètres pour le n° 14A coûte 30 francs.

Pour utiliser ces machines pour de l'acier, les dimensions sont réduites d'un quart.

## Poinçonneuse-Cisaille

N° 16

A 1, 2 ET 3 VITESSES



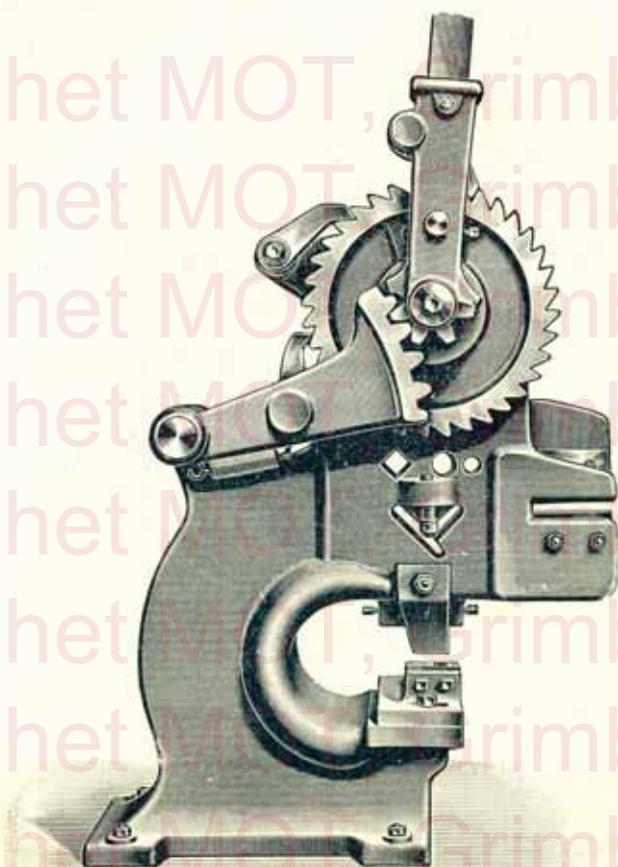
Pour percer de la tôle, des poutrelles, des fers L T U et aussi pour percer dans les bourrelets des poutrelles et bourrelets des fers U T, etc.

Si l'on désire des lames de cisailles de rechange pour cette machine, on est prié de les commander en même temps que la poinçonneuse.

Perce des trous d'un diamètre de . . . . .	mm.	25
Dans du fer d'une épaisseur de . . . . .	mm.	18
Coupe fer plat de . . . . .	mm.	80 × 20
Peut aussi couper fer rond . . . . .	mm.	25
Peut aussi couper fer équerres. . . . .	mm.	80 × 10
Profondeur de l'échancrure . . . . .	mm.	200
Hauteur de l'échancrure . . . . .	mm.	200
Poids . . . . .	kg.	575

<b>Prix</b> , avec un poinçon, une matrice et une paire de lames plates. . . . .	fr.	725.—
» d'un poinçon rond . . . . .	fr.	3.50
» d'une matrice avec deux trous. . . . .	fr.	10.—
» d'une paire de lames de cisaille pour fers plats . . . . .	fr.	23.—
» d'une lame pour fers ronds. . . . .	fr.	18.50
» d'une paire de lames pour fers L . . . . .	fr.	33.—

Lorsque la machine est utilisée pour percer ou couper de l'acier, les dimensions ci-dessus doivent être réduites d'un quart.



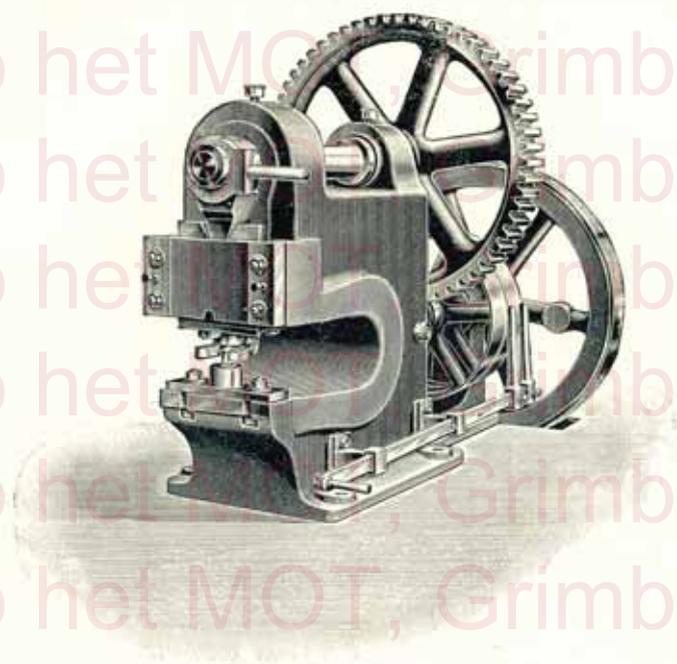
## Poinçonneuses à levier

COMPLÈTEMENT EN ACIER

avec cisailles pour fers : plat, carré, rond, cornière et T, sans changement d'outils

TYPE SCH		N° I	N° II
Echanerure du centre du poinçon au bâti.	mm.	170	200
Perce fer d'une épaisseur de . . . . .	mm.	14	18
Trous d'un diamètre de . . . . .	mm.	20	22
Coupe fer plat de . . . . .	mm.	70 × 15	90 × 18
Coupe fer rond de . . . . .	mm.	26	30
Coupe fer carré de . . . . .	mm.	22	26
Coupe fer cornière de . . . . .	mm.	60 × 8	70 × 10
Coupe fer T de . . . . .	mm.	50 × 7	60 × 8
Poids approximatif.	kg.	250	350
<b>Prix</b> de la machine	fr.	690.—	900.—
<b>Prix</b> : une matrice avec un trou . . . . .	fr.	5.70	7.40
» un poinçon rond . . . . .	fr.	2.—	2.50
» une paire de couteaux à fer plat, de réserve . . . . .	fr.	21.25	24.50
» une paire de couteaux à fer rond et carré . . . . .	fr.	37.50	40.—
» une paire de couteaux à fer cornière et T . . . . .	fr.	40.50	45.50
» un butoir réglable . . . . .	fr.	14.75	16.50
» un guide pour fers plat, rond, carré, cornière et T . . . . .	fr.	14.75	16.50
» un porte matrice pour grandes pièces . . . . .	fr.	21.25	24.50
» un chariot avec axes tournés et 4 roues en fonte . . . . .	fr.	48.75	48.75

**N. B.** — Il est fourni avec la machine : un poinçon et une matrice pour le rendement maximum, plus une clef à écrou.



## Poinçonneuse au moteur

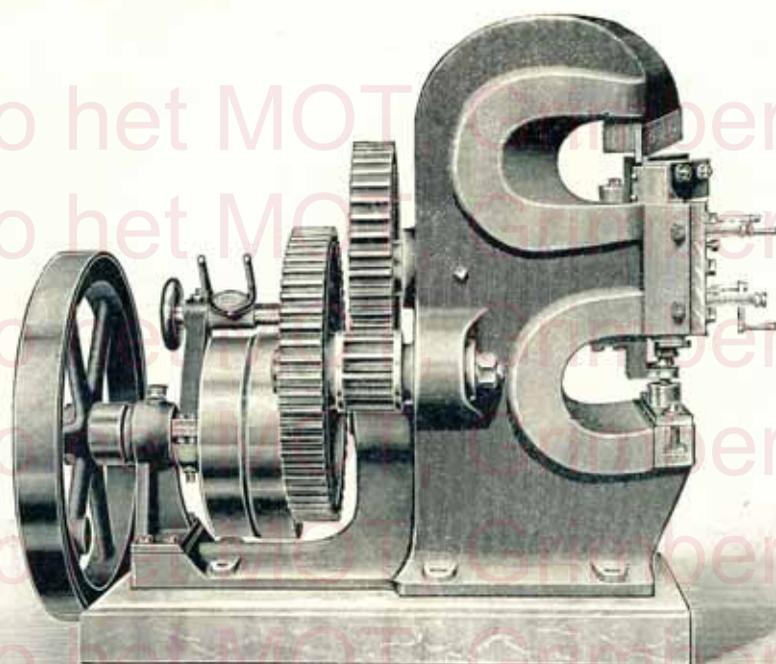
PAR COURROIE, A LEVIER, PAR EXCENTRIQUE

Le levier excentrique permet de remonter très haut le coulisseau-porte-outil de façon à pouvoir placer facilement et rapidement, sous l'outil, les pièces à percer.

Avec ce même levier, on peut descendre le poinçon et présenter ce dernier à l'endroit exact de perçage.

La machine est fournie avec une matrice et un poinçon au plus grand diamètre de trou qu'elle peut percer.

		L. D.	L. E.	L. F.
Profondeur de gorge . . . . .	mm.	180	300	500
Perce dans du fer d'une épaisseur de . . . . .	mm.	12	16	16
Trous d'un diamètre de . . . . .	mm.	16	20	20
Diamètre des poulies . . . . .	mm.	450	500	500
Nombre de tours par minute . . . . .		170	170	170
Nombre de descentes par minute . . . . .		30	22	22
Poids approximatif . . . . .	kg.	480	1,100	1,750
<b>Prix</b> de la machine. . . . .	fr.	675.—	1,200.—	1,550.—
» d'un poinçon rond . . . . .	fr.	2.25	2.75	2.75
» d'un poinçon carré . . . . .	fr.	3.75	4.50	4.50
» d'une matrice ronde . . . . .	fr.	3.25	3.75	3.75
» d'une matrice carrée . . . . .	fr.	4.50	5.50	5.50
» d'une butée mobile. . . . .	fr.	18.—	22.—	22.—



## Poinçonneuse-cisaille

AU MOTEUR PAR COURROIE

Les coulisseaux-porte-outils se mettent en mouvement par leviers à mains.

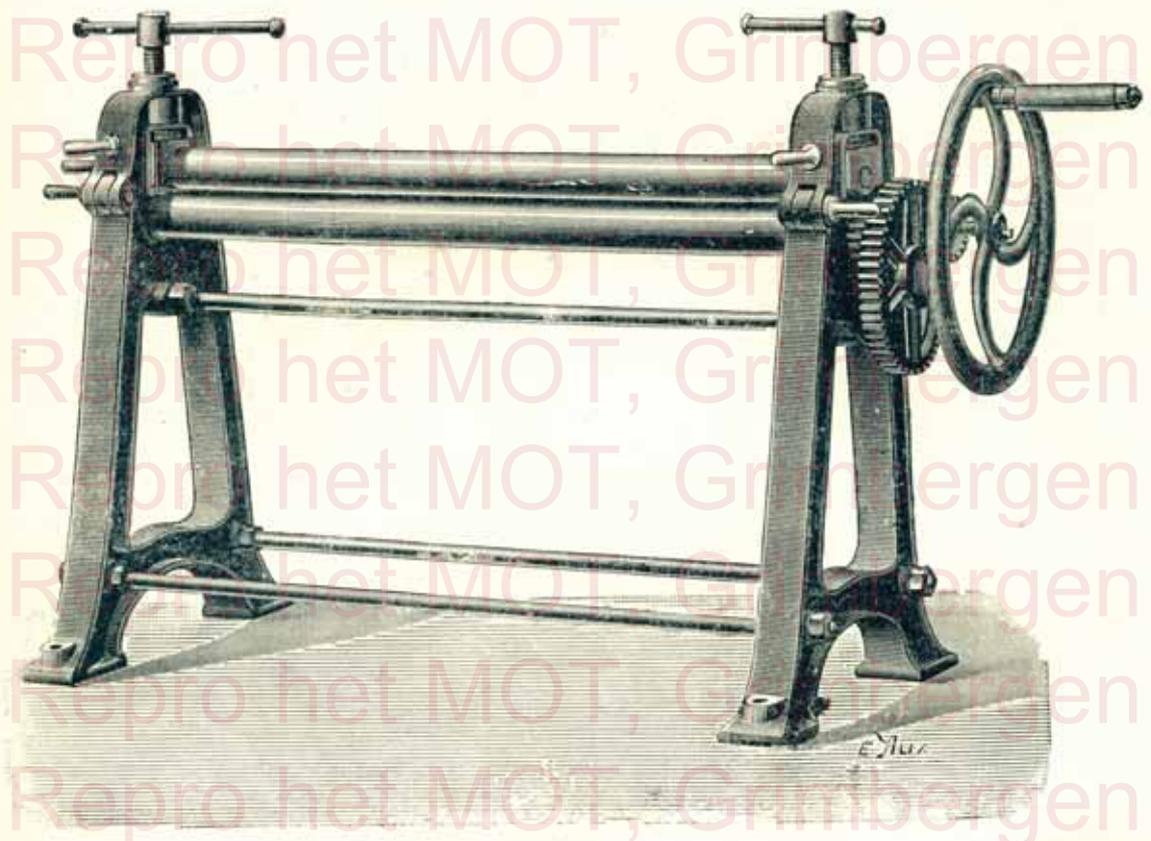
Après la coupe le coulisseau, s'arrête à sa plus grande profondeur, tandis qu'après le poinçonnage, le poinçon s'arrête à sa plus haute position.

Le levier non utilisé est retenu par un arrêt.

La lame de cisaille est placée obliquement par rapport au bâti, afin de pouvoir couper du fer plat sur n'importe quelle longueur.

Cette machine est fournie avec une matrice et un poinçon ainsi qu'avec une paire de couteaux.

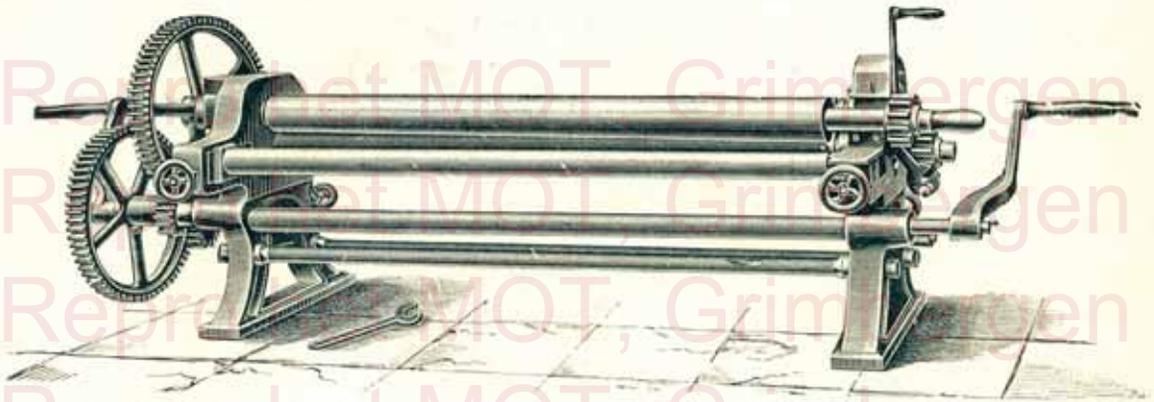
	L. S. 4.	L. S. 5.	L. S. 6.	L. S. 7.
Perce des trous d'un diamètre de . . . . .	mm. 25	25	30	30
Dans du fer d'une épaisseur de . . . . .	mm. 16	20	20	20
Profondeur de gorge . . . . .	mm. 250	250	260	350
La cisaille coupe de tôle d'une épaisseur de . . . . .	mm. 16	20	20	20
La cisaille coupe du fer plat d'une épaisseur de . . . . .	mm. 16	20	20	20
Profondeur de gorge . . . . .	mm. 250	250	260	350
Longueur des couteaux . . . . .	mm. 250	270	280	310
Avec l'appareil spécial pour cisailer les profilés on peut couper :				
Fer équerre d'une force de . . . . .	mm. 70 × 8	70 × 11	85 × 12	85 × 12
Fer T d'une force de . . . . .	mm. 70 × 6	70 × 8	80 × 9	80 × 9
Poids approximatif . . . . .	kg. 1,520	1,850	2,700	3,200
<b>Prix</b> de la machine avec porte-matrice ordinaire . . . . .	fr. 1,910.—	2,385.—	3,150.—	3,510.—
» de la machine avec porte-matrice pour percer dans les bourrelets des poutrelles . . . . .	fr. 2,090.—	2,575.—	3,420.—	3,780.—
» du dispositif spécial pour couper le fer équerre, y compris une paire de couteaux . . . . .	fr. 180.—	200.—	225.—	255.—
» d'une paire de couteaux pour fer T . . . . .	fr. 65.—	75.—	90.—	90.—
» d'une paire de lames de cisaille . . . . .	fr. 49.—	51.—	55.—	55.—
» d'un poinçon rond . . . . .	fr. 4.50	5.50	7.50	7.50
» d'un poinçon carré . . . . .	fr. 7.50	8.25	9.—	9.—
» d'une matrice ronde . . . . .	fr. 4.50	5.50	6.50	6.50
» d'une matrice carrée . . . . .	fr. 5.50	6.50	7.50	7.50



## Machines à rouler et à cintrer les tôles

à simple engrenage  
avec rouleaux en acier, marchant à bras.

Nos	ÉPAISSEUR A CINTRER	LONGUEUR des ROULEAUX	DIAMÈTRE DES ROULEAUX		POIDS	PRIX
			INFÉRIEURS	SUPÉRIEURS		
	mm.	mm.	mm.	mm.		Francs.
1	1 1/2	900	60	65	260	450.—
2	2 1/2	1,100	70	75	300	500.—
3	3 1/2	1,200	80	85	420	555.—
4	4	1,300	90	100	510	665.—
5	5	1,500	120	135	950	1,130.—



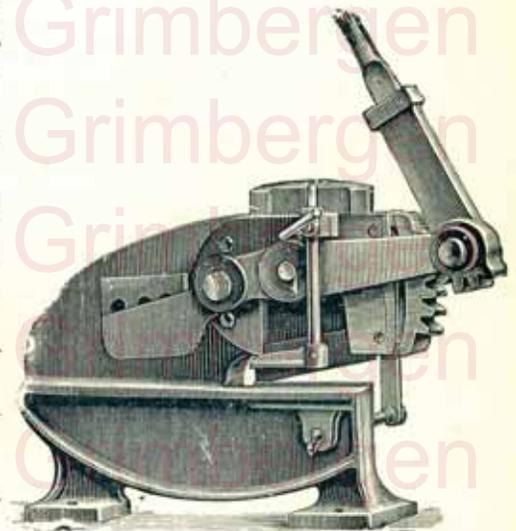
## Rouleuse-Cintreuse

N° 14

	N° 1	N° 2	N° 3	N° 4	N° 6	N° 7	N° 8	N° 9	N° 10
Longueur utile . . . . . mm.	1,000	1,200	1,500	1,000	1,000	1,500	2,000	2,500	1,000
Diamètre des rouleaux . . . . . mm.	95	98	103	110	120	120	120	120	130
Pour épaisseur de tôle de . . . . . mm.	3 1/2	3 1/4	3	4 1/4	5	4	3	2	6
<b>Prix</b> . . . . . fr.	<b>850</b>	<b>970</b>	<b>1,200</b>	<b>1,300</b>	<b>1,560</b>	<b>1,800</b>	<b>2,000</b>	<b>2,200</b>	<b>1,900</b>
» pieds en fonte . . . . . fr.	65	72	80	85	98	106	115	120	120
» au moteur, avec poulies folle et fixe, machine montée sur pieds . . . . . fr.	182	210	230	250	275	290	300	325	375
» au moteur, avec poulies folle et fixe, avec troisième palier bas, sans pieds . . . . . fr.	100	100	110	115	115	135	135	140	140
» transmission intermédiaire sans fourche avec deux poulies fixes . . . . . fr.	100	100	100	105	120	120	120	120	125

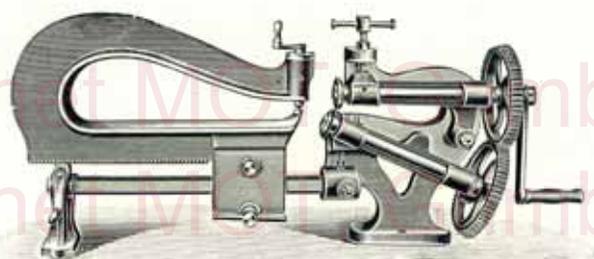
## Cisaille à levier

	N° 4	N° 4a	N° 5	N° 5a
Pour couper de la tôle jusque mm.	5	5	6	6
Pour couper des fers ronds d'un diamètre de . . . . . mm.	—	16	—	18
Longueur des lames . . . . . mm.	175	175	200	200
Poids approximatif . . . . . kg.	85	90	120	130
<b>Prix</b> . . . . . fr.	<b>115.</b>	<b>135.</b>	<b>145.</b>	<b>170.</b>
» d'une paire de lames de rechange pour tôle . . . . . fr.	20.—	20.—	23.—	23.—
» d'une paire de lames de rechange pour fers ronds . . . . . fr.	—	13.—	—	16.—



Les n° 4a et 5a peuvent couper de la tôle et des fers ronds :  
les n° 4 et 5 ne coupent que de la tôle.

CES MACHINES SE CONSTRUISSENT AUSSI POUR TOILES JUSQUE 10 MM. ÉPAISSEUR



## Cisaille circulaire

N° 24

	II	III	IV	V	VI
Pour couper des fonds d'un diamètre de . . . . . mm.	45 à 500	50 à 640	60 à 750	70 à 1000	50 à 640
Pour tôle d'une épaisseur de . . . . . mm.	0.75	1.25	1.50	1.50	0.75
<b>Prix</b> avec crémaillère. . . . . fr.	100.—	140.—	205.—	300.—	168.—
<b>Prix</b> sans crémaillère. . . . . fr.	90.—	130.—	190.—	280.—	154.—
Dispositif pour trouver facilement le centre, en plus . . . . . fr.	9.—	11.—	14.—	17.—	10.—
Une paire de lames de rechange, en plus . . . . . fr.	14.—	17.—	21.—	24.—	17.—
Règle pour couper des bandes de . . . . . mm.	10 à 200	12 à 230	12 à 260	13 à 300	12 à 320
<b>Prix</b> de la dite règle . . . . . fr.	6.—	7.—	10.—	14.—	9.—



## Cisaille circulaire

N° 25

AVEC APPAREIL A BORDER

	I	II	III	IV
Coupant des fonds d'un diamètre de . . . . . mm.	120 à 750	165 à 1000	180 à 1000	200 à 1000
Coupant des rondelles de: plus petit diam. intérieur mm.	120	165	180	200
Id. id. plus grand diam. extér. mm.	750	1000	1000	1000
Pour tôle d'une épaisseur de . . . . . mm.	1.25	2	3	4
<b>Prix</b> au moteur par poulies folle et fixe . . . . . fr.	340.—	595.—	870.—	1,190.—
Au moteur, par accouplement à friction (comme le montre la gravure), en plus . . . . . fr.	17.—	26.—	34.—	51.—
En plus pour appareil à border . . . . . fr.	85.—	111.—	136.—	170.—
Pouvant border à une hauteur de . . . . . mm.	10	13	20	25

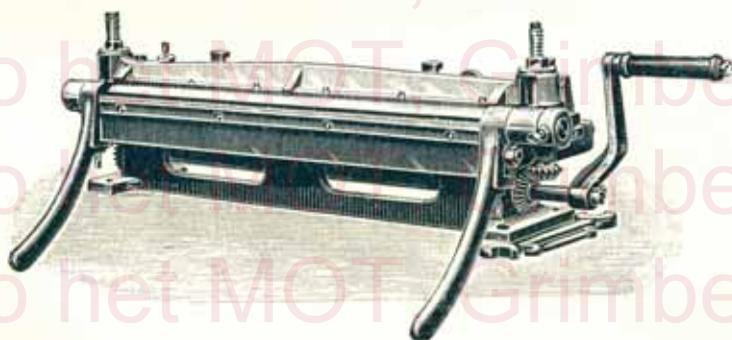


## Cisaille pour tôles fines ou fers-blancs

N° 5

	N° 4	N° 5	N° 8	N° 9	N° 10	N° 11	N° 12
Longueur de la coupe.	530	600	750	800	850	1,020	1,250
Pour bande jusque . . . . .	420	430	450	460	470	490	490
En tôle d'une épaisseur . . . . .	0.5	0.5	0.90	1.00	1.00	1.00	1.00
<b>Prix.</b> . . . . . fr.	200.—	218.—	340.—	374.—	425.—	510.—	600.—
Avec règle pour tenir la tôle pendant la coupe, en plus . . . . . fr.	24.—	28.—	36.—	38.—	43.—	46.—	50.—
Une paire de lames de rechange fr.	36.—	38.—	49.—	54.—	61.—	68.—	82.—
Table en bois, . . . . . fr.	22.—	24.—	31.—	33.—	36.—	39.—	44.—

La règle-butée avance ou recule par vis en acier avec manivelle.



## Plieuse universelle

N° 18

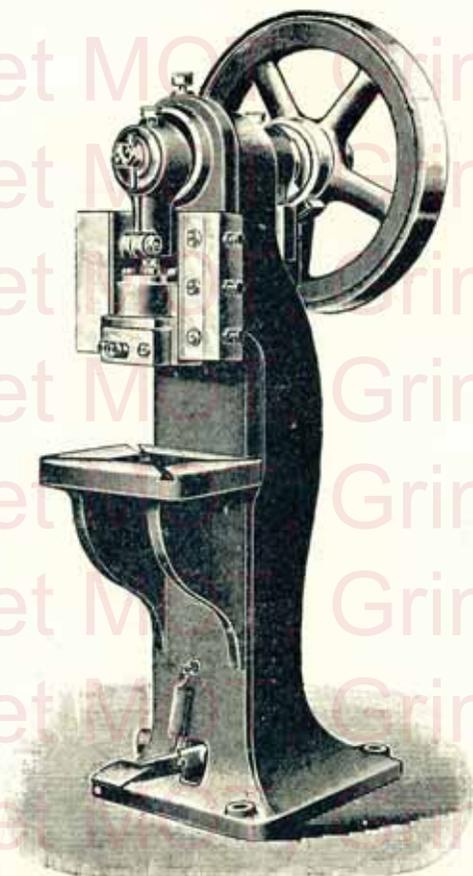
AVEC UNE LAME VIVE EN ACIER

deux lames arrondies pour bordage pour moulures et pour l'introduction de fil de fer et avec une butée pour déterminer les différentes inclinaisons des angles

TYPE	N° 3	N° 4	N° 5	N° 6	N° 7	N° 8	N° 9	N° 10
Longueur utile . . . . . mm.	530	650	650	780	1,000	1,000	1,250	1,500
Pour épaisseur de tôle de . . . . .	0.5	0.6	1.25	1	1	1.5	1	1
<b>Prix.</b> . . . . . fr.	180.—	208.—	265.—	282.—	298.—	510.—	425.—	835.—
<b>Prix</b> sans les deux lames arrondies . . . . . fr.	168.—	194.—	247.—	261.—	272.—	476.—	391.—	790.—
Table en bois, en plus . . . . . fr.	16.—	18.—	19.—	21.—	24.—	28.—	28.—	—

Plieuses de toutes forces et de toutes dimensions pour grosses tôles.

DEMANDEZ CATALOGUE SPÉCIAL



## Presse à excentrique fixe

N° 2

TYPE	EPa	EPb	EPc	EPd	EPe	EPf
Portée horizontale du centre du poinçon au bâti . . . . . mm.	125	150	175	200	250	280
Hauteur de la table au porte-poinçon . . . mm.	175	225	250	275	325	350
Surface maximum de découpage pour tôle de 1 mm. d'épaisseur en mm. carré . . . .	300	450	650	900	1,200	1,500
Poids . . . . . kg.	500	750	1,000	1,700	2,300	3,200
Prix . . . . . fr.	800.—	1,100.—	1,350.—	1,700.—	2,100	2,550
„ avec avancement automatique . . . . . fr.	1,150.—	1,700.—	2,100.—	2,600.—	—	—

Ces mêmes presses se construisent aussi avec redoublement d'engrenages, en fonte ou en acier.

DEMANDEZ CATALOGUE SPÉCIAL



## Presse à excentrique

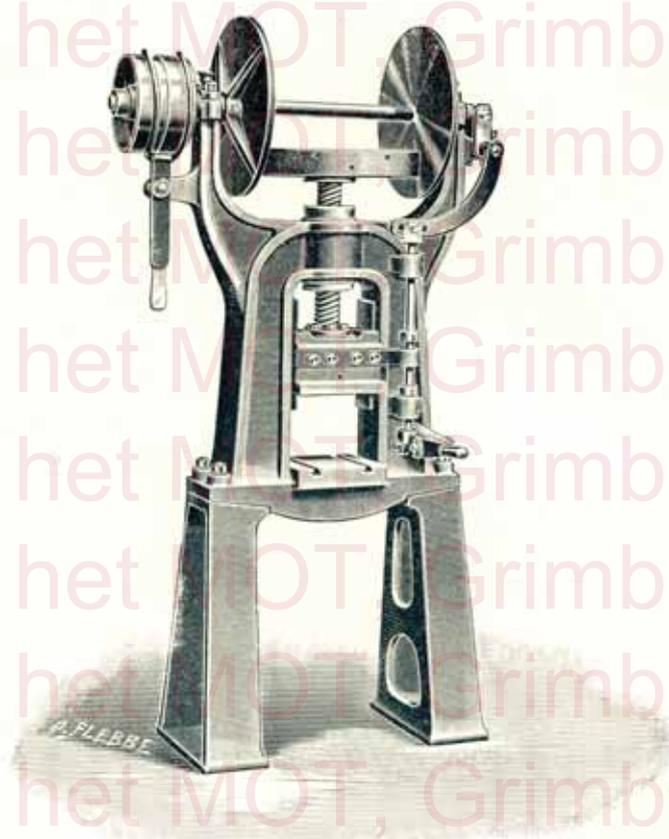
A BÂTI INCLINABLE

N° 1

MODELES		SPa	SPb	SPc	SPd	SPe	SPh <sup>®</sup>
Echancrure . . . . .	mm.	100	125	150	175	200	360
Ouverture dans le corps de la presse . . .	mm.	180	200	225	250	300	930
Hauteur de travail . . . . .	mm.	200	200	225	225	225	350
Course du porte-outil . . . . .	mm.	32	35	40	44	50	50
Limite de réglage du porte-outil . . . . .	mm.	40	45	50	55	60	100
Surface maximum de découpage pour tôles de 1 mm. d'épaisseur . . . . .	mm.	200	250	350	500	600	1,800
Nombre de tours du volant à la minute . . .		110	110	100	90	80	80
Poids approximatif . . . . .	kg.	340	500	785	1,100	1,500	5,100
Prix . . . . .	fr.	900.-	1,100.-	1,350.-	1,550.-	2,000.-	4,200.-
Plus-value pour le renvoi par engrenages.	fr.	—	—	150.-	200.-	230.-	350.-

(\*) Cette presse possède un arbre à double vilbrequin et n'est exécutée qu'avec bâti droit fixe, c'est-à-dire non réglable. Elle se prête particulièrement pour découper les flancs pour plats à bordure sertie et les segments de tôles pour les électromoteurs et dynamos. A cet effet, la surface de fixation du porte-outil est très-étendue, elle mesure 900 × 600 mm. L'ouverture de la table est de 1,000 × 600 mm.

DEMANDEZ CATALOGUE SPÉCIAL



## Presse à friction au moteur

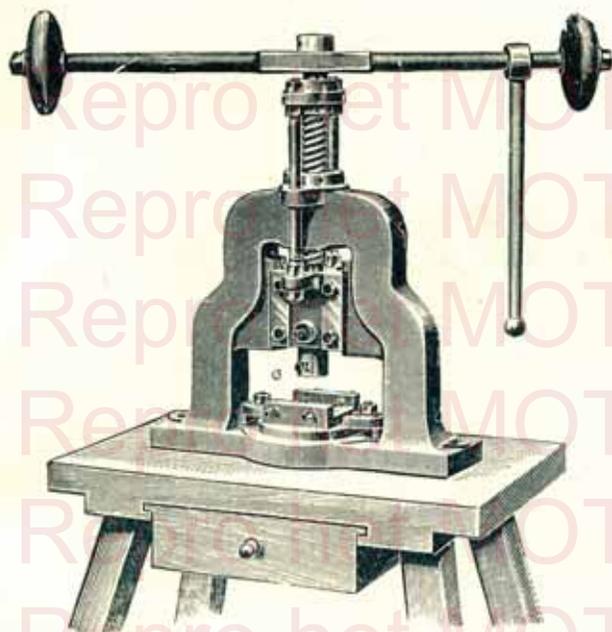
N° 4

MODÈLES	FA	FE	FC	FD	FE
Diamètre de la vis . . . . . mm.	50	60	70	80	90
Écartement entre les montants . . . . . mm.	300	350	400	450	500
Hauteur utile . . . . . mm.	175	225	250	275	300
Course du poinçon . . . . . mm.	100	130	175	200	250
Nombre de tours de la poulie par minute . . . . .	300	280	240	225	200
Nombre maximum d'applications à la minute . . . . .	25	20	16	14	13
Poids approximatif . . . . . kg.	580	800	1,200	1,700	2,300
Prix . . . . . fr.	900. —	1,125. —	1,500. —	2,000. —	2,200. —

Ces presses à friction peuvent être construites en toutes dimensions et puissances.

Offre spéciale sera remise sur demande.

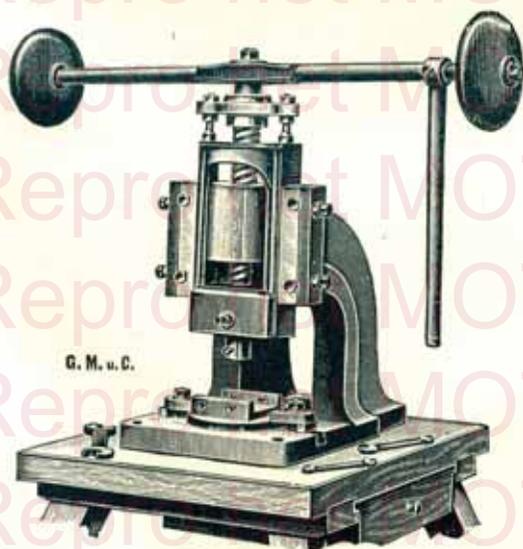
— DEMANDEZ CATALOGUE SPÉCIAL —



## Presse à balancier

N° 6

		N° 2	N° 3	N° 4	N° 6	N° 7	N° 9	N° 11	N° 12	N° 14
Diamètre de la vis	mm.	30	35	40	45	50	60	65	70	80
Distance entre les montants	mm.	200	245	290	350	350	395	425	465	510
Distance verticale depuis la table jusqu'au porte-poinçon	mm.	130	160	185	200	250	230	225	210	300
Poids	kg.	45	55	125	180	210	320	390	535	800
Prix	fr.	136	179	230	289	315	425	476	612	902
Prix de la table en bois	fr.	19	21	24	26	28	33	38	43	58



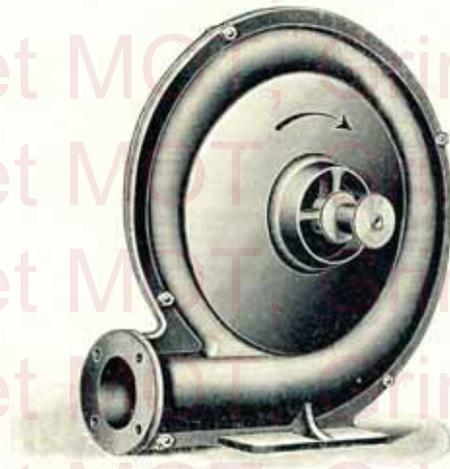
G. M. u. C.

## Presse à balancier

N° 3

à col de cygne,  
avec ouverture dans le bâti.

		N° 1	N° 3	N° 4	N° 5	N° 6
Diamètre de la vis	mm.	38	46	52	58	65
Profondeur de la gorge	mm.	135	150	175	225	250
Ouverture entre les deux montants	mm.	60	70	95	135	160
Hauteur entre la table et le porte-poinçon	mm.	180	235	240	285	310
Diamètre du trou dans la table	mm.	70	80	85	95	105
Poids sans table	kg.	145	230	350	510	720
Prix	fr.	255	332	451	630	850
table en fonte	fr.	43	51	60	75	85
table en bois	fr.	22	26	31	38	46
triangle de renforcement pour l'estampage	fr.	12	14	19	24	27



## Petit ventilateur léger

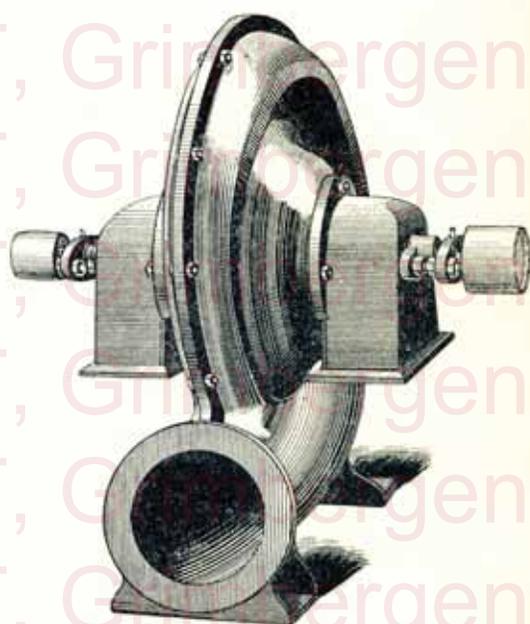
POUR UN FEU

		N° 1	N° 2
Chauffe fer soudant de . . . . .	mm <sup>2</sup>	80	120
Pour tuyère . . . . .	n°	2	3
Diamètre de la bouche de sortie . . . . .	mm.	25	35
Diamètre de la roue aîlée . . . . .	mm.	300	350
Nombre de tours à la minute . . . . .		3,600	3,200
Diamètre de la poulie . . . . .	mm.	25	30
Largeur de la poulie . . . . .	mm.	35	40
Poids . . . . .	kg.	20	25
<b>Prix</b> . . . . .	fr.	48.—	55.—

# Ventilateurs

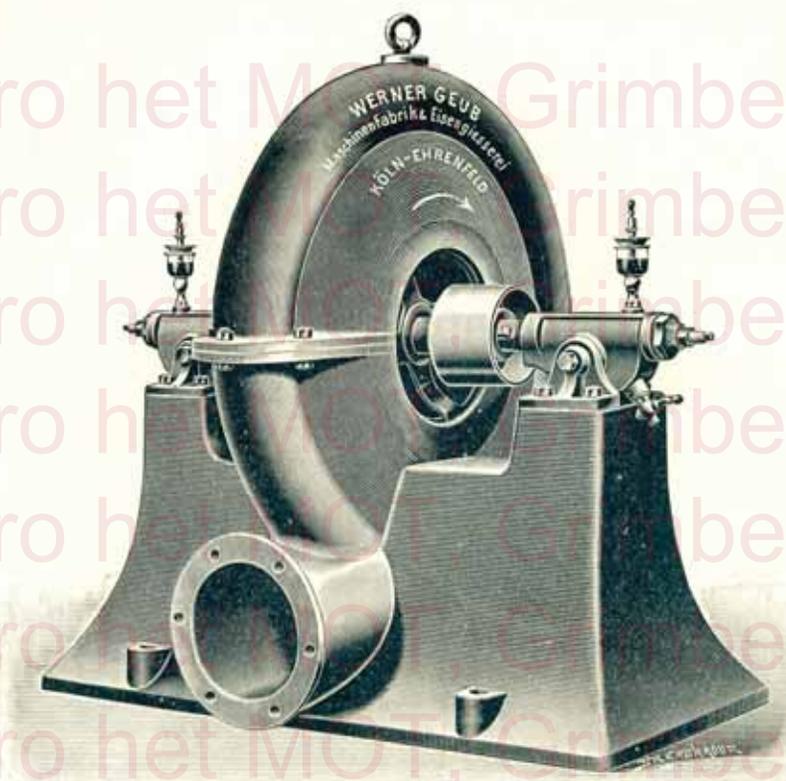
## avec coussinets

### à réglage



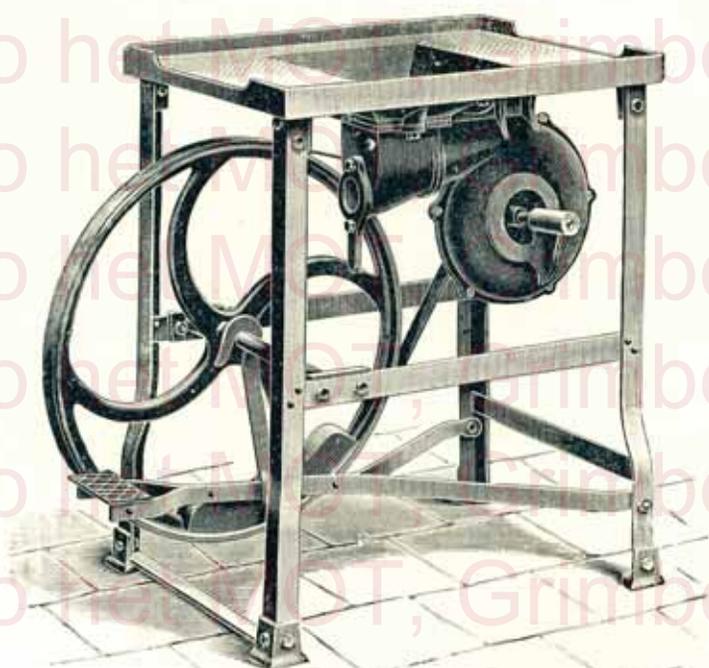
NOMBRE	POUR FORGES À LA PRESSION DE 150 à 200 MM.			POUR FONDERIES À LA PRESSION DE 280 à 320 MM. À LA COLONNE D'EAU			Diamètre de la roue à ailes	Diamètre de la bouche de sortie	POULIES		POIDS	Prix	
	Nombre de feux	Nombre de tours par minute	Force en chevaux	Kilogrammes de fonte par heure	Nombre de tours par minute	Force en chevaux			Diam.	Largeur		Avec coussi- nets fonte	Avec coussi- nets bronze
1	1	3,200	0.2	—	—	—	350	60	30	38	27	—	50.—
1a	2	3,200	0.3	—	—	—	350	90	40	38	40	—	80.—
2	2 à 3	3,500	0.4	—	—	—	300	125	50	80	50	120.—	130.—
	3 à 4	4,000	0.6	—	—	—	300	125	60	80			
3	5 à 6	3,250	1	750 à 1,000	4,000	2	350	150	60	90	100	175.—	200.—
	7 à 8	3,500	1 1/2	1,000 à 1,250	4,800	3			80	90			
4	9 à 10	2,850	1 <sup>6</sup>	1,250 à 1,500	3,500	4	400	200	75	100	160	215.—	250.—
	11 à 12	3,050	2 <sup>4</sup>	1,500 à 1,750	4,000	5			100	100			
5	13 à 15	2,050	2 1/2	1,750 à 2,250	2,700	5	500	250	100	100	250	325.—	365.—
	16 à 19	2,250	3 1/2	2,250 à 2,750	3,100	7			125	100			
6	20 à 24	1,650	3 1/2	3,000 à 3,500	2,300	7 à 8	650	320	120	110	500	600.—	660.—
	25 à 30	1,800	4 1/2	3,750 à 4,000	2,550	9 à 10			150	110			

Les n<sup>os</sup> 1 et 1a n'ont pas de coussinets à réglage ni de boîtes d'aspiration.



## Ventilateurs silencieux renforcés

GRANDEUR	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Diamètre de la roue aîlée. mm.	275	300	350	400	500	650	800	1,000	1,250	1,500
Diamètre de la bouche. mm.	75	90	110	125	160	200	260	320	400	500
Diamètre de la poulie. mm.	60	70	80	100	125	150	200	250	300	350
Largeur de la poulie. mm.	50	60	70	80	90	100	125	150	200	250
<b>Pour forges</b>										
à 300 mm. de pression										
Nombre de feux . . . . .	1-2	2-4	4-8	8-12	12-18	18-30	30-50	50-80	80-100	100-150
	3,400	3,150	2,700	2,350	1,900	1,450	1,200	950	750	650
Nombre de tours à la minute.	à 3,750	à 3,500	à 3,200	à 3,000	à 2,100	à 1,700	à 1,400	à 1,000	à 800	à 700
Force approximative en chevaux . . . . .	1/4	1/2	3/4	1 1/4	2 1/4	3 à 4	5 à 6	7	9	11
<b>Pour fonderies</b>										
à 300 mm. de pression de la colonne d'eau										
Pouvant fondre par heure. kg.	550	750	1,000	1,350	2,000	3,500	6,000	8,500	13,500	20,000
Nombre de tours à la minute.	4,800	4,400	3,750	3,300	2,650	2,050	1,650	1,350	1,050	900
Force approximative en chevaux . . . . .	1	1 1/2	2	2 1/2	4 à 5	7 à 8	9	12	15	18
Poids . . . . . kg.	45	60	90	120	200	350	720	1,000	1,700	2,200
Prix avec graisseurs ordinaires. . . . . fr.	125.-	158.-	215.-	245.-	350.-	595.-	915.-	1,275.-	—	—
Prix avec coussinets à bagues-graisseurs. . . . . fr.	130.-	165.-	225.-	258.-	370.-	615.-	940.-	1,350.-	1,830.-	2,400.-



## Forge portative à ventilateur

A VENT CONTINU

(Marque "GEUB",)

	N° 1	N° 2	N° 3	N° 4	N° 5
Châsse fer soudant de . . . . . mm.	60	60	70	70	80
Longueur de la table . . . . . mm.	550	600	700	800	900
Largeur de la table. . . . . mm.	450	500	500	600	700
Hauteur du sol à la table. . . . . mm.	850	850	850	850	850
Poids. . . . . kg.	65	75	90	110	148
<b>Prix</b> . . . . . fr.	<b>62.—</b>	<b>69.—</b>	<b>80.—</b>	<b>99.—</b>	<b>119.—</b>
<b>Prix avec 2 roues et 2 brancards supplémentaires.</b> fr.	<b>12.—</b>	<b>12.—</b>	<b>16.—</b>	<b>16.—</b>	<b>20.—</b>

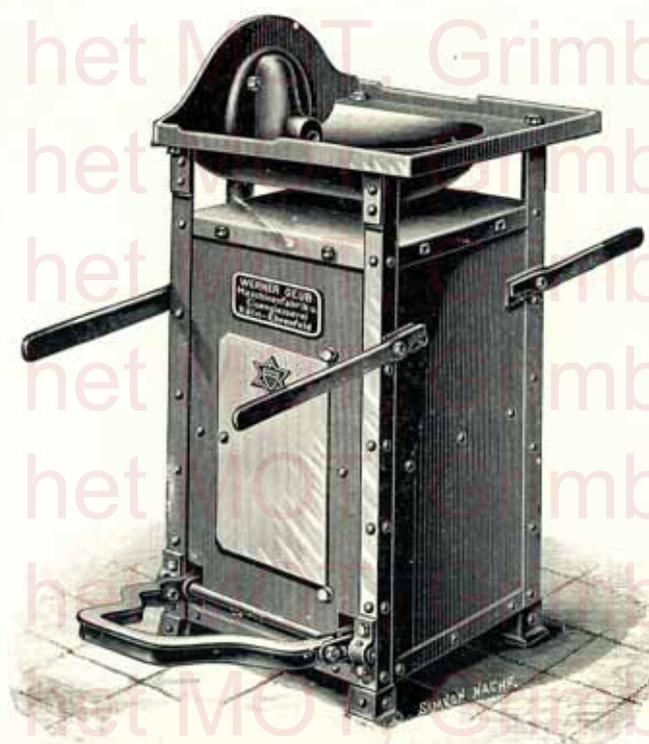


## Forge portative à soufflet

ALLEMANDE

fonctionnant au pied ou à la main, à double vent continu (marque « GEUB »)

	N <sup>o</sup> 1	N <sup>o</sup> 2	N <sup>o</sup> 3	N <sup>o</sup> 4	N <sup>o</sup> 5	N <sup>o</sup> 6
Chauffe fer soudant de . . . . . mm.	40	60	80	100	110	120
Diamètre du cylindre en tôle . . . . . mm.	350	400	450	500	550	600
Diamètre du soufflet en cuir . . . . . mm.	300	350	400	450	500	550
Longueur de la table . . . . . mm.	450	500	550	600	650	700
Largeur de la table . . . . . mm.	450	500	550	600	650	700
Hauteur du sol à la table . . . . . mm.	860	860	880	880	880	900
Poids . . . . . kg.	68	85	105	130	140	155
<b>Prix . . . . . fr.</b>	<b>115.—</b>	<b>140.—</b>	<b>175.—</b>	<b>210.—</b>	<b>248.—</b>	<b>285.—</b>
Avec 4 bras pour la facilité du transport, en plus . . . . . fr.	16 —	16.—	20.—	24.—	24.—	30.—
Avec robinet à 3 voies pour chalumeau . . . . . fr.	15.—	15.—	20.—	25.—	—	—



## Forge carrée

ALLEMANDE

à double vent continu, à mouvement par pédale et avec 4 bras pour la facilité du transport.

Cette forge est spécialement recommandable pour les chantiers navals  
et grandes chaudronneries.

Le foyer est en fonte, mais sur demande et moyennant augmentation de prix,  
le foyer peut être fait en tôle emboutie.

(Marque "GEUB,,")

	N° 21	N° 22	N° 23	N° 24	N° 25
Chauffe fer <input type="checkbox"/> soudant de . . . . . mm.	40	60	80	100	110
Dimension extérieure <input type="checkbox"/> de la caisse . . . . . mm.	350	400	450	500	550
Diamètre du soufflet . . . . . mm.	300	350	400	450	500
Dimension du foyer carré . . . . . mm.	450	500	550	600	650
Hauteur. . . . . mm.	860	860	880	880	850
Poids. . . . . kg.	70	90	115	130	150
Prix. . . . . fr.	123.—	158.—	185.—	220.—	255.—



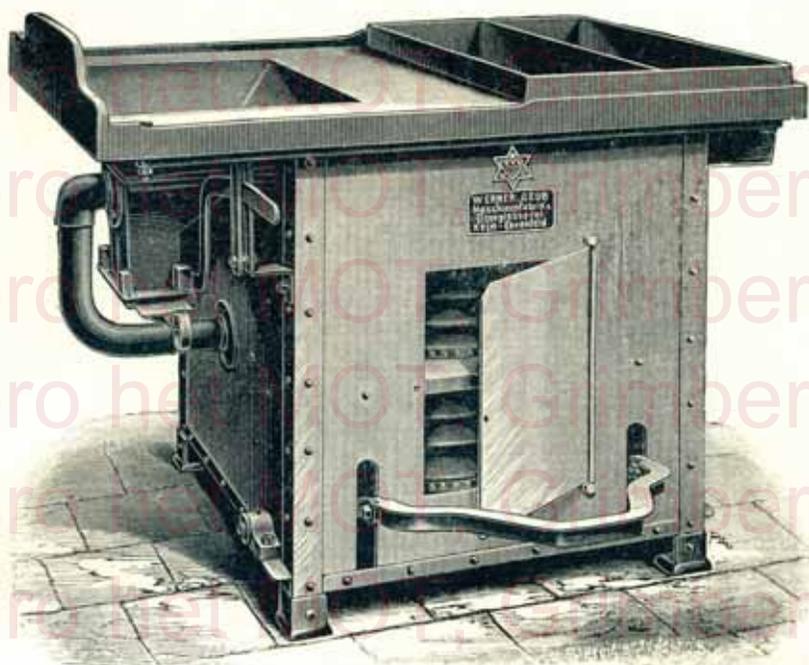
## Forge portative

A DOUBLE VENT

à régulateur, branloire tournante se fixant dans toutes les directions.

Foyer en tôle.

	N° 32	N° 33	N° 34	N° 35	N° 36
Chauffe fer soudant de . . . . . mm <sup>2</sup>	60	80	100	120	140
Diamètre des cylindres extérieurs . . . . . mm.	280	330	380	430	480
Diamètre des cuirs intérieurs . . . . . mm.	220	270	320	370	420
Prix . . . . . fr.	80.—	90.—	110.—	130.—	150.—



## Forge fixe

AVEC SOUFFLET

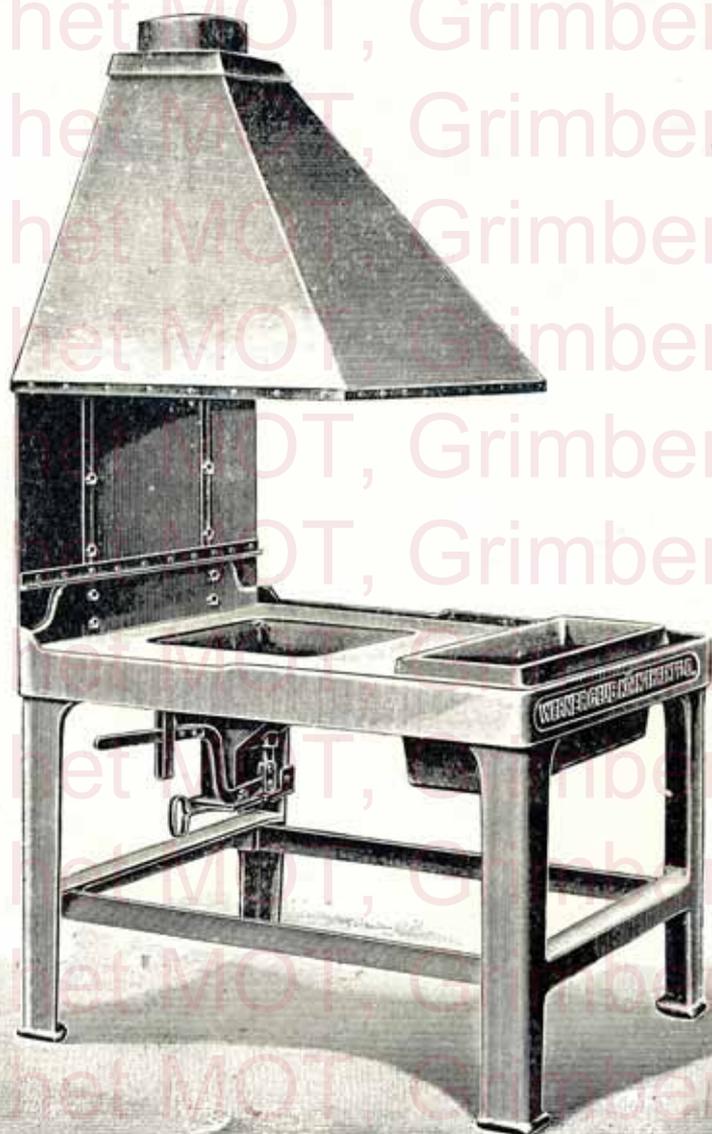
mise en mouvement par pédale, bac à charbon, bac à eau et tuyère incassable.

Cette forge donne une grande puissance de vent  
et est très recommandable pour les ateliers où la place fait défaut.

(Marque « GEUB »)

TYPES	N° 11	N° 12	N° 13	N° 14	N° 15	N° 16
Chauffe fer carré soudant de . . . . . mm.	60	80	100	120	130	140
Longueur et largeur du corps en tôle . . . . . mm.	450	550	650	700	800	900
Diamètre du soufflet en cuir . . . . . mm.	400	500	550	650	700	750
Longueur de la table . . . . . mm.	700	850	1,000	1,150	1,200	1,300
Largeur de la table . . . . . mm.	500	600	700	800	900	1,000
Hauteur du sol à la table . . . . . mm.	880	880	880	880	900	900
Poids de la forge, environ . . . . . kg.	125	170	195	265	300	355
Poids de l'entonnoir de fumée, environ . . . . . kg.	20	25	32	38	44	52
<b>Prix de la forge, sans entonnoir . . . . . fr.</b>	<b>236.—</b>	<b>265.—</b>	<b>310.—</b>	<b>350.—</b>	<b>480.—</b>	<b>615.—</b>
Supplément de prix pour l'entonnoir de fumée . . . . . fr.	22.—	25.—	28.—	30.—	32.—	38.—

MÉFIEZ-VOUS DES CONTREFAÇONS



### **Forge fixe simple**

avec table en tôle d'acier, tuyère incrassable, bac à eau, munie d'un entonnoir de fumée  
disposé pour recevoir une cheminée supérieure.

(Voir détail page 59)



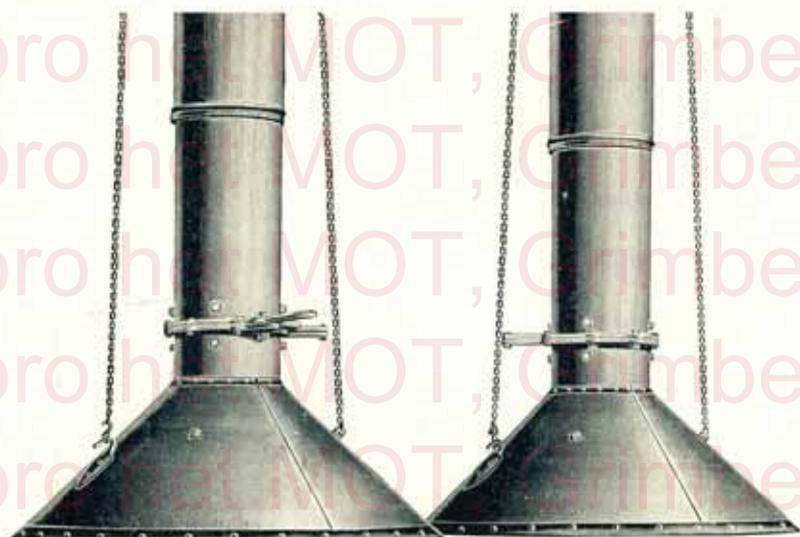
## Forge fixe simple

avec table en tôle d'acier, tuyère incrassable, bac à eau, munie d'une capote mobile et disposée pour l'aspiration de la fumée par le dessous.

*La gravure représente la forge*

*avec compartiment à charbon, mais elle peut aussi être fournie sans cette disposition.*

TYPES		N° 101	N° 102	N° 103
Longueur de la table	mm.	1,000	1,200	1,400
Largeur de la table	mm.	900	1,000	1,300
Hauteur du sol à la table	mm.	850	850	850
Poids de la forge, environ	kg.	285	355	575
Poids de l'entonnoir de fumée pour cheminée supérieure	kg.	50	60	70
Poids d'un entonnoir de fumée rond	kg.	17	22	36
<b>Prix :</b> Forge avec tuyère incrassable	fr.	210.—	250.—	375.—
» Forge avec double tuyère	fr.	—	385.—	415.—
» Pour compartiment sous forge pour charbon	fr.	34.—	42.—	51.—
» Pour un bac à charbon sur roues	fr.	58.—	75.—	100.—
» Pour entonnoir de fumée (comme page 58)	fr.	34.—	42.—	51.—
» Pour entonnoir de fumée, rond (comme page 60)	fr.	42.—	58.—	91.—
» Pour capote mobile et disposition pour l'aspiration de la fumée par le dessous, comme gravure ci-dessus	fr.	85.—	100.—	125.—



## Forge double

avec table en tôle d'acier, tuyères incrassables, bac à eau.

compartiments à charbon et compartiment milieu pour cendres, avec entonnoirs de fumée,  
ronds, mobiles.

(Voir détail page 62)



## Forge double

avec table en tôle d'acier, tuyères incassables, bac à eau, compartiments à charbon

et compartiment milieu pour cendres,

avec entonnoir de fumée, disposé pour cheminée supérieure.

(Voir détail page 62)



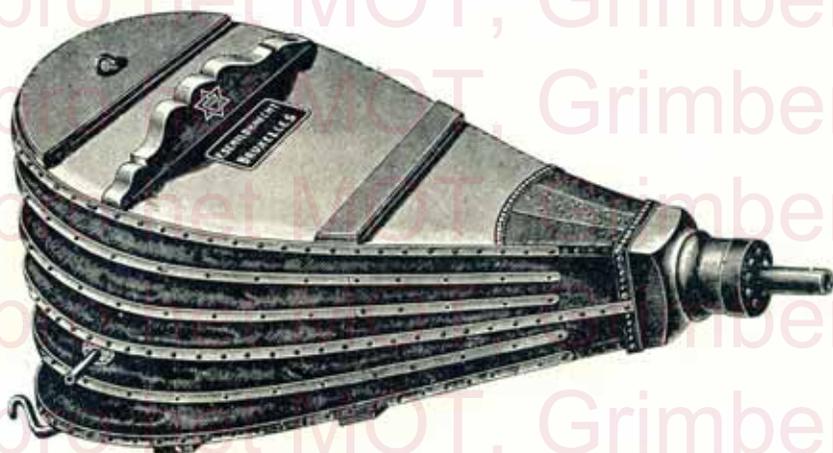


## Forge double

AVEC TABLE EN TOLE D'ACIER

Tuyères incrassables, bac à eau, avec bacs à charbon,  
munie de capotes mobiles  
et disposée pour l'aspiration de la fumée par le dessous

TYPES	N° 161	N° 162	N° 163
Longueur de la table . . . . .	mm. 1,000	1,200	1,400
Largeur de la table . . . . .	mm. 1,800	2,000	2,600
Hauteur du sol à la table . . . . .	mm. 850	850	850
Poids de la forge-double, environ . . . . .	kg. 525	650	1,000
Poids de l'entonnoir de fumée pour cheminée supérieure . . . . .	kg. 90	110	160
Poids des 2 entonnoirs de fumée, ronds . . . . .	kg. 34	44	72
<b>Prix</b> : forge avec tuyères incrassables . . . . .	fr. 387.—	470.—	652.—
» forge avec doubles tuyères . . . . .	fr. —	552.—	735.—
» pour compartiments sous forge, pour charbon, voir page 61 . . . . .	fr. 58.—	75.—	100.—
» pour 2 bacs à charbon, sur roues, voir ci-dessus . . . . .	fr. 116.—	150.—	200.—
» pour hotte à entonnoir de fumée, voir page 61 . . . . .	fr. 100.—	132.—	206.—
» pour 2 entonnoirs de fumée, ronds, voir page 60 . . . . .	fr. 83.—	115.—	182.—
» pour 2 capotes mobiles et disposition pour l'aspiration de fumée par le dessous, comme gravure ci-dessus . . . . .	fr. 165.—	198.—	248.—



## Soufflet de forge inexplosible

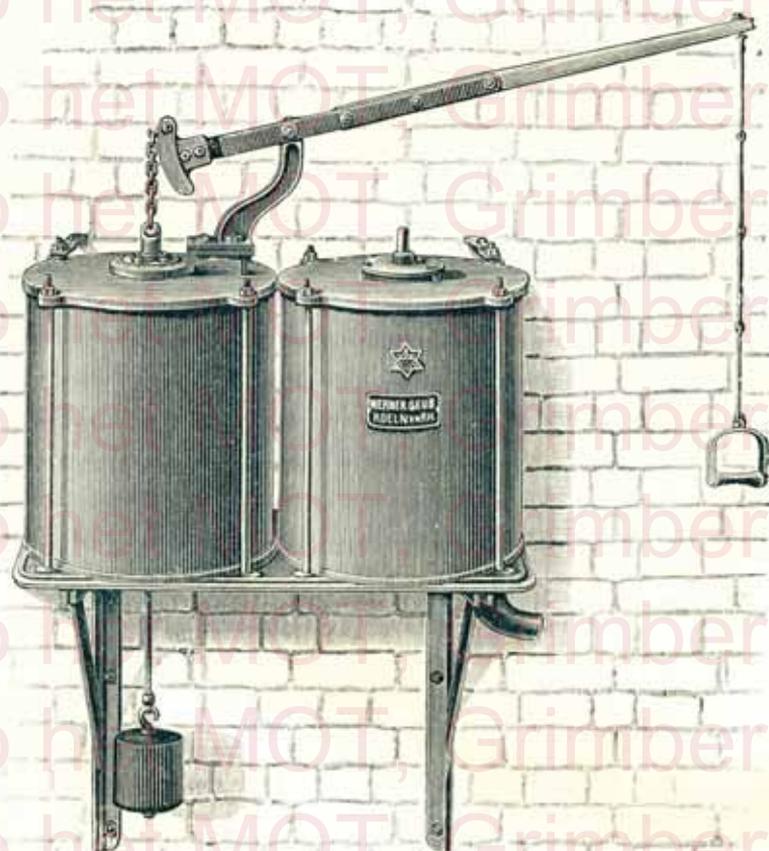
modèle belge, système perfectionné, fabrication et clouage extra, cercles en planches sur champ, vis à tampons, soupapes articulées, cuir de 1<sup>re</sup> qualité, tête garnie en fer.

Longueur sans buse . . . . .	cmf.	80	88	97	106	115	124	133	142	150	160	170	180	190	200	210	220
Largeur . . . . .	cmf.	43	48	54	59	64	70	76	81	86	92	97	100	105	110	115	120
Prix . . . . .	fr.	33	43	48	53	58	68	73	80	90	95	105	120	130	140	150	155



## Enclumes

à francs net les 100 kilos, pour 100 kilos et plus  
avec nid d'hirondelle, francs en plus aux 100 kilos.

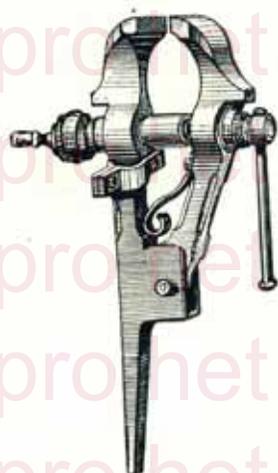


## Soufflet cylindrique

ALLEMAND

à branloire tournante, le plus fort et le plus puissant comme vent  
(marque « GEUB »)

	N° 1	N° 2	N° 3	N° 4	N° 5	N° 6
Chauffe fer soudant de . . . . . mm.	70	90	110	130	160	180
Tuyère de forge correspondante . . . n°	1	1	2	2	3	4
Diamètre des cylindres en tôle . . . . mm.	350	400	450	500	550	600
Diamètre des soufflets en cuir . . . . mm.	300	350	400	450	500	550
Longueur totale du soufflet . . . . . mm.	750	850	950	1,050	1,150	1,250
Hauteur des cylindres en tôle . . . . mm.	500	500	600	600	650	650
Diamètre extérieur de la bouche de sortie mm.	55	60	70	82	90	95
Contreponds nécessaire. . . . . kg.	12	15	18	22	25	28
Poids du soufflet, y compris l'emballage kg.	115	135	180	210	255	280
<b>Prix</b> du soufflet avec consoles et contre-ponds. . . . . fr.	149 —	177 —	205 —	240 —	280 —	330 —

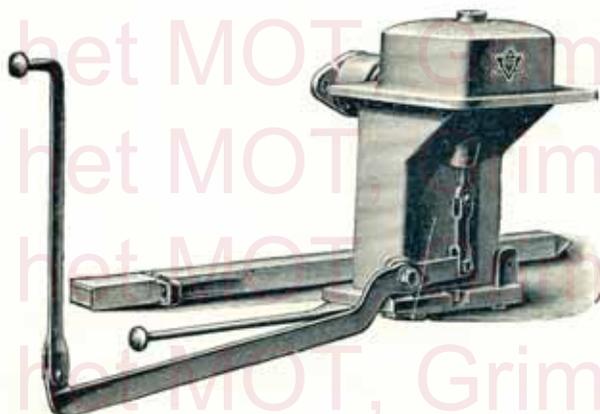
**Eaux fixes****PREMIER CHOIX FRANÇAIS**à francs nets les 100 kilos à partir de 25 kil.  
et plus,

tournants, 5 francs en plus aux 100 kilos.

**Eaux parallèles**Fixes et tournants, avec mâchoires d'acier,  
rapportées.

Dimensions des étaux parallèles	N° 2/0	N° 0	N° 1	N° 2	N° 3	N° 4	N° 5	N° 6	N° 7
Largeur des mâchoires . . . . . mm.	100	115	125	140	150	165	175	190	200
Ouverture . . . . . mm.	100	120	150	155	165	185	200	200	200
Poids . . . . . kg.	20	26	37	47	55	65	85	87	90
Prix . . . . . fr.	47.-	48.-	54.-	58.-	68.-	82.-	106.-	115.-	127.-

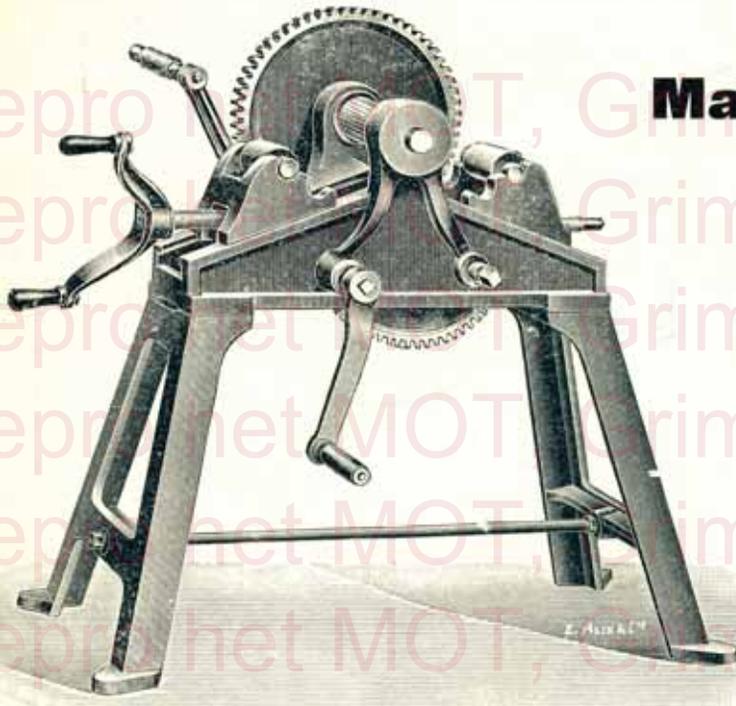
(Les n° 5, 6 et 7 ne sont pas tournants.)

**Tuyère brevetée incrassable**

(Marque "GEUB,,")

Système des plus économiques.

	N° 1	N° 2	N° 3	N° 4
Prix . . . . . fr.	24.-	29.-	31.-	35.-



**Machine à cintrer**

UNIVERSELLE

	N° 1	N° 2
Pour bandage de . . . . . mm.	150 × 35	175 × 40
Poids . . . . . kg.	240	320
Prix . . . . . fr.	196.—	240.—

**Machine à torser**

A FROID LE FER

jusque 25 mm<sup>2</sup> × 1,200 mm de long, à droite ou à gauche à volonté.



Poids . . . . .	kg.	200
<b>Prix</b> : Pour fonctionner à la main . . . . .	fr.	155.—
<b>Prix</b> : Pour fonctionner au moteur avec transmission intermédiaire comprise . . . . .	fr.	275.—



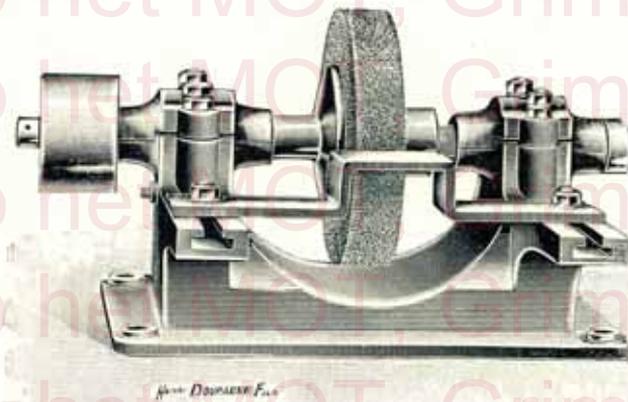
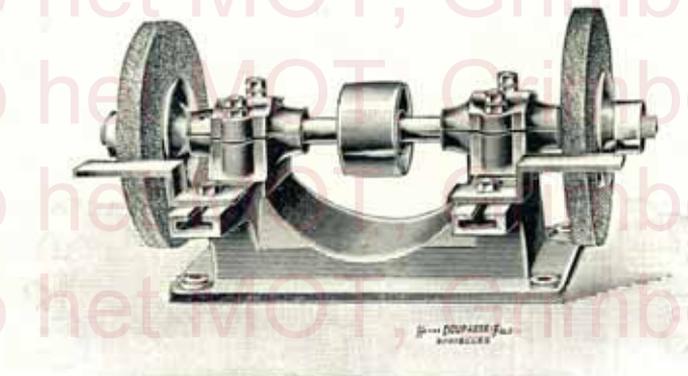
## Machines à refouler et à souder

### LES CERCLES DE ROUES

Bâti d'une seule pièce, arbre à pignon, rochet avec corbeau à déclat, empêchant le chariot de refouler pendant le battage du cercle.

		N° 3	N° 4
Pour bandages de . . . . .	mm.	160 × 35	175 × 40
Poids de la machine avec roulettes . . . . .	kg.	465	535
<b>Prix</b> de la machine avec roulettes. . . . .	fr.	<b>280</b>	<b>315</b>
Plus-value pour troisième griffe pour refouler les frettes et petits cercles . . . . .	fr.	<b>20</b>	<b>20</b>

NOTA. — La machine est représentée avec une troisième griffe pour refouler les frettes. Cette griffe n'est fournie que sur demande et est facturée à part.



## Bâti de meule émeri

POUR APPLIQUER SUR UN BANC

Cette machine peut recevoir deux meules de 300 millimètres de diamètre  $\times$  35 millimètres d'épaisseur.

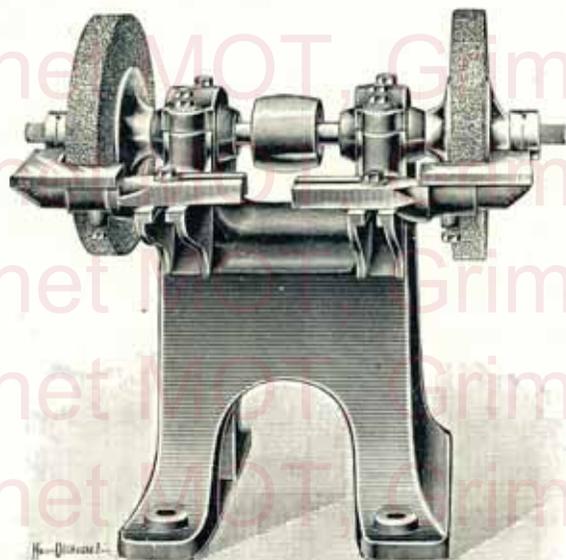
Le nombre de tours à la minute est de 1,650.

Poids (sans meule) : 70 kilogrammes.

**Prix** (sans meule) : 140 francs.

La même machine, mais pour une seule meule au milieu, coûte 10 francs en moins.

Les meules émeri pur aggloméré au caoutchouc de 300  $\times$  35 millimètres coûtent 15 francs pièce.



## Bâti de meule émeri

CONSTRUCTION TRÈS SOLIDE ET TRÈS ROBUSTE

avec paliers auto-graisseurs mobiles,

pouvant recevoir deux meules de 400 millimètres de diamètre sur 50 à 60 millimètres d'épaisseur.

La hauteur de l'axe des meules au-dessus de l'assise du bâti est de 700 millimètres.

Nombre de tours à la minute : 1,250

Le diamètre de la poulie fixée sur l'arbre est de 150 millimètres.

Poids : 270 kilogrammes.

Prix (sans meule) : 270 francs.

Avec deux enveloppes protectrices : 85 francs en plus.

### LA MÊME MACHINE, MAIS PLUS FORTE

pouvant recevoir deux meules de 600 millimètres de diamètre sur 80 millimètres d'épaisseur.

Nombre de tours à la minute : 800.

Hauteur de l'axe des meules au-dessus de l'assise : 730 millimètres.

Diamètre de la poulie : 200 millimètres.

Poids : 300 kilogrammes.

Prix (sans meule) : 325 francs.

Avec deux enveloppes protectrices : 110 francs en plus.

### PRIX DES MEULES AGGLOMÉRÉES AU CAOUTCHOUC ÉMÉRI PUR

400 × 50    400 × 60    600 × 70    600 × 80    600 × 90    millimètres.

36.—

46.—

120.—

130.—

140.—

francs pièce

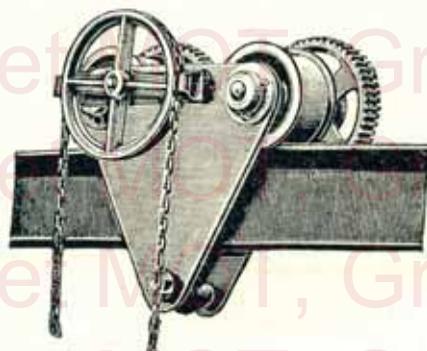


FIG. 1



**Chariot**  
pour fonctionner sur le bourrelet inférieur  
d'une poutelle

Pour poids de . . . . . kg.	500	1,000	2,000	3,000	5,000
Poids de l'appareil . . . . . kg.	35	40	58	70	115
Prix, sans chaînes . . . . . fr.	82	90	117	128	205



**Chariot**  
fonctionnant sur le dessus d'une poutelle

Pour poids de . . . . . kg.	1,000	2,000	3,000	5,000	6,000	7,500
Poids de l'appareil simp. kg.	55	70	85	138	145	—
Poids de l'appareil avec engrenages . . . . . kg.	70	78	95	150	185	205
Prix de l'appareil simp. fr.	110	155	185	240	270	—
Prix de l'appareil avec engrenages . . . . . fr.	180	195	225	270	325	350

Le prix de la chaîne est d'environ fr. 2.50 à 2.70 le mètre courant.



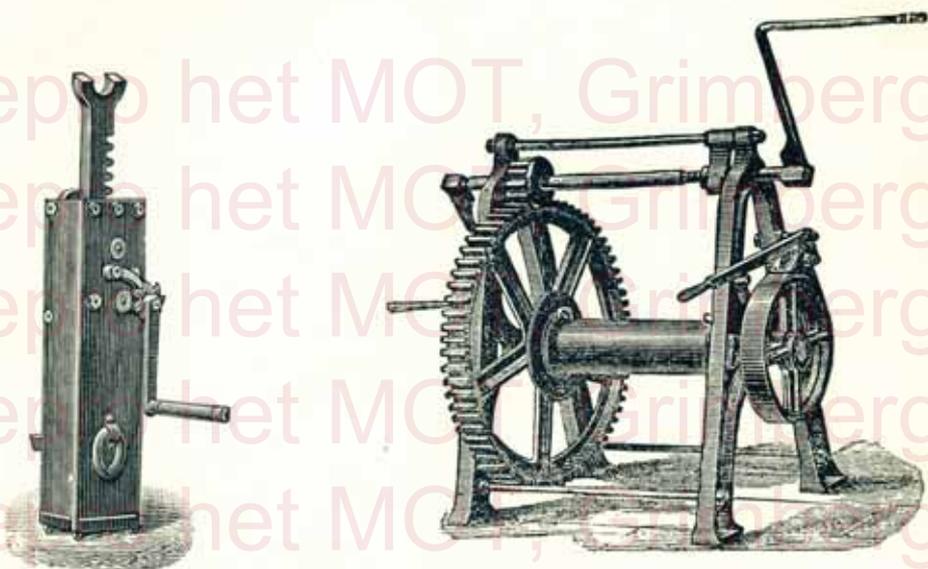
## Palans (Voir fig. 1)

Première qualité — Monture tout acier — Construction soignée

Mètres de chaînes de levée :		3	4	5	6
Pour	500 kilos . . . . . fr.	68.—	73.—	78.—	82.—
»	1,000 » . . . . . »	82.—	89.—	95.—	104.—
»	1,500 » . . . . . »	93.—	104.—	110.—	116.—
»	2,000 » . . . . . »	121.—	126.—	134.—	143.—
»	3,000 » . . . . . »	145.—	154.—	165.—	172.—
»	5,000 » . . . . . »	203.—	214.—	225.—	236.—

PALANS AVEC CHAINES GALLES, PRIX SUR DEMANDE

(Les palans de 500 kg. n'ont pas de moufle en bas)



### Crics tout Acier

	3	5	8	10	12	15	tonnes.
Hauteur du corps en acier .	60	68	78	83	85	90	centimètres.
Prix . . . . .	46.—	57.—	69.—	78.—	85.—	95.—	francs.

A partir de 5 tonnes et plus ils sont à double crémaillère.  
Ces crics sont généralement fournis avec corne fixe.

### Crics corps en Bois double engrenage

	2	5	7 1/2	10	12	15	tonnes.
Hauteur du corps en bois .	63	80	80	83	83	85	centimètres.
Prix . . . . .	38.—	50.—	57.—	63.—	71.—	80.—	francs.

Ces crics sont généralement fournis avec corne pivotante.

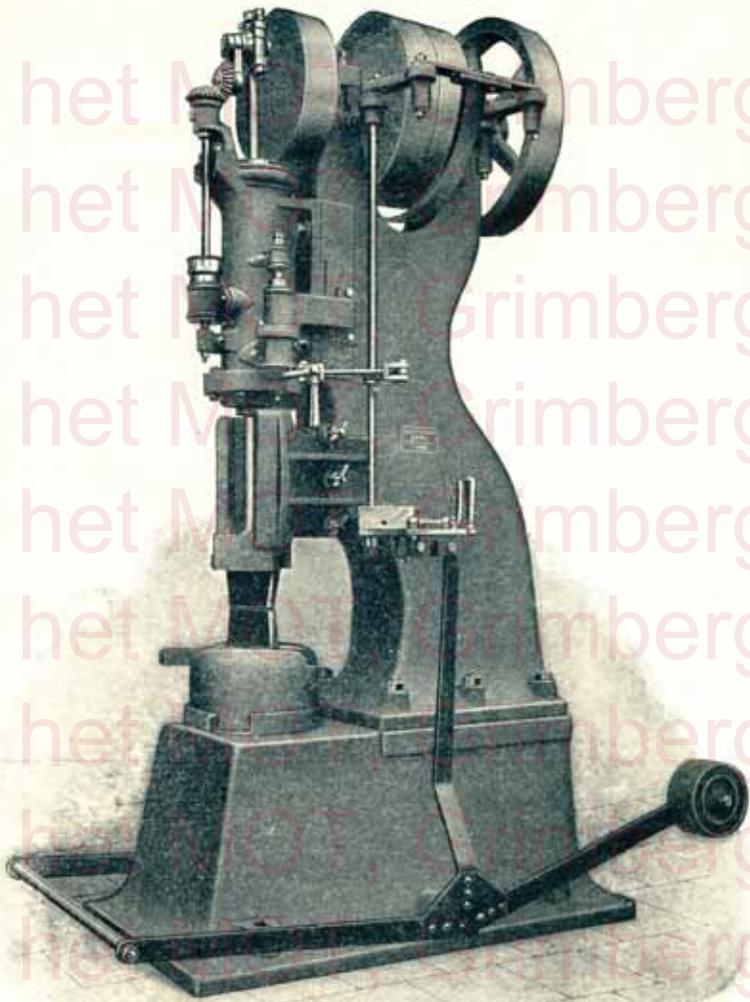
### Treuil bâti en fonte avec frein

Force . . . . .	2	3	4	5	7 1/2	9	12	15	24	tonnes.
Prix avec simple engrenage.	77	104.	115.	121.	—	—	—	—	—	francs.
Prix avec double engrenage.	—	110.—	126.—	138.—	198.—	220.—	266.—	346.—	533.—	francs.

### Treuil bâti en tôle avec frein

Force . . . . .	3	4	5	7 1/2	9	12	15	24	tonnes.
Prix avec simple engrenage.	121	138.	167.—	—	—	—	—	—	francs.
Prix avec double engrenage.	148.—	170.—	187.—	264.—	291.—	341.—	426.—	588.—	francs.

Avec tambour plus gros pour câbles métalliques, les prix s'augmentent de 15 à 20 p. c.,  
selon la force du treuil



## Marteau-pilon pneumatique

### A COURROIE AVEC ENCLUME FIXE

NUMÉROS	Poids de la masse tomhante  kg.	APPROPRIÉ		Nombre de coups par minute  environ	Force nécessaire en HP.  environ	POULIES		POIDS  environ	PRIX  francs
		Pour fer de mm <sup>2</sup>	Pour hauteur de fer mm.			Diamètre	Largeur		
B. 11	50	70	90	240	3	480	90	2,200	
B. 12	100	100	125	220	6	550	110	3,300	
B. 13	150	140	190	200	9	750	130	4,700	
B. 14	200	170	240	170	12	950	150	7,200	

