

E. PAUL & C^{IE} = BRUXELLES

TÉLÉPHONE No. 102.32

BUREAUX & MAGASINS :
39, RUE LEFRANCQ, 39

Télegr.: PERSÉVÉRANCE

MACHINES-OUTILS - OUTILLAGE - APPAREILS DE LEVAGE

TARIF SPÉCIAL DE :

ÉTAUX PARALLÈLES POUR ÉTABLIS

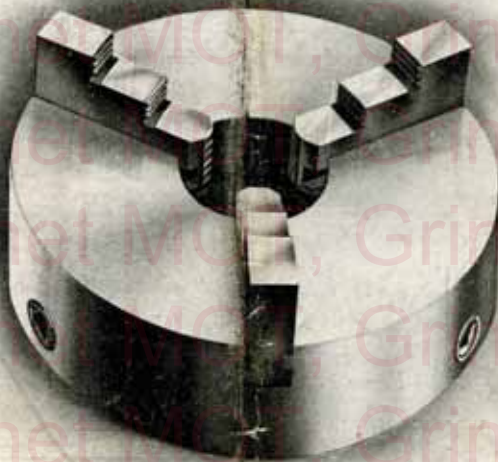
ÉTAUX PARALLÈLES POUR MACHINES

PIEDS D'ÉTABLIS & RAYONS DE MAGASIN

OUTILS DE SERRAGE POUR TOURS, RABOTEUSES, ETC.

MANDRINS DE TOURS, PORTE-MÊCHES

ETC. ETC.



GRAND STOCK.

REMISES SUR DEMANDE.

Aa. Étaux parallèles, Modèle 20, s'ouvrant en arrière.

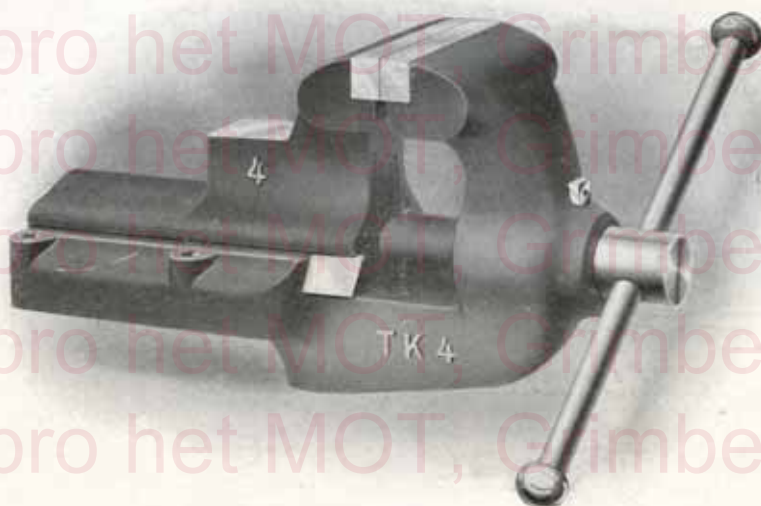


Figure 1.

Les mâchoires en acier sont soudées et forment corps avec le bâti, d'où grande solidité et impossibilité que les mâchoires se détachent, comme c'est le cas pour les étaux à mâchoires vissées. Construction très robuste et toutes les parties de dimensions très amples. Vis couverte et protégée. Glissières très longues et soigneusement parachevées.

Grandeurs	Nos.	00	0	1	2	3	4	5	6	7	8
Largeur des mâchoires	m/m	45	60	80	100	120	130	140	150	180	200
Ouverture	"	60	80	100	120	140	150	160	180	210	250
Profondeur	"	50	70	95	105	110	115	120	130	150	160
Poids par pièce, environ	Kos.	4	6	15	21	28	34	42	53	72	95
Prix par pièce	Frs.	12.75	17.—	25.—	28.25	31.75	36.—	43.50	52.—	70.—	90.—

Ab. Étaux parallèles, Modèle G., s'ouvrant en avant.

Nouveau modèle perfectionné.

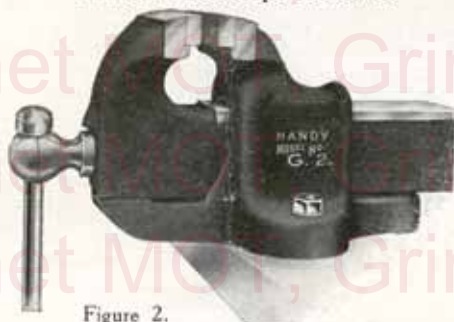


Figure 2.

Grandeurs	Nos.	0a	1a	1	2	3	3a	3b
Largeur des mâchoires	m/m	57	63	75	88	100	115	127
Ouverture	"	50	63	75	88	100	127	152
Profondeur	"	38	41	47	60	70	73	78
Poids par pièce	environ Kos.	2.4	3.150	4.750	8.350	12.150	19.350	27.—
Prix par pièce	Frs.	7.50	9.—	10.25	15.50	21.—	31.50	42.—

Ae. Étaux parallèles perfectionnés, Mod. F. et J.
 s'ouvrant en avant, avec dispositif pour le DÉPLACEMENT RAPIDE
 de la mâchoire mobile A L'OUVERTURE VOULUE.
 GRANDE RÉSISTANCE GARANTIE.



Figure 5.
a. Fixe.

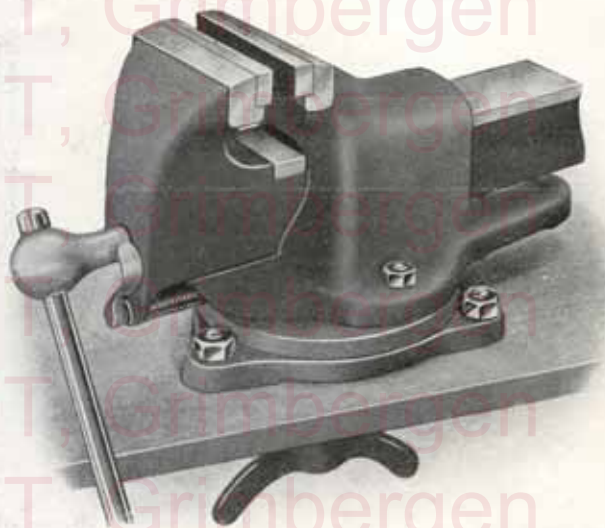


Figure 6.
b. Tournant.

Modèle F. en Fonte spéciale.

Grandeurs	Nos.	5	6	7	8	8a	9
Largeur des mâchoires	m/m	82	95	105	133	150	165
Ouverture	"	100	125	150	175	200	225
Profondeur	"	60	75	85	95	105	114

a. Fixes.

Poids approximatif	Kos.	15.—	19.—	26.—	35.—	42.—	51.—
Prix par pièce	Frs.	36.—	43.—	52.—	61.—	69.—	78.—

b. Tournants.

Poids approximatif	Kos.	20.—	25.—	35.—	44.—	51.—	63.—
Prix par pièce	Frs.	43.—	52.—	62.—	72.—	80.—	91.—

Modèle J. en Acier coulé.

Grandeurs	Nos.	37	38	38A	39
Largeur des mâchoires	m/m	105	133	150	165
Ouverture	"	125	150	175	200
Profondeur	"	75	85	95	114

a. Fixes.

Poids approximatif	Kos.	18.5	24.5	31.—	36.5
Prix par pièce	Frs.	58.—	69.—	80.—	90.—

b. Tournants.

Poids approximatif	Kos.	25	32	40	46.5
Prix par pièce	Frs.	69.—	81.—	92.—	103.—

Af. Étaux parallèles, Modèle S. K., s'ouvrant en avant.

Modèle renforcé, avec mâchoires en acier, fixées dans des rainures en forme de queue d'aronde.

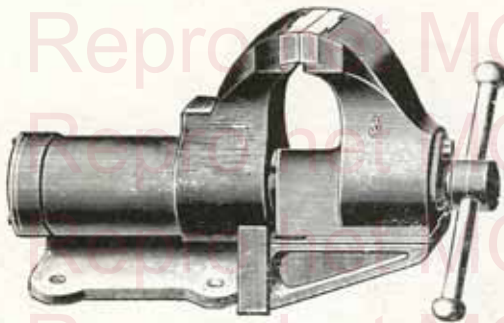


Figure 7.

Mod. S. K. a. Fixe.

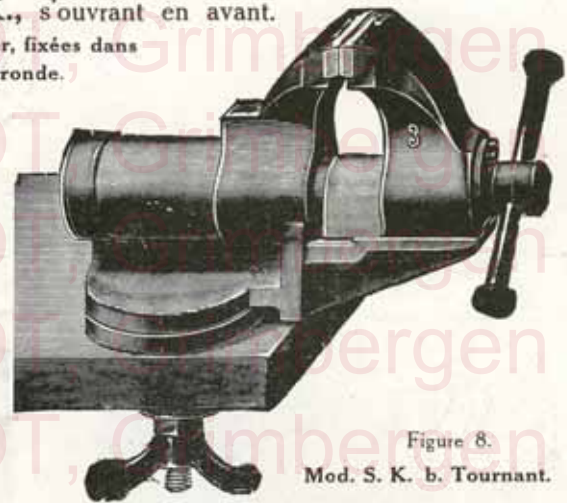


Figure 8.

Mod. S. K. b. Tournant.

Grandeurs	Nos.	00	0	1	2	3	4	5	6	7	8
Largeur des mâchoires	m/m	45	60	80	100	120	130	140	150	180	230
Ouverture	"	60	80	105	125	145	155	165	180	210	270
Profondeur	"	50	70	95	105	110	115	120	130	150	265
Poids, environ.	Kos.	4.5	6	14	21	34	41	46	55	78	113
a. Fixes, la pièce	Frs.	13.—	17.50	26.—	31.—	36.—	39.—	45.—	53.—	70.—	110.—
b. Tournants, la pièce	"	—	—	30.—	35.50	42.50	47.—	54.—	60.—	81.—	—

Ag. Étaux parallèles pour machines, Modèle M. S.

avec 2 mâchoires se déplaçant parallèlement et simultanément vers le centre. Mâchoires en acier soudées et formant corps avec la partie en fonte. Construction robuste et dimensions très amples. Glissières soigneusement parachevées



Figure 9.

Grandeurs	Nos.	1	2	3	4	5	6	7
Largeur des mâchoires	m/m	100	120	140	160	180	210	250
Ouverture	"	165	220	240	280	320	350	400
Profondeur	"	40	45	50	60	70	80	90
Poids, environ	Kos.	17	23	32	42	55	70	100
Prix par pièce	Frs.	35.—	40.—	50.—	62.—	84.—	102.—	150.—

Ah. Étaux parallèles tournants pour machines.

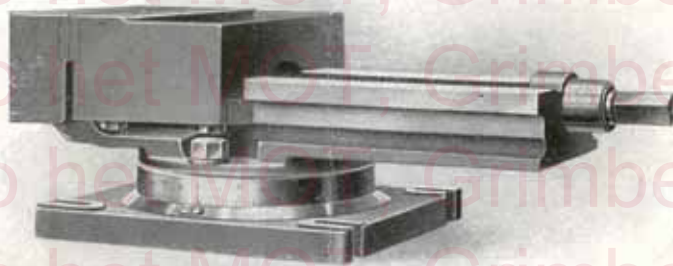


Figure 10.

Modèle A. Mâchoire mobile non pivotante.

Grandeurs	Nos.	1	2	3	4
Largeur des mâchoires	m/m	140	200	250	285
Hauteur	"	40	40	55	55
Ouverture maximum	"	190	235	310	420
Poids approximatif	Kos.	35	50	75	120
Prix par pièce	Frs.	98.—	113.—	152.—	207.—



Figure 11.

Modèle B. Mâchoire mobile pivotante,
pour le serrage de pièces coniques.

Grandeurs	Nos.	1	2	3
Largeur des mâchoires	m/m	150	190	250
Hauteur	"	40	45	55
Ouverture maximum	"	170	200	300
Poids approximatif	Kos.	35	45	100
Prix par pièce	Frs.	150.—	180.—	250.—

Ai. Clames de serrage universelles pour tables de Raboteuses, Fraiseuses, Etaux-Limeurs, etc. etc.



Figure 12. — Modèle A.

Grandeurs Nos.	1	2	3	4
Pour boulons de serrage m/m	16	18	20	22
Pour boulons de serrage, pouces angl.	5/8	3/4	3/4	7/8
Poids approximatif kgs.	1,5	3,5	5	8
Brutes, la pièce, Frs	9.60	12.80	16.50	20.—
A coins polis, la pièce, Frs.	12.—	15.60	19.60	24.—

Figure 13. — Modèle B.

Grandeurs Nos.	1	2	3	4
Pour boulons de serrage m/m	16	18	20	22
Pour boulons de serrage, pouces angl.	5/8	3/4	3/4	7/8
Poids approximatif kgs	1,3	1,8	2,8	4,5
Brutes, la pièce, Frs.	4.—	6.80	10 —	14.—

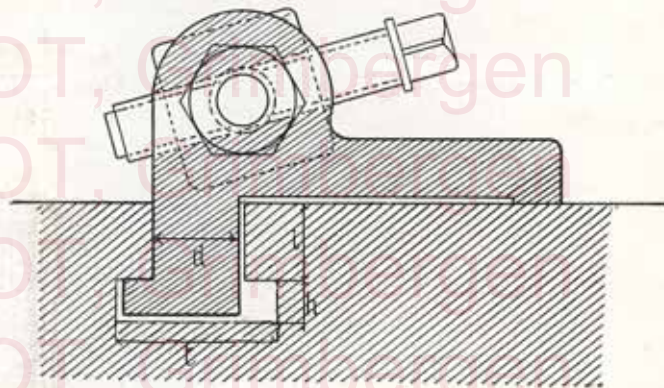
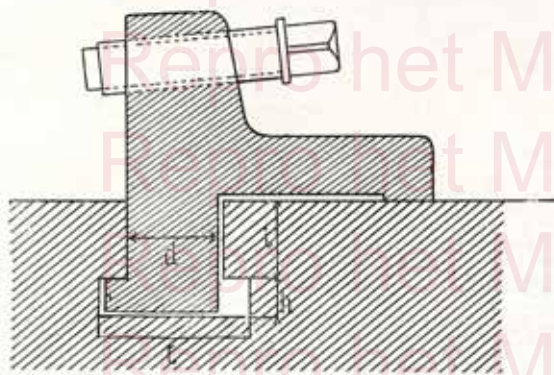


Figure 14. — Modèle C.
Corps en fonte malléable.
Vis à bouts et têtes cimentées.

Figure 15. — Modèle D.
Ecroû mobile en acier. — Corps en fonte malléable,
Vis à bouts et têtes cimentées.

SERRAGE RAPIDE ET ABSOLUMENT RIGIDE.

Dimensions des rainures en T et prix des clames y correspondantes :

No.	Largueur d m/m	Largueur t m/m	Hauteur h m/m	Hauteur i m/m	Mod. C. Prix Frs.	Mod. D. Prix Frs.
1	14	23	9	9	1.—	3.60
2	16	26	10.5	10.5	1.30	4.25
3	18	29	12	12	1.60	4.80
4	22	35	15	15	1.90	5.40

Autres Dimensions sur demande.

Al. Pieds d'établi en Fonte.

Types simples.

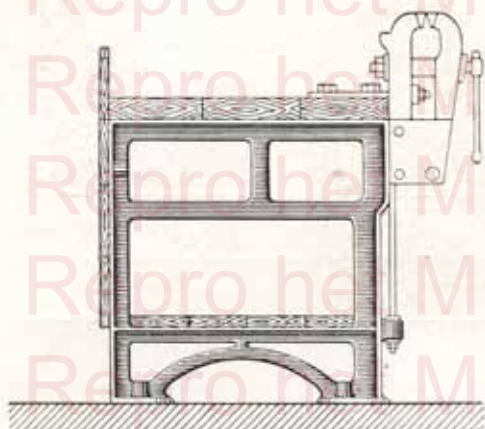


Figure 16.
Modèle 3.

	Nos.	1	2	3	4	5
Hauteur totale du banc m/m		800	800	825	875	900
Largeur " " "		900	680	750	500	700
Hauteur du pied en fonte "		720	720	750	820	825
Poids du pied, environ Kos.		31	31	25	10	29
Prix, par pièce	Frs.	15.50	15.50	13.50	7.25	14.50

Types doubles.

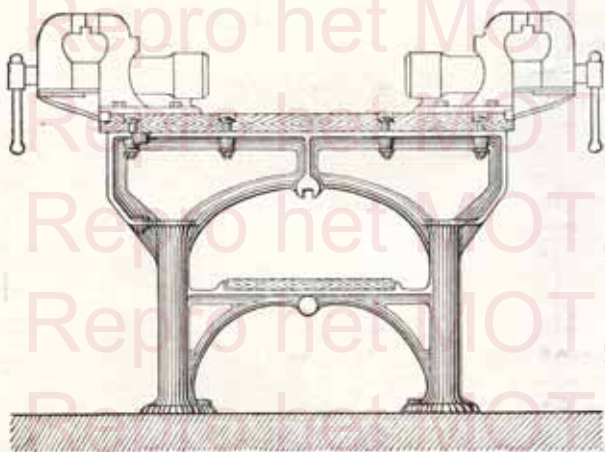


Figure 17.
Modèle 6.

	Nos.	6	6a
Hauteur totale du banc m/m		900	800
Largeur " " "		1060	1060
Hauteur du pied . . . "		850	750
Poids approximatif . . . Kos.		51	42
Prix, par pièce . . . Frs.		27.—	24.—

Prière de demander éventuellement DES GRAVURES pour d'autres modèles.

Am. Mandrins Universels „Système Cushman“.

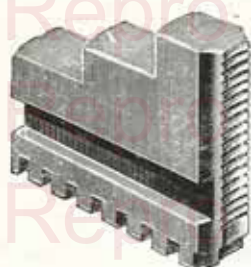


Figure 19.
Mâchoire à forer.

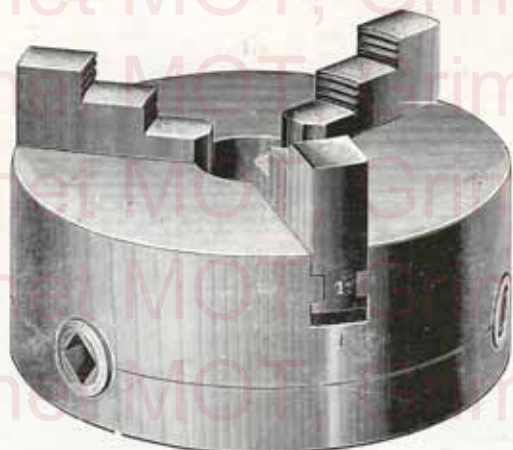


Figure 18.



Figure 20.
Mâchoire à tourner.

La construction de ces mandrins est suffisamment connue; ils sont fabriqués en **matières éprouvées et admirablement appropriées**, en observant une **très grande précision** dans les divers procédés de fabrication. Les mandrins sont munis de 3 (les mandrins à 4 mâchoires de 2) pignons dont chacun, en agissant sur une vis sans fin, fait avancer toutes les mâchoires en même temps vers le centre. Au dos des mandrins ont un creux pour y recevoir un contre-plateau, **qui sera fourni sur demande, en fonte brute, à un prix très modéré.**

Pour les travaux qui demandent un centrage très précis de la pièce à tourner, il est nécessaire que le mandrin soit serré au moyen du pignon d'ajustement, qui a servi à l'ajustement du mandrin et porte la marque \rightarrow , tandis que pour serrer des travaux courants ainsi que pour desserrer on se sert de n'importe quel pignon à serrer.

Avec 3 mâchoires.

Numéro	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Diamètre et plus grand écartement mm	66	85	110	130	155	192	230	267	310	380	480	600	800
Diamètre et plus grand écartement env. pouces angl.	2½	3	4	5	6	7½	9	10	12	15	19	24	31½
Diamètre du creux pour le contre-plateau mm	40	70	77	93	120	150	180	180	225	225	350	350	350
Alésage. env. mm	16	20	25	30	42	55	70	85	90	110	160	185	250
Poids avec 3 mâch., clef et 3 boulons de contre-plateaux env. kg.	1	1.750	3.750	5	7	11	16	23	33	54	90	180	300
Prix avec 3 mâch. à tourner Frs.	21 50	28.—	33.—	40.—	46.—	57.—	70.—	85.—	96.—	132.—	220.—	350.—	660.—
Prix avec 3 mâchoires à tourner et 3 mâchoires à forer . Frs.	27.—	35.—	41.—	50.—	58.—	71.—	86.—	103.—	120.—	161.—	277.—	426.—	760.—

Avec 4 mâchoires.

Prix avec 4 mâch. à tourner Frs.	—	31.—	37.—	45.—	52.—	63.—	78.—	94.—	105.—	144.—	236.—	400.—	730.—
Prix avec 4 mâchoires à tourner et 4 mâchoires à forer . Frs.	—	41.—	47.—	57.—	66.—	81.—	102.—	119.—	133.—	184.—	316.—	506.—	855.—

Il est avantageux de commander les mandrins toujours avec 3 mâchoires à tourner et 3 mâchoires à forer, parce qu'il ne peut pas être assumé de garantir pour la marche absolument concentrique d'un jeu acheté plus tard.

An. Mandrins Universels,
marque „Whiton“, à serrage concentrique.

Commande par pignons et spirale.

avec CORPS EN UNE PIÈCE, non divisé au milieu.

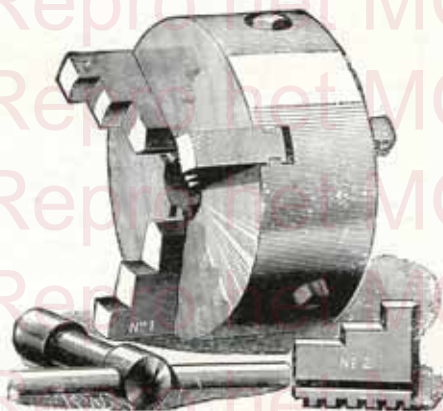


Figure 21.

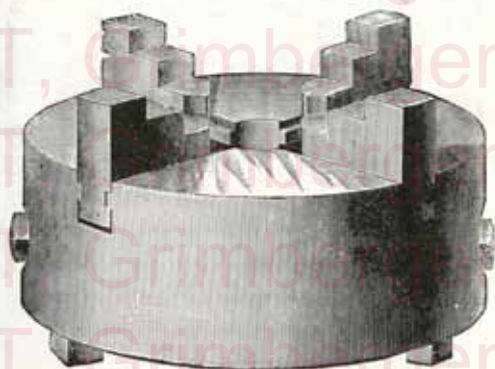


Figure 22.

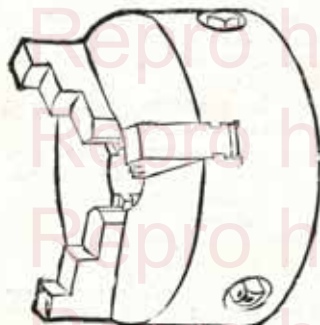


Figure 23.

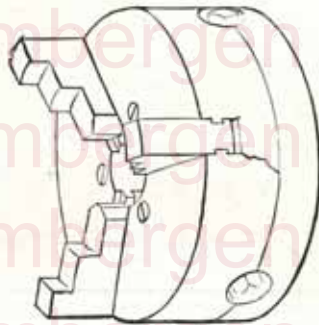


Figure 24.

La différence distinctive entre les Mandrins à spirale universels brevetés de Whiton et ceux de la plupart des autres constructeurs est montrée clairement par les figures 23 et 24, et consiste à faire le plateau d'avant ou corps, dans lequel sont ajustées la spirale et les mors, d'une seule pièce, comme en figure 23, et à rattacher directement cette pièce au plateau du tour. Le corps du Mandrin est donc construit sans aucun assemblage et est très épais au-dessous du mors, de sorte qu'il n'y a aucun risque de rupture de l'angle de la rainure au joint. Ce renforcement du Mandrin de Whiton en ce point constitue un très grand avantage. En ce qui concerne tous les

autres détails de construction et la qualité des matières employées, ces outils ne sont surpassés par aucun des Mandrins du même genre.

Tous les Mandrins excepté les Mandrins à 4 mors ont trois pignons qui répartissent le frottement également et procurent un équilibre parfait et la plus grande commodité dans l'emploi.

Tous les Mandrins de ce type sont manœuvrés au moyen d'une clef et serrent la pièce avec une grande énergie. Tous ces Mandrins sont construits pour être montés sur des contre-plateaux.

La figure 22 représente un Mandrin de ce type pourvu de 4 mors du type No. 1. Les Mandrins à 4 mors de ce genre sont pourvus de deux pignons seulement.

	Numéro										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Diamètres	m m	63	76	101	127	152	190	228	266	305	380
Capacité (Ouverture maximum)	m m	76	85	108	136	171	209	266	290	342	412
Poids approximatif	Kg.	0,8	1,3	2,6	4	5,6	10	15	19	26	43
Diamètre du trou central.	m m	15	16	25	31	40	51	66	76	102	91
avec 3 Mâchoires											
Prix, avec un jeu à tourner ou à forer Frs.	27.50	36.50	44.50	55	66	74	90	100	113	152	
Prix, avec deux jeux à tourner et à forer „	33	44	53	66	78	88	106	120	134	180	
avec 4 Mâchoires											
Prix, avec un jeu à tourner ou à forer „	32	41	49	61	73	81	98	110	124	167	
Prix, avec deux jeux à tourner et à forer „	39	50	60	75	90	100	121	137	152	205	

Ao. Mandrins „Whiton“ à combinaison.

avec commande par spirale, universels, indépendants, excentriques et reversibles.

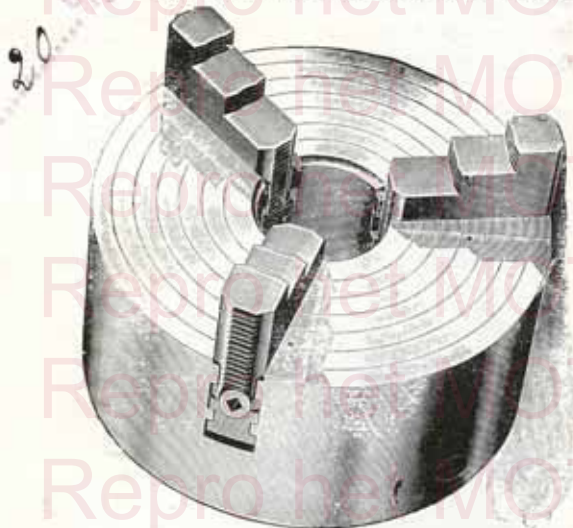


Figure 21.

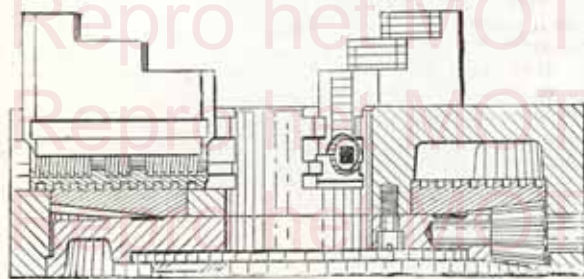


Figure 22.

donne toute la puissance de serrage. Le corps de ce Mandrin est construit sans aucun assemblage; il est très robuste au-dessous des Mors. Chaque Mors peut être commodément retourné, toutes les fois qu'il est nécessaire. Le Mandrin réunit les qualités utiles à la fois des Mandrins universels à commande par spirale et des Mandrins à Mors indépendants, et nous le recommandons comme supérieur à n'importe lequel des Mandrins à combinaison qui aient jamais été offerts.

Ces Mandrins sont construits de la manière la plus soignée et avec les meilleures matières dans toutes leurs parties. Les Mors sont d'une qualité d'acier spéciale, bien appropriée aux besoins du travail, et les spirales sont des pièces d'acier forgé ou (pour diamètres supérieurs à 610 millimètres) en pièces d'acier coulé par le procédé direct, ayant des qualités physiques absolument égales à celles des pièces forgées. Les Mandrins de 457 millimètres de diamètre et au-dessus ont des rainures en T profonds pratiquées sur leurs faces entre les Mors, de façon qu'on peut se servir commodément de boulons quand cela est nécessaire.

Les Mandrins des plus grands diamètres sont exceptionnellement lourds et bien adaptés pour être employés sur les gros tours et pour un service dur. Ils conviennent surtout pour les gros travaux à cause de la facilité avec laquelle ils permettent de centrer les pièces irrégulières de fonte ou de forge au moyen du mécanisme à vis et de les serrer ensuite plus fermement pour le travail au tour le plus dur au moyen du mécanisme à spirale.

Numéro	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Diamètres m/m	101	127	152	190	227	265	304	380	457	530	610	710	810
Capacité (ouverture max.)	136	164	193	235	280	317	375	444	530	610	680	790	880
Poids approximatif Kilos	4	6	9	13	20	27	38	52	86	125	170	250	320
Diamètre du trou central m/m	25	31	41	51	63	76	76	91	91	110	110	110	152
Prix avec 3 Mâchoires. Frs.	87.-	94.-	102.-	113.-	116.-	173.-	192.-	228.-	277.-	360.-	455.-	680.-	900.-
Prix avec 4 Mâchoires. Frs.	110.-	119.-	128.-	136.-	180.-	215.-	242.-	280.-	330.-	420.-	535.-	800.-	1100.-

Ap. Mandrins „Whiton“ véritable à deux mâchoires,
universels, à serrage concentrique, pour travaux de robinetterie etc.

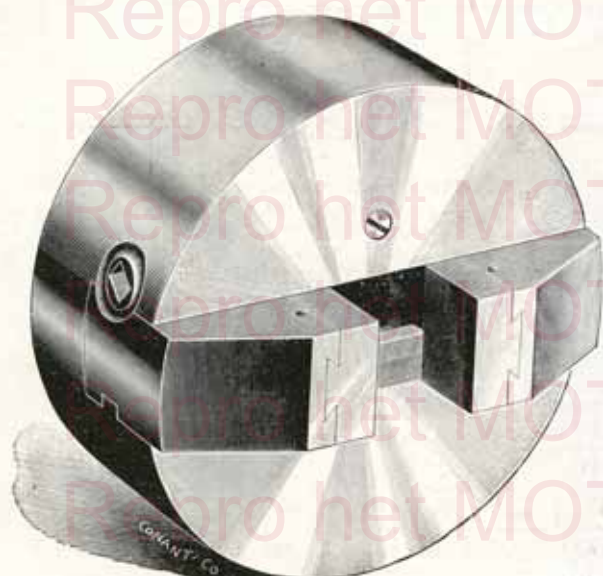


Figure 27.

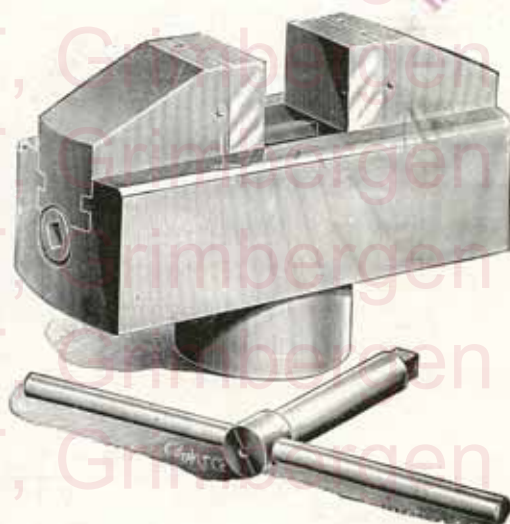


Figure 28.

Ces mandrins ont des épaulements de butée en acier trempé, pour retenir les vis en place et recevoir la pression axiale. La construction est telle que le mandrin peut être facilement démonté pour le nettoyage; mais la vis est retenue en place à l'intérieur du corps du mandrin, de sorte qu'elle ne peut se déplacer, lorsque les mâchoires sont enlevées.

Le mandrin figure 27 est à corps rond et à mâchoires rapportées, interchangeables en fonte ou en acier. Sauf prescription contraire nous les fournissons toujours en fonte. La vis est placée à côté des mâchoires et le corps est alésé d'outre en outre, de façon à pouvoir y passer des barres.

Le mandrin figure 28 est de forme prismatique et avec moyeu rond qui doit être alésé et fileté pour l'ajustage sur l'arbre du tour. Il est également muni de mâchoires rapportées et interchangeables, en fonte ou en acier. La vis est placée en dessous des mâchoires et le corps n'est pas transpercé.

Nous fournissons également aux mêmes prix des mandrins à serrage indépendant des deux mâchoires, pour pièces irrégulières.

	Fig. 27, à Corps Rond					Fig. 28, à Corps Prismatique				
Diamètre.	m/m	124	152	190	227	300	190	227	304	380
Poids approximatif.	Kg.	7	10	14	18	43	13	15	28	31
Diamètre de l'alésage	m/m	25	31	38	38	38	—	—	—	—
Prix, avec mâchoires en fonte	Frs.	65.35	81.—	97.65	122.55	151.45	97.45	121.90	148.—	172.—
„ „ „ acier	„	68.35	84.75	101.40	128.55	162.70	101.20	127.90	159.30	186.25
Mâchoires de rechange :										
en fonte, la paire	Frs.	5.—	5.—	5.—	6.—	6.—	5.—	6.—	6.—	6.90
en acier, „ „	„	8.80	8.80	8.80	12.55	16.90	8.80	12.55	16.90	20.65

Aq. Mandrins porte-mèches à deux mâchoires et serrage concentrique.

Travail de haute précision. Les corps des mandrins jusqu'à 16 mm sont en acier.
Les mâchoires et les vis ont des dimensions très fortes et sont en acier de la meilleure qualité.



Figure 29.

A, sans bague de renfort.



Figure 30.

B, avec bague de renfort.

Grandeurs N ^{os}	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Pour mèches de mm.	0-6	0-10	0-13	0-16	0-20	0-26	0-32	0-40	0-50
Diamètre extérieur du mandrin mm	35	41	52	55	75	85	105	146	175
Poids avec clef, env. Kos.	0.350	0.500	1.000	1.200	2.100	3.200	7.500	—	—
A, sans bague de renfort la pièce Frs.	11.50	14.50	16. —	17.50	21.50	24.50	36. —	—	—
B, avec " " " " " "	13. —	16.25	17.80	19.57	24.50	27.50	40.50	53. —	63. —

Ar. Etablis roulant pour Outils.



Figure 31.

Nous fournissons ces établis généralement à 3 étages, munis d'un tiroir en bois, fermant à clef et d'un tiroir ouvert en tôle (pour le coton de nettoyage). Les colonnes sont en tuyaux à gaz et reposent sur des galets ou sur des socles ronds. Les plateaux sont en fonte et le tout est soigneusement verni.

En passant commande, prière de nous indiquer exactement l'exécution désirée. A défaut de prescription spéciale, nous fournissons les établis suivant la gravure ci-contre, donc à galets de roulement et avec 2 tiroirs.

- Poids, complet avec tiroirs en bois et en tôle env. 31 Kg.
- " sans les tiroirs, 20 Kg.
- Hauteur de l'établi 950 mm.
- Longueur et largeur des plateaux 350x450 mm.
- Prix complets avec galets Frs. 42.45
- " avec socles ronds 41.95
- Sans tiroir en bois, en moins 3.30
- " " " tôle, " " " " " " 2.10

39, RUE LEFRANCO

As. Rayons de Magasin en fer, démontables.

Beaucoup préférable aux rayons en bois ! — Très pratiques et indestructibles.

Pour l'emmagasinage de Modèles, Outils, Petites Machines, Pièces brutes et finies de tout genre.

AVANTAGES:

Prix modérés. — Montage, Démontage et Déplacement très faciles. — Emploi et dispositions très variés. — Grande robustesse et sécurité contre l'incendie. — Quelques coups de main suffisent pour changer la hauteur des traverses conformément aux besoins, il n'y a que quelques vis et boulons à desserrer et à resserrer.

DESCRIPTION:

Les colonnes sont en tuyaux à gaz et l'on emploie généralement les tuyaux de déchets que l'on peut se procurer partout à bon compte. Les colonnes reposent dans des socles en fonte (FL) et en haut dans des supportes de plafond. (DL) en fonte. Les traverses (T) sont en fonte robustes et en 2 pièces, bien renforcées par des nervures longitudinales. Les deux moitiés sont assemblées par deux boulons à écrous et peuvent de cette façon être serrées sur le tuyau. Conformément aux besoins, on peut rapidement et facilement changer la hauteur des traverses. Les rayons peuvent donc être élargis, démontés et reconstruits rapidement et sans aucune perte. Pour les étages, on choisit généralement des lattes ou planches en bois que l'on fixe au besoin par les vis (S) à tête plate. Lorsqu'il s'agit de suspendre les articles on place sur les traverses des barres en fer.

Nous ne fournissons pas les rayons complets (qui doivent être construits sur place) mais simplement les pièces en fonte, prêtes à l'usage.

Suivant le tableau ci-après, nous avons 7 modèles de traverses, de 300 à 1050 m/m de profondeur des rayons, dont les Nos. 550, 675, 800 et 925 sont les plus courants et toujours livrables à bref délai.

TRAVERSES, MODÈLE T

Figure 32.

Les Nos. des modèles indiquent les longueurs (L) qui sont mesurées de centre en centre des ouvertures pour les colonnes. Les poids et les prix s'entendent pour une traverse en deux pièces avec les boulons d'assemblage et de serrage, mais sans les vis de fixation (S).

Modèle T No.	390	470	550	675	800	925	1050
Longueur L m/m	390	470	550	675	800	925	1050
Poids env. Kgs.	2,4	3,2	4,7	6,6	8,0	10,7	12,5
Dimensions des vis S m/m	10,40	10,40	11,45	11,45	12,50	12,50	12,50
Convenant pour tuyaux à gaz de pouces.	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"
Convenant pour tuyaux à gaz de diam. extérieure m/m	26	26	26	33	33	42	42
Prix par pièce Frs.	1.95	2.40	3.45	4.85	5.70	9. —	8.90

Rayons de Magasins en fer, démontables. (Suite)

Socle en fonte Modèle F.L.



Figure 33.

	No.	26 = 3/4"	33 = 1"	42 = 1 1/4"
D = Diamètre de la surface d'assise.	D = m/m	90	100	110
	Poids p. pièce env. Kg.	0.48	0.66	0.99
Prix par pièce.	Frs.	0.30	0.40	0.55

Supports de plafond Modèle D.L.



Figure 34.

	No.	26 = 3/4"	33 = 1"	42 = 1 1/4"
W = Distance de vis de fixation de centre en centre des trous.	W = m/m	100	112	118
B = Longueur et largeur du modèle.	B = m. m	135×60	155×72	170×80
	Poids p. pièce sur Kg.	0.4	0.6	0.7
Prix par pièce.	Frs.	0.30	0.40	0.50

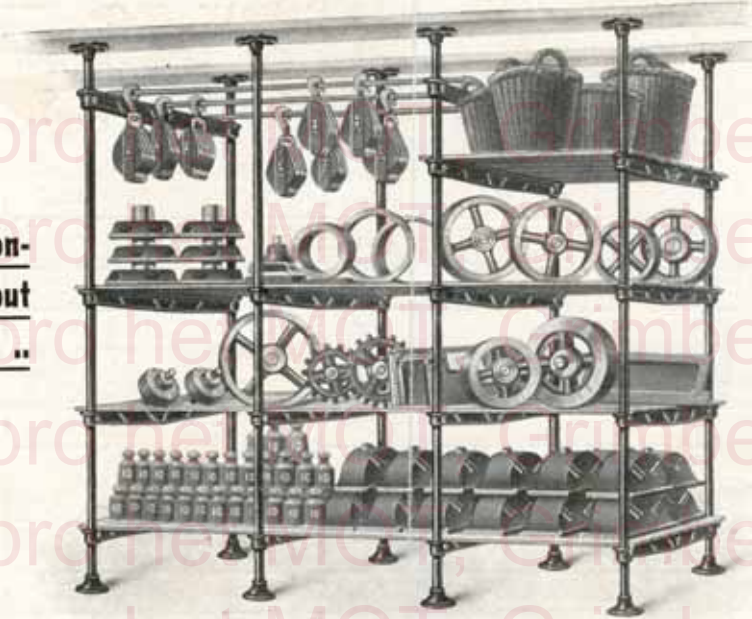
Le montage de ces rayons est simple, peu coûteux et peut être exécuté facilement par un ouvrier ajusteur.



Figure 35.

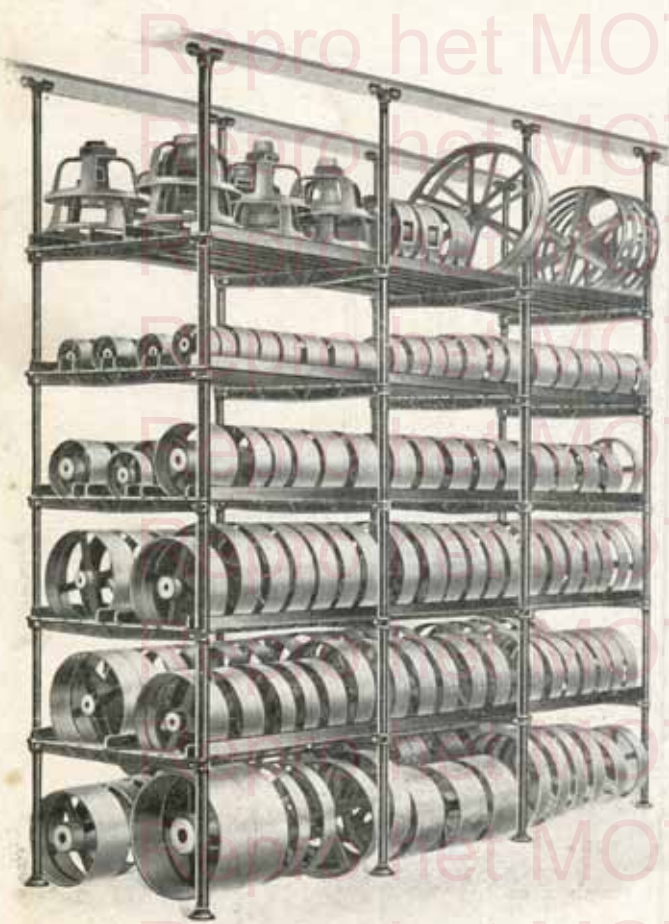
Rayon avec étages en planches.

Rayons démon-
tables pour tout
.. usage. ..



Voir les multiples
avantages page 14.

Rayon combiné avec étages en planches et en barres, pour pièces de machines, paniers d'emballage, etc.



Repro het MOT, Grimbergen