

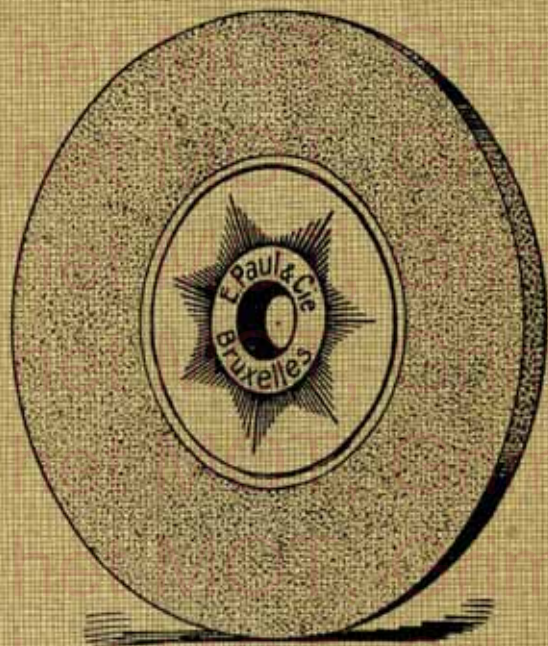
E. PAUL & Cie = BRUXELLES

TÉLÉPHONE N° 102.32

BUREAUX & MAGASINS :
39, RUE LEFRANÇO

Télegr. : PERSÉVÉRANCE

MACHINES-OUTILS — OUTILLAGE — APPAREILS DE LEVAGE



CATALOGUE SPÉCIAL DES

MEULES EN CORINDON CANADIEN ET EN ÉMERI DE NAXOS DES

" SCHMIRGEL & CORUNDWERKE CHEMNITZ — ROTTLUFF-CHEMNITZ „

PIERRES A AFFUTER " INDIA „ & " ARKANSAS „

E. PAUL & Cie

MACHINES-OUTILS — OUTILLAGE — APPAREILS DE LEVAGE

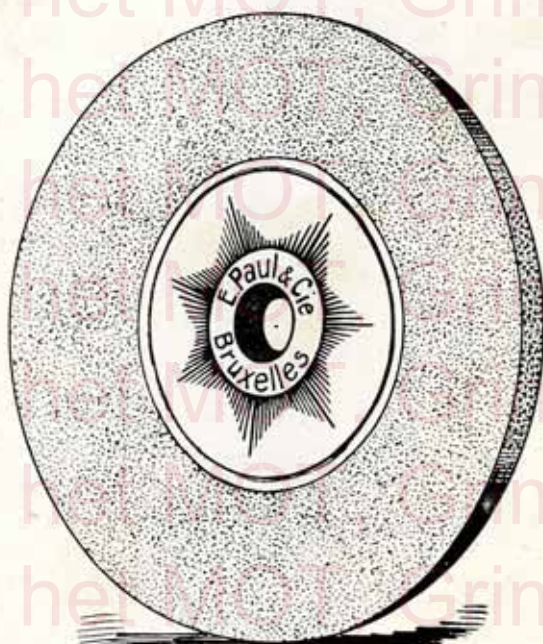
Télégr. : PERSÉVÉRANCE

TÉLÉPHONE N° 102.32

BRUXELLES

BUREAUX & MAGASINS :

39, RUE LEFRANÇO, 39



CATALOGUE SPÉCIAL DES

MEULES EN CORINDON CANADIEN ET EN ÉMÉRI DE NAXOS DES

« SCHMIRGEL & CORUNDWERKE CHEMNITZ — ROTTLUFF-CHEMNITZ »

PIERRES A AFFUTER « INDIA » & « ARKANSAS »

PRÉFACE

Nos meules en véritable Corindon canadien et véritable Eméri de Naxos sont fabriquées en matières de premier ordre et au moyen de procédés de fabrication des plus modernes, basés sur une longue expérience. Nous sommes donc à même de répondre au mieux à tous les besoins et de fournir des meules bien appropriées pour les travaux les plus variés. La **durabilité** et le **pouvoir mordant** de nos meules ne sont dépassés par aucune autre marque européenne ou américaine. D'autre part, notre expérience nous permet de fournir dans chaque cas la meule convenant le mieux pour le travail à faire.

Le fait que de nombreuses usines de tout premier ordre — dont nous ne citons que les firmes

Richard Weber & C^{ie}, Ludw. Loewe & C^{ie} et J.-E. Beinecker

— usines pour lesquelles les questions d'affûtage, de rectification et de meulage sont d'une importance capitale, — se servent de nos meules depuis des années à leur entière satisfaction, prouve à l'évidence que notre produit est de premier ordre et répond entièrement aux plus hautes exigences de la pratique moderne.

Grain et Dureté

Les grains et dureté des meules varient suivant l'usage auquel elles sont destinées. Nos désignations pour la grosseur du grain commencent au n° 5/0 pour le grain le plus fin et finissent au n° 14 pour le grain le plus gros. Ces numéros diffèrent du numérotage américain et nous en donnons ci-après un tableau de comparaison :

Notre numéro	5/0	4/0	3/0	00	0	1	2	3	4
Numéro américain	200	160	140	120	100	80	70	60	50

Notre numéro	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Numéro américain	46	36	30	24	20	16	14	12	10	—

Les degrés de dureté de nos meules sont indiqués par des numéros progressifs. Plus le numéro est haut, plus la meule est dure, c'est-à-dire les grains d'une meule tendre se détachent plus facilement alors que dans une meule dure, les grains sont très fortement attachés à l'agglomération.

Nos numéros	00	0	1	3	5	7	9	10	11	13	14	15	17	19	20	21	23	25	27	
correspondent	_____																			
aux lettres	_____																			
américaines :	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	W	X	

Nous fournissons nos meules dans toutes les formes voulues

Maniement et emploi des meules

1. Nous recommandons de ne pas laisser les meules dans la caisse après leur arrivée, mais de les déballer tout de suite, soigneusement, et de les garder dans un endroit sec.
2. Les meules doivent être emmagasinées de façon à les protéger contre des chocs ou des chutes accidentelles.
3. Au montage des meules il faut veiller à ce qu'elles glissent facilement sur l'arbre de la machine à meuler. Il faut, avant tout, éviter de forcer ou caler les meules sur les arbres. Il est donc recommandable de demander l'alésage de la meule 1 m/m plus grand que le diamètre de l'arbre.
4. La machine à meuler doit être assez robuste par rapport à la dimension de la meule, pour éviter toute vibration, même à la vitesse maximum.
5. Des disques en carton mou ou en caoutchouc doivent toujours être serrés entre la meule et les flasques. Jamais serrer les meules directement entre les flasques sans disques protecteurs.
6. Les flasques en fer seront évidées suivant gravure ci-jointe et auront un diamètre correspondant environ au 4/10 du diamètre de la meule. La gravure indique le mode de la fixation que nous recommandons.
7. La flasque mobile doit être serrée sans trop d'effort, autant qu'il soit possible avec une main à l'aide d'une clef à écrous.
8. A la mise en marche de la machine, la vitesse maximum doit être atteinte progressivement; le déplacement de la courroie sur la poulie fixe se fera donc lentement.
9. Il faut veiller à ce que la pression contre la meule en rotation soit toujours uniforme et pas à coups. Une condition essentielle est celle d'avoir des supports à mains solides et ajustables.
10. Il est indispensable que ces supports puissent être assez rapprochés des meules, qu'un coincement des pièces à meuler ou d'autres corps étrangers, entre la meule et le support, est rendu complètement impossible.
11. Disposer des capuchons-protecteurs partout où c'est possible.



Table de vitesses

Diamètre des meules m/m	Vitesse circonférentielle par seconde				Diamètre des meules m/m	Vitesse circonférentielle par seconde				
	20 mètres	25 mètres	30 mètres	35 mètres		20 mètres	25 mètres	30 mètres	35 mètres	
	Nombre de tours par minute									
25	15279	19099	22918	26738	300	1273	1592	1910	2228	
50	7639	9549	11459	13369	350	1091	1364	1637	1910	
75	5093	6366	7639	8913	400	955	1194	1432	1671	
100	3820	4775	5730	6684	450	849	1061	1273	1485	
125	3056	3820	4584	5348	500	764	955	1146	1337	
150	2546	3183	3820	4456	550	694	868	1042	1215	
175	2183	2728	3274	3820	600	637	796	955	1114	
200	1910	2387	2865	3342	650	586	733	879	1028	
225	1698	2122	2546	2970	700	546	683	819	955	
250	1528	1910	2292	2674						

La vitesse circonférentielle de 25 mètres par seconde est la plus recommandable.

En passant commande nous prions de bien vouloir faire les indications suivantes :

1. Nombre de meules :
2. Dimensions, diamètre, largeur, alésage?
pour meules profilées, croquis coté ou numéro du catalogue
3. Sur quel genre de machine la meule s'emploie-t-elle? Sur un bâti ordinaire, machine à affûter les outils, à rectifier les pièces cylindriques intérieurement, pour surfaces planes, horizontales ou universelles?
4. L'affûtage se fait-il librement à la main, sur support à main ou automatiquement?
5. A l'eau ou à sec?
6. Quel genre de pièces s'agit-il de meuler ou d'affûter?
a) En quelle matière?
b) Trempées ou non?
c) Si pour outils, quel genre?
d) Meulage de surfaces, coins, bavures, saillies, pièces cylindriques?
7. Quelle surface de la meule doit servir?
8. Quel est le fini demandé? (Dégrossissage, moyen, fin, poli, poli brillant?)
9. Les pièces sont-elles de dimensions grandes, moyennes ou petites?
10. Nombre de tours de la meule?
(Les vitesses admises par l'inspection du travail sont marquées sur chaque meule.)
11. Vitesse circulaire de la pièce à rectifier (pour rectification cylindrique ou intérieure)?
12. Avancement de la pièce à rectifier ou de la meule (pour rectification de surfaces ou circulaires)?
13. Si les désignations américaines pour le grain et la dureté sont courantes, prière de les indiquer.
14. Observations?

Nous tenons à la disposition de nos clients des feuilles d'information pour faciliter les commandes.

Comme règle générale pour les commandes de meules, il faut employer **des meules dures pour les matières tendres** et **des meules tendres pour les matières dures**. C'est une grave erreur de choisir de préférence des meules dures en vue d'une plus grande durabilité. L'usure de la meule et son rendement sont toujours dans une certaine proportion l'un par rapport à l'autre, et une meule trop dure ne donnera souvent pas de bons résultats.

Ci-après nous donnons un petit tableau contenant quelques données générales au sujet du choix des grains :

Très fin :	Grains	5/0	4/0	3/00	00	0
Fin :	Grains	1	2	3		
Moyen :	Grains	4	5	6	7	
Gros :	Grains	8	9	10		
Très gros :	Grains	11	12	13	et	14

pour passes de finissage sur tous les métaux; surtout pour l'affûtage d'outils très fins et le finissage de petites pièces de machines.

pour l'affûtage d'outils, pour l'évidage rectificatif circulaire, pour appointer et aiguiser.

pour l'affûtage d'outils plus grands, pour rectifier des cylindres en fonte durcie, pour enlever des traits de tournage ou de rabotage, pour meuler le laiton et le cuivre.

pour dégrossir les surfaces de pièces en acier, fer forgé et fonte, ainsi que pour dégrossir des lames de cisaille ou autres machines et les cylindres en fonte durcie.

pour ébarber la fonte et pour tous les travaux où il s'agit d'enlever beaucoup de matière.

Nous sommes toujours disposés à fournir des meules d'essai à des conditions spéciales, afin d'établir dans chaque cas par des expériences pratiques les grains et duretés les mieux appropriés à l'usage.

Rhabilleurs de meules à molettes



Fig. A

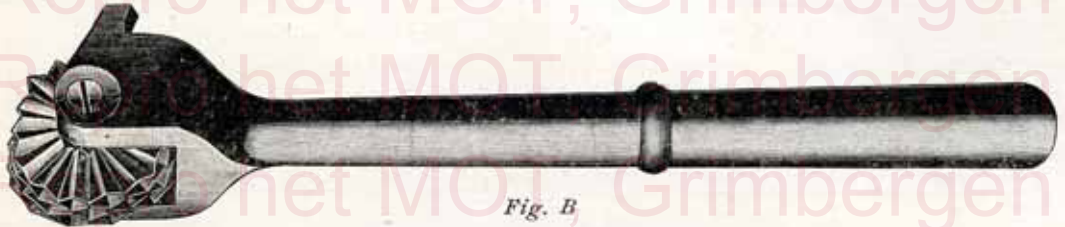


Fig. B

Prix par pièce pour des meules grandes et à gros grain, fig. B	fr. 6.—
» » » » moyennes et à grain demi-gros, fig. A	» 5.—
» » » » petites et à grain demi-gros, fig. A	» 5.—
» pour un jeu de molettes de réserve pour le rhabilleur, fig. B	» 1.—
» » » » » fig. A	» —.75

Diamants montés pour le dressage de meules à grain fin



Fig. C



Fig. E



Fig. D



Fig. F

Nous fournissons les diamants pour l'usage à la main et au chariot. Les porte-diamants peuvent être fournis de toute forme. Les plus usités sont ceux suivant gravures ci-dessus. Les prix des diamants varient suivant la grandeur et la qualité. Nous les fournissons aussi avec manche en bois.

Compteurs de tours

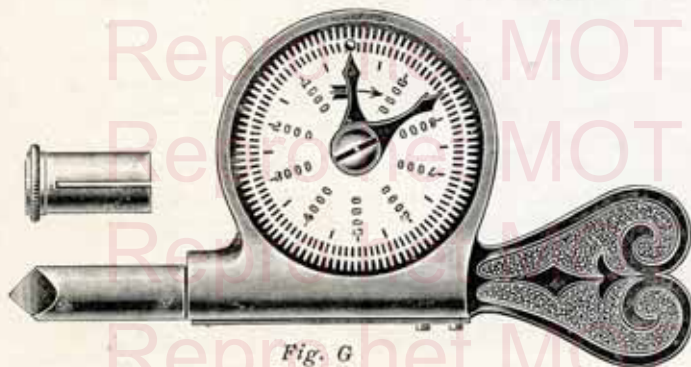


Fig. G

Prix par pièce. . . fr. 7.50

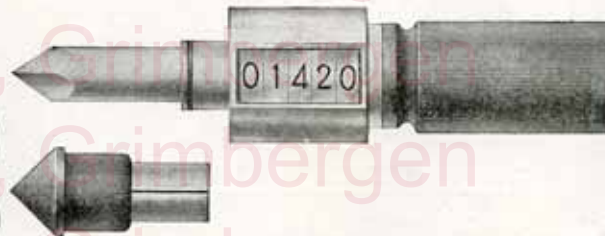
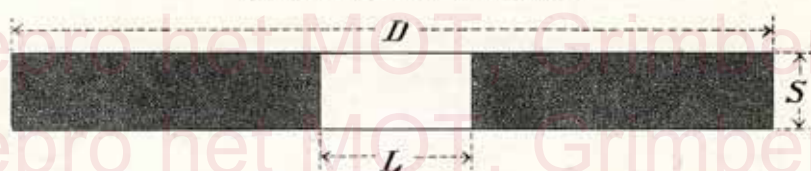


Fig. H

Prix par pièce. . . fr. 9.50

Meules en corindon véritable du Canada

(Prix par pièce en francs)



Meules en dessous de 100 m/m de diamètre

DIAMÈTRE m/m	LARGEUR = M/M																	DIAMÈTRE m/m					
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		19	20	25	30	40
30-30	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.90	1.-	1.-	1.-	1.10	1.10	1.20	1.40	1.70	20-30
35-40	0.70	0.70	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.90	0.90	1.-	1.10	1.10	1.10	1.20	1.20	1.50	1.70	2.-	35-40
45	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	1.-	1.-	1.10	1.10	1.20	1.30	1.30	1.30	1.60	1.90	2.40	45
50	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.90	0.90	0.90	1.-	1.-	1.10	1.10	1.10	1.30	1.30	1.40	1.40	1.40	1.80	2.-	2.60	50
55	0.80	0.80	0.90	0.90	0.90	0.90	1.-	1.-	1.-	1.-	1.10	1.10	1.20	1.30	1.40	1.40	1.50	1.60	1.60	1.90	2.30	2.80	55
60	0.90	0.90	1.-	1.-	1.-	1.-	1.10	1.10	1.10	1.10	1.20	1.30	1.40	1.40	1.50	1.60	1.80	1.80	1.90	2.30	2.60	3.40	60
65	1.-	1.-	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.20	1.20	1.30	1.40	1.40	1.50	1.50	1.80	1.80	1.90	1.90	2.10	2.60	3.-	3.90	65
70	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.20	1.30	1.40	1.40	1.50	1.60	1.80	1.80	1.90	1.90	2.10	2.20	2.40	2.80	3.40	4.60	70
75	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.20	1.30	1.30	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	1.90	1.90	2.-	2.10	2.30	2.40	2.90	3.50	4.70	75
80	1.10	1.10	1.20	1.20	1.30	1.30	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	1.80	1.90	1.90	2.-	2.20	2.40	2.40	2.60	3.20	4.-	5.10	80
85	1.20	1.20	1.30	1.30	1.30	1.40	1.50	1.70	1.80	1.80	1.90	2.-	2.-	2.20	2.40	2.50	2.60	2.80	2.90	3.60	4.40	5.80	85
90	1.30	1.30	1.30	1.30	1.40	1.50	1.70	1.80	1.90	2.-	2.10	2.30	2.40	2.50	2.80	2.80	2.90	3.10	3.20	4.-	4.70	6.20	90
95	1.30	1.30	1.40	1.40	1.50	1.60	1.80	1.90	2.-	2.20	2.40	2.50	2.60	2.80	2.90	3.-	3.20	3.50	3.60	4.60	5.40	6.60	95

Chaque dimension livrable dans les 10 à 15 jours.

Les meules dont les prix sont imprimés en chiffres gras sont généralement en stock.

Meules au-dessus de 100 m/m de diamètre

DIAMÈTRE m/m	LARGEUR = M/M																	DIAMÈTRE m/m	
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90		100
100	1.40	1.90	2.70	3.40	4.10	4.90	5.70	6.50	7.30	8.20	9.-	9.80	10.60	11.40	12.20	13.10	14.70	16.30	100
125	1.90	2.60	3.60	4.40	5.30	6.40	7.50	8.40	9.50	10.50	11.70	12.70	13.70	14.80	15.90	16.90	19.-	21.10	125
150	2.50	2.70	4.20	5.40	6.70	8.-	9.30	10.60	12.-	13.30	14.60	15.90	17.30	18.60	20.-	21.20	23.90	26.50	150
175	3.20	4.10	5.30	6.70	8.20	9.80	11.40	13.10	14.70	16.30	18.-	19.60	21.20	22.90	24.50	26.10	29.40	32.60	175
200	3.50	4.50	5.80	7.30	8.80	10.50	12.30	14.10	15.80	17.60	19.40	21.10	22.90	24.60	26.40	28.10	31.60	35.10	200
225	4.10	5.60	7.30	8.90	10.70	12.90	15.-	19.20	19.30	21.40	23.00	25.70	27.90	30.-	32.10	34.50	38.60	42.80	225
250	5.-	6.70	8.70	10.90	13.10	15.70	18.40	21.-	23.30	26.20	28.80	31.40	34.-	36.70	39.30	41.90	47.10	52.40	250
275	5.50	7.30	9.70	12.40	15.20	18.30	21.30	24.20	27.30	30.40	32.80	36.40	39.40	42.40	45.50	48.60	53.70	60.70	275
300	5.50	7.30	10.-	13.10	16.20	21.40	22.50	25.70	28.90	32.10	35.30	38.50	41.70	44.90	48.10	51.30	57.70	64.10	300
350	8.30	11.10	14.40	18.-	21.80	26.20	32.60	34.90	39.30	43.70	47.50	52.40	56.60	61.10	65.50	65.90	78.50	87.30	350
400	-	13.90	17.80	21.90	26.30	31.50	36.70	42.-	47.30	52.50	57.80	63.10	65.30	73.60	78.80	84.10	94.60	105.10	400
450	-	-	-	27.90	33.20	38.40	46.40	53.-	59.70	66.30	72.90	79.60	86.20	92.80	93.50	106.10	119.30	132.60	450
500	-	-	-	31.10	37.40	44.90	52.40	59.80	67.30	74.80	82.30	89.80	97.20	104.70	112.20	119.70	134.60	149.60	500
550	-	-	-	-	45.00	54.70	63.80	72.90	82.10	91.20	100.30	109.40	118.30	127.20	136.50	145.90	163.60	182.30	550
600	-	-	-	-	53.80	64.50	74.80	86.-	96.80	107.50	118.30	129.-	139.80	150.50	161.30	172.-	193.60	215.10	600

Chaque dimension livrable dans les 10 à 15 jours.

Les meules dont les prix sont imprimés en chiffres gras sont généralement en stock.

Meules en émeri de Naxos de première qualité pour le travail à l'eau et à sec



Meules en dessous de 100 m/m de diamètre

DIAMÈTRE m/m	LARGEUR = M/M																				DIAMÈTRE m/m		
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	25		30	40
20-30	0.50	0.50	0.60	0.60	0.60	0.60	0.70	0.70	0.70	0.70	0.70	0.80	0.80	0.80	0.90	0.90	0.90	0.90	1.—	1.20	1.50	20-30	
35-40	0.60	0.60	0.70	0.70	0.70	0.70	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.90	0.90	0.90	0.90	1.—	1.—	1.30	1.50	1.80	35-40
45	0.70	0.70	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.90	0.90	0.90	0.90	1.—	1.10	1.20	1.20	1.40	1.70	2.10	45
50	0.70	0.70	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.90	0.90	0.90	1.—	1.10	1.10	1.20	1.20	1.40	1.70	2.10	50
55	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.90	0.90	0.90	1.—	1.10	1.10	1.20	1.30	1.30	1.30	1.60	1.90	2.40	55
60	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.90	0.90	0.90	0.90	1.—	1.10	1.10	1.20	1.30	1.30	1.40	1.40	1.50	1.90	2.20	2.80	60
65	0.80	0.80	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	1.—	1.—	1.10	1.10	1.20	1.30	1.30	1.40	1.40	1.50	1.60	1.80	2.10	2.50	3.30	65
70	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	1.—	1.10	1.10	1.20	1.30	1.30	1.40	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	1.90	2.40	2.80	3.80	70
75	0.90	0.90	1.—	1.—	1.—	1.10	1.10	1.20	1.30	1.30	1.40	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	1.90	2.—	2.10	2.70	3.10	4.20	75
80	1.—	1.—	1.10	1.10	1.10	1.20	1.30	1.30	1.40	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	1.80	1.90	2.10	2.20	2.40	2.90	3.50	4.70	80
85	1.10	1.10	1.10	1.10	1.20	1.30	1.30	1.40	1.50	1.60	1.70	1.70	1.80	1.90	2.10	2.20	2.40	2.40	2.60	3.20	3.90	5.10	85
90	1.10	1.10	1.20	1.20	1.30	1.30	1.40	1.60	1.70	1.70	1.80	2.—	2.10	2.30	2.40	2.50	2.70	2.80	2.90	3.50	4.20	5.50	90
95	1.20	1.20	1.30	1.30	1.30	1.40	1.50	1.70	1.80	1.90	2.10	2.20	2.40	2.40	2.70	2.80	2.90	3.—	3.20	4.—	4.70	6.30	95

Meules au-dessus de 100 m/m de diamètre

DIAMÈTRE m/m	LARGEUR = M/M																	DIAMÈTRE m/m	
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90		100
100	1.10	1.60	2.20	2.80	3.30	4.—	4.70	5.30	6.—	6.60	7.30	8.—	8.60	9.30	10.—	10.60	11.90	13.30	100
125	1.60	2.10	2.90	3.60	4.30	5.40	6.10	6.90	7.70	8.60	9.50	10.30	11.20	12.—	12.00	13.70	15.40	17.20	125
150	2.10	2.70	3.40	4.40	6.40	6.50	7.60	8.60	9.70	10.80	11.90	12.90	14.20	15.10	16.20	17.20	19.40	21.40	150
175	2.60	3.30	4.30	5.40	6.00	8.—	9.30	10.60	11.90	13.30	14.60	15.90	17.20	18.60	19.90	21.20	23.90	26.50	175
200	2.70	3.70	4.60	5.70	6.90	8.30	9.70	11.10	12.50	13.80	15.20	16.60	18.—	19.30	20.70	22.10	24.80	27.60	200
225	3.30	4.40	5.70	7.—	8.40	10.10	11.80	13.50	15.20	16.80	18.50	20.20	21.90	23.60	25.30	26.90	30.30	33.70	225
250	3.90	5.30	6.80	8.50	10.30	12.40	14.40	16.50	18.40	20.60	22.60	24.70	26.80	28.80	30.90	32.00	37.—	41.10	250
275	4.30	5.70	7.70	9.80	12.—	14.40	16.80	19.—	21.40	23.90	25.80	28.60	31.—	33.30	35.70	38.20	42.20	47.70	275
300	4.30	5.70	7.70	10.—	12.40	14.90	17.30	20.—	22.20	24.70	28.10	29.60	32.10	34.50	37.—	39.40	44.40	49.30	300
350	6.40	8.50	11.10	13.80	16.80	20.20	23.50	26.90	30.20	33.60	36.50	40.30	43.70	47.—	50.40	53.70	60.40	67.20	350
400	—	11.00	14.80	18.30	21.00	26.30	30.60	35.—	39.40	43.80	48.20	52.50	57.80	61.30	65.70	70.—	78.80	87.00	400
450	—	—	—	23.10	27.60	33.20	38.70	44.20	49.70	55.30	60.80	66.30	61.80	77.40	82.90	88.40	90.40	110.50	450
500	—	—	—	25.40	30.60	36.70	42.80	49.—	55.10	61.20	67.30	73.40	79.00	85.70	91.80	97.90	110.20	122.40	500
550	—	—	—	—	37.30	44.80	52.20	59.70	67.20	74.60	82.10	89.50	96.80	104.—	111.70	119.30	133.90	149.20	550
600	—	—	—	—	44.—	52.80	61.20	70.40	79.20	88.—	96.80	105.60	114.40	123.20	132.—	140.80	158.40	176.—	600

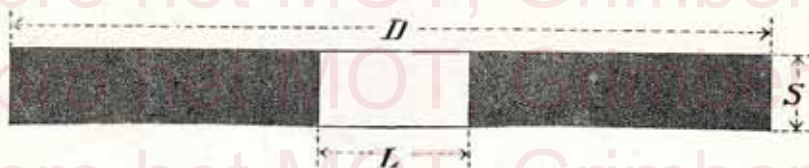
Chaque dimension livrable dans les 10 à 15 jours

Les meules dont les prix sont imprimés en chiffres gras sont généralement en stock

Meules en émeri de Naxos

SECONDE QUALITÉ

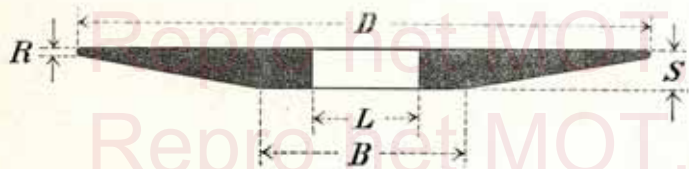
pour le travail à sec dans les fonderies, aciéries, ateliers de constructions métalliques, etc.



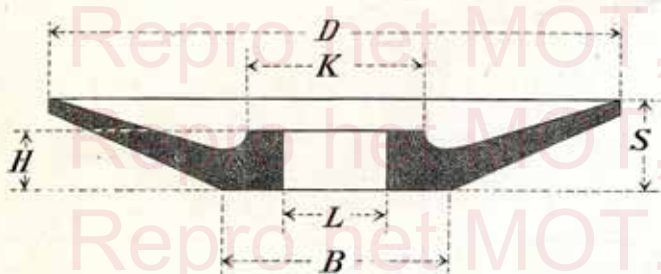
DIAMÈTRE m / m	L A R G E U R = M M																DIAMÈTRE m / m		
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80		90	100
100	1.—	1.40	2.—	2.50	3.—	3.60	4.20	4.80	5.40	6.—	6.60	7.20	7.80	8.40	9.—	9.60	10.80	12.—	100
125	1.40	1.90	2.60	3.30	3.90	4.70	5.50	6.20	7.—	7.80	8.60	9.30	10.10	10.90	11.70	12.40	14.—	15.50	125
150	1.90	2.40	3.10	4.—	4.90	5.90	6.90	7.80	8.80	9.80	10.80	11.70	12.70	13.70	14.70	15.60	17.00	19.50	150
175	2.40	3.—	3.90	4.90	6.—	7.20	8.40	9.60	10.80	12.—	13.20	14.40	15.60	16.80	18.—	19.20	21.60	24.—	175
200	2.90	3.80	4.90	6.10	7.40	8.90	10.40	11.80	13.30	14.50	16.30	17.70	19.30	20.70	22.20	23.60	26.00	29.50	200
225	3.20	4.20	5.50	6.80	8.10	9.90	11.30	13.30	14.60	16.20	17.80	19.40	21.10	22.70	24.30	25.90	29.20	32.40	225
250	3.40	4.50	5.80	7.30	8.80	10.60	12.30	14.10	15.70	17.60	19.40	21.10	22.90	24.60	26.40	28.20	31.70	35.20	250
275	3.70	4.90	6.50	8.40	10.20	12.30	14.30	16.20	18.30	20.40	22.—	24.50	26.50	28.50	30.60	32.60	36.10	40.80	275
300	4.—	5.30	7.20	9.40	11.70	14.—	16.30	18.60	20.90	23.20	25.50	27.80	30.20	32.50	34.80	37.10	41.80	46.40	300
350	4.50	6.—	7.80	9.80	11.90	14.20	16.60	19.—	21.30	23.70	25.80	28.40	30.80	33.20	35.60	37.90	42.70	47.40	350
400	—	8.20	10.40	12.90	15.40	18.50	21.00	24.70	28.80	30.90	34.—	37.10	40.80	43.30	46.40	49.40	55.00	61.80	400
450	—	—	—	16.30	19.50	23.40	27.30	31.20	35.10	39.—	42.90	46.80	50.70	54.60	58.50	62.40	70.20	78.—	450
500	—	—	—	19.90	24.—	28.80	33.60	38.40	43.20	48.—	52.80	57.60	62.40	67.20	72.—	76.80	86.40	116.—	500
550	—	—	—	—	29.30	35.10	41.—	46.80	52.70	58.50	64.40	70.20	75.90	81.60	87.60	93.60	105.—	117.—	550
600	—	—	—	—	34.50	41.40	48.—	55.20	62.10	69.—	75.30	82.80	89.70	96.60	103.50	110.40	124.20	138.—	600
700	—	—	—	—	—	60.—	69.80	79.80	89.40	99.—	108.30	117.60	126.70	136.20	145.20	154.20	172.20	192.—	700
800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	123.—	135.—	147.—	159.—	171.—	183.—	195.—	219.—	240.—	800
900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	156.—	171.60	187.20	203.10	219.—	235.20	252.—	282.—	312.—	900
1000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	192.—	211.50	230.60	250.50	270.—	289.20	309.—	348.—	384.—	1000

Toutes dimensions livrables dans les 10 à 15 jours

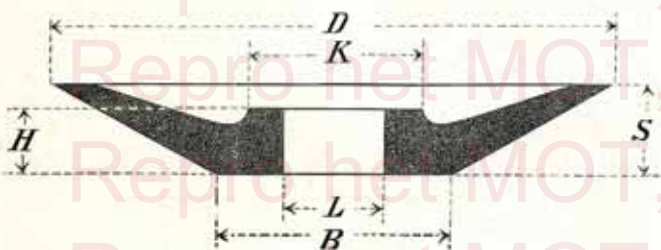
Meules profilées en Corindon véritable



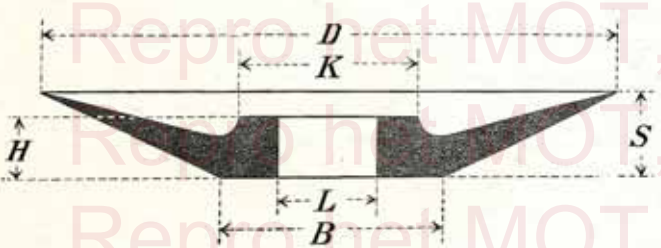
N°	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	S.	L.	B. \varnothing	R.	
1	100	6	20	45	1,5	2.15
2	125	7	20	50	1,5	2.90
3	150	8	20	60	2	4.10
4	150	10	28	60	2	4.20
5	180	9,5	20	60	3	5.65
6	200	10	20	75	2	6.25
7	200	10	28	75	2	6.25
8	250	12	28	90	3	9.60



N°	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	S.	L.	B.	H.	
9	75	13	12	30	10	2.15
10	100	13	19	40	10	3.25
11	125	13	19	45	10	3.85
12	150	15	20	50	10	4.20
13	200	28	25	56	15	9.15
14	300	28	102	150	16	15.—



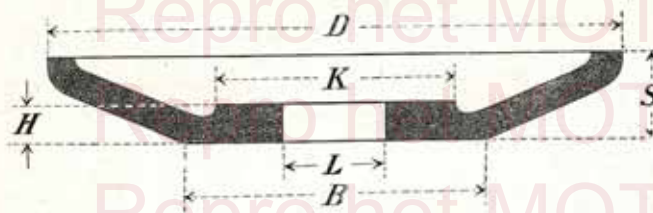
N°	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	S.	L.	B.	H.	
15	75	13	12	30	10	2.15
16	100	13	19	40	10	3.25
17	125	13	19	45	10	3.85
18	150	15	20	50	10	4.20
19	200	28	25	56	15	9.15
20	300	28	102	150	16	15.—



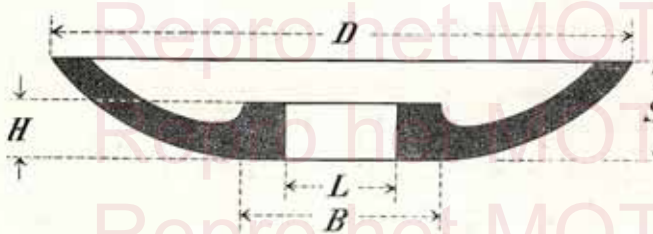
N°	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	S.	L.	B.	H.	
21	75	13	12	30	10	2.15
22	100	13	19	40	10	3.25
23	125	13	19	45	10	3.85
24	150	15	20	50	10	4.20
25	200	28	25	56	15	9.15
26	300	28	102	150	16	15.—

Nous fournissons nos meules en Corindon véritable en toutes façons et dimensions.

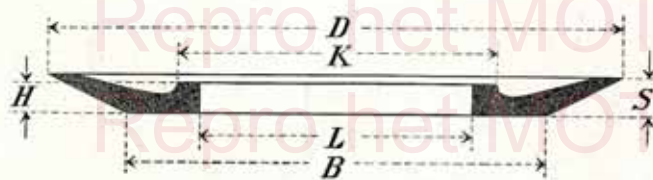
Meules profilées en Corindon véritable



No	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	S.	L.	B.	H.	
27	175	25	20	60	13	7.—



No	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	S.	L.	B.	H.	
28	150	22	13	45	11	4.70
29	150	22	20	45	11	4.70



No	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	S.	L.	B.	R.	
30	200	12	95	140	10	6.60
31	250	12	121	170	10	9.60
32	300	16	127	180	13	11.50



No	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	S.	L.	B.	B.	
33	200	10	51	100	2	6.60
34	300	12	127	175	3	11.50



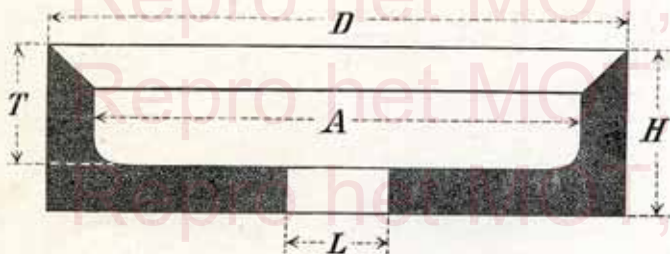
No	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	S.	L.	R.	T.	
35	200	23	76	10	13	11.80
36	250	26	76	10	16	18.—
37	300	33	51	13	20	28.80
38	300	35	76	13	22	28.80
39	400	50	203	20	30	90.—

Nous fournissons nos meules en Corindon véritable en toutes façons et dimensions

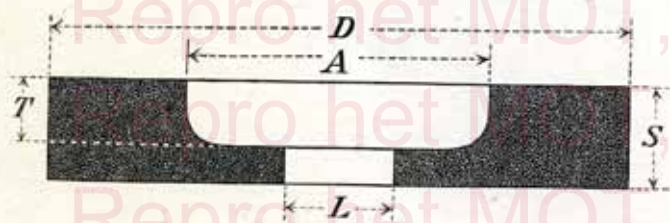
Meules profilées en Corindon véritable



N°	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	H.	L.	A.	T.	
40	50	30	20	44	24	2.30
41	75	40	20	67	32,5	4.80
42	100	50	20	90	40	9. —
43	125	60	20	110	48	14.40



N°	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	H.	L.	A.	T.	
44	75	21	13	64	15	3.25
45	125	38	13	110	30	9.60
46	162	38	13	140	28	12. —



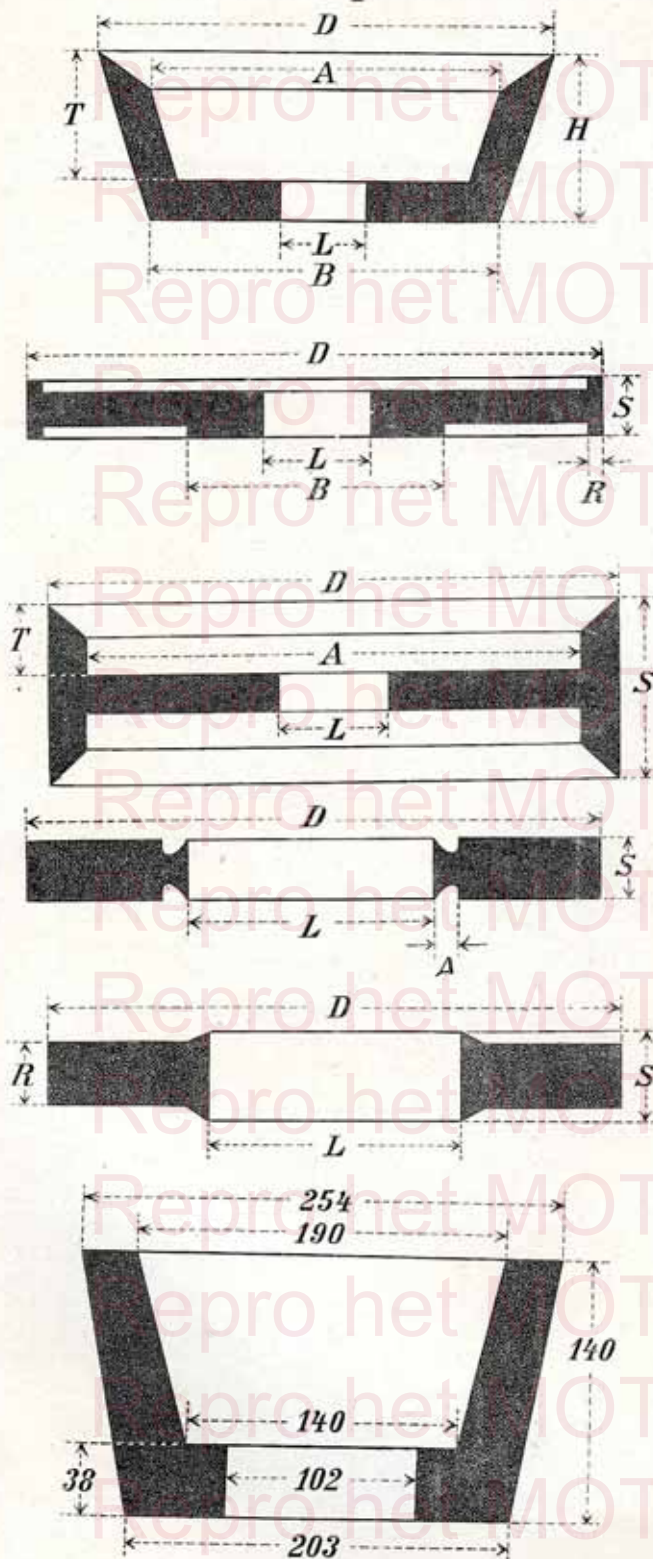
N°	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	H.	L.	A.	T.	
47	127	13	13	70	3	4.80
48	150	20	22	70	12	7.45
49	152	32	29	95	19	10.50
50	175	40	16	143	24	14.65
51	180	30	21	90	16	13.45
52	190	35	40	98	22	16.80
53	222	35	40	121	22	20.40
54	225	30	21	110	16	18. —
55	241	38	38	165	25	22.20
56	250	30	21	120	16	21.40



N°	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	H.	L.	A.	T.	
57	75	25	13	65	20	3.85
58	100	35	32	88	23	6.60
59	120	75	25	100	55	15.60
60	175	50	32	131	38	18.60

Nous fournissons nos meules en Corindon véritable en toutes façons et dimensions.

Meules profilées en Corindon véritable



No	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	H.	L.	A.	T.	
61	83	32	13	70	24	4.55
62	102	35	19	90	27	6.60
63	152	51	19	136	39	15.60

N°	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	S.	L.	B.	R.	
64	152	6	19	65	3	3.90
65	152	13	19	65	3	4.80
66	178	19	19	65	3	8.65
67	178	25	19	65	6	10.80

No	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	S.	L.	A.	T.	
68	102	38	13	89	9,5	7.50
69	102	38	19	89	9,5	7.50

No	Dimensions en m/m					Prix par pièce Francs
	D.	S.	L.	A.		
70	400	45	175	selvaal indica- tion		67.20
71	500	75	228			140.40

N°	Dimensions en m/m				Prix par pièce Francs
	D.	S.	L.	R.	
72	508	79	229	63	120.—

No 73

Meules spéciales forme boisseau coniques pour machine "Gisholt" à affûter les outils de tours et de raboteuses.

Prix par pièce . . . fr. 48.50

Nous fournissons nos Meules en Corindon véritable en toutes façons et dimensions.

Meules plates

de dimensions spéciales pour machines à rectifier les pièces cylindriques
et surfaces planes, ainsi que pour machines à affûter les outils, etc.

(Norton, Landis, Brown & Sharpe, etc.)

N°	Dimensions en m/m			Prix par pièce Francs	N°	Dimensions en m/m			Prix par pièce Francs
	Diamètre	Largeur	Alésage			Diamètre	Largeur	Alésage	
74	5	6	2,4	0.80	117	150	8,5	65	3.50
75	6	6	3	0.80	118	150	10	19	3.90
76	6	6	2,4	0.80	119	152	13	51	4.60
77	9,5	6	2,4	0.80	120	152	16	38	5.05
78	11	6	5	0.80	121	178	6	51	4.10
79	13	6	6	0.80	122	178	9,5	19	5.—
80	15	3	6,5	0.80	123	178	9,5	51	5.—
81	16	6	6	0.80	124	178	13	19	5.70
82	19	6	6	0.80	125	178	25	19	9.85
83	19	6	11	0.80	126	200	1,5	13	4.20
84	20	4	6,5	0.80	127	203	8	95	5.05
85	20	4	9,5	0.80	128	200	10	51	5.55
86	22	6	6	0.80	129	203	9,5	95	5.55
87	25	6	6	0.80	130	200	12	51	6.35
88	25	6	11	0.80	131	203	25	19	10.95
89	25	6	14	0.80	132	221	16	127	9.10
90	25	6	19	0.80	133	254	8	121	7.45
91	25	9,5	6	0.87	134	254	10	121	8.15
92	25	5	6,5	0.80	135	250	13	19	9.50
93	25	5	9,5	0.80	136	254	13	121	9.50
94	30	6	6,5	0.80	137	254	16	121	10.70
95	30	6	9,5	0.80	138	305	13	127	11.05
96	30	7	19	0.87	139	305	19	127	16.30
97	32	9,5	16	0.87	140	305	25	127	20.20
98	38	6	14	0.87	141	356	13	127	15.85
99	38	6	22	0.87	142	356	19	127	22.45
100	38	9,5	16	1.—	143	356	25	127	27.30
101	40	7	9,5	1.—	144	406	19	127	23.80
102	40	8	19	1.—	145	406	25	178	28.50
103	51	6	22	1.—	146	457	19	203	30.80
104	50	9	19	1.18	147	457	25	127	42.15
105	50	9,5	19	1.18	148	457	25	203	36.75
106	51	9,5	25	1.18	149	457	32	203	47.85
107	63	6	22	1.28	150	457	38	203	58.80
108	63	9,5	19	1.40	151	457	51	127	104.25
109	63	9,5	25	1.40	152	508	25	203	43.95
110	76	3	13	1.28	153	508	38	203	60.—
111	76	9,5	25	1.73	154	508	51	127	96.75
112	89	16	38	3.36	155	610	38	305	87.20
113	100	6	19	1.62	156	610	38	254	97.20
114	114	16	38	3.90	157	610	51	127	139.10
115	150	3	13	3.—	158	610	51	305	119.—
116	152	6	19	3.24					

Nous fournissons nos meules plates en Corindon véritable en toutes formes
et dimensions.

Meules à affûter les scies

Qualité Spéciale I a.

PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS

Diamètre	Epaisseur en m/m																	
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
250 m/m	3.95	3.95	4.20	4.50	4.75	5.05	5.30	5.60	5.90	6.20	6.45	6.75	7.	7.30	7.55	7.85	8.15	8.40
300 »	4.90	5.25	5.60	5.95	6.30	6.65	7.	7.35	7.70	8.05	8.40	9.10	9.80	10.50	11.20	11.90	12.60	13.30
350 »	—	—	—	9.—	9.50	10.10	10.65	11.20	11.75	12.30	12.90	13.60	14.30	15.—	15.70	16.40	17.10	17.80
400 »	—	—	—	12.25	13.—	13.65	14.30	15.05	15.75	16.50	17.30	18.10	19.—	19.65	20.85	21.35	22.05	22.90

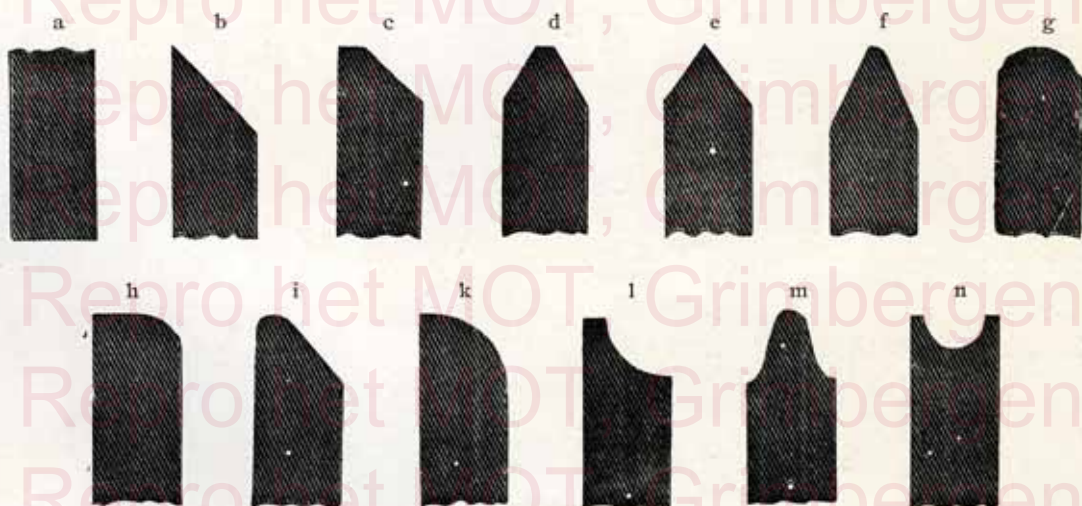
Qualité Spéciale II a.

PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS

Diamètre	Epaisseur en m/m																	
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
250 m/m	2.10	2.10	2.10	2.10	2.30	2.55	2.75	2.95	3.15	3.30	3.50	3.65	3.85	4.—	4.20	4.35	4.55	4.70
300 »	2.80	2.80	2.80	2.80	3.—	3.30	3.60	3.85	4.05	4.35	4.50	4.80	5.10	5.20	5.35	5.50	5.60	5.75
350 »	—	—	—	3.64	3.85	4.10	4.35	4.65	4.90	5.20	5.50	5.75	6.05	6.25	6.45	6.80	7.—	7.30
400 »	—	—	—	4.80	5.05	6.40	5.75	6.10	6.50	6.85	7.20	7.55	8.—	8.30	8.65	9.—	9.30	9.70

Prix d'autres qualités sur demande et suivant spécification

Profils les plus usités des meules à affûter les scies



Pierres à affûter américaines " India ,,

Rectangulaires	Carrées	Triangulaires
200 × 45 × 32 ^m / _m fr. 5.80	100 × 12 × 12 ^m / _m fr. 1.75	100 × 13 ^m / _m fr. 2.30
150 × 40 × 20 " " 3.80	150 × 16 × 16 " " 2.65	
115 × 38 × 16 " " 2.30		
Couteaux (champ rond)		Gouge conique
115 × 45 × 10 — 3 ^m / _m fr. 2.05		150 × 50 — 15 × 25 — 10 ^m / _m fr. 4.35
115 × 45 × 6 — 2 " " 2.05		
100 × 25 × 11 — 5 " " 1.75		Lime (champ rond)
115 × 54 × 16 — 8 " " 2.90		200 × 16 × 16 ^m / _m fr. 2.90

Pierres à affûter " Arkansas ,,

Pierre blanche, translucide — Grain extrêmement dur

Convient particulièrement à l'affûtage des outils fins et délicats

Dimensions :	88 × 25	100 × 38	125 × 38	125 × 50	150 × 50	175 × 50	200 × 50
Prix : la pièce fr.	2.65	4.70	7.55	8.65	10.70	13.20	14.60

Fournie en boîte acajou verni.

Emeri de Naxos véritable en poudre

En tout grain les 100 kilos, fr. **47. —**

Papiers émerisés

I^a qualité, jaune 25 × 30 cm. les 1000 feuilles, fr. **45. —**
 I^a " bleue 22 × 34 cm. " " " **60. —**

Toiles émerisées

Tissu blanc, 21 × 29 cm., qualité I^a les 1000 feuilles, fr. **65. —**
 " " " " II^a " " " **62. —**
 " " " " F. " " " **56.25**
 Tissu bleu (Coper), qualité extra " " " **103. —**
 " " " " I^a " " " **99.50**

Meules en grès de qualité supérieure

PRIX SUR DEMANDE