

Exposition Universelle de Bruxelles 1910

ATELIERS H. DESPAIGNE

Société Anonyme

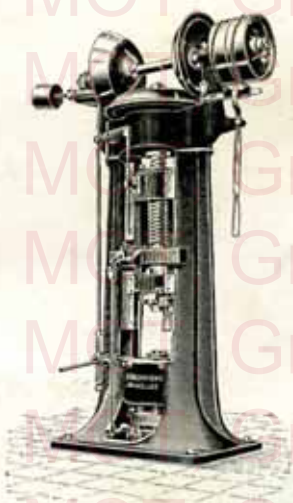
148, Rue Berckmans, BRUXELLES • Téléphone No. 320

MATÉRIEL MODERNE

POUR LA
Boulonnerie
Ferrerie
Tréfilerie



MACHINES
PERFECTIONNÉES



Presse à friction
Système Despaigne
Bt^e S. G. D. G.

POUR LA
Visserie
Pointerie
Galvanisation



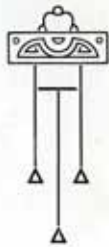
PROCÉDES
NOUVEAUX

Voir à l'intérieur l'énumération de nos
Constructions

LISTE DE NOS CONSTRUCTIONS

FABRICATION DES BOULONS

Presses à forger, à guidage précis et double déchetage.
Presses à deux coups à double étampe.
Cisailles rapides à découpe droite.
Ébarbeuses à friction et à excentrique.
Tarauderiers à ouverture automatique.
Tarauderiers avec peignes à profil constant, type nouveau.
Machines à bouter, avec avancement automatique.
Presses automatiques à ébaucher les petits boulons.
Tarauderiers et houteuses automatiques pour petits boulons.
Machines à tourner les tiges des boulons.
Machines à dresser les faces des têtes de boulons.



Machine
à tarauder
à chaud,
brevetée
en tous pays.

ÉCROUS

Presses à chaud, forgeant sans déchet.
Ébarbeuses-chaufreineuses doubles, travaillant les deux côtés de l'écrou à la fois.
Taraudeuses perfectionnées, à marche rapide.
Machine à dresser les faces des écrous.

TIREFONDS

Machines à tarauder à chaud, modèle 1910.
Pointeuses semi-automatiques.
Machines semi-automatiques à fileter les tirefonds de charpente.
Fours perfectionnés, système breveté Defays et autres.

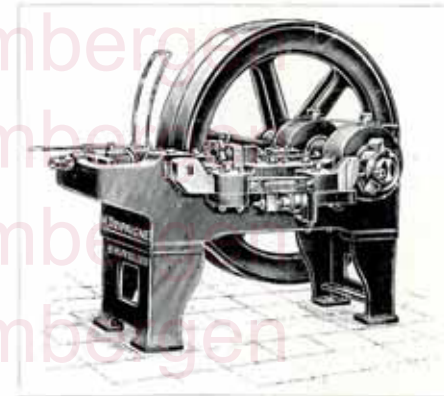
TRÉFILERIE - GALVANISATION

Banes à tréfiler de construction moderne.
Fours de tréfilerie de grand rendement, permettant de recuire au clair.
Appareils à galvaniser à vitesse variable à volonté.
Machine à botter le fil, avec appareil automatique à faire des boîtes d'un poids constant.
Appareils à pointer la verge.
Installations complètes de tréfilerie et de galvanisation.

POINTES DE PARIS

Machines à percussion, à marche rapide, avec outillages de longue durée.

Presse
à forger
les écrous
sans
déchet.



RIVETS

Presses automatiques pour la fabrication à froid des rivets de 2 à 16 mm de diamètre.

VIS A BOIS ET A MÉTAUX

Presses automatiques à découper et à frapper les flans de vis.
Machines automatiques à tourner et à fendre les têtes, séparant les vis des copeaux.
Machines automatiques à fileter, à grand rendement.
Installations complètes de visseries.

VIS A MÉTAUX

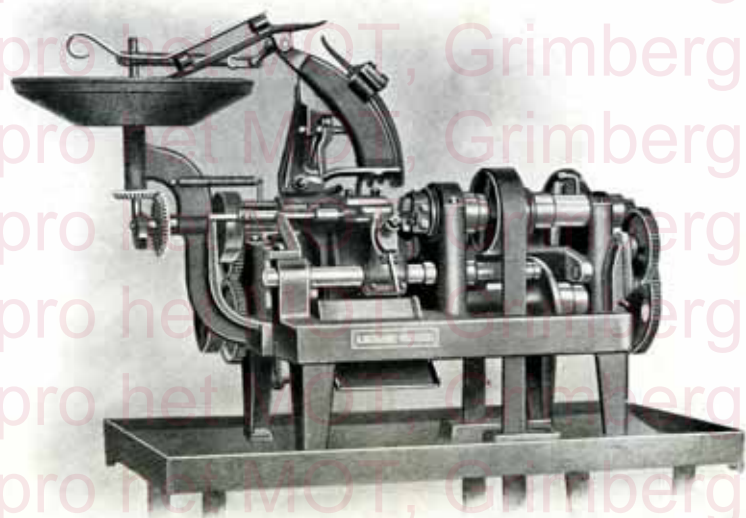
Machines à pointer et
Machines à tarauder à alimentation automatique.

RONCE ARTIFICIELLE

Machine à fabriquer la ronce à deux ou trois fils, avec picots
enlaçant tous les fils.

FERRONNERIE

Machines à forger « trembleuses ».
Presses à friction pour l'estampage.
Machines à plier les supports télégraphiques et téléphoniques.
Machine à forger par laminage.
Ventilateurs pour installations de boulonnerie et de ferronnerie.
Installations pour la fabrication des fers à cheval, des clous à
ferrer et des vis à glace.



Machine automatique à pointer et fileter les vis à bois.

Prix et renseignements par correspondance.

AGENTS A L'ÉTRANGER : Berlin, Vienne, Budapest,
Saint-Pétersbourg, Stockholm, Copenhague :
Messieurs SCHUCHARDT & SCHUTTE

Cologne, Paris : Monsieur ALFRED H. SCHUTTE