

H. VERHEYLEWEGHEN & FILS

Successeurs de A. DE KONING & C^{ie}

MAISON FONDÉE
EN 1892

52, RUE BARA, BRUXELLES

Concessionnaires-Dépositaires exclusifs pour la Belgique
de la Maison ÉDGAR ALLEN & Co Ltd, Imperial Steel Works, Sheffield.

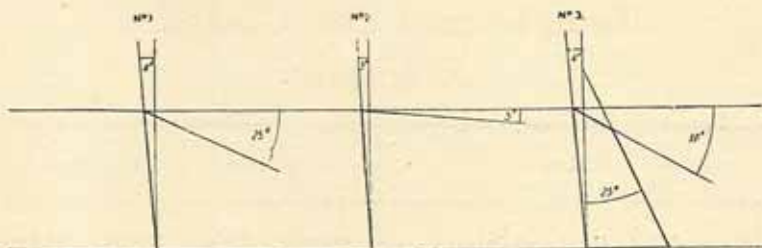


David

QUELQUES RENSEIGNEMENTS

Angles d'attaque à donner aux tranchants des Outils de Tours.

La forme des outils de tours varie suivant l'usage auquel ils sont destinés et elle est particulière à chaque atelier, mais quel que soit le type employé, il est indispensable d'affûter avec soin le tranchant de l'outil.



Le diagramme N° 1 représente l'angle normal auquel doit travailler un outil à dégrossir les pièces en fer forgé ou en acier doux.

Le diagramme N° 2 représente l'angle normal auquel doit travailler un outil à dégrossir les pièces en fonte de fer.

Le diagramme N° 3 représente la section transversale du tranchant d'un outil type pour le finissage.



Affûtez toujours sur une meule humide.

Température des Couleurs de la Trempe.

Teinte de l'oxydation à la surface de l'acier	Centi- grades	Fahren- heit	Convenant pour les
Bleu foncé . .	316°	600°	Scies à main
Bleu	293°	560°	Lames de scies minces, Tarières
Bleu vif . .	288°	550°	Ressorts de montres, Épées
Violet . . .	277°	530°	Couteaux de table, Grandes Cisaillies, Outils à tourner le bois
Brun deve- nant violet.	266°	510°	Haches, Fers de Rabots, Outils à travailler le bois
Brun. . . .	254°	490°	Ciseaux, Cisaillies, Ciseaux à froid
Jaune d'or .	243°	470°	Canifs, Marteaux, Tarauds, Alésoirs
Paille . . .	230°	446°	Lames de Rasoirs
Jaune pâle .	221°	430°	Petits outils tranchants

Température des Couleurs Caloriques.

Couleur	Centigrades	Fahrenheit
Rouge faible (juste visible). . .	500° — 600°	932° — 1112°
Rouge cerise terne	700° — 750°	1300° — 1385°
Rouge cerise.	750° — 825°	1385° — 1517°
Rouge cerise vif	825° — 875°	1517° — 1600°
Rouge très vif	900° — 950°	1652° — 1750°
Orange	950° — 1000°	1750° — 1835°
Orange clair	1000° — 1050°	1835° — 1925°
Citron.	1100° — 1200°	2012° — 2200°
Blanc	1200° — 1300°	2200° — 2372°

NOTA. — Les couleurs et températures ci-dessus ne sont, bien entendu, qu'approximatives.

Poids des barres carrées, rondes et hexagonales

(Fer : Poids spécifique 7,8).

Épaisseur en m/m	POIDS par mètre linéaire			Épaisseur en m/m	POIDS par mètre linéaire			Épaisseur en m/m	POIDS par mètre linéaire		
	carré kg	hexag. kg	rond kg		carré kg	hexag. kg	rond kg		carré kg	hexag. kg	rond kg
5	0,194	0,169	0,153	50	19,450	16,863	15,268	180	252,072	218,557	197,877
6	0,280	0,243	0,220	52	21,037	18,239	16,514	185	266,271	230,868	209,022
7	0,381	0,311	0,299	54	22,686	19,669	17,809	190	280,808	243,517	220,474
8	0,498	0,432	0,391	56	24,389	21,153	19,152	195	295,835	256,502	232,220
9	0,630	0,546	0,495	58	26,172	22,691	20,543	200	311,200	269,825	244,292
10	0,778	0,675	0,611	60	28,008	24,283	21,986	205	326,955	283,486	256,666
11	0,941	0,816	0,739	62	29,906	25,929	23,476	210	343,098	297,483	269,332
12	1,120	0,971	0,879	64	31,867	27,629	25,016	215	359,631	311,818	282,310
13	1,315	1,140	1,032	66	33,890	29,382	26,603	220	376,552	326,490	295,593
14	1,525	1,322	1,197	68	35,975	31,190	28,240	225	393,853	341,500	309,182
15	1,751	1,518	1,374	70	38,122	33,052	29,926	230	411,562	356,847	323,076
16	1,992	1,727	1,563	72	40,332	34,967	31,660	235	429,651	372,531	337,075
17	2,248	1,949	1,765	74	42,603	36,937	33,444	240	448,128	388,552	351,780
18	2,521	2,185	1,979	76	44,937	38,961	35,276	245	466,995	404,911	366,591
19	2,809	2,435	2,205	78	47,334	41,038	37,157	250	486,250	421,607	381,716
20	3,112	2,698	2,443	80	49,792	43,171	39,087	255	505,895	438,640	397,128
21	3,431	2,975	2,693	85	56,210	48,735	44,125	260	525,928	456,011	412,853
22	3,766	3,265	2,956	90	63,018	54,637	49,469	265	546,531	473,719	428,885
23	4,116	3,568	3,231	95	70,214	60,876	55,118	270	567,162	491,764	445,222
24	4,481	3,885	3,518	100	77,800	67,453	61,073	275	588,363	510,146	461,863
25	4,863	4,216	3,817	105	85,775	74,367	67,333	280	609,952	528,866	478,812
26	5,259	4,560	4,129	110	94,138	81,615	73,898	285	631,931	547,923	496,065
27	5,672	4,917	4,452	115	102,891	89,207	80,769	290	654,298	567,318	513,624
28	6,100	5,288	4,788	120	112,032	97,133	87,945	295	677,055	587,049	531,488
29	6,543	5,673	5,136	125	121,563	105,397	95,425	300	700,200	607,108	549,657
30	7,002	6,071	5,497	130	131,482	113,995	103,213	305	723,735	627,515	568,112
32	7,967	6,907	6,254	135	141,791	122,936	111,304	310	747,658	648,258	586,912
34	8,994	7,798	7,060	140	152,488	132,211	119,703	315	771,971	669,339	605,995
36	10,083	8,742	7,915	145	163,575	141,824	128,406	320	796,672	690,757	625,388
38	11,234	9,740	8,819	150	175,050	151,774	137,414	325	821,763	712,513	645,072
40	11,448	10,792	9,772	155	186,915	162,061	146,728	330	847,242	734,606	665,085
42	13,724	11,899	10,773	160	149,168	172,686	156,347	335	873,111	757,036	685,391
44	15,062	13,059	11,824	165	211,811	183,648	166,270	340	899,368	779,803	706,006
46	16,462	14,273	12,923	170	224,842	194,947	176,500	345	926,015	802,908	726,924
48	17,925	15,541	14,071	175	238,263	206,583	187,034	350	953,050	826,350	748,144

Remarque. Les épaisseurs indiquées pour les barres carrées et hexagonales correspondent au diamètre du cercle inscrit. Le poids d'une barre hexagonale égale 0,8832 (environ 5/6) de celui d'une barre ronde dont le diamètre correspond au diamètre extérieur de la barre hexagonale envisagée.

Pour l'acier laminé, les valeurs indiquées ci-dessus sont à multiplier par 1,008

» le cuivre,	»	»	»	1,141
» le bronze,	»	»	»	1,103
» le zinc,	»	»	»	0,923
» le plomb,	»	»	»	1,458
» le laiton,	»	»	»	1,096