

Date de la Fondation **1789-1905** 116 Ans d'existence.

SEUL ÉTABLISSEMENT SPÉCIALISTE POSSÉDANT L'OUTILLAGE NÉCESSAIRE  
A LA FABRICATION DE TOUS LES ARTICLES RENSEIGNÉS AU PRÉSENT

**TARIF-ALBUM** annuel N° 116.

USINES A VAPEUR, MAISON DE VENTE ET BUREAUX: 19. RUE LATOUR, LIÈGE.

ADRESSE POSTALE

# DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ

CONSTRUCTEURS-MÉCANICIENS-BREVETÉS

➔ RUE LATOUR, 19, A LIÈGE. ➔

Adr. télégr.: DÉSIRÉ-THOMAS-LIÈGE.

TÉLÉPHONE: 2096.

## ITINÉRAIRE.

Au sortir de La Gare de Longdoz tourner à droite, rue Grétry, prendre la 1<sup>ère</sup> rue à droite, rue Natallis, traverser le passage Tunnel, suivre la palissade en bois (côté droit) arrivé au coin on se trouve en face de l'enseigne indiquant la maison. — La RUE LATOUR est située sur le parcours de la ligne de Tramway

MAGHIN-FÉTINNE-EXPOSITION

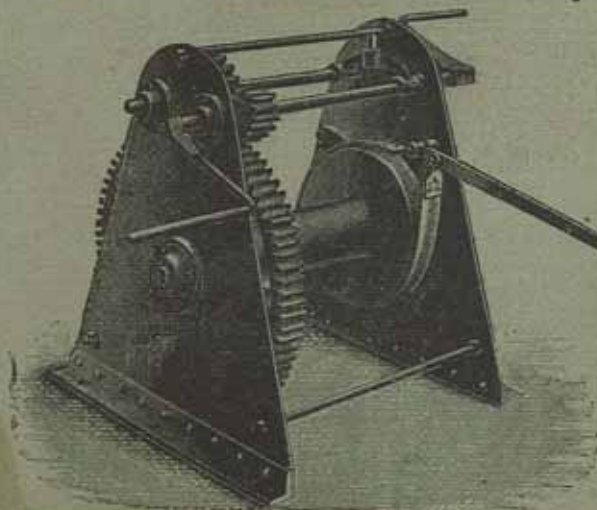
à quelques pas de l'exposition universelle.



Nombreuses Récompenses aux  
différentes Expositions.

**HUIT BREVETS  
D'INVENTION.**

**40 ANNÉES DE PRATIQUE.**



N.-B. Ayant acquis par plus de 40 années de pratique personnelle et de travail une expérience consommée de tout ce qui concerne mes Appareils de Soufflerie, Levage, Outillages et Machines-Outils et possédant au plus haut degré les notions de cet art, je puis entièrement GARANTIR mes produits comme IRRÉPROCHABLES et fournir à mes clients tous les renseignements techniques dont ils pourraient avoir besoin.

Bien remarquer l'adresse: DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ, 19, Rue Latour à LIÈGE.

Fournisseurs des Grandes Compagnies de Chemins de Fer  
du Pays et de l'Étranger,  
des Arsenaux militaires et maritimes, des grandes Usines métallurgiques,  
des Écoles Professionnelles d'Armurerie,  
de Plomberie, de Mécanique, de Maréchalerie, d'Agriculture  
de la Belgique et de l'Étranger.

---

Mes Outils et Appareils sont en usage dans toutes les Branches  
de l'Industrie en Général,  
les Travaux Publics, la Marine, la Guerre, la Justice,  
l'Agriculture, les Sciences, les Arts, l'Enseignement, l'Hygiène, etc. etc.

---

### SEUL ÉTABLISSEMENT SPÉCIALISTE

Possédant l'Outillage nécessaire et fabriquant complètement et en  
entier tous les Articles renseignés au présent

TARIF-ALBUM annuel No. 116.

---

Sur demande je puis disposer  
mes divers Appareils, Outils et Machines-Outils pour être mûs par  
l'Électricité ou toute autre Force Motrice.

## AVIS TRÈS IMPORTANT.

DEMANDEZ  
LA LISTE DES REMISES.

1° Pour éviter sûrement les contrefaçons et les déceptions de toute nature qui en résulteraient pour les clients, je prie mes Honorables Correspondants de bien adresser leurs lettres et commandes à

**DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ, 19, Rue Latour à LIÉGE.**

- 2° Mes ateliers sont toujours ouverts et j'engage mes clients à venir les visiter. Ils pourront se rendre compte de la qualité des matériaux employés et des soins assidus que j'apporte moi et mes fils à la construction de mes appareils.
- 3° L'outillage perfectionné dont je dispose me permet d'établir les conditions les plus avantageuses pour les pièces de tout modèle à **forger, tourner, fileter, fraiser, tarauder, ajuster**, etc.
- 4° Un atelier spécial est affecté aux réparations, modifications ou transformations de toutes espèces d'appareils ou machines-outils.
- 5° J'ai toujours en magasin et prêts à être expédiés un assortiment complet de tous les appareils figurant au présent prix-courant et l'on peut en outre les voir fonctionner dans mes usines.
- 6° Tous les outils, machines-outils et appareils renseignés au présent album sont fabriqués dans mes usines à vapeur, Rue Latour, 19 à Liège, c'est le plus vaste établissement possédant les plus nombreuses machines pour ce genre d'industrie.

Date de la Fondation : 1789-1905 116<sup>e</sup> année d'existence.



Mr. DÉSIRÉ THOMAS  
Né le 30 Avril 1852.



Mr. GEORGES THOMAS  
Né le 3 Février 1877.



Mr. JULES THOMAS  
Né le 12 Août 1881.

LIÉGE, le 1<sup>er</sup> Janvier 1905

### A mon Honorable Clientèle

Depuis l'an 1789 date de la fondation de la maison **DÉSIRÉ-THOMAS** et de l'entrée de cette industrie dans la famille, le métier et la profession se sont toujours transmis de père en fils et cela sans discontinuité jusqu'à la génération actuelle qui est la cinquième.

C'est pourquoi je prends aujourd'hui la respectueuse liberté de présenter à mon Honorable Clientèle mes deux fils Georges et Jules Thomas.

Ces deux jeunes gens élevés par moi dans les meilleurs principes de travail et d'honneur commercial sont devenus des travailleurs infatigables, intelligents et très instruits dans toutes les branches de l'industrie.

Ils ont suivi avec beaucoup de succès les cours de mécanique, de construction et de science des meilleurs établissements de Liège et du Pays. Tous leurs instants sont consacrés à l'étude et au travail, aucune question scientifique ou industrielle ne les laisse indifférents et, sous l'enseignement technique et pratique de leur père, ils sont devenus de sérieux chefs d'industrie. Déjà par leur incessante initiative les usines ont été considérablement agrandies et dotées des machines-outils les plus perfectionnées. La puissance de production est plus que quintuplée.

Je remercie donc du fond du cœur mon Honorable Clientèle pour la confiance qu'elle m'a toujours témoignée et suis heureux de lui dire que maintenant avec l'aide si active de mes fils, nous travaillerons de notre mieux et sans trêve à la bien servir et à continuer de mériter une confiance qui nous honore à juste titre.

**DÉSIRÉ THOMAS.**

## Fabrique spéciale de Forges-Portatives Cylindriques,

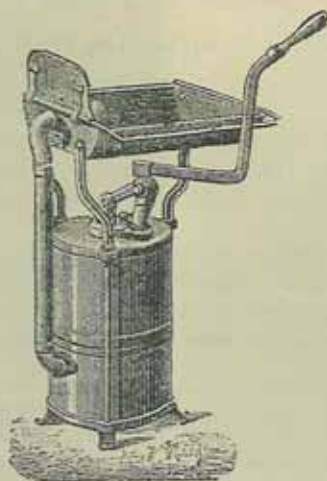
à simple et double vent, à pédale et au levier. FORGE-DIABLE roulant toute allumée d'un endroit à l'autre.



N° 1. Forge portative double vent.

Cylindres en acier à régulateur, tuyère atmosphérique, branloire tournante, aspiration centrale.

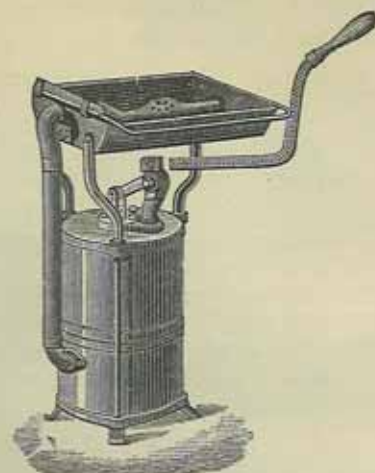
Diam. extér. des cylind.	cm.	28	33	38	43	48	53
Diam. intér. des cuirs	"	22	27	32	37	42	47
Chauffe fer carré de	"	7	9	11	13	15	17
Prix foyer en fer	frs.	56	64	85	95	115	135
Prix foyer en fonte	"	52	60	76	92	108	130



N° 2. Forge portative à double vent.

Cylindres en acier à régulateur, branloire tournante pouvant se fixer instantanément dans toutes les directions, tuyère à double courant d'air.

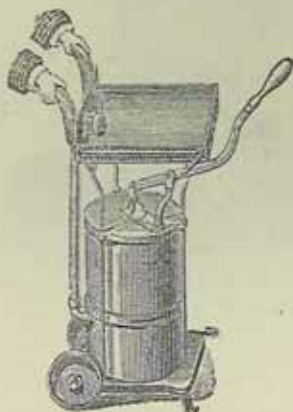
Diam. extér. des cylind.	cm.	28	33	38	43	48	53
Diam. intér. des cuirs	"	22	27	32	37	42	47
Chauffe fer carré de	"	7	9	11	13	15	17
Prix foyer en fonte	frs.	54	63	82	94	110	130
Prix foyer en tôle	"	56	64	85	95	110	130



N° 3. Forge portative à feu central.

à double vent, à régulateur, à piston sans frottement, aspiration centrale, mouvement tournant pouvant se fixer instantanément dans toutes les directions, semblable au N° 2. Spéciale pour chaudronneries, distilleries, raffineries, etc.

Diam. ext. des cylindr.	cm.	28	33	38	43	48	53
Diam. intér. des cuirs	"	22	27	32	37	42	47
Prix foyer en fer	frs.	68	75	90	105	120	135
Prix foyer en fonte	"	63	70	85	95	115	130



N° 4. Forge-Diable à double vent.

Aspiration centrale, tuyère atmosphérique, branloire tournante, cylindres en acier, foyer en fer forgé.

Diam. des cylindres	cm.	28	33	38	43	48	53
Diam. int. des cuirs	"	22	27	32	37	42	47
Foyer en fer forgé de	"	50	55	60	65	70	75
Chauffe fer carré de	"	7	9	11	13	15	17
Prix	frs.	64	74	90	105	125	140



N° 5. Forge portative à double vent.

à branloire tournante, aspiration centrale, foyer en fer.

Diamètre des cylindres	cm.	28	33	38	43	48	53
Diamètre des cuirs	"	22	27	32	37	42	47
Chauffe fer carré de	"	7	9	11	13	15	17
Foyer en fer forgé de	"	50	55	60	65	70	75
Prix	frs.	58	64	85	95	110	150



N° 6. Forge portative à double vent.

Cylindres en acier, à régulateur, tuyère à air libre, branloire tournante, aspiration centrale, foyer en fer forgé, extra légère pour exportation.

Diam. extér. des cylindr.	cm.	28	33	38	43	48	53
Diam. intér. des cuirs	"	22	27	32	37	42	47
Chauffe fer carré de	"	7	9	11	13	15	17
Poids	kil.	45	50	60	75	89	90
Prix	frs.	50	60	75	85	100	115



N° 7. Forge portative avec roulettes, axe mobile

permettant à la forge de poser sur les pieds ou sur les roulettes. Aspiration centrale. Branloire tournante. Levier de manœuvre mobile. Foyer en tôle.

Diam. des cyl.	cm.	28	33	38	43	48	53
Diam. int. d. cuirs	"	22	27	32	37	42	47
Foyer en tôle ayant	"	50	55	60	65	70	75
Chauffe fer carré	"	7	9	11	13	15	17
Prix	frs.	68	80	95	110	130	145



N° 8. Forge à simple vent

à piston sans frottement, tuyère à air libre, foyer en tôle pour l'exportation, très légère.

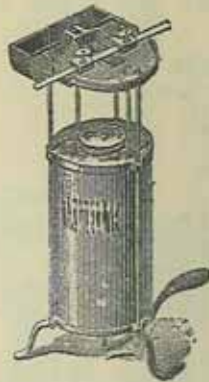
Diamètre des cylindres	cm.	28	33	38	43
Diam. intérieur des cuirs	"	20	25	30	37
Chauffe fer carré de	"	4	5	7	9
Prix	frs.	50	60	70	80

Fabrique spéciale de Forges-Portatives en tous genres et de tous systèmes. Forges appropriées sur demande aux différents usages auxquels on les destine.



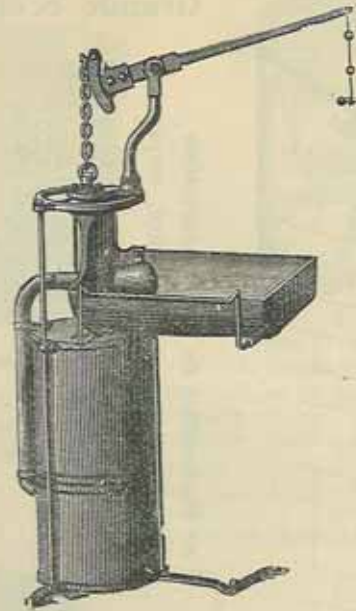
**N° 9. Forge à plateau tournant**  
à pédale, pour souder au gaz ou à la houille, pour bijoutiers, orfèvres, monteurs, chimistes, fabricants de vélos.

Diamètre des cylindres	cm.	28	33	38	43
" intérieur	"	22	27	32	37
" du plateau	"	60	70	80	90
Prix	frs.	57	67	88	100



**N° 10. Forge portative spéciale**  
pour braser les lames de scies, avec étau à bascule pour serrer les lames, marchant à la pédale ou au levier à deux vents.

Diamètre des cylindres	cm.	28	33
" des cuirs	"	20	25
Prix	frs.	60	70



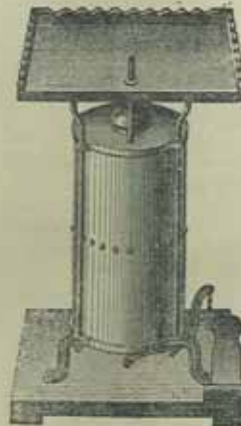
**N° 11. Forge portative à double vent, à piston sans frotement.**  
Aspiration centrale, branloire tournante, tuyère à double courant d'air, pieds en fer, foyer en tôle, diamètre des cylindres des cuirs

Diamètre des cylindres	cm.	28	33	38	43	48	53
" des cuirs	"	22	27	32	37	42	47
Foyer en tôle ayant	"	50	55	60	65	70	75
Chaudière fer carré de	"	7	9	11	13	15	17
Prix	frs.	90	100	115	140	150	160



**N° 12. Forge portative tout en fer.**  
En cuir de vache extra. Vent continu, très légère, se démontant pour l'exportation. Tuyère à double courant d'air.

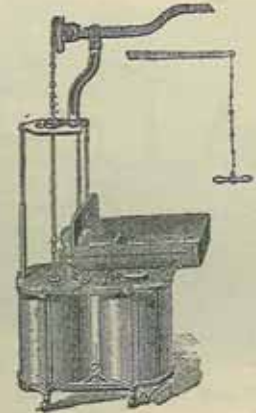
Diam. forge	cm.	45	52	57	62	67	72	77	82	87
" souff.	"	37	42	47	52	57	62	67	72	77
Prix	frs.	45	50	55	60	70	75	80	85	95



**N° 13. Table d'émailleur, de chimiste, de bijoutier, etc.**

Diamètre des cylindres	cm.	20	28	33	38	43
" des cuirs	"	15	22	27	32	37
Prix à une place	frs.	45	50	60	75	90
Prix à deux places	"	55	65	80	95	

Avec roulettes, net, 25 francs en plus.  
N.B. — Cette forge remplace avantageusement les forges fixes dans les petits ateliers et elle coûte bien moins cher.

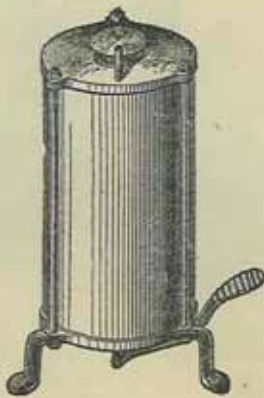


**N° 14. Grande forge à double vent.**  
Branloire tournante, tuyère atmosphérique à entraînement d'air, foyer en tôle, pieds en fer.

Diam. extér. des cyl.	cm.	33	38	43	48	53
" intérieur	"	27	32	37	42	47
Foyer en tôle ayant	"	60	65	70	80	90
Chaudière fer carré de	"	9	11	13	16	18
Prix	frs.	115	130	160	180	200

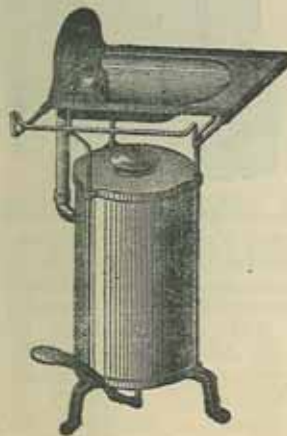
**N° 15. Soufflets de bijoutiers.**  
Orfèvres, monteurs, appareilleurs pour souder au gaz ou à l'essence minérale.

Diamètre du cylindre	cm.	20	28	33	38	43
" des cuirs	"	15	22	27	32	37
Prix	frs.	23	33	43	60	65



**N° 16. Forge à simple vent**  
à pédale très solide et très légère pour l'exportation.

Diamètre des cylindres	cm.	28	33	38	43
" intérieur	"	22	27	32	37
Chaudière	"	4	5	5	9
Prix	frs.	50	58	65	75

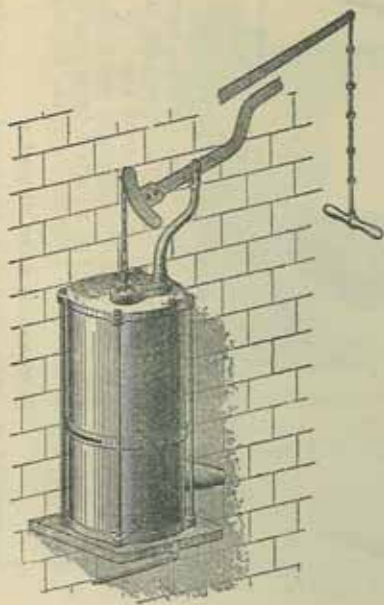


**N° 17. Forge portative.**  
Fabrication supérieure, avec menottes, pour Plombiers-Zingueurs.

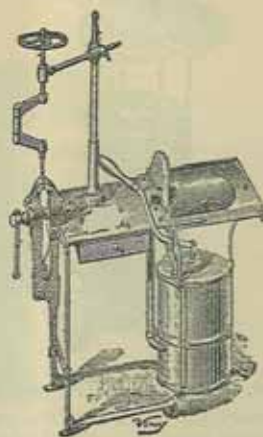
Nos.	1	2	3
Chaudière	35	45	55
Prix	35	40	45



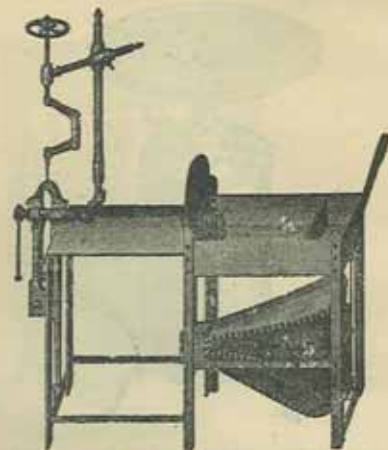
Fabrique spéciale de Forges-Portatives Cylindriques et Rectangulaires, Forges-Ateliers-Portatives et Rotatives se démontant pour l'exportation. Grande économie sur les frais de port.



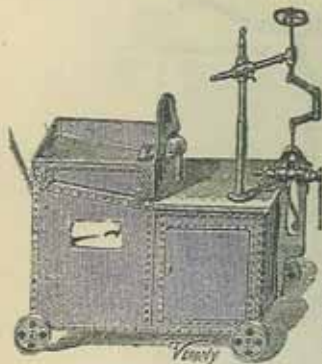
**N° 18. Soufflet de forge inéxposable**  
à double vent, ferrures pour la pose, soupape de sûreté brevetée.  
Diam. des cylindres cm. 28 32 37 42 47 53  
" des cuirs " 22 27 32 37 42 47  
Trois des tuyères mm. 10 12 16 18 20 22  
Chauffe fer carré de cm. 7 9 11 13 15 17  
Prix frs. 73 83 93 105 120 135



**N° 19. Forge atelier mobile.**  
A double vent, branloire tournante,  
Diam. ext. des cyl. 28 33 38 43 48 53  
" int. des cuirs 22 27 32 37 42 47  
Chauffe fer carré 7 9 11 13 15 17  
Foyer en fer forgé 50 55 60 70 75 80  
PRIX frs. 125 140 165 195 240 280

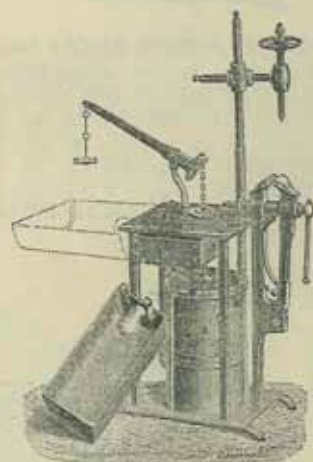


**N° 20. Forge atelier mobile tout en fer**  
très légère pour l'exportation se démontant et n'occupant, tout emballée, qu'un tiers de son volume.  
No. 1 2 3 4 5 6 7  
Largeur cm. 42 45 50 55 60 65 70  
Chauffe mm. 60 70 80 95 100 120 140  
Prix frs. 115 125 135 145 160 170 180



**N° 21. La plus stable et la plus pratique des forges ateliers.**  
Qualité extra, montée sur roues, soufflet mobile, grande armoire à outils, étau, machine à forer, servantes, table à ouvrage, etc., etc.  
L'armoire de la forge est disposée pour recevoir l'étau, la machine à forer et les marteaux à devant, etc.  
Long. cm. 106 112 116 122 126 132 136  
Largeur " 42 45 50 55 60 65 70  
Chauff. mm. 65 75 90 105 120 140 160  
Prix frs. 130 140 150 160 180 200 225

**N° 22. Chalumeau système perfectionné.**  
pour le brasage des vélos, bronze, etc.  
Petit modèle fr. 12.50. Grand modèle fr. 15. Pr marcher au ventilateur, fr. 30.

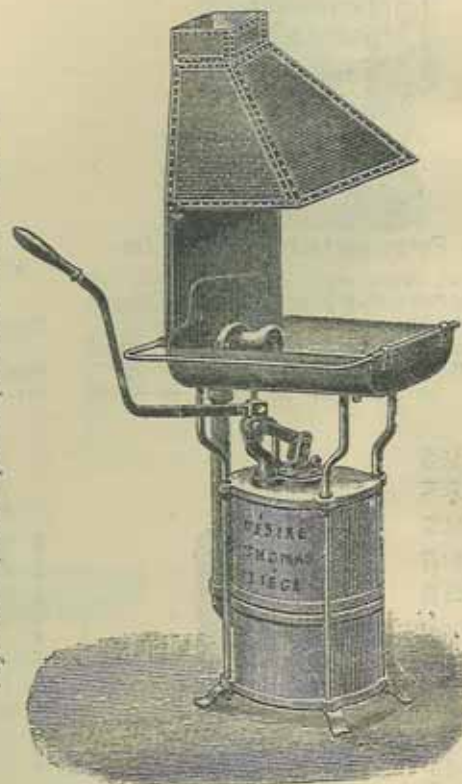


**N° 23. Forge atelier portative**  
à double vent, foyer mobile, tuyère à double courant d'air, ferrure tournante avec étau et forerie, tiroir à outils, munie de 4 crochets pour le transport.  
Diam. d. cyl. cm. 28 33 38 43 48 53  
Diam. int. cuirs " 22 27 32 37 42 47  
Etau pes. env. kil. 20 23 27 30 35 40  
Poids total " 160 180 200 236 260 280  
Chauffant cm. 8 9 11 13 15 17  
Prix frs. 170 190 210 240 260 280



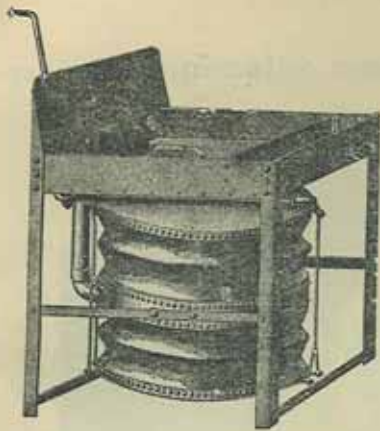
**N° 24. Forge atelier à double vent.**  
Branloire tournante, pouvant se fixer instantanément dans toutes les directions comme la forge N° 2, aspiration centrale, tuyère à double courant d'air, etc.  
Diam. d. cyl. cm. 28 33 38 43 48 53  
Diam. int. cuirs " 22 27 32 37 42 47  
Foyer fer forgé " 50 55 60 65 70 75  
Chauffant " 7 9 11 13 15 17  
Poids total " 145 165 190 225 250 275  
Prix frs. 140 160 190 210 240 265

**N° 25. Forge portative à double vent.**  
Foyer en fer, hotte spéciale pouvant s'enlever à volonté.

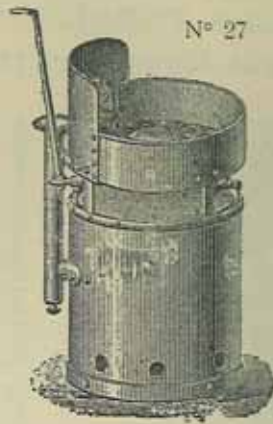


Diam. des cylindres cm. 28 33 38 43 48 53 58  
Diam. int. des cuirs " 22 27 32 37 42 47 52  
Foyer " 50 55 60 65 70 75 80  
Chauffant " 7 9 11 13 15 17 19  
Prix frs. 70 75 85 105 120 140 160

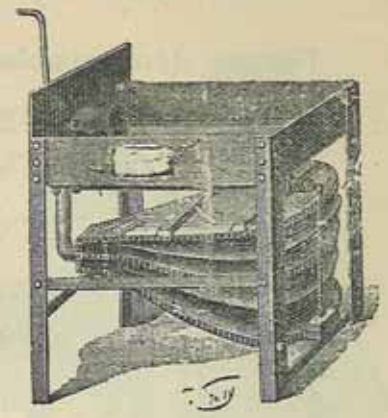
Plus de 200 Systèmes de Soufflets et Forges-Portatives. — Applicables à tous les Usages.



**N° 26. Forge portative tout en fer**  
très légère et se démontant pour l'exportation.  
Diam. du souffl. cm. 35 40 45 50 55 60 65 70  
Prix frs. 65 75 85 95 105 115 125 150

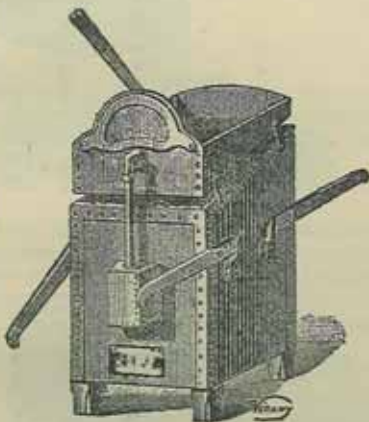


**Nos 27 & 28. Forges portatives tout en fer**  
très légères, à vent continu.  
Diam. de la forge cm. 43 50 55 60 65 70 75 80 85  
du soufflet 35 40 45 50 55 60 65 70 75  
Prix frs. 45 57 63 68 78 84 90 98 105

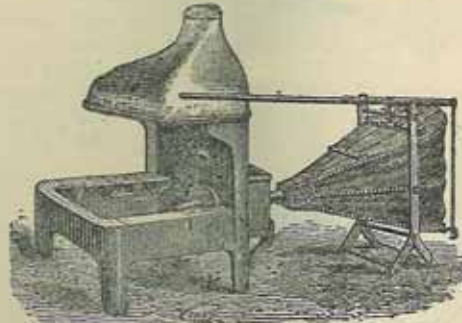


**N° 29. Forge portative tout en fer**  
très légère, se démontant pour l'exportation, et  
n'occupant, tout emballée, qu'un tiers de son  
volume. Soufflet spécial très puissant.  
Long. cm. 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 125  
Larg. " 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 98  
Chauff. " 6 7 9 10 12 14 16 20 22 24 26 20  
Prix frs 50 55 62 72 82 90 100 105 110 125 135 145

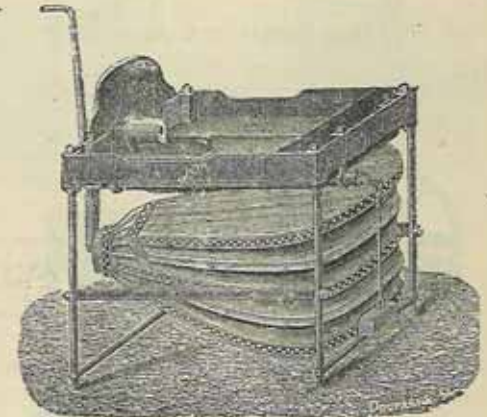
**NOTE IMPORTANTE.** — Étant le seul véritable  
inventeur de cette forge, je prie M.M. les indus-  
triels et négociants, s'ils ne veulent pas être déçus,  
d'exiger la marque: Désiré-Thomas-fils-ainé.



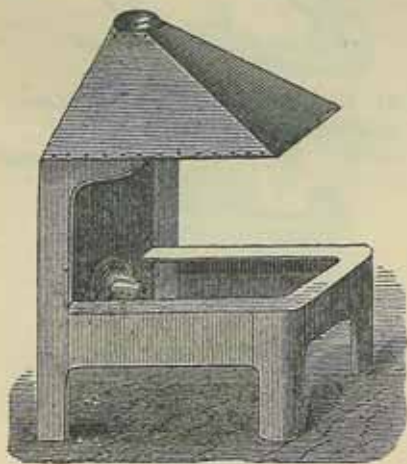
**N° 30. Forge portative, qualité extra.**  
brancards articulés donnant une grande facilité  
pour le transport.  
Longueur cm. 55 60 65 70 75 80 85 90 95  
Largeur " 42 45 50 55 60 65 70 75 80  
Chauffe " 65 75 90 105 125 140 160 200 222  
Prix " 55 60 70 80 88 96 108 118 130



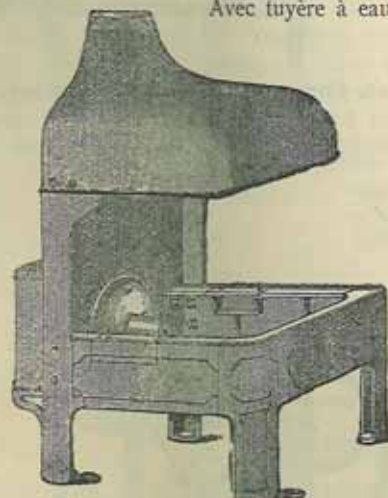
**N° 31. Installation immédiate.**  
**Grande forge mobile.**  
Tuyère à réservoir d'eau et soufflet avec acces-  
soires complets pour la pose.  
Largeur Hauteur Larg. du soufflet  
91 x 91 cm. 185 cm. 82 cm. Prix frs. 270  
106 x 106 " 185 " 86 " " 290  
122 x 127 " 185 " 92 " " 315  
Avec tuyère à eau.



**N° 32. Forge portative.**  
Foyer en fonte, pieds en fer, se démontant  
pour l'exportation.  
Longueur du foyer . cm. 61 66 66 74 79 86  
Largeur du foyer . " 48 51 56 61 66 76  
Longueur du soufflet " 61 66 66 74 79 86  
Largeur du soufflet . " 43 46 50 55 61 80  
Chauffant . . . . . " 70 80 90 100 110 120  
Prix . . . . . frs. 75 80 85 95 105 110



**N° 33 Foyer de forge.**  
Hotte en fer à un feu, tuyère ordinaire.  
Hauteur 185 à 235 centimètres.  
Largeur cm. 91 x 91 . . . . . Prix frs. 150  
" " 106 x 106 . . . . . " 170  
" " 122 x 122 . . . . . " 190  
Avec une grande tuyère à eau  
25 francs en plus.



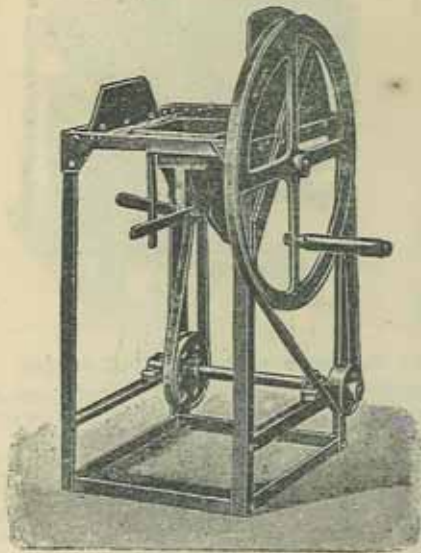
**N° 34. Grand foyer en fer et fonte.**  
Grande tuyère hydraulique disposée pour soufflet ou  
ventilateur. Ce foyer se fait généralement avec hotte en  
fer comme le No 35. Très stable et d'une solidité à toute  
épreuve, ces foyers suppriment complètement tous les ouvra-  
ges en maçonnerie et sont adoptés par tous les grandes éta-  
blissements, ateliers de constructions, chemins de fer, ar-  
senaux, etc.  
A 1 feu, Largeur Hauteur Prix  
91 x 91 cm., 185 cm., frs. 155  
" 106 x 106 " 185 " " 175  
" 122 x 122 " 185 " " 200  
A 2 feux, 90 x 150 " 185 " " 270  
" 121 x 182 " 185 " " 310  
" 200 x 122 " 200 " " 340



**N° 35. Soufflet à haute pression**  
pour essayer les conduites de gaz, d'eau, de  
vapeur, agiter et mélanger les liquides.  
Diamètre des cylindres . . cm. 28 33 38 43  
Diamètre de l'intérieur . . " 22 27 32 37  
Prix . . . . . fr. 60 70 80 90

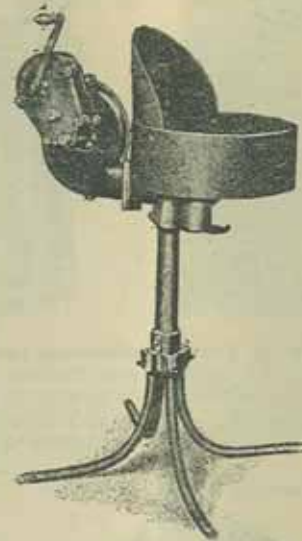
Fabrique spéciale de Forges-Portatives à ventilateurs. Forges-Portatives avec ventilateur breveté „LA TEMPÈTE“.

Forges démontables pour l'exportation, très légères et très peu volumineuses.



N° 36. Forge portative à ventilateur avec volant à manivelle, très puissante. Foyer de 52 × 45 centimètres. Prix 65 Francs.  
 " 50 × 50 " " 75 "  
 " 60 × 60 " " 88 "

N° 37. Nouvelle forge à ventilateur breveté (LA TEMPÈTE) très légère et très puissante se démontant avec la plus grande facilité pour l'exportation.

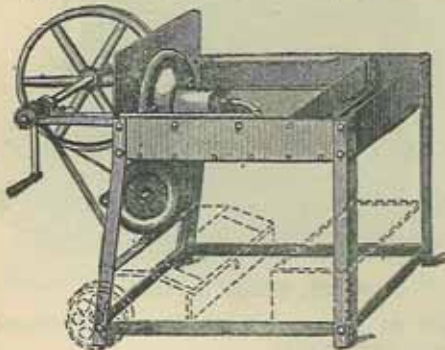


Diam. du foyer 46 centimètres. Prix 120 frs.  
 " " 51 " " 140 "  
 " " 56 " " 160 "

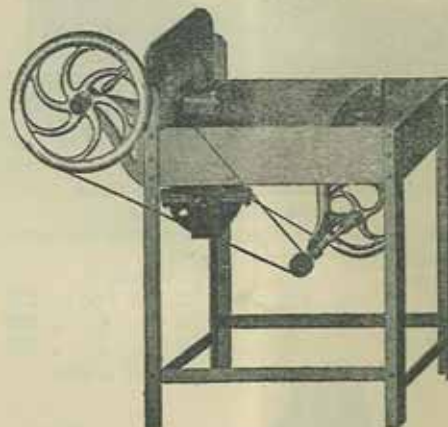
N° 38. Nouvelle forge portative avec ventilateur breveté (LA TEMPÈTE).



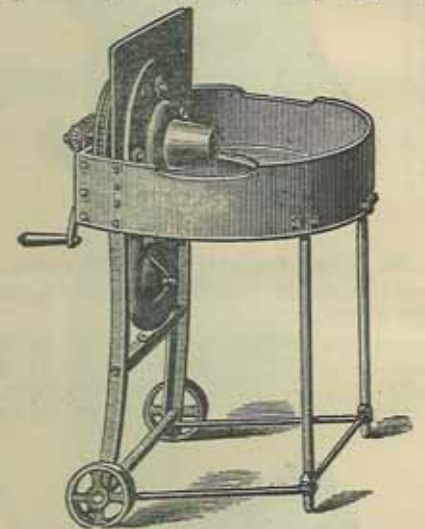
Très solide, très légère, se démontant pour l'exportation et n'occupant que peu de place. Diam. de la forge 46 centim. Prix 100 francs.  
 " " 51 " " 110 "  
 " " 56 " " 120 "



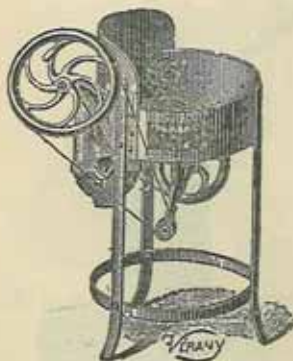
N° 39. Nouvelle forge portative à ventilateur tout en fer, fonctionnement rapide et facile.  
 Longueur cm. 66 76 86  
 Largeur " 60 61 76  
 Prix frs. 110 125 150



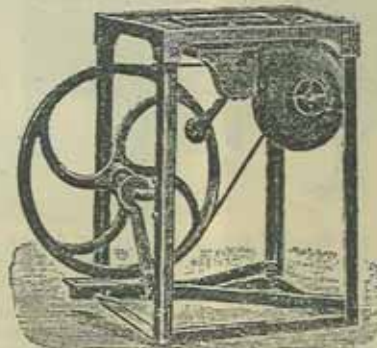
N° 40. Forge portative à ventilateur. Tout en fer, très légère, se démontant pour l'exportation, et n'occupant qu'un tiers de son volume.  
 Longueur cm. 65 75 85  
 Largeur " 45 55 66  
 Chauffe mm. 40 50 60  
 Prix frs. 68 80 95



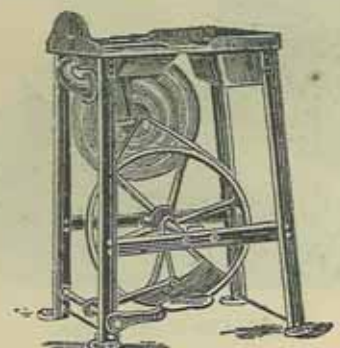
N° 41. Nouvelle Forge à ventilateur. Diamètre 508×508 610×610 cm. Prix 90 100 frs.



N° 42. Forge cylindrique à ventilateur. Tout en fer, très légère, se démontant pour l'exportation et n'occupant qu'un tiers de son volume.  
 Diamètre du foyer cm. 55 65  
 Chauffe " 45 55  
 Prix frs. 75 85



N° 43. Forge portative à ventilateur.  
 Longueur du foyer cm. 55 60 65 70 75  
 Largeur " 50 55 60 65 70  
 Hauteur de la forge " 85 85 90 90 90  
 Prix frs. 45 50 55 60 65



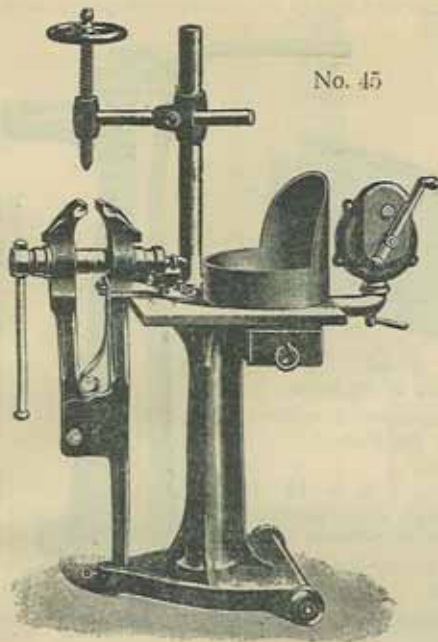
N° 44. Forge portative à ventilateur à pédale, bac à eau, tuyère donnant le vent au centre. Foyer 50×50, hauteur 90 cent., prix 80 frs.  
 " 60×60, " 100 " " 100 "



Fabrique spéciale de Forges fixes et portatives à ventilateurs.

Ventilateur breveté „La Tempête“

Donnant une pression et une puissance de vent énorme, nombreuses applications.



No. 45

N° 45. Etaux roulants

avec forge et forerie à main, ventilateur système Breveté S.G.D.G. (La Tempête).

Très stable, très solide. Déplacement et manœuvre facile, se démontant en quelques minutes pour le transport et l'emballage. Ces forges sont appelées à rendre les plus grands services.

Prix de la forge complète avec étai de 25 Kos. Forerie de 13 à 14 Kos. 200 francs.

Prix de la forge complète avec étai de 45 Kos. Forerie de 22 à 23 Kos. 260 francs.

Cette forge peut être montée avec la machine à percer No. 359 moyennant majoration.

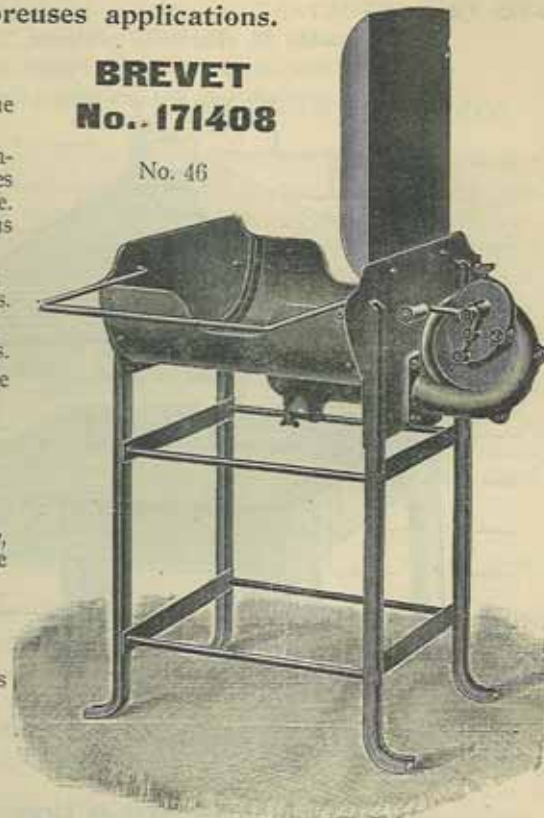
N° 46. Nouvelle forge à ventilateur à pression „La Tempête“.

Système breveté S. G. D. G. Très puissante, très solide, très légère, fonctionnant avec une très grande facilité.

Longueur	70	75	80 cm.
Largeur	52	57	62 "
Chauffe	75	95	115 "
Prix	100	120	140 francs
Prix le ventilateur seul	85	100	115 "

BREVET  
No. 171408

No. 46



AVIS AUX EXPORTATEURS. — Grande spécialité de forges pour l'exportation se démontant et n'occupant tout emballées qu'un tiers de leur volume ordinaire. Grande économie comme transport et grand facilité dans les manipulations coloniales où des poids maximum sont imposés.

La meilleure Forge Coloniale est la forge „LA TEMPÊTE“.

N.-B. Cette forge étant ma propriété brevetée tout contrefacteur sera rigoureusement poursuivi.

Le premier avantage de la forge „La Tempête“ est l'abstention complète des cuirs de courroies.

Elle se démonte en 5 pièces dont la plus lourde pèse 10 kos. maximum. Economie énorme dans le frêt. Foyer à feu central.

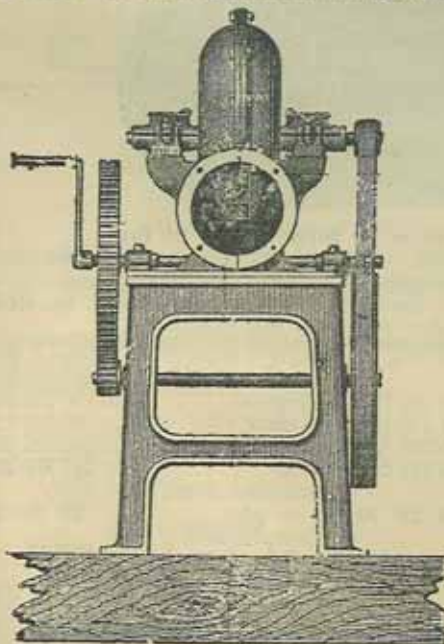
Sur commande je fournis le ventilateur seul. Il est adopté exclusivement par les premières firmes pour les gazogènes des moteurs à GAZ PAUVRE. Il s'applique très bien sur toutes les forges et foyers.

Le mouvement de commande est en acier et en bronze au titre taillée à la machine avec les plus grands soins. Le tout parfaitement garanti dans une boîte à graisse entièrement close.

N° 47. Ventilateur à bras portatif pour l'aérage des Mines, Fonds de taille, etc.

N° 1. Refoulant, frs.	200.	—	Aspirant et refoulement, fr.	220
" 2. " " "	220.	—	" " "	250
" 3. " " "	260.	—	" " "	275

Pour dimensions des Ventilateurs, voir sur ce tarif les modèles Nos. 1 et 2 et 3 des ventilateurs silencieux.



Ventilateurs DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ

LES MEILLEURS CONNUS.

Références nombreuses. Annuellement 2.000 ventilateurs fabriqués.

Grande collection permettant toutes les applications en général de tuyauteries — Vannes de réglage — Conduites divers — Tuyères — Foyers — Transmission — Poulies — Crapaudines divers — Chaises — Courroies, etc.

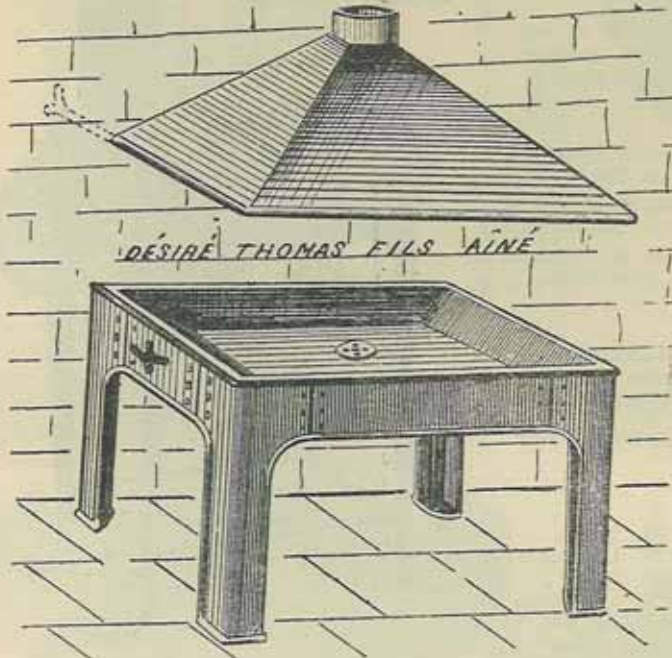
AVIS. De nombreux modèles de forges à ventilateurs n'ayant pu trouver place dans le présent album je me ferai un réel plaisir de renseigner le client à chaque demande qu'il voudra bien me faire.

**Fabrique spéciale de Grands Foyers de Forge en fer et fonte.**

Foyer simple, double et quadruple. Installations immédiates.

**AVIS TRÈS IMPORTANT.** Sur demande je procède à l'installation complète de tous les grands foyers et je fournis toutes les buses, tuyauteries, coudes de raccords, robinets, tuyères, vannes, etc.

Voir mes installations aux Écoles Professionnelles de mécanique, de plomberie et d'armurerie de Liège et les nombreuses autres dont je puis donner les adresses sur demande. **Ces foyers sont en usage dans mes ateliers.**



**N° 48. Grand foyer de forge**

entièrement en fer et tôle, très léger pour l'exportation.

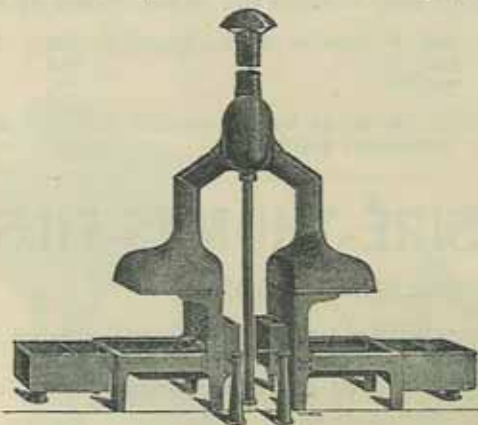
A 1 feu.				A 2 feux.			
Longueur centim.	95	105	115	Longueur cm.	150	175	200 225
Largeur	85	95	105	Largeur "	95	95	105 105
Prix francs	92	110	118	Prix frs.	156	163	175 200

Ces prix comprennent les tuyères et les hottes en tôle.

**GRANDS FOYERS DE FORGE et installations complètes de forges simples, doubles et quadruples marchant avec soufflets ou par ventilateurs.**

Fournisseur des Ecoles Professionnelles du pays et de l'étranger et notamment des Ecoles Professionnelles de Mécanique, d'Armurerie, de Plomberie de la ville de Liège.

Mes installations de forges et souffleries sont visibles à l'École Professionnelle de Mécanique à Liège et dans mes propres ateliers.



**N° 54. Grand double foyer de forge**

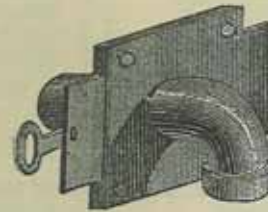
pour travailler dos à dos, comprenant deux tuyères à réservoir d'eau, deux raccords à robinet, deux bacs à eau et à charbon, cheminée et réservoir de fumée.

Dimensions du foyer	cm.	91 × 91	106 × 106	122 × 122
Prix de l'appareil complet	frs.	480	520	560

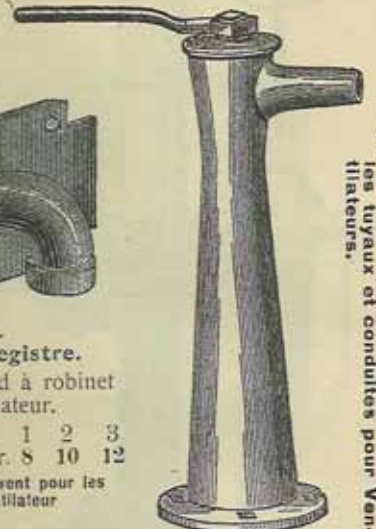
A 2 feux à chaque foyer, 4 raccords, 4 tuyères 80 × 122 cm. Prix 750 frs.



**N° 49. Coude de Raccord**  
à robinet, à 3 voies pour marcher au ventilateur et au soufflet réunis.  
Prix No. 1 . . . . . frs. 25  
" 2 . . . . . " 30

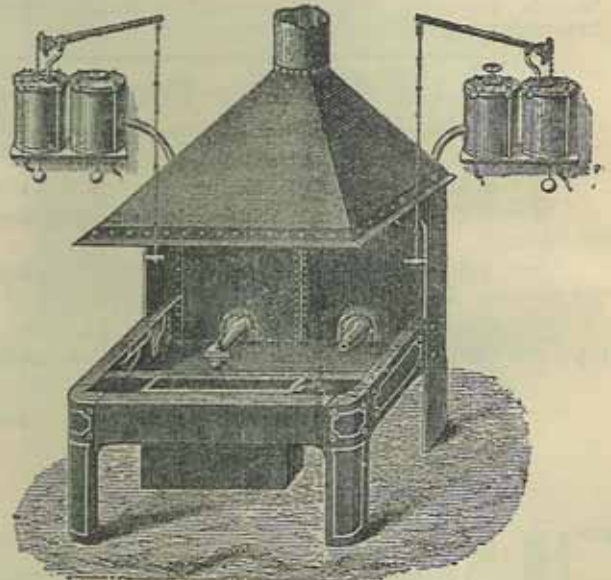


**N° 50. Raccord à registre.**  
Coude de raccord à robinet pour ventilateur.  
Nos. . . . . 1 2 3  
Prix . . . . . fr. 8 10 12  
Servant à régler le vent pour les tuyaux de ventilateur



**N° 51. Coude de Raccord**  
à robinet pour ventilation.  
Prix No. 1 . . . . . frs. 20  
" 2 . . . . . " 25

AVIS. Sur demande, je fournis tous les tuyaux et conduites pour Ventilateurs.



**N° 52. Grand foyer de forge en fer et fonte.**

Adopté par tous les grands établissements, chantiers, arsenaux, chemins de fer, etc., et donnant les meilleurs résultats.

Ces foyers avec soufflets sont installés dans mes ateliers, 19, RUE LATOUR, et peuvent être visités par mes clients.

Foyer à 1 feu, tuyère à eau, hotte en tôle.

Longueur	cm.	91	106	122
Largeur	"	91	106	122
Hauteur	"	185	185	185
Prix	frs.	155	175	205

Avec bac à eau en plus " 20 20 20

Complet avec soufflet N° 37. Dimension des cylindres 48 cm. ferrailles pr la pose et contrepois en plus frs. 120 120 120

Foyer à deux feux, tuyères à eau, hotte en tôle.

Longueur	cm.	150	182	200
Largeur	"	90	121	122
Hauteur	"	185	185	200
Prix	frs.	265	305	360

Avec bac à eau en plus " 20 20 20

Complet avec 2 soufflets n° 37. Dimension des cylindres 48 centim. ferrailles pr la pose et contrepois en plus frs. 245 245 245

## NOUVEAU FOUR BREVETÉ SYSTÈME DÉSIRÉ-THOMAS

pour chauffer en bloc les petites et les grosses pièces de forges.

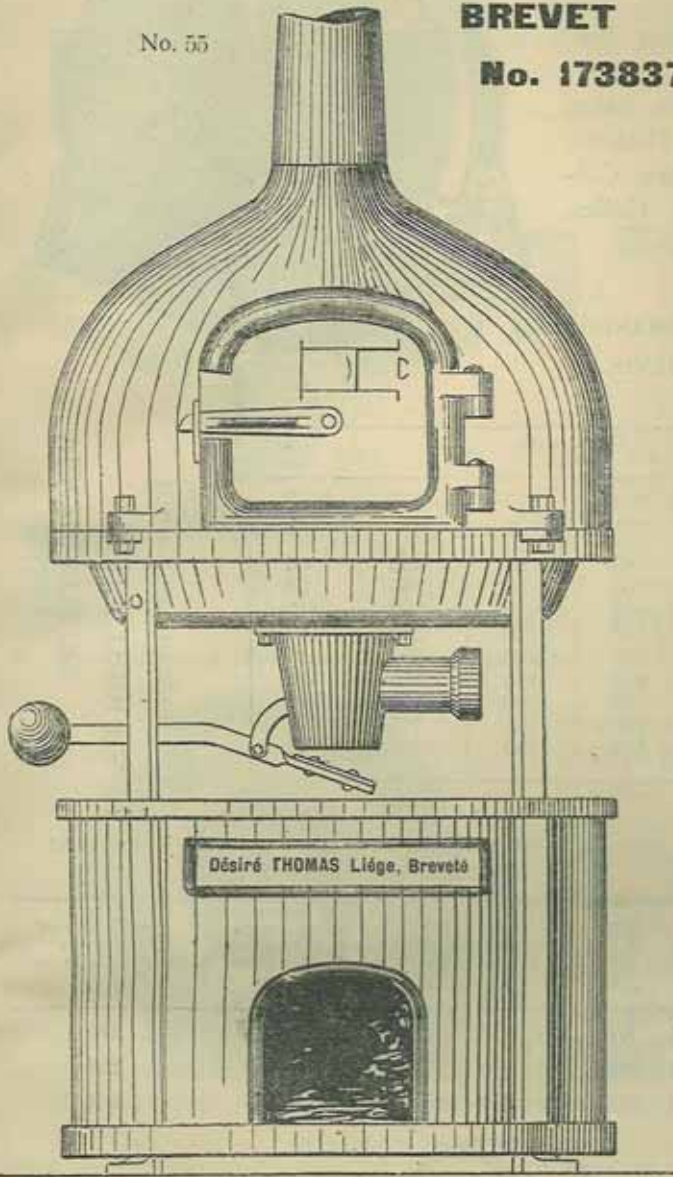
Grande économie de temps, de charbon et de main d'œuvre.

**BREVET**

**No. 173837**

N° 55. Nouveau four cylindrique à reverbère

No. 55



pour chauffer à l'usage de tous les corps de métier employant les feux de forges fixes ou portatifs, faisant réaliser une très notable économie de temps, de charbon et de main d'œuvre. Grands avantages au point de vue de l'hygiène. Cet appareil peut se placer sur tous les feux de forges quels qu'ils soient. Il suffit de l'enlever de dessus les montants qui le supporte et le placer sur le foyer de la forge.

La cloche double intérieure étant mobile peut de ce fait être renouvelée ce qui constitue une très grande économie. Par ce système de cloche il n'y a pas de déperdition de chaleur. La fumée sort par la cheminée tandis que les produits carburants en suspension sont forcément repris et brûlés dans le foyer, ce qui donne encore une économie.

Un seul four peut au besoin desservir deux ou trois forgerons et la disposition des portes permet un travail aisé à deux forgerons.

L'intérieur du four est susceptible d'aménagement et changement selon les usages spéciaux auxquels ils peuvent être affectés comme dans les maréchalleries, chaudronneries, boulonneries, chauffage des rivets, etc.

Par ce système on peut mettre au feu autant de fers que l'on veut, suivant le diamètre du foyer et sans crainte de les brûler.

Dans la porte j'ai ménagé un regard ou mire pour surveiller la chauffe. Une fois le fer chaud on peut abandonner le four en ouvrant le plateau inférieur de la tuyère, le tirage se faisant suffisamment par son propre courant d'air. Mon four est à foyer circulaire avec tirage circulaire, j'évite ainsi les angles et la chaleur est égale dans tous les points du foyer.

Mon four consiste en deux cloches concentriques superposées laissant un courant d'air entre elles correspondant avec la cheminée, c'est un véritable four à reverbère combiné.

Le tirage par la base est assuré par mon dispositif spécial de tuyère, le tirage est donc plus régulier et la chauffe est égale sur tous les points. La chauffe est activée par la conduite d'un soufflet ou d'un ventilateur donnant le vent dans le four par une tuyère d'un nouveau modèle spécial à cet usage.

La plaque de feu de cette tuyère est percée de plusieurs trous ce qui permet un feu large et puissant.

1° L'évacuation de la cendre se fait à l'aide d'un levier à contrepoids.

2° Le trop d'air débité par la soufflerie peut ainsi s'échapper.

3° Le tirage libre du foyer est assuré lorsqu'on ne soufflera plus.

La double enveloppe des deux cloches supprime le rayonnement de la chaleur si nuisible à la vue et à la santé de l'ouvrier. Les forgerons seront donc toujours dans une atmosphère absolument indemne de gaz délétères et autres émanations malsaines du charbon.

Hauteur totale de l'appareil . . . . .	mm	1450
"    du four seul . . . . .	"	660
Diamètre extérieur du four . . . . .	"	600
Poids total approximatif . . . . .	kil.	360
"    du four seul . . . . .	"	300
Prix de l'appareil complet . . . . .	Frs.	275
"    du four seul . . . . .	"	225

### NOTE IMPORTANTE.

Des expériences concluantes ont été faites dans mes ateliers en présence de personnes d'une compétence absolue, et peuvent être vérifiées à tous instants par les personnes intéressées auxquelles je me ferai un réel plaisir de donner tous les renseignements désirables.

**AVIS TRÈS IMPORTANT.** — Pour éviter les contrefaçons, les déceptions sans nom et les pertes d'argent qui en résultent inévitablement pour les acheteurs, il faut exiger la marque DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ, que portent tous mes appareils et outillages.

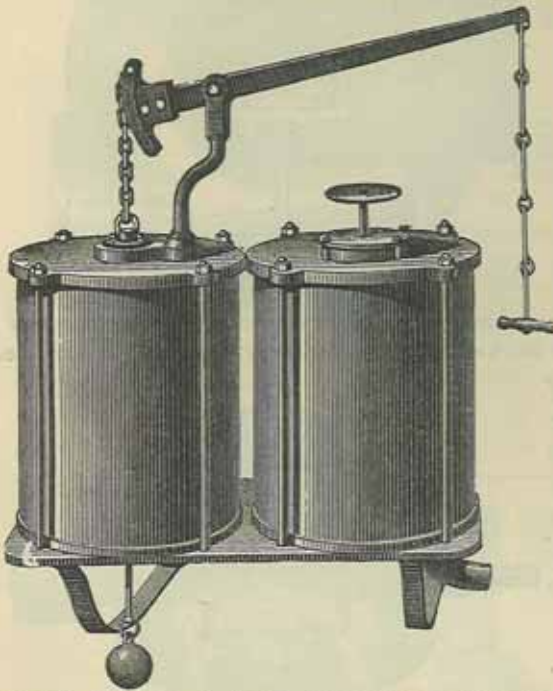
Grande économie de main d'œuvre et de charbon par la chauffe rapide.

N° 64. Nouveau système perfectionné, Breveté S. G. D. G. soupape d'échappement contre les gaz et la contre-pression. Robinet distributeur permettant de régler la pression et de se servir du soufflet pour les soudures autogazogènes par chalumeau ou Lampe à essence; ce qui constitue un avantage énorme pour les Constructeurs et Réparateurs de Vélos, Automobiles Monteurs en Bronze, Gaziers, Appareils d'éclairage, fondre les métaux au creuset et

Les cuirs sont tannés spécialement pour ces soufflets.

TREMPER L'ACIER RAPIDE A FROID.

## L'INEXPLOSIBLE BREVETÉ



N° 144554  
ADOPTÉS PARTOUT  
A  
L'EXCLUSION  
ABSOLUE  
DE  
TOUS LES AUTRES.



N° 63. Soufflet de forge inexplosible, à double vent, à régulateur.

N° 64. Soufflet de forge inexplosible, à double vent, à régulateur breveté.

**AVIS TRÈS IMPORTANT.**

Tous mes soufflets sont garantis inexplosibles.

**Les seuls** qui soient perfectionnés et d'un parfait fonctionnement.

Diamètre des cylindres . . . . .	33	38	43	48	53	58	63	68	cent.
Diamètre des cuirs . . . . .	27	32	37	42	47	52	57	62	"
Hauteur des cylindres . . . . .	60	60	60	65	65	65	65	65	"
Poids sans boulet . . . . .	90	115	135	165	200	225	250	280	kil.
Chauffe un fer carré de . . . . .	7	9	11	13	16	18	20	22	cent.
Trou des tuyères ordin. 103, 104	15	20	22	25	30	35	40	46	m/m
Numéro des tuyères 114 . . . . .	00	0	1	2	3	4	5	6	
Prix . . . . .	75	90	110	120	145	165	185	200	frs.
Prix du boulet en plus . . . . .	2.50	3.—	3.50	4.—	4.50	5.—	5.50	6.—	frs.
Avec ferrures complètes et renforcées pour la pose et la marche.									

**AVIS TRÈS IMPORTANT.**

Si vous voulez éviter l'explosion de vos soufflets, n'employez que les soufflets inexplosibles brevetés système

**DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ**

**Nota.** — Les boulets sont toujours fournis avec soufflets, sauf stipulation contraire en faisant la commande. Ils sont toujours facturés aux prix ici indiqués.

Ces soufflets sont installés dans mes ateliers et peuvent être visités par mes clients à tout instant.

**Évitez les accidents graves, n'employez que les soufflets inexplosibles brevetés système DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ.**

J'ai procédé à l'application de plus de 5.000 de ces soufflets sans qu'aucun d'eux ait donné sujet à la moindre plainte.

**AVIS TRÈS IMPORTANT.**

Les nombreux perfectionnements que j'ai apportés dans la construction de mes soufflets les rendent supérieurs à tous les systèmes connus. Ils sont inexplosibles et d'un fonctionnement parfait. Ils sont également les seuls brevetés.

Exigez la marque **DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ.**

Transformations des anciens modèles en mon nouveau système breveté.

Exiger la marque:

**DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ-LIÈGE.**

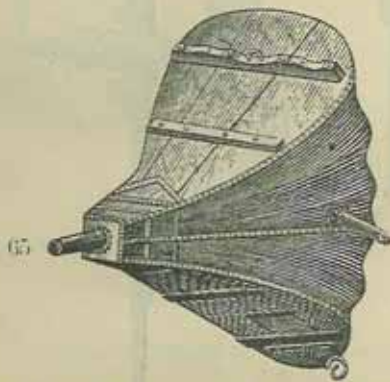
**N.-B.** — Tous les soufflets qui ne portent pas cette marque ne sont que copies et il est très prudent de s'en méfier si l'on ne veut s'exposer à des accidents très graves.

**Fabrique spéciale de Soufflets de Forges, Fondée en 1789.**

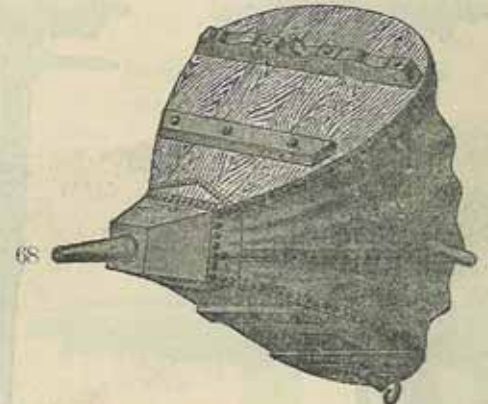
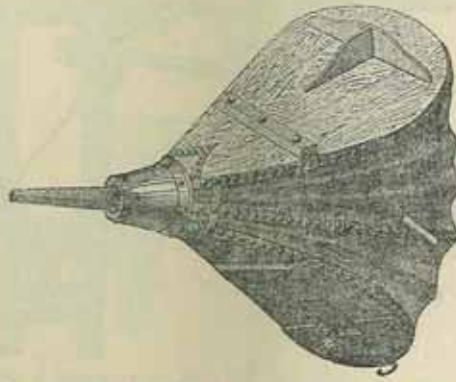
Modèles Français, Anglais, Belge et autres.

**AVANTAGES GÉNÉRAUX:** Le plus grand cube d'air, qualité incontestablement supérieure et garantie à l'usage. Exécution irréprochable. Barres, Contre-Barres, Crochets renforcés, le tout en fer forgé. Boiserie épaisses et renforcées par de solides barres en bois dur. Solides charnières en fer forgé. Ma maison étant la seule pouvant justifier une production de 4000 soufflets annuellement. La grande consommation de bois et de cuir, faite dans mes ateliers, m'en permet la préparation spéciale, basée sur une expérience de plus de 115 années d'existence.

**Avis très Important.** Mes soufflets sont d'une solidité à toute épreuve et d'une très grande puissance de vent, je les ai munis de tous les perfectionnements que ma longue expérience m'a permise d'y apporter. Ils sont les seuls qui soient inexplosibles. J'engage ma clientèle à visiter mon atelier spécial pour la fabrication des soufflets.



67

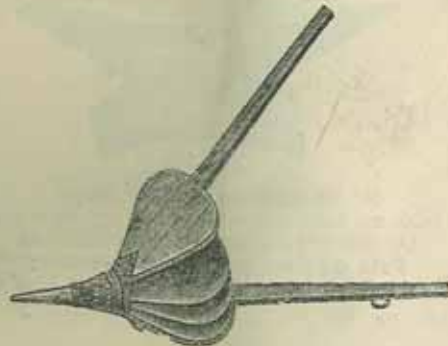


**N° 65 et 67. Soufflets de forges inexplosibles, modèles Belges, systèmes perfectionnés DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ.**

Fabrication et clouage extra, cercles en planches sur champs, vis à tampons, soupapes articulées, cuir de vache, 1<sup>re</sup> qualité, tête garnie en fer.  
 Long sans buse cm. 80 88 97 106 115 124 133 142 150 160 170 180 190 200 210 220  
 Largeur " 43 48 54 59 64 70 76 81 86 92 97 100 105 110 115 120  
 Prix frs. 33 43 48 53 58 68 73 80 90 95 105 120 130 140 150 155

**N° 68. Soufflet de forge inexplosible, modèle Français, système perfectionné DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ.**

Fabrication et clouage extra, cercles en planches sur champ, vis à tampons, soupapes articulées, cuir de vache 1<sup>re</sup> qualité, tête garnie en fer.  
 Long. sans buse cm. 80 85 90 96 105 110 115 120 130 140 150 160 170 180  
 Largeur " 50 55 60 67 72 77 83 88 95 100 105 110 115 120  
 Prix frs. 38 43 53 58 63 68 75 85 95 105 115 130 140 150



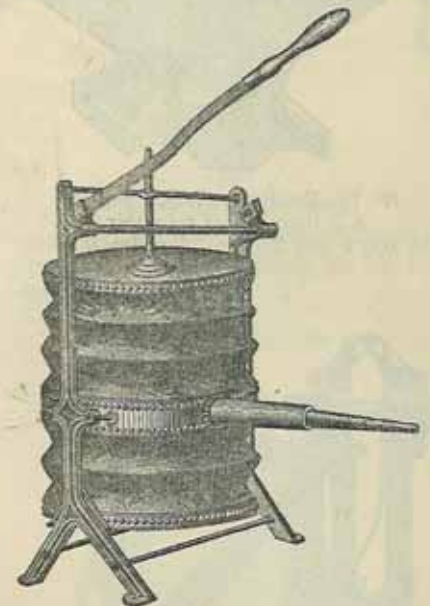
**N° 70. Soufflets pour Bouchers.**

Largeur cm. 28 30 32 35  
 Prix frs. 30 36 42 48

**N° 69. Soufflets de forgerons.**

Nouveau modèle avec le tuyau, les tourillons et le crochet à démonter. économie de transport par bateau pour exportation. Plus de 50.000 de ces soufflets déjà vendus. Emballage en toile, bien soigné pour exportation.

Largeur en pouces 16 18 20 22 24 26 28 30 32 34 36 38 40 42 44 46 48 50  
 Largeur en centimètres 41 46 51 56 61 66 71 76 81 86 91 97 102 108 113 118 123 128  
 Prix en francs 25 30 35 40 45 55 65 80 95 110 125 140 150 160 170 180 195 210



**N° 71. Soufflet cylindrique pour forge mobile et fixe.**

Lever de manœuvre se fixant à droite et à gauche.

Diam. du soufflet cm. 35 40 45 50 55 61 66 71 76 81 86 91  
 Prix à simple vent frs. 55 60 65 70 75 85 95 110 120 130 140 150  
 Prix à double vent frs. 80 90 100 110 135 150 165 185 200 225

Ce soufflet possède une très grande facilité de déplacement.

**NOTEZ BIEN.**

Pour éviter les contrefaçons et imitations trompeuses ainsi que les déceptions si coûteuses qui en résultent pour les acheteurs. Il faut exiger la marque: **DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ** qui se trouve sur tous mes soufflets.



**N° 72. Soufflets à main.**

Largeur cm. 22 25 28 31  
 Pour mouleur frs. 5.— 6.50 8.— 10.—  
 Avec buse " 5.50 7.— 8.50 10.50

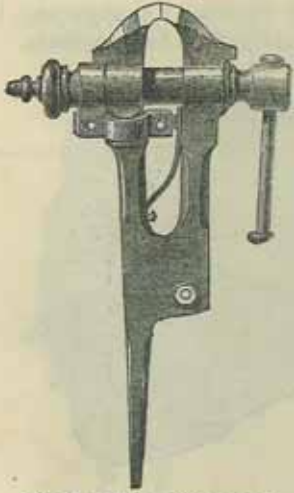
**Fabrication basée sur une expérience de 115 années.**

**ATELIER SPÉCIAL POUR LES RÉPARATIONS. — PRIX TRÈS MODÉRÉS.**

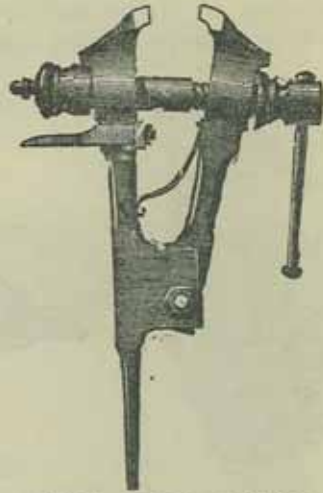
**Fabrique spéciale d'Étaux en tous genres, Enclumes façon française et belge**

A une et deux bigornes, garanties de toute première qualité, son clair, trempé égale de l'acier sans aucune gerçure de la table par mon nouveau système de soudage.

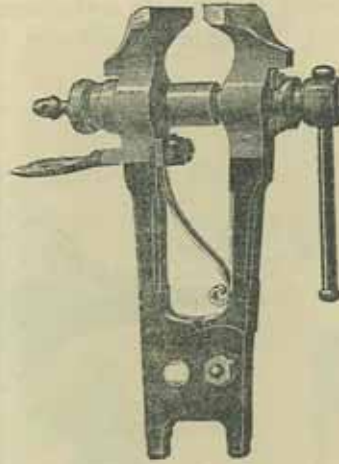
Atelier spécial pour les réparations d'Enclumes et d'Étaux, prix modérés.



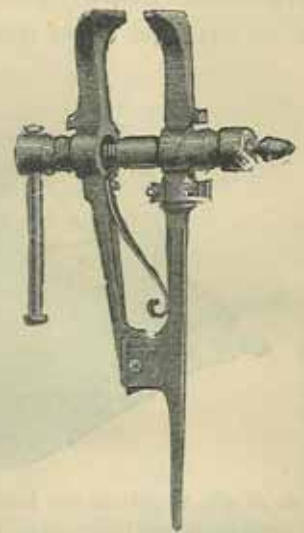
**N° 75. Étau tournant**  
à boîte fileté de 20 à 150 kilos.  
Frs. les 100 kilos.



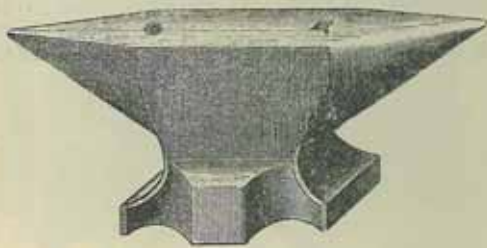
**N° 76. Étau à pied fixe**  
à boîte fileté de 20 à 150 kilos.  
Frs. les 100 kilos.



**N° 77. Étau à chaud**  
à deux pieds, boîtes filetés.  
de 75 à 100 kil. Frs. les 100 kil.  
de 100 à 200 " " 100 "



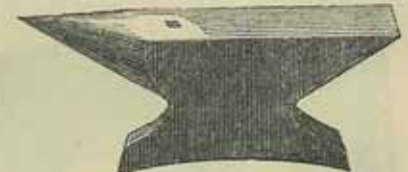
**N° 78. Étau tournant**  
à hautes machoires de 20 à 125 kil.  
Frs. les 100 kilos.



**N° 79. Enclume, façon belge,**  
à 2 bigornes et refouloir.  
De 100 à 300 kilos. Frs. les 100 kil.



**N° 80. Enclume en fer forgé,**  
table en acier, façon française, à 2 bigornes  
De 100 à 300 kilos. Frs. les 100 kil.

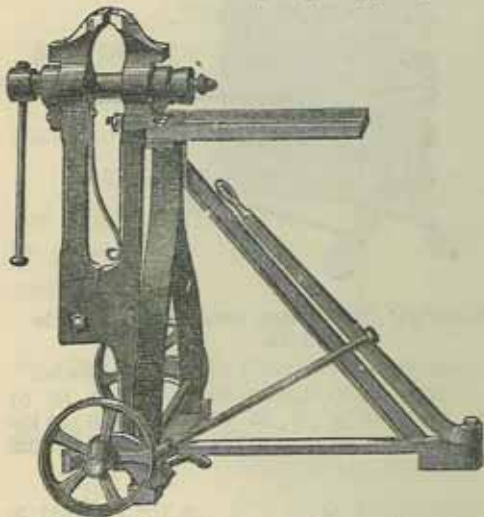


**N° 81. Enclume en fer forgé,**  
table en acier, à 1 bigorne.  
De 100 à 300 kilos. Frs. les 100 kil.

De 100 à 300 kilogs.  
" 75 à 100 "

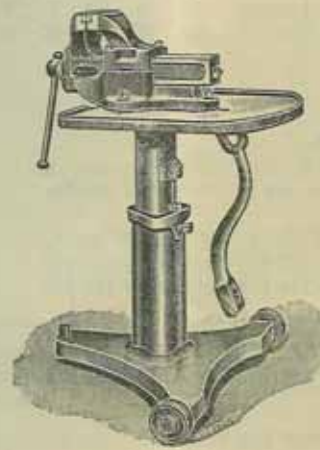
**Prix de base pour les enclumes :**  
francs les 100 kilogs. De 50 à 75 kilogs.  
" " 100 " " 25 à 50 "

francs les 100 kilogs.  
" " 100 "

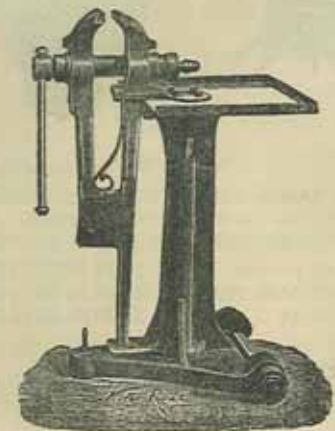


**N° 82. Etablis roulants à calage instantané**

Poids de l'étau	35	55	kilos
" total	105	125	"
Prix avec étau	100	120	frs.
" sans "	65	80	"



**N° 83. Table transportable télescopique**  
Poids approximatif 100 kil. Prix 90 frs.  
Prix de l'étau à ajouter suivant dimension.



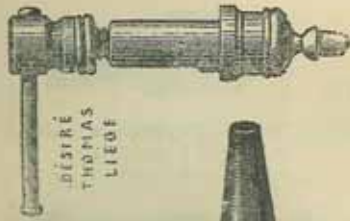
**N° 84. Étau à pied**  
monté sur établi roulant. Boîte fileté.

Nos	1	2	3	4	
Poids de l'étau	25	35	45	60	kilos
Poids total	130	140	150	165	"
Prix	80	90	100	110	frs.

**STOCK PERMANENT EN MAGASIN : 25.000 KILOGS.**

Grande spécialité d'Outillages pour tous les genres d'industries.

Réparations de toutes espèces d'Outils et Machines-Outils.



N° 85. Boîtes et vis de rechange pour étaux. de 25 à 100 kilos. Le kilo: frs. 2.—.

PRIX TRÈS MODÉRÉS



N° 86. Bigorne en fer aciéré un trou carré, un trou rond.

Pesant de 3 à 5 6 à 10 11 à 40 kilogr.  
Prix le kilogr. 1.50 1.35 1.25 francs



N° 87. Mandrins pour forgerons

	Nos		
	1	2	3
Hauteur . . . . .	cm. 90	90	100
Base . . . . .	35	50	60
Bout . . . . .	7	12	15
Prix brut par 100 kilos francs	30	30	30

Tournés 40 francs les 100 kilos.

N° 93

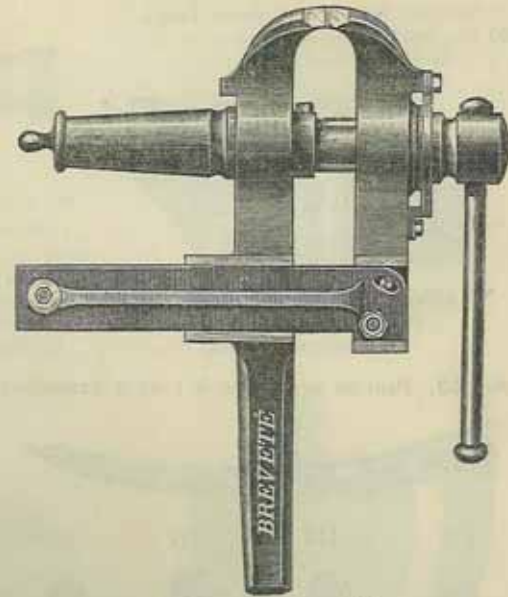


N° 88



Nos 88 et 93. Tas pour serruriers et poêliers.

de 3 à 10 kilogr., frs. 2.40 le kilogr.  
de 12 à 30 " " 2.10 "



N° 96. Etau parallèle.

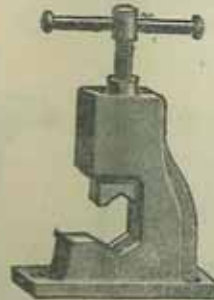
Nouveau système breveté. Force, solidité, fermeté  
De 80 à 90 kilos, 110 francs les 100 kilos  
" 55 à 60 " 120 " "  
" 35 à 40 " 125 " "  
Le meilleur connu à ce jour.



N° 94. Enclumes-stampes en fonte dure à une et deux bigornes.

Numéros	1	2	3	4	5	6
Poids en kilos	35	45	55	65	75	90

Frs. 40 les 100 kilos.



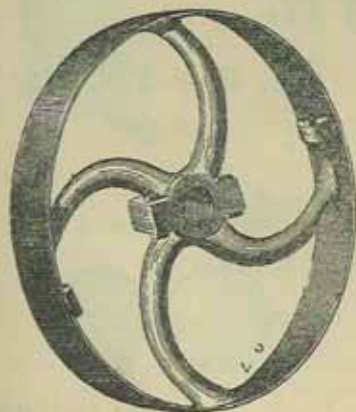
N° 95. Etau pour tubes avec 2 mâchoires en acier.

Pour serrer en millimètres . . . 60 80 170  
Prix la pièce francs . . . 30 42 85

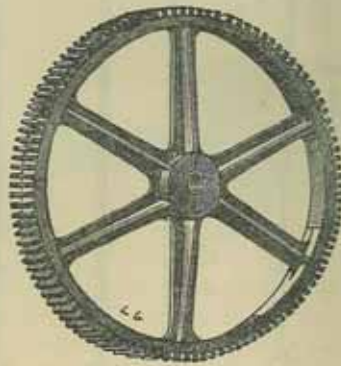
N° 97. Poulies de Transmissions en deux pièces, de toutes dimensions, tournées et alésées.

N° 98. Engrenages de toutes dimensions, alésés, fraisés et dressés.

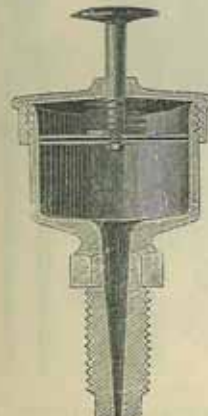
N° 100. Courroies en cuir de toutes dimensions. Cuir spécialement préparé.



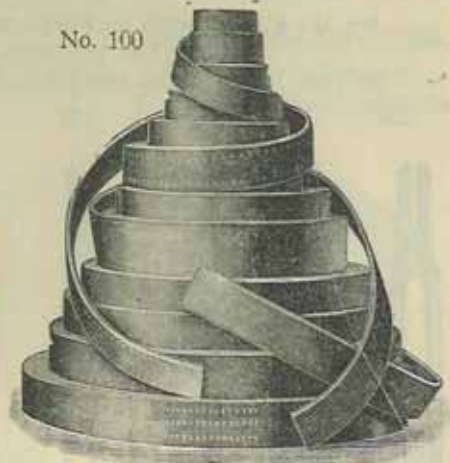
No. 97



No. 98



No. 99

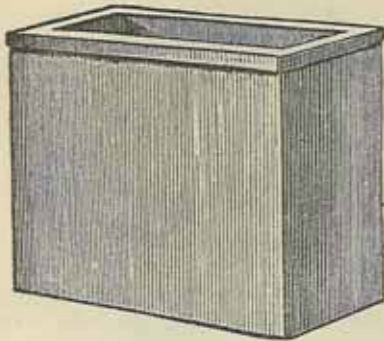


N° 99. Graisseur automatique à graisse consistante

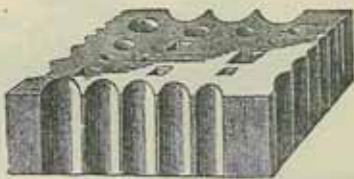
fonctionne 40 à 50 jours sans intervention.  
N° 1 2 3 4 5 6 7 8  
Dim. du vase mm. 22 27 34 42 52 67 83 104  
Filet de fixat. " 8 10 10 12 12 15 18 20  
Prix francs 2.50 3.50 4 5 6 9 12.50 20

FABRIQUE SPÉCIALE D'OUTILLAGES DE FORGES. — 25.000 KILOS EN MAGASIN.

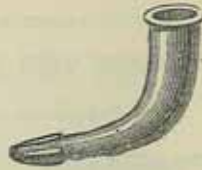
Marteaux, Chasses, Tranches, Dégorgeoirs, etc., en acier 1<sup>re</sup> qualité.



No 101. Bac à eau pour forge.  
30 frs. les 100 kil. au dessus de 50 kil.  
Se fait en toutes dimensions.



No 105. Etampes pour forgerons.  
Prix frs. 35 les 100 kil.  
Dimensions variées.



No 102. Coude de Raccord à nervures.  
Nos 0 1 2 3  
Trous de mm. 20 25 30 35  
Prix la pièce frs. 2.— 2.50 2.75 3.—



No 106. Nouvelle tuyère brevetée système DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ  
Modèle renforcé à calotte renouvelable. Le corps de la tuyère peut servir indéfiniment. Ce système est le seul permettant un grand rayonnement d'air, un feu intense et large. PRIX 15 frs.



No 103. Tuyère ordinaire de 6 à 40 kilogs.  
25 frs. les 100 kilogs.



No 104. Tuyère ordinaire de 6 à 40 kilogs.  
30 frs. les 100 kilogs.



107



108



109



110



111

Nos 107 à 111. Marteaux tout en acier, de 3 à 15 kilogs. Prix net: 110 frs. les 100 kilogs.

No 112. Marteaux à main pour ajusteurs, à frs. 2.50 le kilog.

No 113. Marteaux de carrières, bouchardes, épincettes, coins, etc.

Fr. 110 les 100 kilogs.

No. 53. Pioche ordinaire à 1 et 2 branches



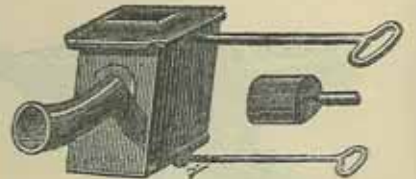
Fr. 110 les 100 kilogs.



122



123



No 114. Tuyère de forge.

A régulateur et à réservoir d'air. Ces tuyères peuvent se mettre à gauche ou à droite de la forge; elles se posent à 8, 10 et 12 centimètres en contre-bas du niveau de la forge.

Nos 00 pour très petite forge, prix 5 frs.

" 0	petite forge	" 6 "
" 1	forge moyenne	" 7 "
" 2	grosse forge	" 9 "
" 3	très grosse forge	" 10 "

Nota. Certains fabricants vendent moins cher les tuyères de ce genre, mais elles sont plus faibles; leur No 2 est de même force que mon No 1.



Nos 115 à 121. Outils de Forge tout en acier.  
110 frs. les 100 kilogs.

Les Nos. 118 et 119 en acier fondu, frs. 2.50 le kil.

Nos 122 à 125. Dessus et dessous d'étampes, casse fer, ciseau d'enclumes.  
120 frs. les 100 kilogs.



Nos 126 à 136. Tenailles, Tisonniers, Pelles, Fourgons, Goupillons à frs. 90 les 100 kilogs.

No 137. Coude de raccord, à registre, servant à régler le vent.



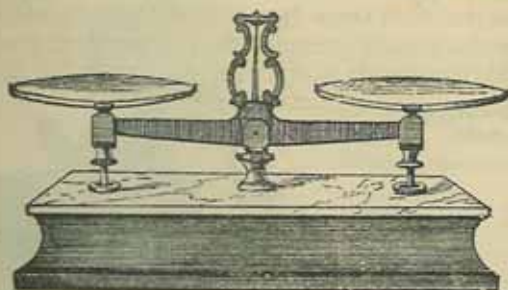
Nos	4	5	6	7	8
Trous de mm.	20	25	30	35	40
Prix frs.	5	5.50	6	6.50	7

No 138. Boulets de soufflets.  
25 frs. les 100 kilogs.





Fabrique spéciale d'Outillages pour forges et fonderies,  
 Balances Roberval, Meules en émeri, Brosses métalliques, Tuyères de forges,  
 Etampes, Clous et Supports de fonderies.



N° 139. Balances Roberval.



Fig. 140. Meules pour ébarber, limer, blanchir, et polir les métaux.

Force en kilogs.	Prix sans plateau	Prix avec 2 plateaux	Prix avec 1 faut et 1 plat	Prix avec 2 marbres ronds ou carrés	Prix avec 1 marbre et 1 bassin cuivre
1	22.—	23.—	24.—	25.—	25.50
2	26.—	27.—	28.—	29.—	30.—
5	29.—	31.—	32.—	33.40	35.—
10	32.50	35.—	36.50	40.—	40.—
15	37.—	40.—	41.—	44.—	47.—
20	44.—	48.—	50.—	52.50	55.—

Épaisseur en millim.	PRIX LA PIÈCE :														
	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	
Diamètres en centimètres	28	7.50	8.55	9.55	10.50	11.40	12.20	13.—	13.70	14.75	15.40	16.40	17.50	18.50	20.50
	30	8.10	8.25	10.35	11.25	12.40	13.50	14.65	15.75	16.90	18.—	19.15	20.25	21.40	23.65
	32	8.55	9.90	10.80	11.85	13.05	14.20	15.30	16.20	17.35	18.50	19.80	20.95	22.05	24.30
	35	9.—	10.05	11.05	12.15	13.30	14.55	15.75	16.65	17.55	18.90	20.25	21.15	22.95	25.20
	40	12.40	14.40	15.30	17.35	18.45	19.80	21.15	22.30	23.40	24.55	26.80	28.35	30.40	33.75
	45	14.85	16.65	18.45	20.25	22.30	23.65	25.55	27.25	29.50	30.85	32.85	35.10	37.35	41.40
	50	17.40	19.35	21.40	23.40	25.50	27.25	29.95	32.65	34.90	37.10	39.85	42.10	44.10	48.05
	55	20.—	23.10	25.—	28.50	30.40	33.75	36.70	39.00	41.90	45.—	47.50	50.—	52.60	58.—
	60	—	—	—	—	36.—	38.50	41.20	43.25	46.35	48.15	52.—	54.—	58.50	64.80
	70	—	—	—	—	—	57.60	60.30	63.—	65.70	68.40	72.90	78.30	82.89	88.65
	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	99.—	105.30	110.70
	90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	126.—	133.20	139.50
	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	178.20

Fabrication d'articles spéciaux de fonderies : Brosses, Tamis, Clous et Supports. Qualité supérieure.

DEMANDEZ LE TARIF SPÉCIAL.

N° 141 à 148. Brosses et Balais en fil d'acier.

Brosses à manche	Nos 144, 145	prix par pièce francs	7.85
à étrier	146	"	2.25
sans étrier	148	"	2.—
à pinceau	143	"	2.25
circulaires	147	"	4.—
Balais	142	"	7.50

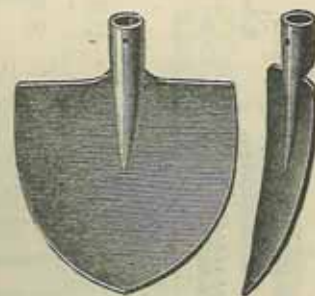
N° 66. — ŒIL de pioché ordinaire.



N° 73. — Manche de Pelle.



N° 74. — Manche de pioche.



N° 178. Escoupes ordinaires en acier.  
 Frs. 7.— les 100 kilogs.

ESCOUPES et PELLES de tous modèles pour Travaux et Terrassements.

N° 149. Tuyère du Nord.  
 Nos 0 1 2 3  
 Prix 4 5 7 9 francs

N° 150. Tuyère à eau ordinaire.  
 Nos 1 2 3  
 Larg. tuyère mm. 25 34 40  
 Trous de mm. 22 24 26 28 30 32 34 36 38  
 Prix frs. 30 les 100 kilogs.



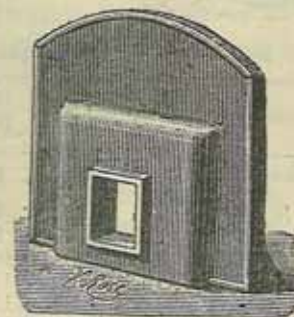
N° 151. Tuyères à réservoir d'eau et à double courant d'air, cônes mobiles se renouvelant à volonté.  
 Nos 1 2 3  
 Trous de mm. 22 24 26 28 30 32 34 36 38  
 Prix 35 francs les 100 kilogs.  
 Prise de vent à droite, à gauche ou sur le derrière de la tuyère.



N° 152. Tuyère de forge, dite américaine. Prix 9 francs.  
 Cette tuyère peut se mettre à droite ou à gauche et elle se pose à 12 cm. en contre-bas du niveau de la forge.



N° 153. Tuyère parisienne, à boule et à levier.  
 La pièce frs. 10.



N° 154. Plaques carrées contre-feu, pour Tuyères ordinaires. Dimensions à volonté.  
 Francs 30 les 100 kilogrammes.  
 Ces plaques se font aussi à 4 trous.

**Fabrique spéciale de Crics en acier, nouveau système renforcé.**

Ces crics sont fabriqués avec le maximum de soins, à l'aide d'un matériel tout moderne et spécialement conçu pour le genre de fabrication. Leur construction robuste les rend incontestablement supérieurs. Les engrenages sont en métal de tout premier choix trempés et cémentés. Les crémaillères sont en acier forgé et fraisées sur machine faite spécialement pour cet usage. Pliés d'une pièce, considérablement renforcés. Les crics sont tous éprouvés au dynamomètre à leur tonnage maximum. Munis d'une manivelle de sûreté à frein-vis, enrayant automatiquement sous manèment d'un cliquet, tout danger d'accident de manivelle autrement si fréquent est écarté. Maximum de solidité et de force.

**N° 155. Cric tout en acier, nouveau système renforcé.**

en usage dans le monde entier, à crémaillère dont la denture est soigneusement taillée à la machine. Tous les organes sont en acier trempés et cémentés, usure nulle. Force et solidité réunies.

Fabrication soignée. Réputation de la Maison **DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ.**

Tonnes	Hauteur	Crémaillères	Poids environ	Prix à double engrenage	Prix à simple engrenage
	centim.	mm.	kilogs.	francs	francs
1	50	34×19	12	33	28
2	55	37×21	15	36	32
3	60	45×23	20	43	35
4	65	48×25	22	47	43
5	70	52×28	28	53	45
6	75	56×30	31	57	52
8	80	60×32	40	64	59
10	85	65×35	50	72	65
12	88	70×36	56	79	—
15	90	74×38	70	88	—
20	90	78×42	75	100	—
25	90	80×45	85	115	—

**N° 156. Cric à crémaillères, avec corps en bois,**

très sec, à double engrenage, avec ou sans patte.

Crémaillères soigneusement taillées à la machine, organes en acier trempés et cémentés.

Fabrication soignée. Réputation de la Maison **DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ.**

Tonnes	Hauteur	Crémaillères	Poids environ	Prix à double engrenage	Prix à simple engrenage
	centim.	mm.	kilogs.	francs	francs
2	55	37×21	25	45	40
3	60	45×22	30	50	45
4	65	48×25	32	56	52
5	70	52×28	34	58	56
6	75	56×30	40	65	60
8	80	60×32	44	72	70
10	85	65×35	49	80	75
12	88	70×36	57	89	—
15	90	74×38	68	89	—
20	90	78×42	75	114	—
25	90	80×45	85	139	—

**N° 157. Cric spécial pour galeries de Houillères, taillé et monté sur poutrelles I extra solide, adopté dans les charbonnages et carrières du monde entier. Denture soigneusement taillée à la machine.**

Tonnes	Poids	Développement	Prix
	kilogs.	centim.	francs
6	30	180	65
8	38	180	75
10	48	180	85
15	56	180	105
20	65	180	135

Fabrication soignée  
Réputation de la Maison **DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ.**

**N° 158. Cric de sûreté à vis, Fabrication soignée. Réputation de la Maison DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ.**

construit tout en acier, avec et sans chariot, tous les organes en acier sont trempés et cémentés. Un seul homme manœuvre facilement 40.000 kilogs. Sécurité parfaite.

Tonnes	Hauteur sans chariot	Hauteur avec chariot	Vis verticale Diamètre	Prix sans chariot	Prix avec chariot	Poids environ sans chariot	Poids environ avec chariot
	cm.	cm.	mm.	francs	francs	kilogs.	kilogs.
4	64	45	45	50	85	23	32
7	72	50	50	62	103	33	43
10	80	57	57	77	117	47	58
15	82	65	65	95	155	60	76
20	84	72	72	117	205	75	83
30	87	82	82	198	315	115	135
40	90	92	92	275	425	155	190

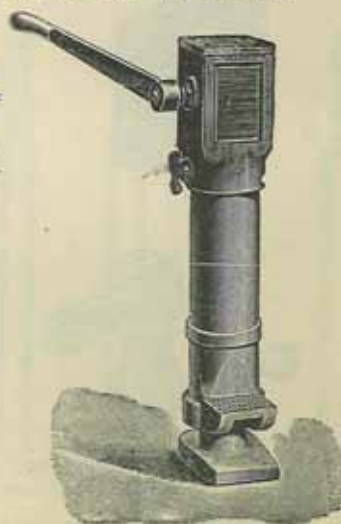
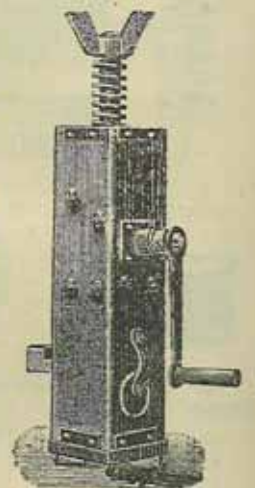
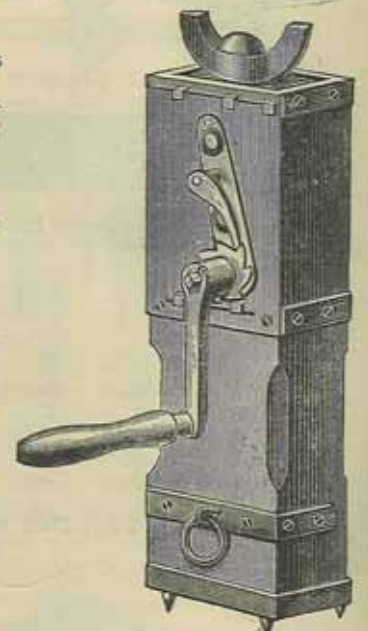
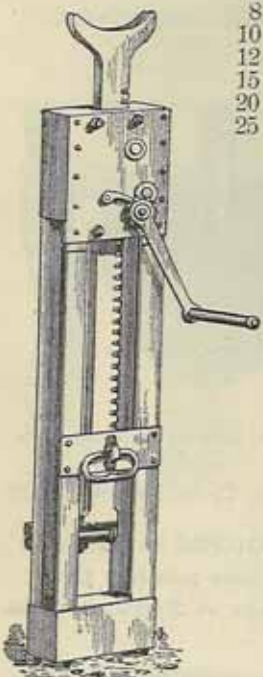
**N° 160 et 161. Crics de sûreté à vis sans fin avec Pignons en acier forgé et roues en fer forgé, trempées en coquille.**

**A N° 160**



A avec le corps en Bois	Poids environ	Nos	Hauteur fermée	Diamètre de la vis	Essays à	B avec corps en Fer	Poids environ
Fr.	Kg.		c/m	m/m	T.	Fr.	Kg.
58	32	1	72	43	2	69	36
72	42	2	77	50	4	83	43
82	51	3	80	56	6	97	49
100	72	4	85	62	8	117	68
110	75	5	85	68	10	132	72
141	98	6	92	75	12	174	97
216	134	7	97	87	16	243	103
277	193	8	100	96	20	308	188

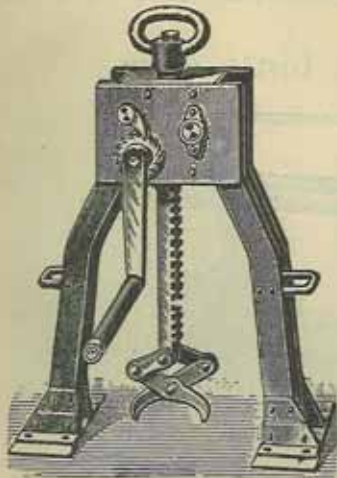
**B N° 161**



**N° 159. Vérins Hydrauliques.**

Tonnes	Hauteur	Diamètre	Poids environ	Prix sans chariot
Tonnes	c/m	c/m	kg.	Fr.
3	46	15	16	76
4	58	25 1/2	26	95
6	62	25 1/2	31	101
8	66	28	35	114
10	69	30	39	127
12	69	30	44	139
15	71	30	47	152
20	71	30	59	165
30	74	30	78	190
40	74	28	99	228
50	74	28	117	266
60	74	25	156	317

Fabrique Spéciale de Crics Relève-rails, Crics de Vannes, Vérins pour Automobiles, Voitures, etc. Outillages divers.



N° 162. Crics relève-rails à double patte nouveau modèle.

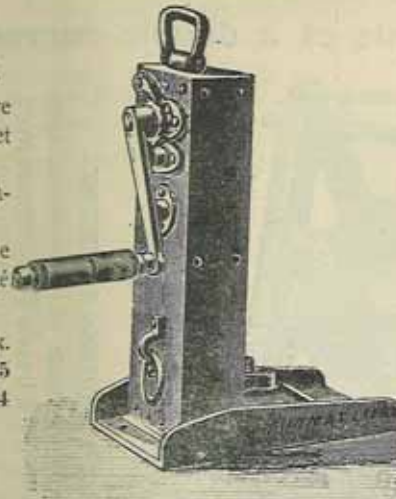
Tous ces organes de manœuvre sont en acier matricé, cimenté et trempé.

Denture divisée et taillé mécaniquement.

Pouvant recevoir un double frein automatique de sûreté breveté S. G. D. G.

Poids approximatif du cric 38 k.

Prix du Cric sans frein de sûreté Fr. 145  
avec frein de sûreté Fr. 154



N° 163. Crics relève-rails complètement métalliques nouveau modèle.

Fût ou corps en tôle d'acier emboîté d'une seule pièce.

Tous les organes de manœuvre sont en acier matricé, cimenté et trempé.

Denture divisée et taillée mécaniquement.

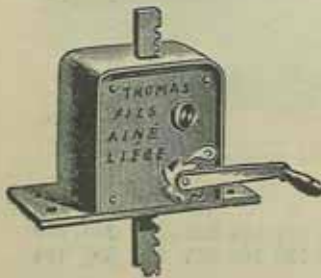
Pouvant recevoir un double frein automat. de sûreté breveté S.G.D.G.

Poids approximatif du cric K. 90

Hauteur fermé . . . . . m/m 630

Prix du Cric sans frein de sûreté Fr. 106

avec frein de sûreté Fr. 115



N° 164. Crics de Vanne à simple engrenage.

Force maxima en kilogrammes . . . . .	1000	2000	3000	5000	8000
Poids approximatif . . . . . Kg.	16	22	28	36	50
Prix pour Cric avec une longueur de crémaillère de 1 m. . . . . Fr.	75	85	100	130	220
Supplément par mètre de crémaillère en plus. Fr.	13	18	24	37	50

La longueur de la crémaillère est faite à la demande des clients.



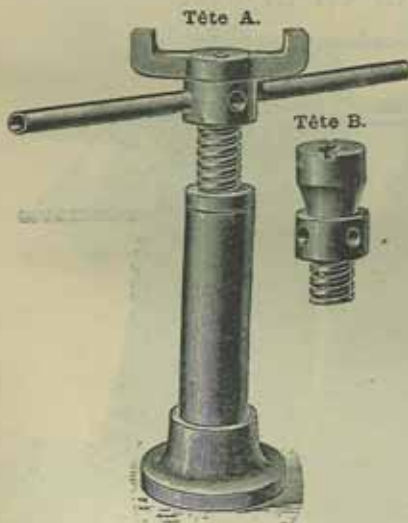
N° 165. TURCS à bouteroller, pour chaudronniers

Hauteur fermé

310 m/m

avec Bouterolle Fr. 56

Bouterolle en plus.



N° 166. Vérins à vis pour automobiles, voitures, billards etc.

Tête A

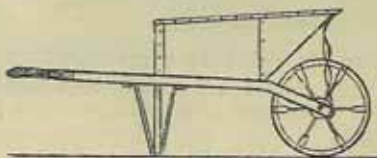
Tête B

Ces vérins sont très légers et très robustes; le corps principal se compose d'un tube d'acier extra-résistant. Dans les grandes dimensions, le levier lui-même est pris dans un tube. Je fais ces vérins en 8 forces différents pour toutes les hauteurs nécessaires. Le tableau ci-dessous indique les dimensions de la série ordinaire, les hauteurs peuvent être augmentées ou diminuées suivant les besoins, en l'indiquant sur la commande.

Force en Kilos	500 pour billard	1500	2000	4000	5000	6000	8000	10000
Hauteur maxima fermé . . .	0m500	0m250	0m300	0m350	0m400	0m450	0m520	0m600
Course . . . . .	0.140	0.100	0.150	0.200	0.225	0.250	0.300	0.350
Poids approximatifs . . . . .	2k 700	6 k.	9 k.	12 k.	17 k.	19 k.	22 k.	28 k.
Prix avec levier . . . . . Fr.	25	40	50	70	80	85	90	105

Sur demande et moyennant plus-value à fixer je puis fabriquer également ces vérins montés sur chariot et avec commande de la vis élévatoire par cliquet.

No. 169



N° 167. Brouettes en fer.

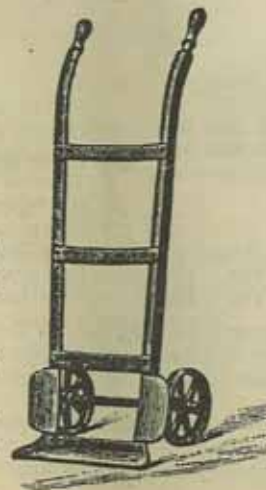
Force	400	400	500	500	500	500	500
Contenance en litres	50	65	75	100	125	150	200
Prix frs.	30	35	38	43	45	50	55

N° 168. Brouettes de terrassement en bois.

Petites, 55 litres, 12 francs; Moyennes, 75 litres, 17 francs; Grandes, à mortier, 100 litres, 18 francs.

N° 169. Brouettes de magasin en frêne ou tout en fer.

Force kilog.	100	150	200	300	400	500	1000
Prix en fer frs.	18	23	28	32	40	45	55
Prix en frêne "	18	20	22	25	28	32	42

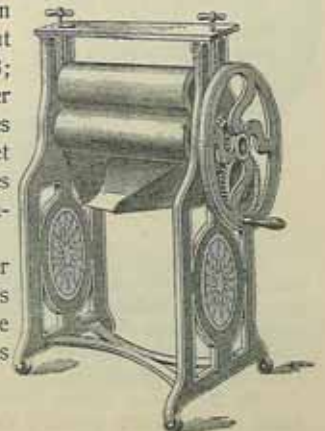


N° 170. MACHINE A ESSORER Spéciale pour le nettoyage de toiles de filtres pour huiles.

Cette machine est en quelque sorte le complément des filtres Nos. 1, 2 et 3; elle a pour but de récolter le marc adhérent aux toiles après filtrage et elle permet d'utiliser ces matières en les faisant repasser dans la fabrication.

Elle sert aussi à nettoyer rapidement ces mêmes toiles d'où il résulte une grande économie sous tous les rapports.

PRIX: 150 francs.



N° 396. Dames de Pavés. Prix la pièce frs. 40

La figure ci-contre, représente des vérins d'automobiles et de voitures de 1500 à 10000 k.

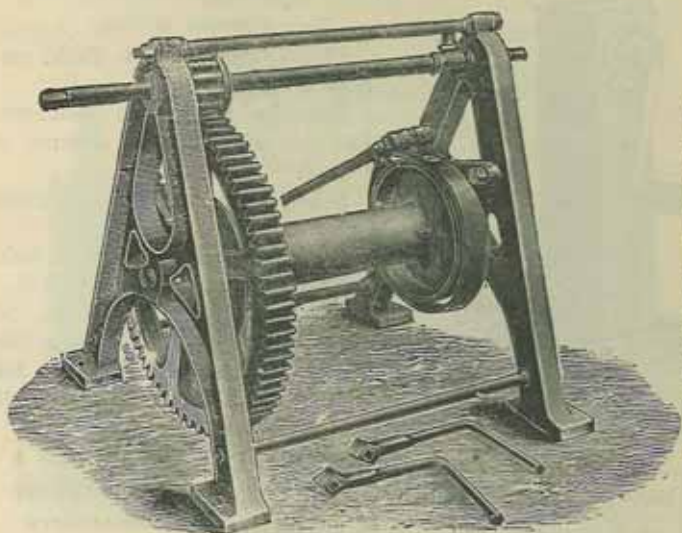
Sur demande je puis envoyer un croquis représentant le vérin pour billard.

Prière d'indiquer à la commande si l'on désire la tête A ou la tête B.

Fabrique spéciale pour la construction des treuils à simple et à double engrenage, avec batis en forte tôle d'acier ou batis en fonte dure, avec nouveau système de freins perfectionnés.

La solidité, la bonne construction, les perfectionnements et les prix réduits de ces treuils les font préférer partout aujourd'hui à l'exclusion de ceux d'autres provenances.

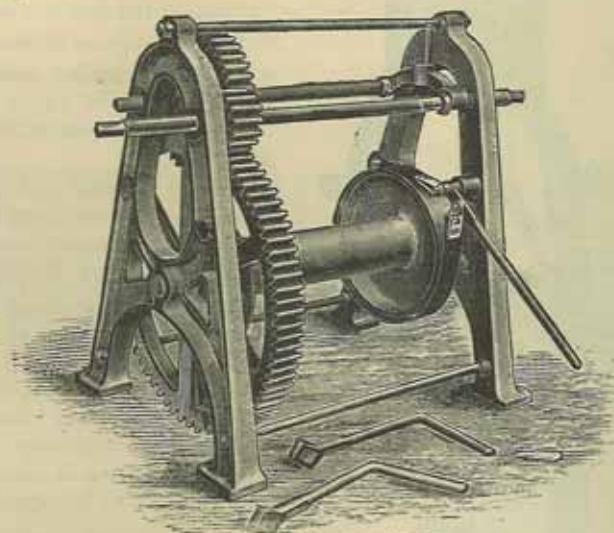
Treuils à simple et à double engrenage, avec batis en fonte dure.



No 171. Treuils à simple engrenage.

Pour lever avec moufles à 2 et à 3 poulies.

Force. . . . .	Tonnes	1	2	3	4	5	6
Prix avec Frein . . . .	Francs	63	68	83	93	100	125
„ sans „ . . . . .	„	55	58	72	80	85	107



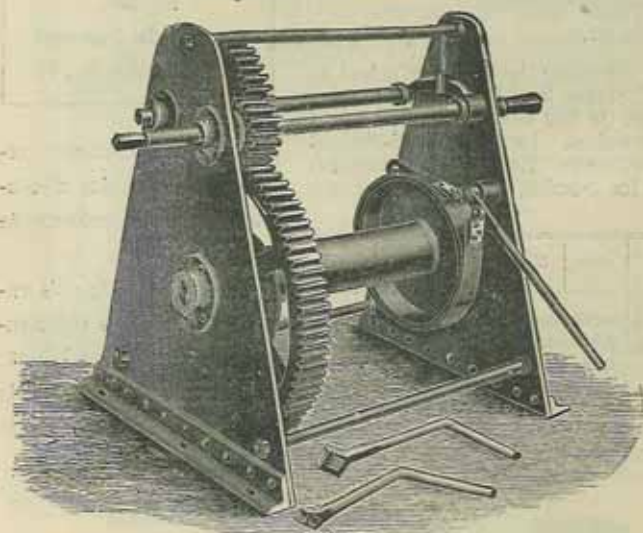
No 172. Treuils à double engrenages.

Pour lever avec moufles à 2 et 3 poulies.

Force. . . . .	Tonnes	3	4	5	6	9	12	15	18	24
Prix avec Frein . . . .	Francs	93	105	105	145	185	225	295	335	450
„ sans „ . . . . .	„	83	98	105	130	165	205	265	300	404

NOTEZ-BIEN.  
Sur demande et moyennant une majoration, les treuils sont montés avec frein à vis perfectionnés, du système DÉSIRÉ-THOMAS

Treuils avec batis en forte tôle d'acier, coussinets en bronze.



No 173. Treuils à double engrenages.

Pour lever avec moufles à 2 et 3 poulies.

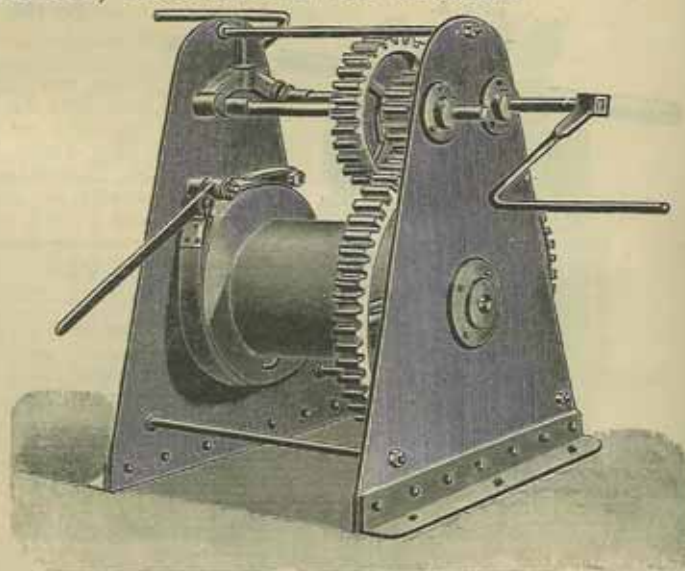
Force. . . . .	Tonnes	3	4	5	6	9	12	15	18	24
Prix avec Frein . . . .	Francs	123	140	155	195	245	290	365	380	500
„ sans „ . . . . .	„	110	126	140	175	220	265	330	350	460

Treuils à simple engrenage

Pour lever avec moufles de 2 et 3 poulies.

Force. . . . .	Tonnes	2	3	4	5	6
Prix avec Frein . . . .	Francs	88	100	115	140	160
„ sans „ . . . . .	„	78	88	100	124	140

FREINS A VIS.  
Système DÉSIRÉ-THOMAS.



No 174. Treuils à double engrenages.

Bâti en fortes Tôles d'acier, coussinets en bronze, renforcé pour câbles métalliques. — Pour lever avec moufles à 3 et 4 poulies.

Force en Tonnes	3	4	5	6	9	12	15	20	
Traction directe sur le tambour Kg.	400	600	900	1.000	1.100	1.500	2.000	3.000	
Prix avec coussinets en Bronze . . . . .	Frs.	150	185	205	220	240	300	345	390
Prix avec coussinets en fonte . . . . .	Frs.	135	170	190	205	220	280	325	370

Treuils avec tambour en bois, tambour conique, tambour à rainures, etc. — Treuils à freins spéciaux pour les fortes charges. — Treuils avec freins à vis appliqué sur l'arbre du tambour ou sur l'arbre de pignon. — Treuils à commande par vis sans fin. — Treuils roulants. — Treuils pour ponts roulants. — Treuils appliqués. — Treuils pour fermettes de barrages. — Chèvres complètes de toutes forces; ferrures, treuils et accessoires pour chèvres.

Appareils à lever les locomotives. — Ces appareils se composent de quatre trépieds à vis et à manivelles et des traverses en fer. — Prix suivant force.

N. B. — Les forces, charges et autres indications données pour tous mes appareils de levage ne sont fournies qu'à titre de simple renseignement, sans aucune garantie de ma part.

Fabrique spéciale de Treuils d'Appiques, Monte-Charges à simple et double engrenages, systèmes perfectionnés. — Machines à percer murales et autres.



**N° 175. Treuils d'applique pour petites charges. Fig. 1.**  
 jusqu'à 100 kilogs., avec manivelle de sûreté à enrayage automatique pour chaîne ou câble.  
 En employant la chaîne, la hauteur maxima de levage est de dix mètres.  
 Charge d'épreuve . . . . . kilogs. 125  
 Diamètre de la plaque d'applique . . . . . env. mm. 305  
 Long. du treuil jusqu'au bout de la manivelle . . . . . 305  
 Diamètre et longueur du tambour . . . . . 75x165  
 Force à développer pour lever 100 kilogs. env. kilogs. 15  
 Poids du treuil . . . . . 26  
**Prix** du treuil . . . . . Frs. 49.—  
 " de la chaîne de 5 mm. éprouvée, par mètre . . . . . 2.—  
 " du câble en acier étamé de 4 à 5 mm. p<sup>r</sup> mètre . . . . . 0.70  
 N° 175 " d'un crochet incl. attachement de la chaîne ou d'un câble au tambour . . . . . 4.50

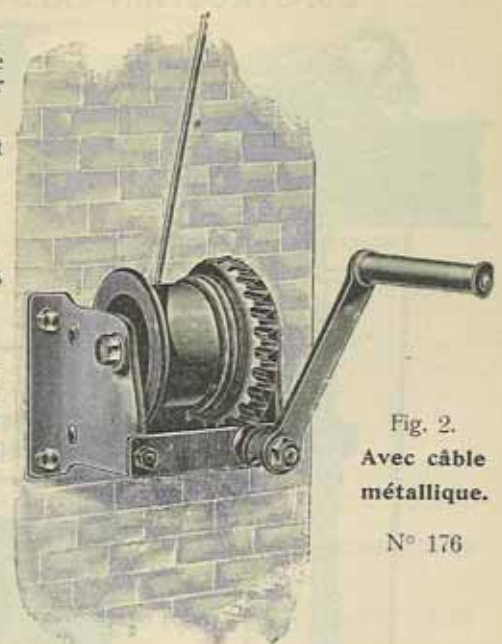
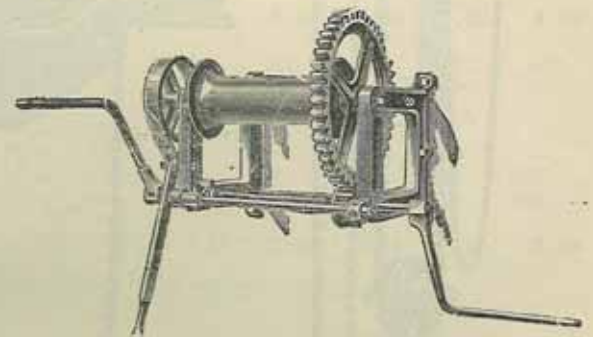


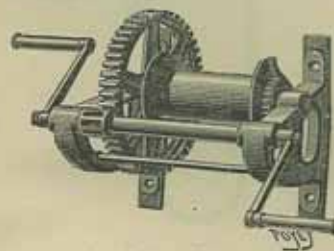
Fig. 2. Avec câble métallique. N° 176

**N° 176. Treuils d'applique à commande par vis sans fin et enrayage automatique.**  
 Force . . . . . kilogs. 400 600 1.000  
 Diamètre et longueur du tambour . . . . . env. mm. 145x160 180x200 250x250  
 Pour câbles de . . . . . " 8 10 13  
 Distance maxima du mur jusqu'à l'extrémité de la maniv. " " 560 625 660  
 Poids . . . . . kilogs. 45 60 90  
**Prix** . . . . . frs. 147.— 184.— 229.—

**N° 177. Treuil d'applique ou Monte-charges à simple vitesse, spécial pour bouchers, boulangers, meuniers etc.**  
 Pour lever avec mouffles à deux ou trois poulies 2.000 kg. 1.000 kg.  
 Pour lever avec mouffles à une poulie . . . . . 400 " 200 "  
 Poids approximatif . . . . . 135 " 75 "  
**Prix** du treuil avec frein . . . . . Frs. 90 70



N° 178. Fig. 4.

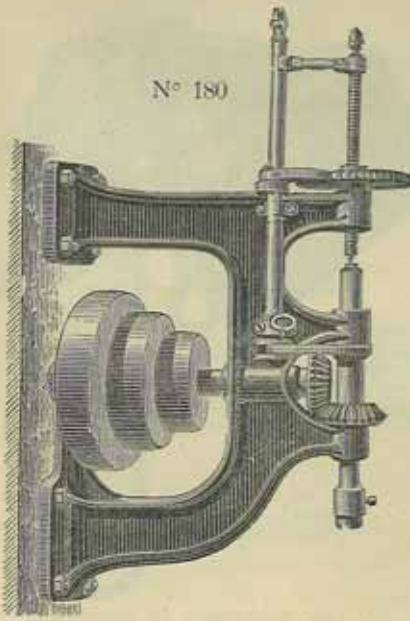


N° 177. Fig. 3.

**N° 178. Treuils d'applique très puissants.**  
 à simple ou à double engrenage, avec Frein ou sans Frein. Ces Treuils peuvent lever le tiers de la charge en tirant directement sur le tambour.  

Simple Engrenage.				Double Engrenage.			
Nos.	Pour lever avec poulies 3, 2 et 1 tonne	Prix sans Frein	Prix avec Frein	Nos.	Pour lever avec poulies 3, 2 et 1 tonne	Prix sans Frein	Prix avec Frein
0	2 Tonnes	63 Fr.	78 Fr.	8	3 Tonnes	91 Fr.	105 Fr.
1	3 "	74 "	90 "	9	4 "	96 "	114 "
2	4 "	88 "	104 "	10	5 "	125 "	139 "
3	5 "	102 "	130 "	11	7 "	152 "	174 "
4	6 "	134 "	152 "	12	9 "	182 "	208 "

**N° 180. Machine à percer à levier.**



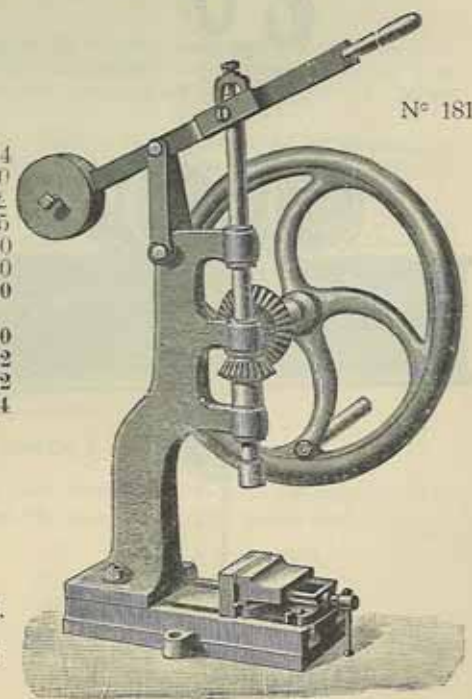
N° 180

Pour percer . . . . . m/m 14  
 Diamètre du volant . . . . . 450  
 " de l'arbre porte-foret . . . . . 2.  
 Ecartement du foret au bâti . . . . . 135  
 Poids total . . . . . Kg. 50  
 Vitesse normale du renvoi — Nombre de tours. 180  
**Prix** à manivelle. Fr. 90  
 " au moteur seulement avec un cône ou deux poulies . . . . . 90  
 " avec cône et contre-cône . . . . . 102  
 " au moteur avec un cône et à manivelle . . . . . 102  
 " au moteur avec deux cônes et à manivelle. 114

**N° 181. Machine à percer,**

très puissante et extra solide, pour fixer au mur ou sur une colonne.

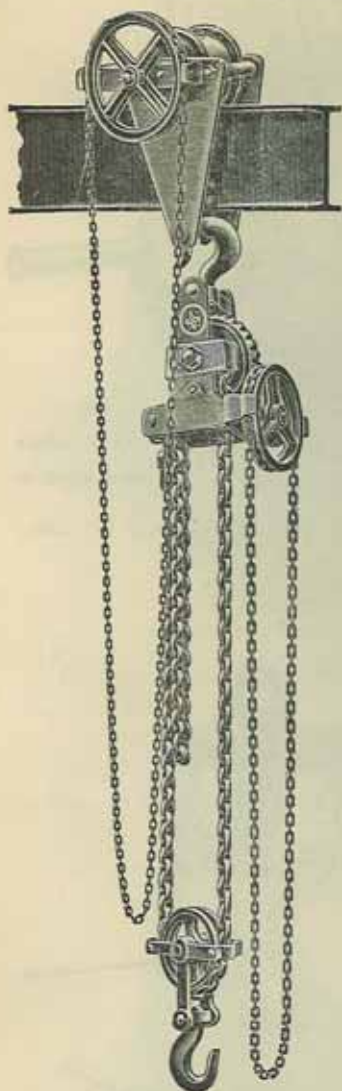
Diamètre de l'arbre du porte-foret . . . . . 40 mm.  
 Poids total environ . . . . . 160 kilogs.  
 Vitesse normale du renvoi . . . . . 120 tours  
**Prix** avec un cône ou deux poulies . . . . . 175 francs  
 " deux cônes . . . . . 190  
 " du renvoi de mouvement . . . . . 100 "



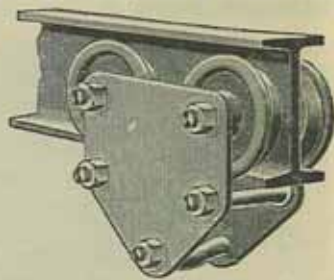
N° 181

Fabrique spéciale de Ponts et Chariots roulants montés sur poutrelles en I doubles ou sur rails. Système DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ.

CONSTRUCTION TRÈS FORTE ET EXTRA-SOLIDE, MANŒUVRE TRÈS SIMPLE.

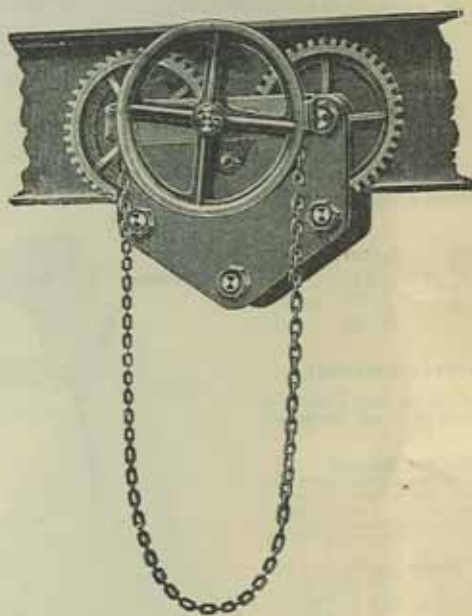


No. 182.

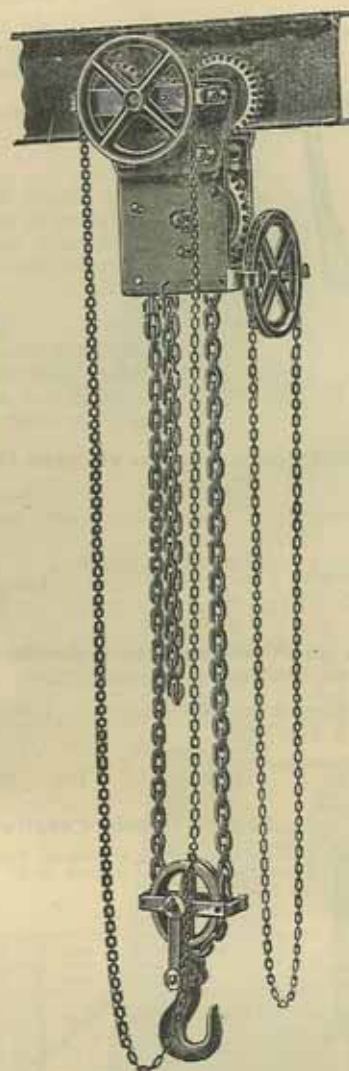


No. 183.

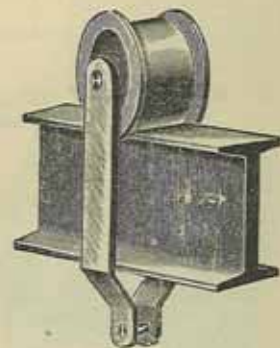
**NOTEZ-BIEN.**  
Indiquer le profil exact des poutrelles formant la voie.



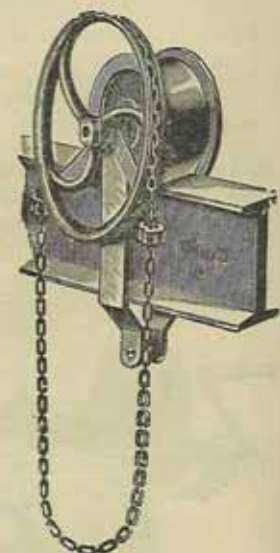
No. 186.



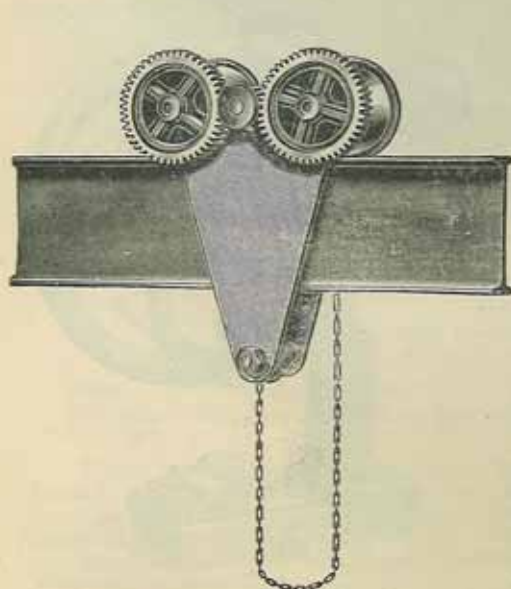
No. 184.



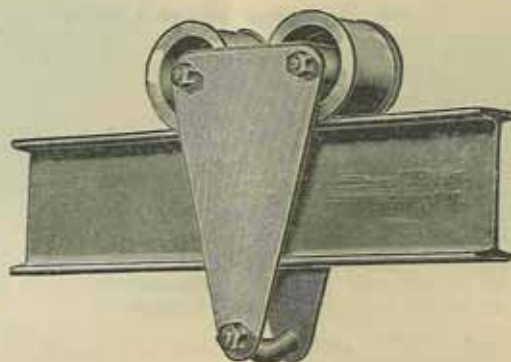
No. 185.



No. 187.

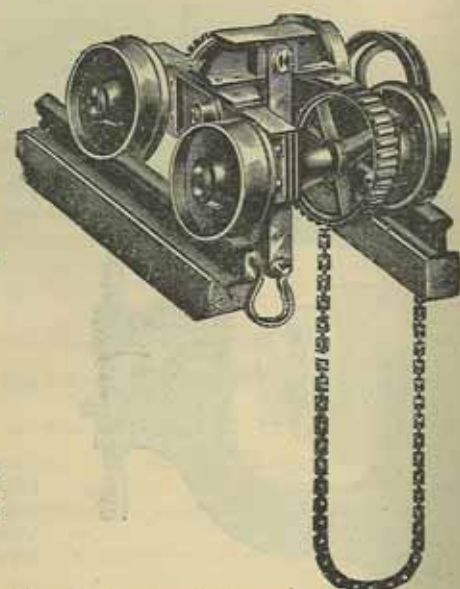


No. 188.



No. 189.

Les Chariots roulants nos 182 et 184 sont disposés pour être montés avec les Palans à vis hélicoïdales no. 192.



No. 190 avec mécanisme de propulsion.

Installations complètes de Chariots Roulants, Monte-Charges et Ponts Roulants.

Etudes techniques. Plans et Devis sur demande.

PRIX des CHARIOTS ROULANTS, Système DESIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ  
roulant sur le plan supérieur ou bien sur les ailes inférieures d'une poutrelle I ou d'un rail.

Les figures Nos 182 et 184 sont fournies avec ou sans mécanisme de propulsion.

La figure No 184 est surtout avantageux dans les locaux peu élevés. Dans ce cas, l'appareil de levage est fixé directement au chariot pour gagner de la place. L'appareil de levage est de la même construction que les palans à vis, marque „Desiré-Thomas“.

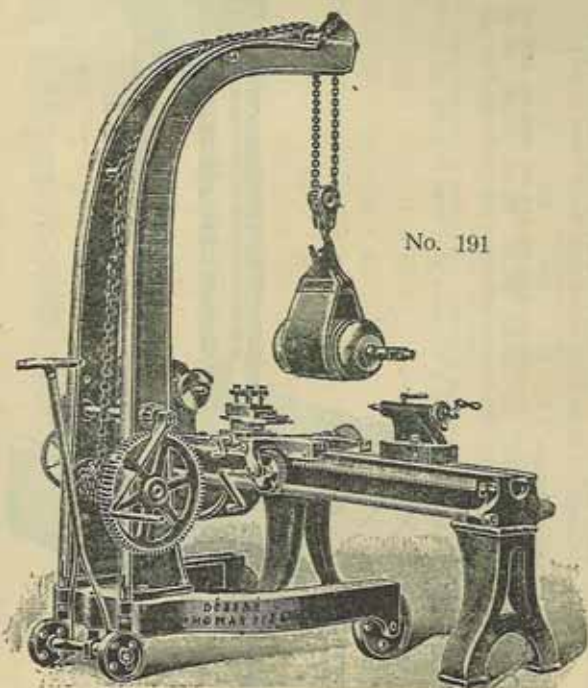
No. 192, page 24.

Les prix ne s'entendent que pour chariots dans ma construction normale et s'élèvent en employant des poutrelles d'une grandeur anormale.

Poids maximum à soulever . . . . . kgr.	250	500	1000	1500	2000	3000	4000	5000	6000	7500	10000
Prix No. 182, sans mécanisme de propulsion . frs.	—	26.—	29.—	33.—	38.—	48.—	56.—	67.—	—	—	—
„ „ 183, „ „ „ „ „ „ „	—	34.—	38.50	43.—	55.—	58.—	98.—	102.—	—	—	—
„ „ 182, avec „ „ „ „ „ „ „	—	50.—	56.—	59.—	65.—	86.—	89.—	98.—	—	—	—
„ „ 186, „ „ „ „ „ „ „	—	56.—	60.—	68.—	82.—	87.—	135.—	140.—	—	—	—
„ „ 184, avec toutes les chaînes pour 3 mètres de hauteur du sol au rail	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
a) sans mécanisme de propulsion . . . „	—	121.—	136.—	150.—	189.—	213.—	—	—	—	—	—
b) avec „ „ „ „ „ „ „	—	152.—	167.—	182.—	222.—	250.—	342.—	373.—	462.—	578.—	773.—
Prix supplémentaire de chaîne de charge par mètre d'augmentation de hauteur . . . „	—	1.90	3.80	4.40	5.40	5.90	7.10	8.60	9.60	10.30	38.50
„ supplémentaire de chaîne à main pour le mouvement de levée par mètre de hauteur en plus . . . „	—	3.10	3.10	3.10	3.10	3.10	3.60	3.60	4.20	4.20	4.20
„ supplémentaire de chaîne à main pour le mouvement de propulsion par mètre de hauteur en plus . . . „	—	3.10	3.10	3.10	3.10	3.10	3.10	3.10	4.20	4.20	4.20
Voie normale des chariots n° 190 du côté inférieur ou côté intérieur des rails . . . . . mm.	—	—	—	300	350	350	400	400	450	450	550
Prix { No. 185 } sans mécanisme . . . . . frs.	18.—	23.—	29.—	33.—	—	—	—	—	—	—	—
„ { „ 189 } de propulsion . . . . . „	36.—	42.—	52.—	57.—	63.—	80.—	—	—	—	—	—
„ { „ 190 } „ „ „ „ „ „ „	—	—	—	60.—	78.—	100.—	120.—	146.—	—	—	—
„ { „ 187 } avec mécanisme . . . . . „	—	33.—	37.—	41.—	47.—	62.—	—	—	—	—	—
„ { „ 188 } de propulsion . . . . . „	—	56.—	72.—	81.—	92.—	111.—	136.—	153.—	181.—	214.—	243.—
„ { „ 190 } „ „ „ „ „ „ „	—	—	92.—	106.—	129.—	151.—	172.—	201.—	227.—	267.—	328.—
„ par mètre courant de la chaîne à main calibrée . . . . . „	—	1.55	1.55	1.55	1.55	1.55	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10

Les prix s'entendent pour construction normale; pour modifications, prix supplémentaires.

Prière d'indiquer à la commande le profil exact des poutrelles formant la voie.



No. 191

NOTA. — Je ne recommande l'emploi des chariots sans mécanisme, de propulsion que pour des charges de 1000 kilogs maximum, l'emploi des chariots avec mécanisme de propulsion par roue à chaîne sans engrenage, que pour des charges de 3000 kilogs maximum.

Pour toute charge plus grande on emploie le mécanisme de propulsion par roue à chaîne avec engrenage, si les chariots avec charge maximum doivent être mis en mouvement par 1 ou 2 hommes.

Les prix de la chaîne à main pour le mouvement de propulsion des chariots, figure 4, sont aussi valables pour les chariots, figures 1 et 3, avec mécanisme de propulsion, savoir: le mètre courant de chaîne coûte la moitié du prix indiqué pour un mètre de hauteur du sol jusqu'aux rails.

Prix de la soudure de la chaîne à main pour le mouvement de propulsion, 1 franc net.

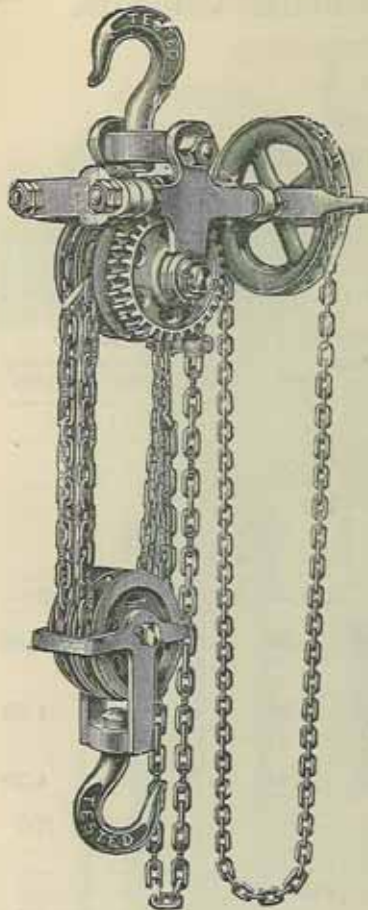
Le chariot, figure 4, de 10000 kilogs de force reçoit comme chaîne de charge, une chaîne Gall.

No 191. Grue Mobile à main,

remplaçant le travail de 8-10 hommes. La plus commode sous tous les rapports pour le déplacement de toutes sortes de pièces, Indispensable dans chaque installation.

Force . . . . . kilogs.	759	1250	2000	3000
Poids environ . . . . . „	300	400	500	650
Portée . . . . . mm.	700	700	800	1000
Elevation . . . . . „	1600	1600	2000	2250
Hauteur totale . . . . . „	2000	2000	2500	3000
Longueur du chariot . . . . . „	825	825	1050	1200
Largeur . . . . . „	900	900	1050	1200
Prix . . . . . francs	300	400	500	600

Fabrique spéciale pour les Palans à commande hélicoïdale, épicycloïdale, Tire-Sacs et Monte-Charges, Palans de tous systèmes, Palans spéciaux.



N° 192. Palans à commande hélicoïdale.

Ce type de Palan à Vis à Support Automatique est adapté à élever des charges plus pesantes que n'importe quelle autre marque de palans à support automatique.

La puissance nécessaire à élever la charge n'est que cinq pour cent du poids élevé, et celle même est diminuée proportionnellement pour les Palans Doubles, Triples et Quadruples.

MODELE N° 1, SIMPLE.

Epruvé à	Kilos	250	500	1.000	1.500	2.000
Prix par Palan	Francs	18.15	26.—	35.70	54.—	71.50
Prix de la Chaîne de Levage par mètre		1.40	1.40	2.30	2.70	3.15
Prix de la Chaîne de Manœuvre par mètre		1.40	1.40	1.40	2.30	2.30
Epruvé à	Kilos	3.000	4.000	5.000	6.000	
Prix par Palan	Francs	107.—	125.—	160.—	215.—	
Prix de la Chaîne de Levage par mètre		3.60	3.80	4.40	5.50	
Prix de la Chaîne de Manœuvre par mètre		2.30	2.30	2.30	2.30	

MODELE N° 2, DOUBLE.

Epruvé à	Kilos	3.000	4.000	8.000	10.000	12.000
Prix par Palan	Francs	125.10	143	248	336	389
Prix de la Chaîne de Levage par mètre		2.70	3.15	3.80	4.40	5.40
Prix de la Chaîne de Manœuvre par mètre		2.30	2.30	2.30	2.30	2.30

MODELE N° 3, TRIPLE.

Epruvé à	Kilos	6.000	15.000
Prix par Palan	Francs	250.—	423.—
Prix de la Chaîne de Levage par mètre		3.15	4.40
Prix de la Chaîne de Manœuvre par mètre		2.30	2.30

MODELE N° 4, QUADRUPLE.

Epruvé à	Kilos	24.000
Prix du Palan	Francs	831.60
Chaîne de Levage, par mètre		5.95
Chaîne de Manœuvre, par mètre		2.80

Il est nécessaire d'indiquer la hauteur de levée. La longueur de la Chaîne de Levage nécessaire est:

Pour No 1, deux fois la hauteur de levée, plus 0,50 mètre		1,20
" 2, quatre "		2,40
" 3, six "		3,60
" 4, huit "		4,80

La gravure représente le N° 2, double. La longueur de la Chaîne de Manœuvre nécessaire est de deux fois la hauteur de levée pour tous modèles.

N° 193. Tire-sacs à cône de friction et à support automatique

Ce tire-sac a pour caractère principal la faculté de soutenir automatiquement la charge et de ne pas exiger de frein. Le mouvement est très rapide, et la chaîne porte un crochet à chacune des extrémités, comme l'indique la gravure: celui de 500 Kilos cependant est muni d'une poulie inférieure au lieu de crochet et poids.



La longueur de la Chaîne de Levage nécessaire est la même que la hauteur de levée pour les Tire-Sacs de 100 à 250 Kilos, et de deux fois la hauteur de levée plus 60 cm. pour celui de 500 Kilos.

La longueur de la Chaîne de Manœuvre nécessaire est de deux fois la hauteur de levée.

Epruvé à	Kilos	100	150	200
Vitesse par minute environ	mètres	10	9	6,90
Prix par appareil	Frs.	25.20	20.60	39.70
Chaîne de Levage, y compris les crochets par mètre		2.10	2.10	3.15
Chaîne de Manœuvre par mètre		2.10	2.10	2.10
Epruvé à	Kilos	250	500	
Vitesse par minute environ	mètres	6	3	
Prix par appareil	Frs.	50.40	63.—	
Chaîne de Levage y compris les crochets par mètre		3.15	3.15	
Chaîne de manœuvre par mètre		2.10	2.10	

La gravure représente le N° 2, double.

La longueur de la Chaîne de Manœuvre nécessaire est de deux fois la hauteur de levée pour tous modèles.

N° 194 Nos 191 et 195. Tire-sacs-Monte-charges. N° 195



Système Désiré-Thomas-Fils-Ainé.

Ce tire-sacs est spécialement construit pour permettre à un seul homme de monter les charges avec promptitude et facilité dans les greniers, les entrepôts et les magasins.

L'examen de la figure montre que le tire-sacs est d'une construction des plus simples; les deux poulies qui le constituent sont de diamètres différents; la plus petite supporte la chaîne de levage, la plus grande la chaîne de manœuvre sans fin. Cette disposition permet d'obtenir une grande force.

Ces monte-charges comparés à l'ancien système, permettent d'économiser beaucoup de temps; car l'un des bouts de la chaîne de levage descend pendant que l'autre monte avec la charge.

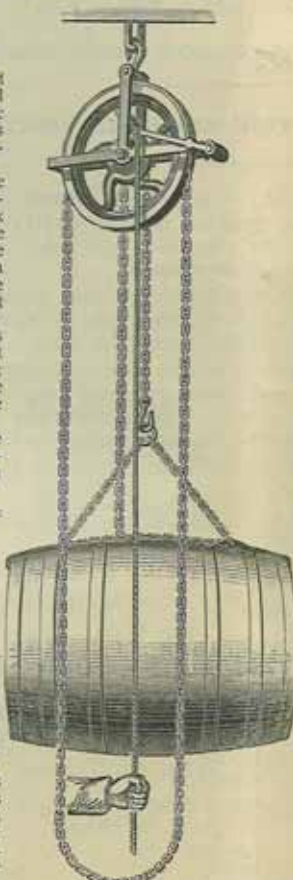
En cas de réparation, la petite poulie de levage seulement nécessite d'être remplacée à très peu de frais.

Puissance	Prix des tire-sacs monte-charges		Prix des chaînes par mètre compris les crochets et les anneaux		Vendu sur demande en sus
	Kilos	Frs.	Frs.	Frs.	
125	18.90	2.45	2.45	12.60	
250	25.20	2.45	2.45	12.60	
500	37.80	2.80	2.80	12.60	
*1000	63.00	2.80	2.80	12.60	

EXEMPLE: Un jeu de chaînes pour monter 125 kilos ou 250 kilos à 3.65 mètres = 10.95 mètres à frs. 2.45 le mètre, soit fr. 26.45; de sorte qu'un monte-charges complet pour lever à cette hauteur coûte fr. 51.45.

En faisant la commande on est prié d'indiquer la hauteur de levée, c'est-à-dire la distance du crochet de suspension au sol.

\* Cette dimension comporte une de 1/2 chaîne de levage et un crochet.



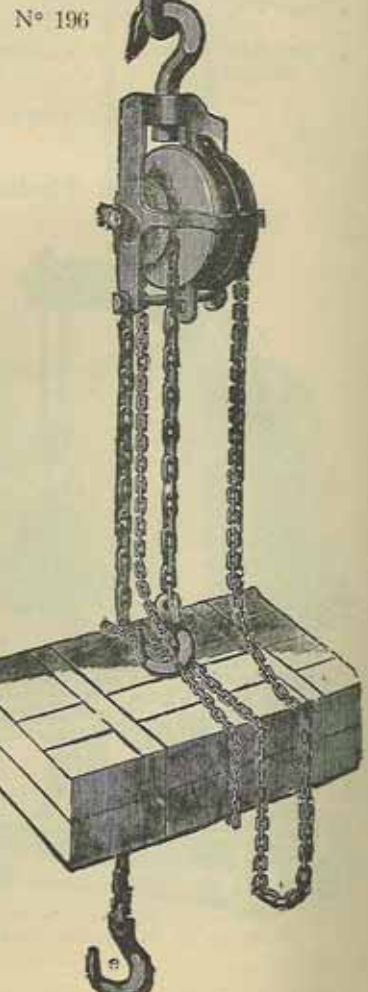
N° 196. Palans épicycloïdaux.

Les avantages de ces palans sont les suivants: Ils sont maniables et peu susceptibles de dérangement. Ils peuvent fonctionner sous n'importe quelle inclinaison, ce qui permet aux ouvriers de ne pas se trouver sous la charge.

No. 1, épruvé à	Kil.	250	500	1000	2000	3000	4000	5000	10000
Prix du palan	fr.	15.00	25.00	37.00	50.00	63.00	83.00	150.00	210.00
Prix des chaînes par mètre de levée,	fr.	8.50	8.50	12.00	14.00	15.40	18.20	21.00	
Compris la chaîne de manœuvre pour chaque mètre de levée.									
No. 3, avec volant, appareil épruvé à	Kil.	2000	3000	4000	5000	6000	8000	10000	
Prix du palan	fr.	107.00	144.00	176.00	222.00	302.00	403.00	504.00	
Prix des chaînes par mètre de levée,	fr.	15.40	18.20	22.75	25.20	30.20	50.40	58.80	
Compris la chaîne de manœuvre pour chaque mètre de levée.									

Les chaînes sont facturées suivant la hauteur de la levée et non suivant la longueur totale de la chaîne.

EXEMPLE: Un jeu de chaînes pour un palan d'une tonne avec levée de 3m65, à fr. 12.45 le mètre = fr. 45.35.



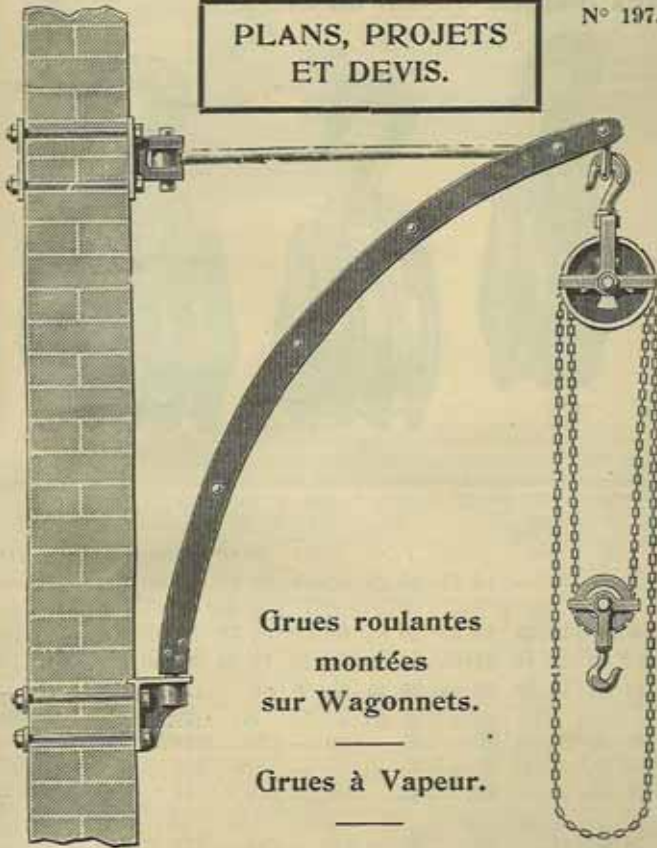


Atelier spécial pour la construction des Grues système breveté **DÉSIRÉ-THOMAS.**

INSTALLATION ET MONTAGE SUR PLACE. (SUR DEMANDE).

PLANS, PROJETS  
ET DEVIS.

N° 197. Grues à main, Forgées, extra solides, pour Magasins, etc.  
MANŒUVRE SIMPLE ET FACILE.

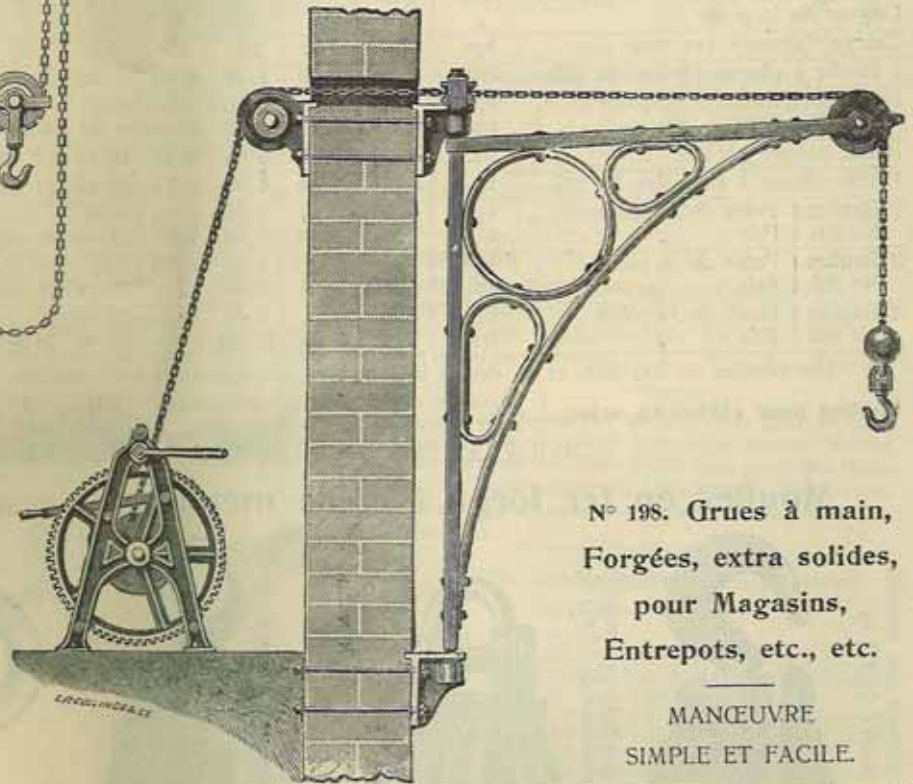


Tonnes	Portée 91 cm.	Hauteur 153 cm.	Portée 122 cm.	Hauteur 168 cm.	Portée 153 cm.	Hauteur 183 cm.
	PRIX Frs.	Poids environ kil.	PRIX Frs.	Poids environ kil.	PRIX Frs.	Poids environ kil.
1/2	83.—	92	92.—	114	102.—	127
1	121.—	152	133.—	165	146.—	180
2	159.—	205	178.—	235	197.—	266

Complètes avec Supports, Ferrures, Boulons et Ecroux.  
Pour les prix des palans voir pages précédentes.

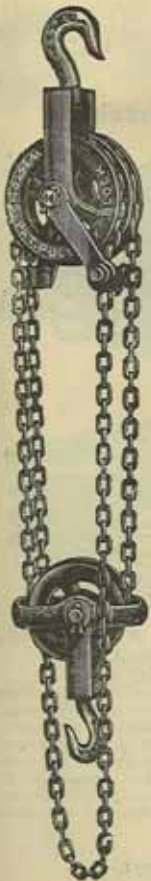
Grues roulantes  
montées  
sur Wagonnets.

Grues à Vapeur.



N° 198. Grues à main,  
Forgées, extra solides,  
pour Magasins,  
Entrepôts, etc., etc.

MANŒUVRE  
SIMPLE ET FACILE.



N° 199. Poulies différentielles "Weston".

Charge d'épreuve en Kilogs	250	500	750	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000
Jeu de poulies avec guide-chaîne . . . frs.	9.10	14.25	16.50	20.—	28.35	36.30	51.—	73.60
Chaîne de levage par mètre . . . "	1.60	1.90	2.20	2.50	2.85	3.15	3.50	—
Pièces de Poulies sup. sans monture "	3.50	3.70	4.—	4.50	5.50	11.50	12.10	18.—
rechange " inférieures . . . "	1.25	1.40	1.50	1.60	2.—	2.50	3.20	3.80

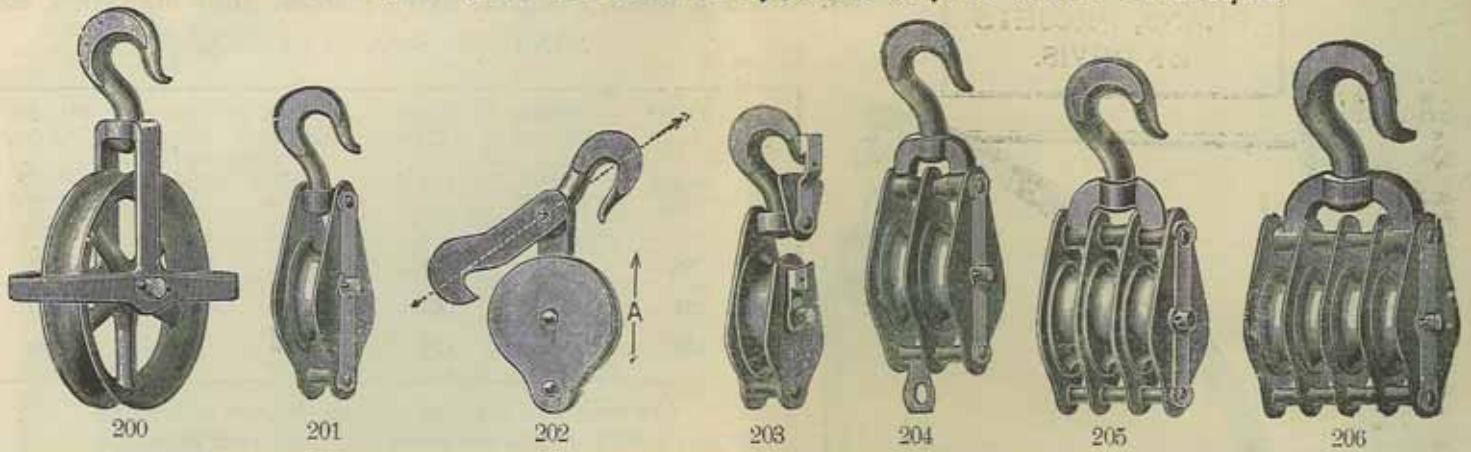
NOTEZ-BIEN. La longueur développée de la chaîne de levage est de quatre fois la hauteur à parcourir.

Tonnes	Portée	Hauteur	PRIX	Poids environ	Désignation des treuils	PRIX	Poids des treuils environ	Épaisseur des chaînes
	cm	cm.	Frs.	kil.	Tonnes	Frs.	kil.	mm
1/2	91	137	120	114	2	64	108	10
1/2	137	152	133	127	2	64	108	10
1	106	152	162	178	4	95	186	11
1	137	167	186	203	4	95	186	11
1 1/2	106	152	210	254	5	120	199	12
1 1/2	153	218	238	267	5	120	199	12
2	122	203	244	305	5	120	199	12
2	213	244	291	419	5	150	199	12
3	153	218	355	464	6	150	330	15
3	275	355	470	762	6	150	330	15

Complètes avec Supports, Ferrures, Boulons, Ecroux, Chaines, Poulies et Boulons.  
Chaines et Treuils à Manivelles, extra forts.  
Les treuils de 2 et 4 T. sont à simples engrenages, ceux de 5 et 6 T. sont à doubles engrenages. Pour les murs dépassant 36 cm. d'épaisseur, il est compté une majoration pour les boulons d'attache.

**Fabrique spéciale de Moufles en fer forgé, à cable en chanvre.**

Construction la plus nouvelle et la plus parfaite. Assortiment en magasin de toutes les dimensions.  
Exécution rapide pour les modèles spéciaux d'après dessin ou croquis.

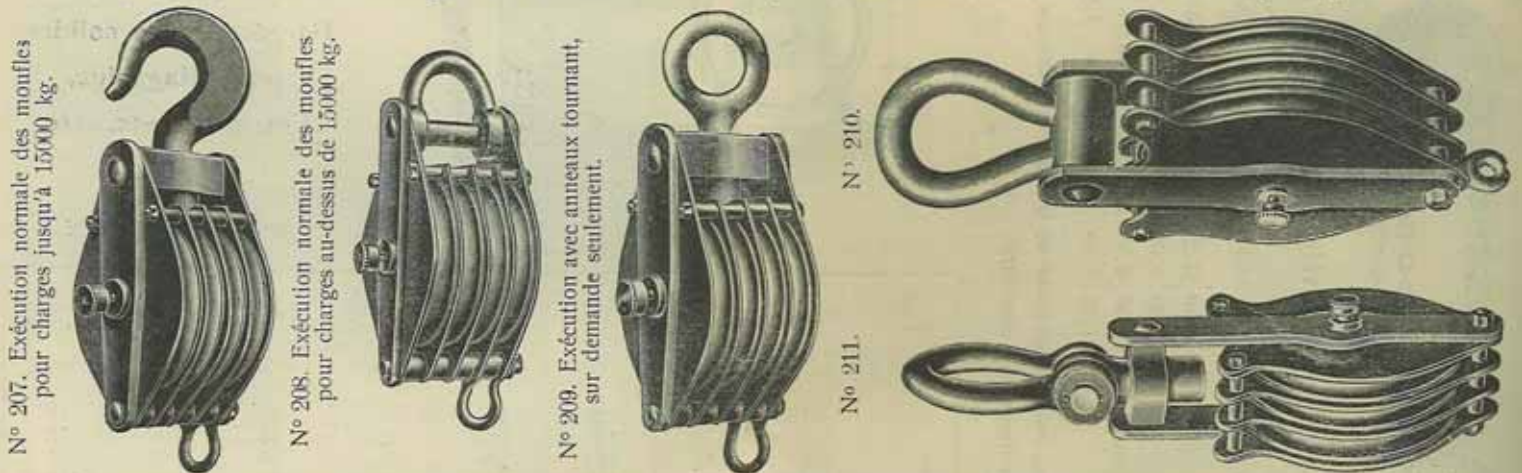


Diamètre de la poulie . . . . . mm.	63	90	100	120	127	152	178	205	230	255	280	305	355	380
Largeur de la gorge . . . . . "	10	13	16	19	22	25	32	38	45	51	53	63	70	75
Charge d'épreuve par roue . . . . . kgr.	50	150	250	350	500	600	900	1350	1750	2400	3000	3750	4500	5250
1 Poulie à chappe N° 200, la pièce . frs.	3.15	3.80	4.70	6.60	8.20	9.45	12.—	15.75	25.20	37.80	56.70	75.60	100.—	125.—
1 Poulie   Poids de la pièce . . . . . kgr.	0.50	1.80	2.30	4.10	5.50	7.30	10	16	21.40	30	39.50	49	64	84
N° 201   Prix . . . . . frs.	2.85	3.75	4.70	6.—	8.35	9.90	12.65	17.35	26.85	39.70	58.50	76.85	103.—	131.—
Poulie coupée N° 202 . . . . . frs.	3.60	4.75	5.85	8.35	10.60	12.40	16.10	21.95	34.25	50.20	73.30	96.80	131.—	165.—
Poulie coupée à charnière N° 203 . frs.	4.20	5.50	6.80	9.75	12.40	14.65	18.50	25.40	39.45	58.80	86.—	112.—	150.—	190.—
2 Poulies   Poids de la pièce . . . . . kgr.	0.90	2.27	3.70	5.90	9.80	12	17	26.40	35.40	47.70	60	95.30	130	170
N° 204   Prix . . . . . frs.	4.05	6.30	7.50	9.35	13.—	15.50	22.65	32.—	45.—	69.—	120.—	144.—	174.—	210.—
3 Poulies   Poids de la pièce . . . . . kgr.	1.40	3.20	4.50	8.20	12	26.35	28.20	35.40	50.40	74.40	102	131.50	170	220
N° 205   Prix . . . . . frs.	5.25	7.25	9.—	12.80	17.20	20.70	30.—	43.—	63.—	99.75	149.—	184.—	222.—	269.—
4 Poulies   Poids de la pièce . . . . . kgr.	2.30	4.60	6.48	10.90	17.30	22.30	30.90	50	69	104	136	168	208	259
N° 206   Prix . . . . . frs.	7.20	8.50	11.40	17.—	23.85	28.—	41.—	60.—	90.—	128.—	184.—	218.75	266.—	348.—

Les moufles de 255 mm. et au dessus se font avec anneaux au lieu de crochets, sans augmentation

Pouilles pour câbles en acier.	Diamètre des pouilles en millimètres		178	205	230	255	280	305	355	380
	Pour câbles de millimètres . . . . .		8-10-12	10-12-14	12-14-16	14-16-18	16-18-20	18-20-22	20-22-24	22-24-26
	POUR LES PRIX VOIR LES PRIX DES MÊMES DIMENSIONS CI-DESSUS.									

**Moufles en fer forgé à câble métallique. Construction nouvelle et la plus parfaite.**



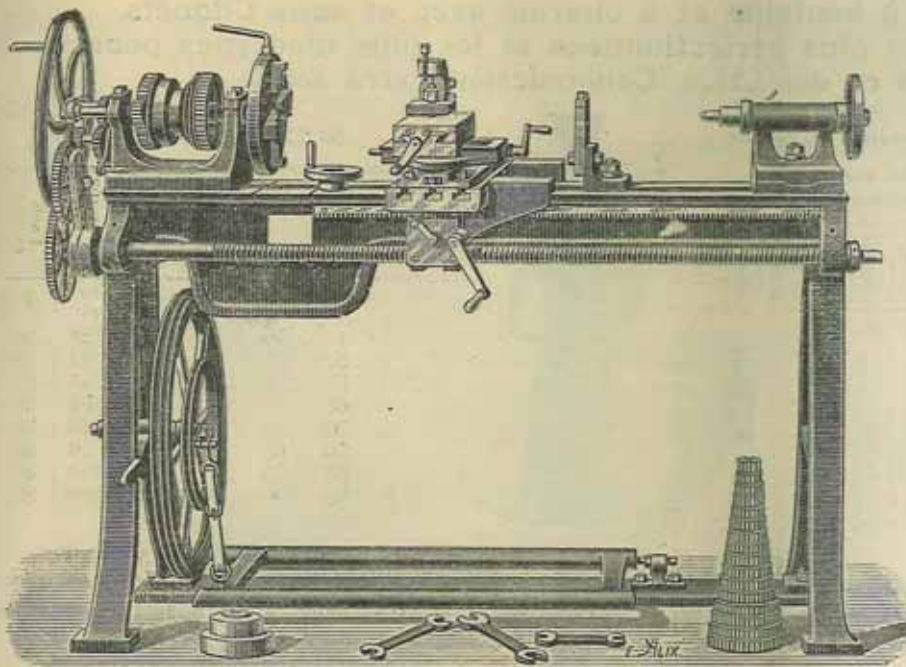
Les pouilles tournant sur des axes en acier, sont soigneusement tournées et pourvues de coussinets en bronze, graissées abondamment par un dispositif de graissage „Stauffer“. Anneaux et crochets en acier forgé.

Diamètre intérieur des pouilles . mm.	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450
Pour câbles de . . . . .	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Prix des moufles à 1 poulie, la pièce fr.	16	24	30	40	54	68	71	83	97	118	142	173
" " 2 poulies, " "	24	32	41	54	74	95	115	136	156	190	235	280
" " 3 " " " "	32	43	55	80	108	131	156	182	209	251	318	363
" " 4 " " " "	41	57	73	103	132	159	185	218	259	300	375	470

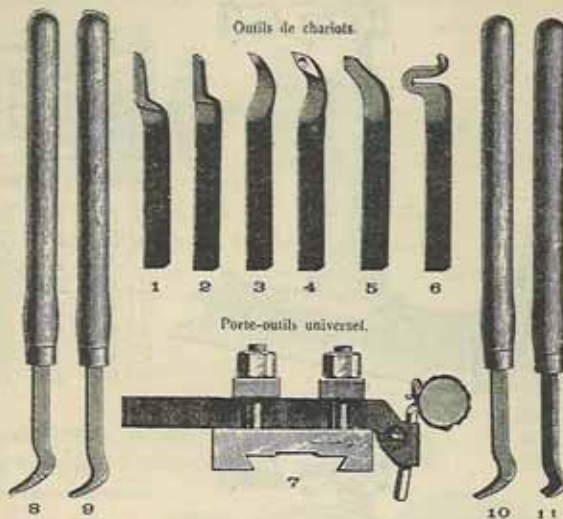
Moufles de marine très puissantes N° 210 et 211. Prix suivant dimensions.

Les forces, charges et autres indications données pour tous mes appareils de levage ne sont fournies qu'à simple titre de renseignement et sans autre garantie de ma part.

SUR DEMANDE je fournis : Moufles galvanisées, moufles avec pouilles en cuivre ou en bronze, pièces de rechange pour moufles, pouilles à chappes pour treuils, pouilles à empreintes pour chaînes, monte-charges pour travaux, Usines, etc. Matériels complets pour travaux de montage etc. etc. Je construis des moufles spéciales de 400 à 500 mm. de diamètre sur demande. Je fournis les câbles en chanvre, câbles métalliques, chaînes de toutes forces etc. noires et polies.



Tours de toutes forces, Outils en acier fondu pour tours, Raboteuses, Câbles métalliques et en chanvre, Chaînes, Crochets, Ancres-Marines.



**No 212. Tours parallèles à cylindrer et fileter, mécaniquement par vis.**  
 Banc rompu, plateau universel à 4 griffes, fonctionnant à bras, à pédale et au moteur, changement de marche pour fileter à droite et à gauche, retour du chariot par crémaillère, poupée fixe à engrenages taillés, contre-pointe s'excentrant pour tourner conique, série de roues de filetage, etc.

Longueur du banc	mm.	1000	1250	1350	1500	1750	2000	1500	1750	2000
Hauteur de pointes	"	150	150	150	150	150	150	175	175	175
Longueur entre pointes	"	460	710	800	960	1210	1460	800	1110	1360
Profondeur du rompu	"	100	100	100	100	100	100	130	130	130
Poids approxim. à pédale	"	300	320	330	355	365	380	420	450	475
Prix marchant à main, à pédale et au moteur	"	480	495	500	520	545	580	695	710	730
Prix march. au moteur seulement	"	420	435	445	480	490	520	620	625	660

**No 213. Outils divers pour tours.**  
 Pour Tours de hauteur des 100 à 165 à 225 à 300 à

Pointes	mm.	150	200	280	350
Outils du chariot, 1 à 6					
La pièce frs.		3	3.50	5	7
Porte outil universel, No 7					
La pièce frs.		35	45	60	80
Planes et crochets emmanchés, 8 à 11, la pièce frs.		2.75	3	4	4.50

**No 214. Porte-lames pour aléser.**

Diam. du Porte-Lames	mm.	30	35	40	50	60
Prix avec 6 lames, la pièce frs.		45	55	65	90	110
Prix des lames de rechange	"	4	5	6	8	10

No 215



Sur demande je fournirai prix et renseignements pour Tours de toutes forces et de tous modèles ainsi que pour les Renvois, Transmissions, Débrayages, Courroies, etc. etc. nécessaires pour forts tours au moteur.

CHAINES-CROCHETS. — ANCRÉS DE MARINE.



**No 220. Câbles métalliques flexibles, tout premier choix.**

Diamètre mm.	2	3	4	5	6	7	8	10
Force kilogs.	180	390	550	750	850	1.000	1.200	2.200
Prix pr mètre	0.28	0.42	0.45	0.50	0.52	0.54	0.56	0.72
Diamètre mm.	12	14	17	19	21	23	25	
Force kilogs.	3.300	5.000	7.500	9.000	12.000	15.000	18.000	
Prix pr mètre	0.90	1.04	1.20	1.50	1.85	2.16	2.50	

**No 221. Câbles en chanvre, qualité supérieure.**

Diamètre mm.	10	12	14	16	18	20
Résistance kos.	750	1.050	1.540	1.860	2.330	2.850
Diamètre mm.	22	24	26	28	30	32
Résistance kos.	3.410	4.020	4.660	5.350	6.075	6.835
Diamètre mm.	34	36	38	40	42	44
Résistance kos.	7.310	8.450	9.318	10.200	11.180	12.200
Diamètre mm.	46	48	50	52	55	56
Résistance kos.	13.250	14.340	15.375	16.380	17.600	20.735

Prix qualité supérieure frs. 1.75 le kilogr.

NOTA. La charge normale pratique ne doit pas dépasser le 1/3 de la charge de rupture.

**No 218. Chaînes-Câbles pour traction.**

Diamètre en millimètres	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Force en kilogrammes	580	850	1.150	1.625	1.900	2.350	2.850	3.390	3.980	4.610
Prix frs.	130	105	90	75	65	60	55	53	52	50
Diamètre en millimètres	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Force en kilogrammes	3.300	6.080	6.800	7.630	8.500	9.420	10.390	11.400	12.460	13.570
Prix frs.	48	46	45	44	44	44	44	44	44	44
Diamètre en millimètres	26	26	27	28	29	30	31	32	33	34
Force en kilogrammes	14.170	15.920	17.170	18.470	19.819	21.200	22.640	24.120	25.650	27.230
Prix frs.	44	43	43	43	43	43	42	42	42	42

Ces prix ne s'entendent que par 100 kilogs au moins.



AMARRES. — TENDEURS.

PRIX  
 suivant FORCE  
 et  
 QUANTITÉ.

Fabrique spéciale de Verins à bouteille et à chariot avec et sans Cliquets. Je possède les Machines-Outils les plus perfectionnées et les plus modernes pour la fabrication des Verins et des Crics. Construction extra solide.



No 222. Vérins à Chariot en acier.

Nos	Hauteur fermé	Course du Chariot	Diamètre de la vis	Essayés à	Ecrans inférieurs en Bronze		Ecrans supérieurs en Bronze	Poids environ
	cm.	cm.	mm.	T.	Fr.	Fr.		
00	50	16	50	5	71	73	30	
01	50	16	53	6	73	75	33	
02	50	16	56	8	73	78	35	
03	60	22	59	10	75	90	38	
04	60	30	59	12	95	98	51	
05	60	30	62	15	107	110	61	
06	65	35	68	18	145	153	72	
07	67	45	75	20	173	190	122	



No 226. Vérins à Cliquet.

Nos	Hauteur fermé	Diamètre de la vis	Essayés à	Sans écran en Bronze		Avec écran en Bronze		Poids environ
	cm.	mm.	T.	Fr.	Fr.	K.		
1	42	50	5	25	28	14		
2	50	53	6	30	34	18		
3	57	56	8	37	43	22		
4	62	59	10	44	59	28		
5	70	62	12	50	60	36		
6	70	68	16		70	40		
7	65	75	20		100	48		
8	60	90	30		150	88		



No 223. Vérins à Chariot en acier et écrous en bronze.

Nos	Hauteur fermé	Course du chariot	Diamètre de la vis	Essayés à	PRIX		Poids environ
	cm.	cm.	mm.	T.	Fr.	K.	
00	50	16	50	5	76	30	
01	50	16	53	6	79	33	
02	50	16	56	8	81	34	
03	60	22	59	10	100	37	
04	60	30	59	12	107	54	
05	65	30	62	15	119	62	
06	65	35	68	18	160	96	
07	67	45	75	20	201	120	



No 227. Vérins à Cliquet en acier.

Nos	Hauteur fermé	Diamètre de la vis	Essayés à	Sans écran en Bronze		Cylindre en acier Ecran en Bronze		Poids environ
	cm.	mm.	T.	Fr.	Fr.	K.		
1	42	50	5	25	34	14		
2	50	53	6	30	40	18		
3	57	56	8	37	50	22		
4	62	59	10	44	59	28		
5	70	62	12	50	75	36		
6	60	68	16		88	40		
7	65	73	20		138	48		
8	60	90	30		170	88		



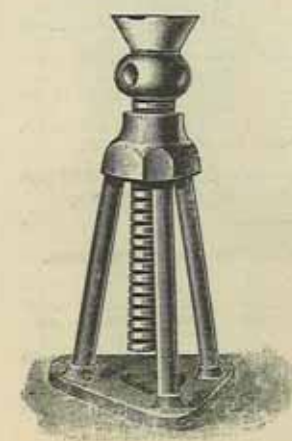
No 224. Vérins à Chariot fonds en acier, corps en fonte.

Nos	Hauteur fermé	Course du Chariot	Diamètre de la vis	Essayés à	Prix		Poids environ
	cm.	cm.	mm.	T.	Fr.	K.	
0	50	16	53	6	61	30	
1	50	16	56	8	65	32	
2	60	22	59	10	76	46	
3	60	30	59	12	82	50	
4	60	30	62	15	95	57	
5	65	35	68	18	130	108	
6	67	45	75	20	155	112	



No 228. Vérins à Bouteille avec corps en Fonte

Nos	Hauteur fermé	Diamètre de la vis	Essayés à	Prix		Poids environ
	cm.	mm.	Tonnes	Francs	K.	
1	30	37	1 1/2	7.50	6	
2	37	37	2	8.80	9	
3	45	44	4	11.65	13	
4	52	44	5	13.25	14	
5	60	47	6	17.30	20	
6	60	53	8	20.45	23	
7	60	59	10	24.25	28	

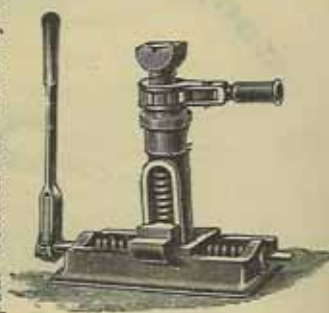


No 225. Vérins à Trépied et à Bouteille. No 229.

225	Poids environ	Nos	Hauteur Fermé	Diamètre de la vis	Essayés à	229 Dans écran en bronze		229 Avec cylind. en acier écran bronze		Poids environ
			cm.	mm.	tonnes	frs.	frs.	K.		
		0			1 1/2	8	5 1/2			
11	5	1	22	37	2	9	9			
18	6	2	30	40	3	11	17			
24	9	3	37	43	4	13	24			
30	13	4	45	50	5	14	29			
35	17	5	52	53	6	19	35			
40	22	6	60	56	8	23	42			
55	31	7	67	59	10	26	48			
64	35	8	75	62	12	40	56			
75	44	9	75	65	15	—	75			
100	45	10	75	68	18	—	94			
119	89	11	75	75	20	—	113			
144	108	12	75	81	25	—	132			



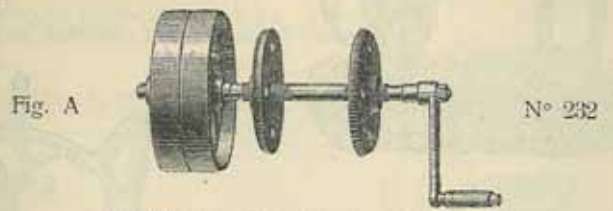
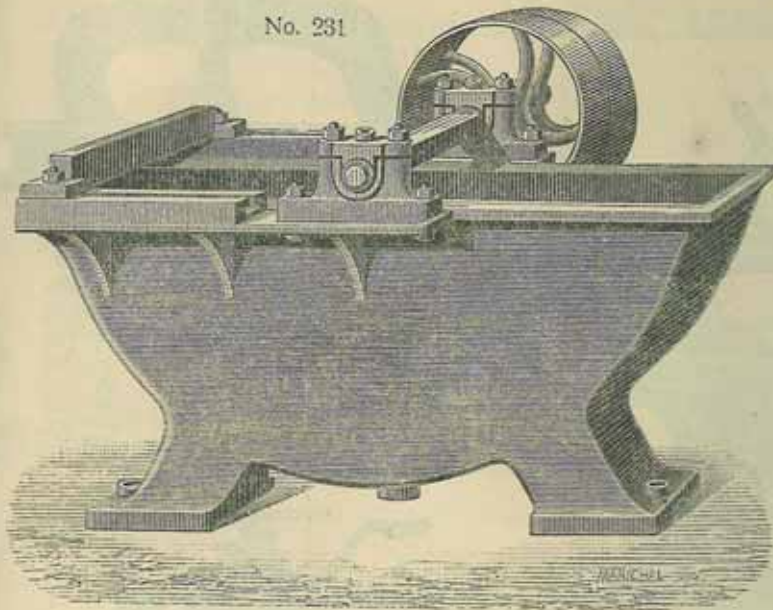
No 230. Vérins à Chariot pour voitures de Tramways.



Pour lever	Diamètre de la vis	Hauteur fermé	Course du Chariot	Prix		Poids environ
	mm.	cm.	cm.	Fr.	K.	
6	50	38	16	92	31	
12	56	45	22	108	44	
15	62	45	28	137	47	
20	72	57	33	200	115	

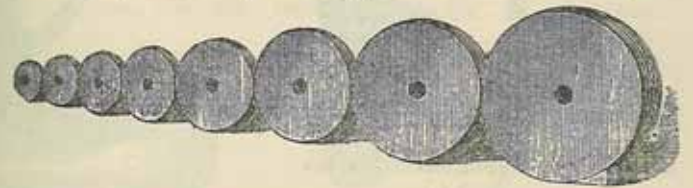
Fabrique spéciale d'Auges de Meules, Meules montées à la main, à pédale et au moteur,  
 Arbres de Meules avec poulies, Meules en grès de toutes dimensions,  
 Auges en fonte pour Meules avec manivelles, cônes ou poulies avec et sans Meules,  
 Arbres carrés ou à plateaux.

No. 231

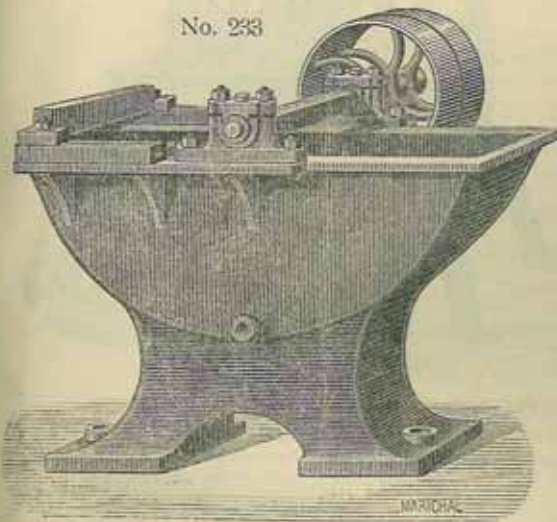


**N° 231. Auges en fonte pour Meules,**  
 très puissantes, avec manivelles, cônes ou poulies, avec et sans  
 meules, garnies d'arbres carrés ou à plateaux.

Dimensions des meules . . . . .	800×120	1000×140	1200×160
Vitesse normale des poulies . . . . .	45	40	35
des auges sans meules avec maniv. frs.	170	230	270
" " " " " poulies "	180	243	280
" " " " " 2 cônes "	190	252	290
des meules en grès montées . . . . .	40	45	60
Plus value pour arbre à plateaux Fig. A	20	27	32



No. 233

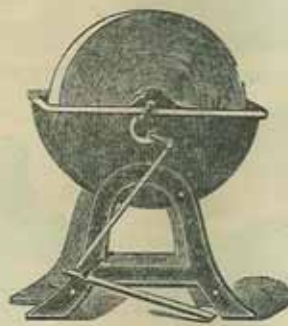
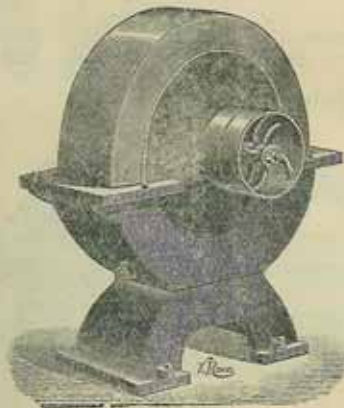
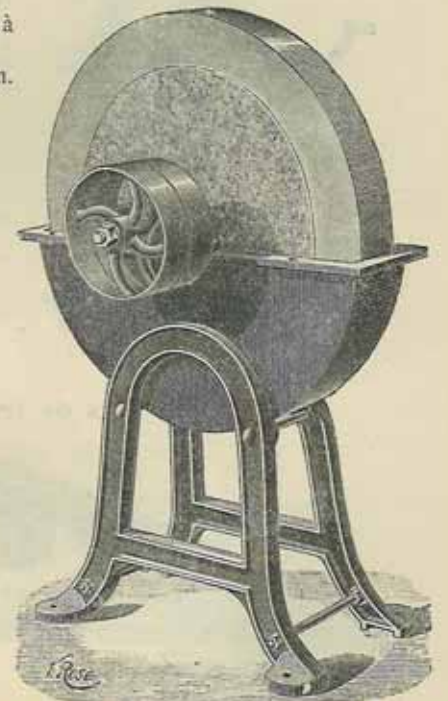


**N° 231. Meules en grès, dureté du grain selon l'usage.**  
 Premier choix, pour ateliers de construction, menuisiers, tanneurs, couteliers, etc., etc.

Diamètre en centimètres . . . . .	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Épaisseur . . . . .	8	10	12	15	15	18	18	20	20	20	22
Poids en kilogrammes . . . . .	35	40	100	170	220	325	380	500	600	700	750
Prix en francs . . . . .	6	9	13	18	24	28	40	50	60	75	90

**N° 233. Auges de meules en fonte**  
 avec manivelle ou poulies, garnies d'arbres carrés ou à  
 plateaux, avec ou sans meules.

Dimensions des meules . . . . .	800×120 mm.
Poids des auges sans meules . . . . .	200 kilos
Poids des meules en grès . . . . .	210 "
Vitesse normale des poulies . . . . .	40 tours
Des auges sans meules avec manivelle	170 francs
PRIX " " " " " 2 cônes	190 "
" " " " " poulies	180 "
" de la meule anglaise en grès montée	50 "
Plus-value pour arbres à plateaux	15 "



**N° 235. Meules montées, extra solide.**  
 Auges en fonte, pieds massifs, modèle renforcé  
 marchant au moteur ou à la manivelle.

Diamètre en centim.	60	70	80	90	100
Prix en francs	75	90	110	140	160

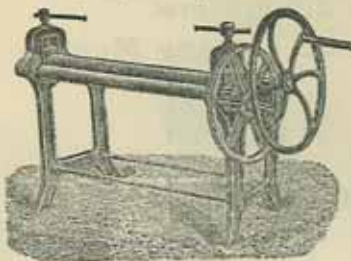
**N° 236. Meules montées, extra fortes,**  
 modèle renforcé, ne pas comparer ces meules  
 avec la camelotte qui se trouve dans  
 le commerce. Désigner l'emploi auquel on  
 destine les meules.

Diamètre en centim.	40	50	60	70	80	90
Prix en francs	30	35	40	55	70	85

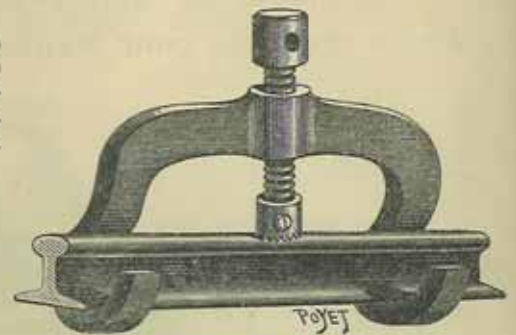
**N° 237. Meules montées sur auge en fonte**  
 avec arbres renforcés et alésés, coussinets à pa-  
 tins, poulies fixes et folles, fabrication soignée,  
 modèle renforcé.

Diamètre	cm.	50	60	70	80	90	100	110	120
Prix	frs.	50	60	70	85	105	135	160	200

Fabrique spéciale de Machines à Rouler, à Cintrer, à Refouler, à Poinçonner, Chariots de Transport.

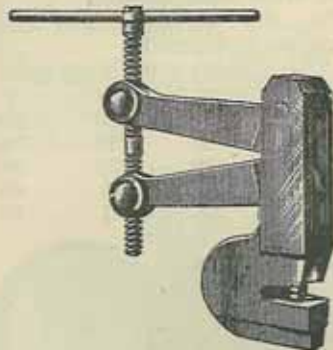


**N° 238. Machines à rouler la tôle.**  
 Long. des rouleaux cm. 80 80 120 120 125 135 150 185 200  
 Diam. " mm. 52 62 62 70 80 90 100 110 120  
 Prix . . . . . frs 135 145 170 195 245 345 445 545 645  
 Le rouleau supérieur de cette machine se retire dans son coussinet ce qui permet de ne pas déformer les pièces cylindrées.



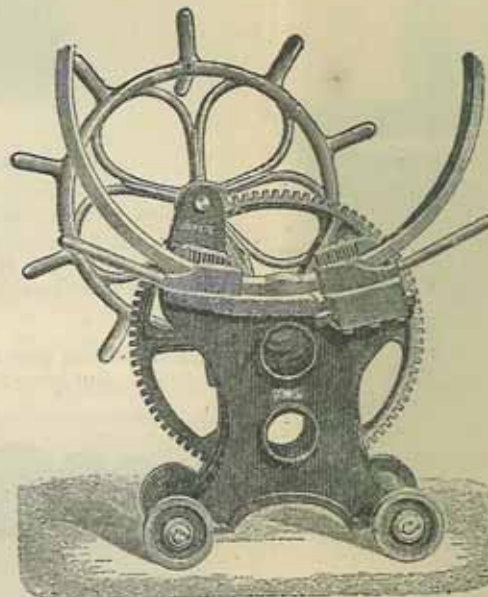
**N° 239. Presse à vis, à deux bras, pour cintrer et redresser les rails.**

Numéros . . . . .	1	2	3	4
Diamètre de la vis . . . . . mm.	50	58	62	70
Ouverture . . . . . "	410	510	610	610
Pour rails en fer de . . . kilogs.	15	25	45	45
Pour rails en acier de . . . "	10	22	32	45
Poids de la presse . . . . .	35	60	70	85
Prix . . . . . frs.	65	90	125	195



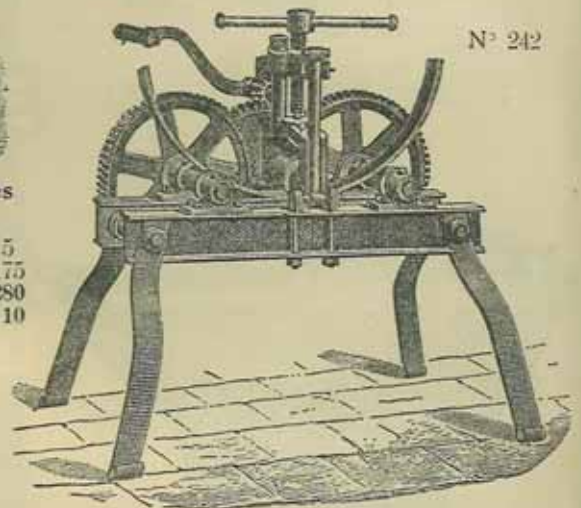
**N° 240. Poinçonneuses Duplex**  
 Corps en acier, avec un poinçon et une matrice.

Diam. à poinç. max. mm.	13	16	20	22	25
Épaisseur . . . . .	8	12	16	16	18
Poids environ kilogs.	10	22	46	60	80
Prix . . . . . frs.	78	100	165	210	260



**N° 241. Machines à refouler et souder les cercles de roues.**

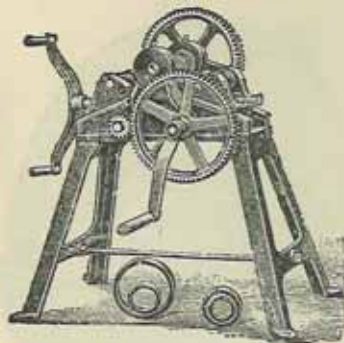
	Nos. 1	2	3	4	5
Refoulant . . . . . mm.	90	110	125	145	175
Prix . . . . . frs.	175	185	215	260	280
Avec roulettes en pl.	10	10	10	10	10



**N° 242. Machine à cintrer les cercles de roues.**

	Nos. 1	2	3	4	5	6	7	8
Larg. à cintrer mm.	175	150	150	120	110	110	90	85
Épaiss. " . . . . .	45	45	42	40	30	22	22	20
Prix . . . . . frs.	250	240	230	210	185	165	145	135

Les Nos. 7 et 8 sont à simple engrenage.

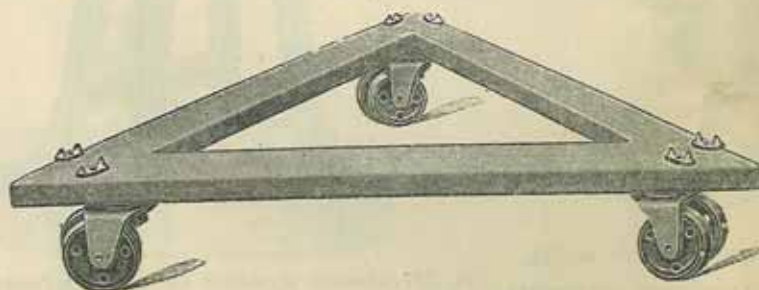


N° 243

**N° 243. Machine à cintrer, universelle, système breveté, cintrant grands et petits cercles et les fers ITIUL**

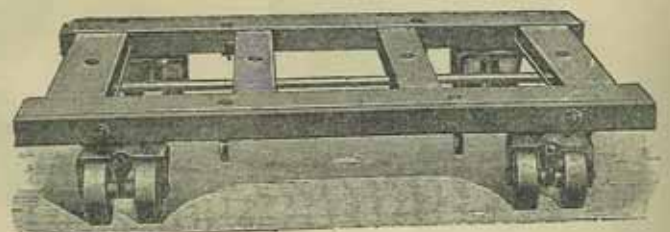
Num.	Cintrant fers plats	Poids	PRIX	Machines avec batis en fonte
1	110×20 millim.	105 kilogs.	110 francs	Simple engrenage et double engrenage } pression de côté
2	125×25 "	160 "	145 "	
3	150×35 "	210 "	170 "	2 vitesses " " } pression latérale
4	160×35 "	310 "	220 "	
5	170×40 "	435 "	295 "	

Chariots de transport, indispensables pour magasins, dépôts, fabriques, etc.



**N° 244. Forme triangulaire.**

Force	500 kilogs.	long. 60 cm.,	haut. 13 cm.,	prix 18.75 frs.	caoutch. 7.50 fr.
"	750 "	" 75 "	" 15 "	" 25. — "	" 11.25 "
"	1000 "	" 90 "	" 20 "	" 37.50 "	" 15. — "
"	1500 "	" 100 "	" 22 "	" 50. — "	" 18.75 "



**N° 245. Modèle rectangulaire, très stable, très solide, grande facilité**

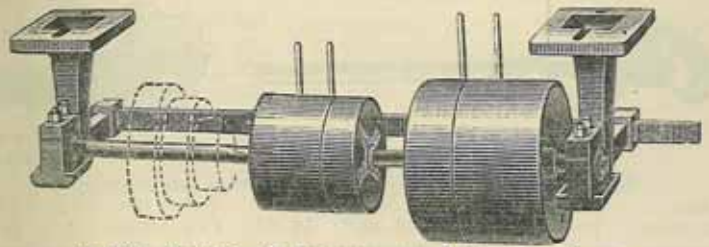
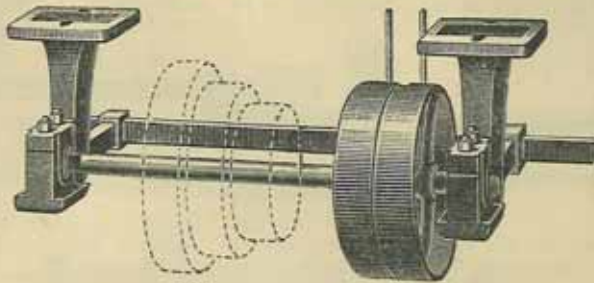
Pour charges de	500 kilogs.	1000 kilogs.	1500 kilogs.	2000 kilogs.
Longueur cm.	40/50/60/80	70/80/100/70	80/100/125/100	100/125/150
Largueur "	40/40/50/60/50/60	80/70/60/80	80/80/100/100/100	100/100/100
Hauteur "	14/14/14/15/16/16	16/16/19/19/20/20	21/21/21/21/22	22
Prix frs.	34/35/36/38	40/41/44	56/58/60/65	75/78/81/90

Fabrique spéciale d'Organes et Appareils de Transmission.

Arbres, Poulies en bois, en fer et en fonte, Coussinets, Chaises, Semelles, Manchons, Bagues, Engrenages, Renvois, Graisseurs, Courroies, etc. etc.

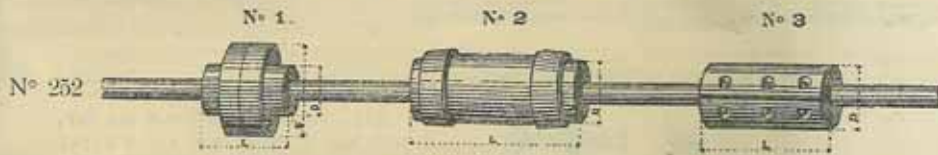
100.000 kilogs en Magasin. Exécution d'après plans et dessins.

ÉTUDES TECHNIQUES ET RENSEIGNEMENTS GRATIS.



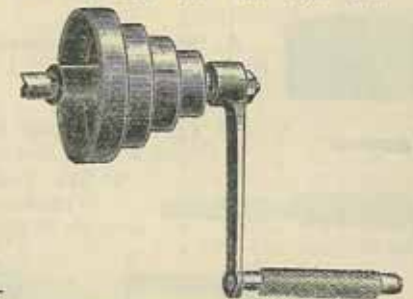
N° 246. Renvoi de mouvement à simple vitesse.  
Arbres diam. mm. 30 35 40 45 50 55 60 65 70  
Prix francs 80 100 133 164 193 220 250 285 325

N° 247. Renvoi de mouvement à double vitesse.  
Arbres diam. mm. 30 35 40 45 50 55 60 65 70  
Prix francs 105 150 185 225 260 300 365 430 480

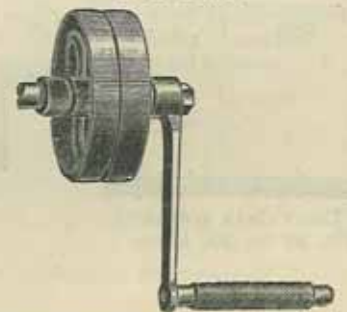


N° 248. Manchons à plateaux. N° 249. Manchons avec frettes en fer. N° 250. Manchons cylindriques en 2 pièces.

Diamètre des arbres mm.	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
Manchons à plateau No 1	19.—	21.—	23.—	25.—	27.—	29.—	37.—	39.—	48.—	50.—	54.—	56.—	64.—
Prix la pièce, francs													
Manchons avec frettes No 2	14.—	19.—	24.—	27.50	33.50	40.50	48.50	54.50	64.50	72.50	90.—	108.50	117.50
Prix la pièce, francs													
Manchons cylindriques No 3	13.65	14.50	27.—	29.—	38.—	40.—	51.—	58.—	63.—	65.—	67.—	69.—	79.—
Prix la pièce, francs													
Bagues d'arrêt en fer, vis en acier. Prix la pièce, francs	2.25	2.50	3.—	3.50	4.—	5.—	5.50	6.—	7.—	8.—	9.—	10.—	11.—



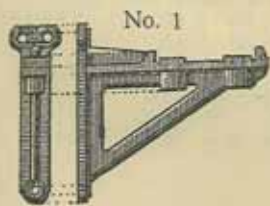
N° 251. Arbres et manivelles avec cône.



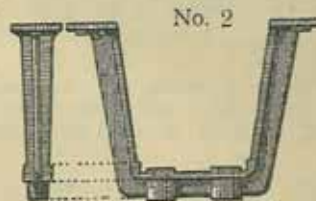
N° 256. Poulies folles et fixes.

PRIX SELON FORCE ET DIMENSIONS.

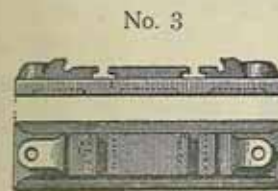
N° 252. Arbres de Transmissions, tout en fer ou en acier. Prix très réduits et à convenir.



N° 253. Chaises consoles pour Paliers.



N° 254. Chaises pendantes pour Paliers.



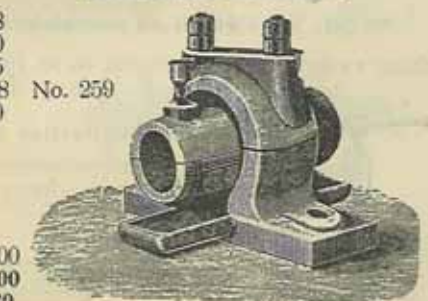
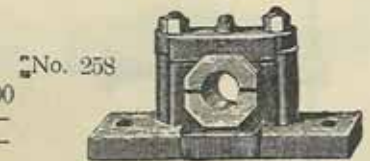
N° 255. Semelles pour Paliers.

Alesage	35/40	45/50	55/60	65/70	75/80	85/90	95/100
Chaises consoles No. 1, prix la pièce francs	10.—	15.50	24.—	29.—	37.50	45.—	63.—
Chaises pendantes " 2	11.50	18.—	26.—	30.—	41.—	47.—	60.—
Semelles " 3, aux 100 kilogrammes rabotées, 60 francs.							
Poids environ des chaises No. 1, la pièce kgr.	16	27	41	50	65	76	108
" " 2	20	30	44	55	75	85	110
Longueur des chaises " No. 1 centimètres	43	52	65	68	74	79	85
" " 2	57	64	71	79	90	105	108
" des semelles " 3	40	45	50	60	62	73	80

N° 258. Paliers graisseurs à coquilles en bronze.

N° 259. Paliers graisseurs à mouvement sphérique.

Diamètre des arbres mm.	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
N° 258 renforcés la pièce frs.	32	34	36	38	45	55	57	57	60	80	85	90	95	100
N° 259 à mouvement sphérique, " " "	14	15	18	19	23	24	29	30	37	41	45	50	55	60



## FABRIQUE SPÉCIALE D'OUTILLAGES

pour Ajusteurs, Mécaniciens, Tourneurs, Monteurs et pour le Travail des Métaux en général.  
FABRICATION SOIGNÉE ET DE PRÉCISION.



N° 260. Presses de chaudronniers.  
Ouvertures en centimètres:  
4 6 8 10 12 14 16 18  
Prix en francs, la pièce:  
4.— 4.55 4.95 6.20 8.80 11.35 15.35 18.35



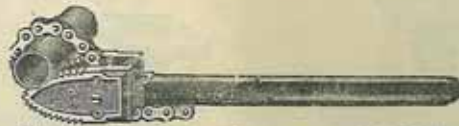
N° 261. Freins de chariots.  
Dimens. en mm. 22 26 28 32  
Prix par pièce frs. 9.90 10.26 10.50 10.85



N° 262. Clefs à fer creux, blanchies.  
Tubes mm. 13 à 22 22 à 30 30 à 35 35 à 55 55 à 70  
Long. cm. 30 35 40 45 50  
Prix pièce fr. 8.45 10.15 12.15 14.20 16.70



N° 263. Clefs à fer creux, articulés, à vis de pression.  
Nos. 1 2 3  
Tubes . . . mm. 38 54 62  
Par pièce . francs 10.— 13.35 16.70



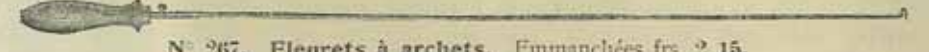
N° 264. Clefs ou pinces, serres-tubes à chaîne.  
Nos. 1 2 3 4 5  
Tubes mm. 5 à 25 5 à 45 10 à 65 18 à 100 25 à 150  
Prix francs 11 14 24 30 35



N° 265. Coupe-tubes à 3 molettes.  
Nos. 1 2 3  
Tubes de millim. 5 à 26 15 à 50 40 à 80  
Prix par pièce frs. 14.50 19.— 32.—  
Molettes " " 1.50 1.75 2.—



N° 266. Porte Forets.  
Garni de 5 forets et 1 fraise  
fr. 2.95 non garni fr. 1.70



N° 267. Fleurets à archets. Emmanchées frs. 2.15.



N° 268. Plaques-conscience en fer pr porte-foret. Fr. 1 la pièce.



N° 269. Tourne à gauche ordinaire à 4 trous, trempés en paquet manches polis.  
Longueur cm. 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120  
Prix la pièce frs. 2.50 3.70 4.30 4.80 5.35 5.70 5.90 6.25 6.75 7.50 8.60 10.65 14.— 17.— 21.— 25.—



N° 270. Forêts en acier fondu. Francs 3.50 le kilo.



N° 272. Tournevis renforcé, lame de 16 cm. Fr. 1.80



N° 271. Serre-joints tout en fer, à mâchoire mobile à vis d'arrêt.  
Pour serrer cm. 60 80 100 125 150 175 200 250 300  
Vis en mm. 18 18 20 22 24 24 27 27 27  
Prix la pièce frs. 15 17 20 24 29 34 39 45 50



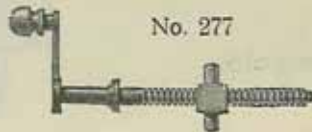
N° 273. Vis de tabourets p. pianos.  
Ecrrou cuivre mm. 22 24 27  
Prix Frs. 3.— 3.40 3.80



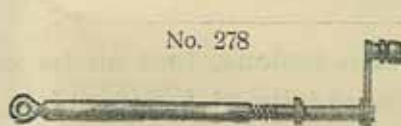
N° 274 et 275. Tendeurs à vis D et G pour charpentes en fer.  
A canon cm. 14 à 20 22 à 30 32 et plus  
A lanterne cm. 14 à 20 22 à 30 32 et plus  
Francs les 100 kil. 180 150 150 85 70 60



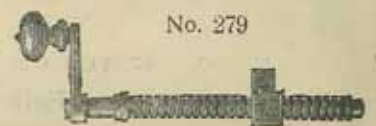
N° 276. Valets d'établis. Frs. 80 les 100 kilos.



No. 277



No. 278



No. 279

N° 277, 278 et 279. Vis de mécanique de voiture, manivelle cintrée à boule bois dur.

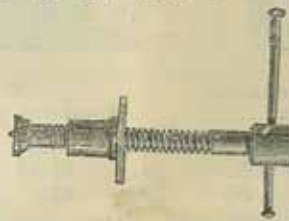
N° 277 et 279. Prix par pièce frs. 2.— 2.20 2.40 2.65 3.— 4.05 4.60  
N° 278. " " " " 4.— 4.30 4.85 5.55 6.50 8.60 9.85  
Vis " en mm. 16 18 20 22 24 27 29



N° 280. Règles en acier dressées sur champs, polies sur plat.  
Longueur cm. 20 25 30 35 40 45 50 60 70 80 90  
La pièce frs. 1.70 1.75 2.— 2.55 3.40 3.80 4.20 5.10 6.— 6.75 7.60



N° 281. Vis d'établi de menuisiers.  
Ecrrou en fer de 20 à 40 mm., frs. 65 les 100 kil.  
" " fonte " 20 " 40 " " 80 " 100 "



N° 282. Vis de serre-joints en bois avec garnitures.  
Diam. en mm. 16 18 20 22 24 27  
Prix la pièce, frs. 6 6.60 7 7.60 8.20 9.30



N° 283. Verins spéciaux d'automobiles.  
Force kilogramm. 1.000 2.000  
Poids " 3 9  
Prix " frs. 36 50



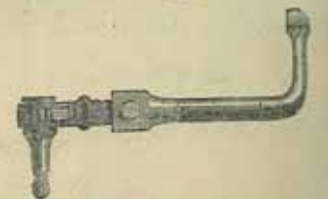
N° 284. Petites presses à vis pour menuisiers.  
Serrage en centimètres 10 12 14 16 19 22  
Corps en fonte francs 3.— 3.80 4.70 6.— 7.60 9.30  
" " fer " 4.70 5.50 6.35 7.60 9.30 11.—



N° 285. Freins de chariots. de 24 à 40 mm. de vis à 85 francs les 100 kilogrammes.



N° 286



N° 287

Nos 286 et 287. Villebrequins universels à cliquet, en fer forgé pour forer à droite ou à gauche à volonté. Moyen frs. 27.— Fort frs. 33.80



Fabrique spéciale d'Outillages pour ajusteurs, mécaniciens, monteurs, tourneurs, etc.

FABRICATION SOIGNÉE ET DE PRÉCISION.

N° 288



Etau à main, forts, avec clefs.

Nos. 288 et 289.

Long. en mm. .	135	150	160	175	190	220
La pièce No. 288	4.50	5.15	5.75	6.40	7.60	8.80
La pièce No. 289	8.—	9.30	11.—	11.80	13.10	15.20

N° 289



290



291



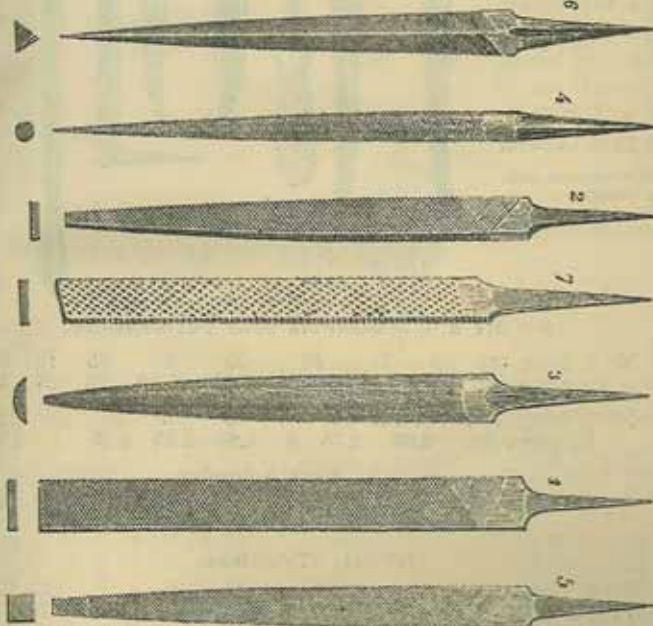
292



Manches d'Outils.

N° 290. Pour marteaux à main	25 frs. les 100 pièces.
" 291. Pour tranches, chasses	25 " "
" 292. Pour marteaux à devant	55 " "
" 293. Pour petits marteaux	20 " "

FABRIQUE DE LIMES ET DE RETAILLAGE.



Nos 295 à 301. Limes au poids de 12 à 24 pouces, en acier fondu.

	Batardes	1/2 douces	douces
Carreaux carrés et carreaux plats	le kilo	frs. 1.40	
Plates à main et pointues renforcées	"	1.75	1.95 2.25
1/2 rondes et carrées	"	1.90	2.25 2.75
Triangulaires et rondes	"	2.15	2.50 3.—

N° 294. Filières obliques, série V, No. 30, garnies de tarauds à rainures, au pas Withworth.

Longueur en centimètres	TARAUDANT			PRIX	Longueur en centimètres	TARAUDANT			PRIX	
	1/8	1/4	3/8			1/8	1/4	3/8		
26	1/8	1/4	3/8	12.—	26	3/16	1/4	5/16	3/8	14.95
36	1/4	3/8	1/2	13.90	36	7/16	3/8	7/16	1/2	17.35
46	3/8	1/2	5/8	18.40	46	7/16	1/2	11/16	5/8	22.80
56	1/2	5/8	3/4	22.75	56	5/16	5/8	11/16	3/4	28.75
66	5/8	3/4	7/8	25.40	66	11/16	3/4	13/16	7/8	32.75
75	3/4	7/8	1	31.15	75	13/16	7/8	15/16	1	40.35
90	3/4	1	1 1/4	48.—	90	7/8	1	1 1/8	1 1/4	62.95
110	1	1 1/4	1 1/2	73.35	110	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	97.50



N° 302. Filières à lunettes et à guides pour fers creux, No. 22 taraudant d'une seule passe avec coussinets lunettes, guides et tarauds à gaz coniques et cylindriques.

40 cm. long. tot., taraudant	10	13	17	p. tubes de	1/8	1/4	3/8	intér. fr.	37.—	
45	—	—	13	17	21	—	1/4	3/8	1/2	48.95
60	—	—	17	21	27	—	3/8	1/2	3/4	65.80
80	—	—	21	27	34	—	1/2	3/4	1	80.40
110	—	—	42	49	60	—	1 1/4	1 1/2	2	204.—
125	—	—	70	76	—	—	2 3/8	2 1/2	—	237.40
160	—	—	82	90	—	—	2 7/8	3	—	289.50

N° 303. Clefs à molettes, modèle D-T., fabrication supérieure, fer trempé.

Numéros . . . . .	1	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	7
Longueurs en millimètres . . . . .	180	210	255	310	365	430	515	610	690
Ouverture " . . . . .	15	20	25	32	38	45	50	55	63
La pièce . . . . . francs	5.90	6.80	8.—	8.80	10.55	12.15	15.10	18.45	22.40

N° 304. Clefs à fourches en fer, deux têtes, en fer ou acier.

Ouvertures en millimètres	12/10	14/12	16/14	18/16	20/18	22/20	25/22	28/25	30/28
Prix la pièce . . . . . frs.	0.45	0.55	0.65	0.75	0.85	0.95	1.10	1.36	1.55
Ouvertures en millimètres	32/30	35/32	38/35	40/38	42/40	45/42	50/45	55/50	60/55
Prix la pièce . . . . . frs.	1.70	1.95	2.25	2.50	3.45	3.55	4.45	5.20	6.20



N° 305. Clefs à écrous, dites Anglaises, doubles à marteaux, acérées et polies.

Longueurs en millim.	150	170	200	220	250	270	300	320	350	370	400	420	450	470
Prix la pièce . . . . . frs.	6.70	6.80	6.95	7.15	7.70	8.80	10.20	11.35	12.70	14.—	16.35	20.—	26.70	33.35



N° 306. Clefs à écrous tout en acier, manches bois, à double mâchoire.

Longueur en millimètres	150	180	200	230	250	280	300	320	350	400
Prix la pièce . . . . . frs.	2.70	2.80	3.10	3.45	3.80	4.40	5.05	5.80	6.40	7.30



N° 307. Cliquets à clefs montés. Longueur 52 cm. — Prix frs. 30.90.



N° 308. Cliquets simples renforcés, pour ateliers de construction.

Longueur totale mm.	300	400	500	600
Trous carrés de mm.	15	18	20/22	25/30
Prix la pièce . . . . . frs.	17.—	18.50	22.40	27.80



Fabrique spéciale d'Outillages pour Ajusteurs, Mécaniciens, Tourneurs, etc.

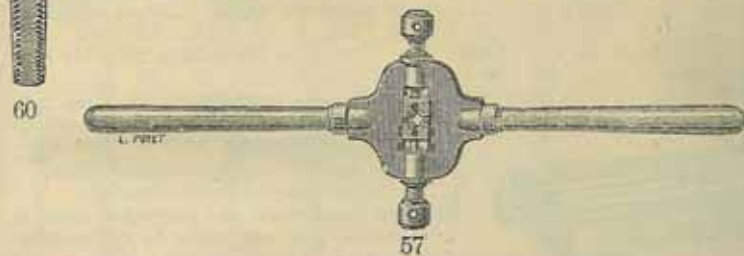
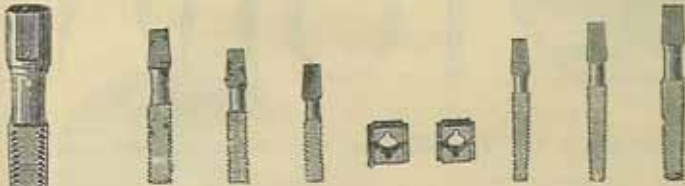
GRANDE PRÉCISION.

N° 326. FILIÈRES DOUBLES ORDINAIRES ET A VIS DE COTÉ.

Filières doubles à tarauder, garnies de 3 paires de coussinets et 6 tarauds en acier fondu; coniques et cylindriques, sur pas ordinaires du commerce, différent du pas métrique.



56



57

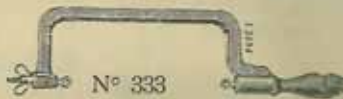
Longueur totale en mm.	Taraudant en millimètres.	Ordinaires, no. 56, garnies de			A deux vis de côté, no. 57, garnies de			Tarauds adaptés (ancienne série) pas non métrique
		Tarauds no. 60 coniques et cylindriques	Tarauds à rainures no. 61	Tarauds alésours (ancienne série)	Tarauds no. 60 coniques et cylindriques	Tarauds à rainures no. 61	Tarauds adaptés	
150	2 4 6	7.75	8.55		10.90	11.70		
200	3 5 7	8.60	9.40		12.60	13.40		
250	5 7 9	9.75	10.65		13.75	14.65		
300	7 9 11	11.45	12.80	16.20	16.60	17.95	21.35	
350	9 11 13	13.75	15.35	19.50	19.45	21.05	25.25	
400	11 13 15	16.69	18.65	23.60	21.75	23.80	28.75	
450	13 15 18	19.45	21.75	27.80	25.15	27.55	33.50	
500	15 18 20	22.15	25.10	31.90	29.15	32.15	38.95	
600	18 20 22	27.30	30.35	38.20	35.45	38.55	46.35	
700	20 22 25	33.15	35.90	46.60	41.75	44.60	55.35	
800	22 25 27	43.45	48.30	56.55	54.15	59.—	67.10	
900	25 27 31	52.—	59.40	68.—	65.80	73.20	81.95	
1000	27 29 33	62.90	72.—	79.70	77.35	86.50	94.20	
1100	29 33 36	78.55	91.10	99.45	93.10	105.70	118.35	
1200	33 36 40	96.95	111.80	117.20	116.70	131.55	136.65	
1300	36 40 45	121.50	139.—	141.35	142.60	156.30	162.35	

N.-B. — Les tarauds de 2 à 4 m.m. ne se font pas à rainures N° 61. Les prix des cages et accessoires sont donnés sur demande.

N° 331. Cliquets noirs ordinaires.  
Longueur en cm. 40 45 50  
Prix frs. 11 13.90 15.45



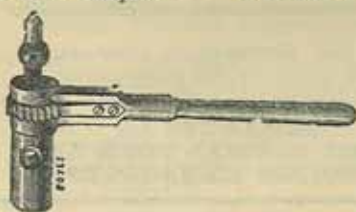
N° 332



N° 333

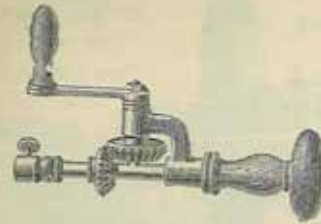
Nos 332 et 333. Porte-scies emmanchés.

Long. des scies en mm.	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375
332 Suisses	2.65	2.75	2.85	3.05	3.20	3.30	3.45	3.60	4.—		
333 A la française	4.40	4.65	4.90	5.10	5.45	5.95	6.55	7.10	7.95	8.70	9.05



N° 334. Cliquets montés à canon.

Longueur cm.	30	35	40	45	50	55	60
Prix frs.	13	15	16	19	21	24	26



N° 327. Villebrequins à engrenage, corps en fer.

Prix la pièce . . . frs. 8.—  
Renforcés . . . . . » 12.—



N° 328. Cliquets à deux rochets,

à double mouvement.

Longueur d'axe en axe 175 mm. Prix la pièce, frs. 13.70.



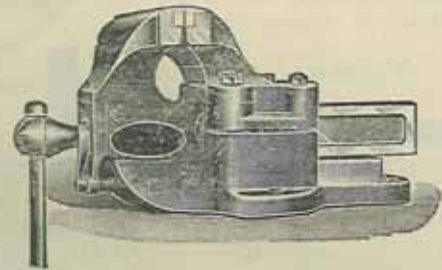
N° 329.

Tocs pour Mécaniciens, avec vis en acier.

Fabrication supérieure.

Tête ronde ou carrée.

Millimètres	10	15	20	25	30	40	50
Limés et ajustés frs.	1.—	1.20	1.40	1.80	2.—	2.30	2.75
Millimètres	60	70	80	90	100	120	140
Limés et ajustés frs.	3.50	4.50	6.—	8.50	10.50	12.—	15.—



N° 330. Eaux parallèles pour Mécaniciens, Constructeurs, Serruriers, Fabriques de Vélocipèdes, d'Automobiles, etc.

Eaux fixes et tournants.

N°.	Largeur des mâchoires mm.	Profondeur des mâchoires mm.	Ouverture mm.	Poids approx. kg.	PRIX	
					de l'état simple frs.	extra pour base tour. frs.
5	83	67	100	15	35.—	5.70
6	95	83	115	19	42.50	6.—
7	108	95	127	27	50.—	6.30
8	133	115	175	35	57.50	7.—
8a	152	115	175	37	65.75	7.50
9	165	127	215	51	72.50	8.30
9a	180	160	240	78	101.—	12.60
9b	215	190	305	121	190.—	23.—
9b	215	190	305	131	218.—	

Avec soutien de devant ajustable

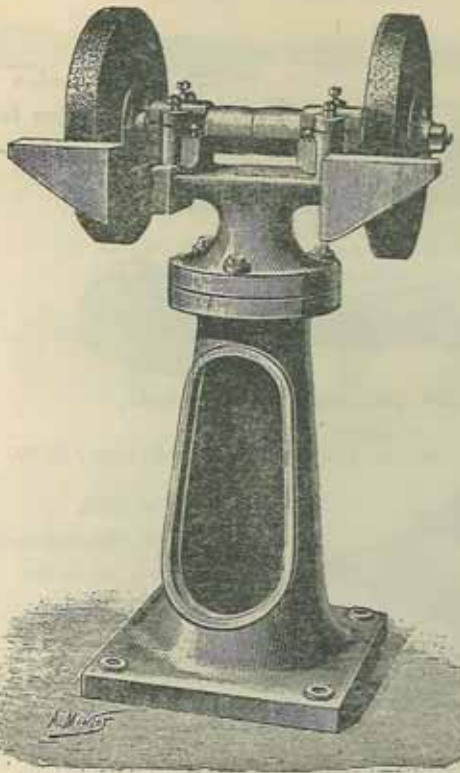
Sur demande, je puis fournir des eaux de modèles spéciaux et de plus grandes dimensions.



N° 335. Tourne-à-gauche à disque,

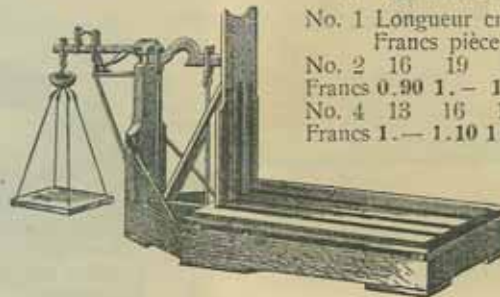
8 trous variés, carrés ou méplats, système Désiré-Thomas.  
Longueur en centim. 20 35 50 70 90 120  
Prix frs. 2.40 4.15 6.55 9.60 15.50 22.70  
Désigner la forme des trous ronds ou carrés.

Fabrique spéciale de Machines à Meuler, à Rouler, à Poinçonner, à Refouler, à Cintrer, Presses à cintrer les rails, Compas de dimensions, etc.



**N° 336. Machines à meuler**  
avec poulies folles et fixes.  
Pour 2 meules de 40 cm. jusque  
50 mm. épaisseur  
No. 1 sans meules.  
Prix 145 Francs.  
No. 2 sans le Bati 95 Francs  
Pour les meules voir  
le tarif meules en émeri.

**Poids à Peser  
pour Bascules.**



Force en kilogrammes 50 100 200 300 500 750 1000 1500 2000  
Prix . . . . . frs. 35.— 40.— 45.— 55.— 85.— 125.— 170.— 235.— 270.—

N° 337 N° 338 N° 339



N° 340



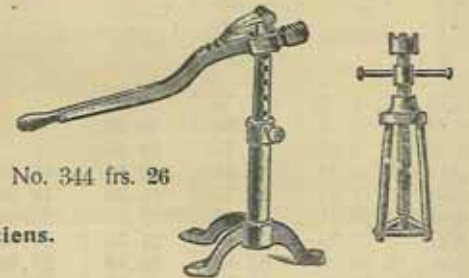
N° 341

1 2 3 4 5

Nos 337 à 341. **Compas Droits**, d'intérieur et d'épaisseur.

No. 1	Longueur cm. . . . .	11	12	13	16	19	21
	Francs pièce. . . . .	0.85	0.85	0.85	1.20	1.50	2.20
No. 2	16	19	22	No. 3 13 16 19 21 25			
	Francs 0.90 1.— 1.20	Francs 1.90 2.35 3.25 3.55 4.—					
No. 4	13	16	19	22	25	No. 5 13 16 19 21 25	
	Francs 1.— 1.10 1.25 1.35 1.45	Francs 1.50 1.60 1.75 1.85 2.10					

**N° 342. Bascules en bois d'orme sec.**  
Type imposé (poinçonnées). Qualité  
supérieure. Grande solidité.  
**Ne pas confondre ces bascules avec la  
camelotte qui est dans le commerce.**  
Dernier système imposé par le gouvernement.



N° 343



**N° 343. Coupe-fers Anglais**

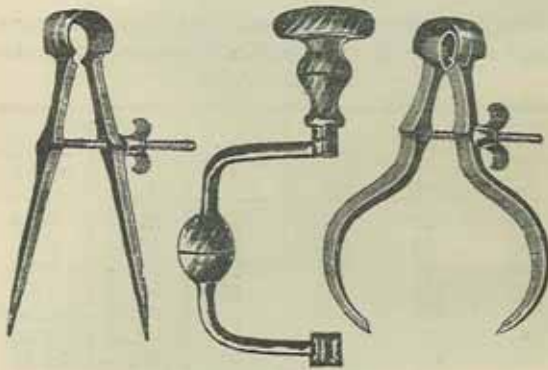
Long. 40 c/m p<sup>r</sup> Tubes 5 à 26 avec pince] Fr. 20.60  
" 50 " " 33 " 50 " " " " 30.—  
" 60 " " 57 " 80 " " " " 42.50  
Sans pince . . . . . Fr. 17.30 25.30 35  
Malettes de rechange p<sup>r</sup> 40, 50, 60, c/m.  
Prix par pièce . . . . . Fr. 1.75 2.— 2.60

No. 344 frs. 26

N° 346

N° 347

N° 348



**Compas à ressorts pour Mécaniciens.**

**N° 346. Droit à ressort.**

Longueur. . . . . 125 150 175 200 m/m  
Prix . . . . . 2 2.20 2.40 3.— F. p.

**N° 348. D'épaisseur à ressort.**

Longueur. . . . . 125 150 175 200 m/m  
Prix . . . . . 2.25 2.50 2.75 3.25 Fr.

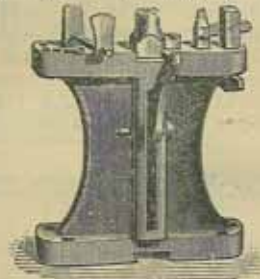
**N° 347. Villebrequins renforcés, à 2 Fr. pièce.**

**N° 349 Lombarde pour boulonniers.**

Poids de la lombarde sans accessoires . . . K. 300  
Prix de la lombarde sans accessoires . . . Fr. 185  
Clouyères pour têtes de boulons, la pièce . . 7.—  
Étampes pour têtes de boulons . . . . . 4.50  
Tranchet avec guide . . . . . 12.—  
Martinet avec son étampe . . . . . 17.50

**N° 344 Lève-roues à crémaillère  
tout en fer et N° 345 à vis.**

No. 345. Force 350 kil. frs. 15  
" 345. " 750 " " 26



N° 89 - Pince à talon et à ciseau



N° 90 - Pince à talon octogone



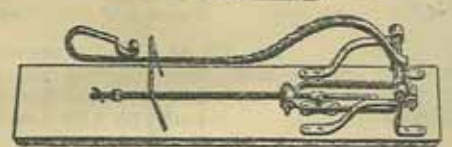
N° 91 - Pince à ripper à boule



N° 92 - Pince à pied de biche et à ciseau



**Pinces Nos 89 à 92.** Le N° 92 coûte 5 francs en plus par 100 kilogs.  
De 8 à 14 kilogs, 65 francs les 100 kilogs. De 15 à 35 kilogs, 60 francs les 100 kilogs.  
No. 396. Barres à mine en acier 95 francs les 100 kilogs, en fer aciéré 60 francs.

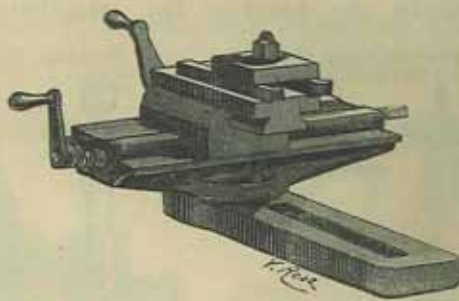


**N° 350. Ferrures de Pompes,**  
à 60 francs les 100 kilogrammes.

**DEMANDEZ LE  
TARIF SPÉCIAL POUR LES  
POMPES MÉNAGÈRES**

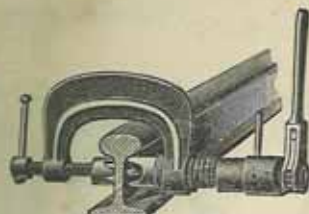
Fabrique spéciale d'outillages pour usages divers, Pincés-Leviers, Machines à poinçonner, percer, forer, cisailier, Chariots de transports, etc.

N° 351.  
Cisaille à levier  
pour tôles.  
Nos. 1 2 3  
Coup. mm. 3 4 5  
Prix frs. 50 75 115

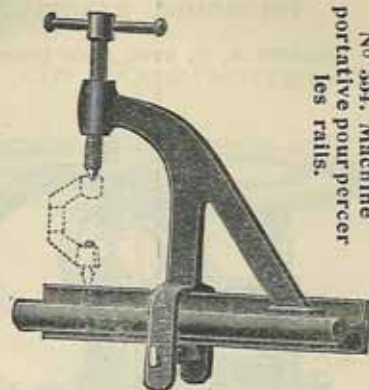


N° 352. Support à Chariot.  
Série légère.

Pour tours à cônes ou à engr-nage.  
Longueur mm. 200 250 275 300 350 400  
Hauteur " 125 150 180 200 200 200  
Prix frs. 55 65 73 75 97 105

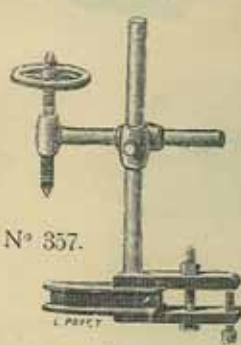


N° 353. Machine portable en C  
pour percer les rails avec pression  
par vis et manœuvre du porte-  
tôret par cliquet.



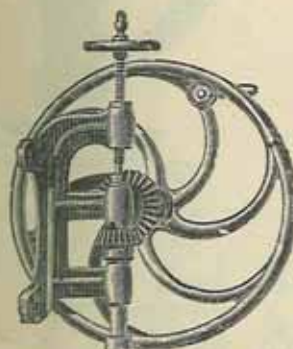
N° 354. Machine  
portative pour percer  
les rails.

No. 353 la pièce 110 francs, le No. 354 prix suivant la force.

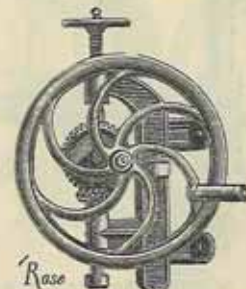


N° 355, 356 et 357. Foreries à main ou portatives.  
Villebrequins compris.  
Jusque 2 kilogs., frs. 3 le kilogr.  
Au dessus de 2 kilogs., 2.75 frs le kil.

Nos 355, 356 et 357. Foreries à main ou portatives.  
Villebrequins compris.  
de 6 à 9 de 10 à 13 de 14 à 19 de 20 à 40 kilogs.  
2.30 1.95 1.80 1.70 frs. le kil.

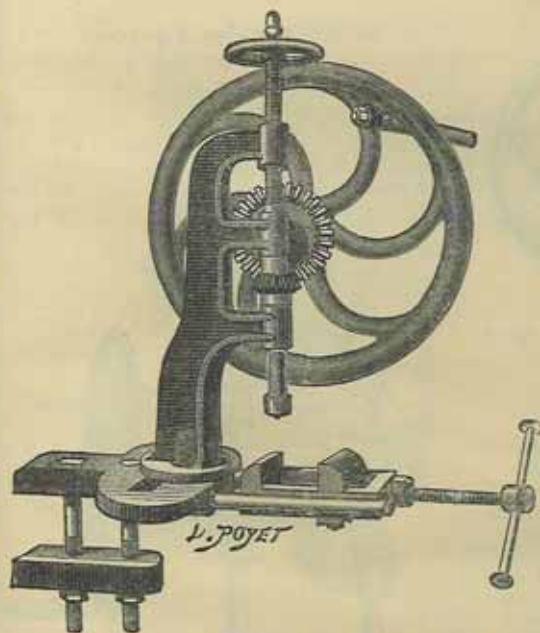


N° 358. Machine à percer,  
bati à nervures.  
Perçant 15 mm., poids 45 kilogs,  
volant 60 cm., prix 52 francs.



N° 359. Machine à percer,  
à madrier ou murale.

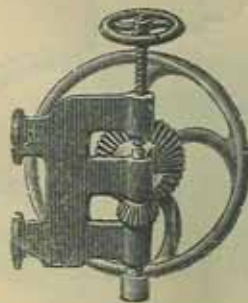
Perçant . . . . . mm. 15  
Diamètre du volant . . . . . " 500  
Poids environ . . . . . kilogs. 35  
Prix à manivelle . . . . . francs 53  
" avec un cône et 2 poulies " 67  
" avec renvoi de mouv. compl. " 94



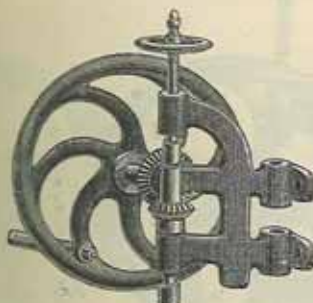
N° 360. Machine à percer portable.

Une vitesse à manivelle et étai. Cette machine par la disposition spéciale de son pied peut s'adapter sur place.

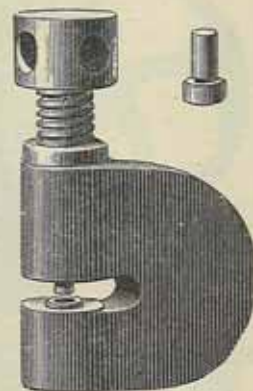
Perçant . . . . . 12 mm.  
Diamètre du volant . . . . . 400 "  
Poids approximatif . . . . . 35 kilogs.  
Prix à manivelle . . . . . 60 frs.  
" " sans pied . . . . . 50 "



N° 361. Machine à percer murale,  
une vitesse, à manivelle.  
Nos. 1 2  
mm. 12 15  
Diamètre du volant . . . . . 500 600  
Distance du foret . . . . . 250 300  
Poids environ . . . . . kilogs. 40 45  
Prix à manivelle . . . . . francs 50 62  
" " 1 cône ou 2 poulies " 64 76  
" " du renvoi de mou-  
vement . . . . . " 94 94



N° 362. Machine à percer,  
pour fixer au mur ou monter sur colonne  
petit ou grand volant.  
Perçant . . . . . mm. 15 18  
Diamètre du volant . . . . . 500 600  
Poids environ . . . . . kilogs. 38 45  
Prix machine murale . . . . . frs. 38 43  
" " sur colonne " 48 53



N° 363. Poinçonneuse à vis,  
tête ronde.

Poin- | diamètre 12 16 20 mm.  
çonnant | épaisseur 8 12 16 "  
Prix . . . . . 66 80 130 frs.

Prix très avantageux pour toutes pièces à tourner, fraiser, rabotter, fileter, parachever, etc.

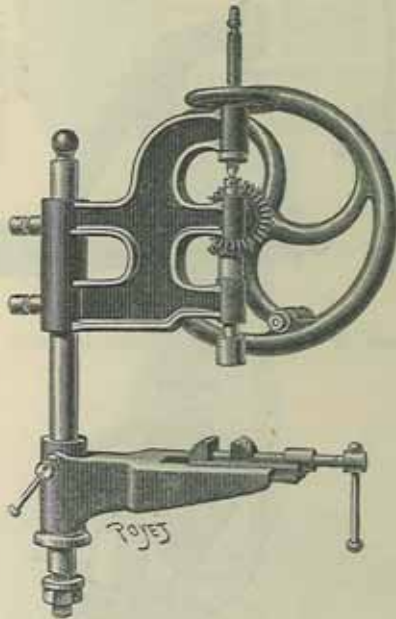
TRAVAIL DE PRÉCISION.

Fabrique spéciale de Machines à Percer murales, à colonnes et sur bancs  
Machines à percer universelles, nouveaux systèmes perfectionnés  
Immense assortiment toujours en magasin de toutes les machines et outils.

Modèles A, B, avec étau tournant.

Tournante et fixe avec ou sans étau.

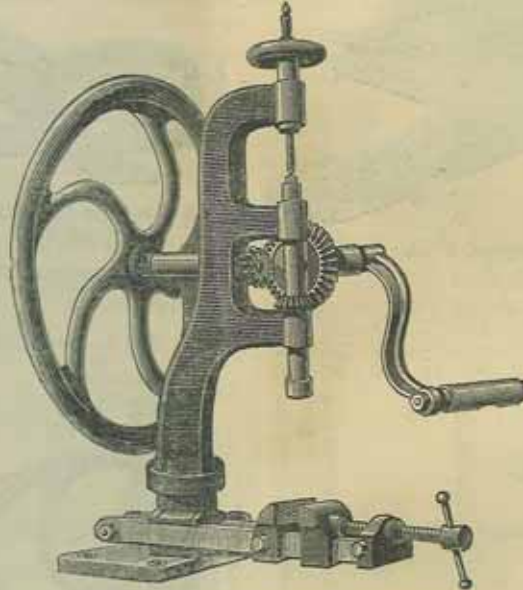
Modèles C, D, sans porte-étau.



No 364. Machine à percer,

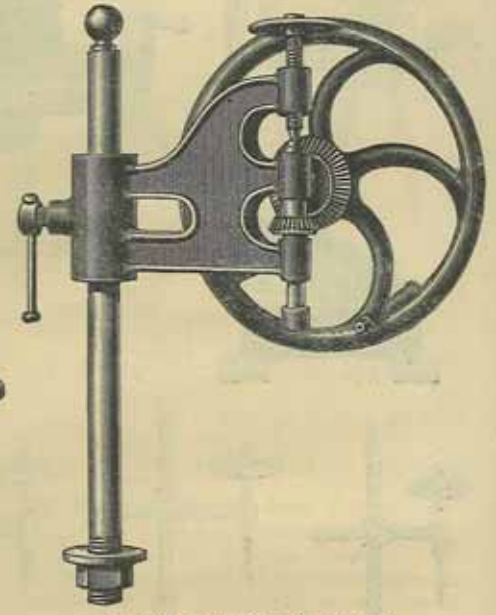
pour marcher à la main, une vitesse, montée sur colonne en fer.

Perçant . . . . .	mm.	12	18
Diamètre du volant . . . . .	"	500	600
Distance du foret . . . . .	"	260	300
Poids environ . . . . .	kilogs.	45	57
Prix . . . . .	frs.	60	75



No 365. Machine à percer tournante, à manivelle, étau parallèle sur barres, très rapide.

Perçant . . . . .	mm.	15
Diamètre du volant . . . . .	"	500
Poids environ . . . . .	kilogs	65
Prix avec étau . . . . .	frances	85
" sans . . . . .	"	70
" non tournante . . . . .	"	80
" " sans étau . . . . .	"	65

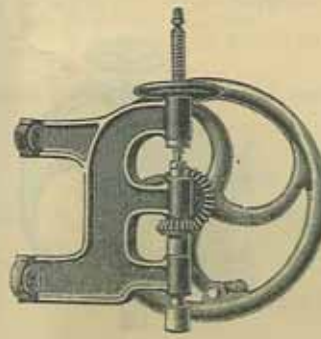
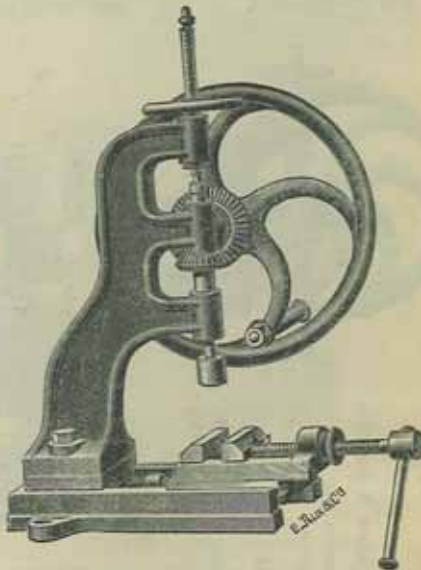


No 366. Machine à percer, pour marcher à la main, une vitesse, montée sur colonne en fer.

Perçant . . . . .	mm.	12	18
Diamètre du volant . . . . .	"	500	600
Distance du foret . . . . .	"	260	300
Poids environ . . . . .	kilogs.	37	47
Prix . . . . .	frs.	45	55

No 367. Machine à percer à manivelle, avec ou sans étau parallèle.

Perçant . . . . .	15 mm.
Diamètre du volant . . . . .	600 "
Distance du foret au bati . . . . .	170 "
Poids environ . . . . .	65 kilos
Prix avec étau . . . . .	75 frs.
" sans étau . . . . .	65 "

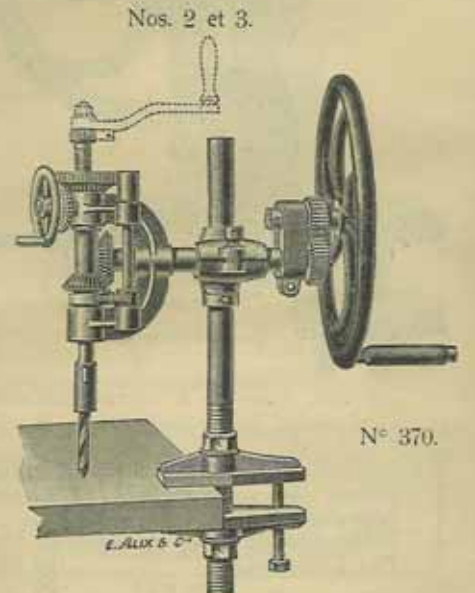
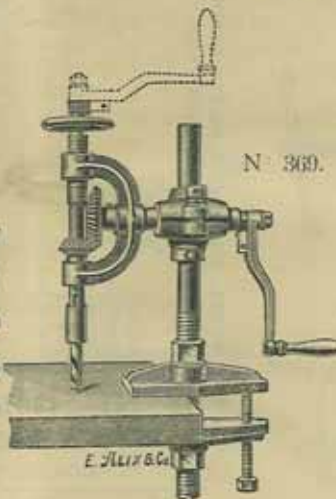


No 368. Machine à percer, à fixer sur madrier ou mur à manivelle au volant.

Perçant . . . . .	15 mm.
Diamètre du volant . . . . .	600 "
Distance du foret au bati . . . . .	265 "
Poids environ . . . . .	40 kilos
Prix à manivelle . . . . .	50 frs.

Nos 369 et 370. Machines à percer universelles, montées sur colonnes en fer, marchant à la main, spéciales pour les travaux à faire sur place.

Perçant . . . . .	mm.	15	25	40
Poids approximatif . . . . .	kilogs.	20	36	55
Prix sans pression automatique . . . . .	frances	100	130	190
" avec " rapide du foret . . . . .	"	"	"	"



**ATELIER SPÉCIAL  
POUR LES RÉPARATIONS.**

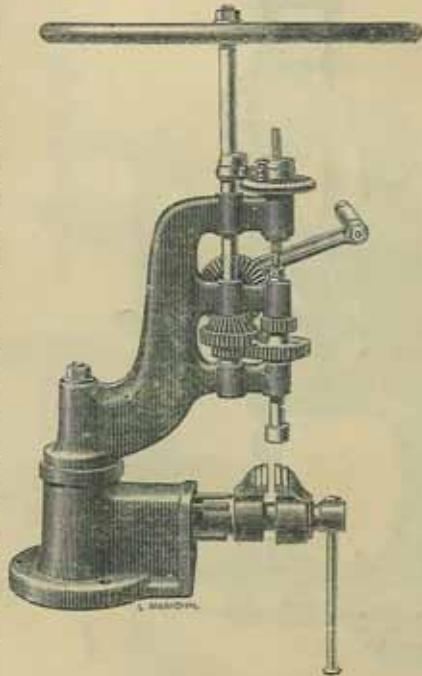
FABRIQUE SPÉCIALE DE MACHINES A PERCER DE TOUTES FORCES.

Systèmes les plus perfectionnés, bonne marche garantie.

Exécution de toutes espèces de Machines-Outils d'après plans.

Dessins ou Croquis. — Réparations. — Pièces de Rechange.

No 371. Machine à percer tournante, 2 vitesses, avec plateau et étau réversibles. Relevage rapide.

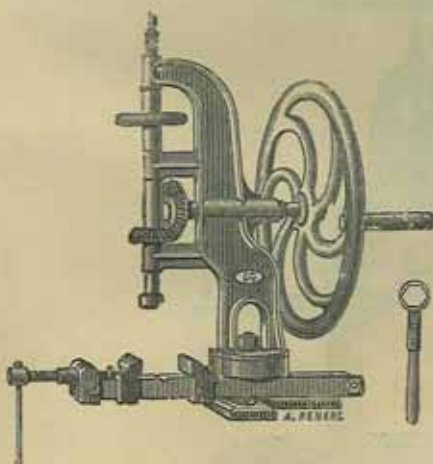
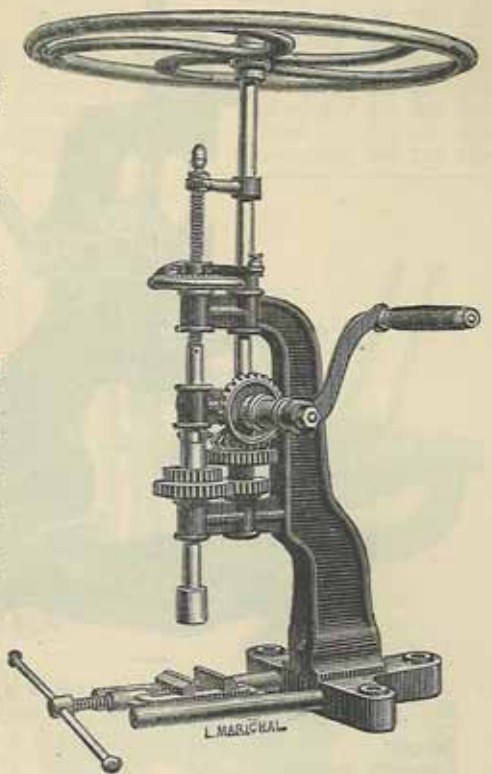


Perçant . . . . .	mm.	30	35	40	45	50
Diamètre du volant . . . . .	"	800	850	950	950	1000
Distance du foret . . . . .	"	300	300	330	350	375
Poids environ . . . . .	kgr.	125	140	165	200	225
Prix . . . . .	frs.	155.—	170.—	190.—	235.—	265.—



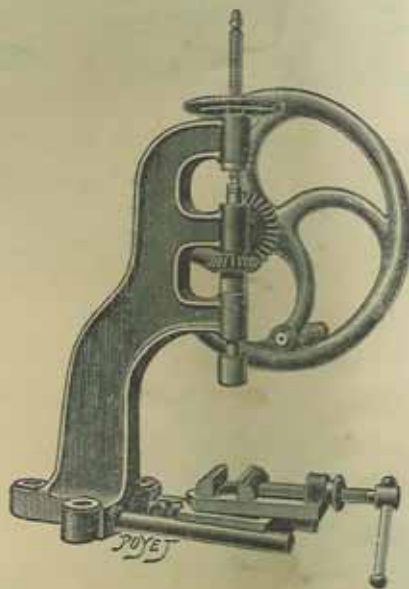
No 372. Machine à percer fixe, avec étau sur barres démontables rondes, double vitesse, pression automatique.

Perçant . . . . .	mm.	30	35	40	45
Diamètre du volant . . . . .	"	800	950	950	1000
Distance du foret . . . . .	"	210	250	280	340
Poids environ . . . . .	kgr.	108	142	170	195
Prix . . . . .	frs.	120.—	150.—	180.—	200.—



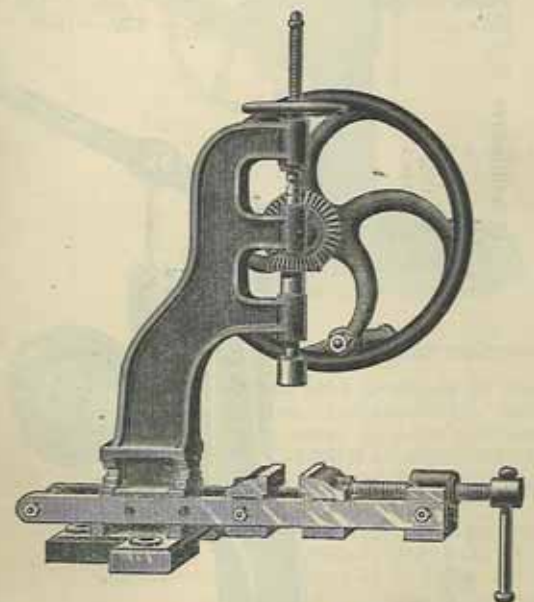
No 373. Machine à percer. Tournante à tiroir parallèle.

Pour percer . . . . .	mm.	15
Diamètre du volant . . . . .	"	500
Ouverture de l'étau parallèle . . . . .	"	285
Poids total . . . . .	Kos.	60
Vitesse normale du renvoi. Nombre de tours		150
PRIX	A tiroir et étau parallèle, pression par vis . . . . .	Fr. 109
	La même à pression par levier au lieu de vis . . . . .	" 117
	Les mêmes avec 2 poulies ou un cône. Augmentation . . . . .	" 16
	Du renvoi de mouvement complet . . . . .	" 96



No 374. Machine à percer.

Etau à barres rondes, une vitesse, pression à la main, manivelle sur le devant.		
Perçant . . . . .	mm.	15
Diamètre du porte-foret . . . . .	"	24
Diamètre du volant . . . . .	"	600
Distance du foret au bâti . . . . .	"	170
Poids approximatif . . . . .	kos.	60
Prix à manivelle, étau ordinaire . . . . .	Fr.	75
Prix à manivelle, étau tournant . . . . .	"	80
Supplément pour 1 cône ou 2 poulies . . . . .	"	15

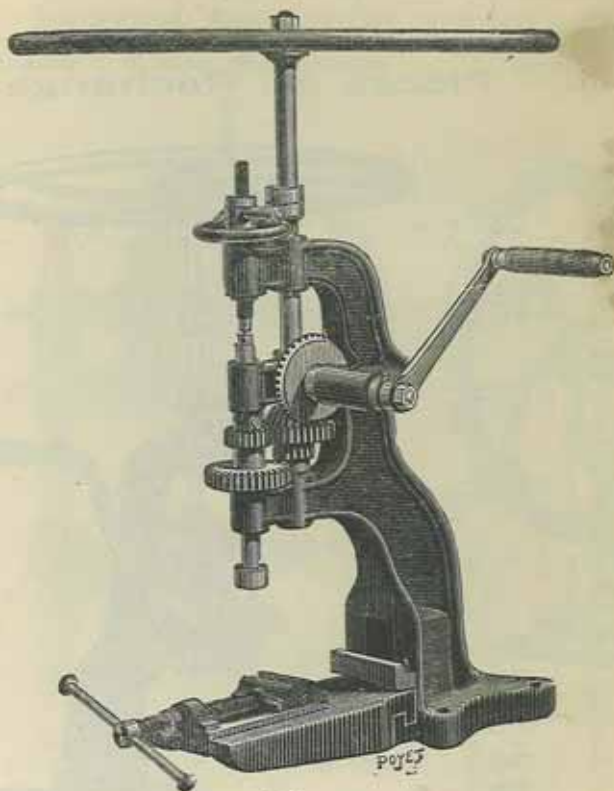


No 375. Machine à percer.

Une vitesse à manivelle, étau à barres parallèles en fer, pression par volant à main.		
Perçant . . . . .	mm.	15
Diamètre du volant . . . . .	cm.	60
Diamètre du porte-foret . . . . .	mm.	24
Distance du foret au bâti . . . . .	"	180
Poids total approximatif . . . . .	kos.	55
Prix à manivelle . . . . .	Fr.	93
Avec 1 cône ou 2 poulies . . . . .	"	108
Prix sans étau à barres . . . . .	"	78

CONSTRUCTION DE MACHINES A PERCER DE TOUTES FORCES.

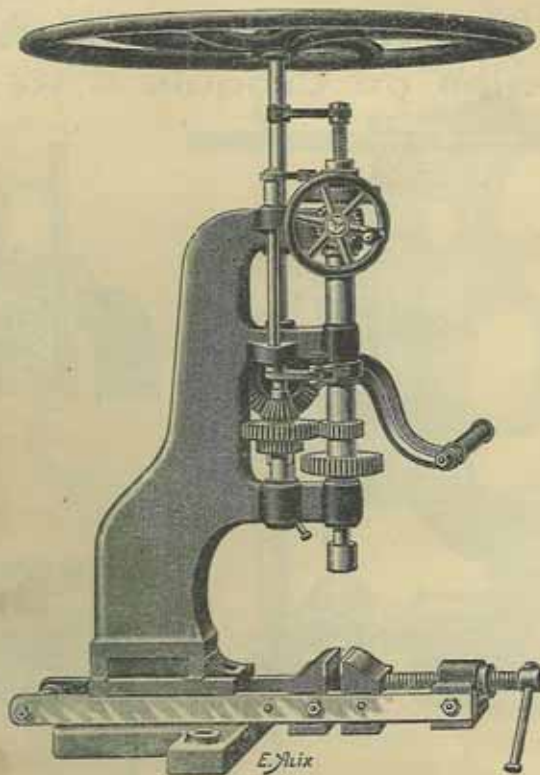
Systèmes les plus perfectionnés. — Bonne marche garantie.



N° 376. Manche à percer à 2 vitesses.

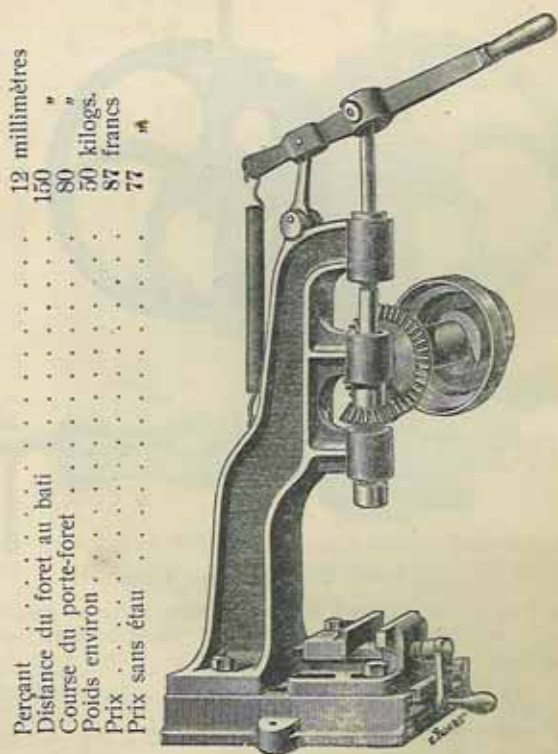
Pression automatique, étau à glissières, table à plateau.

Perçant . . . . .	mm.	25	30	35	40	45
Diamètre du volant . . . . .	"	700	850	950	1000	1100
Poids environ . . . . .	kilogs.	80	105	138	160	215
Prix . . . . .	frs.	98.—	120.—	150.—	180.—	220.—



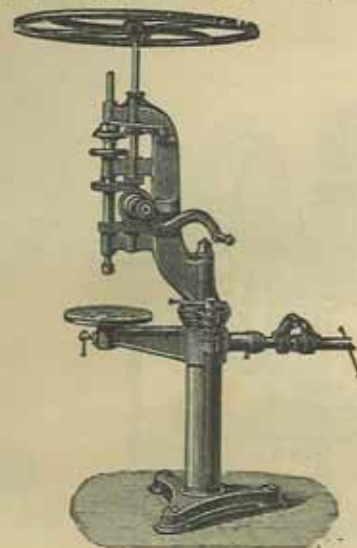
N° 377. Machine à percer fixe avec tiroir parallèle, double vitesse. Relevage rapide du porte-forêt.

	Nos	0	1	2	3	4
Perçant . . . . .	mm.	25	30	35	40	45
Diamètre du volant . . . . .	"	70	80	100	100	100
Poids total environ kilogs.		80	120	175	220	270
Prix à manivelle . . . . .	frs.	122	146	184	228	287



N° 378. Machine à Percer au levier, avec cône, au moteur, à 3 vitesses.

Perçant . . . . .	12 millimètres
Distance du foret au bati . . . . .	150 "
Course du porte-forêt . . . . .	80 "
Poids environ . . . . .	50 kilogs.
Prix . . . . .	87 francs
Prix sans étau . . . . .	77 "



N° 379. Forerie montée sur colonne, étau parallèle en fer forgé, à double vitesse, pression automatique. La forerie perçant 50 millimètres est avec table à tiroir.

	Nos	1	2	3	4	5	6	7
Perçant . . . . .	mm.	22	25	30	35	40	45	50
Diamètre du volant . . . . .	"	700	800	850	900	950	1000	1100
Diamètre du plateau . . . . .	"	300	325	350	400	450	450	500
Distance du foret au bati . . . . .	"	235	295	300	330	350	375	470
Poids . . . . .	kil.	150	175	215	270	305	325	490
PRIX . . . . .	frs.	200	225	250	285	300	350	380

N.-B. Les numéros 1 et 7 sont à crémaillère et vis sans fin.  
 " " 2 et 6 sont à vis.  
 " " 3, 4 et 5 sont à vis et engrenage hélicoïdal.



**MACHINES  
 A PERCER DE PRÉCISION**

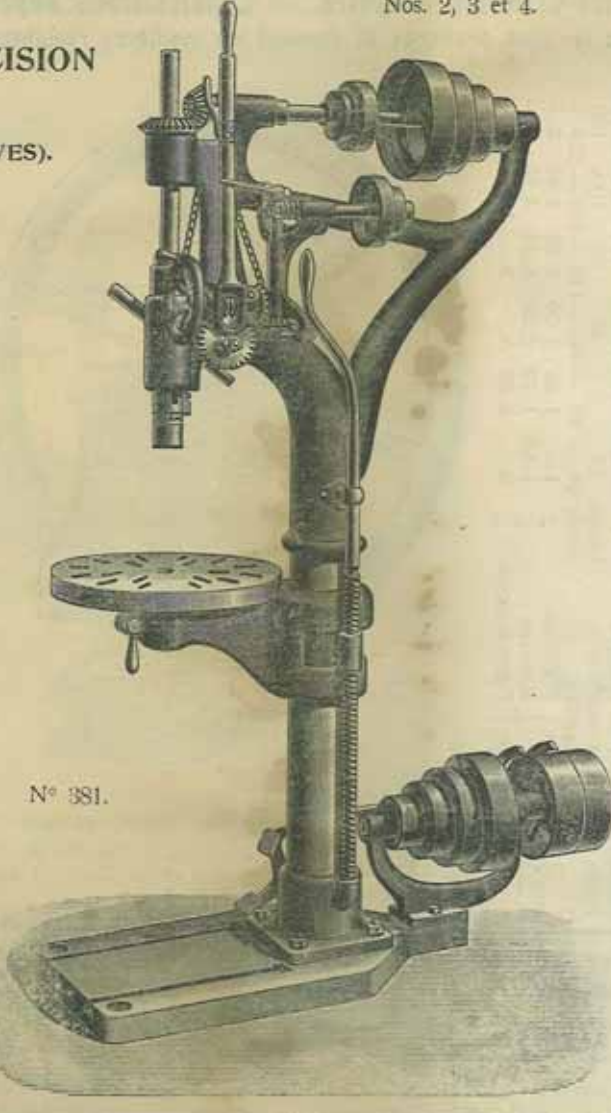
TYPE AMÉRICAIN  
 (DITES SENSITIVES).

N° 380.

N° 1.



Nos. 2, 3 et 4.

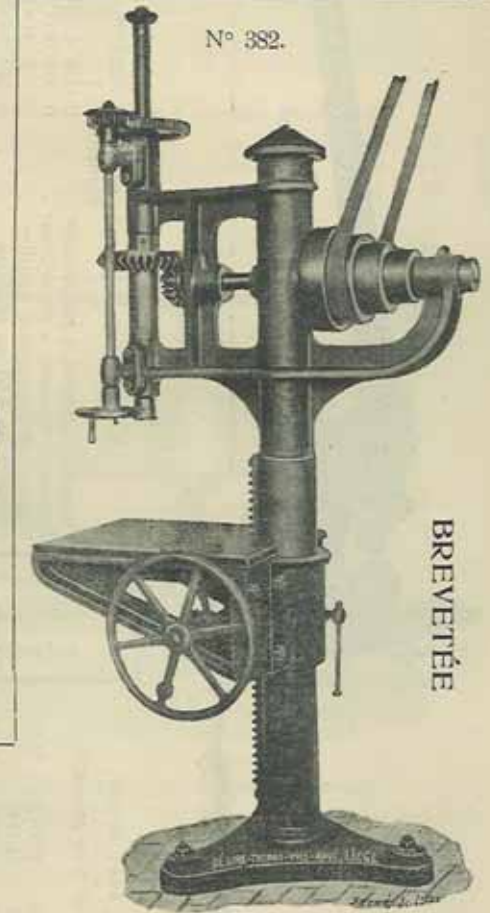


N° 381.

Nos 380 et 381.

**Machines à percer de précision perfectionnées. Type américain,**  
 avec porte-foret équilibré, descente et débrayage automatique, descente à la main par levier pour le perçage de petits trous, avec relevage rapide, plateau circulaire, monte et baisse par vis.

	Numéros	1	2	3	4
Diamètre à percer	mm.	10	12	20	35
du porte-foret	"	19	20	35	40
Dist. du foret à la colonne	"	140	150	250	285
Course du porte-foret	"	80	100	200	250
Vitesse du renvoi	tours	400	300	200	200
Poids environ	kilos	75	150	300	480
Prix	francs	200	500	770	1200



N° 382.

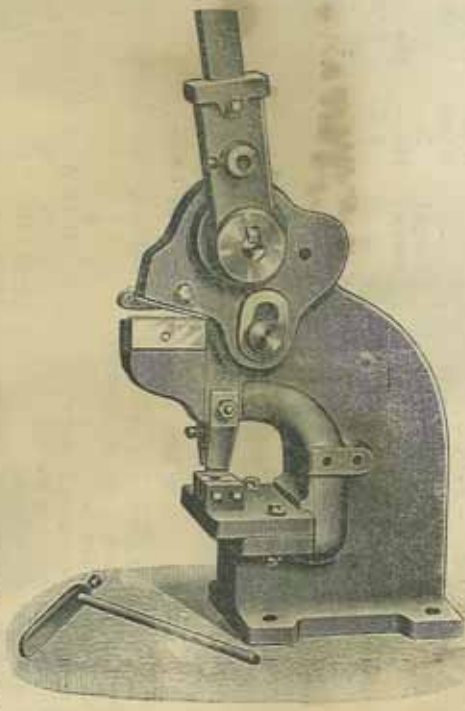
BREVETÉE

**N° 383. Poinçonneuse-Cisaille à Levier.**

avec porte-matrice mobile, avec lames de cisaille et guide pour fers plats et avec les lames pour fers ronds et dispositif pour percer les cercles.

Ecartement du poinçon au bâti	mm.	85	105	155
Pour poinçonner dans le fer un diam. de	"	8	10	13
Sur une épaisseur de	"	7	8	10
Pour cisailer des fers plats de	60 x 7 60 x 8 80 x 10			
Pour cisailer des fers ronds de	"	10	15	17
Poids approximatifs	kil.	60	105	210
PRIX de la machine avec porte-matrice ordin.	frs.	115.	177.	265.
de ( Pour un porte-matrice p. percer les cercles	"	17.	17.	26.
de ( Pour une matrice pour percer les cercles	"	8.	8.50	10.50
de ( Pour une butée réglable pour percer	"	10.50	12.	15.
Pour un porte-matrice pour fers à T et cornières	"	8.50	10.	—
des outils ( Matrice ordinaire	"	5.25	6.	6.
de ( Poinçon rond	"	1.20	1.30	1.60
PRIX de ( Paire de lames pour fer plat	"	10.50	12.	17.

NOTA. — Il est nécessaire pour établir le porte-matrice pour fers à T d'indiquer les dimensions des fers et la position des trous à percer dans ces fers.

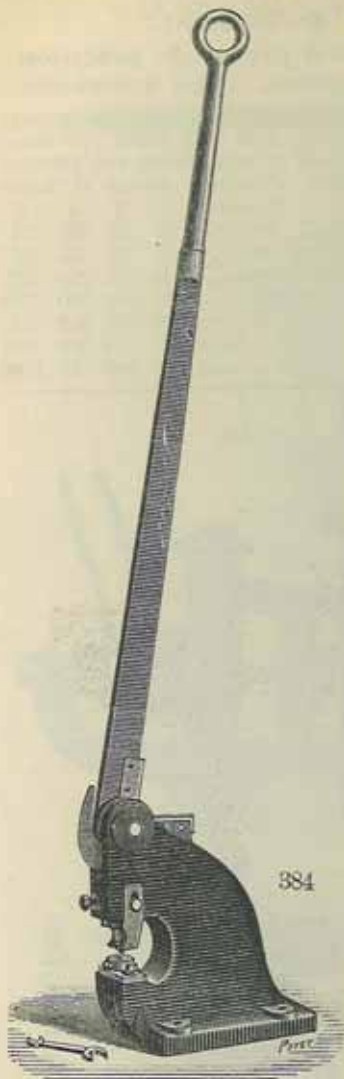


**N° 382. Machine à percer sur colonne la plus solide et la plus pratique de toutes les machines. Indispensable dans tous les ateliers ayant la force motrice. Système DÉSIRÉ-THOMAS-BREVETÉE. Ces machines sont en marche dans mes usines.**

Cette machine est d'une force illimitée, elle peut aléser de très grands diamètres. Son système rapide de monte et de baisse de la table par crémaillère et volant est d'une stabilité et d'une précision inconnue aux autres machines. Elle est indispensable dans tous les ateliers.

Perçant	mm.	75
Alésant	"	225
Diamètre du porte-foret	"	50
Distance du foret au bâti	"	350
Vitesse du renvoi	tours	125
Dimension de la table	mm.	620x500
Poids environ	kilogs.	450
Prix	frs.	700
Prix du renvoi de mouvement	"	165
Prix du cône de transmission	"	35

**Poinçonneuses-Cisailles à Levier. — Constructions supérieurement soignées.**  
Modèles les plus pratiques et donnant les meilleurs résultats.

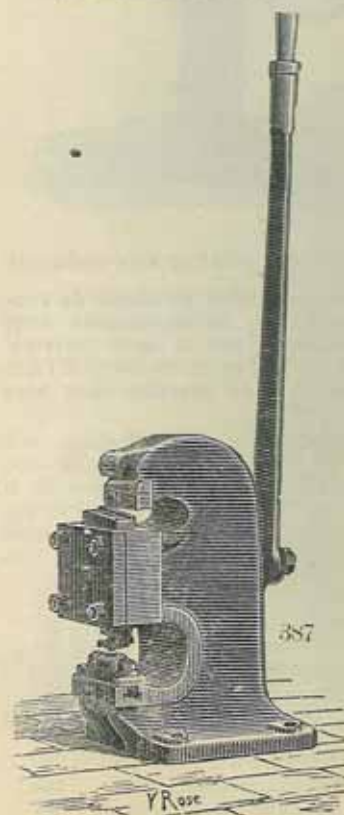


**No 384. Poinçonneuse-cisaille à levier,**  
s'abattant sur le devant ou sur le derrière, au choix du client.

Numeros	1	2	3	4	5
Diamètre maxima à poinçonner	0.004	0.006	0.008	0.010	0.012
Épaisseur maxima à poinçonner	0.001	0.006	0.008	0.010	0.012
Largeur et épaisseur à cisailier	20 × 1.20 × 5	25 × 6	30 × 7	32 × 8	38 × 9
Distance du bâti au poinçon	0.040	0.060	0.075	0.085	0.100
Poids total de la machine	13	27	45	65	100
De la Machine	60	86	110	150	215
Des outils	1	1.35	1.70	2.25	2.50
Matrices	1.50	1.70	2.30	3.10	3.95
rechange	6.	6.50	8.	9.	10.

**PRIX**

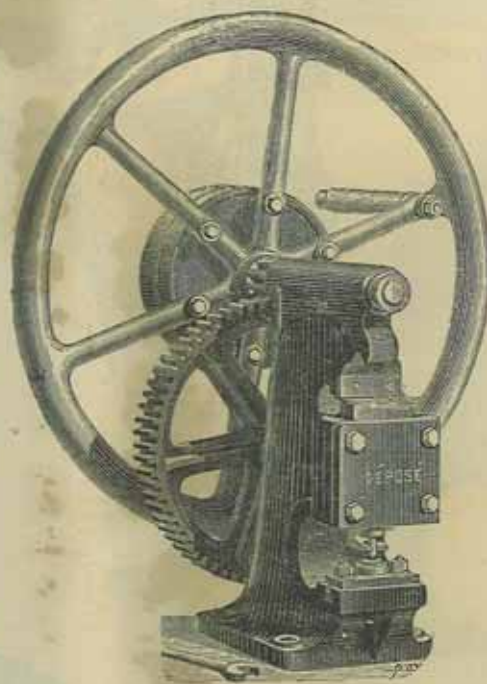
**Poinçons et Matrices de Rechange.**  
**RÉPARATIONS.**



**No 387. Poinçonneuse-cisaille, modèle déposé, avec levier,**  
s'abattant sur le côté, avec cisaille oblique, très solide et très puissante, marche régulière.

Diamètre maxima à poinçonner	0.010	0.012	0.015
Épaisseur maxima à poinçonner	0.007	0.008	0.010
Épaisseur maxima à cisailier	0.006	0.008	0.010
Distance du bâti au poinçon	0.080	0.100	0.125
Profondeur de gorge de la cisaille	0.080	0.100	0.125
Poids total de la machine	75	125	210
De la machine	125	185	310
Des outils	1.25	1.50	2.50
Matrices	1.75	2.	2.50
rechange	8.50	11.50	17.

**PRIX**



**No 385. Poinçonneuse-Cisaille.**

Modèle déposé, marchant à bras ou au moteur. Poinçonant en bas et cisailant en haut.

Diamètre à poinçonner	mm.	10	12	15
Épaisseur à poinçonner	"	7	8	10
Épaisseur à cisailier	"	5	8	8
Poids environ	kil.	158	290	405
Prix avec volant et manivelle	frs.	180	270	425
Prix avec poulies et volant	"	195	295	450

Les poinçons et matrices peuvent être disposés pour fers L et T.

**No 386. Cisaille pour Toles.**  
Se fixant à volonté sur banc ou dans l'étau.



Longueur des lames . . . mm. 110  
Poids . . . . . kil. 6  
Prix de la machine . . . frs. 40  
2 lames de rechange . . . " 18

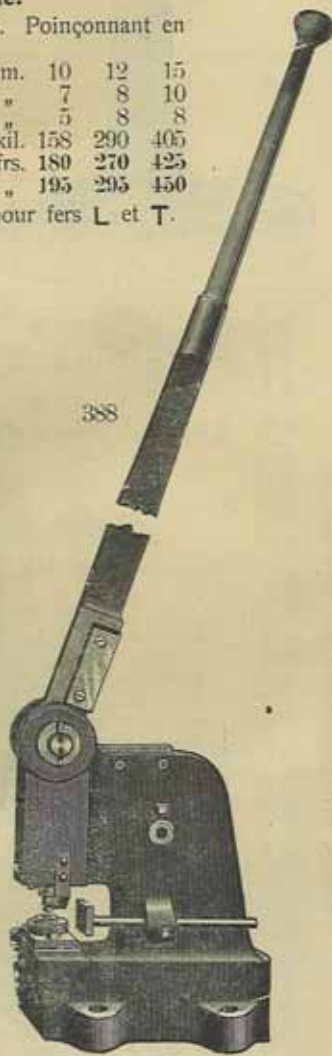
**No 388. Poinçonneuse avec levier,**

s'abattant derrière, avec cisaille et guide avec porte-matrice mobile.

Pour percer dans le fer un diamètre	4	6	8	10	12
Sur une épaisseur de	4	6	8	10	12
Largeur et épaisseur à cisailier	20 × 4	20 × 6	25 × 8	30 × 10	35 × 12
Distance du poinçon au bâti	50	60	75	90	100
Poids total approximatif	16	27	45	70	110
de la machine sans cisaille	52	69	87	103	144
de la machine avec cisaille et guide	"	"	"	110	152
des outils	0.80	1.	1.20	1.95	2.35
Matrices	1.55	1.95	2.35	3.15	3.95
rechange	6.	6.50	8.	9.	10.

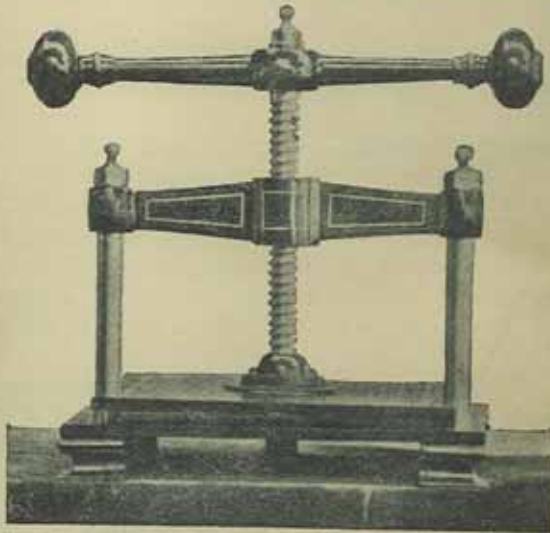
**PRIX**

NOTA. — Ces poinçonneuses peuvent être disposées sur demande pour recevoir des fers à T



# PRESSES A COPIER

Fabrication très soignée et très robuste.

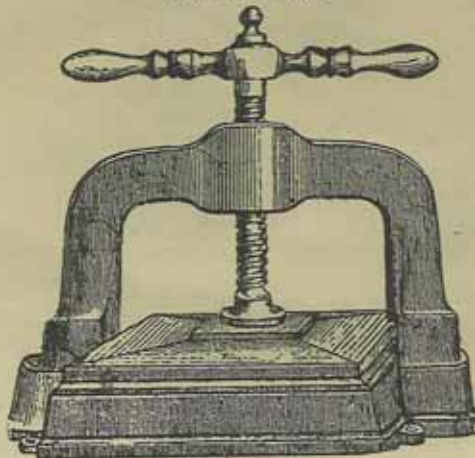


**N° 389. Presse à copier à colonnes, tout en acier, EXTRA ROBUSTE.**  
Extra solide et incassable, tout en acier, DITE PRESSE D'ACIER.

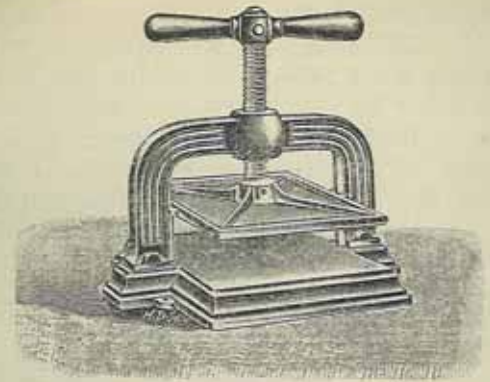
Rondelle et écrou en bronze, socle et plateau en acier laminé.  
Format 260×290 mm. Levée du plateau 95 mm.  
Poids 22 kilogs., avec boules en fonte, prix 44 francs.  
Format 260×290 mm., avec boules en cuivre, prix 52 francs.  
Format 375×260 mm., poids 38 kilogs, avec boules en cuivre, prix 70 francs.



**N° 391. PresSES à copier en fonte bronzée.**  
Format 25×27 cm. — Poids: 23 kil.  
Prix: 12 francs.

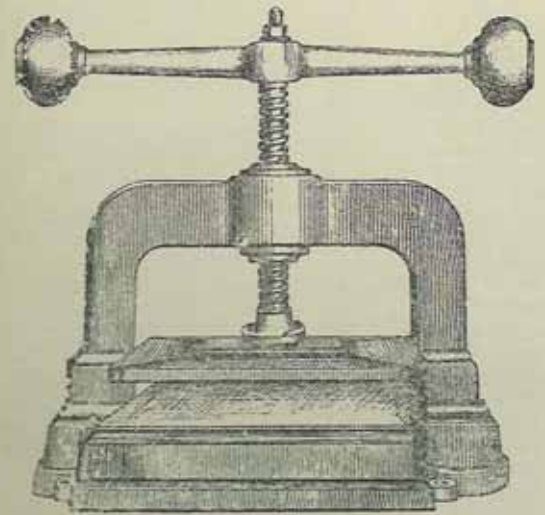


**N° 393. Presse à copier, très solide, renforcée**  
socle et plateau en fonte, vis en acier.  
Format 240×290 mm., poids 25 kilogs, prix 19 francs.

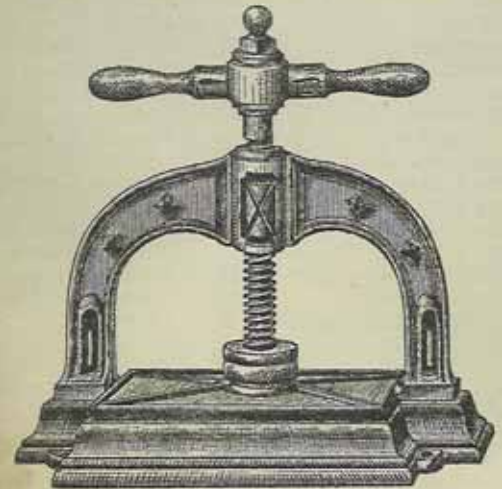


**N° 390. Presse à copier en fonte.**

Longueur . . . . .	centimètres	41	44	46
Prix brutes . . . . .	francs	10	11	12
Prix vernies et polies . . . . .	"	11	12	13



**N° 392. Presse à copier renforcée,**  
très solide traverse en fer forgé, socle et plateau en fonte,  
rondelle et écrou en bronze, **boules en cuivre poli.**  
Format 265×310 mm., poids 32 kilogs, prix 45 francs.



**N° 394. Presse à copier ordinaire en fonte,**  
vis de pression en acier.  
Format 240×255 mm., poids 13 kilogs, prix 12 francs.

Les presses à copier sont vernies avec grand luxe. Remises aux négociants. Réparations de presses de tous modèles. Prix très modérés.

## CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE.

**EXPÉDITIONS:** Les marchandises sont toujours rendues Franco sur Wagon ou sur Bateau-Liège, elles voyagent aux risques et périls des Destinataires et c'est contre les Transporteurs qu'ils devront exercer leur recours en cas de perte ou avarie des marchandises. Les déclarations de non responsabilité exigées par des Transporteurs pour certaines marchandises ne peuvent m'engager et ces déclarations ne sont données par moi que pour faciliter l'expédition. Les envois Franco sont faits dans les mêmes conditions.

**EMBALLAGES:** Les emballages ne se font que sur demande ou lorsque cela est absolument nécessaire, ils sont toujours facturés aux prix-courants.

**RÉFÉRENCES:** Afin d'éviter tous retards dans les envois, je prie les Personnes avec lesquelles je n'ai pas encore fait d'affaires de vouloir bien m'envoyer les **références d'usage** avec la première commande. En l'absence de références les envois ont lieu contre **Remboursement**; et sans autre avis.

**PAIEMENTS:** Toutes mes Factures sont payables à Liège soit au comptant sous escompte de 2% soit par traite, selon convention préalable. Toutes mes traites sur l'étranger sont payables en or et en francs effectifs. Le Tribunal de Commerce de Liège sera seul compétent dans tous les cas de contestations ou de non paiement.

**INDICATIONS ET RENSEIGNEMENTS:** Les indications générales de Force, Puissance, Résistance ou Rendement indiquées au présent prix-courant ou données par correspondance ne sont qu'approximatives et remises à titre de renseignement et je limite ma responsabilité au remplacement des pièces brisées à l'essai que tout acheteur est tenu de faire dans les cinq jours de l'arrivée en gare des appareils. Les frais d'aller et retour sont à charge des clients.

**CONSIDÉRATIONS GÉNÉRALES:** Tous mes appareils sont garantis d'une fabrication extra supérieure vérifiés et essayés avec soin avant de quitter les Usines. Leur supériorité les a classés au premier rang et les a fait adopter partout comme **types dans les Arsenaux et Administrations**. Sur demande j'enverrai les références les plus sérieuses des grands établissements du pays et de l'étranger.

## TABLE DES MATIÈRES.

Pages		Pages		Pages		Pages					
	Arbres de Transmissions . . .	31		Compas à ressort . . . . .	36		Marteaux de carrières . . . . .	16		Poinçonneuse cisaille . . . . .	41, 42
	Ammarres, Tendeurs . . . . .	27		Compas de dimension . . . . .	36		Mèches américaines . . . . .	34		Poinçonneuse à levier . . . . .	41, 42
	Ancre de Marine . . . . .	27		Compas Droits divers . . . . .	36		Manches de pelles . . . . .	17		Pompes ménagères . . . . .	36
	Arbres et manivelles à cônes	31		Dames de Pavéurs . . . . .	19		Manches de pioches . . . . .	17		Pièces à tourner . . . . .	37
	Arbres de meules . . . . .	29		Dessus et Dessous d'étampes	16		Mandrins de forges . . . . .	15		Renvois de mouvement . . . . .	31
	Auges de meules . . . . .	29		Essoreuses pr filtre à huile.	19		Mandrins d'outils . . . . .	33		Règles en acier . . . . .	32
	Articles pour fonderies . . . . .	17		Engrenages . . . . .	15		Machines à percer les rails.	37		Soufflets à cylindres . . . . .	4
	Archets . . . . .	32		Etaux à pieds d'ajusteurs . . . . .	14		Machines à percer amér. . . . .	41		Soufflets à pression . . . . .	5
	Boîtes et vis d'étaux . . . . .	15		Etaux roulants . . . . .	14		Machines à percer sur colon-			Soufflets en cuir forme poire	13
	Bigornes . . . . .	15		Enclumes forgées . . . . .	14		nes Désiré Thomas . . . . .	41		Soufflets cylindriques brev. . . . .	12
	Balances Roberval . . . . .	17		Enclumes en fonte dure . . . . .	15		Monte-charges . . . . .	24		Serre-joints . . . . .	32
	Brosses métalliques . . . . .	17		Etaux parallèles . . . . .	35		Mouffles divers . . . . .	26		Semelles pour paliers . . . . .	31
	Boulets de soufflets . . . . .	16		Etaux pour tubes . . . . .	15		Machines à cintrer la tôle . . . . .	30		Supports de chariots . . . . .	37
	Barres à mine . . . . .	36		Etaux à main . . . . .	33		Machine à cintrer . . . . .	30		Tourne-vis . . . . .	32
	Bacs à eau . . . . .	16		Étampes de forges . . . . .	26		Machine à refouler . . . . .	30		Tourne à gauche . . . . .	32, 35
	Burins et bédanes . . . . .	34		Escoupes et Pelles . . . . .	17		Machine à cintrer les rails.	30		Tendeurs à vis . . . . .	32
	Bouterolles . . . . .	34		Equerres . . . . .	34		Machine à percer universelle	38		Tuyères de forges . . . . .	16, 17
	Brouettes en fer . . . . .	19		Forges cylindriques . . . . .	2, 3, 4, 5		Machines à percer 21, 37, 38, 39, 40			Tas pour serruriers . . . . .	15
	Brouettes en bois . . . . .	19		Forges-Diable . . . . .	2		Machines sur colonnes . . . . .	40, 41		Tenailles, Pelles . . . . .	16
	Bascules et Poids . . . . .	36		Forges ateliers . . . . .	4, 7		Machines à cisailier . . . . .	37, 41, 42		Tisonniers, Fourgons . . . . .	16
	Casse-fer et ciseau d'enclume	16		Forges à ventilateur . . . . .	6, 7		Machine universelle à cintrer	30		Tocs de tours . . . . .	35
	Chalumeaux . . . . .	4		Forges rectangulaires . . . . .	5		CEils de pioches . . . . .	17		Tire-sacs . . . . .	24
	Coudes de raccords . . . . .	8, 16		Forets . . . . .	32		Outils de forges . . . . .	16		Trickoises . . . . .	34
	Chaises consoles . . . . .	31		Freins de chariots . . . . .	32		Outils de tours . . . . .	27		Turc à Bouterolles . . . . .	19
	Chaises pendantes . . . . .	31		Filières obliques . . . . .	33		Outils de raboteuse . . . . .	27		Tours de toutes forces . . . . .	27
	Courroies . . . . .	15		Filières à lunettes . . . . .	33		Presses de chaudronniers . . . . .	32		Treuil bâtis fonte . . . . .	20
	Coupe-tubes . . . . .	32		Filières doubles . . . . .	35		Pincettes serre-tubes . . . . .	32		Treuil bâtis tôle . . . . .	20
	Coupe-boulons . . . . .	34		Four à réchauffer à réverbère	9		Pince à talon et ciseau . . . . .	36		Treuil d'applications . . . . .	21
	Coupes fer anglais . . . . .	36		Fers à souder . . . . .	34		Pince à riper . . . . .	36		Treuil monte-charges . . . . .	24
	Clefs à fer creux . . . . .	32		Ferrures de pompes . . . . .	36		Pince à pied de biche . . . . .	36		Ventilateurs à main . . . . .	7, 10
	Clefs à molettes . . . . .	33		Forgeries portatives . . . . .	37		Pincettes à talons . . . . .	36		Ventilateurs à bras . . . . .	7, 10
	Clefs à fourches . . . . .	33		Grands foyers . . . . .	5, 8, 10		Porte-forets . . . . .	32		Ventilateurs pour forges . . . . .	11
	Clefs anglaises . . . . .	33		Graisseurs automatiques . . . . .	15		Plaque Conscience . . . . .	32		Ventilateurs deplaceurs . . . . .	10
	Cliquets à clefs . . . . .	33		Grues à main mobiles . . . . .	23		Petites presses à vis . . . . .	32		Ventilateurs électriques . . . . .	10, 11
	Cliquets à canons . . . . .	33, 35		Grues à main forgées . . . . .	25		Presses à copier . . . . .	43		Vis de Tabourets . . . . .	32
	Cliquets simples . . . . .	33		Grues roulantes . . . . .	25		Palier à mouvement sphérique	31		Vis de établis . . . . .	32
	Cliquets 2 rochets . . . . .	35		Grues à vapeur . . . . .	25		Paliers graisseurs à coquilles	31		Vis de établis . . . . .	32
	Charots et ponts roulants . . . . .	22		Limes et retailages . . . . .	33		Poulies à gorges . . . . .	26		Vis de serre-joints . . . . .	32
	Chariots de transport . . . . .	30		Lève-roues . . . . .	36		Poulies de transmission . . . . .	15		Vérins d'automobiles spéciaux	32
	Cisaille de ferblantiers . . . . .	34		Lombardes . . . . .	36		Plaques contre-fer . . . . .	17		Vérins hydrauliques . . . . .	18
	Cisailles à levier . . . . .	37, 42		Machines à percer . . . . .	37		Pompes à battants . . . . .	34		Vérins d'automobiles . . . . .	19
	Câbles métalliques . . . . .	27		Manchons à plateaux . . . . .	31		Pioches à 1 et 2 branches . . . . .	16		Vérins à chariots . . . . .	28
	Câbles en chanvre . . . . .	27		Manchons à frettes . . . . .	31		Pointeaux en acier . . . . .	34		Vérins à bouteille . . . . .	28
	Chaînes-Câbles . . . . .	27		Manchons cylindriques . . . . .	31		Porte-scies . . . . .	35		Vérins à trépied . . . . .	28
	Crochets . . . . .	27		Meules montées au pied . . . . .	29		Palans à hélice . . . . .	24		Vilbrequins à engrenages . . . . .	35
	Crics en acier . . . . .	18		Meules montées au moteur . . . . .	29		Palans epicycloïdaux . . . . .	24		Vilbrequins Universels . . . . .	32
	Crics en bois . . . . .	18		Meules en grès . . . . .	29		Palans Westons . . . . .	25		Vilbrequins ordinaires . . . . .	36
	Crics de sûreté à vis sans fin	18		Meules en Émeri . . . . .	17		Poinçonneuse Duplex . . . . .	30		Vilbrequins détachés . . . . .	37
	Crics relève rails . . . . .	19		Marbres en fonte . . . . .	34		Poinçonneuse à v.s . . . . .	37		V à entailles pr mécaniciens	34
	Crics à vis . . . . .	18		Marteaux à devant . . . . .	16						
	Crics de vannes . . . . .	19									

Atelier spécial pour la Construction d'Outils pour Mines et Carrières

---

Perforatrices, Brise-Roches, Affût spécial,  
Fleurets de tous diamètres, Acier anglais tordu.

---

Nouveau système de Moteur „**LE RADIUS**“

**Brevet 175.020, Système DÉSIRÉ-THOMAS**

Fonctionnant par l'air comprimé, les gaz ou la vapeur ; spécial pour  
actionner les Perforatrices de Mines.

Pièces de rechange pour Perforatrices et Brise-Roches.

RÉPARATIONS. — CATALOGUE SPÉCIAL.

---

---

### **Avis très Important.**

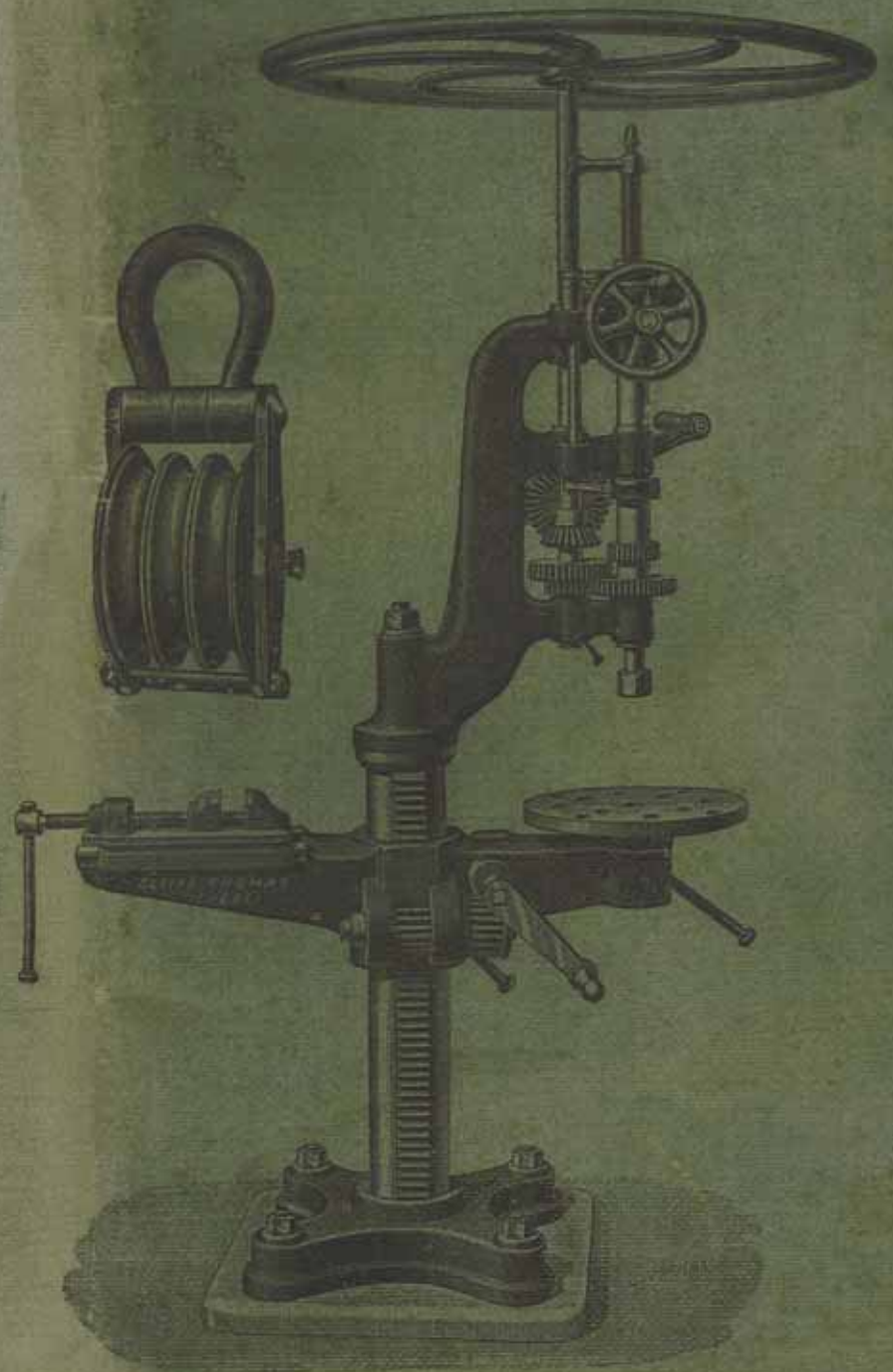
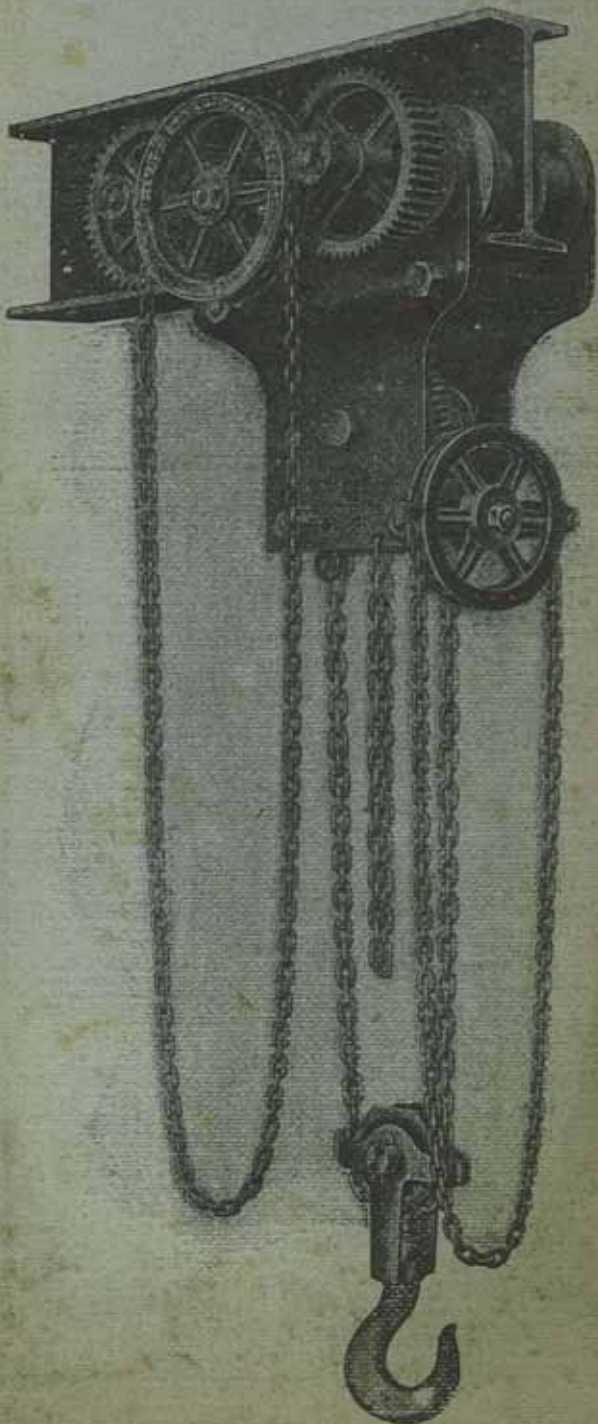
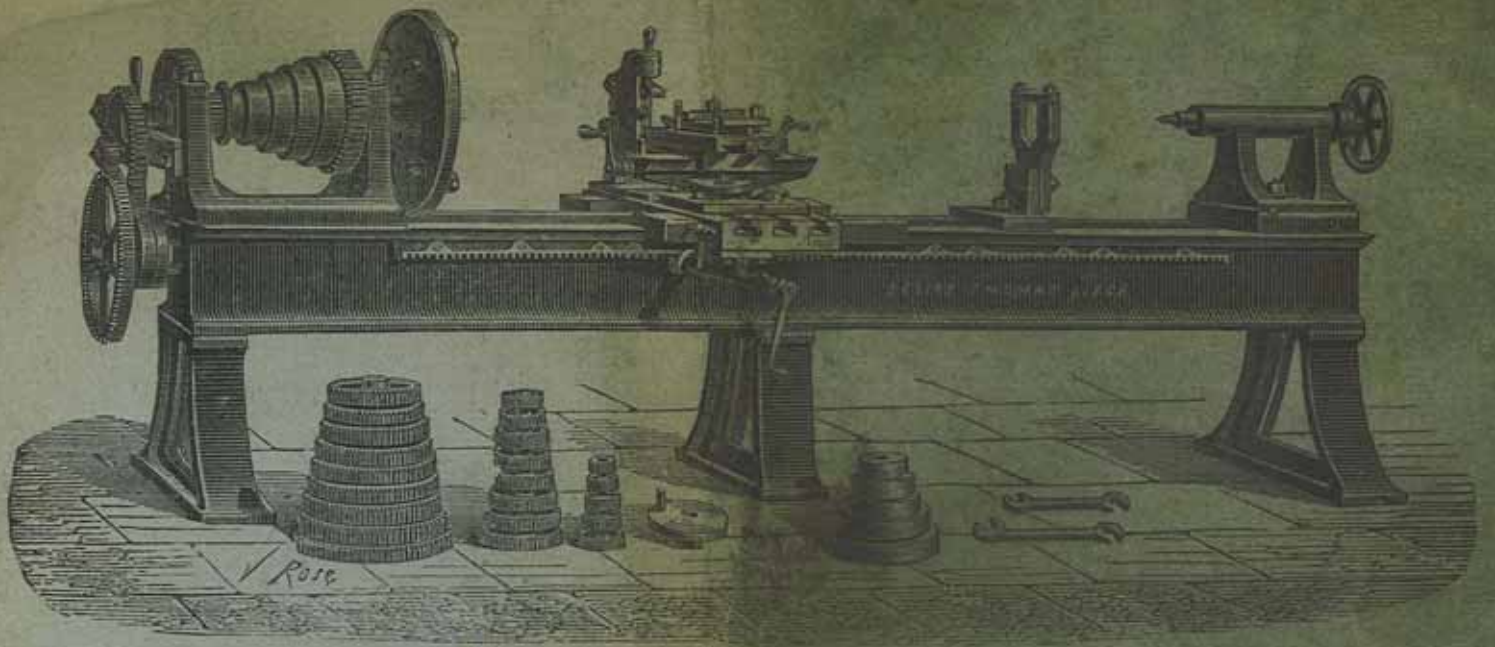
---

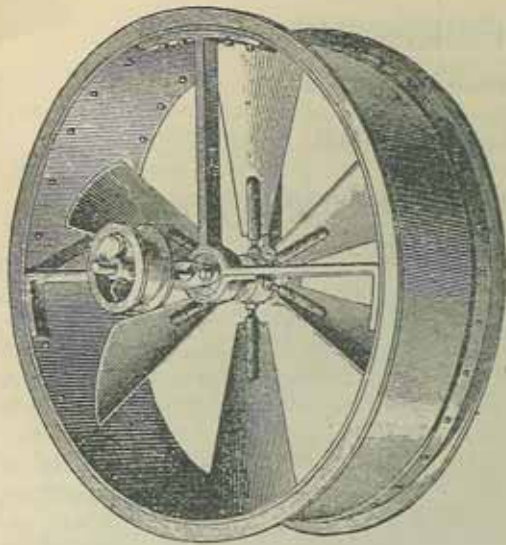
Exécution d'après Plans, Dessins ou Croquis  
de toutes Espèces de Pièces Forgées. Tournées, Filetées, Alésées,  
Rabottées ou Parachevées.

**PRIX TRÈS MODÉRÉS.**

---

RÉPARATIONS OU TRANSFORMATIONS  
de toutes Espèces d'Appareils, Outils et Machines-Outils.





No. 56. Fig. 1.

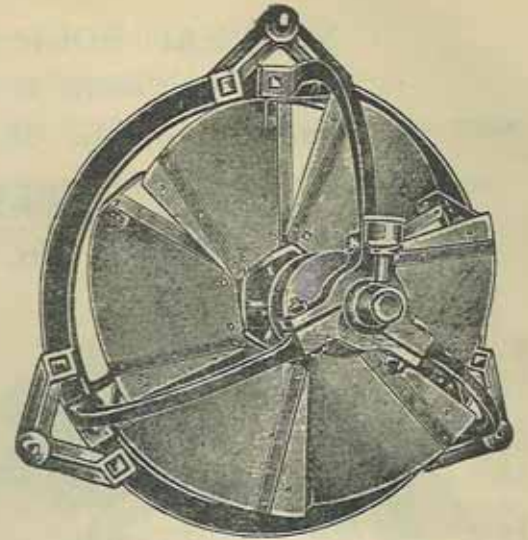
FABRIQUE SPÉCIALE DE  
VENTILATEURS  
DÉPLACEURS D'AIR,

absolument silencieux,

pour Ventilation d'Édifices, Amphithéâtres, Hôpitaux, Ecoles, Ateliers, Filatures, Navires, Salles de Bals et de Concerts, Théâtres, Cafés, Restaurants, Cercles, Cuisines, Séchoirs, Peaux, Colles, Papiers, Etoffes, etc. etc.



INSTALLATIONS SUR DEMANDE,  
ÉTUDES, PLANS ET DEVIS.

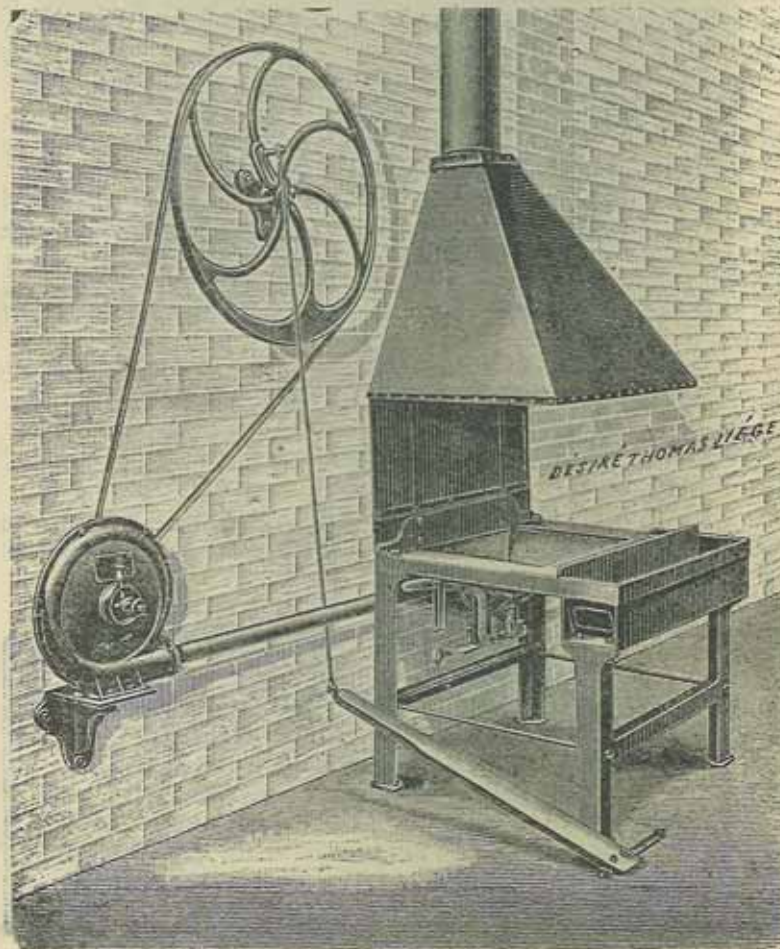


No. 57. Fig. 2.

VENTILATEURS  
ÉLECTRIQUES.  
Pour tous usages.

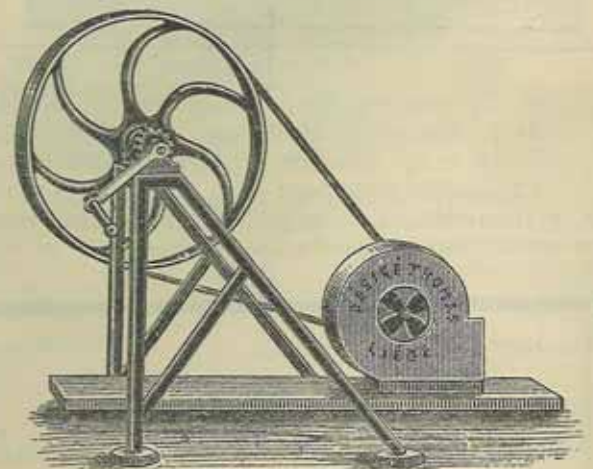
Diamètre des Ventilateurs		Révolutions par minute		Volume d'air débité par Heure No. 56 M3	Diamètre des Poulies		PRIX	
No. 56 c.m.	No. 57 c.m.	No. 56	No. 57		No. 56 m.m.	No. 57 m.m.	No. 56 Frs.	No. 57 Frs.
30	35	200	1500	2.400	80	51	150	66
40	38	1500	1400	3.800	100	57	160	72
50	45	1200	1300	6.300	125	75	180	117
65	60	900	900	11.400	160	100	230	167
80	76	800	750	16.800	200	125	300	240
100	91	600	650	27.600	250	175	375	310
120	100	500	600	39.000	300	200	450	380
150	122	400	550	60.000	400	225	725	430
200	137	300	450	108.000	550	260	1000	690

VENTILATEURS  
ÉLECTRIQUES.  
Pour tous usages.



N° 58. Foyers de forge  
avec bac à eau en fonte, hotte en tôle, tuyère à ventilateur.  
Ventilateur fonctionnant à pédale.

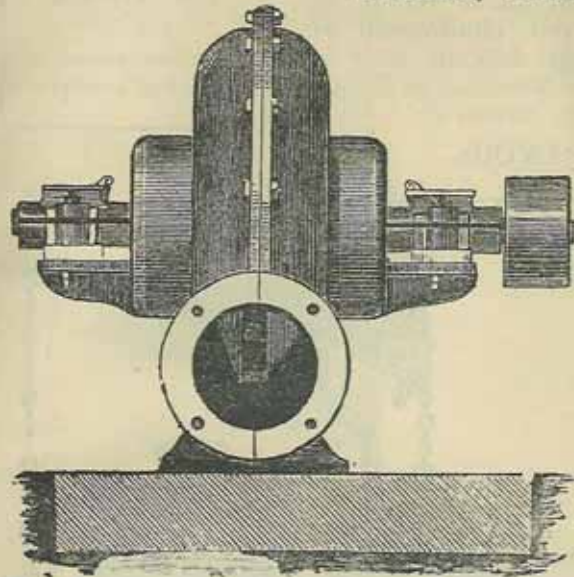
Nos.	Longueur du foyer	Largeur du foyer	Hauteur de la forge	Diamètre du volant	Prix de la forge compl. avec volant, consoles, courroie, tuyère, hotte, pédale, et 1 mètre de cheminée. frs.	Avec ventilateur "La Tempête" à pédale ou à la main frs.
1	800	800	850	1000	175	200
2	900	900	850	1000	200	250
3	1000	1000	850	1250	225	275



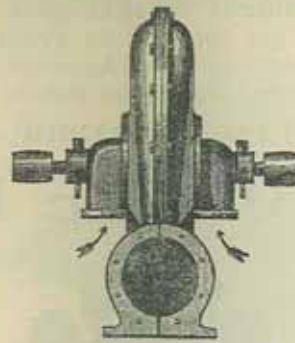
N° 59. Ventilateur aspirant ou foulant.  
Monté sur batis tout en fer, à engrenages manœuvré par un seul homme.  
N° 4 5 6  
Prix : francs 130 110 85. Débit par minute 15 mètres<sup>3</sup>.

Fabrique spéciale de Ventilateurs, nouveaux modèles perfectionnés et renforcés, système DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ, les meilleurs connus. Références nombreuses. 2.000 Ventilateurs fabriqués annuellement. Grande collection permettant toutes les applications en général.

AVIS TRÈS IMPORTANT. Sur demande je fournis toute la tuyauterie, vannes, robinets, tuyaux, foyers, pierre de scellement, poulies, arbres de transmission, embrayage, courroies, etc. Je procède également aux installations des ventilateurs. ÉTUDES, PLANS, DEVIS, RENSEIGNEMENTS GRATIS.

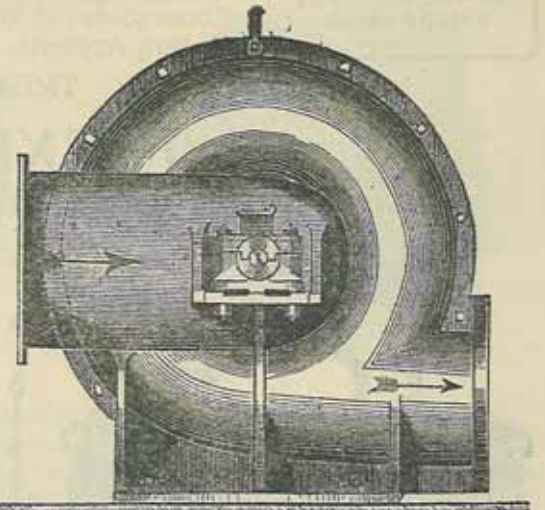


N° 60. Ventilateur silencieux à boîte d'aspiration.



N° 61. Ventilateur sans bruit  
Pour 1 à 2. Pour 3 à 4 forges.  
Prix 30 fr. Prix 70 fr.

VENTILATEURS ÉLECTRIQUES.



N° 60. Ventilateur silencieux à boîte d'aspiration.

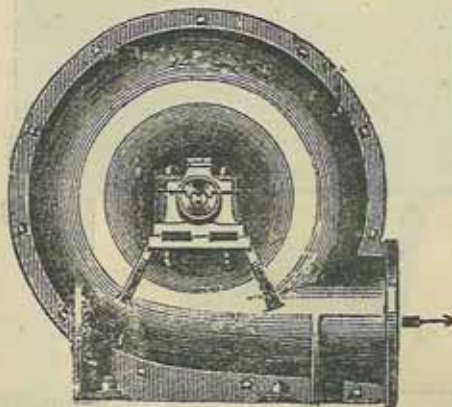
AVIS IMPORTANT.

Les coussinets en bronze de mes ventilateurs sont complètement en Bronze de toute première qualité et non pas une simple tubulure en bronze enserrée dans des coussinets en fonte ce qui est très défectueux et ne sert qu'à tromper les clients.

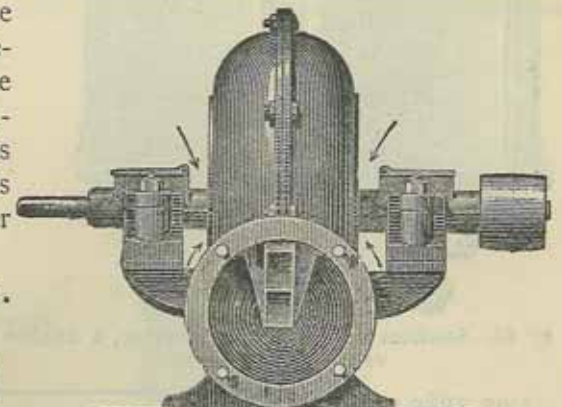
Se méfier des imitations.

Exigez la Marque:

**DÉSIRÉ-THOMAS-FILS-AINÉ**



N° 62. Ventilateur silencieux pour forges et fonderies.



N° 62. Ventilateur silencieux pour forges et fonderies.

Ces Ventilateurs silencieux perfectionnés dépensent moins de force que les autres modèles de ventilateurs établis jusqu'à ce jour. Leur construction comprend des matériaux choisis (l'arbre est en acier); main d'œuvre soignée, coussinets larges, graissage bien assuré et je les offre à l'industrie à un prix moins élevé que tous les autres systèmes.

N° 60. Ventilateurs silencieux pour forges et pour fonderies. Nouveau système.					N° 60 et 62 DIMENSIONS COMMUNES						N° 62. Ventilateurs silencieux à boîtes d'aspiration. Nouveau système.			
Nos	PRIX	Nombre de feu de forge	Tonnes de métal fondu par heure	Nombre de tours par minute	Poids en kilogr.	Diamètre du disque	Diamètre de la bouche	Diamètre des poulies	Largeur des courroies	Force en chevaux	Nombre de tours	Mètres cubes d'air par minute environ	PRIX	Nos
00	35	1	"	"	18	203m/m	62m/m	40m/m	38m/m	"	"	"	"	00
0	48	2	"	"	30	254	90	45	38	"	"	"	"	0
1	65	4	"	"	32	254	127	51	38	1/2	3000	16.854	83	1
2	80	6	1	3000 à 3500	55	304	152	76	45	3/4	3500	25.281	100	2
3	95	8	1 1/4	3000 " 3500	85	381	203	101	57	1	2500	33.708	135	3
4	130	12	2	2800 " 3500	137	445	229	127	64	1 1/4	2300	50.562	170	4
5	165	16	2 1/2	2500 " 3300	177	508	254	152	76	1 1/2	2000	70.225	230	5
6	250	25	3 1/2	2000 " 2500	275	634	304	203	83	2 1/4	1700	126.405	295	6
7	300	32	5	1500 " 2000	425	761	355	229	89	3	1400	168.564	375	7
8	470	52	7 1/2	1300 " 1700	550	914	407	254	101	4	1100	252.810	550	8
9	"	72	10	1200 " 1500	700	1016	457	304	114	5	900	337.680	800	9
10	"	100	15	1100* " 1300	850	1160	520	350	120	5 1/2	800	490.120	1000	10
11	"	150	20	900 " 1100	1050	1268	558	381	127	6	700	702.250	1220	11

Les coussinets en bronze (E B 84-16) se facturent en plus 2.50 le Kilo. Mes coussinets sont entièrement en bronze.

NOTA. — Il existe toujours dans mes Magasins des Ventilateurs de chaque numéro et prêts à être mis en usage. Sur demande je fournirai les Firmes des grands Etablissements où j'ai procédé à l'installation de puissants Ventilateurs.