



Allied Machinery Company of America

SOCIÉTÉ ANONYME

SUCCURSALE BELGE : RUE MELSSENS, 34/36, BRUXELLES.

Adresse Télégraphique : "ALMACOA", BRUXELLES.

Téléphone : B. 124,99.

Étaux "PARKER",

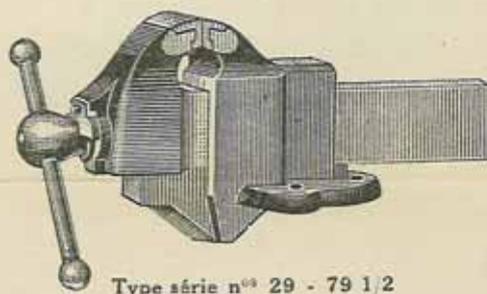
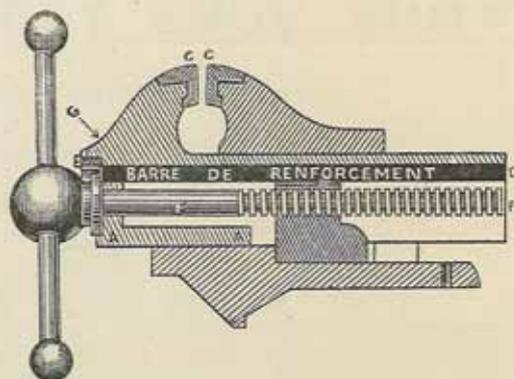
L'Étau « PARKER » constitue un outil de toute première valeur. La matière choisie pour sa fabrication, ainsi que les soins apportés à sa construction lui donnent toutes les qualités que les plus grandes exigences peuvent demander à un instrument dont dépend en partie la production d'un atelier d'ajustage.

L'Étau « PARKER » est d'une solidité à toute épreuve ; les numéros marqués d'un * à la nomenclature ci-dessous et dont la conception est particulièrement robuste, comportent un renforcement du coulisseau de la machoire mobile, ce qui les rend pratiquement incassables. Ce renforcement est obtenu par l'encastrement dans la masse d'une barre d'acier spécial visible au croquis ci-contre et dont l'efficacité est l'évidence même.

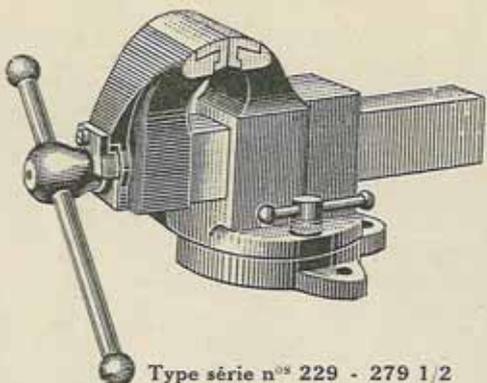
L'Étau « PARKER » est muni de mordaches en acier facilement amovibles. La machoire avant est guidée sur une très grande longueur et sa vis de commande est pourvue d'un large collier de poussée non rapporté mais pris dans la masse.

L'essai d'un de nos étaux « PARKER » décidera sans nul doute de l'emploi général de cet outil.

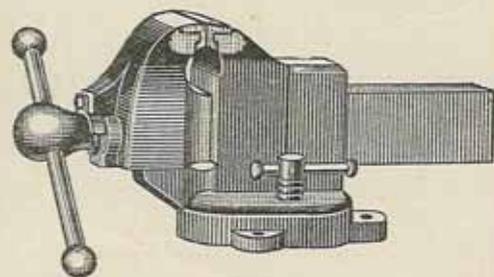
Nous avons toujours un stock important d'étaux « PARKER » que nous pouvons livrer immédiatement.



Type série nos 29 - 79 1/2



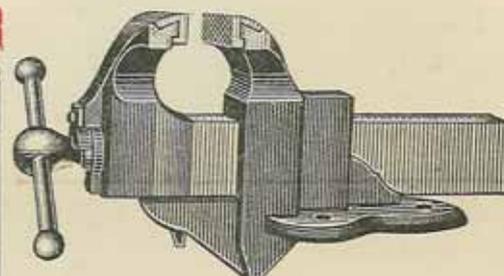
Type série nos 229 - 279 1/2



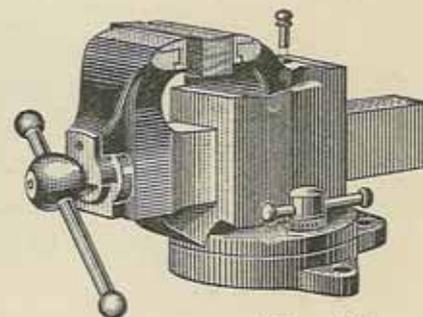
Type série 3/0x - 26 1/2x

Caractéristiques des Étaux PARKER

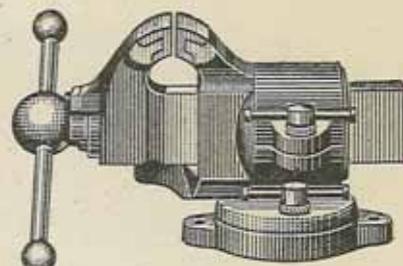
TYPE	N°	OUVERTURE DES MACHOIRES		TYPE	N°	OUVERTURE DES MACHOIRES					
		LARGEUR	LARGEUR			LARGEUR	LARGEUR				
FIXE	* 29	82	100	FIXE	100-2	50	90				
	* 39	95	152		101	64	90				
	* 49	108	178		102	76	115				
	* 59	120	200		103	90	140				
	* 69	140	228		104	100	165				
	* 79	160	241		105	115	178				
	* 79 1/2	178	266		106	127	200				
PIVOTANT	* 229	82	100	PIVOTANT	106 1/2	140	228				
	* 239	95	152		107	152	266				
	* 249	108	178		200-2	50	90				
	* 259	120	200		201	64	90				
	* 269	140	228		202	76	115				
	* 279	160	241		203	90	140				
	* 279 1/2	178	266		204	100	165				
FIXE	3/0x	82	100	FIXE	205	115	178				
	1x	95	127		206	127	200				
	2x	108	165		206 1/2	140	228				
	3x	120	200		207	152	266				
	4x	140	240		* 370	76	90				
	5x	160	240		* 371	90	127				
	5 1/2x	178	265		* 371 1/2	100	127				
PIVOTANT	21x	82	100	PIVOTANT	* 372	115	152				
	22x	95	127		* 373	127	178				
	23x	108	165		* 374	140	230				
	24x	120	200		* 375	152	165				
	25x	140	240		* 340	178	290				
	26x	160	240		* 270	76	90				
	26 1/2x	178	265		* 271	90	127				
FIXE	* 88 1/2	127	152	FIXE	* 271 1/2	100	127				
	* 89 1/2	152	240		* 272	115	152				
	* 87	90	76		* 273	127	178				
	* 88	115	127		* 274	140	230				
	* 288 1/2	127	152		* 275	152	165				
	* 289 1/2	152	240		* 240	178	290				
	spéciaux p ^r tubes				PIVOTANT	* 276	76	90			
PIVOTANT	* 87	90	76	* 277		90	127				
	* 88	115	127	* 278		115	152				
	* 288 1/2	127	152	* 279		127	178				
	* 289 1/2	152	240	* 280		140	230				
	* 87	90	76	* 281		152	165				
	* 88	115	127	* 282		178	290				
	* 288 1/2	127	152	* 283	100	178					
PIVOTANT	19	50	45	PIVOTANT	* 276	100	178				
	20	64	45		* 277	115	216				
	21	76	90		Hauteur des mâchoires : 57 pour les deux types.						
	22	90	100		FIXE	* 378	135	110			
	PIVOTANT	* 429	90			90	PIVOTANT	* 278	135	110	
		* 439	100			152					
		* 449	115			190					



Type séries : { 100 - 107
200 - 207



Type séries : { 270 - 275
370 - 375
240 et 340



Type série 429 - 449



Allied Machinery Company of America

SOCIÉTÉ ANONYME

SUCCURSALE BELGE : RUE MELSENS, 34/36, BRUXELLES.

Adresse Télégraphique : "ALMACOA", BRUXELLES.

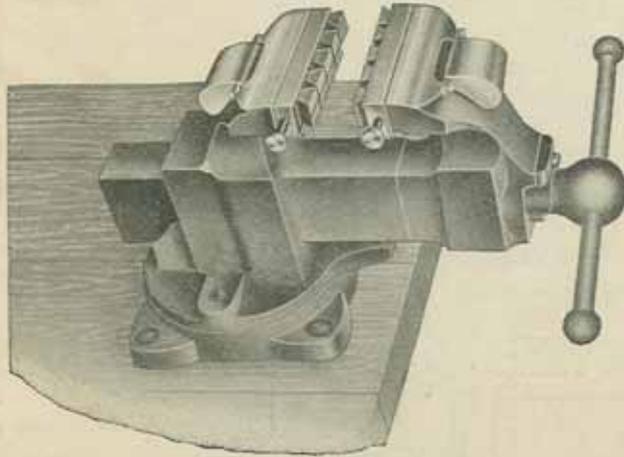
Téléphone : B. 124,99.

Vous vous repentiriez sûrement

de ne pas consacrer deux minutes à la lecture de cette notice relative à nos

Mordaches extensibles universelles pour étaux parallèles.

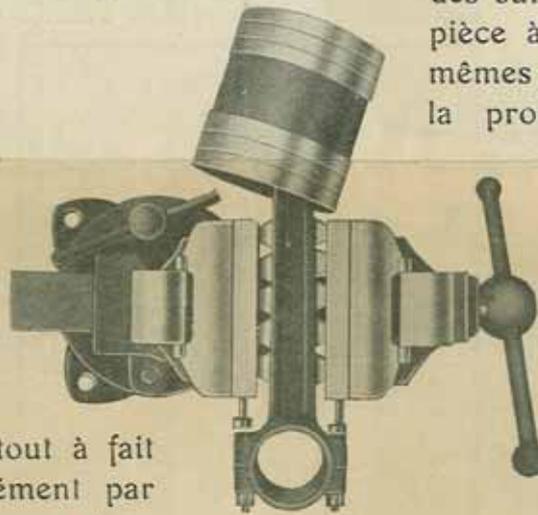
Lorsque l'on pince dans un étau ordinaire une pièce de forme irrégulière, il est fréquent que le serrage de cette pièce ne puisse s'effectuer qu'en un seul point. Il en résulte que la fixité de cette pièce ne peut être obtenue qu'à la faveur d'un serrage très énergique, qui forcément laisse dans le métal des traces qu'il est difficile d'effacer.



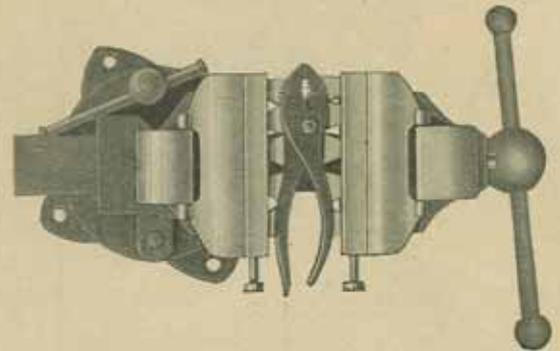
On peut à la vérité éviter cet inconvénient en fabriquant des mâchoires spéciales dont une des surfaces épouse la forme de la pièce à ajuster, et qui sont elles-mêmes pressées dans l'étau ; mais la production de ces outils, qui

ne fait qu'atténuer plus ou moins les inconvénients signalés ci-dessus.

Nos mâchoires extensibles universelles s'imposent dans tout atelier d'ajustage, car elles coupent court à toutes ces difficultés. Basé sur un principe tout à fait nouveau qui se comprend aisément par un simple examen, l'outil dont nous donnons ci-contre différentes illustrations est constitué par une paire de mâchoires s'appliquant instantanément sur tout étau parallèle, et possédant la faculté d'épouser automatiquement et de très près le contour des pièces les moins régulières. La surface de contact étant ainsi accrue dans de fortes proportions, il s'en suit que le serrage et ainsi la fixité de la pièce à usiner peuvent être considérablement augmentés, sans le moindre danger d'écrasement du métal.



doivent être étudiés pour chaque cas spécial, est coûteuse et leur mise en place souvent lente et difficile. C'est pourquoi on n'a recours à ce procédé que lorsqu'il s'agit d'ajustage en grande série, et l'on se contente le plus souvent d'un moyen de fortune qui



On peut dire que l'appareil que nous présentons, possède l'élasticité du caoutchouc en même temps que la rigidité de l'acier ; les illustrations que nous donnons de son emploi ne sont relatives qu'à quelques cas particuliers pris entre mille.

Nos mordaches extensibles universelles

se construisent en deux types d'une largeur respective de 100 m/m et de 125 m/m.