

DU B 2082

ATELIER DE CONSTRUCTION  
**L. CORTEMBOS-DELPLANQUE**

**S O I G N I E S**

Adresse télégraphique : CORTEMBOS-DELPLANQUE, SOIGNIES.

Téléphone : SOIGNIES 90.

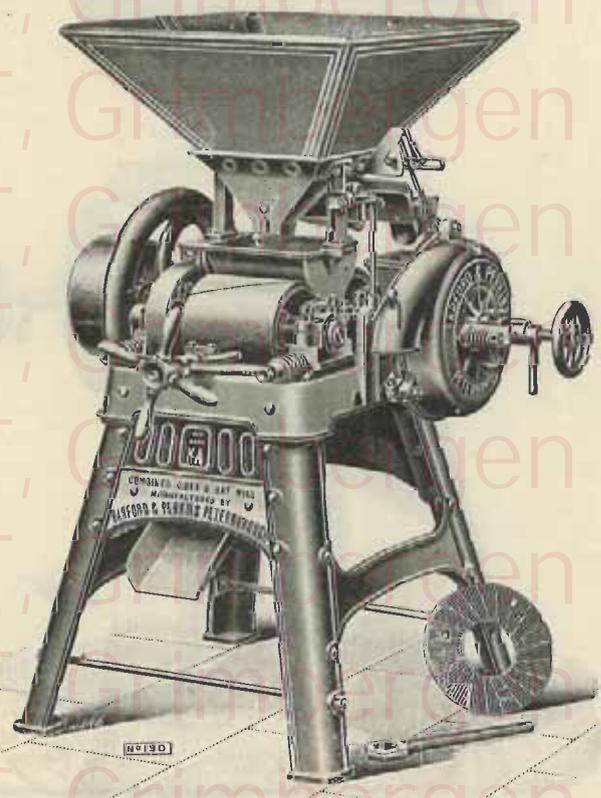
MOULINS ET APLATISSEURS COMBINÉS  
**BARFORD & PERKINS**

Ces machines, construites en spécialité dans les vastes Usines de Peterborough (Angleterre), possèdent plusieurs perfectionnements importants suscités par une expérience de 72 années.

Les moulins **Barford & Perkins** sont munis de meules plates, réversibles d'une dureté incomparable.

Ces meules plates avec rainures spéciales **n'échauffant pas le grain** pendant le broyage; donnent une **farine de qualité supérieure**, exigent **moins de force que tout autre forme de meule**, durent presque le **double de temps** et font **un débit plus grand**.

Ces moulins sont munis de **ressort de sûreté** de façon à permettre aux corps durs **de traverser les meules sans les abîmer**.



Marque	(*) Rendement approximatif par heure			Diamètre des meules	Diamètre du cylindre	Largeur du Cylindre	Prix
	Aplattissage	Concassage	Mouture fine				
M. A.	450 kilogs	500 kilogs	175 kilogs	260 mm	230 mm	160 mm	475.00
M. B.	600 »	700 »	350 »	310 »	230 »	160 »	525.00
K. A.	750 »	700 »	350 »	310 »	230 »	230 »	600.00
K. C. A.	850 »	700 »	350 »	310 »	230 »	310 »	650.00
K. B.	750 »	850 »	450 »	360 »	230 »	230 »	680.00
K. C. B.	850 »	850 »	450 »	360 »	230 »	310 »	750.00
J. A.	1000 »	1150 »	525 »	410 »	360 »	380 »	875.00

Chaque machine EST ESSAYÉE avant de quitter l'usine et est fournie 1 mois à l'essai.

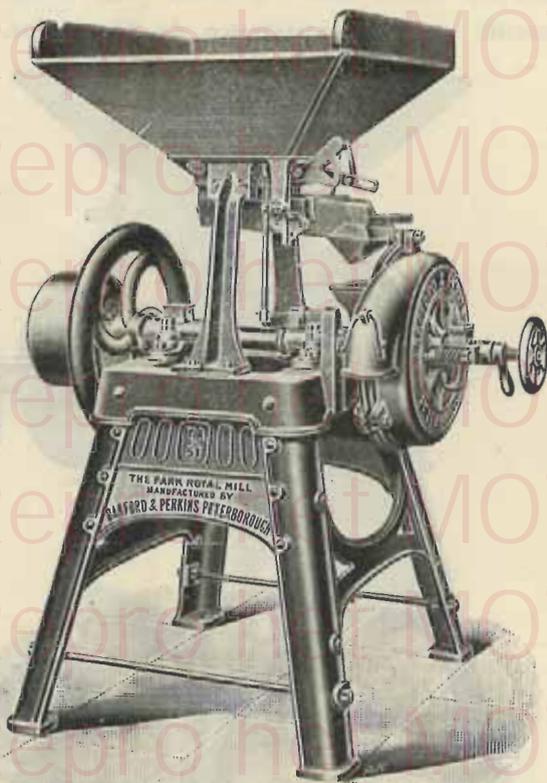
(\*) Le débit varie suivant la qualité des graines et de la finesse de mouture.

# MOULINS SIMPLES BARFORD & PERKINS

pour moudre, broyer ou seulement concasser toutes les graines.

Les moulins Barford & Perkins construits avec la plus grande précision ont pour caractéristique d'exiger très peu de force, et de donner aux pièces une interchangeabilité absolue.

Grâce à cette construction supérieure il est permis au premier ouvrier venu de faire le remplacement des meules après usure.



La valeur d'un moulin dépend du bon usinage des pièces et de la dîreté des meules.

Ce sont uniquement ces qualités qui on fait la réputation de la marque

**BARFORD & PERKINS**

Marque	Diamètre des meules	(*) Rendement approximatif par heure		Prix
		Mouture fine	Concassage	
R. B.	210 m m	150 kilogs	450 kilogs	225.00
S. A.	260 »	175 »	500 »	350.00
S. B.	310 »	350 »	700 »	415.00
T. A.	360 »	450 »	850 »	530.00
T. B.	410 »	525 »	1150 »	625.00

La meilleure vitesse à donner aux moulins combinés et simples est d'environ 450 tours à la minute.

(\*) Le débit varie suivant la qualité des graines et de la finesse de mouture.